

NRV / NRVH - Обратные клапаны

Обратные клапаны NRV и NRVH устанавливаются в жидкостных линиях, линиях всасывания и в трубопроводах горячего газа холодильных установок и систем кондиционирования воздуха, работающих с горючими углеводородами, ГХФУ и ГФУ хладагентами. Специальные модели с максимальным рабочим давлением 90 бар(изб.) можно устанавливать в системах, работающих с CO₂.

Клапаны гарантируют движение потока хладагента только в заданном направлении и предотвращают обратную конденсацию хладагента (например, из теплых участков холодильного контура в холодный испаритель). Клапаны имеют встроенный демпфирующий поршень, позволяющий устанавливать клапан в линиях с пульсацией давления, например, в линии нагнетания за компрессором.

Характеристики NRV / NRVH



Минимальный перепад давления
NRV 0,04 – 0,07 бар / 0,58 – 1,01
фунта/кв. дюйм (изб.)

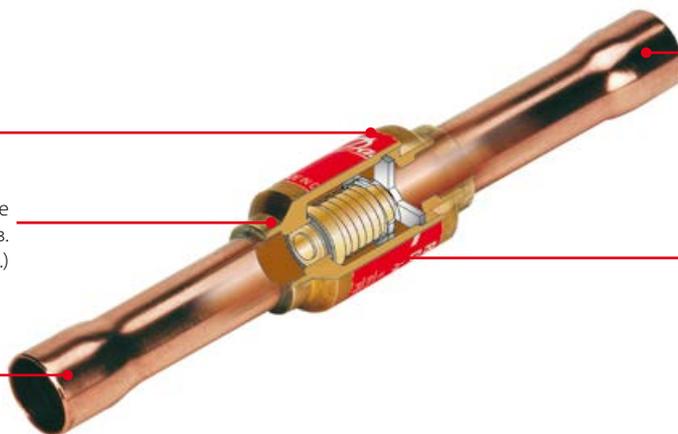
NRVH 0,3 бар / 4,35 фунта/кв. дюйм
(изб.)

Максимальное рабочее давление
PS / MWP: 46 бар / 667 фунтов/кв.
дюйм (изб.)

Модели со штуцерами
под отбортовку или пайку
NRV 6 – 19
NRV 6s – 35s
NRVH 6s – 35s

Штуцеры под пайку
стандартного или
увеличенного
диаметра

Встроенный
демпфирующий
поршень



Данные

Применение:

- Традиционные холодильные установки
- Тепловые насосы
- Кондиционеры
- Охладители жидкости (чиллеры)
- Транспортные рефрижераторы
- Исключают проблемы с резонансными колебаниями, возникающие в холодильных установках при неполной нагрузке
- Увеличенные штуцеры обеспечивают гибкость применения
- Исключают обратную конденсацию из более теплых участков холодильного контура в холодные
- Гарантируют правильное направление потока хладагента
- В холодильных установках с компрессорами, установленными параллельно, рекомендуется устанавливать клапаны NRVH с усиленной пружиной
- Обратные клапаны выпускаются в прямом и угловом исполнении
- Клапаны, оснащенные штуцерами под пайку, соответствуют требованиям директивы ATEX к оборудованию для зоны II

Технические характеристики и оформление заказа

NRV / NR VH - Обратные клапаны

Технические характеристики

Тип клапана	Описание
Диапазон температур	-50 – 140 °C / -58 – 284 °F
Макс. рабочее давление (PS / MWP)	46 бар / 667 фунтов/кв. дюйм (изб.)
Сертификация:	C UL US LISTED, EAC

Примечание
 Доступна версия только под пайку, размер штуцеров: 6 – 19 мм, можно использовать с горючими хладагентами.

Обратные клапаны NRV, прямоточные, со штуцерами под отбортовку



Оформление заказа

Тип клапана	Модификация	Штуцеры		Перепад давления на клапане		Пропускная способность K_v ²⁾	Пропускная способность C_v ²⁾	Кодовый номер
		[дюймы]	[мм]	Δp [бар] ¹⁾	Δp [фунт./кв. дюйм (изб.)] ¹⁾	[м ³ /ч]	[гал./ч]	
NRV6	Прямоточный - под отбортовку	1/4	6	0,07	1,01	0,56	148	020-1040
NRV 10	Прямоточный - под отбортовку	3/8	10	0,07	1,01	1,20	317	020-1041
NRV 12	Прямоточный - под отбортовку	1/2	12	0,05	0,72	2,05	542	020-1042
NRV 16	Прямоточный - под отбортовку	5/8	16	0,05	0,72	3,60	951	020-1043
NRV 19	Прямоточный - под отбортовку	3/4	19	0,05	0,72	5,50	1453	020-1044

¹⁾ Δp = минимальный перепад давления, при котором клапан полностью открыт. В линии нагнетания, идущей от компрессоров, соединенных параллельно, устанавливается клапан NR VH с более сильной пружиной.

²⁾ Пропускная способность K_v / C_v характеризует расход воды в [м³/ч] / [гал./ч] при перепаде давления на клапане 1 бар / 14,5 фунта/кв. дюйм и плотности воды $\rho = 1000 \text{ кг/м}^3$ / 2205 фунтов/гал.

³⁾ С увеличенными штуцерами.

Обратные клапаны NRV, прямоточные, со штуцерами под пайку ODF



Оформление заказа

Тип клапана	Модификация	Штуцеры		Перепад давления на клапане		Пропускная способность K_v ²⁾	Пропускная способность C_v ²⁾	Кодовый номер
		[дюймы]	[мм]	Δp [бар] ¹⁾	Δp [фунт./кв. дюйм (изб.)] ¹⁾	[м ³ /ч]	[гал./ч]	
NRV 6s	Прямоточный - под пайку	1/4	–	0,07	1,01	0,56	148	020-1010
	Прямоточный - под пайку	–	6	0,07	1,01	0,56	148	020-1014
NRV 6s ³⁾	Прямоточный - под пайку	3/8	–	0,07	1,01	0,56	148	020-1057
	Прямоточный - под пайку	–	10	0,07	1,01	0,56	148	020-1050
NRV 10s	Прямоточный - под пайку	3/8	–	0,07	1,01	1,20	317	020-1011
	Прямоточный - под пайку	–	10	0,07	1,01	1,20	317	020-1015
NRV 10s ³⁾	Прямоточный - под пайку	1/2	–	0,07	1,01	1,20	317	020-1058
	Прямоточный - под пайку	–	12	0,07	1,01	1,20	317	020-1051
NRV 12s	Прямоточный - под пайку	1/2	–	0,05	0,72	2,05	542	020-1012
	Прямоточный - под пайку	–	12	0,05	0,72	2,05	542	020-1016
NRV 12s ³⁾	Прямоточный - под пайку	5/8	16	0,05	0,72	2,05	542	020-1052
NRV 16s	Прямоточный - под пайку	5/8	16	0,05	0,72	3,60	951	020-1018
NRV 16s ³⁾	Прямоточный - под пайку	–	18	0,05	0,72	3,60	951	020-1053
	Прямоточный - под пайку	3/4	19	0,05	0,72	3,60	951	020-1059
NRV 19s	Прямоточный - под пайку	–	18	0,05	0,72	5,50	1453	020-1017
	Прямоточный - под пайку	3/4	19	0,05	0,72	5,50	1453	020-1019
NRV 19s ³⁾	Прямоточный - под пайку	7/8	22	0,05	0,72	5,50	1453	020-1054

¹⁾ Δp = минимальный перепад давления, при котором клапан полностью открыт. В линии нагнетания, идущей от компрессоров, соединенных параллельно, устанавливается клапан NR VH с более сильной пружиной.

²⁾ Пропускная способность K_v / C_v характеризует расход воды в [м³/ч] / [гал./ч] при перепаде давления на клапане 1 бар / 14,5 фунта/кв. дюйм и плотности воды $\rho = 1000 \text{ кг/м}^3$ / 2205 фунтов/гал.

³⁾ С увеличенными штуцерами.

Обратные клапаны NRV, угловые, со штуцерами под пайку ODF



Оформление заказа

Тип клапана	Модификация	Штуцеры		Перепад давления на клапане		Пропускная способность K_v ²⁾	Пропускная способность C_v ²⁾	Кодовый номер
		[дюймы]	[мм]	Δp [бар] ¹⁾	Δp [фунт./кв. дюйм (изб.)] ¹⁾	[м ³ /ч]	[гал./ч]	
NRV 22s	Угловой - под пайку	7/8	22	0,04	0,58	8,5	2245	020-1020
NRV 22s ³⁾	Угловой - под пайку	1 1/8	–	0,04	0,58	8,5	2245	020-1060
	Угловой - под пайку	–	28	0,04	0,58	8,5	2245	020-1055
NRV 28s	Угловой - под пайку	1 1/8	–	0,04	0,58	16,5	4359	020-1021
	Угловой - под пайку	–	28	0,04	0,58	16,5	4359	020-1025
NRV 28s ³⁾	Угловой - под пайку	1 3/8	35	0,04	0,58	16,5	4359	020-1056
NRV 35s	Угловой - под пайку	1 3/8	35	0,04	0,58	29,0	7661	020-1026
NRV 35s ³⁾	Угловой - под пайку	1 5/8	–	0,04	0,58	29,0	7661	020-1061
	Угловой - под пайку	–	42	0,04	0,58	29,0	7661	020-1027

¹⁾ Δp = минимальный перепад давления, при котором клапан полностью открыт. В линии нагнетания, идущей от компрессоров, соединенных параллельно, устанавливается клапан NR VH с более сильной пружиной.

²⁾ Пропускная способность K_v / C_v характеризует расход воды в [м³/ч] / [гал./ч] при перепаде давления на клапане 1 бар / 14,5 фунта/кв. дюйм и плотности воды $\rho = 1000 \text{ кг/м}^3$ / 2205 фунтов/гал.

³⁾ С увеличенными штуцерами.

Технические характеристики и оформление заказа

Обратные клапаны NR VH, прямоточные, со штуцерами под пайку ODF



Оформление заказа

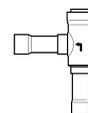
Тип клапана	Модификация	Штуцеры		Перепад давления на клапане		Пропускная способность $K_v^{(2)}$	Пропускная способность $C_v^{(2)}$	Кодовый номер
		[дюймы]	[мм]	Δp [бар] ¹⁾	Δp [фунт./кв. дюйм (изб.)] ¹⁾	[м ³ /ч]	[гал./ч]	
NR VH 6s ³⁾	Прямоточный - под пайку	3/8	—	0,30	4,35	0,56	148	020-1069
	Прямоточный - под пайку	—	10	0,30	4,35	0,56	148	020-1062
NR VH 10s	Прямоточный - под пайку	3/8	—	0,30	4,35	1,20	317	020-1046
	Прямоточный - под пайку	—	10	0,30	4,35	1,20	317	020-1036
NR VH 10s ³⁾	Прямоточный - под пайку	1/2	—	0,30	4,35	1,20	317	020-1070
	Прямоточный - под пайку	—	12	0,30	4,35	1,20	317	020-1063
NR VH 12s	Прямоточный - под пайку	1/2	—	0,30	4,35	2,05	542	020-1039
	Прямоточный - под пайку	—	12	0,30	4,35	2,05	542	020-1037
NR VH 12s ³⁾	Прямоточный - под пайку	5/8	16	0,30	4,35	2,05	542	020-1064
NR VH 16s	Прямоточный - под пайку	5/8	16	0,30	4,35	3,60	951	020-1038
NR VH 16s ³⁾	Прямоточный - под пайку	—	18	0,30	4,35	3,60	951	020-1065
	Прямоточный - под пайку	3/4	19	0,30	4,35	3,60	951	020-1071
NR VH 19s	Прямоточный - под пайку	—	18	0,30	4,35	5,50	1453	020-1008
	Прямоточный - под пайку	3/4	19	0,30	4,35	5,50	1453	020-1023
NR VH 19s ³⁾	Прямоточный - под пайку	7/8	22	0,30	4,35	5,50	1453	020-1066

¹⁾ Δp = минимальный перепад давления, при котором клапан полностью открыт. В линии нагнетания, идущей от компрессоров, соединенных параллельно, устанавливается клапан NR VH с более сильной пружиной.

²⁾ Пропускная способность K_v / C_v характеризует расход воды в [м³/ч] / [гал./ч] при перепаде давления на клапане 1 бар / 14,5 фунта/кв. дюйм и плотности воды $\rho = 1000 \text{ кг/м}^3$ / 2205 фунтов/гал.

³⁾ С увеличенными штуцерами.

Обратные клапаны NR VH, угловые, со штуцерами под пайку ODF



Оформление заказа

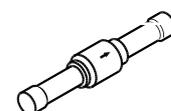
Тип клапана	Модификация	Штуцеры		Перепад давления на клапане		Пропускная способность $K_v^{(2)}$	Пропускная способность $C_v^{(2)}$	Кодовый номер
		[дюймы]	[мм]	Δp [бар] ¹⁾	Δp [фунт./кв. дюйм (изб.)] ¹⁾	[м ³ /ч]	[гал./ч]	
NR VH 22s	Угловой - под пайку	7/8	22	0,30	4,35	8,5	2245	020-1032
NR VH 22s ³⁾	Угловой - под пайку	1 1/8	—	0,30	4,35	8,5	2245	020-1072
	Угловой - под пайку	—	28	0,30	4,35	8,5	2245	020-1067
NR VH 28s	Угловой - под пайку	1 1/8	—	0,30	4,35	16,5	4359	020-1029
	Угловой - под пайку	—	28	0,30	4,35	16,5	4359	020-1033
NR VH 28s ³⁾	Угловой - под пайку	1 3/8	35	0,30	4,35	16,5	4359	020-1068
NR VH 35s 148	Угловой - под пайку	1 3/8	35	0,30	4,35	29,0	7661	020-1034
NR VH 35s ³⁾	Угловой - под пайку	1 5/8	—	0,30	4,35	29,0	7661	020-1073
	Угловой - под пайку	—	42	0,30	4,35	29,0	7661	020-1035

¹⁾ Δp = минимальный перепад давления, при котором клапан полностью открыт. В линии нагнетания, идущей от компрессоров, соединенных параллельно, устанавливается клапан NR VH с более сильной пружиной.

²⁾ Пропускная способность K_v / C_v характеризует расход воды в [м³/ч] / [гал./ч] при перепаде давления на клапане 1 бар / 14,5 фунта/кв. дюйм и плотности воды $\rho = 1000 \text{ кг/м}^3$ / 2205 фунтов/гал.

³⁾ С увеличенными штуцерами.

Обратные клапаны NR V 10s H для работы с хладагентом R744 (CO₂)



Технические характеристики

Тип клапана	Описание
Хладагенты	R744 (CO ₂)
Масло	POE, PAG
Диапазон температур	-50 – 140 °C / -58 – 285 °F
Макс. рабочее давление (PS / MWP)	90 бар / 1305 фунтов/кв. дюйм
Сертификация:	C UL US LISTED

Обратные клапаны NR V 10s H, прямоточные, со штуцерами под пайку ODF

Оформление заказа

Тип клапана	Модификация	Размер штуцеров		Перепад давления для начала открытия клапана		Перепад давления на клапане ΔP_2		Пропускная способность $K_v^{(2)}$	Пропускная способность $C_v^{(2)}$	Кодовый номер
		[дюймы]	[мм]	[бар] ¹⁾	[фунт./кв. дюйм] ¹⁾	[бар] ¹⁾	[фунт./кв. дюйм] ¹⁾	[м ³ /ч]	[гал./ч]	
NR V 10s H	Прямоточный - под пайку ODF	3/8	—	0,4	5,8	1,1	15,95	0,9	238	020-4000
	Прямоточный - под пайку ODF	—	10	0,4	5,8	1,1	15,95	0,9	238	020-4300

¹⁾ ΔP_1 = минимальный перепад давления, при котором клапан начинает открываться.

ΔP_2 = минимальный перепад давления, при котором клапан полностью открыт.

²⁾ Пропускная способность K_v / C_v характеризует расход воды в [м³/ч] / [гал./ч] при перепаде давления на клапане 1 бар / 14,5 фунта/кв. дюйм и плотности воды $\rho = 1000 \text{ кг/м}^3$ / 2205 фунтов/гал.

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

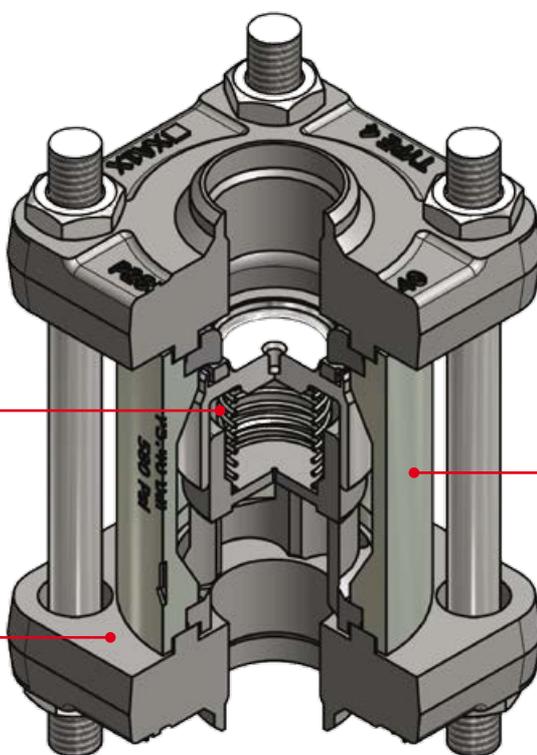
NRVA - Обратные клапаны

Обратные клапаны NRVA устанавливаются в жидкостных линиях, линиях всасывания и в трубопроводах горячего газа холодильных установок и систем кондиционирования воздуха, работающих на ГХФУ, ГФУ и R717 (аммиак).

Клапаны обеспечивают правильное направление потока. Встроенный в клапан демпфирующий поршень даёт возможность устанавливать его в трубопроводы с пульсацией давления, например, в линию нагнетания после компрессора.



Характеристики NRVA



Пружина из нержавеющей стали

Корпус клапана выполнен из специальной низкотемпературной стали

Сварные фланцы с различными штуцерами

Данные

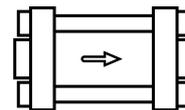
- Гарантирует правильное направление потока хладагента
- Корпус клапана изготовлен из стали
- Доступны модели, рассчитанные на рабочее давление 40 бар (изб.) / 580 фунтов/кв. дюйм (изб.)
- Большой выбор фланцев с присоединительными размерами в соответствии со стандартами: DIN, ANSI, SOC, SA и FPT
- Встроенный в клапан демпфирующий поршень дает возможность устанавливать его в трубопроводы с пульсацией, например, в линию нагнетания после компрессора

Технические характеристики и оформление заказа

NRVA - Обратные клапаны

Технические характеристики

Тип клапана	Описание
Хладагенты	Могут использоваться со всеми стандартными негорючими хладагентами, включая R717, и не агрессивные газы / жидкости. Более подробная информация приведена в инструкции по монтажу обратных клапанов NRVA. Не рекомендуется использовать клапаны NRVA с огнеопасными хладагентами
Диапазон давлений	Макс. рабочее давление PS / MWP: 40 бар (изб.) / 580 фунтов/кв. дюйм (изб.)
Диапазон температур	-50 – 140 °C / -58 – 284 °F



Клапаны в сборе NRVA, включая фланцы DIN 2448

Оформление заказа

Тип клапана	Сварной фланец [дюймы]	Δр ¹⁾				K _v ²⁾ [м³/ч]	C _v ³⁾ [гал./мин]	Кодовый номер
		Со стандартной пружины		Со специальной пружины				
		[бар]	[фунт/кв. дюйм (изб.)]	[бар]	[фунт/кв. дюйм (изб.)]			
NRVA 15	1/2	0,12	1,7	0,3	4,4	5	6	020-2000
NRVA 20	3/4	0,12	1,7	0,3	4,4	6	7	020-2001
NRVA 25	1	0,12	1,7	0,3	4,4	19	22	020-2002
NRVA 32	1 1/4	0,12	1,7	0,3	4,4	20	23	020-2003
NRVA 40	1 1/2	0,07	1,0	0,4	5,8	44	51	020-2004
NRVA 50	2	0,07	1,0	0,4	5,8	44	51	020-2005
NRVA 65	2 1/2	0,07	1,0	0,4	5,8	75	87	020-2006

¹⁾ Δр = минимальный перепад давления, при котором клапан полностью открыт.

²⁾ Коэффициент K_v характеризует расход воды в [м³/ч] при перепаде давления на клапане 1 бар и плотности воды ρ = 1000 кг/м³.

³⁾ Коэффициент C_v характеризует расход воды в [гал./мин] при перепаде давления на клапане 1 [фунт/кв. дюйм (изб.)] и плотности воды ρ = 10 [фунта/гал.].

Специальная пружина для клапанов NRVA используется в жидкостных линиях, в которых может находиться холодное, загустевшее масло или загрязнения

Оформление заказа

Для типа	Кодовый номер
NRVA 15	020-2307
NRVA 20	020-2307
NRVA 25	020-2317
NRVA 32	020-2317
NRVA 40	020-2327
NRVA 50	020-2327
NRVA 65	020-2337

Корпус клапана без фланцев

Оформление заказа

Тип клапана	Кодовый номер
NRVA 15	020-2020
NRVA 20	020-2020
NRVA 25	020-2022
NRVA 32	020-2022
NRVA 40	020-2024
NRVA 50	020-2024
NRVA 65	020-2026

Касательно заказа фланцев см. документацию по запасным частям и принадлежностям.

Анкерные болты и прокладки

Оформление заказа

Тип клапана	Размеры	Кодовый номер
NRVA 15 / 20	M 12 × 115 мм	006-1107
NRVA 25 / 32	M 12 × 148 мм	006-1135
NRVA 40 / 50	M 12 × 167 мм	006-1137
NRVA 65	M 16 × 200 мм	006-1138

SCA-X - Обратно-запорные клапаны и CHV-X - обратные клапаны

Клапаны SCA-X – это обратные клапаны со встроенной функцией запорного клапана.

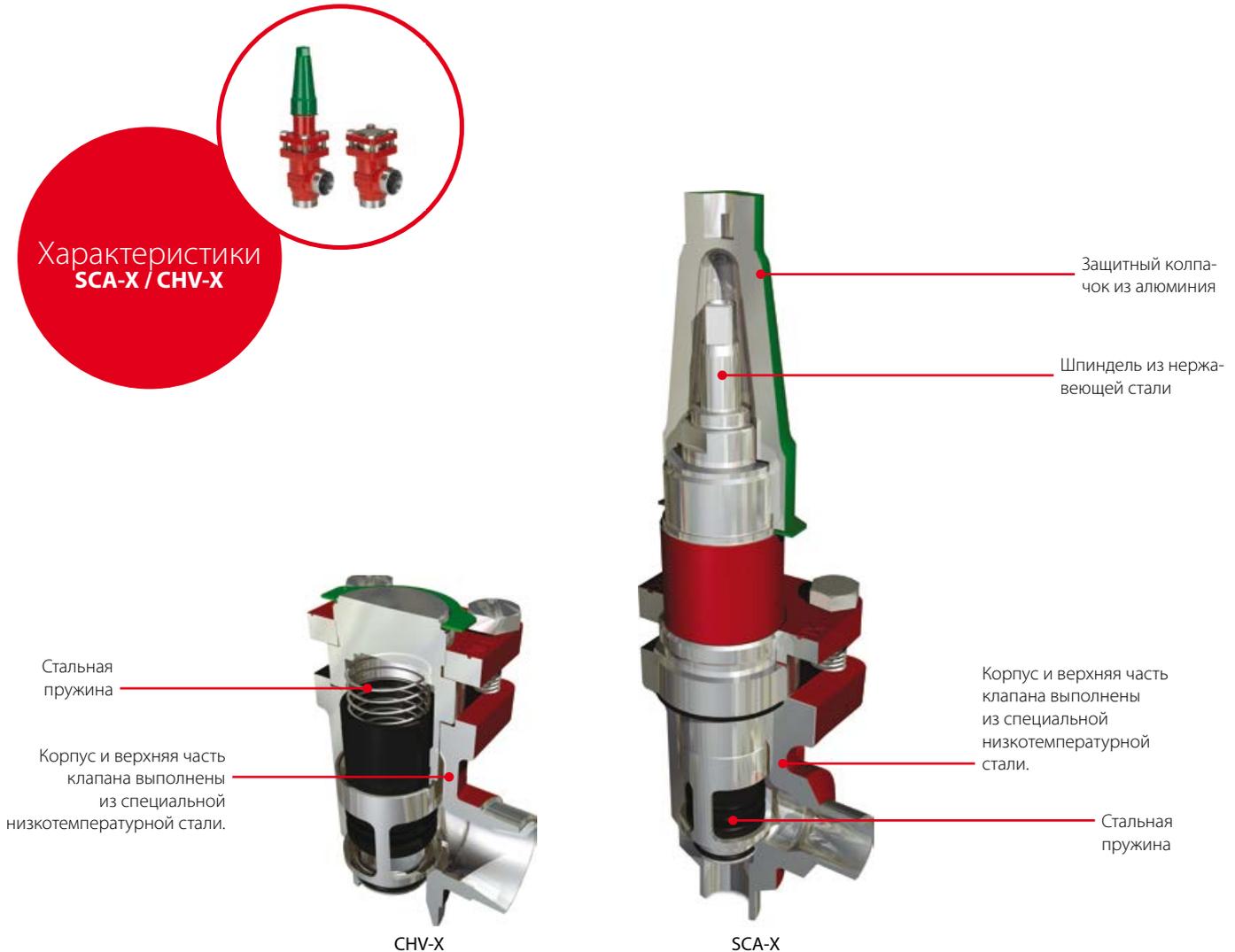
Клапаны SCA-X оснащены защитным колпачком. Они имеют обратную посадку клапана, что позволяет заменять сальниковое уплотнение шпинделя, даже если клапан находится под давлением. Клапаны CHV-X - это только обратные клапаны. Клапаны SCA-X / CHV-X доступны в угловом и прямоточном исполнении.

Могут работать с ГХФУ, ГФУ, R717 (аммиак), R744 (CO₂), пропаном, бутаном, изобутаном и этаном.

Клапаны SCA-X и CHV-X являются частью серии SVL, поэтому корпус каждого клапана выпускается с несколькими различными типами и размерами штуцеров. Имеется возможность устанавливать SCA-X и CHV-X в любое иное изделие серии SVL путем замены верхней части.

Данные клапаны предназначены для открытия трубопроводов при очень малых перепадах давления. Они обеспечивают благоприятные условия течения потока и легко разбираются для проведения осмотра и техобслуживания.

Характеристики SCA-X / CHV-X



Данные

- Могут работать с ГХФУ, ГФУ, R717 (аммиак), R744 (CO₂) пропаном, бутаном, изобутаном и этаном.
- Корпус клапана имеет стандартный угловой корпус клапана SVL, допускающий установку в него других модулей платформы SVL.
- Могут открываться при очень низких перепадах давления 0,04 бар / 0,58 фунта/кв. дюйм (изб.)
- Оснащены встроенной демпфирующей камерой, предотвращающей возникновение вибрации конуса из-за низкой скорости и/или низкой плотности хладагента
- Каждый клапан имеет маркировку с указанием типа, размера и диапазона применения.
- Легко разбираются для проведения осмотра и технического обслуживания
- Внутренняя обратная посадка позволяет заменять сальниковое уплотнение шпинделя, даже если клапан находится под давлением.
- Имеют оптимальные гидравлические характеристики, обеспечивающие быстрое открытие клапана
- Защита от пульсаций с помощью встроенной демпфирующей камеры.
- Корпус и верхняя часть клапанов выполнены из низкотемпературной стали в соответствии с требованиями директивы ЕС по оборудованию, работающему под давлением (PED), и других международных стандартов.
- Болты клапана изготовлены из нержавеющей стали
- Макс. рабочее давление PS / MWP: 52 бар (изб.) / 754 фунта/кв. дюйм (изб.)
- Диапазон температур: -60 – 150 °C / -76 – 302 °F

Технические характеристики и оформление заказа

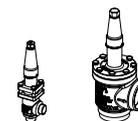
Обратные клапаны SCA-X / CHV-X

Технические характеристики

Тип клапана	Описание
Хладагенты	Могут работать с ГХФУ, ГФУ, R717 (аммиак), R744 (CO ₂), пропаном, бутаном, изобутаном и этаном.
Диапазон давлений	52 бар (изб.) / 754 фунта/кв. дюйм (изб.)
Диапазон температур	-60 – 150 °C / -76 – 302 °F

Обратно-запорные клапаны SCA-X, собранные на заводе-изготовителе

Оформление заказа



Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
SCA-X 15	1/2	15	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5208
	1/2	15	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5209
SCA-X 20	3/4	20	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5308
	3/4	20	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5309
SCA-X 25	1	25	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5408
	1	25	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5409
SCA-X 32	1 1/4	32	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5508
	1 1/4	32	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5509
SCA-X 40	1 1/2	40	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5608
	1 1/2	40	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5609
SCA-X 50	2	50	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5702
	2	50	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5703
	2	50	Угловой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5704
SCA-X 65	2 1/2	65	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5803
	2 1/2	65	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5802
SCA-X 80	3	80	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5902
	3	80	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5903
SCA-X 100	4	100	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B6002
	4	100	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B6004
SCA-X 125	5	125	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B6102
	5	125	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B6103

Обратный клапан CHV-X, собранный на заводе-изготовителе

Оформление заказа

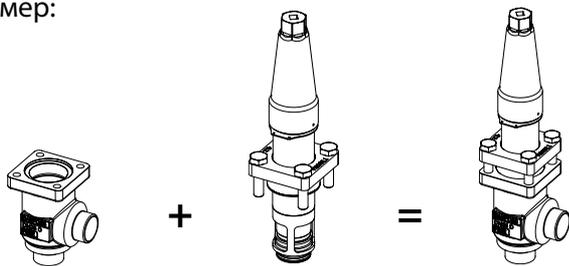


Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
CHV-X 15	1/2	15	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5236
	1/2	15	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5237
CHV-X 20	3/4	20	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5336
	3/4	20	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5337
CHV-X 25	1	25	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5436
	1	25	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5437
CHV-X 32	1 1/4	32	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5536
	1 1/4	32	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5537
CHV-X 40	1 1/2	40	Угловой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5539
	1 1/2	40	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5636
CHV-X 50	2	50	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5637
	2	50	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5736
CHV-X 65	2 1/2	65	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5737
	2 1/2	65	Угловой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5740
CHV-X 80	3	80	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5838
	3	80	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5837
CHV-X 100	4	100	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5936
	4	100	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5937
CHV-X 125	5	125	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B6036
	5	125	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B6037

Оформление заказа

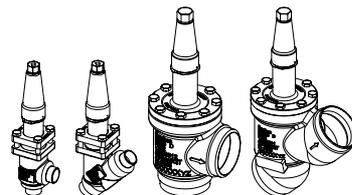
Оформление заказа на клапаны SCA-X по частям (корпус клапана + верхняя часть)

Пример:



Корпус клапана, размер 25 (1"), сварка встык DIN, угловой, **148B5452**

Верхняя часть, SCA-X размер 25 (1") **148B5482**



SCA-X 15

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
SCA-X 15	1/2	15	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5252
	1/2	15	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5254
	1/2	15	Угловой	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5258
	1/2	15	Угловой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5256
	1/2	15	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6414
	1/2	15	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B5391
SCA-X 15	1/2	15	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5253
	1/2	15	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5255
	1/2	15	Прямой	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5259
	1/2	15	Прямой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5257
	1/2	15	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6424
	1/2	15	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B5392

Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
SCA-X 15	148B5282

SCA-X 20

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
SCA-X 20	3/4	20	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5352
	3/4	20	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5354
	3/4	20	Угловой	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5358
	3/4	20	Угловой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5356
	3/4	20	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6415
	3/4	20	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B5393
SCA-X 20	3/4	20	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5353
	3/4	20	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5355
	3/4	20	Прямой	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5359
	3/4	20	Прямой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5357
	3/4	20	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6425
	3/4	20	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B5394

Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
SCA-X 20	148B5282

SCA-X 25

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
SCA-X 25	1	25	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5452
	1	25	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5454
	1	25	Угловой	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5458
	1	25	Угловой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5456
	1	25	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6416
	1	25	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B5498
SCA-X 25	1	25	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5453
	1	25	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5455
	1	25	Прямой	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5459
	1	25	Прямой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5457
	1	25	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6426
	1	25	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B5499

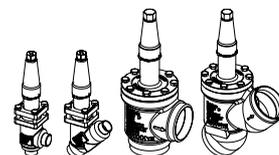
Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
SCA-X 25	148B5482

¹⁾ Включая прокладку и болты.

Оформление заказа

Оформление заказа на клапаны SCA-X по частям (корпус клапана + верхняя часть)



SCA-X 32

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
SCA-X 32	1 1/4	32	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5576
	1 1/4	32	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5578
	1 1/4	32	Угловой	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5582
	1 1/4	32	Угловой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5580
	1 1/4	32	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6417
SCA-X 32	1 1/4	32	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B5593
	1 1/4	32	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5577
	1 1/4	32	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5579
	1 1/4	32	Прямой	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5583
	1 1/4	32	Прямой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5581
	1 1/4	32	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6427
1 1/4	32	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B5594	

Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
SCA-X 32	148B5482

SCA-X 40

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
SCA-X 40	1 1/2	40	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5652
	1 1/2	40	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5654
	1 1/2	40	Угловой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5656
	1 1/2	40	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6418
	1 1/2	40	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B5681
SCA-X 40	1 1/2	40	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5653
	1 1/2	40	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5655
	1 1/2	40	Прямой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5657
	1 1/2	40	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6428
	1 1/2	40	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B5682

Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
SCA-X 40	148B5482

SCA-X 50

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
SCA-X 50	2	50	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5741
	2	50	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5743
	2	50	Угловой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5745
	2	50	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6419
	2	50	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B5759
SCA-X 50	2	50	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5742
	2	50	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5744
	2	50	Прямой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5746
	2	50	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6429
2	50	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B5760	

Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
SCA-X 50	148B5735

SCA-X 65

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
SCA-X 65	2 1/2	65	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5816
	2 1/2	65	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5818
	2 1/2	65	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6420
	2 1/2	65	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B5816
SCA-X 65	2 1/2	65	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5817
	2 1/2	65	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5819
	2 1/2	65	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6430
2 1/2	65	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B5817	

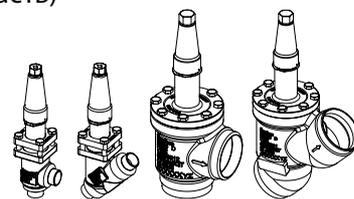
Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
SCA-X 65	148B5825

¹⁾ Включая прокладки и болты.

Оформление заказа

Оформление заказа на клапаны SCA-X по частям (корпус клапана + верхняя часть)



SCA-X 80

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
SCA-X 80	3	80	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5912
	3	80	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5914
	3	80	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6421
	3	80	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B5912
SCA-X 80	3	80	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5913
	3	80	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5915
	3	80	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6431
	3	80	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B5913

Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
SCA-X 80	148B5918

SCA-X 100

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
SCA-X 100	4	100	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B6014
	4	100	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B6016
	4	100	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6422
	4	100	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B6033
SCA-X 100	4	100	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B6015
	4	100	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B6017
	4	100	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6432
	4	100	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B6034

Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
SCA-X 100	148B6019

SCA-X 125

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
SCA-X 125	5	125	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B6112
	5	125	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B6114
	5	125	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6423
	5	125	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B6133
SCA-X 125	5	125	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B6113
	5	125	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B6115
	5	125	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6433
	5	125	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B6134

Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
SCA-X 125	148B6118

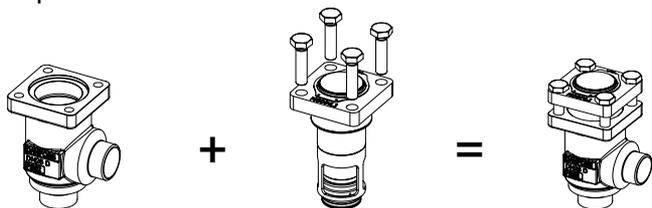
¹⁾ Включая прокладку и болты.

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20

Оформление заказа

Оформление заказа на клапаны CHV-X по частям (корпус клапана + верхняя часть)

Пример:

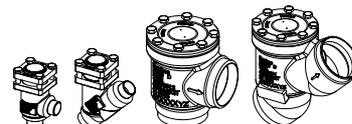


Корпус клапана, размер 25 (1"), сварка встык DIN, угловой, **148B5452**

Верхняя часть, CHV-X размер 25 (1") **148B5483**

CHV-X 15

Корпус клапана



Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
CHV-X 15	1/2	15	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5252
	1/2	15	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5254
	1/2	15	Угловой	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5258
	1/2	15	Угловой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5256
	1/2	15	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6414
CHV-X 15	1/2	15	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B5391
	1/2	15	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5253
	1/2	15	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5255
	1/2	15	Прямой	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5259
	1/2	15	Прямой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5257
1/2	15	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6424	
1/2	15	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B5392	

Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
CHV-X 15	148B5283

CHV-X 20

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
CHV-X 20	3/4	20	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5352
	3/4	20	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5354
	3/4	20	Угловой	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5358
	3/4	20	Угловой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5356
	3/4	20	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6415
CHV-X 20	3/4	20	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B5393
	3/4	20	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5353
	3/4	20	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5355
	3/4	20	Прямой	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5359
	3/4	20	Прямой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5357
3/4	20	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6425	
3/4	20	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B5394	

Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
CHV-X 20	148B5283

CHV-X 25

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
CHV-X 25	1	25	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5452
	1	25	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5454
	1	25	Угловой	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5458
	1	25	Угловой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5456
	1	25	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6416
CHV-X 25	1	25	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B5498
	1	25	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5453
	1	25	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5455
	1	25	Прямой	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5459
	1	25	Прямой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5457
1	25	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6426	
1	25	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B5499	

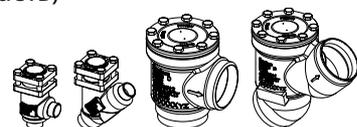
Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
CHV-X 25	148B5483

¹⁾ Включая прокладку и болты.

Оформление заказа

Оформление заказа на клапаны CHV-X по частям (корпус клапана + верхняя часть)



CHV-X 32

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
CHV-X 32	1 1/4	32	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5576
	1 1/4	32	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5578
	1 1/4	32	Угловой	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5582
	1 1/4	32	Угловой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5580
	1 1/4	32	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6417
CHV-X 32	1 1/4	32	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B5593
	1 1/4	32	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5577
	1 1/4	32	Прямой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 36.10)	A	148B5579
	1 1/4	32	Прямой	С внутренней трубной резьбой (ANSI / ASME B 1.20.1)	FPT	148B5583
	1 1/4	32	Прямой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5581
	1 1/4	32	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6427
	1 1/4	32	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B5594

Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
CHV-X 32	148B5483

CHV-X 40

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
CHV-X 40	1 1/2	40	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5652
	1 1/2	40	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5654
	1 1/2	40	Угловой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5656
	1 1/2	40	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6418
	1 1/2	40	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B5681
CHV-X 40	1 1/2	40	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5653
	1 1/2	40	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5655
	1 1/2	40	Прямой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5657
	1 1/2	40	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6428
	1 1/2	40	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B5682

Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
CHV-X 40	148B5483

CHV-X 50

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
CHV-X 50	2	50	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5741
	2	50	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5743
	2	50	Угловой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5745
	2	50	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6419
	2	50	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B5759
CHV-X 50	2	50	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5742
	2	50	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5744
	2	50	Прямой	Под сварку с втулкой, ANSI (B 16.11)	SOC	148B5746
	2	50	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6429
	2	50	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B5760

Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
CHV-X 50	148B5747

CHV-X 65

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
CHV-X 65	2 1/2	65	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5816
	2 1/2	65	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5818
	2 1/2	65	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6420
	2 1/2	65	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B5816
CHV-X 65	2 1/2	65	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5817
	2 1/2	65	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5819
	2 1/2	65	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6430
	2 1/2	65	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B5817

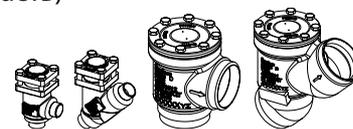
Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
CHV-X 65	148B5827

¹⁾ Включая прокладки и болты.

Оформление заказа

Оформление заказа на клапаны CHV-X по частям (корпус клапана + верхняя часть)



CHV-X 80

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
CHV-X 80	3	80	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5912
	3	80	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5914
	3	80	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6421
	3	80	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B5912
CHV-X 80	3	80	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5913
	3	80	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B5915
	3	80	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6431
	3	80	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B5913

Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
CHV-X 80	148B5919

CHV-X 100

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
CHV-X 100	4	100	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B6014
	4	100	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B6016
	4	100	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6422
	4	100	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B6033
CHV-X 100	4	100	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B6015
	4	100	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B6017
	4	100	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6432
	4	100	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B6034

Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
CHV-X 100	148B6022

CHV-X 125

Корпус клапана

Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
CHV-X 125	5	125	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B6112
	5	125	Угловой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B6114
	5	125	Угловой	Под сварку встык, F	F	148B6423
	5	125	Угловой	Под сварку встык, GOST	G	148B6133
CHV-X 125	5	125	Прямой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B6113
	5	125	Прямой	Под сварку встык, ANSI (B 36.10)	A	148B6115
	5	125	Прямой	Под сварку встык, F	F	148B6433
	5	125	Прямой	Под сварку встык, GOST	G	148B6134

Верхняя часть ¹⁾

Тип клапана	Кодовый номер
CHV-X 125	148B6119

¹⁾ Включая прокладки и болты.

Обратно-запорные клапаны SCA-X SS / обратные клапаны CHV-X SS

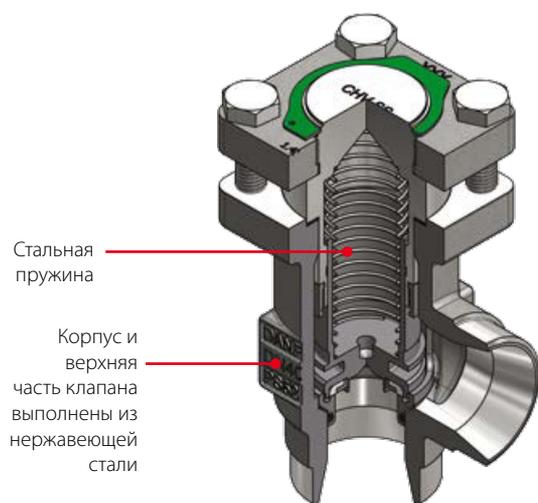
Клапаны SCA-X SS являются обратными клапанами из нержавеющей стали со встроенной функцией запорных клапанов. Клапаны CHV-X SS являются обратными клапанами из нержавеющей стали.

Данные клапаны предназначены для открытия при очень малых перепадах давления. Они имеют небольшое гидравлическое сопротивление и легко разбираются для проведения осмотра и технического обслуживания.

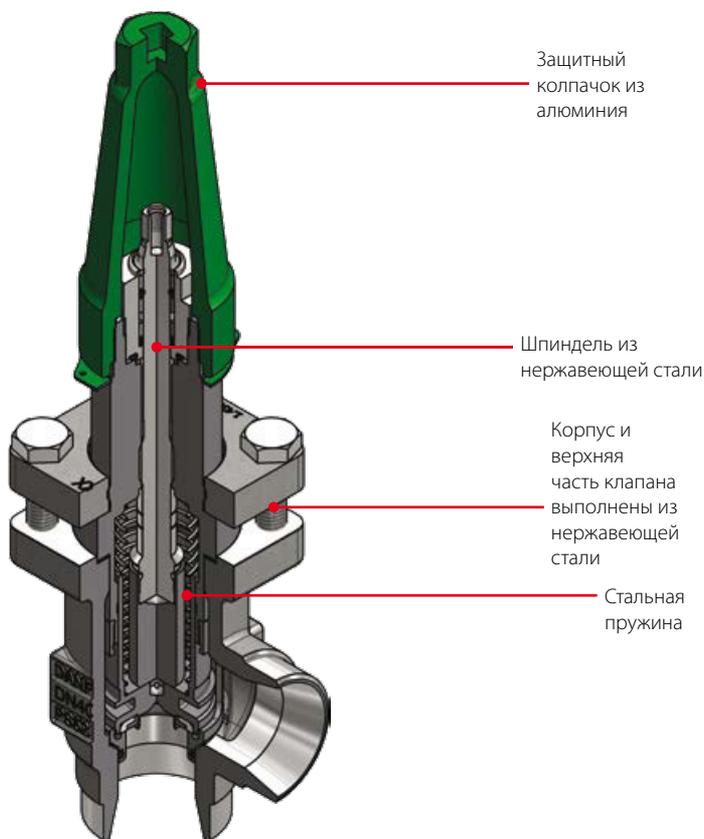
Клапанный конус, имеющий эластичное уплотнение, точно и плотно закрывает клапанное седло.

Хорошо сбалансированный демпфирующий эффект между поршнем и цилиндром обеспечивает оптимальную защиту от пульсаций давления при низких нагрузках.

Характеристики SCA-X SS / CHV-X SS



CHV-X SS



SCA-X SS

Данные

- Могут работать с ГХФУ, ГФУ, R717 (аммиак), R744 (CO₂), пропаном, бутаном, изобутаном и этаном.
- Могут открываться при очень низких перепадах давления 0,04 бар / 0,58 фунта/кв. дюйм (изб.)
- Оснащены встроенной демпфирующей камерой, предотвращающей возникновение вибрации конуса из-за низкой скорости и/или низкой плотности хладагента
- Каждый клапан имеет маркировку с указанием типа, размера и диапазона применения.
- Легко разбираются для проведения осмотра и технического обслуживания
- Внутренняя обратная посадка позволяет заменять сальниковое уплотнение шпинделя, даже если клапан находится под давлением.
- Имеют оптимальные гидравлические характеристики, обеспечивающие быстрое открытие клапана
- Защита от пульсации с помощью встроенной демпфирующей камеры.
- Корпус и верхняя часть выполнены из нержавеющей стали.
- Болты клапана изготовлены из нержавеющей стали
- Макс. рабочее давление PS / MWP: 52 бар (изб.) / 754 фунта/кв. дюйм (изб.)
- Диапазон температур: -60 – 150 °C / -76 – 302 °F

Технические характеристики и оформление заказа

Обратные клапаны SCA-X SS / CHV-X SS

Технические характеристики

Тип клапана	Описание
Хладагенты	Могут работать с ГХФУ, ФУ, R717 (аммиак), R744 (CO ₂), пропаном, бутаном, изобутаном и этаном.
Диапазон давлений	52 бар (изб.) / 754 фунта/кв. дюйм (изб.)
Диапазон температур	-60 – 150 °C / -76 – 302 °F

Обратно-запорные клапаны SCA-X SS

Оформление заказа



Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
SCA-X SS 15	1/2	15	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5293
SCA-X SS 20	3/4	20	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5381
SCA-X SS 25	1	25	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5490
SCA-X SS 32	1 1/4	32	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5585
SCA-X SS 40	1 1/2	40	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5664

Обратные клапаны CHV-X SS

Оформление заказа



Тип клапана	Размер штуцеров		Исполнение	Модификация	Штуцеры	Кодовый номер
	[дюймы]	[мм]				
CHV-X SS 15	1/2	15	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5294
CHV-X SS 20	3/4	20	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5382
CHV-X SS 25	1	25	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5491
CHV-X SS 32	1 1/4	32	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5586
CHV-X SS 40	1 1/2	40	Угловой	Под сварку встык, EN 10220	D	148B5665