

ENGINEERING
TOMORROW

Danfoss

Solutions

Edición 004 | México | Diciembre 2020



25 años
de diseñar el futuro en México

Lanzamiento **Nueva Línea**
de Unidades Condensadoras

Caso de éxito: **Minera Panamá**

Opciones Spare Parts Suitcases totalmente personalizados ofrece Danfoss a Minera Panamá

Índice

[04](#) Editorial

[05](#) [25 años de diseñar el futuro en México](#)

[07](#) [Lanzamiento Nueva Línea de Unidades Condensadoras en México](#)

[09](#) [Lanza Danfoss AB-QM 4.0 Flexo, Set de Conexión PICV flexible](#)

[10](#) [Nuevo Controlador AK-SM 800A Solución global de supervisión y control](#)

[11](#) [Alsense™ IoT Food Retail Services: solución de refrigeración en la nube](#)

[12](#) [Nuevo Podcast de Danfoss México "Técnicos y Rudos de la Refrigeración"](#)

[14](#) [Los servicios DrivePro de Danfoss](#)

[15](#) [Red Rewards: el plan de lealtad de Danfoss México](#)

[16](#) [Foro MéxiCO₂](#)

[17](#) [Acciones Digitales](#)

[18](#) [Centro de Capacitación Danfoss Drives](#)

[18](#) [Convención Anual Virtual de Distribuidores Drives](#)

[19](#) [Opciones Spare Parts Suitcases totalmente personalizados ofrece Danfoss a Minera Panamá](#)

[23](#) [Danfoss gana un asiento en la Mesa Directiva de la ANFIR](#)

[23](#) [Orientación, Soporte e Información HVAC en la palma de la mano con Ref Tools](#)

[24](#) [A. Blásquez E. Refrigeración Industrial, S.A. de C.V.](#)

Directorio

Xavier Casas

General Manager México
xavier@danfoss.com

Carlos Tovar y Raziel Garcia

Key Accounts
raziel.garcia@danfoss.com
U239034@danfoss.com

Diego Buscaglia

Sales Manager FRL
dbuscaglia@danfoss.com

Noe Cruz

Indirect Channels Sales Manager
noe.cruz@danfoss.com

Roberto Badillo

Sales Manager Industrial Refrigeration
r.badillo@danfoss.com

Adrian García

Technical Support Leader
u322339@danfoss.com

Fabio Prieto

Sales Director en Drives
fabio.prieto@danfoss.com

Amilcar Rosas

Heavy Industry Sales Manager
amilcar.rosas@danfoss.com

Marco Antonio López Sepúlveda

Solution Center Manager
marco.lopez@danfoss.com

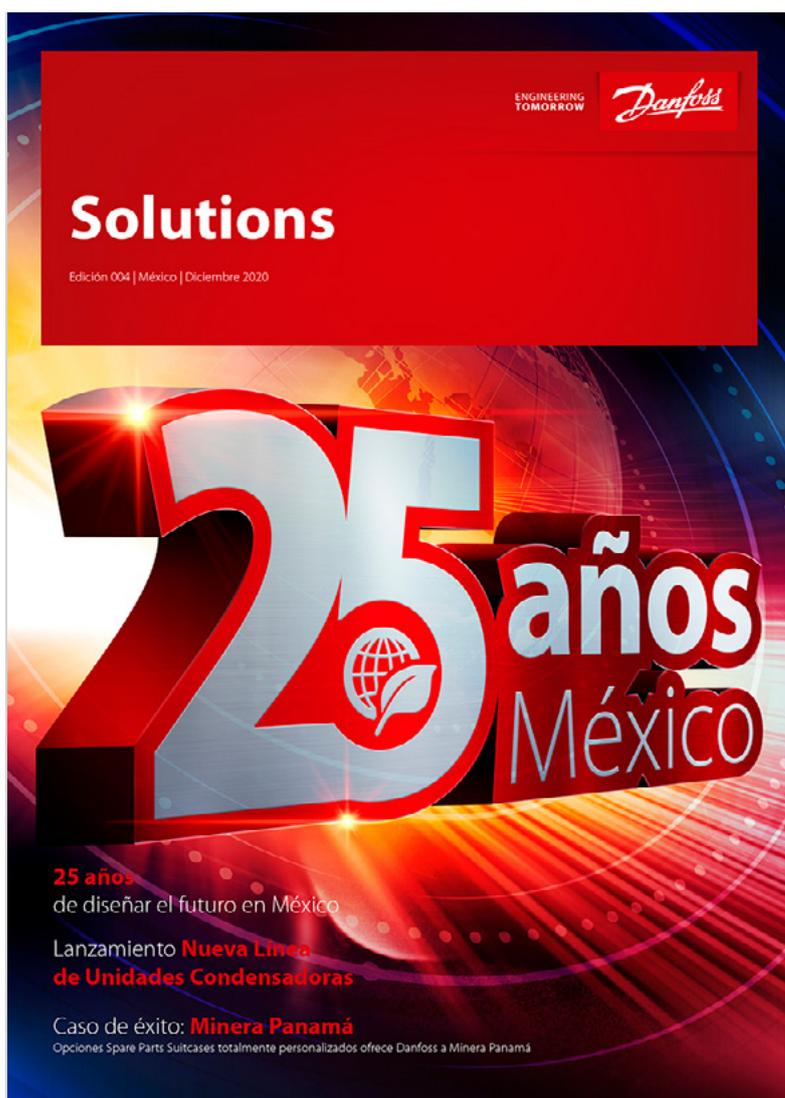
Felipe Suárez Jaraba

Key Account Manager for Drives
felipe.suarez@danfoss.com

Felipe Guerra

Business Developer Engineer, NRB
u317516@danfoss.com

Consejo Editorial



Julio Molinari, Miguel Pereira dos Santos, Simone Pimenta, Renato Majarão, Renata Marcilio, Joan Ordoñez, Luiz Fernando Zanutto, Xavier Casas, Carlos Tovar, Raziél García, Diego Buscaglia, Noe Cruz, Adrián García, Roberto Badillo, Sony Martínez, Fabio Prieto, Marco Antonio López Sepúlveda, Felipe Suárez Jaraba, Amilcar Rosas, Rosa María Pegueros, Nadia Gómez.

Producción Editorial

Marketing Q Strategies & Communications

Periodista Responsable

Lorena Carreño

Diagramación y Diseño Editorial

el Grupo Creativo

Ventas Danfoss

sac.mexico@danfoss.com

Danfoss Industries S.A. de C.V.

Edificio Corporativo: Homero #1500, Piso 3 Polanco, C.P. 11560 Ciudad de México | México

Planta: Carretera Miguel Alemán #162, El Milagro, C.P. 66634 Apodaca N.L. | México

Solutions es una publicación digital de Danfoss. De periodicidad semestral. Número 004, 2º semestre del 2020. Esta publicación es de línea editorial independiente y no expresa necesariamente la opinión o consentimiento técnico de Danfoss Corporativo. Editora responsable: Lorena Carreño. Generación de contenidos Marketing Q Strategies & Communications www.marketingq.com.mx un socio estratégico de www.teamlewis.com Registros en trámite. Distribución gratuita. Queda prohibida la reproducción total o parcial de la presente edición sin consentimiento por escrito de Danfoss. © 2020 Todos los derechos reservados.

Editorial

Con gran agrado compartimos con usted el número 004 de nuestra revista Solutions; sin duda, un ejemplar editorial con temas realmente interesantes que reseña de lo que como empresa en México estamos haciendo. De entrada, como lo marca nuestro artículo de portada, festejamos nuestros 25 años en el país, los cuales han sido de mucho crecimiento y posicionamiento de nuestras soluciones en diferentes industrias, nuestro liderazgo en el sector y sobre todo de la innovación y desarrollo que todos los días realizamos de manera global.

En esta edición los temas de interés son muchos, y encontrarán un artículo sobre nuestra nueva línea de producción y laboratorio de Unidades Condensadoras que se han implementado en la planta de Apodaca, Nuevo León. También, podrán leer sobre Alsense la nueva solución de refrigeración en la nube para los supermercados con tecnología IoT (Internet de las Cosas), y que ahora con el aumento del eCommerce, ayuda a este tipo de negocios a monitorear las ventas online.

Estamos seguros que disfrutará leer sobre Minera Panamá y descubrir ¿cómo atender 900 equipos ante una falla? el desafío que eso representó para Danfoss y cómo logramos alcanzar los objetivos planteados.

Le hemos dedicado un espacio a las asociaciones, específicamente a la ANFIR en la que Danfoss tendrá un asiento en la Mesa Directiva para el período 2021-2022. Descubrirá nuestro programa de recompensas conocido como Red Rewards, el cual es un plan de incentivos para distribuidores e instaladores para motivarlos y premiar sus esfuerzos. Podrán leer sobre el Set de Conexión PICV 8-en-1 AB-QM 4.0 Flexo, para unidades fan&coil (FCU) una herramienta totalmente flexible que destaca por su balanceo hidrónico, medición, descarga, llenado, drenaje y servicio. Conocerá más sobre DrivePro, AK-SM800A y del Centro de Capacitación de Drives, además de otros temas de gran interés para la rentabilidad de su negocio.

Finalmente, hemos exhortado a todo nuestro equipo de colaboradores a seguir el protocolo médico dado a conocer por las autoridades nacionales para combatir, entre todos, la pandemia ocasionada por el síndrome respiratorio agudo severo, SARS-CoV-2 conocido como (Covid-19), no bajemos la guardia.

Que disfrute su lectura.

The Danfoss logo is written in a white, elegant, cursive script. It is positioned in the lower center of the page, above a large, faint, stylized graphic of a Danfoss 'D' logo that spans across the bottom right portion of the page.

25 años de diseñar el futuro en México

25 años México

Para Danfoss lograr más con menos representa un arduo trabajo, conocimiento, ingeniería y la creencia de que poco a poco podemos hacer que lo imposible ceda su paso, y aquello que comienza como esperanza se transforme en la realidad del mañana por eso, en sus primeros 25 años, no podemos decir otra cosa que ¡Feliz Cumpleaños, Danfoss México!

Danfoss inició operaciones en nuestro país en 1995 con 1,800 empleados fabricando compresores, hoy, promueve negocios dentro de los segmentos de refrigeración y calefacción y produce filtros secadores, válvulas de expansión e industriales, distribuidores, intercambiadores de calor y unidades de condensación; cada uno respaldado por laboratorios altamente tecnificados para dar respuestas rápidas a los clientes. Todas estas líneas de producción representan el 70% de la capacidad del sitio, lo que permite desarrollar nuevas oportunidades de negocio.



En sus inicios agregó a su portafolio de productos las líneas de filtros y válvulas de expansión, se sumó lo que se conoció en ese momento como Appliance Control en Monterrey para atender el mercado de Norteamérica, y a medida que conseguía más clientes se convirtió en líder en la fabricación de filtros con un crecimiento exponencial en ventas. Para empezar el nuevo milenio, empezó con las operaciones de la división de sistemas y ensambles.

Al cumplir su primera década en el territorio nacional Danfoss inició la producción de la línea de válvulas de expansión TR6, y de las válvulas para Refrigeración Industrial reforzando su cartera de clientes y consolidando su línea de productos. Desde hace 15 años la compañía estableció la línea de producción de Chatleff Distribuidores y desde que ganó el distintivo ESR en el 2010 no ha parado de conseguir este famoso reconocimiento otorgado por el Centro Mexicano para la Filantropía (CEMEFI) pues es fiel a su compromiso social. En ese mismo año llegó a 5 años sin accidentes haciendo de la seguridad una prioridad. Desde el 2014 produce los intercambiadores de calor, sumó nuevos éxitos con la iniciativa del 2015 "Be the Change", e implementó un cambio de cultura respecto a la mejora continua.

Danfoss México cuenta con:

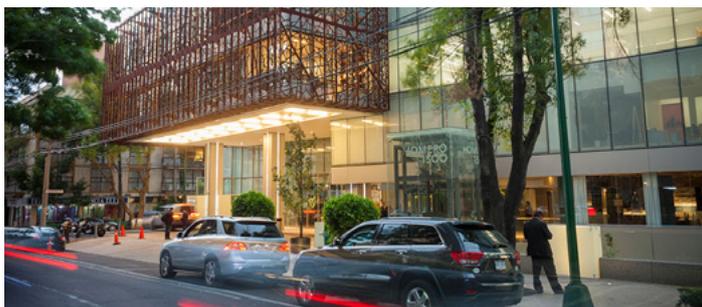
- **Una planta de manufactura** instalada en Apodaca, Nuevo León, la tercera ciudad más grande de México, desde la cual los productos se pueden entregar en 1 día a la frontera de E.E.U.U.
- **Un centro de distribución** que puede entregar productos en 1 día a clientes en todo el país.
- **Una oficina de ventas** en la Ciudad de México para tener reuniones, capacitaciones y otras actividades con clientes y prospectos.
- **1,200 empleados altamente calificados** (con +20% de incremento potencial).



Desde hace 4 años Danfoss cuenta con una oficina corporativa en CDMX y su línea de refrigeración industrial aumentó significativamente para abastecer la demanda en las Américas. En este 2020 obtuvo por décimo año consecutivo el reconocimiento ESR y continúa innovando, fortaleciendo y creciendo sus operaciones con la implementación de la nueva línea de producción de Unidades Condensadoras, siempre con la premisa de enfrentar el futuro con soluciones amigables con el medio ambiente, eficientes en consumo energético y altamente rentables.

Al estar ubicado en la misma zona horaria que muchos OEMs (fabricante de equipos originales), y después de haber reforzado su función logística con un centro de distribución en las afueras de la fábrica, Danfoss México puede realizar entregas en horas a los OEMs locales en México y en cuestión de días a todos los grandes fabricantes de equipos originales en los EE.UU., y además, servir como una fuerte conexión con la región de América Latina.

Danfoss está ingeniando el mañana, haciendo la diferencia en lo que importa, como el diseño de hidráulicas móviles para mejorar el desempeño y la eficiencia, promoviendo la conservación de alimentos con ahorro energético, previniendo el desperdicio en el sector alimentario e incrementando la calidad. Las soluciones de Danfoss en infraestructura ayudan a construir las ciudades del mañana y a elevar el nivel de vida de millones de personas alrededor del mundo con climatización inteligente para brindar calefacción, refrigeración y control a los lugares más fríos y cálidos del planeta.



Como compañía, Danfoss está segura de seguir invirtiendo en México y de continuar su expansión de soluciones de refrigeración industrial para todas las industrias, la nueva línea de unidades condensadoras representa el 15% de crecimiento del negocio que ya se tiene al día de hoy, lo que se traduce en la generación de nuevos empleos directos estimado en un 20% e indirectos repercutiendo en toda la cadena de producción de proveedores locales y la red de distribuidores.

Si bien es cierto que son los primeros 25 años, Danfoss México está orgulloso de contruir historias de la mano de todos sus clientes, colaboradores y socios comerciales. Sin duda, el 2020 fue un año lleno de retos sin precedentes, pero a lo largo de los últimos meses el equipo de México ha demostrado ser una empresa capaz y con mucho coraje para hacer frente a la adversidad, con gente grandiosa que durante 25 años ha trabajado con todo su talento para diseñar un mejor futuro.

El camino recorrido ha sido impresionante; ha sido un camino que se recorre en conjunto, de la mano de la gente que trabaja incansablemente y que impulsa a un equipo multidisciplinario a ingeniar los sueños del mañana hoy, ya sea en la conservación de alimentos, la eficiencia energética o las soluciones amigables con el medio ambiente.

¡Danfoss... 25 años diseñando un mejor futuro!

Lanzamiento Nueva Línea de Unidades Condensadoras en México

En el marco del 25 aniversario de Danfoss México, anunciamos en agosto pasado la inauguración de la nueva línea de producción de las unidades condensadoras y tándem (*compresores*) en nuestra planta de Apodaca, lo que representa un crecimiento para el Site de México de más del 15% del total de negocio. Ante la `nueva normalidad´ Danfoss ofrece certidumbre reafirmando su compromiso con el país al abrir nuevas oportunidades de empleo.

Dicha planta se ha equipado con tecnología de punta para la detección de fugas, lo cual representa una nueva propuesta de valor con respecto a otras plantas en su tipo. El sistema de calidad basado en la industria automotriz respaldado por un equipo experimentado de la industria, sigue los estándares y herramientas de calidad ISO/IATF, la certificación de su personal por la American Welding Society (AWS), el equipo de especialistas in-situ, el personal especialista de I+D, los encargados de la cadena de suministro, calidad y gestión para hacer



diferencia frente otras ofertas en la industria. El nuevo laboratorio está equipado con cámaras térmicas para pruebas de rendimiento y confiabilidad, calorímetro, banco de pruebas y un área prototipo para respaldar nuevos desarrollos de productos locales, certificación de refrigerantes y las ensayos rápidos de adaptación al mercado. La línea de producción de las Unidades Condensadoras en la planta ubicada en México cumple con la amplia gama de regulaciones nacionales y estándares internacionales, optimiza los tiempos de aplicación, y en forma paralela sostiene una relación limpia con el medio ambiente.

Todas las estaciones están totalmente integradas a un nuevo sistema de ejecución de fabricación (MES) que proporciona control total, trazabilidad y transparencia para la producción y nuevos productos. Danfoss utiliza la red de proveedores locales que ofrecen componentes clave para asegurar un tiempo de entrega corto.

Todas las estaciones están totalmente integradas a un nuevo sistema de ejecución de fabricación (MES) que proporciona control total, trazabilidad y transparencia para la producción y nuevos productos. **Danfoss utiliza la red de proveedores locales que ofrecen componentes clave para asegurar un tiempo de entrega corto.**



Con sus más de cuatro décadas de experiencia en el desarrollo de compresores herméticos, mantiene su liderazgo mundial en el segmento de HVAC y como una empresa dedicada a la investigación y desarrollo especialista en tecnología de velocidad variable. Actualmente, opera desde la ingeniería y el diseño hasta las etapas de producción, sus soluciones pueden encontrarse en numerosas aplicaciones tales como rooftops, chillers, aires acondicionados residenciales, bombas de calor, cámaras frigoríficas, supermercados, tanques de enfriamiento de bebidas y procesos de refrigeración industrial.

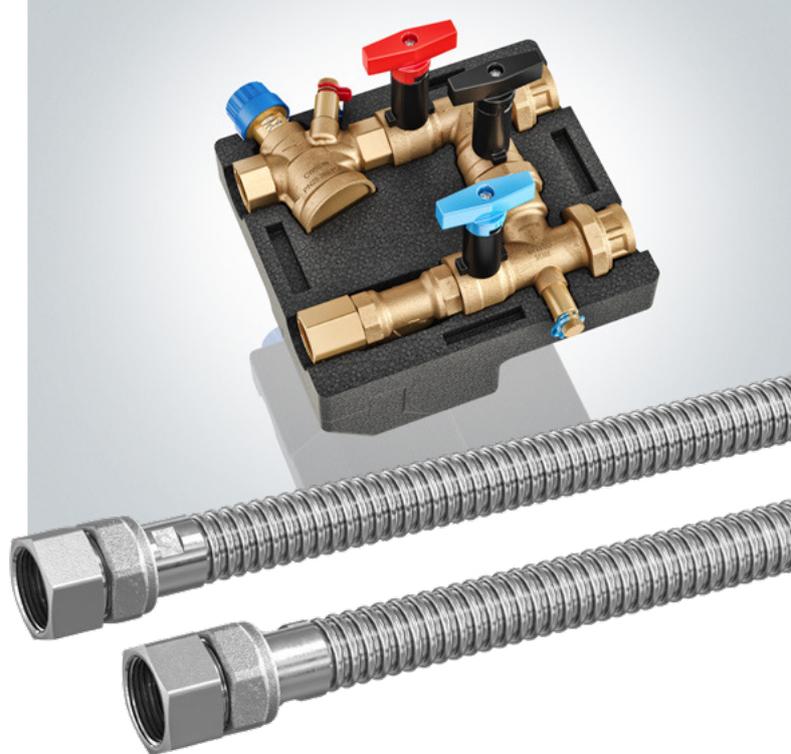
Los **25 años** de Danfoss en México significan el **compromiso con el país** y el respaldo de una **empresa danesa comprometida con la innovación.**



Lanza Danfoss **AB-QM 4.0 Flexo,** Set de Conexión PICV flexible

Danfoss México dio a conocer a finales de noviembre el Set de Conexión PICV 8-en-1 AB-QM 4.0 Flexo, para unidades fan&coil (FCU) en sistemas de climatización hidráulico, el cual tuvo gran aceptación por los socios de negocio y el canal de distribución.

El nuevo Set de Conexión es una herramienta totalmente flexible, destaca su balanceo hidráulico, medición, descarga, llenado, drenaje y servicio. Es conocida como la solución en la que se integra, en un solo cuerpo, la válvula AB-QM y las válvulas de servicio que requieren un equipo terminal para que éste pueda ser intervenido y recibir servicio de mantenimiento sin necesidad de dejar de operar el sistema central de agua helada.



Su gran diferenciador frente a otras opciones es el ahorro de tiempo que toma instalar todos los componentes por separado y los retrabajos requeridos en el proceso. La versión 4.0 de AB-QM permite hacer mantenimientos preventivos de mejor manera. Su instalación es limpia y sencilla de llevar a cabo, y los usuarios ahorran hasta un 50% del tiempo requerido, eliminando por completo los tiempos muertos que se necesita para poner en marcha un sistema. Todos los componentes están previamente ensamblados en un set compacto de conexión. Cada set individual está evaluado a presión después de su ensamblado, con lo que se evitará cualquier problema de fugas in situ. En el caso de que la FCU requiera servicio, se puede ingresar fácilmente a la unidad y cerrar en las conexiones de suministro y retorno.

El AB-QM 4.0 es el componente principal en el set de conexión PICV, asegura un sistema de calefacción o enfriamiento perfectamente equilibrado bajo condiciones de carga completa y parcial. Su diseño único con un controlador de presión diferencial integrado forma una autoridad de válvula al 100%. Sus ventajas son realmente competitivas ya que controla la presión de manera independiente, logra un equilibrio hidráulico dinámico, y permite diversas opciones de medición de presión. Entre otras ventajas simplifica la instalación de la FCU, activa las válvulas para descargar o llenar el sistema, puede drenarlo y además se puede dar servicio a la FCU de manera simultánea.



Lanzamiento

Nuevo Controlador AK-SM 800A

Solución global de
supervisión y control



Entre sus **beneficios destaca:**

- Fácil configuración y puesta en marcha
- Acceso remoto a los datos del sistema
- Seguridad alimentaria mejorada
- Reducción del consumo de energía
- Rendimiento mejorado del sistema

Lo último y más nuevo en de sistemas de control y automatización, con monitoreo de alertas y colección de datos, para plantas de refrigeración centralizadas y distribuidas, es sin duda, el nuevo controlador AK-SM 800A de Danfoss. Este nuevo sistema proporciona el mejor control y gestión en la industria para garantizar la seguridad alimentaria y ahorrar energía para los propietarios de tiendas de supermercado y tiendas de conveniencia en todo el mundo. Danfoss ha pasado cuatro años y 200.000 horas hombre reuniendo a los mejores expertos de la industria en el desarrollo de este nuevo sistema, con el objetivo de crear tiendas saludables y sustentables.

- **Expertos en I + D de clase mundial** incluidos ingenieros de hardware y software, en control de refrigeración y la automatización, han creado el control más sofisticado de algoritmos, protegidos por la propiedad intelectual de Danfoss y patentes líderes en la industria.
- **Especialistas en aplicaciones** que poseen los conocimientos de cómo aplicar eficientemente la tecnología de refrigeración y cómo hacer que los componentes del sistema funcionen mejor en tiendas de todo el mundo.

En 1983, Danfoss ya estaba a la vanguardia cuando lanzó la solución ADAP-KOOL para establecer nuevos estándares de control de procesos de enfriamiento en supermercados. En la actualidad, más de 50.000 sistemas Danfoss ADAP-KOOL están instalados globalmente. El controlador de la serie de administradores de Sistema AK-SM800A, es la solución global de control y supervisión para la industria minorista de alimentos. Es una herramienta completa para la puesta en marcha de su instalación de manera rápida e intuitiva y un servicio de primera de soporte técnico, que utiliza la última tecnología para brindar el máximo beneficio al usuario final, a los fabricantes y los contratistas.



Alsense™ IoT Food Retail Services: solución de refrigeración en la nube

La solución de refrigeración más reciente de Danfoss Cooling en la nube para supermercados es Alsense™ IoT Food Retail; la cual, a través de un portal sostenible, escalable y seguro para optimizar el rendimiento de las operaciones de alimentos en el retail, toma ventaja de la tecnología para ofrecer a los supermercados mayor eficiencia en sus procesos. Las ventas online por la crisis sanitaria han sido las tendencias más fuertes, antes de la Pandemia de Covid-19 las ventas digitales (e-commerce) representaban 3 % de las ventas totales de supermercado, durante los picos de la pandemia se han alcanzado ventas que representan 20-25 %.

Alsense permite rastrear rápidamente el desempeño de los activos de refrigeración, responder a las alarmas, integrar el monitoreo 24/7 y reducir el consumo de energía entre otras grandes ventajas desde una plataforma moderna e integrada. La iniciativa de Danfoss es respaldada por Alsense Food Retail Services con sede en Baltimore ofreciendo información en tiempo real a 14,000 operadores de supermercados manejando un promedio anual de 11 millones de alarmas. La respuesta oportuna de Danfoss a través de Alsense es fundamental para las operaciones cotidianas del sector retail; si una tienda se queda sin energía, las cajas registradoras y las luces siguen funcionando en la tienda, pero no tienen idea de que toda su refrigeración podría estar apagada. El centro de monitoreo Alsense de Danfoss ha experimentado un crecimiento anual del 20 al 30 por ciento disminuyendo el riesgo de pérdidas en los comercios.

Mayor eficiencia y rendimiento optimizado

Todos los servicios de Alsense están integrados en un tablero de control, ofreciendo una experiencia de usuario perfecta y funcionalidad adicional, entre las cuales se incluyen:

- **Información útil** - En lugar de paneles de control desordenados, Alsense ofrece información relevante y fácil de asimilar. Esto permite a los clientes tomar acciones correctivas más rápido, reduciendo significativamente el desperdicio de alimentos y energía.
- **Mayor seguridad y disponibilidad** - Alsense permite una fácil expansión a diferentes regiones, con mayor facilidad de servicio y una nueva estructura de VPN para mayor seguridad.

- **Rendimiento y estabilidad mejorados** - La nueva plataforma de servicio en Microsoft Azure proporciona un funcionamiento del servicio más fluido, una reacción más rápida a las alarmas, menos alarmas molestas y mayor tiempo de actividad de los activos.
- **Hoja de ruta de funciones dinámicas** - Las funciones se actualizarán e implementarán cada dos semanas. Esto proporciona a los clientes mejoras continuas basadas en comentarios en tiempo real.
- **Portal Responsivo** - Ya sea en un dispositivo móvil, tablet o aparato de escritorio, los usuarios experimentarán un portal responsivo y fluido. Esto aumenta la facilidad de uso y la accesibilidad a la información necesaria en un escritorio o mientras viaja.

La nueva plataforma Alsense es la primera de muchas soluciones que surgirán de esta colaboración de IoT entre Danfoss y sus socios de negocios. Danfoss ha demostrado la capacidad de comprender y abordar la diversidad de dispositivos y los desafíos de conectividad de la industria de distribución alimentaria y brindar beneficios tangibles con una plataforma de IoT que reduce los costos operativos y el ahorro de energía. Más aun, proporciona información y recomendaciones respaldadas por datos en tiempo real de lo que está sucediendo en las tiendas. Estos conocimientos ayudan a los usuarios a administrar la refrigeración, HVAC y otros activos IoT de manera eficiente y reducir los gastos relacionados con los costos de energía y el desperdicio de alimentos. Los grandes beneficios cuantificables son:

- Reducción del 40% en la pérdida de alimentos
- 80% menos de tiempo dedicado a la gestión de problemas de equipos
- Reducción del 35% en los costos de servicios no planificados
- Aumento del 5% en el rendimiento de las ventas
- Aumento del 30% en el ahorro energético neto total

Danfoss tiene una gran experiencia en ayudar a los Supermercados y Tiendas de Conveniencia. Actualmente la empresa cuenta con la mayor base instalada de sistemas de automatización para refrigeración en México, en la región y en el mundo. Su sistema de automatización con el controlador principal AK-SM800 ha ayudado a mantener operando eficientemente los Racks de Refrigeración y manteniendo la temperatura de las cámaras frías, los balcones y las vitrinas refrigeradas.

Con la plataforma Alsense está ayudando a través del monitoreo en la nube a llevar a los clientes al siguiente paso. Danfoss ha hecho inversiones importantes en tecnología, el año pasado estableció una asociación con Microsoft para aprovechar el potencial de la nube y del IoT y a través de procesos modernos de Machine Learning, Big data y Data Analytics para proveer a los clientes de monitoreo avanzado aprovechando los equipos que tienen ya instalados.

En breve

Nuevo Podcast de Danfoss México "Técnicos y Rudos de la Refrigeración"



Con el fin de ofrecer una capacitación amena y atractiva para el canal de distribución, Danfoss México dio a conocer su estrategia de entrenamiento a través de Podcast, esta nueva forma de interactuar con la comunidad técnica-instaladora, donde compartiremos contenido relevante para resolver dudas y problemas que se enfrenta el técnico en campo.

Presentado con personajes icónicos de la cultura popular mexicana, el podcast será de frecuencia quincenal y en su primera temporada tendrá 12 episodios que hablarán de los "Sistemas de refrigeración y Conceptos básicos". Los personajes principales son Dan y Foss, técnicos de la lucha libre.

El podcast básicamente es una charla entre dos técnicos sobre cuál es la forma correcta de hacer las cosas. Uno de ellos tendrá un enfoque más científico, más conservador, mientras que el otro tendrán un enfoque más práctico, con mucha energía y empuje; es más moderno, le gusta mucho trabajar, tiene mucha energía, le gusta dar consejos, le gustan las aplicaciones.

Esta nueva herramienta de capacitación auditiva tiene el propósito de representar a través de estos héroes, las mejores prácticas de la refrigeración, pero además; hablarán sobre la rudeza que hacen "otros". A través de la narrativa se involucrará a los técnicos de refrigeración con los conceptos de la Lucha Libre, y se expondrán los ejemplos de las instalaciones correctas e incorrectas explicando paso a paso lo que debe hacer un técnico para hacerlo bien.

El podcast estará disponible en las principales plataformas como Spotify, Apple Podcast **¡y muchas más!**

Visita nuestro sitio web en <https://tecnicosyrudos.captivate.fm/> y comienza a disfrutar de esta nueva forma de aprender refrigeración.

TE PRESENTAMOS

TÉCNICOS Y RUDOS DE LA REFRIGERACIÓN

EL PODCAST DE DANFOSS MÉXICO

Conoce los principios básicos de un sistema de refrigeración con nuestros técnicos:

Daniel "Dan" **El Vikingo "Foss"**

Escucha la **nueva manera de aprender refrigeración**

Y tú, ¿eres rudo o técnico?

ENGINEERING TOMORROW **Danfoss**



¿Y tú, ¿eres Técnico o Rudo?

Temporada 1

En cada uno de nuestros episodios podrás aprender de manera interesante en compañía de Dan y Foss los diversos aspectos de un sistema de refrigeración, conocer las mejores prácticas para tu trabajo de campo del día a día, así como identificar algunas rudezas que también suceden.

Conoce un poco acerca de los primeros 4 episodios:

Episodio 1

Refrigeración evaporativa.

En este episodio aprenderás sobre proceso de la Refrigeración Evaporativa con ejemplos prácticos de la mano de nuestros Técnicos Daniel "Dan" y Vikingo "Foss" que te guiarán para que fortalecer tus conocimientos técnicos en refrigeración.

Episodio 2

El Proceso de Condensación.

En este episodio conoceremos más sobre el Proceso de la Condensación con ejemplos prácticos de la mano de nuestros Técnicos Daniel "Dan" y Vikingo "Foss" que te guiarán para que fortalecer tus conocimientos técnicos en refrigeración. Conoceremos qué caracteriza a este proceso fundamental y platicaremos sobre los conceptos fundamentales de la condensación y el papel que juega en la Refrigeración.

Episodio 3

Características de los refrigerantes.

En este episodio nuestros Técnicos Daniel "Dan" y Vikingo "Foss" te hablarán acerca de los tipos de refrigerantes, en qué consisten y las características que los definen. Escucha este entretenido e interesante capítulo y fortalece tus conocimientos técnicos en refrigeración y profesionaliza cada día tu trabajo en campo.

Episodio 4

Arriba del Ring "El sistema de refrigeración y sus componentes".

Dan y Foss van a subirse al ring para platicar cuales son los componentes elementales del sistema de refrigeración y como trabajan entre ellos para hacer que el enfriamiento pueda ocurrir.

Danfoss



Episodio 1

Refrigeración **Evaporativa**



Episodio 2

El Proceso de **Condensación**



Episodio 3

Características de los **Refrigerantes**



¡Espéralo enero 2021!

Los servicios DrivePro de Danfoss

Se presentó la plataforma de Servicio **DrivePro** de Danfoss la cual es la más amplia de la industria y la que ofrece una mejora en la productividad, rendimiento y vida útil de los variadores de velocidad Danfoss. Los productos **DrivePro**® habilitan los sistemas de mantenimiento de alta eficiencia, a través procesos de entrega de refacciones, equipos de reemplazo, servicio de garantías y actualización.



¿Cuáles son las ventajas de DrivePro?

- Soporte en diferentes opciones de partes de repuesto (Kits de Mantenimiento, Refaccionamiento estratégico recomendado, maletas de servicio, etc.)
- Entrega directa desde la fábrica o de almacenes globales en menos de 24 horas
- Una llamada, un punto único de reemplazo de equipo
- Reemplazo de piezas originales
- Servicio de técnicos autorizados



¿Qué pueden hacer los servicios DrivePro® en sus reparaciones?



Valor agregado

DrivePro ofrece servicios adicionales a sus procesos de negocios, ganando eficiencia, previsión y tranquilidad.



Entregar conocimientos técnicos

Los expertos DrivePro comprenden las particularidades, características especiales y necesidades de sus aplicaciones AC en su industria y su negocio. El usuario tiene el acceso al conocimiento de expertos que benefician directamente a su negocio.



Mantenerse a la vanguardia

Los servicios DrivePro aseguran de que el usuario tiene acceso a las últimas innovaciones en la forma de actualizaciones o cambios. Porque entendemos sus necesidades de aplicación, nos sentimos confiados en hacer recomendaciones para el futuro.

Los cuatro servicios que puede encontrar en México son:



DrivePro Retrofit

Mejore el desempeño de sus aplicaciones por medio de la sustitución de variadores que está al final del ciclo de vida por uno de nueva generación.



DrivePro Exchange

Garantiza la alternativa más rápida y rentable de reemplazo cuando el tiempo es crítico.



DrivePro Spare Parts

Ahorre tiempo en situaciones críticas y aumente la vida útil de sus variadores Danfoss.



DrivePro Extended Warranty

Prolonga el tiempo de garantía estándar de productos nuevos que Danfoss ofrece a sus clientes por hasta 6 años.

En breve

Red Rewards: el plan de lealtad de Danfoss México

Danfoss dió a conocer su plan de incentivos conocido como Red Rewards el cual cubre acciones de motivación a lo largo de la cadena comercial que incluye a la fuerza de ventas de los Distribuidores Autorizados, incentivando a este último con un programa de lealtad por su volumen de venta, engagement con la marca, y la promoción del portafolio de productos, entre otros.



El objetivo principal de Red Rewards es mantener una fuerza de ventas sólida que promueva el portafolio de productos y servicios de la tecnología Danfoss y atraer a más distribuidores potenciales. Funciona dándose de alta en el portal de Red Rewards, a través de la plataforma web se automatizan y monitorean los procesos en tiempo real y se podrá consultar información como registro, actualización de datos, mecánica del programa, comunicados y promociones, estado de cuenta, catálogo de artículos promocionales, catálogo de premios e incentivos, así como el historial de canjes y reportes. Los puntos se acumularán de manera mensual y cada Vendedor del Distribuidor obtendrá el valor aproximado en puntos que podrán canjear por premios e incentivos de diversas categorías y promociones de Danfoss.

Los productos participantes son las unidades condensadoras y evaporadores, participan las ventas a partir del 1 de octubre de 2020. **El catálogo de premios incluye paseos en globo, noches de hotel en Fiesta Inn, conciertos, kayak en Valle de Bravo, aventuras extremas en Ensenada o rapel en Rosarito.** Habrá también trivias con códigos electrónicos para ganar premios en Spotify, Amazon, monedero electrónico Sí Vale, iTunes, XboxLive y Netflix.



Foro MéxiCO₂

El Foro MéxiCO₂, un encuentro virtual de análisis que debatió las ventajas competitivas del CO₂ como refrigerante natural y seguro, ha llegado para quedarse. Nuestra última edición fue el encuentro de especialistas y mostró a más de 400 asistentes, las experiencias de los usuarios mexicanos pioneros en implementar las soluciones CO₂ en sus empresas, las ofertas de los Desarrolladores de Equipo Original (OEMs por sus siglas en Inglés) y las buenas prácticas de los socios de negocio de Danfoss en la implementación de estas soluciones.



El conocimiento compartido y la visión de empresas como SRT, Hillphoenix, Bitzer, SRT, Kysor Warren EPTA, y Bohn de México, nos indica que estamos en el camino correcto. A medida que la legislación sobre refrigerantes se endurece y las consecuencias del cambio climático son cada vez más claras, la transición a refrigerantes inocuos para el clima es una prioridad absoluta. Temas de vanguardia referentes a la decodificación del CO₂ como tecnología sostenible al alcance de la mano, el CO₂ como la alternativa sustentable, o el CO₂ como refrigerante natural para cualquier temperatura ambiente en México, entre otros, fueron abordados.

La eficiencia energética y el costo inicial de un sistema de CO₂ parece aún mayor en comparación con otras soluciones, pero si se analiza a fondo la justificación financiera, es más fácil de entender. En estos sistemas la temperatura del calor residual es mucho más alta, lo que permite utilizarlo para agua caliente, calefacción de confort, recalentamiento de deshumidificación o regeneración para eliminar la humedad del aire.

Los números no mienten y nos enorgullece decir que el 90% de los proyectos que se hacen hoy de CO₂ en México, son con Danfoss, la empresa ha sido líder de la categoría por el desarrollo tecnológico en sus soluciones. Usar el CO₂ como refrigerante natural requiere de un

enfoque seguro, reduciendo la sofisticación al mínimo y permitiendo que los usuarios lo operen de manera fácil y eficiente en todos los ambientes climáticos ya sean fríos o calientes. El portafolio de soluciones de Danfoss incluye varias alternativas para todas las zonas climáticas ayudando a las empresas a hacer la transición de refrigerante de manera orgánica, sin olvidar el cuidado del medio ambiente.

FORO MÉXICO₂

fue un espacio para compartir las mejores prácticas de la industria, **resultó realmente exitoso y se seguirá promoviendo.**



STAY SAFE AT HOME
STAY UPDATED WITH
DANFOSS LEARNING



En breve

Acciones Digitales

Debido a la pandemia mundial ocasionada por el coronavirus de tipo 2 causante del síndrome respiratorio agudo severo, SARS-CoV-2 (Covid-19), en Danfoss México nos sumamos a las indicaciones sanitarias del Sector Salud para detener su propagación. Suspendimos todos los eventos físicos y otras actividades como el entrenamiento que solíamos tener en nuestro laboratorio en Monterrey con el objetivo de mantener una sana distancia.

Sin embargo, eso no nos detuvo para continuar con nuestro programa de capacitación; teniendo de nuestro lado a la tecnología como gran aliada, aprovechamos las ventajas de la comunicación online. Esta comunicación sin fronteras a través de presentaciones en vivo pero de manera remota, nos permitió mantener un contacto constante con nuestros clientes y socios comerciales brindando la capacitación a través de webinars con diversos temas.

La participación fue excelente, iniciamos en abril y recibimos asistentes no solo de México sino de toda la región de América Latina. Debido a la demanda de seminarios web y las excelentes inscripciones durante los últimos trimestres decidimos que esta era una actividad que debía quedarse, y creamos los **"Días de Webinars Danfoss"**, los cuales se llevan a cabo de manera directa los martes y jueves a las 9:00 y 17:00 hrs.

Tomamos las ventajas que nos da la tecnología para hacer cursos, talleres, charlas comerciales, conferencias técnicas, seminarios, o cualquier actividad de capacitación académica a través de internet. La educación on-line, es una modalidad de la educación a distancia, que hemos aprovechado con nuestros socios de negocio, integradores, y distribuidores como herramientas para realizar procesos de enseñanza-aprendizaje.

Los **"Días de Webinars Danfoss"** van cargados de contenido completamente vigente de las tendencias de nuestras líneas de negocio, dicho contenido es presentado por un equipo multidisciplinario, se da en idioma español para toda la región, y ha pasado por diferentes filtros para entregar información de valor. La agenda completa está visible en danfoss.mx en la sección de seminarios web de Danfoss.

Actualmente hemos superado los 200 webinars organizados en México, hemos tenido más de 30,000 inscripciones y obtenido más de 19,000 asistentes. Estamos convencidos de que estas cifras seguirán incrementándose, por lo que nuestro desafío es ofrecer información relevante y la manera de saber que necesitan nuestros participantes es preguntándoles, por eso hemos implementado diferentes fórmulas de investigación a través de encuestas para mejorar día a día.

Eres parte importante de este proyecto, si todavía no lo has hecho, te invitamos a ser parte de esta comunidad, aprendamos juntos y compartamos el conocimiento.

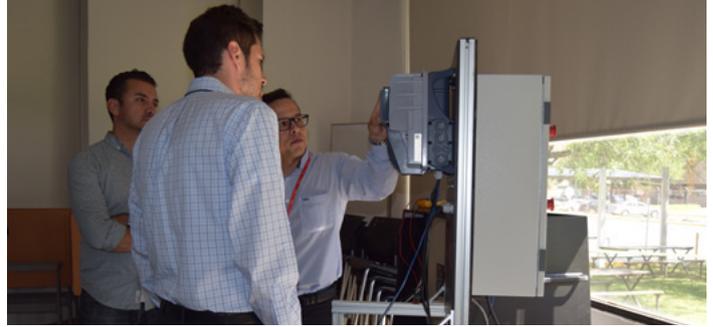
En breve

Centro de Capacitación Danfoss Drives

Danfoss construye un nuevo centro de entrenamiento para Drives, con el cual podrá ofrecer a sus clientes una cómoda y totalmente equipada sala de proyección acondicionada con un laboratorio de pruebas. En este espacio los participantes podrán aplicar la teoría aprendida, en prácticas demos que permitirán simular cualquier aplicación real de la industria.

El entrenamiento se ha convertido en la clave de éxito para los distintos socios de negocio y usuarios de las líneas de Drives disponibles en México; ya sea para mejorar la calidad de servicio que entregan a sus clientes, o para operar las mejores condiciones de operación y vida útil de los productos en el caso de los usuarios finales.

En estos tiempos difíciles de pandemia, la necesidad de contar con recursos humanos técnicamente entrenados y que den el servicio de última milla se ha convertido en una necesidad operativa. La gran mayoría de los clientes



y usuarios finales de los Drives de Danfoss, entienden perfectamente que el soporte técnico, es un aspecto que no debe faltar en cada producto que instalan.

La nueva sala de capacitación y laboratorio de pruebas inició su construcción en Abril de 2020 y ahora está lista para iniciar actividades, en cuanto las condiciones de la pandemia lo permitan. Ofrece a los asistentes un ambiente ideal para el aprendizaje tanto teórico como práctico, el cual es llevado a niveles muy parecidos a los que se enfrentan en la vida real. Estas prácticas y equipo de demostración simulan situaciones reales en un ambiente totalmente seguro para los participantes.

El centro de capacitación Danfoss Drives ofrece un cupo hasta de 15 participantes y las prácticas pueden ser dirigidas para cualquiera de las líneas de producto (VLT y VACON) o para alguna aplicación en específico.

En breve

Convención Anual Virtual de Distribuidores Drives

El objetivo principal de este evento virtual fue alinear nuestra capacidad estratégica y organizacional para el próximo año. El impacto significativo que tuvimos en los negocios durante el Q2/20, se vio reforzado por algunos cambios y campañas especiales realizados en Q3/20 con el fin de recuperar parte del GAP provocado por la pandemia. Se dieron a conocer las acciones de cierre de este año fiscal el cual pretende alcanzar los mismos niveles que el 2019 –*hasta entonces el mejor año en la historia de la distribución DDS-* y se presentó el **Plan Estratégico 2021** que iniciará el próximo enero con metas mínimas de crecimiento del 9%.

La tecnología hizo posible la cercanía entre los participantes facilitando el intercambio de experiencias y compartiendo conocimiento. El reto sin duda es alto, pero la fortaleza de nuestra red de distribuidores y el conocimiento acumulado de sus integrantes nos permitirá explorar nuevas oportunidades de ventas, tanto con

En una magnífica jornada de trabajo en la que se pudo combinar la formación técnica, la exposición de los productos más recientes de nuestras áreas de negocio y las soluciones “llave en mano” para nuestros clientes, se llevó a cabo **la Convención Anual de Distribuidores 2020**, en esta ocasión de manera virtual debido a la contingencia sanitaria.



los clientes actuales como nuevos, de manera local y regional. Danfoss tiene todos los productos, capacidad técnica, stock y competitividad comercial para avanzar en estos nuevos frentes.

De este encuentro salimos convencidos de nuestras fortalezas y posibilidades, dispuestos a buscar más oportunidades de negocio, robusteciendo las alianzas con nuestros socios comerciales, que más que nunca están alineados con nuestros objetivos futuros.

Caso de Éxito | Minera Panamá

Opciones Spare Parts Suitcases **totalmente personalizados** ofrece Danfoss a Minera **Panamá**

Mejore sus niveles de eficiencia energética, optimice procesos y reduzca costos.



Minera Panamá es la figura jurídica de First Quantum Minerals, el grupo minero más grande de Panamá que a partir de 2019 está aportando el 4% del producto interno bruto (PIB) de ese país con aproximadamente 2 mil millones de dólares en exportaciones a través de Cobre Panamá.



Cobre Panamá realiza el proyecto de inversión privada más grande de ese país, y tiene cuatro componentes: puerto internacional, planta de energía, la mina y la planta de procesos de mineral, la inversión privada más grande en la historia de Panamá hasta ahora ha sido de \$6.3 mil millones y tan solo en el primer trimestre del año pasado tuvo un avance de la construcción de 68%.

Un proyecto de esta envergadura incluye diferentes etapas en su desarrollo para cubrir necesidades específicas, en cada una de ellas se requirió de maquinaria específica y aplicaciones diferentes en automatización, equipo versátil para trabajo pesado y de alto desempeño.

Por las características propias del proyecto, la infraestructura tecnológica que utiliza Minera Panamá en sus procesos

para la extracción de cobre requirió instalar una base de 900 drives agrupados en powerhouses con un amplio rango de potencias las cuales van del 0.22 a 560 kW en una sola serie de equipos; eso representó un verdadero reto desde el punto de vista de ingeniería. La propuesta de Danfoss fue utilizar uno de los productos DrivePro® el cual establece como solución el uso de una maleta donde se empaquetan refacciones para una base instalada específica; sin embargo, definir el número adecuado de piezas de repuesto en una base instalada tan grande como lo es Minera Panamá y al rango de potencia requirió de un estudio muy minucioso además de la consultoría de expertos en servicio tanto de México como de Brasil y de toda la Organización Global de Servicio.

Con la familia de Automation Drive FC 302 se entregaron todas las aplicaciones para la mina y se tuvo un solo ambiente para su programación beneficiando las aplicaciones para cintas, transportadoras, molinos, trituradoras y elevaciones de carga. Gracias a que el equipo es compacto, representó un ahorro en la inversión inicial desde la primera etapa.

La alta eficiencia se logró utilizando el Back-Channel Cooling que permite mejor disipación de calor evitando que el aire acondicionado pase por las tarjetas electrónicas, permitiendo extender la vida útil de los equipos. Estos 2 factores: tamaño y alta eficiencia, fueron fundamentales para que Minera Panamá seleccionara a Danfoss.



Para ofrecer una solución confiable, Danfoss realizó un diagnóstico detallado de orientación en hardware recomendando el uso de **“Spare Parts Suitcases”** que consiste en una maleta en la que se empaacan diferentes refacciones suficientes para hacer frente al número de piezas de repuesto que podrían utilizarse en la enorme instalación de Minera Panamá. Además, con el servicio posventa de DrivePro® se garantiza la optimización de las refacciones mejorando su vida útil, aunado al servicio de consultoría de expertos en servicio de Danfoss a nivel global.

¿Cómo atender **900** equipos ante una falla?

El desafío principal a alcanzar con la tecnología de Danfoss fue sin lugar a dudas, no solo la entrega de refacciones como tal, sino el cumplimiento de una gran cantidad de requerimientos tanto de funcionalidad como de protección a los materiales entregados entre los cuales se puede destacar que el empaque debe cumplir características como: pruebas de penetración de agua, de uso rudo, protección a exposición electromagnética, protección a exposición UV, empaques resellables, instructivos de uso, y mucho más como el análisis de la cantidad de parque instalado para tener el menor stock necesario que cubra toda la base instalada y que permita reestablecer el funcionamiento que tuvo alguna falla.

El uso de esta solución garantiza el rápido restablecimiento de la disponibilidad del equipo que presenta alguna falla, dado que el diseño de cada maleta permite contar con un kit de partes que cubre el 100% de necesidades de refaccionamiento requerido en caso de alguna contingencia.



“Las soluciones que ofrecemos son con visión corporativa de mediano y largo plazo, uno de nuestros grandes diferenciadores es el diseño específico para cada cliente, y que sólo paguen por aquellas partes que en verdad ocuparán. Por lo tanto, no solo es una solución técnica, si no también financieramente viable”.

- Marco Antonio López, Solution Center Manager de Danfoss Drives México.

Danfoss es una empresa enfocada a trabajar al lado de sus clientes para conocer su negocio, mejorar sus niveles de eficiencia energética, optimizar procesos y reducir costos.



En breve

Danfoss gana un asiento en la **Mesa Directiva de la ANFIR**

“Lograr una mejor estructura y dinamismo de cara a un nuevo y esperanzador futuro que estará enmarcado por la reactivación y el regreso a la normalidad en el futuro cercano” fueron las palabras del Ing. Andrés Cruz Melgarejo, Presidente de la Asociación Nacional de Fabricantes para la Industria de la Refrigeración (ANFIR) durante el discurso en donde se dio a conocer la nueva Mesa Directiva para el periodo 2021-2022 en la que Danfoss México, a través del Ing. Ernesto Ramírez Quezada, tendrá un asiento como Secretario de la Asociación.



También integran la Mesa Directiva como Vicepresidente, el Ing. Edmundo Reyes Rodríguez de Chemours Company; como Tesorero, el Ing. Oscar Maldonado de Quimobásicos; en el Comité de Compresos el Ing. Jorge Romero de Embraco; en el Comité de Motores Subfraccionarios, el Ing. Francisco Sandoval de Wellington Drive Technologies; en el Comité de Muebles de Refrigeración, la Ing. Tania Martínez de Imbera; el Comité de Unidades Condensadoras y Evaporadoras, el Ing. Raúl Alanís de Güntner de México. Además, se contará con el Lic. Roberto Rojas de Refrinoticias al Aire en la Coordinador de Comunicación y con el Lic. Emmanuel Valdezposero y Gabriela Mendoza en la Coordinación Administrativa.

Esta nueva estructura organizacional estará entre otras cosas, vigilante del avance de las tres normas que son de interés para la industria como la NOM-012, la NOM-022 y la NOM-033 así como de los proyectos PROY-NOM-010, PROY-NOM-014 y PROY-NOM-034 relacionados con la eficiencia energética en bombas sumergibles, motores eléctricos de corriente alterna monofásico y los requisitos de seguridad en ventiladores respectivamente.

2021 se presenta como un año lleno de retos en el que la industria con ayuda y compromiso de todos sus socios, saldrá adelante ante un panorama incierto por los tiempos difíciles que nos ha tocado vivir.

En breve

Orientación, Soporte e Información HVAC en la palma de la mano con **Ref Tools**

Refrigerant Slider

Se transforma a RefTools pero conservará toda la funcionalidad principal que la convirtió en un éxito con millones de descargas en todo el mundo. Todavía puedes usarla para calcular rápidamente las relaciones de presión / temperatura para más de 80 refrigerantes.

Low-GWP Tool

Es ideal para encontrar y comparar refrigerantes respetuosos con el clima para el retrofit al verificar la compatibilidad con el TXV del sistema de refrigeración.

Troubleshooter

Es el ayudante ideal para identificar y comparar síntomas en un sistema de refrigeración que está actuando. Una vez que identifique el problema, recomienda las soluciones.

Spare Parts

Te permite acceder y solicitar una extensa lista de piezas de repuesto y kits de servicio de Danfoss para aplicaciones de refrigeración industrial, directamente desde el lugar de trabajo.

Danfoss ha anunciado que Refrigerant Slider, su popular aplicación de cálculo P/T con más de 2 millones de descargas, se transformará en **Ref Tools**, una aplicación móvil esencial e integral para técnicos de aire acondicionado y refrigeración. Esta aplicación brindará a los profesionales de HVACR las herramientas, orientación, soporte e información para mantenerlos a la vanguardia. **La nueva App incluye cinco de las herramientas de aire acondicionado y refrigeración más populares y útiles de Danfoss:**

Magnetic Tool

Ayuda a probar y solucionar problemas de bobinas de válvulas solenoides de forma rápida y fácil.



Ref Tools – la herramienta más útil desde el destornillador

Tu cinturón de herramientas con nuestras Ref Tools es aún mejor!

Ref Tools es un emocionante siguiente paso hacia el futuro de las herramientas digitales en la industria de la refrigeración. Con esta app las tareas de los profesionales de HVAC serán más fáciles y podrán ahorrar más tiempo.

Disponible en Google Play y App Store, sin costo.

Socio Destacado

A. Blásquez E. Refrigeración Industrial, S.A. de C.V.

1938 fue el año que vio nacer a Blásquez, una compañía pequeña que surgió como un proveedor de servicios de refrigeración. Su fundador, Francisco Blásquez Rivera, fue quien estableció las bases de su crecimiento y con el impulso en la dirección de Alberto Blásquez Escandón llegó a convertirse en lo que se conoce actualmente como A. Blásquez E. Refrigeración Industrial.



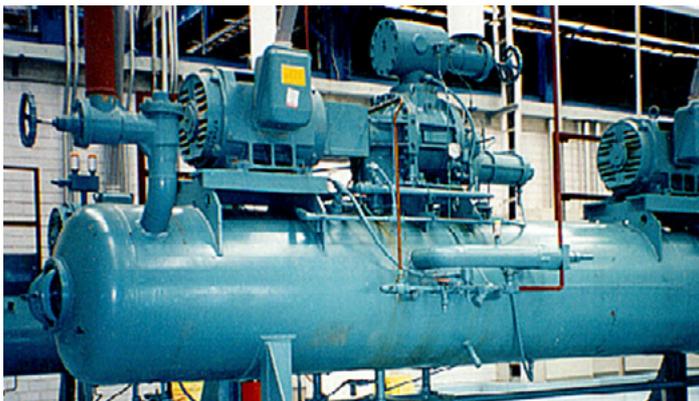
La llegada de Alberto Blásquez Rodríguez, quien durante 21 años amplió los horizontes de la empresa y consolidó las relaciones comerciales en diferentes sectores industriales ha hecho posible que la compañía sea hoy uno de los más importantes proveedores de sistemas de refrigeración industrial, consolidándose como una de las empresas contratistas más importantes de México y América Latina en este tipo de soluciones.



¿Cuál fue el secreto de Blásquez en estos 82 años de trayectoria?

Otorgar a sus clientes una satisfacción mayor a sus expectativas, con productos tecnológicos de calidad y de máxima seguridad para alcanzar la eficiencia en sus proyectos.

Blásquez está certificada por los más grandes estándares de seguridad IIR y el estampado de soldado ASME. Las industrias en las que ofrece sus servicios son: avícola, cárnica, cervecera, lácteos, pesquera y vegetales, así como centros de distribución y embotelladoras. Ha sido un socio destacado de Danfoss y una pieza importante en la industria por el excelente servicio que brinda a nuestros mutuos clientes en la instalación de soluciones de refrigeración con sistemas de tecnología de punta.



ENGINEERING
TOMORROW

Danfoss

Nueva Línea de producción Unidades Condensadoras más cerca de ti



Danfoss México

Síguenos en nuestras redes sociales



www.danfoss.mx

Atención a clientes

800 953 0088

sac.mexico@danfoss.com

Fabricación
en México

