

Guía de instalación

Válvula solenoide

Tipos EVR 2 - EVR 22 (Versión 2)

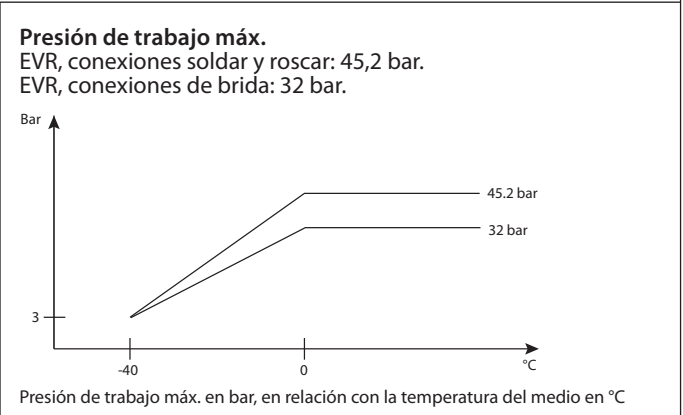
032R9602

032R9602

Soldar NC 	Roscar NC 	Brida NC 	Soldar NO Nota: Tubo especial
---------------	---------------	--------------	--

Refrigerantes
R-22/R-407C, R-134a, R-404A/R-507, R-410A, R-407A, R-32, R-290, R-600a, R-1234yf, R-1234ze, R-407F, R-125, R-152A, R-448A, R-449A, R-452A y R-450A.
Para consultar la lista completa de refrigerantes validados, visite www.products.danfoss.com y realice una búsqueda por códigos. Los refrigerantes se mostrarán como parte de los datos técnicos.

⚠ Nota especial para refrigerantes R-32, R-290, R-600a, R-1234yf y R-1234ze:
Este producto ha sido validado según las normas y entidades ATEX, ISO 5149, IEC 60335 y UL.
El riesgo de ignición se ha evaluado según las normas ISO 5149 e IEC 60335.



Temperatura del medio: -40 °C/-40 °F – 105 °C/221 °F

Montaje Soldar

700 °C/1300 °F, máx.

100 °C/211 °F, máx.

Presión dif. de apertura máx. (MOPD): dependiente de la bobina

Ángulo de montaje

90°

90°

⚠ Desconecte siempre la alimentación de la bobina al desmontarla de la válvula. La bobina se puede dañar y existe riesgo de lesiones y quemaduras.

Marcas de identificación (ejemplos)
Identificación de válvulas y referencias a bobinas con homologación UL

General-Purpose Valve consists of
Body EVR 6 NC 032L1212
AND COIL BJ OR BX
Max. Media temp 221 °F
MOPD 550psi PS45,2/SWP655
MADE IN DENMARK BR20 366E
UL US LISTED 317R
Danfoss A/S 6430 Nordborg Denmark

Danfoss
MADE IN DENMARK
Type BJ120CS
Spare part no. 018F4110
110-120V 60Hz 15W
110V 50Hz 16W
To be used with listed valve body
EVR-EVRH-EVRC-EVRP-EV2xx series
AKV-AKVA
UL US
See armature tube or label
Datos impresos en la bobina

¡Clic!

OFF

Debe instalarse una junta tórica

¡Clic!

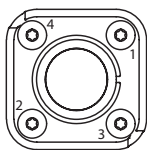
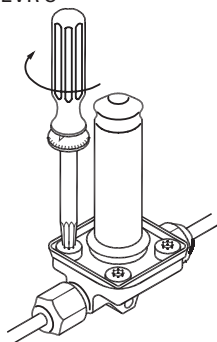
OFF

Se recomienda instalar una junta tórica para minimizar las vibraciones, aunque no se requiere para garantizar el sellado

⚠ Las válvulas EVR 2 - EVR 20 con conexiones para soldar y sin vástago manual pueden instalarse en sistemas con R-32, R-290, R-600a, R-1234yf y R-1234ze. En países en los que las normas de seguridad no sean parte indispensable del sistema de seguridad, Danfoss recomienda al instalador solicitar la homologación del sistema a una entidad externa si este está destinado a contener un refrigerante inflamable. Nota: Siga los criterios de selección específicos indicados en el folleto técnico para estos refrigerantes concretos.

Desmontaje y montaje de EVR versión 2

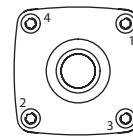
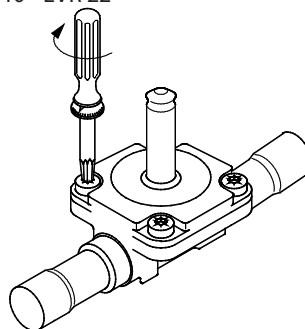
Montaje/desmontaje de la pieza superior EVR 2 - EVR 8



¡Nota!
Apretar siempre
en orden cruzado

Tipo	[N·m]	[kp·m]	[ft·lb]	Punta Torx
EVR 2, EVR 3, EVR 4, EVR 6 y EVR 8	3,0	0,3	2,2	T15

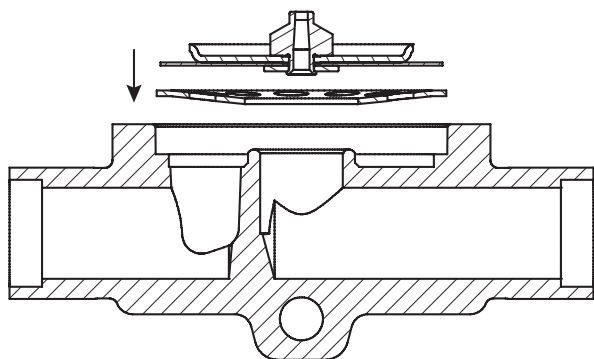
Montaje/desmontaje de la pieza superior EVR 10 - EVR 22



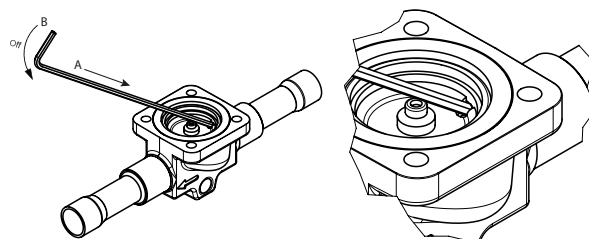
¡Nota!
Apretar siempre
en orden cruzado

Tipo	[N·m]	[kp·m]	[ft·lb]	Punta Torx
EVR 10, EVR 15 y EVR 18	10	1	7,4	T30
EVR 20 y EVR 22	30	3	22,1	T45

Montaje de la arandela de soporte



Sólo para válvulas EVR 4 - EVR 8: Desmontaje de la junta y el anillo de soporte



¡Precaución!
En válvulas EVR 2 - EVR 3 y EVR 10 - EVR 22, puede que sea preciso usar un destornillador para desmontar la junta. Preste atención para evitar arañar la superficie de la junta.

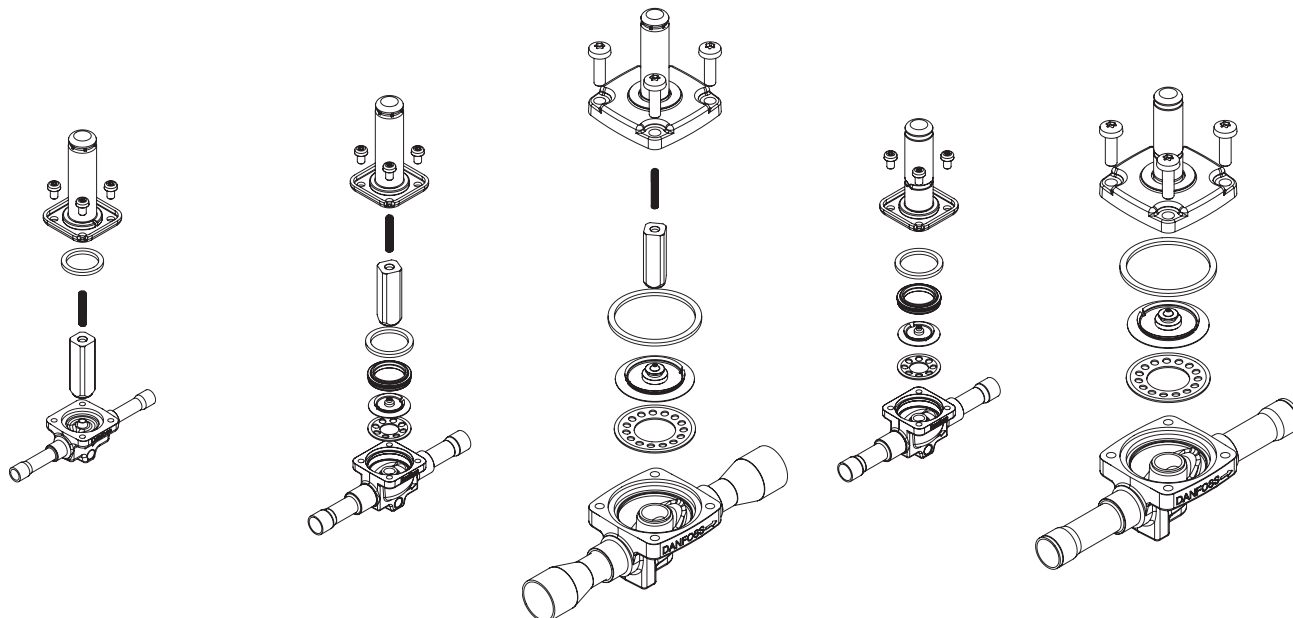
EVR 2 – EVR 3 (NC)

EVR 4 – EVR 8 (NC)

EVR 10 – EVR 22 (NC)

EVR 4 – EVR 8 (NO)

EVR 10 – EVR 20 (NO)



Operación manual para pruebas de presión y servicio:

Utilice únicamente el vástago de apertura manual de la válvula EVR NC durante la prueba de presión inicial del sistema de refrigeración o durante el servicio de operación manual. Retirar la tapa de protección y girar el vástago manual en sentido de las agujas del reloj aprox. 6 vueltas desde la posición de completamente cerrada hasta la posición de completamente abierta. Una vez finalizada la operación manual, asegúrese de girar el vástago manual en sentido antihorario hasta la posición completamente cerrada y vuelva a montar la tapa protectora antes de pasar la válvula a funcionamiento automático. Para la función de apertura manual el MOPD es de 5 bar. Alternativamente, todas las válvulas EVR NC y NO se pueden accionar manualmente retirando la bobina y forzando la válvula a abrirla o cerrarla usando un imán permanente para válvula solenoide.