

FIA - Сетчатые фильтры

Серия сетчатых фильтров FIA включает в себя угловые и прямые сетчатые фильтры, которые были разработаны с целью получения оптимальных характеристик потока. Сетчатые фильтры отличаются простотой монтажа и возможностью их быстрого осмотра и очистки. Сетчатый фильтр имеет три основных компонента: корпус, верхнюю крышку и сетчатую вставку, и поставляется целиком или по частям.

Сетчатые фильтры FIA являются элементами серии модульных изделий SVL, поэтому каждый корпус производится в нескольких различных типах и размерах, и можно трансформировать фильтр FIA в любое изделие серии SVL путем замены всей верхней части. Фильтры FIA устанавливают перед автоматическими регуляторами, насосами, компрессорами и т. п. при начальном запуске установок, а также в тех случаях, когда требуется непрерывное фильтрование хладагента. Они уменьшают опасность повреждения холодильной установки и износ ее компонентов. Пригодны для систем на ГХФУ, ГФУ, R717 (аммиак), R744 (CO₂) и всех горючих хладагентах.

Характеристики FIA

Доступны различные типы штуцеров

Вставки с плоской или гофрированной поверхностью размером 3 или 4 меш

Простая замена вставки

Стандартный корпус клапана SVL

Фильтры могут быть оснащены магнитной вставкой, задерживающей металлические и другие намагниченные частицы.

Корпус из низкотемпературной стали 52 бар (изб.) / 754 фунта/кв. дюйм (изб.)

Данные

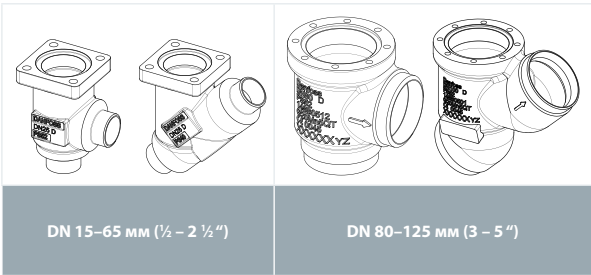
- Стандартный угловой или прямой корпус SVA позволяет устанавливать другие модули платформы SVL
- Пригодны для систем на ГХФУ, ГФУ, R717 (аммиак), R744 (CO₂) и всех горючих хладагентах.
- Фильтрующая сетка из нержавеющей стали может устанавливаться в корпус фильтра без дополнительных прокладок, что повышает удобство технического обслуживания
- В фильтр можно установить фильтрующие элементы двух типов:
 - Плоский фильтрующий элемент (сетка) из нержавеющей стали для фильтров всех типоразмеров
 - Гофрированный фильтрующий элемент (DN 15 – 200) с большой площадью поверхности, которая позволяет увеличить интервал времени между чистками фильтра и снизить потери давления на нем
- Фильтры FIA 15 – 40 (1/2 – 1 1/2 “):**
Для чистки системы при вводе установки в эксплуатацию вместе со стандартной вставкой в фильтр может быть установлена специальная вставка с размером ячейки 50 мкм
- Фильтры FIA 50 – FIA 200 (2 – 8 “):**
Для чистки системы при вводе установки в эксплуатацию в фильтр может быть установлен мешочный фильтр увеличенной производительности с размером ячейки 50 мкм
- Фильтры FIA 65 – FIA 200 (2 – 8 “):** могут быть оснащены магнитной вставкой, задерживающей металлические и другие намагниченные частицы
- Корпус и крышка фильтра выполнены из низкотемпературной стали в соответствии с требованиями директивы ЕС по оборудованию, работающему под давлением, и других международных стандартов
- Температурный диапазон: -60 – 150 °C / -76 – 302 °F
- Макс. рабочее давление: 52 бар (изб.) / 754 фунта/кв. дюйм (изб.)

Технические характеристики

Принцип действия

Корпус каждого клапана выпускается с несколькими различными типами присоединения и размерами. Имеется возможность перепрофилировать сетчатые фильтры FIA в любое иное изделие серии Flexline™ SVL (запорный клапан, ручной регулирующий клапан, обратно-запорный клапан или обратный клапан) путем простой замены верхней части.

Корпус клапана



Тип штуцера

D / F	GOST	A	SOC	FPT
Под сварку встык DIN Под сварку встык F	Под сварку встык GOST	Под сварку встык ANSI	Под сварку с втулкой ANSI	С внутренней трубной резьбой

Выбор размера сетчатого фильтра

Размер ячеек в сетке фильтра должен удовлетворять требованиям, предъявляемым поставщиком оборудования, которое необходимо защищать от грязи. Ниже приведены рекомендации по выбору фильтров, применяемых в холодильных установках:

Все линии

Первый пуск: _____ 50 мкм

(Для сетчатых фильтров FIA DN15 – 40 используйте сменные вставки, а для фильтров FIA DN 50 – 200 - отдельный фильтрующий мешок. Элемент с сеткой 50 мкм обычно следует снимать через первые 24 часа работы).

Линии жидкого хладагента

Перед насосами: _____ 500 мкм [38 меш]

После насосов: _____ 150 мкм [100 меш] / 250 мкм [72 меш]

Перед клапанами АКВА: _____ 100 мкм [150 меш]

Защита автоматических регуляторов

Общие требования: _____ 150 мкм [100 меш] / 250 мкм [72 меш]

Чувствительное оборудование, например, на линии всасывания с низкой температурой: _____ 250 мкм [72 меш]

Линии всасывания

Перед винтовым компрессором: _____ 250 мкм [72 меш]

Перед поршневым компрессором: _____ 150 мкм [100 меш]

Коэффициент расхода

(DIN / ANSI)

Размер штуцера (DN) FIA	[мкм]	[меш]	проволока [мм]	проволока [дюймы]	проницаемость [%]	площадь сетки			
						Плоская поверхность		Гофрированная поверхность	
						[см²]	[дюйм²]	[см²]	[дюйм²]
15 – 20 (1/2 – 3/4")	100	–	0,068	0,003	35	25	3,9	45	7,0
	150	100	0,10	0,004	36	25	3,9	45	7,0
	250	72	0,10	0,004	51	25	3,9	45	7,0
	500	38	0,16	0,006	57,6	25	3,9	45	7,0
25 – 40 (1 – 1 1/2")	100	–	0,068	0,003	35	71	11	160	25,0
	150	100	0,10	0,004	36	71	11	160	25,0
	250	72	0,10	0,004	51	71	11	160	25,0
	500	38	0,16	0,006	57,6	71	11	160	25,0
50 (2")	100	–	0,068	0,003	35	71	11	200	31,2
	150	100	0,10	0,004	36	87	13,5	200	31,2
	250	72	0,10	0,004	51	87	13,5	200	31,2
	500	38	0,16	0,006	57,6	87	13,5	200	31,2
65 (2 1/2")	150	100	0,10	0,004	36	127	19,7	305	47,6
	250	72	0,10	0,004	51	127	19,7	305	47,6
	500	38	0,16	0,006	57,6	127	19,7	305	47,6
	150	100	0,10	0,004	36	205	31,8	450	70,2
80 (3")	250	72	0,10	0,004	51	205	31,8	450	70,2
	500	38	0,16	0,006	57,6	205	31,8	450	70,2
	150	100	0,10	0,004	36	370	57,4	790	123,2
	250	72	0,10	0,004	51	370	57,4	790	123,2
100 (4")	150	100	0,10	0,004	36	510	79,1	1105	172,4
	250	72	0,10	0,004	51	510	79,1	1105	172,4
	500	38	0,16	0,006	57,6	510	79,1	1105	172,4
	150	100	0,10	0,004	36	726	112,5	1600	249,6
125 (5")	250	72	0,10	0,004	51	726	112,5	1600	249,6
	500	38	0,16	0,006	57,6	726	112,5	1600	249,6
	150	100	0,10	0,004	36	1315	203,8	–	–
	250	72	0,10	0,004	51	1315	203,8	–	–
150 (6")	500	38	0,16	0,006	57,6	1315	203,8	–	–
	150	100	0,10	0,004	36	1315	203,8	–	–
	250	72	0,10	0,004	51	1315	203,8	–	–
	500	38	0,16	0,006	57,6	1315	203,8	–	–

Меш - количество нитей на один дюйм. мкм (микрон) - расстояние между двумя нитями (1 мкм = 1/1000 мм).

Технические характеристики

Выбор размера сетчатого фильтра

Значения K_v

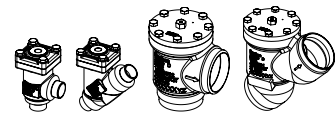
DN	Угловые фильтры FIA со стандартной сеткой				Угловые фильтры FIA с гофрированной вставкой		
	100 мкм	150 мкм	250 мкм	500 мкм	150 мкм	250 мкм	500 мкм
15	3,3	3,4	3,5	3,7	4,2	–	–
20	6,9	7,1	7,3	7,7	8,8	–	–
25	13,8	14,0	14,5	15,2	17,2	17,9	–
32	23,0	23,8	24,7	25,5	29,2	30,5	–
40	25,1	25,5	26,4	28,1	31,4	32,6	–
50	45,1	45,9	47,6	50,2	56,7	58,8	62,0
65	–	56,1	57,8	60,4	69,3	71,4	74,6
80	–	104,6	108,0	113,1	129,2	133,4	139,7
100	–	162,4	167,5	176,0	200,6	206,9	217,4
125	–	275,4	283,9	298,4	340,2	350,7	368,6
150	–	362,1	373,2	391,9	447,3	–	–
200	–	572,9	590,8	620,5	–	–	–

DN	Прямые фильтры FIA со стандартной сеткой				Прямые фильтры FIA с гофрированной вставкой		
	100 мкм	150 мкм	250 мкм	500 мкм	150 мкм	250 мкм	500 мкм
15	2,5	2,6	2,7	2,8	3,3	–	–
20	5,3	5,4	5,6	5,9	6,9	–	–
25	10,5	10,7	11,1	11,6	13,8	14,5	–
32	17,6	18,2	18,9	19,5	23,9	24,7	–
40	19,2	19,5	20,2	21,5	25,5	26,4	–
50	34,5	35,1	36,4	38,4	45,9	47,6	50,2
65	–	42,9	44,2	46,2	56,1	57,8	60,4
80	–	80,0	82,6	86,5	104,6	108,0	113,1
100	–	124,2	128,1	134,6	162,4	167,5	176,0
125	–	210,6	217,1	228,2	275,4	283,9	298,4
150	–	276,9	285,4	299,7	362,1	–	–
200	–	438,1	451,8	474,5	–	–	–

Технические характеристики и оформление заказа

FIA - Сетчатые фильтры

Оформление заказа сетчатого фильтра FIA без вставки



Тип	Размер штуцера		Тип штуцера	Обозначение штуцера	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]			
Угловой фильтр FIA 15	1/2	15	Под сварку встык, EN 10220	D	14885242
	1/2	15	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14885244
	1/2	15	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	14885246
	1/2	15	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	14885245
Прямой фильтр FIA 15	1/2	15	Под сварку встык, EN 10220	D	14885243
	1/2	15	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14885247
	1/2	15	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	14885249
	1/2	15	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	14885248
Угловой фильтр FIA 20	3/4	20	Под сварку встык, EN 10220	D	14885342
	3/4	20	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14885344
	3/4	20	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	14885346
	3/4	20	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	14885345
Прямой фильтр FIA 20	3/4	20	Под сварку встык, EN 10220	D	14885343
	3/4	20	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14885347
	3/4	20	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	14885349
	3/4	20	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	14885348
Угловой фильтр FIA 25	1	25	Под сварку встык, EN 10220	D	14885442
	1	25	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14885444
	1	25	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	14885446
	1	25	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	14885445
Прямой фильтр FIA 25	1	25	Под сварку встык, EN 10220	D	14885443
	1	25	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14885447
	1	25	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	14885449
	1	25	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	14885448
Угловой фильтр FIA 32	1 1/4	32	Под сварку встык, EN 10220	D	14885543
	1 1/4	32	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14885545
	1 1/4	32	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	14885547
	1 1/4	32	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	14885546
Прямой фильтр FIA 32	1 1/4	32	Под сварку встык, EN 10220	D	14885544
	1 1/4	32	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14885552
	1 1/4	32	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	14885549
	1 1/4	32	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	14885548
Угловой фильтр FIA 40	1 1/2	40	Под сварку встык, EN 10220	D	14885624
	1 1/2	40	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14885642
	1 1/2	40	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	14885643
	1 1/2	40	Под сварку встык, EN 10220	D	14885625
Прямой фильтр FIA 40	1 1/2	40	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14885644
	1 1/2	40	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	14885645
Угловой фильтр FIA 50	2	50	Под сварку встык, EN 10220	D	14885712
	2	50	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14885714
	2	50	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	14885715
	2	50	Под сварку встык, EN 10220	D	14885713
Прямой фильтр FIA 50	2	50	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14885716
	2	50	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	14885717
Угловой фильтр FIA 65	2 1/2	65	Под сварку встык, EN 10220	D	14885812
	2 1/2	65	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14885814
	2 1/2	65	Под сварку встык, EN 10220	D	14885813
	2 1/2	65	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14885815
Угловой фильтр FIA 80	3	80	Под сварку встык, EN 10220	D	14885905
	3	80	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14885907
	3	80	Под сварку встык, EN 10220	D	14885906
	3	80	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14885908
FIA 100, угловой	4	100	Под сварку встык, EN 10220	D	14886006
	4	100	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14886008
FIA 100, прямой	4	100	Под сварку встык, EN 10220	D	14886007
	4	100	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14886009
Угловой фильтр FIA 125	5	125	Под сварку встык, EN 10220	D	14886105
	5	125	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14886107
Прямой фильтр FIA 125	5	125	Под сварку встык, EN 10220	D	14886106
	5	125	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14886108
Угловой фильтр FIA 150	6	150	Под сварку встык, EN 10220	D	14886202
	6	150	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14886204
	6	150	Под сварку встык, F	F	14886442
	6	150	Под сварку встык, GOST	G	14886206
Прямой фильтр FIA 150	6	150	Под сварку встык, EN 10220	D	14886203
	6	150	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14886205
	6	150	Под сварку встык, F	F	14886444
	6	150	Под сварку встык, GOST	G	14886207
Угловой фильтр FIA 200	8	200	Под сварку встык, EN 10220	D	14886302
	8	200	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14886304
	8	200	Под сварку встык, F	F	14886443
	8	200	Под сварку встык, EN 10220	D	14886303
Прямой фильтр FIA 200	8	200	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	14886305
	8	200	Под сварку встык, F	F	14886445

Технические характеристики и оформление заказа

FIA - Сетчатые фильтры



Оформление заказа на стандартную вставку сетчатого фильтра

Для сетчатого фильтра	[мкм]	[меш]	Кодовый номер
FIA 15 – 20	100	150	148H3122
	150	100	148H3124
	250	72	148H3126
	500	38	148H3128
FIA 25 – 40	100	150	148H3123
	150	100	148H3125
	250	72	148H3127
	500	38	148H3129
FIA 50	100	150	148H3157
	150	100	148H3130
	250	72	148H3138
	500	38	148H3144
FIA 65	150	100	148H3131
	250	72	148H3139
	500	38	148H3145
	150	100	148H3119
FIA 80	250	72	148H3120
	500	38	148H3121
	150	100	148H3132
FIA 100	250	72	148H3140
	500	38	148H3146
	150	100	148H3133
FIA 125	250	72	148H3141
	500	38	148H3147
	150	100	148H3134
FIA 150	250	72	148H3142
	500	38	148H3148
	150	100	148H3135
FIA 200	250	72	148H3143
	500	38	148H3149

Оформление заказа на гофрированную вставку сетчатого фильтра

Для сетчатого фильтра	[мкм]	[меш]	Кодовый номер
FIA 15 – 20	150	100	148H3303
	250	72	148H3363
FIA 25 – 40	150	100	148H3304
	250	72	148H3269
FIA 50	150	100	148H3179
	250	72	148H3184
	500	38	148H3189
FIA 65	150	100	148H3180
	250	72	148H3185
	500	38	148H3190
FIA 80	150	100	148H3181
	250	72	148H3186
	500	38	148H3191
FIA 100	150	100	148H3182
	250	72	148H3187
	500	38	148H3192
FIA 125	150	100	148H3183
	250	72	148H3188
	500	38	148H3193
FIA 150	150	100	148H3226
FIA 200	150	100	148H3297

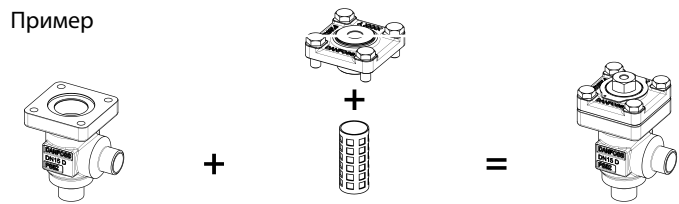
Аксессуары

Деталь	Аксессуар для	Кодовый номер
Магнитная вставка	FIA 65 – 100	148H3447
	FIA 125 – 200	148H3448
Фильтрующий элемент 150 мкм со съёмной сеткой 50 мкм для первого запуска системы	FIA 15 – 20	148H3301
	FIA 25 – 40	148H3302
Фильтрующий мешок	FIA 50	148H3150
	FIA 65	148H3151
	FIA 80	148H3152
	FIA 100	148H3153
	FIA 125	148H3154
	FIA 150	148H3155
	FIA 200	148H3156
Продувочный клапан в сборе	FIA 50 – 300	148H3745
Заглушка с прокладкой	FIA 50 – 300	148H3450

Технические характеристики и оформление заказа

Заказ фильтров по частям (корпус + крышка + вставка фильтра)
(коды для заказа вставок сетчатых фильтров приведены в разделе «Оформление заказа на стандартные вставки сетчатых фильтров» или «Оформление заказа на гофрированные вставки сетчатых фильтров»)

Пример



Размер корпуса, размер 15 (1/2"),
Стыковой сварной шов DIN, угловой фильтр, 148B5452

Верхняя часть, FIA, размер 25 (1")
148B5476
+
Вставка сетчатого фильтра 250 мкм, 72 меш 148H3127

FIA 15 - корпус клапана

Тип	Размер штуцера		Тип штуцера	Обозначение штуцера	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]			
Угловой фильтр FIA 15	1/2	15	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5252
	1/2	15	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5254
	1/2	15	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5258
	1/2	15	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5256
	1/2	15	Под сварку встык, F	F	148B6414
	1/2	15	Под сварку встык, GOST	G	148B5391
Прямой фильтр FIA 15	1/2	15	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5253
	1/2	15	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5255
	1/2	15	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5259
	1/2	15	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5257
	1/2	15	Под сварку встык, F	F	148B6424
	1/2	15	Под сварку встык, GOST	G	148B5392

FIA 15 - верхняя часть ¹⁾

Тип	Кодовый номер
FIA 15	148B5284

FIA 20 - корпус клапана

Тип	Размер штуцера		Тип штуцера	Обозначение штуцера	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]			
Угловой фильтр FIA 20	3/4	20	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5352
	3/4	20	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5354
	3/4	20	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5358
	3/4	20	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5356
	3/4	20	Под сварку встык, F	F	148B6415
	3/4	20	Под сварку встык, GOST	G	148B5393
Прямой фильтр FIA 20	3/4	20	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5353
	3/4	20	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5355
	3/4	20	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5359
	3/4	20	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5357
	3/4	20	Под сварку встык, F	F	148B6425
	3/4	20	Под сварку встык, GOST	G	148B5394

FIA 20 - верхняя часть ¹⁾

Тип	Кодовый номер
FIA 20	148B5284

FIA 25 - корпус клапана

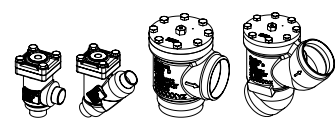
Тип	Размер штуцера		Тип штуцера	Обозначение штуцера	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]			
Угловой фильтр FIA 25	1	25	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5452
	1	25	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5454
	1	25	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5458
	1	25	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5456
	1	25	Под сварку встык, F	F	148B6416
	1	25	Под сварку встык, GOST	G	148B6498
Прямой фильтр FIA 25	1	25	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5453
	1	25	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5455
	1	25	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5459
	1	25	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5457
	1	25	Под сварку встык, F	F	148B6426
	1	25	Под сварку встык, GOST	G	148B6499

FIA 25 - верхняя часть ¹⁾

Тип	Кодовый номер
FIA 25	148B5484

¹⁾ Включая прокладки и болты.

Технические характеристики и оформление заказа



FIA 32 - корпус клапана

Тип	Размер штуцера		Тип штуцера	Обозначение штуцера	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]			
Угловой фильтр FIA 32	1 1/4	32	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5576
	1 1/4	32	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5578
	1 1/4	32	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5582
	1 1/4	32	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5580
	1 1/4	32	Под сварку встык, F	F	148B6417
	1 1/4	32	Под сварку встык, GOST	G	148B5593
Прямой фильтр FIA 32	1 1/4	32	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5577
	1 1/4	32	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5579
	1 1/4	32	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5583
	1 1/4	32	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5581
	1 1/4	32	Под сварку встык, F	F	148B6427
	1 1/4	32	Под сварку встык, GOST	G	148B5594

FIA 32 - верхняя часть ¹⁾

Тип	Кодовый номер
FIA 32	148B5484

FIA 40 - корпус клапана

Тип	Размер штуцера		Тип штуцера	Обозначение штуцера	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]			
Угловой фильтр FIA 40	1 1/2	40	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5652
	1 1/2	40	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5654
	1 1/2	40	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5656
	1 1/2	40	Под сварку встык, F	F	148B6418
	1 1/2	40	Под сварку встык, GOST	G	148B5681
Прямой фильтр FIA 40	1 1/2	40	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5653
	1 1/2	40	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5655
	1 1/2	40	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5657
	1 1/2	40	Под сварку встык, F	F	148B6428
	1 1/2	40	Под сварку встык, GOST	G	148B5682

FIA 40 - верхняя часть ¹⁾

Тип	Кодовый номер
FIA 40	148B5484

FIA 50 - корпус клапана

Тип	Размер штуцера		Тип штуцера	Обозначение штуцера	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]			
Угловой фильтр FIA 50	2	50	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5741
	2	50	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5743
	2	50	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5745
	2	50	Под сварку встык, F	F	148B6419
	2	50	Под сварку встык, GOST	G	148B5759
Прямой фильтр FIA 50	2	50	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5742
	2	50	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5744
	2	50	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5746
	2	50	Под сварку встык, F	F	148B6429
	2	50	Под сварку встык, GOST	G	148B5760

FIA 50 - верхняя часть ¹⁾

Тип	Кодовый номер
FIA 50	148B5748

FIA 65 - корпус клапана

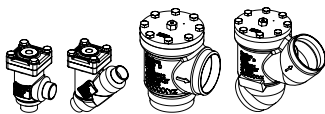
Тип	Размер штуцера		Тип штуцера	Обозначение штуцера	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]			
Угловой фильтр FIA 65	2 1/2	65	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5816
	2 1/2	65	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5818
	2 1/2	65	Под сварку встык, F	F	148B6420
	2 1/2	65	Под сварку встык, GOST	G	148B5816
Прямой фильтр FIA 65	2 1/2	65	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5817
	2 1/2	65	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5819
	2 1/2	65	Под сварку встык, F	F	148B6430
	2 1/2	65	Под сварку встык, GOST	G	148B5817

FIA 65 - верхняя часть ¹⁾

Тип	Кодовый номер
FIA 65	148B5832

¹⁾ Включая прокладки и болты.

Технические характеристики и оформление заказа



FIA 80 - корпус клапана

Тип	Размер штуцера		Тип штуцера	Обозначение штуцера	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]			
Угловой фильтр FIA 80	3	80	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5912
	3	80	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5914
	3	80	Под сварку встык, F	F	148B6421
	3	80	Под сварку встык, GOST	G	148B5912
Прямой фильтр FIA 80	3	80	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5913
	3	80	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5915
	3	80	Под сварку встык, F	F	148B6431
	3	80	Под сварку встык, GOST	G	148B5913

FIA 80 - верхняя часть ¹⁾

Тип	Кодовый номер
FIA 80	148B5922

FIA 100 - корпус клапана

Тип	Размер штуцера		Тип штуцера	Обозначение штуцера	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]			
FIA 100, угловой	4	100	Под сварку встык, EN 10220	D	148B6014
	4	100	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B6016
	4	100	Под сварку встык, F	F	148B6422
	4	100	Под сварку встык, GOST	G	148B6033
FIA 100, прямой	4	100	Под сварку встык, EN 10220	D	148B6015
	4	100	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B6017
	4	100	Под сварку встык, F	F	148B6432
	4	100	Под сварку встык, GOST	G	148B6034

FIA 100 - верхняя часть ¹⁾

Тип	Кодовый номер
FIA 100	148B6024

FIA 125 - корпус клапана

Тип	Размер штуцера		Тип штуцера	Обозначение штуцера	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]			
Угловой фильтр FIA 125	5	125	Под сварку встык, EN 10220	D	148B6112
	5	125	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B6114
	5	125	Под сварку встык, F	F	148B6423
	5	125	Под сварку встык, GOST	G	148B6133
Прямой фильтр FIA 125	5	125	Под сварку встык, EN 10220	D	148B6113
	5	125	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B6115
	5	125	Под сварку встык, F	F	148B6433
	5	125	Под сварку встык, GOST	G	148B6134

FIA 125 - верхняя часть ¹⁾

Тип	Кодовый номер
FIA 125	148B6122

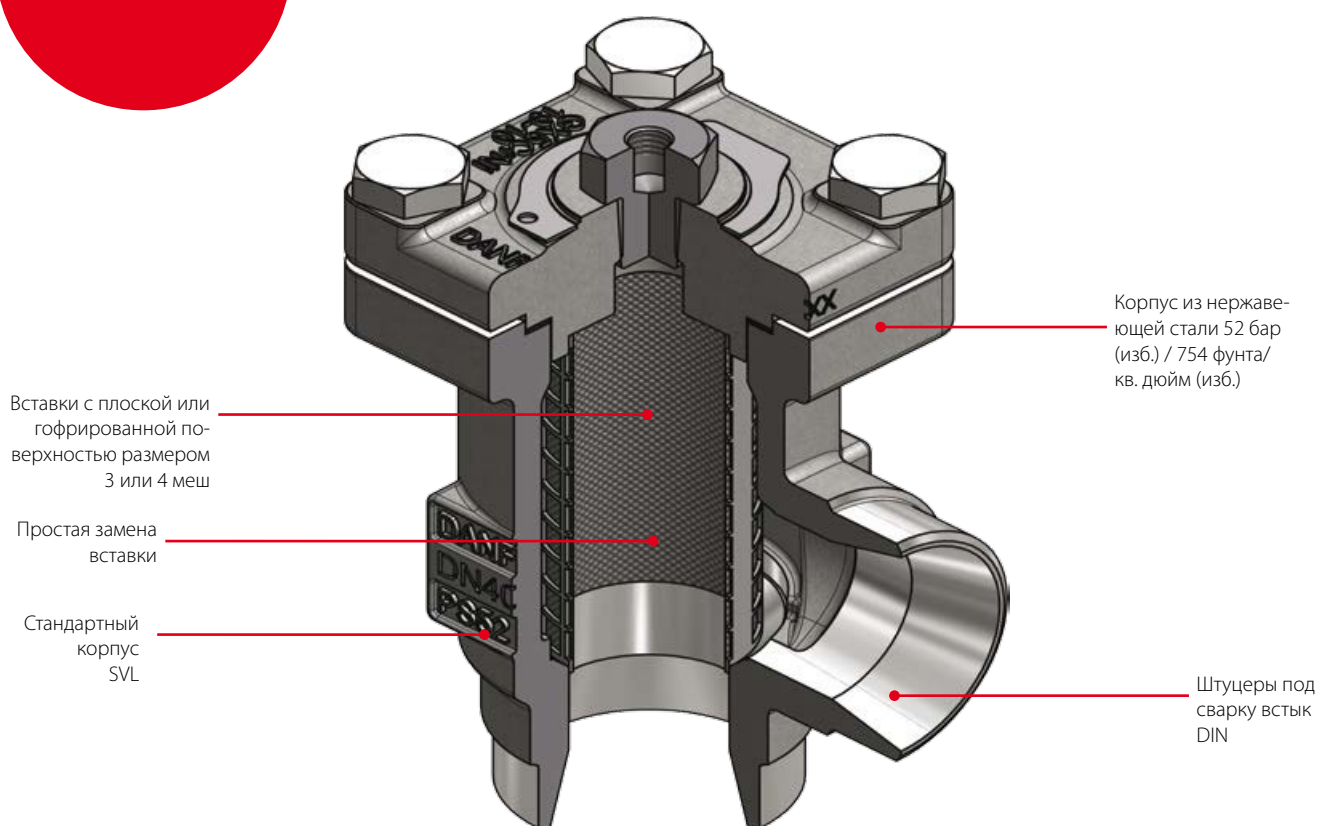
¹⁾ Включая прокладки и болты.

FIA SS - Сетчатые фильтры

Серия сетчатых фильтров FIA SS включает в себя угловые и прямые сетчатые фильтры из нержавеющей стали, которые создают минимальное сопротивление движущемуся потоку. Сетчатые фильтры отличаются простотой монтажа и возможностью их быстрого осмотра и очистки.

Фильтры FIA SS устанавливаются перед автоматическими регуляторами, насосами, компрессорами и т. п. при начальном пуске установок, а также в тех случаях, когда требуется непрерывное фильтрование хладагента. Они уменьшают опасность повреждения холодильной установки и износ ее компонентов.

Характеристики FIA SS



Данные

- Пригодны для систем на ГХФУ, ГФУ, R717 (аммиак), R744 (CO₂) и всех горючих хладагентах.
- Сетка фильтра из нержавеющей стали устанавливается без дополнительных прокладок, что упрощает обслуживание.
- Имеются два типа фильтрующих элементов:
 - Плоский фильтрующий элемент (сетка) из нержавеющей стали для фильтров всех типоразмеров
 - Гофрированная вставка (DN 15 – 65) с большой площадью поверхности, которая позволяет увеличить интервал между чистками фильтра и снизить потери давления на нем
- **FIA SS 15 – 40 (1/2 – 1 1/2 “):**
Вместе со стандартной вставкой в фильтр может быть установлена специальная сетка (с размером ячейки 50 мкм) для чистки системы при вводе установки в эксплуатацию
- **FIA SS 50 – 65 (2 – 2 1/2 “):**
Для чистки системы при вводе установки в эксплуатацию в фильтр может быть установлен фильтрующий мешок увеличенной производительности с размером ячейки 50 мкм
- **Фильтры F A 65 – FIA 200 (2 – 8 “):** могут быть оснащены магнитной вставкой, задерживающей металлические и другие намагниченные частицы
- Корпус клапана и крышка выполнены из нержавеющей стали
- Диапазон температуры: -60 – 150 °C / -76 – 302 °F
- Макс. рабочее давление: 52 бар (изб.) / 754 фунта/кв. дюйм (изб.)

Технические характеристики

Выбор размера сетчатого фильтра

Размер ячеек в сетке фильтра должен удовлетворять требованиям, предъявляемым поставщиком оборудования, которое необходимо защищать от грязи.

Ниже приведены рекомендации по выбору фильтров, применяемых в холодильных установках:

Все линии

Первый пуск: _____ 50 мкм

(Для сетчатых фильтров FIA DN15 – 40 используйте сменные вставки, а для фильтров FIA DN 50 – 200 - отдельный фильтрующий мешок. Элемент с сеткой 50 мкм обычно следует снимать через первые 24 часа работы).

Линии жидкого хладагента

Перед насосами: _____ 500 мкм [38 меш]

После насосов: _____ 150 мкм [100 меш] / 250 мкм [72 меш]

Перед клапанами АКВА: _____ 100 мкм [150 меш]

Защита автоматических регуляторов

Общие требования: _____ 150 мкм [100 меш] / 250 мкм [72 меш]

Чувствительное оборудование, например, на линии всасывания с низкой температурой: _____ 250 мкм [72 меш]

Линии всасывания

Перед винтовым компрессором: _____ 250 мкм [72 меш]

Перед поршневым компрессором: _____ 150 мкм [100 меш]

Коэффициент расхода

(DIN / ANSI)

Размер штуцера (DN) FIA SS	[мкм]	[меш]	проволока [мм]	проволока [дюймы]	проницаемость [%]	площадь сетки			
						Плоская поверхность		Гофрированная поверхность	
						[см²]	[дюйм²]	[см²]	[дюйм²]
15–20 (½ – ¾")	100	–	0,068	0,003	35	25	3,9	45	7,0
	150	100	0,10	0,004	36	25	3,9	45	7,0
	250	72	0,10	0,004	51	25	3,9	45	7,0
	500	38	0,16	0,006	57,6	25	3,9	45	7,0
25–40 (1 – 1 ½")	100	–	0,068	0,003	35	71	11	160	25,0
	150	100	0,10	0,004	36	71	11	160	25,0
	250	72	0,10	0,004	51	71	11	160	25,0
	500	38	0,16	0,006	57,6	71	11	160	25,0
50 (2")	100	–	0,068	0,003	35	71	11	200	31,2
	150	100	0,10	0,004	36	87	13,5	200	31,2
	250	72	0,10	0,004	51	87	13,5	200	31,2
	500	38	0,16	0,006	57,6	87	13,5	200	31,2
65 (2 ½")	150	100	0,10	0,004	36	127	19,7	305	47,6
	250	72	0,10	0,004	51	127	19,7	305	47,6
	500	38	0,16	0,006	57,6	127	19,7	305	47,6

Меш - количество нитей на один дюйм. мкм (микрон) - расстояние между двумя нитями (1 мкм = 1/1000 мм).

Выбор размера сетчатого фильтра

Значения Kv

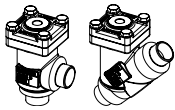
DN	Угловые фильтры FIA SS со стандартной вставкой				Угловые фильтры FIA SS с гофрированной вставкой		
	100 мкм	150 мкм	250 мкм	500 мкм	150 мкм	250 мкм	500 мкм
15	3,3	3,4	3,5	3,7	4,2	–	–
20	6,9	7,1	7,3	7,7	8,8	–	–
25	13,8	14,0	14,5	15,2	17,2	17,9	–
32	23,0	23,8	24,7	25,5	29,2	30,5	–
40	25,1	25,5	26,4	28,1	31,4	32,6	–
50	45,1	45,9	47,6	50,2	56,7	58,8	62,0
65	–	56,1	57,8	60,4	69,3	71,4	74,6

DN	Прямые фильтры FIA SS со стандартной вставкой				Прямые фильтры FIA SS с гофрированной вставкой		
	100 мкм	150 мкм	250 мкм	500 мкм	150 мкм	250 мкм	500 мкм
15	2,5	2,6	2,7	2,8	3,3	–	–
20	5,3	5,4	5,6	5,9	6,9	–	–
25	10,5	10,7	11,1	11,6	13,8	14,5	–
32	17,6	18,2	18,9	19,5	23,9	24,7	–
40	19,2	19,5	20,2	21,5	25,5	26,4	–
50	34,5	35,1	36,4	38,4	45,9	47,6	50,2
65	–	42,9	44,2	46,2	56,1	57,8	60,4

Технические характеристики и оформление заказа

Сетчатый фильтр FIA SS без вставки

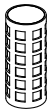
Оформление заказа



Тип	Размер штуцера		Тип штуцера	Обозначение штуцера	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]			
Угловой фильтр FIA SS 15	1/2	15	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5295
Прямой фильтр FIA SS 15	1/2	15	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5296
Угловой фильтр FIA SS 20	3/4	20	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5383
Прямой фильтр FIA SS 20	3/4	20	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5384
Угловой фильтр FIA SS 25	1	25	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5492
Прямой фильтр FIA SS 25	1	25	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5493
Угловой фильтр FIA SS 32	1 1/4	32	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5587
Прямой фильтр FIA SS 32	1 1/4	32	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5588
Угловой фильтр FIA SS 40	1 1/2	40	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5666
Прямой фильтр FIA SS 40	1 1/2	40	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5667
Угловой фильтр FIA SS 50	2	50	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5757
Прямой фильтр FIA SS 50	2	50	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5758
Угловой фильтр FIA SS 65	2 1/2	65	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5851
Прямой фильтр FIA SS 65	2 1/2	65	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5852

Сетчатый фильтр FIA SS со стандартной вставкой

Оформление заказа



Для сетчатого фильтра	[мкм]	[меш]	Кодовый номер
FIA SS 15–20	100	150	148H3122
	150	100	148H3124
	250	72	148H3126
	500	38	148H3128
FIA SS 25–40	100	150	148H3123
	150	100	148H3125
	250	72	148H3127
	500	38	148H3129
FIA SS 50	100	150	148H3157
	150	100	148H3130
	250	72	148H3138
	500	38	148H3144
FIA SS 65	150	100	148H3131
	250	72	148H3139
	500	38	148H3145

Сетчатый фильтр FIA SS с гофрированной вставкой

Оформление заказа

Для сетчатого фильтра	[мкм]	[меш]	Кодовый номер
FIA SS 15–20	150	100	148H3303
	250	72	148H3363
FIA SS 25–40	150	100	148H3304
	250	72	148H3269
FIA SS 50	150	100	148H3179
	250	72	148H3184
	500	38	148H3189
FIA SS 65	150	100	148H3180
	250	72	148H3185
	500	38	148H3190

Оформление заказа на аксессуары

Деталь	Аксессуар для	Кодовый номер
Магнитная вставка	FIA SS 65	148H3447
Фильтрующий элемент 150 мкм со съемной сеткой 50 мкм для первого запуска системы	FIA SS 15 – 20	148H3301
	FIA SS 25 – 40	148H3302
Фильтрующий мешок	FIA SS 50	148H3150
	FIA SS 65	148H3151
Продувочный клапан в сборе	FIA SS 50 – 65	148B3745
Заглушка с прокладкой	FIA SS 50 – 65	148H3450

