

Техническое описание

Двухступенчатые электромагнитные клапаны

Типа ICSH 25-80



Двухступенчатые электромагнитные клапаны ICSH относятся к семейству ICV. Конструктивно клапан ICSH состоит из корпуса ICV, функционального модуля ICS и верхней крышки ICSH с двумя нормально закрытыми электромагнитными пилотными клапанами EVM.

Клапаны ICSH устанавливаются на трубопроводах подачи горячего газа в испарители и открываются в 2 этапа (ступени) во избежание гидравлического удара в начальный период оттаивания. Обе ступени активируются контроллером или PLC, путем активации катушек с определенной задержкой.

Первый этап позволяет плавно повысить давление в испарителе (клапан открывается примерно на 20% от его полной производительности). Вторым этапом клапан открывается на 100% производительности, обеспечивая полную пропускную способность для оттаивания.

Клапаны ICSH предназначены для промышленных холодильных систем, работающих на таких хладагентах как ГХФУ, ГФУ, R717 и R744.

Клапаны ICSH можно настроить на один из двух возможных режимов открытия.

Первый вариант представляет собой настройку *зависимого* режима, который не позволяет перейти ко второму этапу без завершения первого этапа открытия клапана.

Второй вариант представляет собой настройку *независимого* режима, который позволяет перейти сразу ко второму этапу открытия клапана. При выборе независимого режима необходимо обратить внимание на возможный риск гидравлического удара.

Преимущества

- Предназначены для применения в холодильных системах с максимальным рабочим давлением 52 бар изб.
- Совместимы с хладагентами ГХФУ, ГФУ, R717 (NH₃) и R744 (CO₂).
- Корпус клапана присоединяется к трубопроводу методом сварки или пайки.
- Типы присоединений: под сварку встык, под сварку со втулкой или под пайку.
- Корпус клапана изготовлен из низкотемпературной стали.
- Небольшой вес и компактная конструкция.
- Одно проводное подключение для использования с таймером, Двух проводное соединение для подключения к контроллеру или ПЛК.
- Крышка клапана ICSH может быть установлена в любом из четырех возможных положений.
- Позволяет плавно выровнять давление и устранить пульсации при открытии линии горячего газа.
- Предусмотрена возможность ручного открытия.
- PTFE-уплотнение седла запорного органа обеспечивает высокую герметичность клапана.
- Удобная для обслуживания компоновка и конструкция клапана.

Содержание	стр.
Преимущества	1
Концепция клапанов ICSH	3
Конструкция клапана	3
Технические характеристики	3
Назначение	4
Подключение контроллера и электромагнитных катушек	5
Технические характеристики материала	6
Номинальные производительности	7
Заказ клапана	13
Дополнительные принадлежности	18
Размеры	20
Присоединения	22

Сертификация

Конструкция клапанов ICV удовлетворяет всем международным требованиям, предъявляемым к холодильному оборудованию.



Клапаны ICSH		
Номинальный диаметр	DN ≤ 25 (1 дюйм)	DN 32–80 (1¼– 3 дюйма)
Классификация	Жидкости группы I	
Категория	Статья 4, п. 3	II

Концепция клапанов ICSH

Концепция клапанов ICSH предусматривает широкое многообразие вариантов сварных присоединений. Для клапанов типоразмеров ICV 25 - ICV 65 доступны различные присоединения.

Непосредственные сварные (без фланцев) присоединения снижают риск утечек.

- Доступно пять типоразмеров корпусов клапанов (ICSH 80 использует корпус ICV 65).

ICV 25	ICV 32	ICV 40	ICV 50	ICV 65

D	A	SOC	SD	SA
Под сварку встык DIN	Под сварку встык ANSI	Под сварку со втулкой ANSI	Под пайку DIN	Под пайку ANSI

Конструкция клапана

Присоединения

Доступен широкий диапазон присоединений:

- D: Под сварку встык, EN 10220
- A: Под сварку встык, ANSI (B 36.10)
- SOC: Под сварку со втулкой, ANSI (B 16.11)
- SD: Под пайку, EN 1254-1
- SA: Под пайку, ANSI (B 16.22)

Клапаны ICSH сертифицированы в соответствии с Директивой ЕС для оборудования, работающего под давлением и маркированы знаком CE. Более подробная информация приведена в инструкции по монтажу.

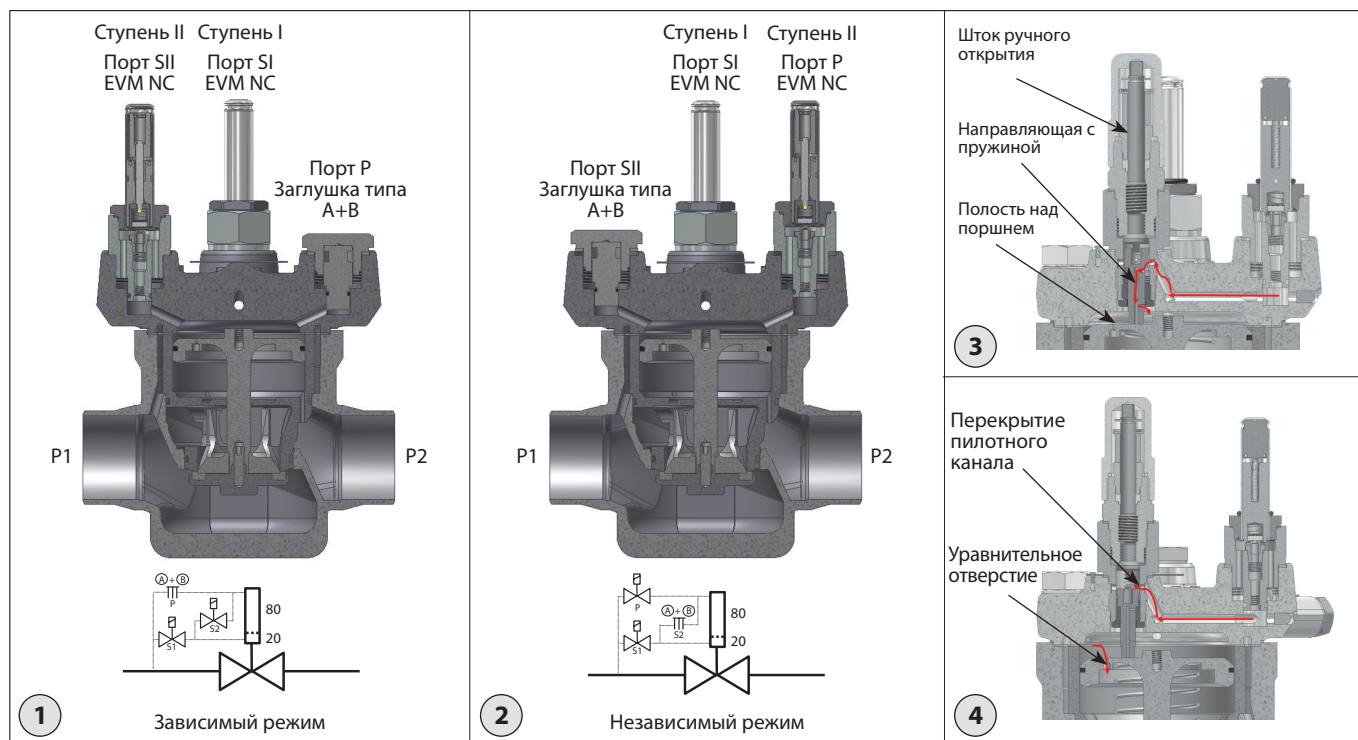
Материал корпуса и крышки клапана:
Низкотемпературная сталь

Технические характеристики

- Хладагенты**
Совместимость с ГХФУ, ГФУ, R717 (NH₃) и R744 (CO₂).
- Диапазон температур:**
Диапазон температур рабочей среды:
-60 ... +120 °C
- Давление**
Макс. рабочее давление 52 бар изб.
- Первый этап открытия обеспечивает 20% от полной пропускной способности клапана, второй этап 100%.

- Защитное покрытие наружной поверхности клапана**
Наружная поверхность клапанов ICSH хромирована цинком для защиты от коррозии во время транспортировки и хранения.
- Открывающий перепад давления:**
Клапан полностью открывается при минимальном перепаде давления (разница давлений на входе и выходе из клапана) равным 0,2 бар
- Требования к электромагнитным катушкам:**
Класс защиты катушек должен быть не ниже IP67

	ICSH 25-25	ICSH 32	ICSH 40	ICSH 50	ICSH 65	ICSH 80
K _v (м³/ч) (полная производительность)	11,5	17	27	44	70	85
C _v (гал. США/мин) (полная производительность)	13,3	20	31	51	81	98



Назначение

Клапан ICSH предназначен для подачи горячего газа для оттаивания испарителя путем двухступенчатого открытия. На первом этапе клапан открывается на 20% от полной пропускной способности и снижает риск гидравлического удара благодаря плавному повышению давления в испарителе. На втором этапе клапан открывается полностью.

Управление клапаном осуществляется с помощью двух нормально закрытых пилотных клапанов EVM NC, которые управляются внешним PLC-контроллером.

Внешнему PLC-контроллеру необходимо последовательно подать напряжение на катушки EVM NC клапанов с предустановленной временной задержкой.

Значение временной задержки зависит от многих факторов и определяется в процессе пусконаладочных работ.

Открытие клапана ICSH происходит за счет разницы входного P1 и выходного P2 давлений, при этом для полного открытия клапана необходим минимальный перепад давления 0,2 бар.

Клапан может быть настроен на два режима открытия: зависимый и независимый.

При зависимом режиме (рис. 1) второй этап открытия (100% открытие клапана) будет активирован только после реализации первого этапа открытия (20% от полной производительности). Если первый этап открытия не выполнен, клапан ICSH остаётся в закрытом положении. В этом режиме контроллер должен последовательно подать напряжение на электромагнитную катушку первой ступени открытия, а затем - на катушку второй ступени.

Настройка зависимого режима осуществляется установкой двух клапанов EVM NC в порт SI (этап 1) и порт SII (этап 2), а также заглушки типа (A+B) в порт P.

При независимом режиме (рис. 2) второй этап открытия активируется принудительно вне зависимости от выполнения первого этапа.

В этом режиме PLC-контроллер сначала подаёт напряжение на электромагнитную катушку первой ступени открытия, а затем - на катушку второй ступени. При активации второй ступени клапан открывается полностью.

Внимание!

Существует риск гидравлического удара в системе.

Настройка независимого режима осуществляется установкой двух клапанов EVM NC в порт SI (этап 1) и порт P (этап 2), а также заглушки типа (A+B) в порт SII. В любом из режимов внутреннее устройство клапана предусматривает подачу газа к первой ступени клапана. При активации первого этапа (ступени) поток газа поступает в верхнюю полость поршня функционального модуля по пилотному каналу через направляющую с пружиной (рис. 3).

Поток газа, оказывая давление на верхнюю часть поршня, заставляет его перемещаться вниз, открывая клапан. Направляющая с пружиной перемещается вниз вслед за поршнем и, через определенное смещение, перекрывает подачу газа из пилотного канала (рис. 4).

Небольшое уравнивающее отверстие в поршне способствует отведению хладагента из полости над поршнем, находящейся под давлением, тем самым позволяя поршню возвращаться в верхнее положение. Любое перемещение поршня регулируется направляющей с пружиной, которая компенсирует его перемещение путем перекрытия пилотного канала.

Направляющая с пружиной регулирует поток газа в полости над поршнем, удерживая последний в определенном положении. Открытие клапана на первом этапе соответствует приблизительно 20% от его полной производительности.

Через предустановленную временную задержку подается напряжение на вторую электромагнитную катушку второй ступени. В зависимом режиме работы клапана ICSH поток газа доходит до пилотного клапана EVM NC второй ступени только при условии открытия пилотного клапана EVM NC первой ступени.

Назначение

В независимом режиме работы клапана ICSH поток газа доходит до пилотного клапана EVM NC второй ступени в независимости от реализации первого этапа открытия. При открытии пилотного клапана EVM NC второй ступени поток газа поступает в полость над поршнем и перемещает его вниз до полного открытия клапана ICSH. В независимости от выбранного режима работы клапан ICSH закрывается и остается закрытым, если обе электромагнитные катушки обесточены.

Процесс закрытия клапана ICSH осуществляется отводом газа из полости над функциональным модулем через небольшое уравнильное отверстие в поршне.

ICSH как и все клапаны ICS, оборудован штоком ручного открытия. Для принудительного открытия необходимо поворачивать шток по часовой стрелке. Для возврата в рабочий режим, необходимо повернуть шток против часовой стрелки.



Максимальный момент применяемый к штоку ручного открытия, не должен превышать 15 Nm.

Подключение контроллера и электромагнитных катушек

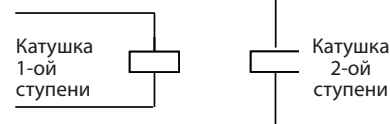
Обе ступени должны активироваться через предустановленную временную задержку с помощью сигнала от PLC-контроллера. Значение временной задержки определятся при проведении пусконаладочных работ исходя из условий запускаемой системы.

Подключение PLC-контроллера к электромагнитным катушкам может быть осуществлено с помощью одного или двух кабелей.

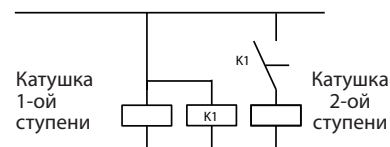
При использовании схемы подключения с одним кабелем требуется только один сигнал, при этом необходимо присоединить дополнительно временное реле согласно приведенной схеме справа.

Схема подключения с двумя кабелями требует наличие двух последовательных выходных сигналов от PLC-контроллера.

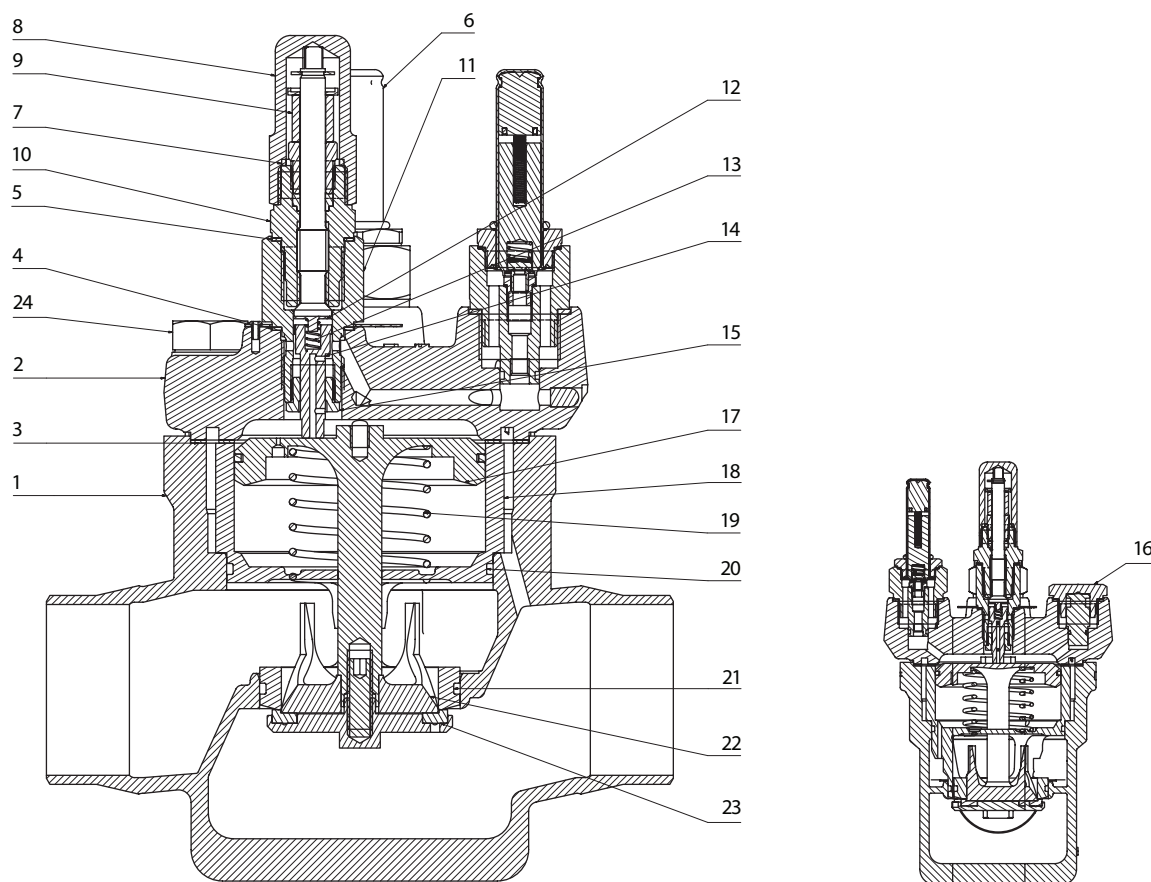
Двухпроводное подключение



Однопроводное подключение с временным реле



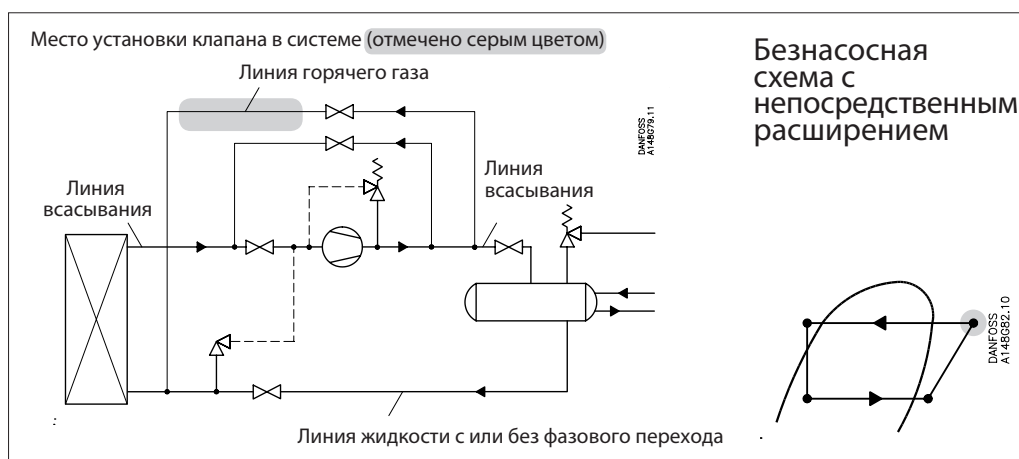
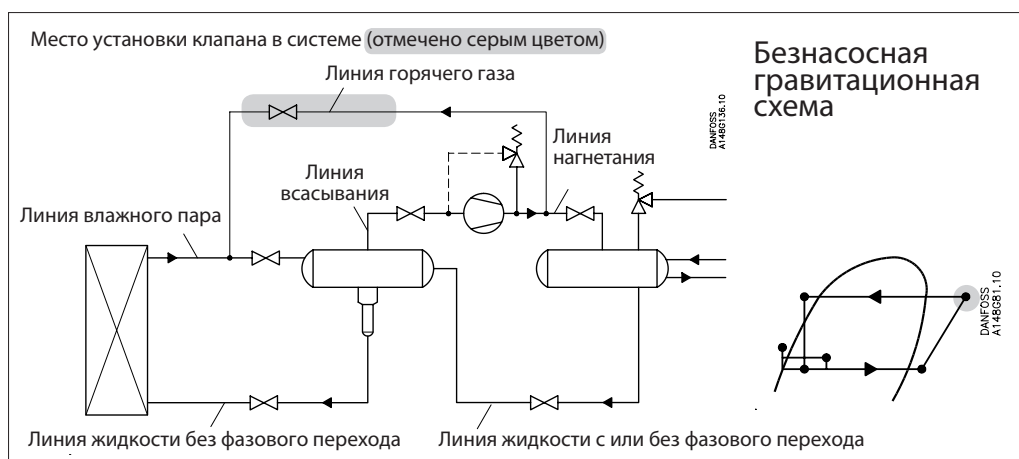
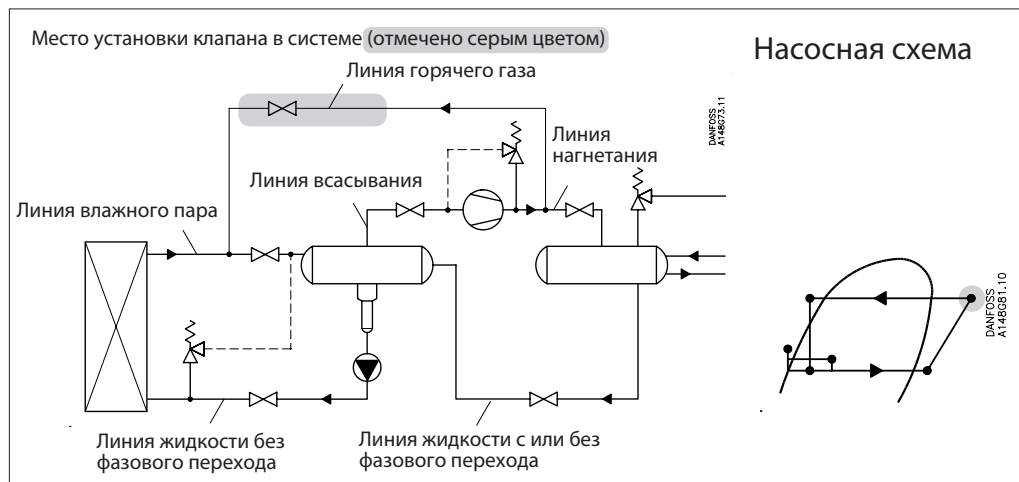
Технические характеристики материала



№	Деталь	Материал	EN	ASTM
1	Корпус	Низкотемпературная сталь	G20Mn5QT EN 10213-3	LCC A352
2	Верхняя крышка	Низкотемпературная сталь	P285QH EN-10222-4	LF2 A350
3	Уплотнение	Безасбестовый материал		
4	Уплотнение	Алюминий		
5	Уплотнение	Алюминий		
6	EVM NC			
7	Уплотнение	Нейлон		
8	Колпачок	Сталь		
9	Стопор	Нейлон		
10	Механизм ручного открытия	Сталь		
11	Корпус направляющей	Нержавеющая сталь		
12	Пружинная втулка	Нержавеющая сталь		
13	Пружина	Сталь		
14	Направляющая	Нержавеющая сталь		
15	Втулка направляющей	Чугун		
16	Заглушка	Сталь		
17	Поршень	Сталь		
18	Цилиндр	Сталь		
19	Пружина	Сталь		
20	Кольцевое уплотнение	Хлоропрен (неопрен)		
21	Кольцевое уплотнение	Хлоропрен (неопрен)		
22	Конус функционального модуля	Сталь		
23	Уплотнение конуса	PTFE		
24	Болт	Нержавеющая сталь	A2-70 EN1515-1	A2-70, B1054

Номинальные
производительности

Линия горячего газа



Номинальные производительности

Линия горячего газа

Международная система единиц СИ

Пример расчета (для хладагента R 717):

Параметры холодильной установки:

$$\begin{aligned} T_e &= -20\text{ }^{\circ}\text{C} \\ Q_o &= 90\text{ кВт} \\ T_{liq} &= 10\text{ }^{\circ}\text{C} \\ \text{Макс. } \Delta p &= 0,4\text{ бар} \\ T_{disch.} &= 60\text{ }^{\circ}\text{C} \end{aligned}$$

Производительность, указанная в таблице, приведена для номинальных условий эксплуатации ($\Delta p = 0,2\text{ бар}$, $T_{liq} = 30\text{ }^{\circ}\text{C}$, $P_{disch.} = 12\text{ бар}$, $T_{disch.} = 80\text{ }^{\circ}\text{C}$)

Поэтому действительная производительность должна быть пересчитана на номинальные условия с помощью поправочных коэффициентов.

Поправочный коэффициент для перепада давления

$$\Delta p\ 0,4\text{ бар } f_{\Delta p} = 0,71$$

Поправочный коэффициент для температуры жидкости $f_{T_{liq}} = 0,92$

Поправочный коэффициент для температуры нагнетания $T_{disch.}\ 60\text{ }^{\circ}\text{C}$, $f_{disch.} = 0,97$

$$Q_n = Q_o \times f_{\Delta p} \times f_{T_{liq}} \times f_{T_{disch.}} = 90 \times 0,71 \times 0,92 \times 0,97 = 57\text{ кВт}$$

Согласно таблице производительности выбирается функциональный модуль ICS 25-15 с производительностью $Q_n\ 73\text{ кВт}$.

Система единиц США

Пример расчета (для хладагента R 717):

Параметры холодильной установки:

$$\begin{aligned} T_e &= 0\text{ }^{\circ}\text{F} \\ Q_o &= 18\text{ TR} \\ T_{liq} &= 50\text{ }^{\circ}\text{F} \\ \text{Макс. } \Delta p &= 5,8\text{ фунта/кв. дюйм} \\ T_{disch.} &= 120\text{ }^{\circ}\text{F} \end{aligned}$$

Производительность, указанная в таблице, приведена для номинальных условий эксплуатации ($\Delta p = 3\text{ фунта/кв. дюйм}$, $T_{liq} = 90\text{ }^{\circ}\text{F}$, $P_{disch.} = 185\text{ фунтов/кв. дюйм}$, $T_{disch.} = 180\text{ }^{\circ}\text{F}$)

Поэтому действительная производительность должна быть пересчитана на номинальные условия с помощью поправочных коэффициентов.

Поправочный коэффициент для перепада давления

$$\Delta p\ 5,8\text{ фунта/кв. дюйм, } f_{\Delta p} = 0,72$$

Поправочный коэффициент для температуры жидкости $f_{T_{liq}} = 0,92$

Поправочный коэффициент для температуры нагнетания $T_{disch.}\ 120\text{ }^{\circ}\text{C}$, $f_{disch.} = 0,95$

$$Q_n = Q_o \times f_{\Delta p} \times f_{T_{liq}} \times f_{T_{disch.}} = 18 \times 0,72 \times 0,92 \times 0,95 = 11,3\text{ TR}$$

Согласно таблице производительности выбирается функциональный модуль ICS 25-10 с производительностью $Q_n\ 12,0\text{ TR}$.

Номинальные
производительности

Линия горячего газа

Международная
система единиц СИ

Таблица производительности при
номинальных условиях, Q_N [кВт],
 $T_{liq} = 30\text{ }^{\circ}\text{C}$,
 $P_{disch.} = 12\text{ бар}$,
 $\Delta P = 0,2\text{ бар}$,
 $T_{disch.} = 80\text{ }^{\circ}\text{C}$
Перегрев = $8\text{ }^{\circ}\text{C}$

R 717

Функцио- нальный модуль	Размеры корпуса клапана	K_v [м ³ /ч]	Температура испарения, $^{\circ}\text{C}$							
			-50	-40	-30	-20	-10	0	10	20
ICS 25-5	25	1,7	19,8	20,2	20,5	20,7	20,9	21,1	21,3	21,5
ICS 25-10		3,5	40,8	41,5	42,0	42,5	43,0	43,5	44,0	44,2
ICS 25-15		6	70,0	71,0	72,0	73,0	74,0	74,8	75,4	76,0
ICS 25-20		8	93,0	95,0	96,0	97,5	99,0	99,7	101	101
ICS 25-25		11,5	134	136	138	140	142	143	144	145
ICS 32	32	17	199	201	205	207	209	211	213	215
ICS 40	40	27	315	320	325	329	333	336	339	341
ICS 50	50	44	514	521	529	536	542	548	553	556
ICS 65	65	70	817	829	843	854	864	872	879	885
ICS 80	80	85	991	1007	1022	1035	1048	1058	1067	1074

Поправочный коэффициент
для перепада давления ΔP ($f_{\Delta P}$)

ΔP [бар]	Поправочный коэффициент
0,2	1,00
0,25	0,89
0,3	0,82
0,4	0,71
0,5	0,63
0,6	0,58

Поправочный коэффициент для
температуры нагнетания ($T_{disch.}$)

Температура нагнетания, $^{\circ}\text{C}$	Поправочный коэффициент
50	0,96
60	0,97
80	1,00
90	1,01
100	1,03
110	1,04
120	1,06

Поправочный коэффициент для
температуры жидкости (T_{liq}).

Температура жидкости, $^{\circ}\text{C}$	Поправочный коэффициент
-20	0,82
-10	0,86
0	0,88
10	0,92
20	0,96
30	1,00
40	1,04
50	1,09

Система единиц США

Таблица производительности
при номинальных условиях,
 Q_N [тонн охлаждения],
 $T_{liq} = 90\text{ }^{\circ}\text{F}$,
 $\Delta P = 2,9\text{ фунта/кв. дюйм}$,
 $P_{disch.} = 185\text{ фунтов/кв. дюйм}$,
 $T_{disch.} = 180\text{ }^{\circ}\text{F}$
Перегрев = $12\text{ }^{\circ}\text{F}$

R 717

Функцио- нальный модуль	Размеры корпуса клапана	C_v [гал. США/мин]	Температура испарения, $^{\circ}\text{F}$							
			-60	-40	-20	0	20	40	60	80
ICS 25-5	25	2	5,6	5,7	5,8	5,8	5,9	6,0	6,0	6,0
ICS 25-10		4,1	11,4	11,6	11,8	12,0	12,1	12,3	12,3	12,4
ICS 25-15		7	19,6	20,0	20,3	20,6	20,8	21,0	21,2	21,3
ICS 25-20		9,3	26,2	26,6	27,0	27,4	27,8	28,0	28,2	28,3
ICS 25-25		13,3	37,6	38,3	39,0	39,4	39,9	40,3	40,5	40,8
ICS 32	32	20	55,5	56,5	57,5	58,3	59,0	59,5	60,0	60,3
ICS 40	40	31	88,0	90,0	91,0	92,5	94,0	94,5	95,0	95,7
ICS 50	50	51	144	146	149	151	153	154	155	156
ICS 65	65	81	229	233	237	240	243	245	247	248
ICS 80	80	98	275	280	285	289	292	295	297	298

Поправочный коэффициент
для перепада давления ΔP ($f_{\Delta P}$)

ΔP [фунт/кв. дюйм]	Поправочный коэффициент
3	1,00
4	0,87
5	0,79
6	0,72
7	0,66
8	0,62

Поправочный коэффициент для
температуры нагнетания ($T_{disch.}$)

Температура нагнетания, $^{\circ}\text{F}$	Поправочный коэффициент
120	0,95
140	0,97
180	1,00
200	1,02
210	1,02
230	1,04
250	1,06

Поправочный коэффициент для
температуры жидкости (T_{liq}).

Температура жидкости, $^{\circ}\text{F}$	Поправочный коэффициент
-10	0,82
10	0,85
30	0,88
50	0,92
70	0,96
90	1,00
110	1,04
130	1,09

Номинальные
производительности

Линия горячего газа

Международная
система единиц СИ

Таблица производительности при
номинальных условиях, Q_N [кВт],
 $T_{liq} = 10\text{ }^{\circ}\text{C}$,
 $P_{disch} = 10\text{ бар}$,
 $\Delta P = 0,2\text{ бар}$,
 $T_{disch} = 80\text{ }^{\circ}\text{C}$
Перегрев = $8\text{ }^{\circ}\text{C}$

R 744

Функцио- нальный модуль	Размеры корпуса клапана	K_v [м ³ /ч]	Температура испарения, $^{\circ}\text{C}$							
			-50	-40	-30	-20	-10	0	10	20
ICS 25-5	25	1,7	12,5	12,7	12,8	12,9	12,9	12,9	12,5	12,8
ICS 25-10		3,5	25,7	26,2	26,5	26,6	26,6	26,3	25,8	26,4
ICS 25-15		6	44,0	45,0	45,3	45,6	45,5	45,1	44,2	45,0
ICS 25-20		8	59,0	60,0	60,2	60,7	60,7	60,1	59,0	60,0
ICS 25-25		11,5	85,0	86,0	87,0	87,4	87,3	86,5	85,0	87,0
ICS 32	32	17	125	127	128	129	129	128	125	128
ICS 40	40	27	199	202	204	205	205	203	199	203
ICS 50	50	44	324	329	332	334	334	331	324	331
ICS 65	65	70	515	523	529	532	531	526	516	527
ICS 80	80	85	626	636	642	646	645	640	626	640

Поправочный коэффициент
для перепада давления ΔP ($f_{\Delta P}$)

ΔP [бар]	Поправочный коэффициент
0,2	1,00
0,25	0,89
0,3	0,82
0,4	0,71
0,5	0,63
0,6	0,58

Поправочный коэффициент для
температуры нагнетания (T_{disch}).

Температура нагнетания, $^{\circ}\text{C}$	Поправочный коэффициент
50	0,96
60	0,97
80	1,00
90	1,01
100	1,03
110	1,04
120	1,06

Поправочный коэффициент для
температуры жидкости (T_{liq}).

Температура жидкости, $^{\circ}\text{C}$	Поправочный коэффициент
-20	0,52
-10	0,67
0	0,91
10	1,00
15	1,09

Система единиц США

Таблица производительности
при номинальных условиях,
 Q_N [тонн охлаждения],
 $T_{liq} = 90\text{ }^{\circ}\text{F}$,
 $\Delta P = 3\text{ фунта/кв. дюйм}$,
 $P_{disch} = 120\text{ фунтов/кв. дюйм}$,
 $T_{disch} = 180\text{ }^{\circ}\text{F}$
Перегрев = $12\text{ }^{\circ}\text{F}$

R 744

Функцио- нальный модуль	Размеры корпуса клапана	C_v [гал. США/мин]	Температура испарения, $^{\circ}\text{F}$							
			-60	-40	-20	0	20	40	60	80
ICS 25-5	25	2	3,4	3,4	3,5	3,5	3,4	3,3	3,2	3,1
ICS 25-10		4,1	6,9	7,0	7,1	7,1	7,0	6,8	6,6	6,4
ICS 25-15		7	11,9	12,1	12,2	12,2	12,0	11,7	11,3	11,0
ICS 25-20		9,3	15,8	16,1	16,2	16,2	16,0	15,6	15,1	14,7
ICS 25-25		13,3	22,8	23,1	23,3	23,3	23,0	22,4	21,8	21,1
ICS 32	32	20	33,7	34,1	34,5	34,5	34,0	33,1	32,2	31,2
ICS 40	40	31	53,4	54,3	54,7	54,7	54,0	52,5	51,0	49,6
ICS 50	50	51	87,0	88,4	89,0	89,0	88,0	85,5	83,3	80,8
ICS 65	65	81	138	141	142	142	140	136	132	129
ICS 80	80	98	167	169	171	171	168	164	159	154

Поправочный коэффициент
для перепада давления ΔP ($f_{\Delta P}$)

ΔP [фунт/кв. дюйм]	Поправочный коэффициент
3	1,00
4	0,87
5	0,79
6	0,72
7	0,66
8	0,62

Поправочный коэффициент для
температуры нагнетания (T_{disch}).

Температура нагнетания, $^{\circ}\text{F}$	Поправочный коэффициент
120	0,95
140	0,97
180	1,00
200	1,02
210	1,02
230	1,04
250	1,05

Поправочный коэффициент для
температуры жидкости (T_{liq}).

Температура жидкости, $^{\circ}\text{F}$	Поправочный коэффициент
-10	0,48
10	0,64
30	0,88
50	1,00

Номинальные
производительности

Линия горячего газа

Международная
система единиц СИ

Таблица производительности при
номинальных условиях, Q_N [кВт],
 $T_{liq} = 30\text{ }^{\circ}\text{C}$,
 $P_{disch} = 8\text{ бар}$,
 $\Delta P = 0,2\text{ бар}$
 $T_{disch} = 80\text{ }^{\circ}\text{C}$
Перегрев = $8\text{ }^{\circ}\text{C}$

R 134a

Функцио- нальный модуль	Размеры корпуса клапана	K_v [м³/ч]	Температура испарения, $^{\circ}\text{C}$						
			-40	-30	-20	-10	0	10	20
ICS 25-5	25	1,7	5,1	5,4	5,6	5,9	6,1	6,3	6,5
ICS 25-10		3,5	10,6	11,0	11,6	12,0	12,5	13,0	13,4
ICS 25-15		6	18,1	19,0	19,8	20,6	21,5	22,3	23,0
ICS 25-20		8	24,1	25,3	26,4	27,5	28,6	29,7	30,7
ICS 25-25		11,5	34,7	36,0	38,0	39,6	41,0	42,7	44,0
ICS 32	32	17	51,0	54,0	56,0	58,5	61,0	63,0	65,0
ICS 40	40	27	82,0	85,0	89,0	93,0	97,0	100	104
ICS 50	50	44	133	139	145	151	157	163	169
ICS 65	65	70	211	221	231	241	251	260	269
ICS 80	80	85	256	268	280	293	304	315	326

Поправочный коэффициент
для перепада давления ΔP ($f_{\Delta P}$)

ΔP [бар]	Поправочный коэффициент
0,2	1,00
0,25	0,89
0,3	0,82
0,4	0,71
0,5	0,63
0,6	0,58

Поправочный коэффициент для
температуры нагнетания (T_{disch}).

Температура нагнетания, $^{\circ}\text{C}$	Поправочный коэффициент
50	0,96
60	0,97
80	1,00
90	1,01
100	1,03
110	1,04
120	1,06

Поправочный коэффициент для
температуры жидкости (T_{liq}).

Температура жидкости, $^{\circ}\text{C}$	Поправочный коэффициент
-20	0,66
-10	0,70
0	0,76
10	0,82
20	0,90
30	1,00
40	1,13
50	1,29

R 134a

Система единиц США

Таблица производительности
при номинальных условиях,
 Q_N [тонн охлаждения],
 $T_{liq} = 90\text{ }^{\circ}\text{F}$,
 $\Delta P = 3\text{ фунта/кв. дюйм}$
 $P_{disch} = 120\text{ фунтов/кв. дюйм}$,
 $T_{disch} = 180\text{ }^{\circ}\text{F}$
Перегрев = $12\text{ }^{\circ}\text{F}$

Функцио- нальный модуль	Размеры корпуса клапана	C_v [гал. США/мин]	Температура испарения, $^{\circ}\text{F}$						
			-40	-20	0	20	40	60	80
ICS 25-5	25	2	1,4	1,5	1,5	1,6	1,7	1,7	1,8
ICS 25-10		4,1	2,3	3,0	3,1	3,3	3,4	3,6	3,7
ICS 25-15		7	4,9	5,1	5,4	5,6	5,9	6,1	6,3
ICS 25-20		9,3	6,5	6,8	7,2	7,5	7,8	8,1	8,4
ICS 25-25		13,3	9,3	9,8	10,3	10,8	11,3	11,7	12,1
ICS 32	32	20	13,8	14,5	15,2	16,0	16,6	17,3	18,0
ICS 40	40	31	21,9	23,0	24,2	25,3	26,5	27,5	28,5
ICS 50	50	51	35,6	37,5	39,4	41,3	43,0	44,8	46,5
ICS 65	65	81	56,7	59,7	62,9	65,7	68,5	71,3	74,0
ICS 80	80	98	67	72	75	79	83	86	89

Поправочный коэффициент
для перепада давления ΔP ($f_{\Delta P}$)

ΔP [фунт/кв. дюйм]	Поправочный коэффициент
3	1,00
4	0,87
5	0,79
6	0,72
7	0,66
8	0,62

Поправочный коэффициент для
температуры нагнетания (T_{disch}).

Температура нагнетания, $^{\circ}\text{F}$	Поправочный коэффициент
120	0,95
140	0,97
180	1,00
200	1,02
210	1,02
230	1,04
250	1,05

Поправочный коэффициент для
температуры жидкости (T_{liq}).

Температура жидкости, $^{\circ}\text{F}$	Поправочный коэффициент
-10	0,64
10	0,68
30	0,74
50	0,81
70	0,89
90	1,00
110	1,15
130	1,35

Номинальные
производительности

Международная
система единиц СИ

Таблица производительности
при номинальных условиях, Q_N
[кВт],
 $T_{liq} = 30\text{ }^{\circ}\text{C}$,
 $P_{disch} = 12\text{ бар}$,
 $\Delta P = 0,2\text{ бар}$,
 $T_{disch} = 80\text{ }^{\circ}\text{C}$
Перегрев = $8\text{ }^{\circ}\text{C}$

Линия горячего газа

R 404A

Функцио- нальный модуль	Размеры корпуса клапана	K_v [м ³ /ч]	Температура испарения, $^{\circ}\text{C}$							
			-50	-40	-30	-20	-10	0	10	20
ICS 25-5	25	1,7	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0	6,3	6,6	6,8
ICS 25-10		3,5	9,8	10,4	11,1	11,8	12,4	13,0	13,6	14,1
ICS 25-15		6	16,7	18,0	19,0	20,2	21,3	22,3	23,3	24,2
ICS 25-20		8	22,3	24,0	25,4	27,0	28,3	29,7	31,0	32,0
ICS 25-25		11,5	32,0	34,0	36,5	38,5	40,7	42,7	44,6	46,0
ICS 32	32	17	48,0	51,0	54,0	57,0	60,0	63,0	66,0	69,0
ICS 40	40	27	75,0	81,0	86,0	91,0	96,0	100	105	109
ICS 50	50	44	123	131	140	148	156	163	171	177
ICS 65	65	70	195	208	222	235	248	260	271	282
ICS 80	80	85	238	254	270	286	301	315	330	342

Поправочный коэффициент
для перепада давления ΔP ($f_{\Delta P}$)

ΔP [бар]	Поправочный коэффициент
0,2	1,00
0,25	0,89
0,3	0,82
0,4	0,71
0,5	0,63
0,6	0,58

Поправочный коэффициент для
температуры нагнетания (T_{disch}).

Температура нагнетания, $^{\circ}\text{C}$	Поправочный коэффициент
50	0,96
60	0,97
80	1,00
90	1,01
100	1,03
110	1,04
120	1,06

Поправочный коэффициент для
температуры жидкости (T_{liq}).

Температура жидкости, $^{\circ}\text{C}$	Поправочный коэффициент
-20	0,55
-10	0,60
0	0,66
10	0,74
20	0,85
30	1,00
40	1,23
50	1,68

R 404A

Система единиц США

Таблица производительности
при номинальных условиях,
 Q_N [тонн охлаждения],
 $T_{liq} = 90\text{ }^{\circ}\text{F}$,
 $\Delta P = 3\text{ фута/кв. дюйм}$,
 $P_{disch} = 120\text{ фунтов/кв. дюйм}$,
 $T_{disch} = 180\text{ }^{\circ}\text{F}$
Перегрев = $12\text{ }^{\circ}\text{F}$

Функцио- нальный модуль	Размеры корпуса клапана	C_v [гал. США/мин]	Температура испарения, $^{\circ}\text{F}$							
			-60	-40	-20	0	20	40	60	80
ICS 25-5	25	2	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,8
ICS 25-10		4,1	2,5	2,7	2,9	3,1	3,3	3,5	3,7	3,8
ICS 25-15		7	4,4	4,7	5,0	5,4	5,7	6,0	6,3	6,5
ICS 25-20		9,3	5,8	6,2	6,7	7,2	7,6	8,0	8,4	8,7
ICS 25-25		13,3	8,4	8,9	9,6	10,3	10,9	11,5	12,0	12,5
ICS 32	32	20	12,4	13,2	14,2	15,2	16,1	17,0	17,8	18,4
ICS 40	40	31	19,6	21,0	22,6	24,1	25,6	27,0	28,2	29,3
ICS 50	50	51	32,0	34,2	36,8	39,3	41,7	44,0	46,0	47,7
ICS 65	65	81	51,0	54,3	58,5	62,5	66,3	70,0	73,0	76,0
ICS 80	80	98	61	65	70	75	80	84	88	91

Поправочный коэффициент
для перепада давления ΔP ($f_{\Delta P}$)

ΔP [фунт/кв. дюйм]	Поправочный коэффициент
3	1,00
4	0,87
5	0,79
6	0,72
7	0,66
8	0,62

Поправочный коэффициент для
температуры нагнетания (T_{disch}).

Температура нагнетания, $^{\circ}\text{F}$	Поправочный коэффициент
120	0,95
140	0,97
180	1,00
200	1,02
210	1,02
230	1,04
250	1,05

Поправочный коэффициент для
температуры жидкости (T_{liq}).

Температура жидкости, $^{\circ}\text{F}$	Поправочный коэффициент
-10	0,52
10	0,57
30	0,63
50	0,72
70	0,83
90	1,00
110	1,29
130	1,92

ICSH 25

Заказ клапана отдельными компонентами

Пример (выбрать из таблицы I, II и III)



Корпус клапана ICV 25 с различными присоединениями

Таблица I

20 D (¾ дюйма)	25 D (1 дюйм)	32 D (1¼ дюйма)	40 D (1½ дюйма)
027H2128	027H2120	027H2129	027H2135
35 SD (1½ дюйма SA)	28 SA (1½ дюйма)	22 SA (¾ дюйма)	28 SD (1½ дюйма)
027H2134	027H2126	027H2125	027H2124
22 SD (¾ дюйма)	20 A (¾ дюйма)	25 A (1 дюйм)	32 A (1¼ дюйма)
027H2123	027H2131	027H2121	027H2130
20 SOC (¾ дюйма)	25 SOC (1 дюйм)	20 FPT (½ дюйма)	25 FPT (1 дюйм)
027H2132	027H2122	027H2133	027H2127

Функциональный модуль ICS 25

Таблица II

Описание	Кодовый номер
ICS 25-5	027H2201 *
ICS 25-10	027H2202 *
ICS 25-15	027H2203 *
ICS 25-20	027H2204 *
ICS 25-25	027H2200 *

Верхняя крышка ICSH 25

Таблица III

Описание	Кодовый номер
Верхняя крышка ICSH	027H0159 *

*) Включены болты, одна заглушка типа (A+B) и два пилота EVM NC

D = сварка встык DIN; A = сварка встык ANSI; J = сварка встык JIS; SOC = сварка со втулкой ANSI; SD = пайка DIN; SA = пайка ANSI; FPT = внутренняя трубная резьба

Заказ клапана в сборе (корпус, функциональный модуль и верхняя крышка)

Таблица A

	Типы присоединений							
	20 D (¾ дюйма)	25 D (1 дюйм)	32 D (1¼ дюйма)	40 D (1½ дюйма)	35 SD (1½ дюйма SA)	28 SA (1½ дюйма)	22 SA (¾ дюйма)	28 SD (1½ дюйма)
ICSH 25-25 *)		027H2309						
	22 SD (¾ дюйма)	20 A (¾ дюйма)	25 A (1 дюйм)	32 A (1¼ дюйма)	20 SOC (¾ дюйма)	25 SOC (1 дюйм)	20 FPT (½ дюйма)	25 FPT (1 дюйм)
ICSH 25-25 *)			027H2308			027H2307		

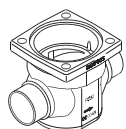
Возможен заказ только отдельными компонентами

*) Включены болты, одна заглушка типа (A+B) и два пилота EVM NC

ICSH 32

Заказ клапана отдельными компонентами

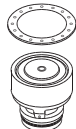
Пример (выбрать из таблицы I, II и III)



Корпус клапана
32 D (1¼ дюйма)
027H3120

Таблица I

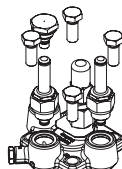
+



Функциональный модуль
ICS 32
027H3200

Таблица II

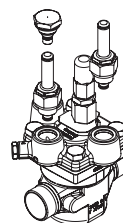
+



Верхняя крышка ICSH
027H0164

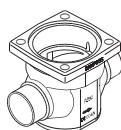
Таблица III

=



Корпус клапана ICV 32 с
различными присоединениями

Таблица I



32 D (1¼ дюйма)	40 D (1½ дюйма)	42 SA (1 дюйма)	42 SD (1 дюйма)
027H3120	027H3125	027H3127	027H3128

35 SD (1 дюйма SA)	32 A (1¼ дюйма)	32 SOC (1¼ дюйма)	40 A (1½ дюйма)
027H3123	027H3121	027H3122	027H3126

D = сварка встык DIN; A = сварка встык ANSI; J = сварка встык JIS; SOC = сварка со втулкой ANSI;
SD = пайка DIN; SA = пайка ANSI; FPT = внутренняя трубная резьба

Функциональный
модуль ICS 32

Таблица II

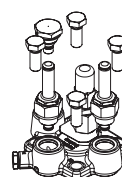


Описание	Кодовый номер
ICS 32	027H3200 *

*) Включены прокладка и
уплотнительные кольца

Верхняя крышка ICSH 32

Таблица III



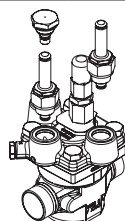
Описание	Кодовый номер
Верхняя крышка ICSH	027H0164 *

*) Включены болты, одна заглушка типа (A+B) и
два пилота EVM NC

Заказ клапана в сборе

(корпус, функциональный модуль и верхняя крышка)

Таблица A



	Типы присоединений							
	32 D (1¼ дюйма)	40 D (1½ дюйма)	42 SA (1 дюйма)	42 SD (1 дюйма)	35 SD (1 дюйма SA)	32 A (1¼ дюйма)	32 SOC (1¼ дюйма)	40 A (1½ дюйма)
ICSH 32 *)	027H3309					027H3378	027H3377	

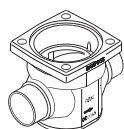
Возможен заказ только отдельными компонентами

*) Включены болты, одна заглушка типа (A+B) и два пилота EVM NC

ICSH 40

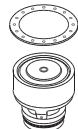
Заказ клапана отдельными компонентами

Пример (выбрать из таблицы I, II и III)



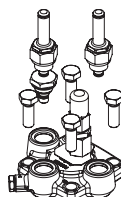
Корпус клапана
50 D (2 дюйма)
027H4126
Таблица I

+



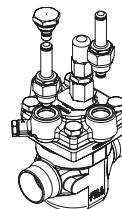
Функциональный модуль
ICS 40
027H4200
Таблица II

+



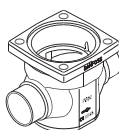
Верхняя крышка ICSH
027H0169
Таблица III

=



Корпус клапана ICSH 40 с
различными присоединениями

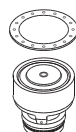
Таблица I



40 D (1½ дюйма)	50 D (2 дюйма)	42 SA (1½ дюйма)	42 SD (1½ дюйма)
027H4120	027H4126	027H4124	027H4123
40 A (1½ дюйма)	40 SOC (1½ дюйма)	50 A (2 дюйма)	
027H4121	027H4122	027H4127	

Функциональный
модуль ICS 40

Таблица II

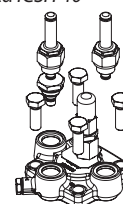


Описание	Кодовый номер
ICS 40	027H4200 *)

*) Включены прокладка и
уплотнительные кольца

Верхняя крышка ICSH 40

Таблица III



Описание	Кодовый номер
Верхняя крышка ICSH	027H0169 *)

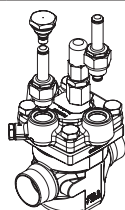
*) Включены болты, одна заглушка типа (A+B) и
два пилота EVM NC

D = сварка встык DIN; A = сварка встык ANSI; J = сварка встык JIS; SOC = сварка со втулкой ANSI;
SD = пайка DIN; SA = пайка ANSI; FPT = внутренняя трубная резьба

Заказ клапана в сборе

(корпус, функциональный модуль и верхняя крышка)

Таблица A



	Типы присоединений						
	40 D (1½ дюйма)	50 D (2 дюйма)	42 SA (1½ дюйма)	42 SD (1½ дюйма)	40 A (1½ дюйма)	40 SOC (1½ дюйма)	50 A (2 дюйма)
ICSH 40 *)	027H4309				027H4308	027H4307	

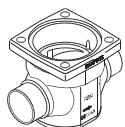
Возможен заказ только отдельными компонентами

*) Включены болты, одна заглушка типа (A+B) и два пилота EVM NC

ICSH 50

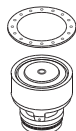
Заказ клапана отдельными компонентами

Пример (выбрать из таблицы I, II и III)



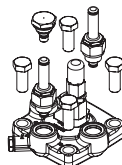
Корпус клапана
65 D (2½ дюйма)
027H5124
Таблица I

+



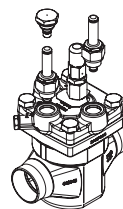
Функциональный модуль
ICS 40
027H5200
Таблица II

+



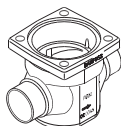
Верхняя крышка ICSH
027H0174
Таблица III

=



Корпус клапана ICSH 50 с
различными присоединениями

Таблица I

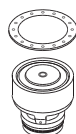


50 D (2 дюйма)	65 D (2½ дюйма)	54 SD (2½ дюйма SA)	50 A (2 дюйма)
027H5120	027H5124	027H5123	027H5121

50 SOC (2 дюйма)	65 A (2½ дюйма)		
027H5122	027H5125		

Функциональный
модуль ICS 50

Таблица II

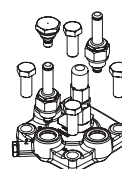


Описание	Кодовый номер
ICS 50	027H5200 *

*) Включены прокладка и
уплотнительные кольца

Верхняя крышка ICSH 50

Таблица III



Описание	Кодовый номер
Верхняя крышка ICSH	027H0174 *

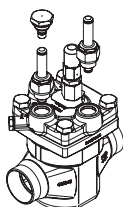
*) Включены болты, одна заглушка типа (A+B) и
два пилота EVM NC

D = сварка встык DIN; A = сварка встык ANSI; J = сварка встык JIS; SOC = сварка со втулкой ANSI;
SD = пайка DIN; SA = пайка ANSI; FPT = внутренняя трубная резьба

Заказ клапана в сборе

(корпус, функциональный модуль и верхняя крышка)

Таблица A



	Типы присоединений					
	50 D (2 дюйма)	65 D (2½ дюйма)	54 SD (2½ дюйма SA)	65 A (2½ дюйма)	50 A (2 дюйма)	50 SOC (2 дюйма)
ICSH 50 *)	027H5309				027H5308	027H5307

Возможен заказ только отдельными компонентами

*) Включены болты, одна заглушка типа (A+B) и два пилота EVM NC

ICSH 65 и ICSH 80

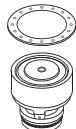
Заказ клапана отдельными компонентами

Пример (выбрать из таблицы I, II и III)



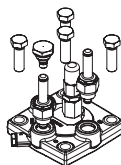
Корпус клапана
76 SD (2½ дюйма)
027H6124
Таблица I

+



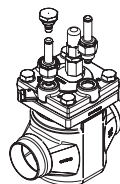
Функциональный модуль
ICS 65 **027H6200**
ICS 80 **027H8200**
Таблица II

+



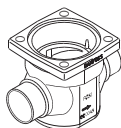
Верхняя крышка ICSH
027H0179
027H0227
Таблица III

=



Корпус клапана ICV 65 с
различными присоединениями

Таблица I



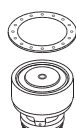
65 D (2½ дюйма)	65 A (2½ дюйма)	65 J (2½ дюйма)	80 D (3 дюйма)
027H6120	027H6121	027H6122	027H6126

80 A (3 дюйма)	67 SA (2 ⅝ дюйма)	76 SD (3 дюйма)	65 SOC (2½ дюйма)
027H6127	027H6125	027H6124	027H6123

D = сварка встык DIN; A = сварка встык ANSI; J = сварка встык JIS;
SOC = сварка со втулкой ANSI;
SD = пайка DIN; SA = пайка ANSI; FPT = внутренняя трубная резьба

ICS 65/80
Функциональный модуль

Таблица II

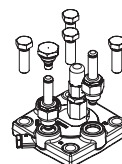


Описание	Кодовый номер
ICS 65	027H6200 *
ICS 80	027H8200 *

*) Включены прокладка и уплотнительные кольца

Верхняя крышка ICSH 65/80

Таблица III



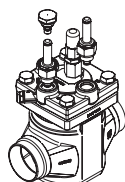
Описание	Кодовый номер
Верхняя крышка ICSH (65)	027H0179 *
Верхняя крышка ICSH (80)	027H0227 *

*) Включены болты, одна заглушка типа (A+B) и два пилота EVM NC

Заказ клапана в сборе

(корпус, функциональный модуль и верхняя крышка)

Таблица A



	Типы присоединений							
	65 D (2½ дюйма)	65 A (2½ дюйма)	65 SOC (2½ дюйма)	80 D (3 дюйма)	80 A (3 дюйма)	67 SA (2 ⅝ дюйма)	76 SD (3 дюйма)	65 J (2½ дюйма)
ICSH 65 *)	027H6309	027H6311	027H6308					
ICSH 80 *)				027H7302	027H7303			

Возможен заказ только отдельными компонентами

*) Включены болты, одна заглушка типа (A+B) и два пилота EVM NC



Примечание.

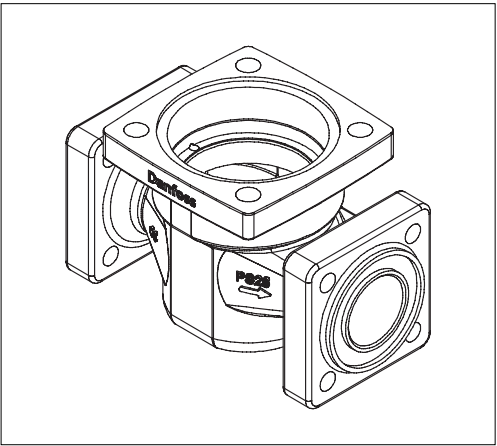
Производительность клапана ICSH 80 достигается только при использовании корпуса с присоединениями 80 D или 80A. При использовании других присоединений корпусов производительность клапана снизится до 6%.

Дополнительные принадлежности

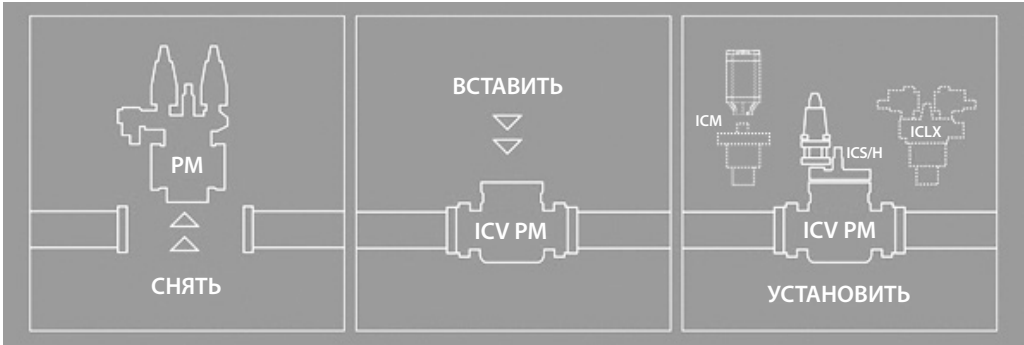
Корпусы фланцевых клапанов ICV PM
Корпусы фланцевых клапанов ICV PM могут заменить клапаны PM на уже установленных холодильных системах.

Диапазон давления
Корпус клапана ICV PM рассчитан на макс. рабочее давление 28 бар изб. и является подходящей заменой для клапанов PM при сервисном обслуживании. Они имеют такие же присоединительные размеры, как и клапаны PM.

Описание	Кодовый номер
Корпус клапана ICV 25 PM	027H2119 *)
Корпус клапана ICV 32 PM	027H3129 *)
Корпус клапана ICV 40 PM	027H4128 *)
Корпус клапана ICV 50 PM	027H5127 **)
Корпус клапана ICV 65 PM	027H6128 **)



*) ICV PM включают в себя: фланцевый корпус, уплотнения и болты.
**) ICV PM включают в себя: фланцевый корпус, уплотнения, болты и гайки.
Функциональные модули и верхние крышки заказываются отдельно (см. раздел «Оформление заказа»).

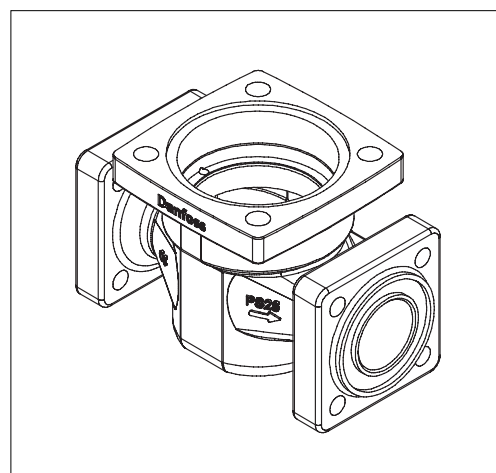


Дополнительные принадлежности

Корпусы фланцевых клапанов ICV (H)A4A
Корпусы фланцевых клапанов ICV (H)A4A могут заменить клапаны (H)A4A на уже установленных холодильных системах.

Диапазон давления
Корпус клапана ICV (H)A4A рассчитан на макс. рабочее давление 28 бар изб. и является подходящей заменой для клапанов (H)A4A при сервисном обслуживании. Они имеют такие же присоединительные размеры, как и клапаны (H)A4A.

Описание	Кодовый номер
Корпус клапана ICV 25 (H)A4A	027H2304 *
Корпус клапана ICV 32 A4A	027H3130 *
Корпус клапана ICV 32 HA4A	027H3131 *
Корпус клапана ICV 40 (H)A4A	027H4129 *
Корпус клапана ICV 50 (H)A4A	027H5128 *
Корпус клапана ICV 65 (H)A4A	027H6129 *



*) ICV (H)A4A включают в себя: фланцевый корпус, уплотнения, гайки и болты.

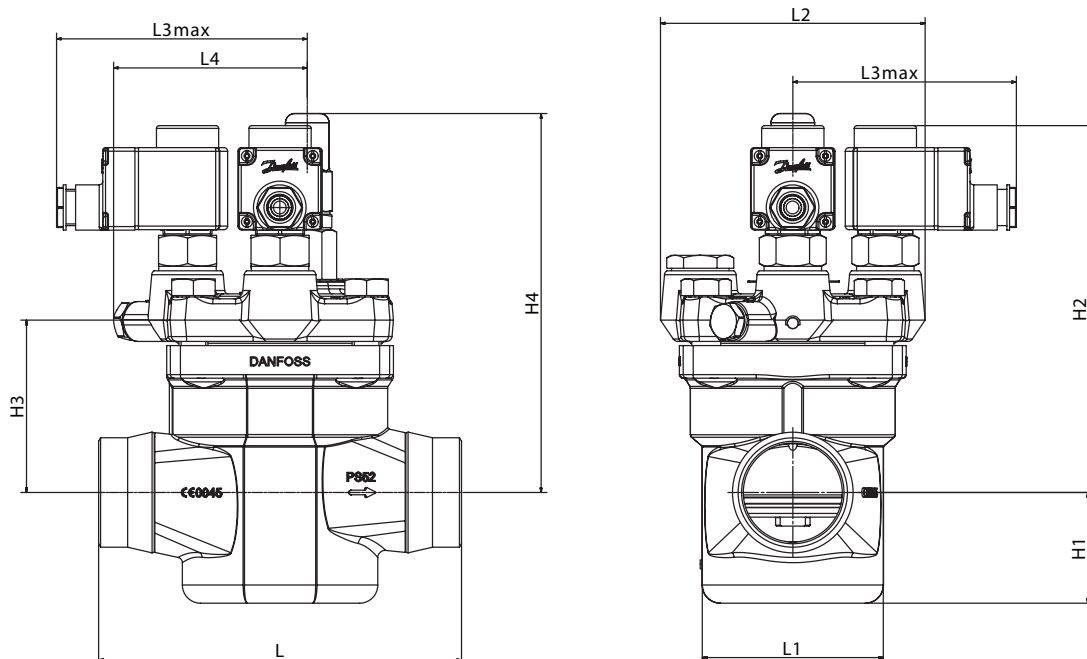
Функциональные модули и верхние крышки заказываются отдельно (см. раздел «Оформление заказа»).



Заглушка типа (A + B) для пилотного клапана

Описание	Кодовый номер
Заглушка	027F1046

Размеры



ICSH 25-25	L		
	DIN	A	SOC
мм	135	135	147
дюймы	5,31	5,31	5,79

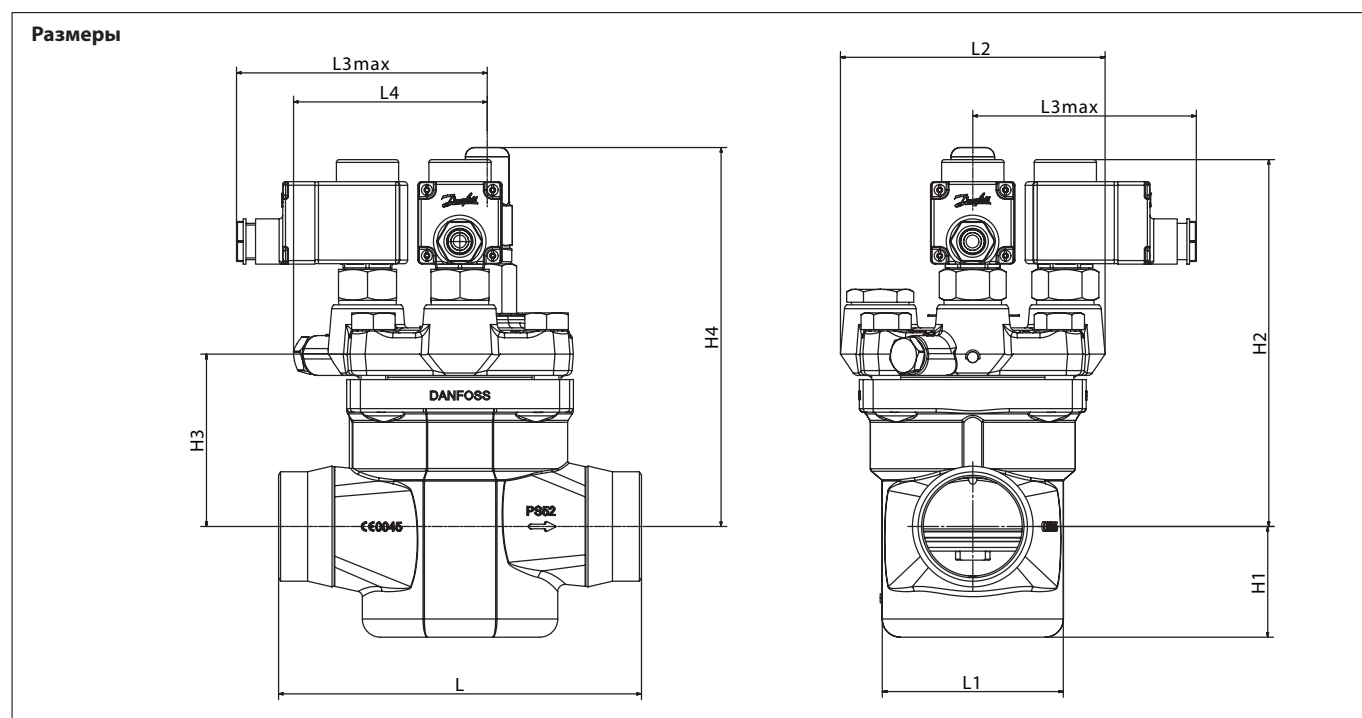
ICSH 25-25	L1	L2	L3max(s1)	L3max(S-2)	L4	H1	H2	H3	H4	Вес
мм	65	146,5	138	123	100,5	39,5	168,5	61	174	3,8 кг
дюймы	2,56	5,77	5,43	4,84	3,96	1,56	6,63	2,40	6,85	7,93 фунта

ICSH 32	L		
	DIN	A	SOC
мм	145	145	148
дюймы	5,71	5,71	5,83

ICSH 32	L1	L2	L3max(s1)	L3max(S-2)	L4	H1	H2	H3	H4	Вес
мм	75	146,5	138	123	102	42,5	182	72	187,6	5,1
дюймы	2,95	5,77	5,43	4,84	4,02	1,67	7,17	2,83	7,39	11,1 фунта

ICSH 40	L		
	DIN	A	SOC
мм	160	160	180
дюймы	6,30	6,30	7,09

ICSH 40	L1	L2	L3max(s1)	L3max(S-2)	L4	H1	H2	H3	H4	Вес
мм	86	146	138	123	102	51,5	186,5	78	193	6,5 кг
дюймы	3,39	5,75	5,43	4,84	4,02	2,03	7,34	3,07	7,60	14 фунтов



ICSH 50	L		
	DIN	A	SOC
мм	200	200	216
дюймы	7,87	7,87	8,50

ICSH 50	L1	L2	L3max(s1)	L3max(S-2)	L4	H1	H2	H3	H4	Вес
мм	100	146	138	123	107	61	202	95	209	9,4 кг
дюймы	3,94	5,75	5,43	4,84	4,21	2,40	7,95	3,74	8,23	20,3 фунта

ICSH 65	L		
	DIN	A	SOC
мм	230	230	230
дюймы	9,06	9,06	9,06

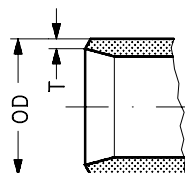
ICSH 65	L1	L2	L3max(s1)	L3max(S-2)	L4	H1	H2	H3	H4	Вес
мм	130	145,6	138	123	106,7	69	222,5	114,5	232	13,7 кг
дюймы	5,12	5,73	5,43	4,84	4,20	2,72	8,76	4,51	9,13	29,8 фунта

ICSH 80	L		
	DIN	A	
мм	245	245	
дюймы	9,65	9,65	

ICSH 80	L1	L2	L3max(s1)	L3max(S-2)	L4	H1	H2	H3	H4	Вес
мм	130	145,6	138	123	106,7	69	222,5	112,5	232	13,7 кг
дюймы	5,12	5,73	5,43	4,84	4,20	2,72	8,76	4,43	9,13	29,8 фунта

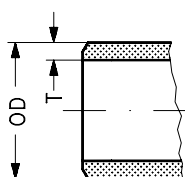
Присоединения

D: Под сварку встык (EN 10220)



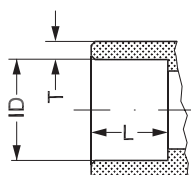
Размер мм	Размер дюймы	OD мм	T мм	OD дюймы	T дюймы
20	(¾)	26,9	2,3	1,059	0,091
25	(1)	33,7	2,6	1,327	0,103
32	(1¼)	42,4	2,6	1,669	0,102
40	(1½)	48,3	2,6	1,902	0,103
50	(2)	60,3	2,9	2,37	0,11
65	(2½)	76,1	2,9	3	0,11
80	(3)	88,9	3,2	3,50	0,13

A: Под сварку встык ANSI (B 36.10)



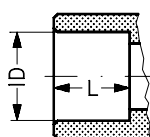
Размер мм	Размер дюймы	OD мм	T мм	OD дюймы	T дюймы	Сортамент
(20)	¾	26,9	4,0	1,059	0,158	80
(25)	1	33,7	4,6	1,327	0,181	80
(32)	1¼	42,4	4,9	1,669	0,193	80
(40)	1½	48,3	5,1	1,902	0,201	80
(50)	2	60,3	3,9	2,37	0,15	40
(65)	2½	73,0	5,2	2,87	0,20	40
(80)	3	88,9	5,5	3,50	0,22	40

SOC:
Под сварку со втулкой ANSI (B 16.11)



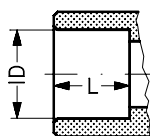
Размер мм	Размер дюймы	ID мм	T мм	ID дюймы	T дюймы	L мм	L дюймы
(20)	¾	27,2	4,6	1,071	0,181	13	0,51
(25)	1	33,9	7,2	1,335	0,284	13	0,51
(32)	1¼	42,7	6,1	1,743	0,240	13	0,51
(40)	1½	48,8	6,6	1,921	0,260	13	0,51
(50)	2	61,2	6,2	2,41	0,24	16	0,63
(65)	2½	74	8,8	2,91	0,344	16	0,63

SD: Под пайку (EN 1254-1)



Размер мм	Размер дюймы	ID мм		ID дюймы		L мм	L дюймы
22		22,08				16,5	
28		28,08				26	
35		35,07				25	
42		42,07				28	
54		54,09				33	
76		76,1				33	

SA: Под пайку (ANSI B 16.22)



	Размер дюймы			ID дюймы			L дюймы
	⅞			0,875			0,650
	1⅞			1,125			1,024
	1⅜			1,375			0,984
	1⅝			1,625			1,102
	2⅞			2,125			1,300
	2½			2,625			1,300

