

Karta katalogowa

Zawory odcinające

Typu SVA-S i SVA-L



Zawory odcinające SVA są dostępne w wersji kątowej i przelotowej, z pokrywą górną w standardowej długości (SVA-S) i wydłużoną (SVA-L)

Zawory odcinające są zaprojektowane w taki sposób, aby spełniały wszystkie wymagania zastosowań chłodniczych, zapewniały korzystną charakterystykę przepływu oraz łatwy demontaż i naprawę w razie potrzeby.

Kształt grzybka zaworu zapewnia doskonałą szczelność. Grzybek zaworu jest odporny na wysoki poziom pulsacji i drgań, często występujących w rurociągach tłocznych.

Charakterystyka

- Dotyczy czynników chłodniczych HCFC, HFC, R717 (amoniak), R744 (CO₂) i wszystkich łatwopalnych czynników chłodniczych.
- Koncepcja modułowa:
 - Każdy korpus zaworu jest dostępny w wersjach z różnymi rodzajami przyłączy i w kilku rozmiarach.
 - Zawory SVA-S i SVA-L można konwertować na każde inne urządzenie z rodziny Flexline™ SVL (obsługiwany ręcznie zawór regulacyjny, zawór zwrotno-odcinający, zawór zwrotny lub filtr siatkowy) po prostu przez wymianę kompletnej górnej części.
- Szybkie i łatwe przeglądy i naprawy zaworów. Wymiana górnej części jest nieskomplikowana i nie wymaga spawania.
- Akcesoria opcjonalne:
 - ręczne pokrętło do częstego otwierania i zamykania przystosowane do pracy przy dużym obciążeniu,
 - kołpak do sporadycznego otwierania i zamykania.
- Dostępne w wersjach kątowej i przelotowej, z pokrywą górną w standardowej długości lub wydłużonej do stosowania w rurociągach izolowanych (wielkość od DN 15 do DN 40).
- Każdy zawór jest czytelnie oznaczony. Podane informacje zawierają: typ, wielkość i zakres pracy.
- Zawory i kołpaki są przystosowane do plombowania, aby zabezpieczyć je przed nieupoważnionym użyciem.
- Wewnętrzne uszczelnienie dławnicy:
 - metal dla DN 6–65 (¼–2½ cala)
 - PTFE dla DN 80–200 (3–8 cali)
- Dostosowane do przepływu w obu kierunkach.
- Korpus i pokrywa zaworu są wykonane ze stali odpornej na niskie temperatury zgodnie z wymaganiami Dyrektywy Ciśnieniowej i międzynarodowych towarzystw certyfikujących.
- Śruby wykonane ze stali nierdzewnej.
- Maks. ciśnienie robocze: 52 bar g / 754 psi g
- Zakres temperatur: -60 – 150 °C / -76 – 302 °F Certyfikaty: DNV, CRN, BV, EAC itp.
W celu uzyskania aktualnej listy certyfikatów należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem firmy Danfoss.

Konstrukcja
Przylązca

Dostępne z następującymi przylącami:

- Do spawania wg DIN (EN 10220)
- Do spawania wg ANSI (B 36.10 zest. 80)
DN 6–40 (¼–1½ cala)
- Do spawania wg ANSI (B 36.10 zest. 40)
DN 50–200 (2–8 cali)
- Do spawania wg GOST (8734-75 + 8732-78),
DN 10–150 (¾–6 cali)
- Mufa do spawania (ANSI B 16.11)
DN 15–50 (½–2 cali)
- Zewnętrzny gwint rurowy
G ½ cala – G ¾ cala (ISO 228/1)
- Wewnętrzny gwint rurowy FPT, NPT
(ANSI/ASME B 1.20.1)
DN 15–32 (½–1¼ cala)
- Kombinacja specjalna (tylko DN 20),
Wlot mufy do spawania, FPT ¾ cala wylot
- Połączenia specjalne w postaci króćca
spawanego doczołowo F:
patrz (link do [AI174086419766_SVL](#))

Korpus

Korpus jest wykonany ze specjalnej stali odpornej na niską temperaturę.

Grzybek zaworu

Grzybek może obracać się względem wrzeciona, dzięki czemu nie ma tarcia między grzybkim a gniazdem przy zamykaniu i otwieraniu zaworu. Jego specjalna konstrukcja skutecznie ogranicza obracanie się grzybka podczas pulsacji i drgań, gdy zawór jest otwarty. Teflonowy pierścień uszczelniający zapewnia całkowite uszczelnienie przy minimalnej sile zamykania.

Wrzeciono

Wrzeciono wykonane jest z polerowanej stali nierdzewnej, która idealnie nadaje się do uszczelnienia za pomocą uszczelki wargowej.

Dławnica

Dławnica zapewnia doskonałe uszczelnienie w szerokim zakresie temperatur: -60 – 150 °C / -76 – 302 °F. Dławnice są wyposażone w pierścień zgarniający, który zapobiega przedostawaniu się do wnętrza zanieczyszczeń i lodu.

Dyrektywa ciśnieniowa (PED)

Zawory serii SVA są dopuszczone do stosowania na podstawie normy europejskiej określonej w Dyrektywie Ciśnieniowej i oznaczone znakiem CE.

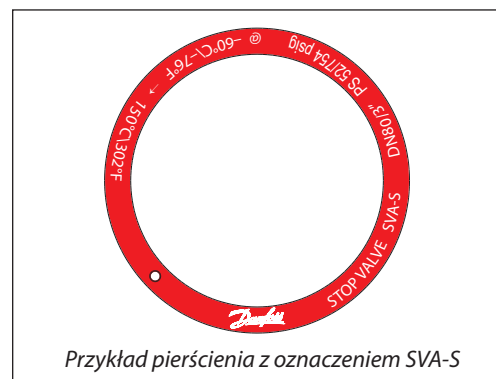
Więcej informacji w instrukcji montażu.

Montaż

Zaleca się taki montaż zaworu, aby kierunek przepływu był zgodny ze strzałką na korpusie. Przepływ w przeciwnym kierunku jest dopuszczalny, należy jednak liczyć się z nieznacznym spadkiem wartości współczynnika przepływu k_v (C_v).

Zawór został tak zaprojektowany, aby wytrzymał wysokie ciśnienie. Jednak układ rurociągów powinien być zaprojektowany tak, aby uniknąć zamkniętych przestrzeni cieczowych i zmniejszyć ryzyko wzrostu ciśnienia spowodowanego rozszerzalnością cieplną.

Aby uzyskać więcej informacji, należy zapoznać się z instrukcjami montażu zaworów SVA.

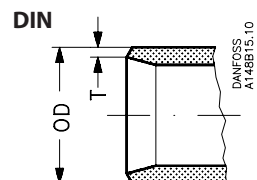


SVA			
Średnica nominalna	DN ≤ 25 mm (1 cal)	DN 32–80 mm (1¼–3 cale)	DN 100–200 mm (4–8 cali)
Klasyfikowane	Płyty grupa I		
Kategoria	Artykuł 3, paragraf 3	II	III

Dane techniczne

- Czynniki chłodnicze
Dotyczy czynników chłodniczych HCFC,
HFC, R717 (amoniak), R744 (CO₂) i wszystkich
łatwopalnych czynników chłodniczych.
- Zakres temperatur
-60 – 150 °C / -76 – 302 °F Maks. ciśnienie

robocze
52 bar g / 754 psi g

Przyląca


Wielkość mm	Wielkość cale	OD mm	T mm	OD cale	T cale			k _v -kątowy m ³ /h	k _v - przelotowy m ³ /h	C _v -kątowy USgal/min	C _v - przelotowy USgal/min
----------------	------------------	----------	---------	------------	-----------	--	--	---	---	-------------------------------------	---

Do spawania DIN (EN 10220)

6	1/4	13,5	2,3	0,531	0,091			2,9	2,0	3,4	2,4
10	3/8	17,2	2,3	0,677	0,091			4,5	3,2	5,2	3,6
15	1/2	21,3	2,3	0,839	0,091			7,0	4,9	8,1	5,7
20	3/4	26,9	2,3	1,059	0,091			14,6	10,2	16,9	11,8
25	1	33,7	2,6	1,327	0,103			24,8	17,4	28,8	20,2
32	1 1/4	42,4	2,6	1,669	0,102			42,6	29,8	49,4	34,6
40	1 1/2	48,3	2,6	1,902	0,103			45,2	31,6	52,4	36,7
50	2	60,3	2,9	2,37	0,11			80	65	93	76
65	2 1/2	76,1	2,9	3	0,11			120	97	140	113
80	3	88,9	3,2	3,50	0,13			182	152	211	176
100	4	114,3	3,6	4,50	0,14			313	278	363	323
125	5	139,7	4,0	5,50	0,16			514	470	596	545
150	6	168,3	4,5	6,63	0,18			785	597	911	693
200	8	219,1	6,3	8,63	0,25			1168	1024	1355	1188

Wielkość mm	Wielkość cale	OD mm	T mm	OD cale	T cale			k _v -kątowy m ³ /h	k _v - przelotowy m ³ /h	C _v -kątowy USgal/min	C _v - przelotowy USgal/min
----------------	------------------	----------	---------	------------	-----------	--	--	---	---	-------------------------------------	---

Do spawania ANSI (B 36.10 zest. 80)

6	1/4	13,5	3,0	0,531	0,118			2,9	2,03	3,4	2,4
10	3/8	17,2	3,2	0,677	0,126			4,5	3,15	5,2	3,6
15	1/2	21,3	3,7	0,839	0,146			7,0	4,9	8,1	5,7
20	3/4	26,9	4,0	1,059	0,158			14,6	10,2	16,9	11,8
25	1	33,7	4,6	1,327	0,181			24,8	17,4	28,8	20,2
32	1 1/4	42,4	4,9	1,669	0,193			42,6	29,8	49,4	34,6
40	1 1/2	48,3	5,1	1,902	0,201			45,2	31,6	52,4	36,7

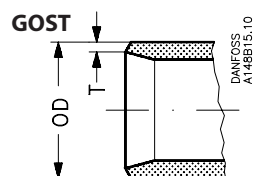
Do spawania wg ANSI (B 36.10 zest. 40)

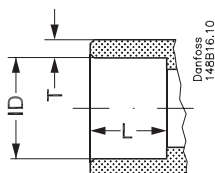
50	2	60,3	3,9	2,37	0,15			80	65	93	76
65	2 1/2	73,0	5,2	2,87	0,20			120	97	140	113
80	3	88,9	5,5	3,50	0,22			182	152	211	176
100	4	114,3	6,0	4,50	0,24			313	278	363	323
125	5	141,3	6,6	5,56	0,26			514	470	596	545
150	6	168,3	7,1	6,63	0,28			785	597	911	693
200	8	219,1	8,2	8,63	0,32			1168	1024	1355	1188

Wielkość mm	Wielkość cale	OD mm	T mm	OD cale	T cale			k _v -kątowy m ³ /h	k _v - przelotowy m ³ /h	C _v -kątowy USgal/min	C _v - przelotowy USgal/min
----------------	------------------	----------	---------	------------	-----------	--	--	---	---	-------------------------------------	---

Do spawania GOST (8734-75 + 8732-78)

10	3/8	14	2	0,551	0,079			4,5	3,2	5,2	3,6
15	1/2	18	2	0,709	0,079			7	4,9	8,1	5,7
20	3/4	25	2,5	0,984	0,098			14,6	10,2	16,9	11,8
25	1	32	3	1,260	0,118			24,8	17,4	28,8	20,2
32	1 1/4	38	3	1,496	0,118			42,6	29,8	49,4	34,6
40	1 1/2	45	3	1,772	0,118			45,2	31,6	52,4	36,7
50	2	57	3,5	2,244	0,138			80	65	93	76
65	2 1/2	76,1	2,9	3	0,11			120	97	140	113
80	3	88,9	3,2	3,50	0,13			182	152	211	176
100	4	108	4	4,252	0,157			313	278	363	323
125	5	133	4	5,236	0,157			514	470	596	545
150	6	159	4,5	6,260	0,177			785	597	911	693



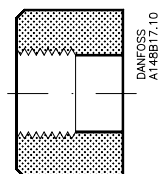
Przylączy
SOC


Wielkość mm	Wielkość cale	ID mm	T mm	ID cale	T cale	L mm	L cale	k _v -kątowy m³/h	k _v -przelotowy m³/h	C _v -kątowy USgal/min	C _v -przelotowy USgal/min
----------------	------------------	----------	---------	------------	-----------	---------	-----------	--------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	---

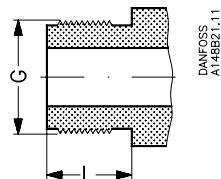
Mufa do spawania wg ANSI (B 16.11)

15	½	21,8	6,0	0,858	0,235	10	0,39	7,0	4,9	8,1	5,7
20	¾	27,2	4,6	1,071	0,181	13	0,51	14,6	10,9	16,9	11,8
25	1	33,9	7,2	1,335	0,284	13	0,51	24,8	17,4	28,8	20,2
32	1¼	42,7	6,1	1,743	0,240	13	0,51	42,6	29,8	49,4	34,6
40	1½	48,8	6,6	1,921	0,260	13	0,51	45,2	31,6	52,4	36,7
50	2	61,2	6,2	2,41	0,24	16	0,63	80	65	93	76

Wielkość mm	Wielkość cale	Wewnętrzny gwint rurowy			k _v -kątowy m³/h	k _v -przelotowy m³/h	C _v -kątowy USgal/min	C _v -przelotowy USgal/min
----------------	------------------	-------------------------	--	--	--------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	---

FPT

Wewnętrzny gwint rurowy FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1)

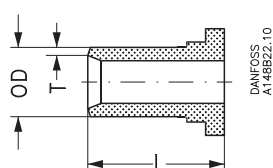
15	½	(½ × 14 NPT)			8,5	6,0	9,9	7,0
20	¾	(¾ × 14 NPT)			10	7,0	11,6	8,1
25	1	(1 × 11,5 NPT)			32	22,4	37,1	26,0
32	1¼	(1¼ × 11,5 NPT)			36	25,2	41,8	29,3

Przylączy— SVA 6
T


Wielkość mm	Wielkość cale	Zewnętrzny gwint rurowy	L mm	L cale	K _v -kątowy m³/h	K _v -przelotowy m³/h	C _v -kątowy USgal/min	C _v -przelotowy USgal/min
----------------	------------------	-------------------------	---------	-----------	--------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	---

Zewnętrzny gwint rurowy T, (ISO 228/1)

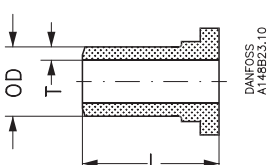
6	¼	G ½	16	0,63	2,5	2,0	2,9	2,0
---	---	-----	----	------	-----	-----	-----	-----

ND

Zewnętrzny gwint rurowy T, (ISO 228/1)

Wielkość mm	Wielkość cale	OD mm	T mm	OD cale	T cale	L mm	L cale	Wewnętrzny gwint rurowy			
----------------	------------------	----------	---------	------------	-----------	---------	-----------	----------------------------	--	--	--

Nypel do spawania ND, (DIN 2448)

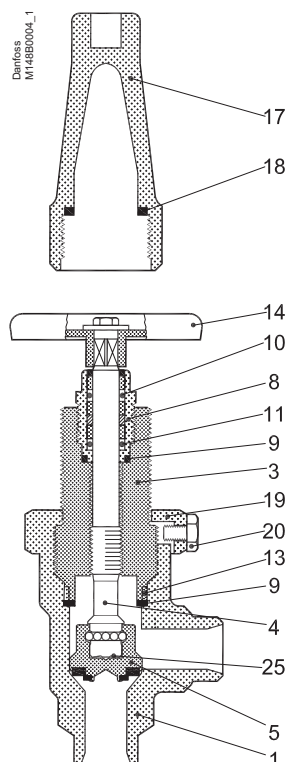
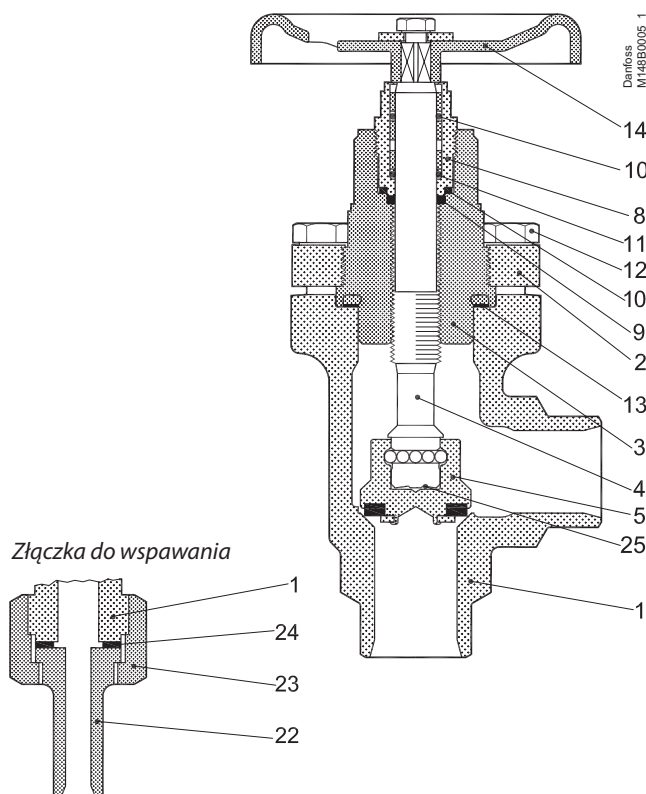
6	¼	13,5	2,3	0,531	0,091	60	2,36	G ½			
---	---	------	-----	-------	-------	----	------	-----	--	--	--

NA


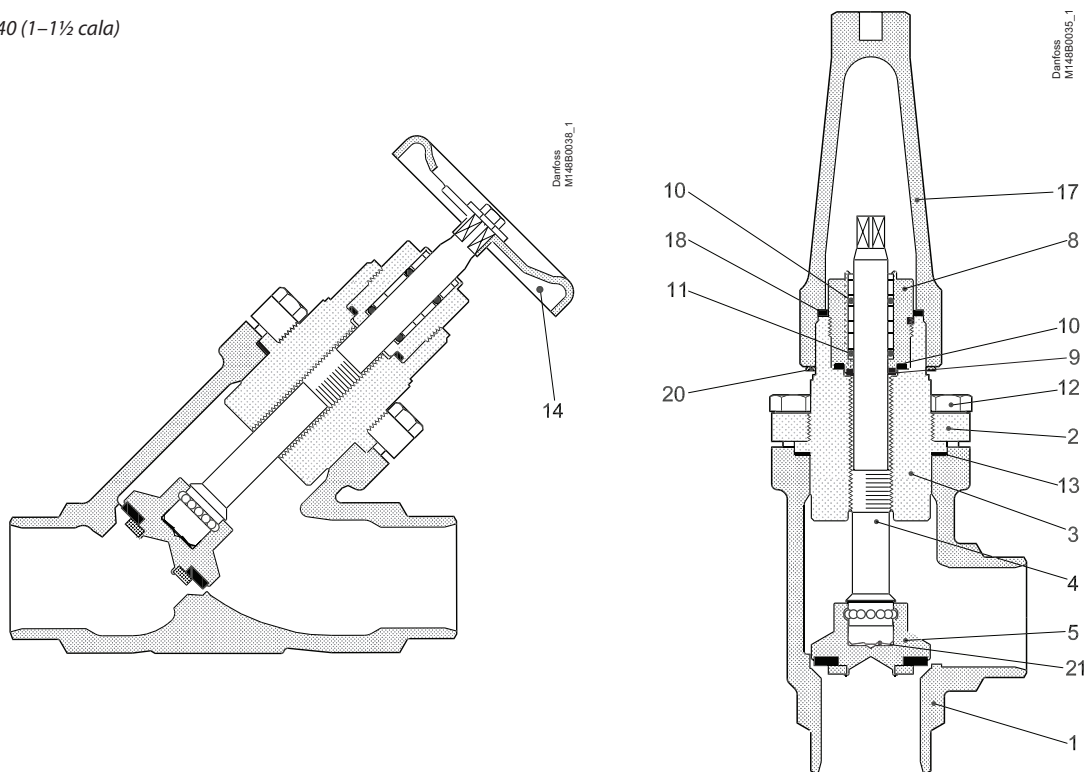
Wielkość mm	Wielkość cale	OD mm	T mm	OD cale	T cale	L mm	L cale	Wewnętrzny gwint rurowy			
----------------	------------------	----------	---------	------------	-----------	---------	-----------	----------------------------	--	--	--

Nypel do spawania NA, ANSI (B 36.10 zestawienie 80)

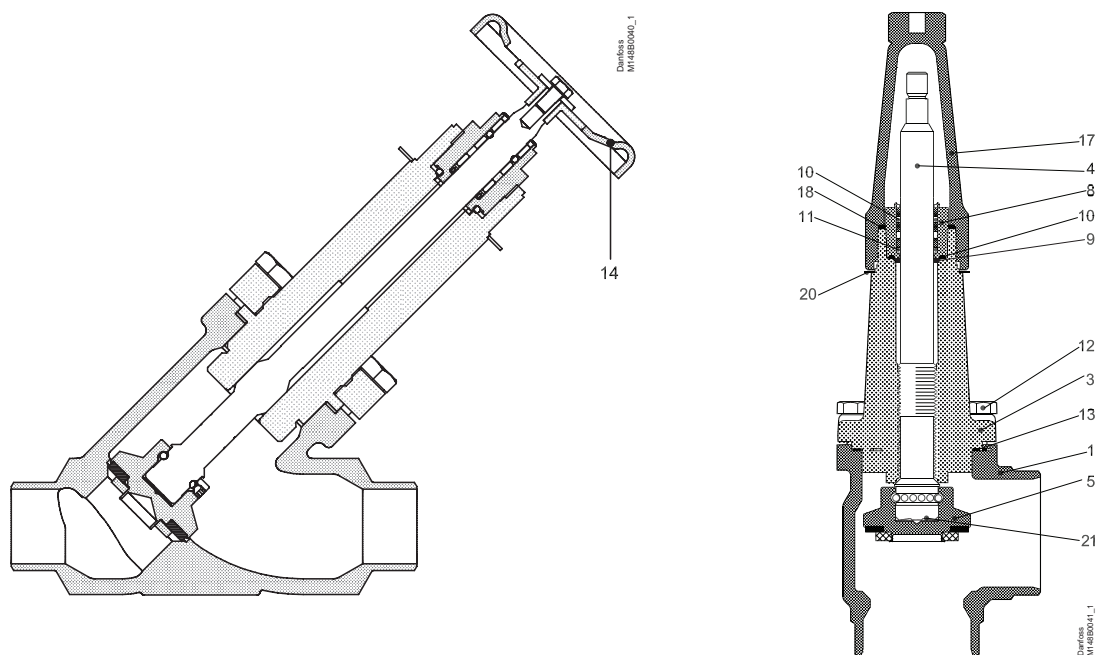
6	¼	13,5	3,0	0,531	0,118	60	2,36	G ½			
---	---	------	-----	-------	-------	----	------	-----	--	--	--

Zestawienie materiałów
SVA-S 6-10 (1/4-3/8 cala)

SVA-S 15-20 (1/2-3/4 cala)


Nr	Część	Materiał	EN	ISO	ASTM
1	Korpus	Stal	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
2	Pokrywa, kołnierz	Stal	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4 P275NL, 10028-3		LCC, A352 LF2, A350
3	Pokrywa, wkładka	Stal	11SMn30 10087	Typ 2 R 683/9	AISI 1213
4	Wrzeciono	Stal nierdzewna	X8CrNiS18-9 10088	Typ 17 683/13	AISI 303
5	Grzybek	Stal	11SMn30 10087	Typ 2 R 683/9	AISI 1213
8	Ławница	Stal nierdzewna	X8CrNiS18-9 10088	Typ 17 683/13	AISI 303
9	Podkładka uszczelniająca	Aluminium			
10	O-ring	Chloropren (neopren)			
11	Sprężysty pierścień teflonowy	PTFE (politetrafluoroetylen)			
12	Śruby	Stal nierdzewna	A2-70	A2-70	Typ 308
13	Uszczelka	Włókno, bez azbestu			
14	Pokrętko	Stal			
17	Kołpak	Aluminium			
18	Uszczelka kołpaka	Nylon			
19	Nakrętka blokująca	Stal			
20	Śruba	Stal			
22	Złączka do spawania	Stal	S235JRG2 10025	Fe260B, 630	Gatunek C, A 283
23	Nakrętka	Stal	11SMn30 10087	Typ 2 R 683/9	AISI 1213
24	Podkładka uszczelniająca	Bezazbestowa			
25	Sprężyna talerzykowa	Stal			

Specyfikacja materiałowa
SVA-S 25-40 (1-1½ cala)


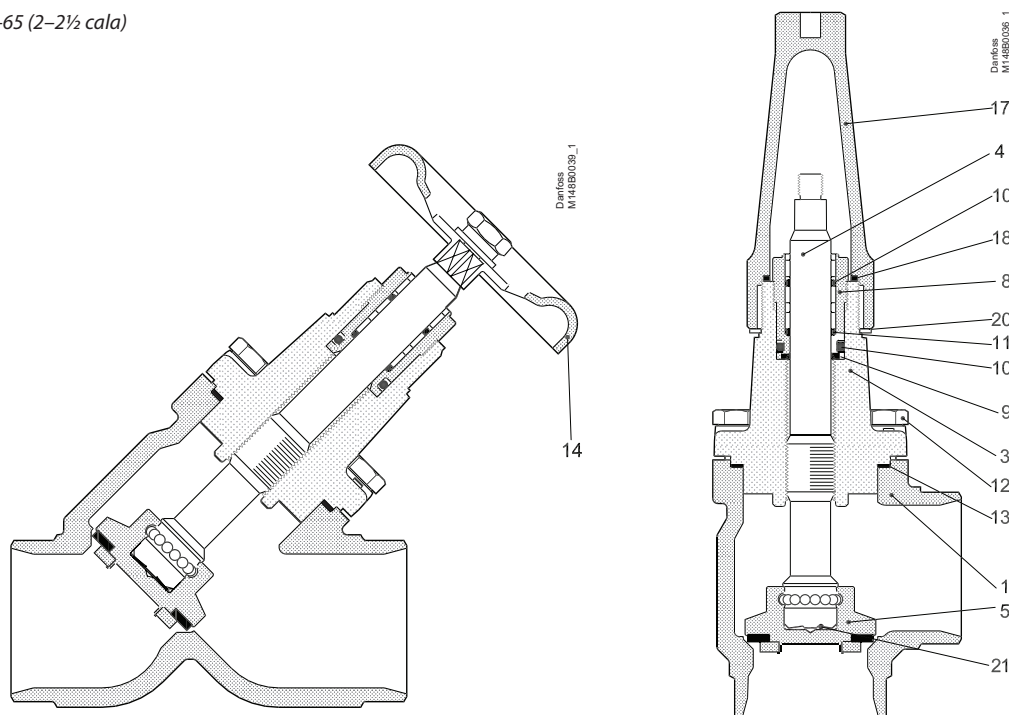
Nr	Część	Materiał	EN	ISO	ASTM
1	Korpus	Stal	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
2	Pokrywa, kołnierz	Stal	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4 P275NL, 10028-3		LCC, A352 LF2, A350
3	Pokrywa, wkładka	Stal	115Mn30 10087	Typ 2 R 683/9	AISI 1213
4	Wrzeciono	Stal nierdzewna	X8CrNiS18-9 10088	Typ 17 683/13	AISI 303
5	Grzybek	Stal	115Mn30 10087	Typ 2 R 683/9	AISI 1213
8	Dławnica	Stal nierdzewna	X8CrNiS18-9 10088	Typ 17 683/13	AISI 303
9	Podkładka uszczelniająca	Aluminium			
10	O-ring	Chloropren (neopren)			
11	Sprężysty pierścień teflonowy	PTFE (politetrafluoroetylen)			
12	Śruby	Stal nierdzewna	A2-70	A2-70	Typ 308
13	Uszczelka	Włókno, bez azbestu			
14	Pokrętło	Stal			
17	Kołpak	Aluminium			
18	Uszczelka kołpaka	Nylon			
20	Pierścień identyfikacyjny	Stal nierdzewna			
21	Sprężyna talerzowa	Stal			

Specyfikacja materiałowa
SVA-L 15-40 (½-1½ cala)


Nr	Część	Materiał	EN	ISO	ASTM
1	Korpus	Stal	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
3	Pokrywa zaworu	Stal	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
4	Wrzeciono	Stal nierdzewna	X8CrNiS18-9 10088	Typ 17 683/13	AISI 303
5	Grzybek	Stal	11SMn30 10087	Typ 2 R 683/9	AISI 1213
8	Dławnica	Stal nierdzewna	X8CrNiS18-9 10088	Typ 17 683/13	AISI 303
9	Podkładka uszczelniająca	Aluminium			
10	O-ring	Chloropren (neopren)			
11	Sprężysty pierścień teflonowy	PTFE (politetrafluoroetylen)			
12	Śruby	Stal nierdzewna	A2-70	A2-70	Typ 308
13	Uszczelka	Włókno, bez azbestu			
14	Ręczne pokrętło	Stal			
17	Kołpak	Aluminium			
18	Uszczelka kołpaka	Nylon (PA6)			
20	Pierścień identyfikacyjny	Stal nierdzewna			
21	Sprężyna talerzowa	Stal			

Specyfikacja materiałowa

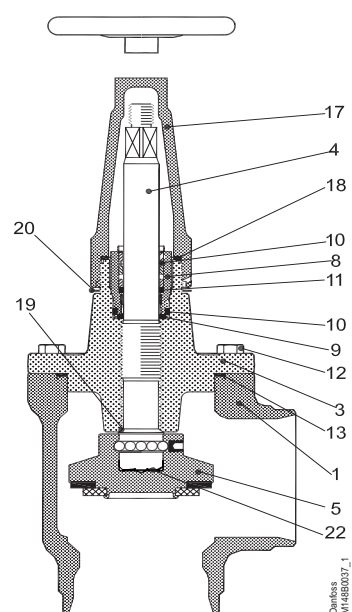
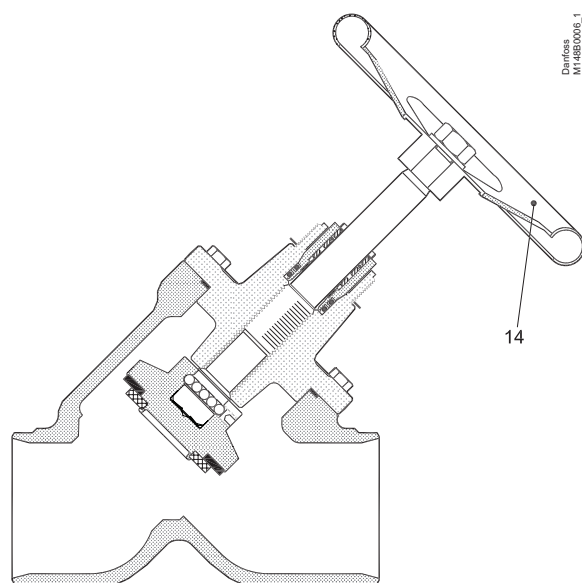
SVA-S 50–65 (2–2½ cala)



Nr	Część	Materiał	EN	ISO	ASTM
1	Korpus	Stal	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
3	Pokrywa zaworu	Stal	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
4	Wrzeciono	Stal nierdzewna	X8CrNiS18-9 10088 DIN 17440 (tylko SVA-SS)	Typ 17 683/13	AISI 303
5	Grzybek	Stal	11SMn30 10087	Typ 2 R 683/9	AISI 1213
8	Dławnica	Stal nierdzewna	X8CrNiS18-9 10088	Typ 17 683/13	AISI 303
9	Podkładka uszczelniająca	Aluminium			
10	O-ring	Chloropren (neopren)			
11	Sprężysty pierścień teflonowy	PTFE (politetrafluoroetylen)			
12	Śruby	Stal nierdzewna	A2-70	A2-70	Typ 308
13	Uszczelka	Włókno, bez azbestu			
14	Pokrętło	Stal			
17	Kolpak	Aluminium			
18	Uszczelka kolpaka	Nylon			
19	Nakrętka blokująca	Stal			
20	Pierścień identyfikacyjny	Stal nierdzewna			
21	Sprężyna talerzowa	Stal			

Specyfikacja materiałowa

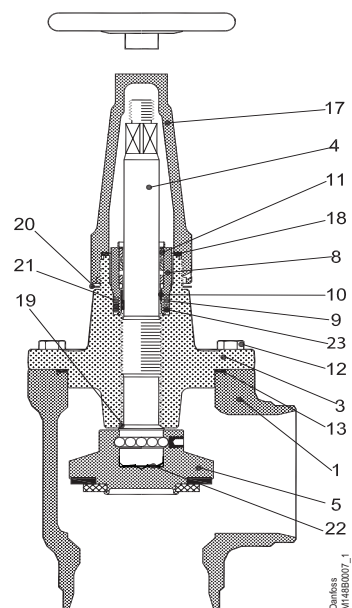
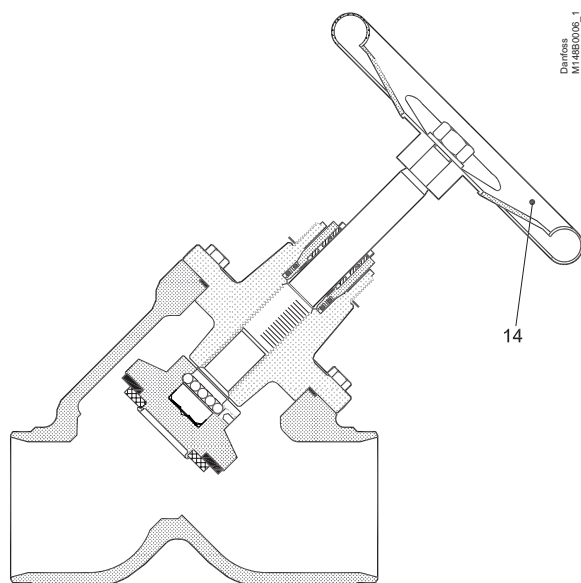
SVA-S 80–150 (3–6 cali)



Nr	Część	Materiał	EN	ISO	ASTM
1	Korpus	Stal	G20Mn5QT 10213-3		LCC A352
3	Pokrywa zaworu	Stal	SVA 80: G20Mn5QT SVA 100: P285QH+QT SVA 125: P285QH+QT SVA 150: P285QH+QT		SVA 80: LCC, A352 SVA 100: LF2, A350 SVA 125: LF2, A350 SVA 150: LF2, A350
4	Wrzeciono	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10 10088	Typ 11, R 683/13	AISI 304, A276
5	Grzybek Uszczelnienie grzybka	Stal Teflon (PTFE)	11SMn30 10087	Typ 2, R 683/9	AISI 1213
8	Dławnica	Stal nierdzewna	X8CrNiS18-9 10088	Typ 17 R 683/13	AISI 303
9	Podkładka uszczelniająca	Aluminium			
10	O-ring	Chloropren (neopren)			
11	Sprężysty pierścień teflonowy	PTFE (politetrafluoroetylen)			
12	Śruby	Stal nierdzewna	A2-70	A2-70	Typ 308
13	Uszczelka	Włókno, bez azbestu			
14	Ręczne pokrętło	Stal			
17	Kolpak	Aluminium			
18	Uszczelka kolpaka	Nylon (PA 6)			
19	Miękkie uszczelnienie	Teflon (PTFE)			
20	Pierścień identyfikacyjny	Stal nierdzewna			
22	Sprężyna talerzowa	Stal			

Specyfikacja materiałowa

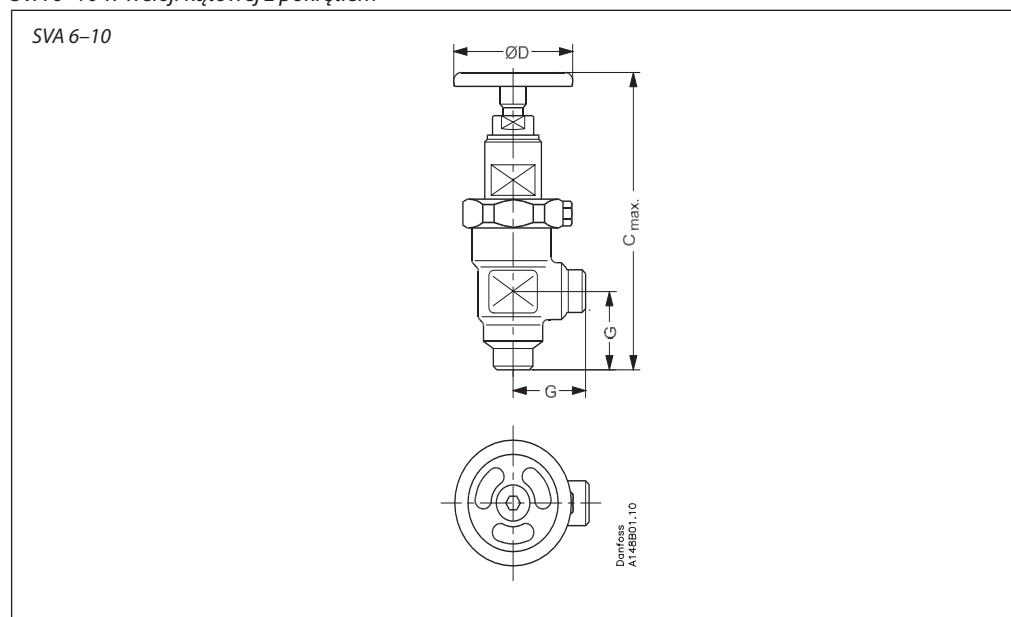
SVA-S 200 (8 cali)



Nr	Część	Materiał	EN	ISO	ASTM
1	Korpus	Stal	G20Mn5QT 10213-3		LCC A352
3	Pokrywa zaworu	Stal	G20Mn5QT, 10213-3 ----- P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 ----- LF2, A350
4	Wrzeciono	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10 10088	Typ 11, R 683/13	AISI 304, A276
5	Grzybek Uszczelnienie grzybka	Stal Teflon (PTFE)	115Mn30 10087	Typ 2, R 683/9	AISI 1213
8	Dławnica	Stal nierdzewna	X8CrNiS18-9 10088	Typ 17 R 683/13	AISI 303
9	O-ring	Chloropren (neopren)			
10	Sprężysty pierścień teflonowy	PTFE (politetrafluoroetylen)			
11	O-ring	Chloropren (neopren)			
12	Śruby	Stal nierdzewna	A2-70	A2-70	Typ 308
13	Uszczelka	Włókno, bez azbestu			
14	Ręczne pokrętko	Stal			
15	Podkładka	Stal nierdzewna			
16	Nakrętka	Stal nierdzewna			
17	Kołpak	Aluminium			
18	Uszczelka kołpaka	Nylon (PA 6)			
19	Miękkie uszczelnienie	Teflon (PTFE)			
20	Pierścień identyfikacyjny	Stal nierdzewna			
21	Pierścień zużywalny	Teflon (PTFE)			
22	Sprężyna talerzowa	Stal			
23	O-ring	PTFE/chloropren (neopren)			

Wymiary i masa

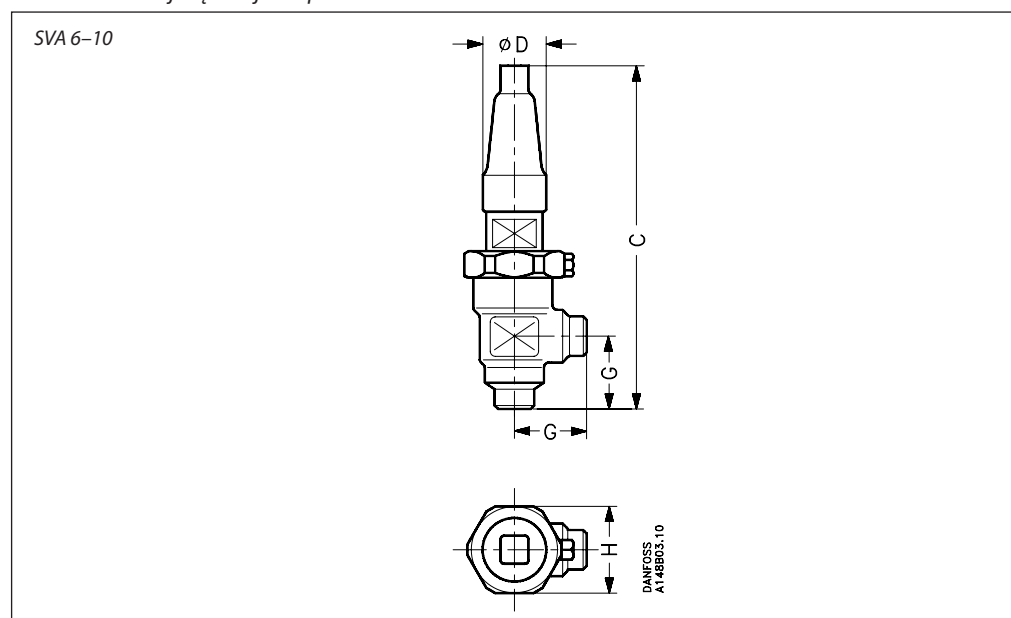
SVA 6–10 w wersji kątowej z pokrętle



Wielkość zaworu			C _{maks.}		G		ØD		□H		Waga
-----------------	--	--	--------------------	--	---	--	----	--	----	--	------

SVA 6	mm	cał.	128		30		50				0,7 kg
	mm	cał.	5,04		1,18		1,97				
SVA 10	mm	cał.	173		45		60		60		1,4 kg
	mm	cał.	6,81		1,77		2,36		2,36		

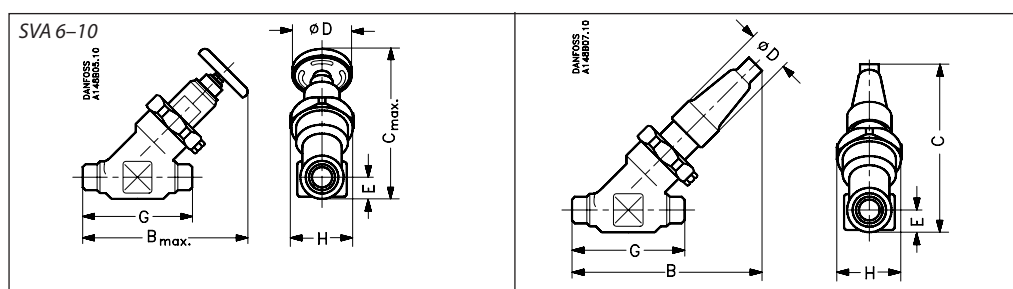
SVA 6–10 w wersji kątowej z kołpakiem



Wielkość zaworu			C		G		ØD		□H		Waga
-----------------	--	--	---	--	---	--	----	--	----	--	------

SVA 6	mm	cał.	139		30		30		48		0,8 kg
	mm	cał.	5,47		1,18		1,18		1,89		
SVA 10	mm	cał.	182		45		38		60		1,4 kg
	mm	cał.	7,17		1,77		1,50		2,36		

Podane wagi są tylko wartościami przybliżonymi.

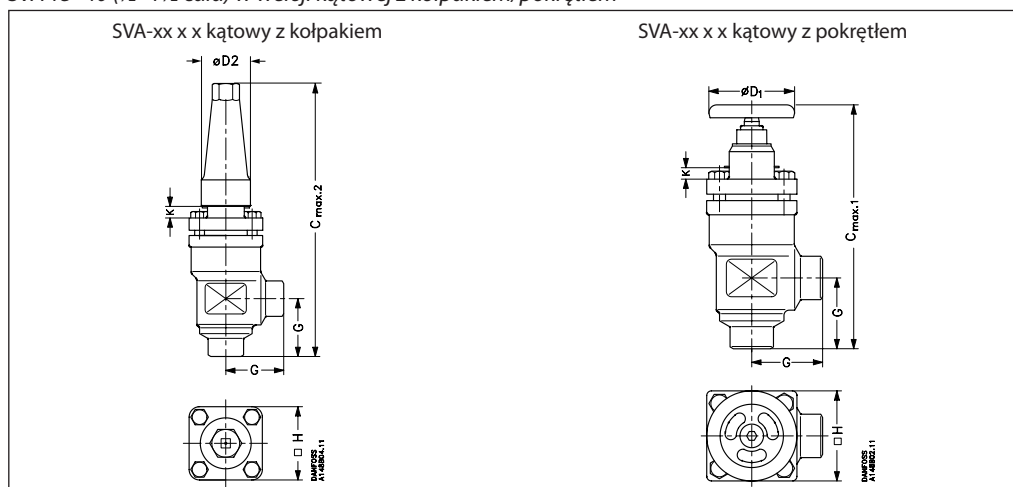
Wymiary i wagi

SVA 6–10 w wersji przelotowej z pokrętle

Wielkość zaworu			C _{maks.}	B _{maks.}	E	G	ØD	H	Waga
SVA 6	mm		110	120	13	70	50	48	0,7 kg
	cale		4,33	4,72	0,49	2,76	1,97	1,89	
SVA 10	mm		145	160	20	120	60	60	2,0 kg
	cale		5,71	6,30	0,79	4,72	2,36	2,36	

SVA 6–10 w wersji przelotowej z kołpakiem

Wielkość zaworu			C	B	E	G	ØD	H	Waga
SVA 6	mm		110	120	13	70	30	48	0,8 kg
	cale		4,33	4,72	0,49	2,76	1,16	1,89	
SVA 10	mm		145	155	20	120	38	60	2,0 kg
	cale		5,71	6,10	0,79	4,72	1,50	2,36	

Podane wagi są tylko wartościami przybliżonymi.

SVA 15–40 (½–1½ cala) w wersji kątowej z kołpakiem/pokrętle


Wielkość zaworu	K		C _{maks.1}	C _{maks.2}	G	ØD ₁	ØD ₂	H	Waga
-----------------	---	--	---------------------	---------------------	---	-----------------	-----------------	---	------

SVA-S

SVA 15–20	mm	4	178	189	45	60	38	60	1,4 kg
SVA (½–¾)	cale	0,16	7,00	7,44	1,77	2,36	1,5	2,36	3,1 lbs
SVA 25–40	mm	12	234	268	55	80	50	70	2,4 kg
SVA (1–1½)	cale	0,47	9,21	10,55	2,17	3,15	1,97	2,76	5,3 lbs

SVA-S mufa do spawania

SVA 32–40	mm	12	241	275	62	80	50	70	2,9 kg
SVA (1¼–1½)	cale	0,47	9,49	10,83	2,44	3,15	1,97	2,76	6,4 lbs

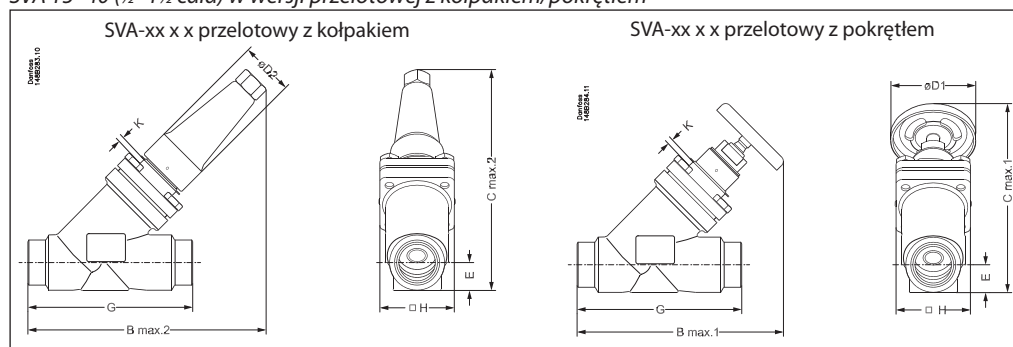
SVA-L

SVA 15–20	mm	63	237	248	45	60	38	60	1,4 kg
SVA (½–¾)	cale	2,48	9,33	9,76	1,77	2,36	1,5	2,36	3,1 lbs
SVA 25–40	mm	74	296	330	55	80	50	70	2,4 kg
SVA (1–1½)	cale	2,91	11,65	12,99	2,17	3,15	1,97	2,76	5,3 lbs

SVA-L mufa do spawania

SVA 32–40	mm	74	303	337	62	80	50	70	2,9 kg
SVA (1¼–1½)	cale	2,91	11,93	13,27	2,44	3,15	1,97	2,76	6,4 lbs

Podane wagi są wartościami przybliżonymi.

Wymiary i masa
SVA 15–40 (½–1½ cala) w wersji przelotowej z kołpakiem/pokrętem


Wielkość zaworu	K	C maks.1	C maks.2	B maks.1	B maks.2	E	G	ØD ₁	ØD ₂	H	Waga
-----------------	---	----------	----------	----------	----------	---	---	-----------------	-----------------	---	------

SVA-S

SVA 15–20	mm	4	146	141	160	156	20	120	60	38	60	2,0 kg
SVA (½–¾)	cale	0,16	5,74	5,55	6,30	6,14	0,79	4,72	2,36	1,50	2,36	4,4 lb
SVA 25–40	mm	12	199	208	212	222	26	155	80	50	70	3,0 kg
SVA (1–1½)	cale	0,47	7,83	8,19	8,35	8,74	1,02	6,10	3,15	1,97	2,76	6,6 lb

SVA-S mufa do spawania

SVA 32	mm	12	200	209	212	222	27,4	155	80	50	70	3,0 kg
SVA (1¼)	cale	0,47	7,87	8,23	8,35	8,74	1,08	6,10	3,15	1,97	2,76	6,6 lb
SVA 40	mm	12	204	213	212	222	31,0	155	80	50	70	3,0 kg
SVA (1½)	cale	0,47	8,03	8,39	8,35	8,74	1,22	6,10	3,15	1,97	2,76	6,6 lb

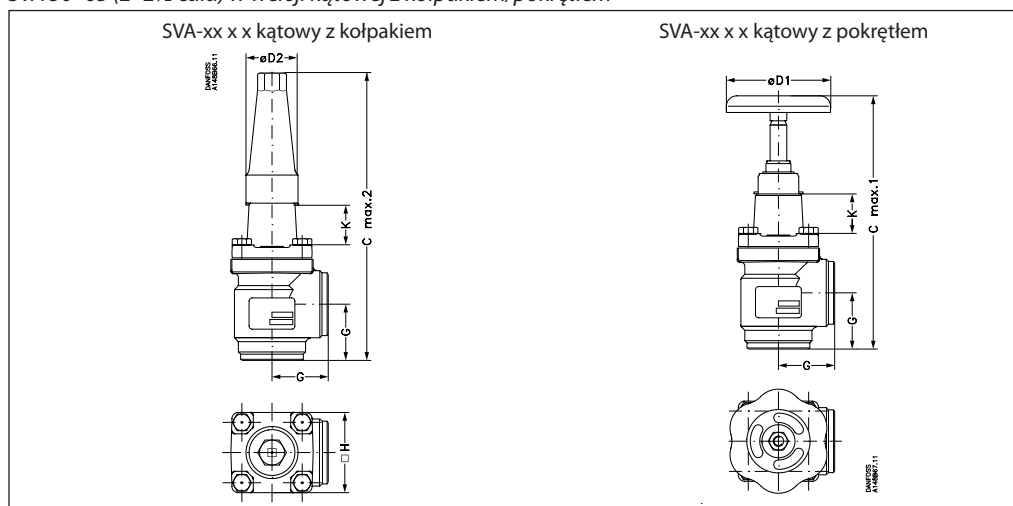
SVA-L

SVA 15–20	mm	63	188	184	202	198	20	120	60	38	60	2,0 kg
SVA (½–¾)	cale	2,48	7,40	7,24	7,95	7,80	0,79	4,72	2,36	1,50	2,36	4,4 lb
SVA 25–40	mm	74	243	252	256	265	26	155	80	50	70	3,0 kg
SVA (1–1½)	cale	2,91	9,57	9,92	10,08	10,43	1,02	6,10	3,15	1,97	2,76	6,6 lb

SVA-L mufa do spawania

SVA 32	mm	74	244	253	256	265	27,4	155	80	50	70	3,0 kg
SVA (1¼)	cale	2,91	9,61	9,96	10,08	10,43	1,08	6,10	3,15	1,97	2,76	6,6 lb
SVA 40	mm	74	248	257	256	265	31,0	155	80	50	70	3,0 kg
SVA (1½)	cale	2,91	9,76	10,12	10,08	10,43	1,22	6,10	3,15	1,97	2,76	6,6 lb

Podane wagi są tylko wartościami przybliżonymi.

Wymiary i masa
SVA 50–65 (2–2½ cala) w wersji kątowej z kołpakiem/pokrętem


Wielkość zaworu	K	C maks.1	C maks.2	G	ØD ₁	ØD ₂	H	Waga
-----------------	---	----------	----------	---	-----------------	-----------------	---	------

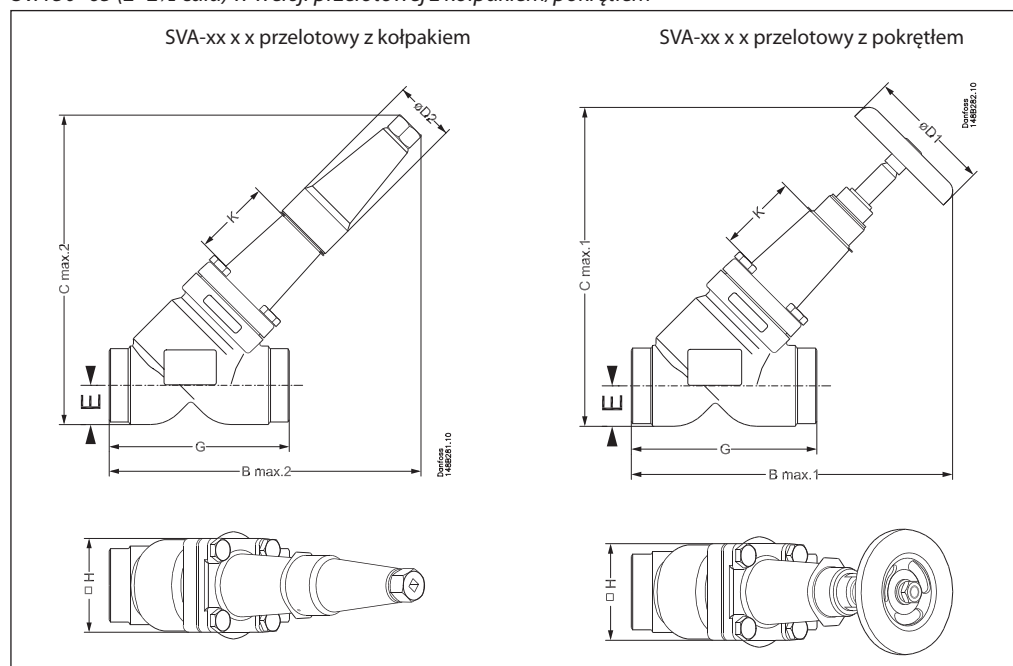
SVA-S

SVA 50	mm	70	284	315	60	100	50	77	3,2 kg
SVA (2)	cale	2,76	11,18	12,40	2,36	3,94	1,97	3,03	7,1 lbs
SVA 65	mm	70	310	335	70	100	50	90	4,8 kg
SVA (2½)	cale	2,76	12,20	13,19	2,76	3,94	1,97	3,54	10,6 lbs

SVA-S, mufa do spawania

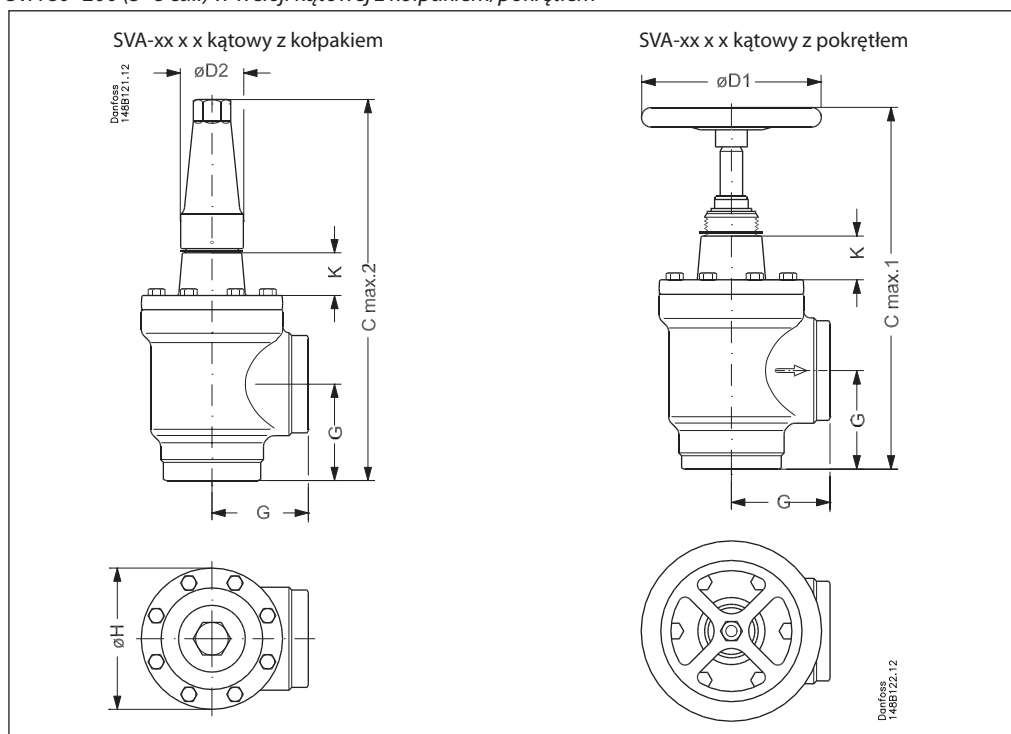
SVA 50	mm	70	289	320	65	100	50	77	4,1 kg
SVA (2)	cale	2,76	11,38	12,60	2,56	3,94	1,97	3,03	9,0 lbs

Podane wagi są tylko wartościami przybliżonymi.

Wymiary i wagi
SVA 50–65 (2–2½ cala) w wersji przelotowej z kołpakiem/pokrętle


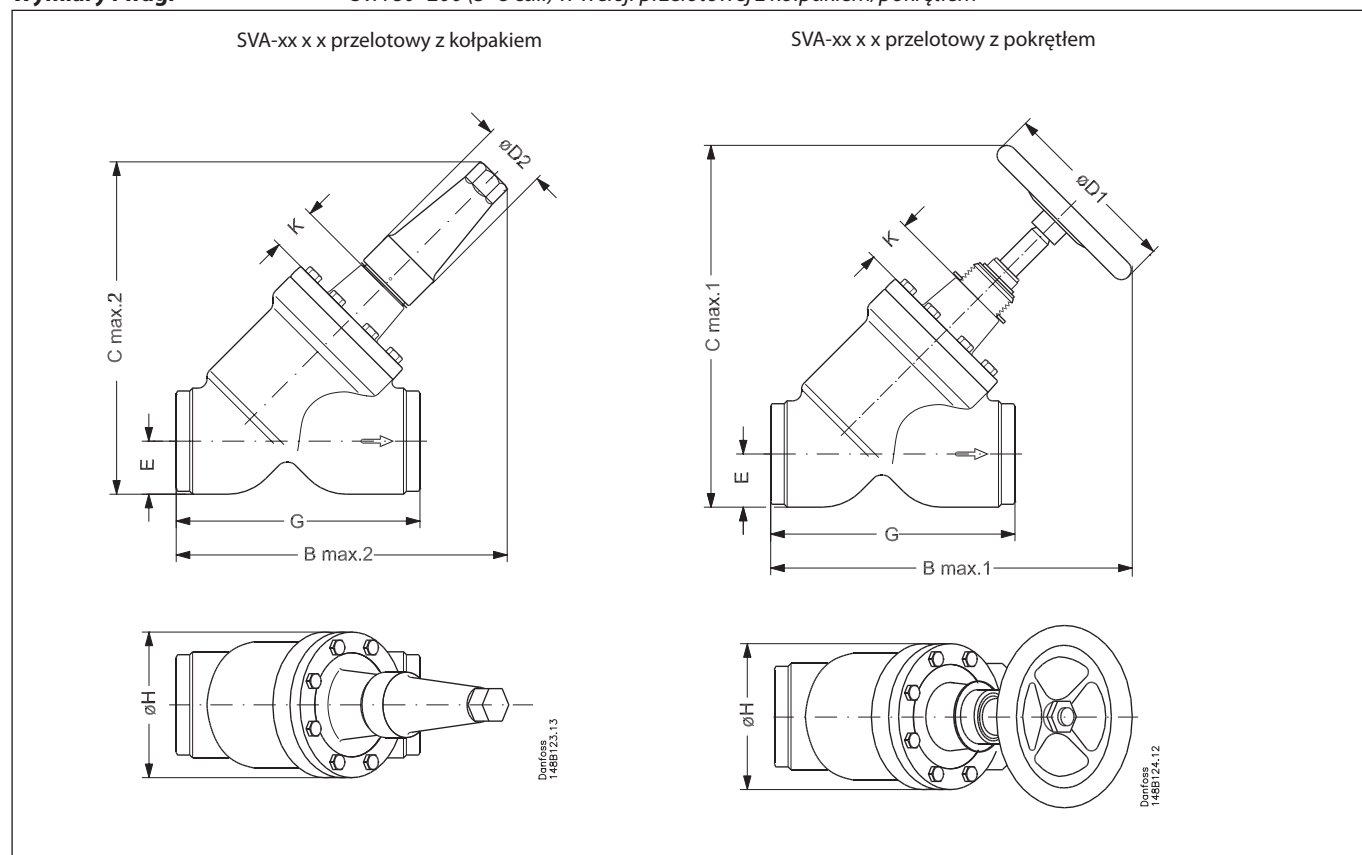
Wielkość zaworu		K	B _{maks.1}	B _{maks.2}	C _{maks.1}	C _{maks.2}	E	G	ØD ₁	ØD ₂	H	Waga
SVA-S												
SVA 50	mm	70	259	259	257	257	32	148	100	50	77	4,2 kg
SVA (2)	cale	2,76	10,20	10,20	10,12	10,12	1,26	5,83	3,94	1,97	3,03	9,3 lbs
SVA 65	mm	70	284	280	284	280	40	176	100	50	90	6,3 kg
SVA (2½)	cale	2,76	11,18	11,02	11,18	11,02	1,57	6,93	3,94	1,97	3,54	13,9 lbs
SVA-S, mufa do spawania												
SVA 50	mm	70	266	266	261	261	37	162	100	50	77	5,1 kg
SVA (2)	cale	2,76	10,47	10,47	10,28	10,28	1,26	6,38	3,94	1,97	3,03	11,2 lbs

Podane wagi są tylko wartościami przybliżonymi.

Wymiary i wagi
SVA 80–200 (3–8 cali) w wersji kątownej z kołpakiem/pokrętle


Wielkość zaworu	K	C _{maks.1}	C _{maks.2}	G	ØD ₁	ØD ₂	ØH	Waga
SVA-S								
SVA 80	mm	76	373	90	200	58	129	9,7 kg
SVA (3)	cale	3,00	14,69	3,54	7,87	2,28	5,08	21,4 lbs
SVA 100	mm	90	432	106	250	58	156	15,3 kg
SVA (4)	cale	3,54	17,00	4,17	9,84	2,28	6,14	33,7 lbs
SVA 125	mm	90	517	128	315	74	193	28,1 kg
SVA (5)	cale	3,54	20,35	5,04	12,40	2,91	7,60	61,9 lbs
SVA 150	mm	90	564	145	315	74	219	39,7 kg
SVA (6)	cale	3,54	22,20	5,71	12,40	2,91	8,62	87,5 lbs
SVA 200	mm	90	677	180	400	86	276	79,5 kg
SVA (8)	cale	3,54	26,63	7,09	15,75	3,39	10,87	175,3 lbs

Podane wagi są tylko wartościami przybliżonymi.

Wymiary i wagi
SVA 80–200 (3–8 cali) w wersji przelotowej z kołpakiem/pokrętle


Wielkość zaworu		K	B _{maks.1}	B _{maks.2}	C _{maks.1}	C _{maks.2}	E	G	ØD ₁	ØD ₂	ØH	Waga
SVA-S												
SVA 80	mm	76	365	321	367	322	48	216	200	58	129	10,9 kg
SVA (3)	cale	3,00	14,37	12,64	14,45	12,72	1,89	8,50	7,87	2,28	5,08	24,0 lbs
SVA 100	mm	90	435	367	443	375	60	264	250	58	156	18,2 kg
SVA (4)	cale	3,54	17,13	14,45	17,44	14,76	2,36	10,39	9,84	2,28	6,14	40,1 lbs
SVA 125	mm	90	526	444	538	456	74	322	315	74	193	32,8 kg
SVA (5)	cale	3,54	20,71	17,48	21,18	17,95	2,91	12,68	12,40	2,91	7,60	72,3 lbs
SVA 150	mm	90	572	483	594	505	91	370	315	74	219	60,0 kg
SVA (6)	cale	3,54	22,52	19,02	23,39	19,88	3,58	14,57	12,40	2,91	8,62	132,3 lbs
SVA 200	mm	90	692	579	726	613	117	464	400	86	276	111,5 kg
SVA (8)	cale	3,54	27,24	22,80	28,58	24,13	4,61	18,27	15,75	3,39	10,87	245,8 lbs

Podane wagi są tylko wartościami przybliżonymi.

Zamawianie

Dostępne wersje pokrywy górnej

SVA-S:

Litera **S** oznacza standardową pokrywę górną

SVA-L:

Litera **L** oznacza wydłużoną pokrywę górną (przystosowane do zaizolowania).

Wszystkie zawory od DN 50 do DN 200 są przystosowane do zaizolowania.

Wielkość	SVA-S	SVA-L
6	x	
10	x	
15	x	x
20	x	x
25	x	x
32	x	x
40	x	x
50	x	
65	x	
80	x	
100	x	
125	x	
150	x	
200	x	

Należy zwrócić uwagę, że numery zamówieniowe służą tylko do identyfikacji zaworów. Niektóre z nich mogą nie wchodzić w zakres standardowych produktów. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem firmy Danfoss.

Kody typów

Typ zaworu	SVA	Zawór odcinający
Wielkość nominalna w mm		Dostępne przyłącza
(wielkość zaworu określana na podstawie średnicy przyłączy)	6	DN 6 (1/4)
	10	DN 10 (3/8)
	15	DN 15 (1/2)
	20	DN 20 (3/4)
	25	DN 25 (1)
	32	DN 32 (1 1/4)
	40	DN 40 (1 1/2)
	50	DN 50 (2)
	65	DN 65 (2 1/2)
	80	DN 80 (3)
	100	DN 100 (4)
	125	DN 125 (5)
	150	DN 150 (6)
	200	DN 200 (8)
Przyłącza	A	Przyłącza do spawania: ANSI B 36.10 zestawienie 80, DN15–40 (1/2–1 1/2 cala)
	D	Przyłącza do spawania: ANSI B 36.10 zestawienie 40, DN 50–200 (2–8 cali)
	G	Przyłącza do spawania: DIN EN 10220
	SOC	Przyłącza do spawania: GOST (8734-75 + 8732-78)
	FPT	Mufa do spawania: ANSI B 16.11
	T	Wewnętrzny gwint rurowy NPT: ANSI/ASME B 1.20.1
		Zewnętrzne króćce gwintowane ISO 228/1 Gwint rurowy
Korpus zaworu	ANG	Kątowy
	STR	Przełotowy
Inne wyposażenie	H-WHEEL	Ręczne pokrętło
	CAP	Kołpak

* Kombinacja specjalna wlot SOC, wylot FPT

Ważne!

Jeżeli urządzenia mają być dostarczone z odpowiednim certyfikatem lub gdy wymagane jest wyższe ciśnienie, stosowne informacje należy dołączyć w momencie składania zamówienia.

Zamawianie kompletnych zaworów SVA-S

Przykład:
SVA-S 20 DIN w wersji kątowej
z pokrętle = **148B5300**

Ważne!
Jeżeli urządzenia mają być dostarczone z odpowiednim certyfikatem lub gdy wymagane jest wyższe ciśnienie, stosowne informacje należy dołączyć w momencie składania zamówienia.

SVA-S kątowy

Wielkość		Typ	MWP		Numer katalogowy
mm	cale		bar	psi	

Do spawania DIN (EN 10220)

6	¼	SVA-S 6 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5000
6	¼	SVA-S 6 D ANG CAP	52	754	148B5001
10	⅜	SVA-S 10 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5100
10	⅜	SVA-S 10 D ANG CAP	52	754	148B5101
15	½	SVA-S 15 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5200
15	½	SVA-S 15 D ANG CAP	52	754	148B5201
20	¾	SVA-S 20 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5300
20	¾	SVA-S 20 D ANG CAP	52	754	148B5301
25	1	SVA-S 25 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5400
25	1	SVA-S 25 D ANG CAP	52	754	148B5401
32	1¼	SVA-S 32 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5500
32	1¼	SVA-S 32 D ANG CAP	52	754	148B5501
40	1½	SVA-S 40 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5600
40	1½	SVA-S 40 D ANG CAP	52	754	148B5601
50	2	SVA-S 50 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5700
50	2	SVA-S 50 D ANG CAP	52	754	148B5701
65	2½	SVA-S 65 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5800
65	2½	SVA-S 65 D ANG CAP	52	754	148B5801
80	3	SVA-S 80 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5900
80	3	SVA-S 80 D ANG CAP	52	754	148B5901
100	4	SVA-S 100 D ANG H-WHEEL	52	754	148B6000
100	4	SVA-S 100 D ANG CAP	52	754	148B6001
125	5	SVA-S 125 D ANG H-WHEEL	52	754	148B6100
125	5	SVA-S 125 D ANG CAP	52	754	148B6101
150	6	SVA-S 150 D ANG H-WHEEL	52	754	148B6200
150	6	SVA-S 150 D ANG CAP	52	754	148B6201
200	8	SVA-S 200 D ANG H-WHEEL	52	754	148B6300
200	8	SVA-S 200 D ANG CAP	52	754	148B6301

Spawane doczołowo wg ANSI (B 36.10 zest. 80)

6	¼	SVA-S 6 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5020
6	¼	SVA-S 6 A ANG CAP	52	754	148B5021
10	⅜	SVA-S 10 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5120
10	⅜	SVA-S 10 A ANG CAP	52	754	148B5121
15	½	SVA-S 15 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5220
15	½	SVA-S 15 A ANG CAP	52	754	148B5221
20	¾	SVA-S 20 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5320
20	¾	SVA-S 20 A ANG CAP	52	754	148B5321
25	1	SVA-S 25 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5420
25	1	SVA-S 25 A ANG CAP	52	754	148B5421
32	1¼	SVA-S 32 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5520
32	1¼	SVA-S 32 A ANG CAP	52	754	148B5521
40	1½	SVA-S 40 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5620
40	1½	SVA-S 40 A ANG CAP	52	754	148B5621

Do spawania ANSI (B 36.10 zest. 40)

50	2	SVA-S 50 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5720
50	2	SVA-S 50 A ANG CAP	52	754	148B5721
65	2½	SVA-S 65 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5820
65	2½	SVA-S 65 A ANG CAP	52	754	148B5821
80	3	SVA-S 80 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5920
80	3	SVA-S 80 A ANG CAP	52	754	148B5921
100	4	SVA-S 100 A ANG H-WHEEL	52	754	148B6020
100	4	SVA-S 100 A ANG CAP	52	754	148B6021
125	5	SVA-S 125 A ANG H-WHEEL	52	754	148B6120
125	5	SVA-S 125 A ANG CAP	52	754	148B6121
150	6	SVA-S 150 A ANG H-WHEEL	52	754	148B6220
150	6	SVA-S 150 A ANG CAP	52	754	148B6221
200	8	SVA-S 200 A ANG H-WHEEL	52	754	148B6320
200	8	SVA-S 200 A ANG CAP	52	754	148B6321

Do spawania GOST

150	6	SVA-S 150 G ANG H-WHEEL	52	754	148B6240
150	6	SVA-S 150 G ANG CAP	52	754	148B6241

Mufa do spawania ANSI (B 16.11)

15	½	SVA-S 15 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5222
15	½	SVA-S 15 SOC ANG CAP	52	754	148B5223
20	¾	SVA-S 20 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5322
20	¾	SVA-S 20 SOC ANG CAP	52	754	148B5323
25	1	SVA-S 25 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5422
25	1	SVA-S 25 SOC ANG CAP	52	754	148B5423
32	1¼	SVA-S 32 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5522
32	1¼	SVA-S 32 SOC ANG CAP	52	754	148B5523
40	1½	SVA-S 40 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5622
40	1½	SVA-S 40 SOC ANG CAP	52	754	148B5623
50	2	SVA-S 50 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5722
50	2	SVA-S 50 SOC ANG CAP	52	754	148B5723

SVA-S przelotowy

Wielkość		Typ	MWP		Numer katalogowy
mm	cale		bar	psi	

Do spawania DIN (EN 10220)

6	¼	SVA-S 6 D STR H-WHEEL	52	754	148B5010
6	¼	SVA-S 6 D STR CAP	52	754	148B5011
10	⅜	SVA-S 10 D STR H-WHEEL	52	754	148B5110
10	⅜	SVA-S 10 D STR CAP	52	754	148B5111
15	½	SVA-S 15 D STR H-WHEEL	52	754	148B5210
15	½	SVA-S 15 D STR CAP	52	754	148B5211
20	¾	SVA-S 20 D STR H-WHEEL	52	754	148B5310
20	¾	SVA-S 20 D STR CAP	52	754	148B5311
25	1	SVA-S 25 D STR H-WHEEL	52	754	148B5410
25	1	SVA-S 25 D STR CAP	52	754	148B5411
32	1¼	SVA-S 32 D STR H-WHEEL	52	754	148B5510
32	1¼	SVA-S 32 D STR CAP	52	754	148B5511
40	1½	SVA-S 40 D STR H-WHEEL	52	754	148B5610
40	1½	SVA-S 40 D STR CAP	52	754	148B5611
50	2	SVA-S 50 D STR H-WHEEL	52	754	148B5710
50	2	SVA-S 50 D STR CAP	52	754	148B5711
65	2½	SVA-S 65 D STR H-WHEEL	52	754	148B5810
65	2½	SVA-S 65 D STR CAP	52	754	148B5811
80	3	SVA-S 80 D STR H-WHEEL	52	754	148B5910
80	3	SVA-S 80 D STR CAP	52	754	148B5911
100	4	SVA-S 100 D STR H-WHEEL	52	754	148B6010
100	4	SVA-S 100 D STR CAP	52	754	148B6011
125	5	SVA-S 125 D STR H-WHEEL	52	754	148B6110
125	5	SVA-S 125 D STR CAP	52	754	148B6111
150	6	SVA-S 150 D STR H-WHEEL	52	754	148B6210
150	6	SVA-S 150 D STR CAP	52	754	148B6211
200	8	SVA-S 200 D STR H-WHEEL	52	754	148B6310
200	8	SVA-S 200 D STR CAP	52	754	148B6311

Spawane doczołowo wg ANSI (B 36.10 zest. 80)

6	¼	SVA-S 6 A STR H-WHEEL	52	754	148B5030
6	¼	SVA-S 6 A STR CAP	52	754	148B5031
10	⅜	SVA-S 10 A STR H-WHEEL	52	754	148B5130
10	⅜	SVA-S 10 A STR CAP	52	754	148B5131
15	½	SVA-S 15 A STR H-WHEEL	52	754	148B5230
15	½	SVA-S 15 A STR CAP	52	754	148B5231
20	¾	SVA-S 20 A STR H-WHEEL	52	754	148B5330
20	¾	SVA-S 20 A STR CAP	52	754	148B5331
25	1	SVA-S 25 A STR H-WHEEL	52	754	148B5430
25	1	SVA-S 25 A STR CAP	52	754	148B5431
32	1¼	SVA-S 32 A STR H-WHEEL	52	754	148B5530
32	1¼	SVA-S 32 A STR CAP	52	754	148B5531
40	1½	SVA-S 40 A STR H-WHEEL	52	754	148B5630
40	1½	SVA-S 40 A STR CAP	52	754	148B5631

Do spawania ANSI (B 36.10 zest. 40)

50	2	SVA-S 50 A STR H-WHEEL	52	754	148B5730
50	2	SVA-S 50 A STR CAP	52	754	148B5731
65	2½	SVA-S 65 A STR H-WHEEL	52	754	148B5830
65	2½	SVA-S 65 A STR CAP	52	754	148B5831
80	3	SVA-S 80 A STR H-WHEEL	52	754	148B5930
80	3	SVA-S 80 A STR CAP	52	754	148B5931
100	4	SVA-S 100 A STR H-WHEEL	52	754	148B6030
100	4	SVA-S 100 A STR CAP	52	754	148B6031
125	5	SVA-S 125 A STR H-WHEEL	52	754	148B6130
125	5	SVA-S 125 A STR CAP	52	754	148B6131
150	6	SVA-S 150 A STR H-WHEEL	52	754	148B6230
150	6	SVA-S 150 A STR CAP	52	754	148B6231
200	8	SVA-S 200 A STR H-WHEEL	52	754	148B6330
200	8	SVA-S 200 A STR CAP	52	754	148B6331

Do spawania GOST

150	6	SVA-S 150 G STR H-WHEEL	52	754	148B6250
150	6	SVA-S 150 G STR CAP	52	754	148B6251

Mufa do spawania ANSI (B 16.11)

15	½	SVA-S 15 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5232
15	½	SVA-S 15 SOC STR CAP	52	754	148B5233
20	¾	SVA-S 20 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5332
20	¾	SVA-S 20 SOC STR CAP	52	754	148B5333
25	1	SVA-S 25 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5432
25	1	SVA-S 25 SOC STR CAP	52	754	148B5433
32	1¼	SVA-S 32 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5532
32	1¼	SVA-S 32 SOC STR CAP	52	754	148B5533
40	1½	SVA-S 40 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5632
40	1½	SVA-S 40 SOC STR CAP	52	754	148B5633
50	2	SVA-S 50 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5732
50	2	SVA-S 50 SOC STR CAP	52	754	148B5733

ANG = Kątowe
STR = Przelotowe

CAP = Kołpak
H-WHEEL = Pokrętło

Karta katalogowa | Zawory odcinające, typu SVA-S i SVA-L

Zamawianie kompletnych zaworów SVA-S

ANG = Kątowe
STR = Przelotowe

CAP = Kołpak
H-WHEEL = Pokrętko

Wewnętrzny gwint rurowy FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1)

15	½	SVA-S 15 FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B5224
15	½	SVA-S 15 FPT ANG CAP	52	754	148B5225
20	¾	SVA-S 20 FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B5324
20	¾	SVA-S 20 FPT ANG CAP	52	754	148B5325
25	1	SVA-S 25 FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B5424
25	1	SVA-S 25 FPT ANG CAP	52	754	148B5425
32	1½	SVA-S 32 FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B5524
32	1½	SVA-S 32 FPT ANG CAP	52	754	148B5525

Zewnętrzny gwint rurowy T, (ISO 228/1)

6	¾	SVA-S 6 T ANG CAP	52	754	148B5032
---	---	-------------------	----	-----	-----------------

Mufa do spawania ANSI (B 16.11) wlot

Wewnętrzny gwint rurowy FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1) wylot

20	¾	SVA-S 20 SOC/FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B6789
20	¾	SVA-S 20 SOC/FPT ANG CAP	52	754	148B6791

Wewnętrzny gwint rurowy FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1)

15	½	SVA-S 15 FPT STR H-WHEEL	52	754	148B5234
15	½	SVA-S 15 FPT STR CAP	52	754	148B5235
20	¾	SVA-S 20 FPT STR H-WHEEL	52	754	148B5334
20	¾	SVA-S 20 FPT STR CAP	52	754	148B5335
25	1	SVA-S 25 FPT STR H-WHEEL	52	754	148B5434
25	1	SVA-S 25 FPT STR CAP	52	754	148B5435
32	1½	SVA-S 32 FPT STR H-WHEEL	52	754	148B5534
32	1½	SVA-S 32 FPT STR CAP	52	754	148B5535

Mufa do spawania ANSI (B 16.11) wlot

Wewnętrzny gwint rurowy FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1) wylot

20	¾	SVA-S 20 SOC/FPT STR H-WHEEL	52	754	148B6790
20	¾	SVA-S 20 SOC/FPT STR CAP	52	754	148B6792

Zamawianie kompletnych zaworów SVA-L

Przykład:
SVA-L 20 DIN w wersji kątowej
z pokrętkiem = **148B5340**

Ważne!

Jeżeli urządzenia mają być dostarczone z odpowiednim certyfikatem lub gdy wymagane jest wyższe ciśnienie, stosowne informacje należy dołączyć w momencie składania zamówienia.

SVA-L kątowy

Wielkość	Typ	MWP		Numer katalogowy
		bar	psi	

Do spawania DIN (EN 10220)

15	½	SVA-L 15 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5240
15	½	SVA-L 15 D ANG CAP	52	754	148B5241
20	¾	SVA-L 20 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5340
20	¾	SVA-L 20 D ANG CAP	52	754	148B5341
25	1	SVA-L 25 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5440
25	1	SVA-L 25 D ANG CAP	52	754	148B5441
32	1½	SVA-L 32 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5540
32	1½	SVA-L 32 D ANG CAP	52	754	148B5541
40	1½	SVA-L 40 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5640
40	1½	SVA-L 40 D ANG CAP	52	754	148B5641

Do spawania ANSI (B 36.10 zest. 80)

15	½	SVA-L 15 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5260
15	½	SVA-L 15 A ANG CAP	52	754	148B5261
20	¾	SVA-L 20 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5360
20	¾	SVA-L 20 A ANG CAP	52	754	148B5361
25	1	SVA-L 25 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5460
25	1	SVA-L 25 A ANG CAP	52	754	148B5461
32	1½	SVA-L 32 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5560
32	1½	SVA-L 32 A ANG CAP	52	754	148B5561
40	1½	SVA-L 40 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5660
40	1½	SVA-L 40 A ANG CAP	52	754	148B5661

Mufa do spawania wg ANSI (B 16.11)

15	½	SVA-L 15 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5262
15	½	SVA-L 15 SOC ANG CAP	52	754	148B5263
20	¾	SVA-L 20 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5362
20	¾	SVA-L 20 SOC ANG CAP	52	754	148B5363
25	1	SVA-L 25 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5462
25	1	SVA-L 25 SOC ANG CAP	52	754	148B5463
32	1½	SVA-L 32 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5562
32	1½	SVA-L 32 SOC ANG CAP	52	754	148B5563
40	1½	SVA-L 40 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5662
40	1½	SVA-L 40 SOC ANG CAP	52	754	148B5663

Wewnętrzny gwint rurowy FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1)

15	½	SVA-L 15 FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B5264
15	½	SVA-L 15 FPT ANG CAP	52	754	148B5265
20	¾	SVA-L 20 FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B5364
20	¾	SVA-L 20 FPT ANG CAP	52	754	148B5365
25	1	SVA-L 25 FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B5464
25	1	SVA-L 25 FPT ANG CAP	52	754	148B5465
32	1½	SVA-L 32 FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B5564
32	1½	SVA-L 32 FPT ANG CAP	52	754	148B5565

ANG = Kątowe
STR = Przelotowe

CAP = Kołpak
H-WHEEL = Pokrętko

SVA-L przelotowy

Wielkość	Typ	MWP		Numer katalogowy
		bar	psi	

Do spawania DIN (EN 10220)

15	½	SVA-L 15 D STR H-WHEEL	52	754	148B5250
15	½	SVA-L 15 D STR CAP	52	754	148B5251
20	¾	SVA-L 20 D STR H-WHEEL	52	754	148B5350
20	¾	SVA-L 20 D STR CAP	52	754	148B5351
25	1	SVA-L 25 D STR H-WHEEL	52	754	148B5450
25	1	SVA-L 25 D STR CAP	52	754	148B5451
32	1½	SVA-L 32 D STR H-WHEEL	52	754	148B5550
32	1½	SVA-L 32 D STR CAP	52	754	148B5551
40	1½	SVA-L 40 D STR H-WHEEL	52	754	148B5650
40	1½	SVA-L 40 D STR CAP	52	754	148B5651

Do spawania ANSI (B 36.10 zest. 80)

15	½	SVA-L 15 A STR H-WHEEL	52	754	148B5270
15	½	SVA-L 15 A STR CAP	52	754	148B5271
20	¾	SVA-L 20 A STR H-WHEEL	52	754	148B5370
20	¾	SVA-L 20 A STR CAP	52	754	148B5371
25	1	SVA-L 25 A STR H-WHEEL	52	754	148B5470
25	1	SVA-L 25 A STR CAP	52	754	148B5471
32	1½	SVA-L 32 A STR H-WHEEL	52	754	148B5570
32	1½	SVA-L 32 A STR CAP	52	754	148B5571
40	1½	SVA-L 40 A STR H-WHEEL	52	754	148B5670
40	1½	SVA-L 40 A STR CAP	52	754	148B5671

Mufa do spawania ANSI (B 16.11)

15	½	SVA-L 15 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5272
15	½	SVA-L 15 SOC STR CAP	52	754	148B5273
20	¾	SVA-L 20 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5372
20	¾	SVA-L 20 SOC STR CAP	52	754	148B5373
25	1	SVA-L 25 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5472
25	1	SVA-L 25 SOC STR CAP	52	754	148B5473
32	1½	SVA-L 32 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5572
32	1½	SVA-L 32 SOC STR CAP	52	754	148B5573
40	1½	SVA-L 40 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5672
40	1½	SVA-L 40 SOC STR CAP	52	754	148B5673

Wewnętrzny gwint rurowy FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1)

15	½	SVA-L 15 FPT STR H-WHEEL	52	754	148B5274
15	½	SVA-L 15 FPT STR CAP	52	754	148B5275
20	¾	SVA-L 20 FPT STR H-WHEEL	52	754	148B5374
20	¾	SVA-L 20 FPT STR CAP	52	754	148B5375
25	1	SVA-L 25 FPT STR H-WHEEL	52	754	148B5474
25	1	SVA-L 25 FPT STR CAP	52	754	148B5475
32	1½	SVA-L 32 FPT STR H-WHEEL	52	754	148B5574
32	1½	SVA-L 32 FPT STR CAP	52	754	148B5575

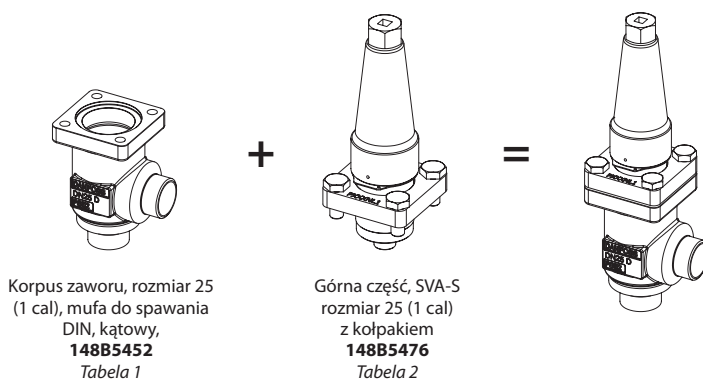
Akcesoria

6T Króćce do spawania

Nr kat.	
148B4245	ACCESSORY WELD.NIPPLE DN6 A + UNION NUT
148B4184	ACCESSORY WELD.NIPPLE DN6 D + UNION NUT

Zamawianie modelu SVA-S w ramach programu części

Przykład
(wybrać z
tabeli 1 i 2)


Tabela 1

Korpusy zaworów SVL z różnymi przyłączami

Ważne:

Nie wszystkie rozmiary są dostępne dla typu SVA-L — patrz Tabela 2.

Tabela 1

Korpusy zaworów SVL z różnymi przyłączami

Ważne:

Nie wszystkie rozmiary są dostępne dla typu SVA-L — patrz Tabela 2.

DN 6–10 mm (¼ – 3⁄8 cala)

DN 15–65 mm (½ – 2½ cala)

DN 80–125 mm (3–5 cali)

Średnice [DN]

Mufa do spawania DIN

ANG

STR

Mufa do spawania ANSI

ANG

STR

Mufa do spawania GOST

ANG

STR

SOC

ANG

STR

FPT

ANG

STR

T

ANG

mm	cale	Mufa do spawania DIN		Mufa do spawania ANSI		Mufa do spawania GOST		SOC		FPT		T
		ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG
6	¼	148B5002	148B5003	148B5004	148B5005							148B5012
10	3⁄8	148B5122	148B5123	148B5124	148B5125	148B5134	148B5135					
15	½	148B5252	148B5253	148B5254	148B5255	148B5391	148B5392	148B5256	148B5257	148B5258	148B5259	
20	¾	148B5352	148B5353	148B5354	148B5355	148B5393	148B5394	148B5356	148B5357	148B5358	148B5359	
25	1	148B5452	148B5453	148B5454	148B5455	148B5498	148B5499	148B5456	148B5457	148B5458	148B5459	
32	1¼	148B5576	148B5577	148B5578	148B5579	148B5593	148B5594	148B5580	148B5581	148B5582	148B5583	
40	1½	148B5652	148B5653	148B5654	148B5655	148B5681	148B5682	148B5656	148B5657			
50	2	148B5741	148B5742	148B5743	148B5744	148B5759	148B5760	148B5745	148B5746			
65	2½	148B5816	148B5817	148B5818	148B5819	148B5816	148B5817					
80	3	148B5912	148B5913	148B5914	148B5915	148B5912	148B5913					
100	4	148B6014	148B6015	148B6016	148B6017	148B6033	148B6034					
125	5	148B6112	148B6113	148B6114	148B6115	148B6133	148B6134					

Tabela 2

SVA, kompletna górna część wraz z uszczelkami i śrubami

Średnice [DN]		SVA-S 6–10 z kołpakiem	SVA-S 6–10 z pokrętle	SVA-S 15–65 z kołpakiem	SVA-S 15–65 z pokrętle	SVA-S 80–125 z kołpakiem	SVA-S 80–125 z pokrętle	SVA-L 15–40 z kołpakiem	SVA-L 15–40 z pokrętle
mm	cale	SVA-S z kołpakiem		SVA-S z pokrętle		SVA-L z kołpakiem		SVA-L z pokrętle	
6	¼	148B5013		148B5014					
10	¾								
15	½	148B5276		148B5277		148B5278		148B5279	
20	¾								
25	1	148B5476		148B5477		148B5478		148B5479	
32	1¼								
40	1½								
50	2	148B5728		148B5729					
65	2½	148B5822		148B5823					
80	3	148B5916		148B5917					
100	4	148B6012		148B6018					
125	5	148B6116		148B6117					

