




## Manufacturing place

Production control includes the following place:

Danfoss Poland Sp. z.o.o, Ul. Chrzanowska 5, 05-825 Grodzisk Mazowiecki, Poland.

## Marking

The products are to be marked at the factory. The marking consists of a text on every packing supplied and includes:

Holder/Distributor*	Danfoss A/S
Manufacturing place	Danfoss A/S, Kolding
Product type designation*	EV210BW, EV220BW, EV221BW, EV228BW and EV250BW
Consecutive manufacture date of production	<i>date</i>
Type approval number	SC0155-18
Properties	Max. 70°C for models NO and NC
Properties	Max. 60°C for model UN
Boverket's registered trade mark	
RISE Accreditation number	1002
Certification body	RISE
Inspection body	DTI

\*also marked on product

## Basis for approval

Reports 415.472/1, 412.835, 416.957/4H and 412.835/5 from Ofi.

Reports ETz 8P01270, Etz 8P01970-19 and 1101397 from RISE.

Reports 157873-A, 982712, 922257, 858363 and 1333533-1 from DTI.

## Comments

The valves are approved in accordance with relevant parts of NKB 13 and NT VVS 100. Hygienic properties for brass alloy and stainless steel are accepted according to 4MSI Composition Approach. Hygienic properties for material in the membranes are accepted according to KTW Elastomerleitlinie (Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Elastomeren im Kontakt mit Trinkwasser) and DVGW W270.

Associated documents shall accompany the product or by other means be available to users of the product.

This type approval supersedes the previous type approval with the same number dated 2022-10-24.

## Validity

Valid through 2028-03-25..

The validity of this type approval can be verified at RISE homepage.

The validity of this type approval expires when the type approved products with the intended use according to this type approval shall be CE-marked according to the Construction Products Regulation (EU) 305/2011.



Stefan Coric

*This is a translation from the Swedish original document. In the event of any dispute as to its content, the Swedish original shall take precedence.*




## Tillverkningsställe

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:  
Danfoss Poland Sp. z.o.o, Ul. Chrzanowska 5, 05-825 Grodzisk Mazowiecki, Polen.

## Märkning

Produkterna skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av text på varje levererad förpackning och omfattar:

Innehavare/Distributör*	Danfoss A/S
Tillverkningsställe	Danfoss A/S, Kolding
Produktens typbeteckning*	EV210BWB, EV220BW, EV221BW, EV228BW och EV250BW
Löpande tillverkningsdatum	datum
Typgodkännandets nummer	SC0155-18
Egenskaper	Max. 70°C för modellerna NO och NC
Egenskaper	Max. 60°C för modell UN
Boverkets inregistrerade varumärke	
RISE ackrediteringsnummer	1002
Certifieringsorgan	RISE
Kontrollorgan	DTI

\*märkning anges även på produkt

## Bedömningsunderlag

Rapporter 415.472/1, 412.835, 416.957/4H och 412.835/5 från Ofi.  
Rapporter ETz 8P01270, ETz 8P01970-19 och 1101397 från RISE.  
Rapporter 157873-A, 982712, 922257, 858363 och 133533-1 från DTI.

## Kommentarer

Magnetventilerna uppfyller relevanta delar av NKB 13 och NT VVS 100. De hygieniska egenskaperna för legeringar av mässing och rostfria stål uppfyller kraven enligt 4MSI Common Approach. De hygieniska egenskaperna för material i membraner uppfyller kraven enligt KTW Elastomerleitlinie (Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Elastomeren im Kontakt mit Trinkwasser) och DVGW W270.

Tillhörande handlingar ska medfölja produkten eller finnas tillgängliga för användare av produkten på annat sätt.

Detta typgodkännande ersätter tidigare typgodkännande med samma nummer daterat 2022-10-24.

## Giltighet

Giltigt till och med 2028-03-25.

Detta typgodkännandes giltighet kan verifieras på RISE hemsida.

Detta typgodkännande upphör att gälla när de typgodkända produkterna med avsedd användning enligt detta typgodkännande skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.



Stefan Coric