ENGINEERING
TOMORROW

Brochure | Pompes PAHT G pour turbines à gaz

Optimisez le **TCO** des turbines à gaz avec les pompes hydrauliques à haute pression **PAHT G**

Réduisez

la complexité et les coûts avec les pompes PAHT G de Danfoss

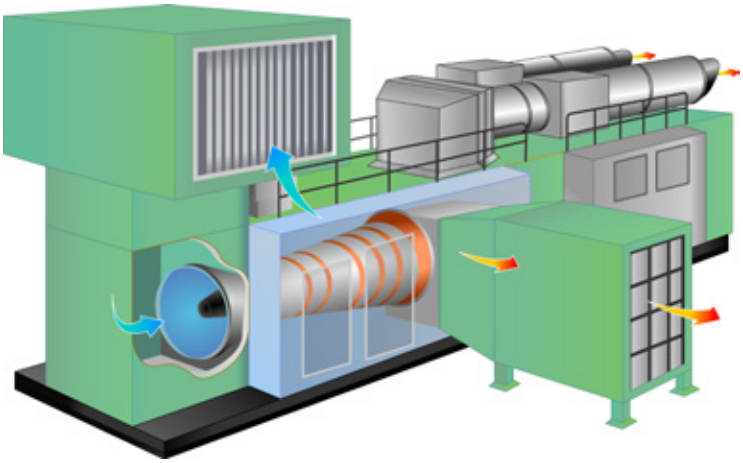
hpp.danfoss.com

De **la conception à l'exploitation** des turbines à gaz : Les pompes PAHT G correspondent à l'objectif

Les pompes à pistons axiaux PAHT G de Danfoss sont conçues pour être utilisées dans des turbines à gaz. De l'augmentation de puissance au contrôle des émissions, les pompes Danfoss PAHT G offrent un fonctionnement sans faille et éliminent le besoin de composants coûteux dans les systèmes auxiliaires.

Les systèmes modulaires basés sur des pompes PAHT G réduisent les coûts des pompes de redondance et des pompes de rechange. De plus, la conception des pompes à pistons axiaux est optimisée pour l'eau déionisée, ce qui permet de réduire également les coûts de maintenance et les temps d'arrêt. Ces pompes peu encombrantes et légères fonctionnent sans huile afin de minimiser les coûts de maintenance et éviter la contamination.

Les pompes PAHT G peuvent être utilisées pour **optimiser** les **procédés critiques des turbines** suivants :



Augmentation de puissance rentable

La pompe PAHT G est un choix rentable pour les systèmes de compression de gaz humides, qui augmentent la puissance de la turbine en injectant un brouillard d'eau dans le compresseur de la turbine.

Pour les systèmes de compression de gaz humides avec des débits importants, une configuration modulaire du système avec des pompes PAHT G permet d'améliorer le rapport de débit. En outre, la disposition modulaire réduit les coûts des pompes de redondance et des pompes de rechange.

Réduction de NOx hautement fiable

La pompe PAHT G est hautement fiable et engage de faibles coûts de conception des systèmes NOx, ceux-ci permettant d'abaisser la température de combustion en injectant une émulsion de carburant / eau dans la chambre de combustion à haute pression.

Le débit d'eau est contrôlé facilement en réglant la vitesse de l'arbre de la pompe PAHT G. De plus, l'écoulement linéaire de la pompe à pistons axiaux résout le problème des vannes de régulation coûteuses.

Augmentez la puissance de sortie en émettant un brouillard d'eau devant le filtre à air

Capables de fonctionner pendant des milliers d'heures sans entretien, les pompes PAHT G sont conçues pour réduire les coûts de maintenance et les temps d'arrêt du processus de brumisation d'admission, qui consiste à émettre un fin brouillard d'eau devant le filtre à air de la turbine pour augmenter la puissance de sortie. Les pompes PAHT G à pistons axiaux sont optimisées pour fonctionner avec de l'eau déionisée.

Purge de carburant efficace dans les systèmes bi-combustible

Lors du passage du carburant liquide au carburant gazeux, le tuyau de carburant et la buse doivent être rincés avec de l'eau déionisée pour s'assurer que la buse de carburant est propre. En utilisant une pompe Danfoss PAHT G, le débit de rinçage peut être maintenu constant indépendamment de la résistance hydraulique dans la tuyauterie et les vannes.

De plus, la conception compacte de la pompe PAHT G réduit l'encombrement du patin d'eau de purge.

Des pompes à pistons axiaux **économiques** et **hautement fiables**

Les pompes PAHT G à pistons axiaux présentent un certain nombre d'avantages pour les constructeurs et les opérateurs de turbines. Notamment :

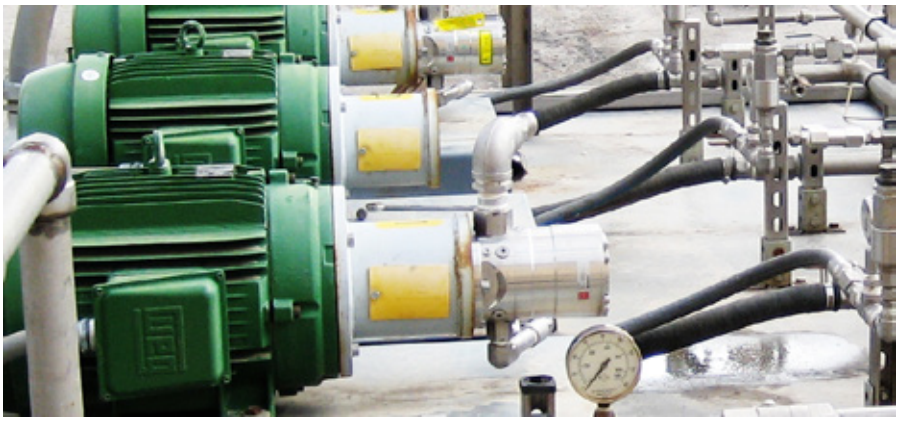
- Des intervalles d'entretien longs : jusqu'à 20 fois plus longs que les autres pompes volumétriques.
- Contrôle de débit simple en ajustant la vitesse de l'arbre de la pompe en raison du rendement volumétrique élevé de celle-ci.
- Pulsations de faible débit dues au nombre élevé de pistons à l'intérieur de la pompe (5 à 9 pistons).

Gamme de pompes **PAHT G**

Pompe	tr/min	flux			Pression de sortie	
		l/min	kg/sec	gpm	barg	psig
PAHT G 2 à 6,3	1 000 - 3 000	0,7 - 8,6	0,01 - 0,14	0,3 - 2,7	30 - 100	435 - 1 450
PAHT G 10 à 12,5	1 000 - 2 400	7,6 - 16,5	0,13 - 0,28	2,5 - 5,3	30 - 140	435 - 2 031
PAHT G 20 à 32	700 - 2 400	16,9 - 44,2	0,28 - 0,74	5,4 - 14,0	30 - 160	435 - 2 320
PAHT G 50 à 90	700 - 1 800	43,7 - 122,6	0,73 - 2,04	14,0 - 38,9	30 - 160	435 - 2 320
PAHT G 256 à 380	450 - 1 250	89,6 - 354,2	1,49 - 5,90	23,3 - 92,1	30 - 120	435 - 1 740

Expérience éprouvée dans des centaines de turbines dans le monde

La fiabilité et l'efficacité des pompes PAHT G Danfoss ont été prouvées dans des centaines de turbines à travers le monde, optimisant le fonctionnement quotidien des centrales électriques, etc. Les pompes PAHT G sont utilisées dans une large gamme de modèles de turbines par tous les principaux fabricants de turbines.



Réduisez le Coût **T**otal de **P**ossession (TCO)

Avant de configurer votre prochaine unité d'injection d'eau pour une turbine à gaz, assurez-vous d'inclure une pompe PAHT G Danfoss dans votre calcul du meilleur coût total de possession.

Avantages de la pompe PAHT G en un coup d'oeil :

- La conception simple du système avec un nombre réduit de composants améliore le taux de rotation, réduit les temps d'arrêt et réduit les coûts de redondance et des pompes de rechange.
- La sortie d'écoulement linéaire élimine le besoin de vannes de régulation dans les systèmes auxiliaires.
- Optimisé pour un fonctionnement avec de l'eau déionisée, réduisant les coûts de maintenance et les temps d'arrêt des pompes PAHT G.
- Intervalles d'entretien longs et aucune vidange d'huile requise grâce à la conception sans huile des pompes.
- Expérience éprouvée en matière de fiabilité.
- Pompes homologuées ATEX disponibles.

ENGINEERING
TOMORROW

Pompes haute pression Danfoss
- nous connaissons votre activité

Danfoss High Pressure Pumps est une branche en croissance rapide appartenant au groupe Danfoss. Nous faisons de notre mieux pour nos clients : nous fournissons des conseils approfondis sur nos solutions avant la vente, assurons la livraison à temps et offrons un service après-vente irréprochable.

Les clients bénéficient des ressources R&D de pointe et des meilleurs systèmes de qualité de Danfoss, ainsi que de ses réseaux mondiaux de fabrication, de distribution et de maintenance. S'appuyant sur les décennies d'expérience de Danfoss dans le développement de pompes pour des applications critiques, notre branche a été pionnière dans le développement de la technologie des pompes à pistons axiaux pour apporter tous les avantages des pompes volumétriques aux applications haute pression telles que le refroidissement de l'air d'entrée d'une turbine.

Bureaux de vente et de service internationaux

Danfoss High Pressure Pumps est un fournisseur mondial de pompes avec des bureaux de vente et de service dans le monde entier. Nous livrons et entretenons nos produits et solutions rapidement et de manière fiable, que votre application soit fixe ou mobile, terrestre ou maritime. Où que vous soyez, nous serons là pour vous.

Demandez aux experts

Notre équipe d'experts dévoués se tient à votre disposition pour fournir un support de conception, une expertise technique et un service client. Quelle que soit votre question sur nos solutions, nous avons la réponse.

Pour plus d'informations, veuillez visitez **hpp.danfoss.com**

Pompes haute pression Danfoss A/S.
DK-6430 Nordborg · Danemark · hpp.danfoss.com

Danfoss décline toute responsabilité pour d'éventuelles erreurs dans les catalogues, brochures et autres documents imprimés. Danfoss se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Ceci s'applique également aux produits déjà commandés à condition que de telles modifications puissent être apportées sans que des modifications ultérieures soient nécessaires dans les spécifications déjà convenues.
Toutes les marques déposées sur ce support sont la propriété des sociétés respectives. Danfoss et le logo Danfoss sont des marques commerciales de Danfoss A/S. Tous droits réservés.

AD299827531256fr-000101

© Copyright Danfoss | im | 06/2019