ENGINEERING
TOMORROW

Case story

Compañia cervecera moderniza su línea de produccion con **VLT® Flex Concept®**

De la mano de Danfoss VLT® FlexConcept®, esta compañía cervecera ha incrementado la eficiencia en sus procesos con ahorros significativos de energía, con un mejor control de los motores de sus nuevas líneas de inspección.

Mejoras en la Tecnología

En el año 2011, esta empresa cervecera se embarco en el proyecto de remplazar su antigua máquina de inspección de la línea de embotellado, por una nueva línea de maquinas equipadas con unidades de inspección VLT® y Danfoss VLT® OneGearDrive®.

Construída y puesta en marcha que en el año de 1989, la ahora línea obsoleta de transporte, que inspeccionaba contendedores retornables y no retornables, fue ensamblada originalmente con motores tradicionales controlados por un convertidor de frecuencia centralizado Danfoss VLT® 3000. El nuevo sistema ha mostrado un significativo incremento en cuanto a eficiencia en los procesos y a un fácil mantenimiento de la línea de producción.

Al estar familiarizados con las unidades Danfoss, esta empresa cervecera cuenta con unidades VLT en sus líneas de embotellado y llenado así como en muchos de los procesos cruciales de la producción de cerveza, como lo son: las bombas de transferencia, bombas de lavado, bombas de suministro de agua así como también los sistemas de aire acondicionado que controlan la temperatura de la cerveza conforme esta se transporta en el proceso de producción. Era lógico que se continuara y se mantuviera el mismo concepto de control en los procesos de producción.

VLT® FlexConcept® incrementa la eficiencia

La velocidad de las nuevas bandas transportadoras es controlada por el VLT® FlexConcept® de Danfoss. Especialmente desarrollado para aplicaciones en bandas transportadoras de la industria de alimentos y bebidas, la solución consiste en un VLT® OneGearDrive® en combinación con un VLT® AutomationDrive FC 302 o un VLT® Decentral Drive FCD 302.

ENGINEERING
TOMORROW

Con un total de 10 unidades OneGearDrive y 10 VLT AutomationDrive FC 302 esta fabrica ahora cuenta con un mayor control sobre su línea de producción, la cuál tiene una capacidad total de transporte de 50,000 botellas por hora.

La modernización y renovacion de equipos fue realizada en un lapso de dos semanas, y con esto los procesos de producción fueron mejorados mediante suaves rampas de aceleración y desaceleración, esto ayudo a mejorar la estabilidad en la línea de transporte.

A grandes rasgos

Que?	Modernización de la línea de inspección
Donde?	Italia
Cuando?	2012
Tipo de Negocio	Empresa cervecera
Tipo de proyecto	Renovación de Equipos
Productos	VLT® FlexConcept®, que consiste en 10 VLT® OneGearDrive® Hygienic y 10 VLT® AutomationDrive FC 302

La suave superficie y la protección IP67/IP69K hace posible la fácil limpieza de la unidad, la cuál esta certificada de acuerdo a las regulaciones de sanidad del EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group)

"El OneGearDrive de Danfoss nos ha previsto ahorros significativos en la instalación y puesta en marcha de la planta. Se han integrado perfectamente al entorno, así como también logran transmitir una sensación de limpieza y funcionalidad"

Jefe de Departamento técnico
de la empresa cervecera

VLT® OneGearDrives® aseguran una suave transportación de los envases de la línea de inspección.

Acerca de VLT® FlexConcept®

El multipremiado VLT FlexConcept de Danfoss, se conforma del VLT OneGearDrive, en combinación con el VLT Decentral Drive FCD 302 o el convertidor de frecuencia VLT AutomationDrive FC 302.

Para aplicaciones de líneas de transporte en particular, este sistema simplifica drásticamente los proyectos de ingeniería, instalación, renovación y mantenimiento de este tipo de líneas, además de aplicarse de igual manera para instalaciones centralizadas como las descentralizadas, en zonas secas, húmedas o asépticas.

Para renovaciones de equipo, todos los componentes de VLT FlexConcept son compatibles con los componentes estándar existentes de la industria, incluyendo motores PM.

Danfoss VLT Drives México, Carretera, Miguel Alemán #162 Col. El Milagro Apodaca N.L México, Tel. 81 81565600,
www.danfoss.com/drives

Danfoss can accept no responsibility for possible errors in catalogues, brochures and other printed material. Danfoss reserves the right to alter its products without notice. This also applies to products already on order provided that such alterations can be made without subsequential changes being necessary in specifications already agreed.
All trademarks in this material are property of the respective companies. Danfoss and the Danfoss logotype are trademarks of Danfoss A/S. All rights reserved.