

ENGINEERING
TOMORROW

Danfoss

安全指南

LLS 4000/4000U



目录	产品介绍	3
	文档范围.....	3
	设备说明.....	3
	设备型号.....	4
	相关文档.....	4
	术语和定义.....	5
	安全功能规定	6
	基本要求.....	6
	安全功能定义.....	6
	一般说明.....	6
	安全功能定义.....	6
	故障反应时间.....	6
	安全功能特性.....	7
	安全应用条件 (SAC).....	7
	运行	9
	使用条件.....	9
	故障状态.....	9
	开关输出 - 继电器.....	9
	错误情况.....	9
	用户参数	10
	参数更改限制.....	10
	服务	11
	定期维护.....	11
	运行模式和验证测试.....	11
	连续和高要求模式.....	11
	低要求操作模式.....	11
	验证测试.....	11
	所需仪器设备.....	12
	如何确保设备安装正确.....	12
	如何确保继电器输出能力.....	13
	如何确保设备的正确行为.....	13
	故障排除.....	14
	技术参数	15
	设备安全功能的特性.....	15
	假设.....	16
	FMEDA 适用于以下情况:.....	16
	SIL 认证设备支持.....	16
	附录	17
	验证测试报告表单 (供复印).....	17

产品介绍

文档范围

本文提供了有关本设备的功能性安全数据。此数据符合 IEC 61508 标准。

一般提示

本液位检测仪是一个功能性安全液位检测仪。该仪器可部署在需要安全功能（有关更多信息，请参阅第 7 页上的“安全功能规定”）的安全完整性级别为 2 级的安全关键系统中。

如果检测到潜在危险故障，该系统将做出安全反应，将设备带入输出继电器上安全位置表明的安全状态。根据故障级别的不同，该设备将在故障原因消失后立即恢复检测模式（应用相关故障），或保持在故障模式（内部系统故障）。在后一种情况下，需要操作人员的干预才能重启检测模式。为了实现安全运行，操作人员/集成人员必须满足某些条件。这些条件称为安全应用条件 (SAC)。有关更多信息，请参考第 7 页上的“安全应用条件 (SAC)”。



重要信息！

本补充文档中的数据仅包含适用于 SIL 认证的数据。数据表（文档 [N1]）中标准版的技术参数应有效，条件是未由于本补充文档而失效或未被本补充文档替代。如有必要，此处将引用文档 [N1] 的某些部分。



重要信息！

安装、调试和维护只能由专业人员进行。

设备说明

检测通过 1 个输出选项提供：

- 一个开关输出 - 继电器

检测还可通过应用在带有蓝牙连接的智能设备上显示。开关输出 - 继电器指的就是安全功能。当设备检测到测量错误时，它会将输出继电器切换到“安全”位置。该“安全”位置为 OPEN（开路）状态。

另请参阅数据表（文档 [N1]）中的“设备说明”。

设备型号

该液位检测仪及其选件的型号名称通过设备铭牌上的 VF 型号代码标识。

该设备的 SIL 型号在设备铭牌上显示一个 SIL2 徽标。如果设备铭牌上显示此徽标，则表示该设备是针对安全性应用提供的。如果设备铭牌上未显示此徽标，该设备则不应用于安全应用。

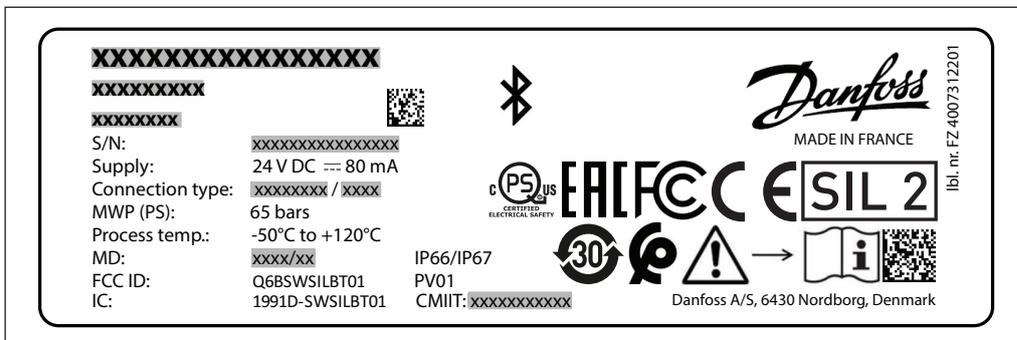


图 1-1: 设备铭牌上 SIL 徽标位于右侧中间位置

相关文档

[N1] LLS 4000 数据表 [AI323832972563](#)

[N2] IEC 61508-1 - 7: 2010 电气/电子/可编程电子安全相关系统的功能性安全

[N3] 液位开关安装指南/快速启动 [AN317523977313](#)

术语和定义

DC _D	危险失效诊断覆盖率
固件	设备内嵌入的软件
FIT	故障率单位 (每小时 1×10^{-9} 个故障)
FMEDA	失效模式影响与诊断分析
FRT	故障响应时间 (诊断测试间隔 + 故障反应时间)
HFT	硬件故障裕度
高要求或连续操作模式	在安全相关系统上运行的需求频率大于每年一次
λ_{DD}	显性危险故障
λ_{DU}	隐性危险故障
λ_{SD}	显性安全故障
λ_{SU}	隐性安全故障
低要求操作模式	在安全相关系统上运行的需求频率不大于每年一次
MTBF	平均失效间隔时间
MTTF	平均失效时间
MTTR	平均故障修复时间
PFD _{AVG}	需求时的失效概率
PFH	危险失效频率
过程安全时间	潜在危险故障和电流输出发出错误值之间的时间间隔
安全应用条件	使用安全相关系统或子系统时需求要满足的条件
SFF	安全失效比率
SIL	安全完整性等级
SIS	安全仪表系统
系统能力	当根据说明应用元件后, 该元件的系统安全完整性在规定的元件安全功能方面, 满足规定 SIL 的要求的评定指标 (以 SC 1 至 SC 3 表示)
A 型系统	"非复杂"系统 (所有故障模式均确切定义)。有关更多信息, 请参考 IEC 61508-2 的第 7.4.3.1.2 小节
B 型系统	"复杂"系统 (所有故障模式均未确切定义)。有关更多信息, 请参考 IEC 61508-2 的第 7.4.3.1.2 小节
T[Proof]	验证测试间隔
T[Repair]	维修时间
T[Test]	内部诊断测试间隔
2oo2	2/2 通道体系结构

安全功能规定

基本要求

该设备必须在设备数据表（文档 [N1]）规定的工艺和环境条件范围内运行。
下面一章规定了安全应用必须符合的附加条件。

安全功能定义

一般说明

该设备包含了符合国际标准 IEC 61508（文档 [N2]）的安全功能。
如果设备在前方检测到液体，此安全功能则会运行。

安全功能定义

如果箱体内指定液体的液位达到感应接口 ± 5 mm 回差范围内，该设备将在最长 10 秒的故障反应时间内，将其输出继电器设置为其基础状态（开路）。

本安全功能的安全完整性水平为 SIL2。

故障反应时间

故障反应时间指的是安全功能发生错误情况时，设备切换到安全状态所需的时间。
最长为 10 秒，这是设备运行所有内部诊断所需的时间。

安全功能特性

安全功能仅使用数字二进制输出信号来表明是否存在产品，并提供设备状态。

**警告!**

该设备必须具有适用于应用的选项和设定。环境和工艺条件必须符合数据表（文档 [N1]）和本文档（安全指南）中给出的技术参数。必须遵守数据表（文档 [N1]）中给出的安装说明。

功能输入	无
功能输出	开关输出 - 继电器

如果设备发现故障:

输出继电器, 安全状态	开路 (备注: 即使输出在闭合和开路之间振荡, 继电器也视为开路)
-------------	--------------------------------------

如果使用逻辑解析程序, 必须使用输出继电器安全状态将其自身设置为故障安全状态。

安全应用条件 (SAC)**安装 (参阅安装指南 — AN317523977313)**

- 安装该设备时, 必须保证感应零件前面与任何物体 (如 TDR 探针) 之间的最小距离。该最小距离为 25 mm。
- 安装该设备时, 必须确保与水平面的最大相对角度, 这样才能避开液体储罐。最大角度为 10°。
- 设备必须安装妥当, 避免因主介质顶部出现一层较厚的外来液体 (就像制冷剂上面的油一样) 而导致溢流。外来液体可能不会被检测到, 从而引发溢流。
- 该设备的机械零件不得与设备电子零件断开连接。电子零件不能进行任何改动, 否则将导致准确性大幅降低, 设备将无法正确感应到产品。

运行

- 该设备不得用于粘度超过 5000 cps 的介质
- 该设备不得用于含有固体杂质的介质。固体杂质可能导致设备无法正确检测介质
- 该设备在安装之后必须进行测试, 以确保正确功能。参见第 5.3 章了解验证测试定义
- 该设备无法检测气体或存在气泡的液体介质。该设备的参数设置为仅检测介质的液相
- 当设备因检测到错误而重置时, 继电器至少会在安全位置保持 100 毫秒。

功能性安全配置

- 该设备必须根据容器内的实际介质进行相应配置。此设定位于参数“Product Type”（产品类型）中。默认情况下，此参数设定为 Ammonia（氨）
- 只能将该安全功能用于：
 - 安全状态继电器设定为“OPEN”（开路）。常开继电器设定无法保证设备的安全功能
 - 设备防止发生产品过量充注。该设备无法足够安全地保护容器空的状态
- 如果在连续运行模式或高要求运行模式下使用该设备，过程安全时间则必须大于 10 秒。此最短时间符合国际标准 IEC 61508 第 2 部分（文档 [N2]），第 7.4.4.1.4 节
- 如果在高要求模式位置下使用该设备，需求的最大频率为每 17 分钟 1 次需求。此频率符合国际标准 IEC 61508 第 2 部分（文档 [N2]），第 7.4.4.1.4 节

蓝牙通信的功能安全使用

与该设备之间的通信已获得使用蓝牙通信授权，专门应用具有以下限制。

- 设备的默认 PIN 码为 0000。此代码必须在启动时进行更改。更改此代码操作，请参照安装指南（文档 [N3]）
- 专门应用允许更改该设备的设定参数。出于安全原因，仅允许在设备启动后的前 15 分钟内更改参数“Product Type”（产品类型）
更改参数后，设备将继续进行热重置，并使用新参数重启。继电器将其状态设为安全状态，保持 2 秒。
如果设备连接到逻辑控制器，逻辑控制器将在发生此情况时进行诊断
- 专门应用可用于测试整个安全环路（验证测试）的特定模式。
对于此测试，继电器必须设定为 OPEN（开路）或 CLOSE（闭合）。
这就表示，在验证测试的此部分，无法保证该设备的安全信息。
- 蓝牙通信仅用于设置、校准和诊断用途。在安全运行模式下不能使用。

运行



使用条件

警告！

只有专业人员能够更改设备设定。须对设备设定参数的更改进行记录存档。这些报告必须包括日期、菜单项、旧参数和新参数。

配置通过密码进行保护。有关密码保护和设备配置的更多数据，请参考安装指南（文档 [N31]）中的“配置”章节。

故障状态

开关输出 - 继电器

输出继电器状态	说明
CLOSED (闭合)	安全测量的信息，设备未检测到产品
OPEN (开路)	设备检测到产品时，或内部诊断检测到安全或危险已检测故障时，安全功能将值更改为“安全状态”。

错误情况

设备可以感应到下表中的错误情况。当设备检测到测量错误时，它会在输出继电器上提供“安全”位置。

错误情况	原因
设备无法立即启动	如果需要 5 秒以上才能启动该设备，则发生此错误。
硬件错误	设备内部存储器故障
	设备内部电压故障
	无产品检测信号
	微型控制器故障内部错误
环境温度过高	环境温度高于 80 °C (176 °F)
环境温度过低	环境温度低于 -40 °C (-40 °F)
检测信号不正确	设备无法正确感应介质

用户参数



重要信息!

如果在下面的一个或多个菜单项中更改参数，则对于安全功能会产生影响。



参数更改限制

警告!

如果更改“用户参数”部分给出的一个或多个参数的值，则会对安全功能产生不希望发生的影响。更改参数之后，请执行安全功能检查。



法律声明!

如果这些参数已被具有管理访问权限的客户更改，制造商则不承担保证安全功能正确运行的任何责任。

参数名称	功能描述	选项列表	默认值和注释
介质类型	设备测量的介质类型选项。	Ammonia (氨), Freon (氟里昂)	Ammonia (氨)
开关状态	设备检测不到介质时, 继电器的状态	常闭 常开	常闭 SIL 设备的此值不能更改

服务**定期维护**

必须遵守数据表（文档 [N11]）中给出的维护说明。

运行模式和验证测试**连续和高要求模式**

如果在规定环境限制范围内以连续或高要求模式运行该液位传感器，则要计算在其使用寿命期间必需执行验证测试的频率（有关更多信息，请参考第 15 页上的“设备安全功能特性”。）遵守与使用寿命和恒定故障率相关的安全应用条件 (SAC)。

低要求操作模式

该液位传感器包括了一套完整的在线诊断测试，这些测试会频繁快速地执行，因此平均停机时间非常低。该设备还采用合理的低维护和恢复时间，满足符合 SIL2 的 PFD 值。

验证测试

必需执行验证测试来确保安全功能适用于产品检测。

- 设备设定必须正确。如果某个参数不正确，该设备则无法正确检测。
- 电子零部件不得有缺陷
- 软件程序（固件等）必须正确运行
- 设备的机械安装不得对感应零件产生影响

我们建议在以下情况下执行验证测试：

- 安装和启动设备后立即进行
- 更改设备参数后立即进行



警告!

SIS 工程师必须计算验证测试的间隔。此间隔必须符合规定的 PFD_{AVG} 。验证测试之间的最短时间必须短于 5 年，但验证测试之间的间隔还必须符合现场使用的安全体系。

对设备进行验证测试准备。

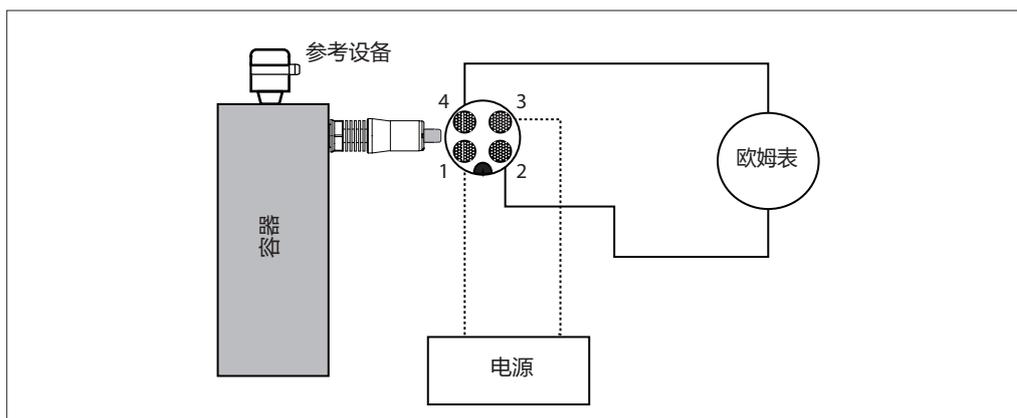


警告!

- 客户执行的验证测试必须与本节提供的测试难度相同或更高
- 保留每次验证测试的报告。这些报告必须包括日期、测试结果（安全功能的性能或发现的故障）、执行测试的合格人员名单和报告版本号。这些报告必须进行储存，并且可轻松取用。第 18 页提供了一个验证测试报告表单（供复印）
- 如果由于设备设定不正确而导致验证测试结果不正确，或无法检测产品，则以口头或书面形式告知制造商。
- 设备的安装位置和在容器上的安装方式可能对性能有所影响。确保遵守**安装指南**（文档 *[N3]*）中给出的安装说明
- 执行验证测试时断开设备与安全系统 PLC 的连接，因为此系统配置可能会打开断路器

所需仪器设备

- 安装在工艺中的设备
- 连接设备的智能手机应用
- 欧姆表
- 参考设备：经过认证的液位计或指示仪



如何确保设备安装正确

对设备位置进行目视检查

- 检查容器上安装的设备是否可防止过量充注

对设备进行目视检查

- 检查设备铭牌，看是否具有下面的 SIL 徽标



检查产品类型

- 对设备通电
- 对智能手机通电，启动应用
- 将设备连接智能手机应用
- 进入 CONFIGURATION (配置) 部分
- 根据容器内的介质检查 Product Type (参数) 设定是否正确
- 如果 Product Type (参数) 设定不正确，则测试失败

检查 Relay State (继电器状态) 配置

- 将设备连接智能手机应用
- 进入 CONFIGURATION (配置) 部分
- 检查 “Switch State” (开关状态) 参数是否设定为 “Normally Closed” (常闭)。如果该参数未设为 “Normally Closed” (常闭)，则测试失败

如何确保继电器输出能力**检查输出继电器 “安全” 位置**

- 对设备通电
- 对智能手机通电，启动应用
- 将设备连接智能手机应用
- 进入 Additional info (其他信息) 部分
- 单击按钮 “OPEN RELAY” (打开继电器)
- 对输出继电器进行 10 秒多钟的检查：
 - 如果欧姆表值在 10 秒之内大于 50 欧姆，输出继电器则视为开路。测试成功
 - 如果欧姆表值在 10 秒之内小于或等于 50 欧姆，输出继电器则视为闭合。测试失败

点击 “EXIT TEST” (退出测试)，结束对继电器打开状态的检查。



警告：如果不点击 “EXIT TEST” (退出测试)，不论产品是否处于检测状态，继电器都将保持打开状态。

检查输出继电器正常位置

- 对设备通电
- 对智能手机通电，启动应用
- 将设备连接智能手机应用
- 在设定中，输入设备服务登录信息
- 进入 Additional info (其他信息) 部分
- 单击按钮 “CLOSE RELAY” (闭合继电器)
- 检查输出继电器是否闭合：如果欧姆表值小于 50 欧姆，设备继电器则为闭合。

点击 “EXIT TEST” (退出测试)，结束对继电器关闭状态的检查。



警告：如果不点击 “EXIT TEST” (退出测试)，不论产品是否处于检测状态，继电器都将保持关闭状态，可能会隐藏潜在危险。

如何确保设备的正确行为**对设备进行功能检查**

- 对设备通电
- 使用参考液位指示仪将液位设定到设备位置以下
- 检查输出继电器是否闭合：如果欧姆表值小于 50 欧姆，设备继电器则为闭合。
- 使用参考液位指示仪充注容器，直到液位高于设备位置。
- 检查输出继电器是否打开：如果欧姆表值大于 50 欧姆，设备继电器则视为开路。
- 使用参考液位指示仪排空箱体，直到液位低于设备位置。
- 检查输出继电器是否闭合：如果欧姆表值小于 50 欧姆，设备继电器则为闭合。
- 如果在前面检查中设备继电器设定不正确，则测试失败。



警告!

对外壳、密封件和电线进行目视检查，确保可维修。

如果执行此部分中的测试，则可以获取此验证测试范围：

设备信息	验证测试范围 (PTC)
输出继电器	95%



故障排除

重要信息!

不允许对该设备进行改造。

只有专业人员能够维修该设备。

如果发现问题，请联系当地销售代表。如果设备必须返回到制造商处，也请联系当地销售代表。

如果存在功能性安全相关故障，请向制造商发送一份报告。如果发现问题，请联系当地销售代表。

技术参数

设备安全功能的特性

版本	LLS 4000
产品版本	PV01
设备类型	B 型系统
系统能力	2
安全完整性等级	
双通道	SIL2
体系结构	2oo2
HFT	1
PFH	7.37×10^{-9}
SFF	98%
λ_{SD}	5.1×10^{-9}
λ_{SU}	160×10^{-9}
λ_{DD}	165×10^{-9}
λ_{DU}	5.65×10^{-9}
PFD_{AVG} (T[Proof] = 1 年)	2.48×10^{-5}
PFD_{AVG} (T[Proof] = 3 年)	7.43×10^{-5}
PFD_{AVG} (T[Proof] = 5 年)	1.24×10^{-4}
验证测试范围	95%
诊断测试间隔	10 s
故障反应时间	< 1 s
MTBF	304 年

假设**FMEDA 适用于以下情况:**

- 设备使用符合其设计和性能特性。其中包括环境和工艺条件
- 设备安装必须符合说明要求和应用要求
- 我们可以忽略机械零件的磨损。故障率是恒定的
- 连续发生的故障与故障根本原因归为一组
- 蓝牙协议仅用于设置、校准和诊断用途。在安全运行模式下不能使用。
- 不包括不属于安全功能或无法影响安全功能（反馈免疫）的所有零部件
- 输出继电器用于安全应用
- 安全故障之后的平均恢复时间为 72 小时 (MTTR = 72 h)
- 不包括外部电源故障率

**重要信息!**

设备的 FMEDA 是使用 *exida* 工具 FMEDA v7.1.17 以及下面的配置计算的:

数据库 SN 29500

环境温度为 40 °C

$T[Proof]$ 为 1 至 10 年 (87600 小时)

$T[Repair]$ 为 72 小时

$T[Test]$ 为 10 秒 (在此时段内所有内部测试功能均至少进行一次)

SIL 认证设备支持

如果制造商进行了影响设备安全功能的修改，制造商会立即告知您修改情况。

附录


验证测试报告表单 (供复印)
警告!

执行验证测试时, 填写下面的报告表单。

有关更多信息, 请参考第 11 页上的“验证测试”。

记录人:	日期:
设备唯一 ID (如序列号):	

参数值检查					
	验证测试结果			合格	
	记录值	正确值		(是)	(否)
设备安装位置		设备提供过量充注防护。		(是)	(否)
SIL 徽标的目视检查		铭牌上有徽标 SIL 2		(是)	(否)
产品类型参数值		值与容器内的介质相符		(是)	(否)
继电器启动状态参数值		值设定为 0 (零)		(是)	(否)

功能检查					
	验证测试结果			合格	
	记录值	正确值		(是)	(否)
检查输出继电器的“安全”位置		输出继电器为开路状态 (欧姆表发出错误或大于 50 欧姆)		(是)	(否)
检查输出继电器的正常位置		输出继电器闭合 (欧姆表发出错误或小于 50 欧姆)		(是)	(否)
液位低于设备位置, 输出继电器处于正常位置		输出继电器闭合 (欧姆表发出错误或小于 50 欧姆)		(是)	(否)
液位升高到设备位置以上, 输出继电器处于“安全”位置		输出继电器为开路状态 (欧姆表发出错误或大于 50 欧姆)		(是)	(否)
液位降至设备位置以下, 输出继电器处于正常位置		输出继电器闭合 (欧姆表发出错误或小于 50 欧姆)		(是)	(否)

结语					
设备在安全相关系统内的运行是否满意?				(是)	(否)
签名:					

