

ENGINEERING
TOMORROW

Danfoss

用户指南

集成式电机 / 发电机

EM-PME375



修改历史记录

修订表

日期	更改	版本
2021 年 7 月	更新的用户指南	0201

内容

一般信息

用户指南的用途.....	5
产品命名规则	5
标准合规性.....	5
保修.....	6
术语和缩写.....	6
制造商的责任.....	7

安全信息

一般安全声明.....	8
安全消息警示词.....	8
安全符号.....	8
人身防护装备.....	9
安全功能.....	9
电磁兼容性 (EMC).....	10

产品概述

电机预期用途.....	12
使用的技术.....	12
系统简介.....	13
机械和电气接口.....	14
铭牌.....	15
紧固力矩.....	17

设计原则

系统设计.....	18
冷却和温度测量	18
逆变器.....	18
安装结构.....	20
支撑件要求.....	20
同轴度及应力.....	21
客户连接接口设计说明.....	21

运输和存放

运输.....	28
验收和开箱.....	28
起吊.....	28
存储.....	30
长期存放.....	30

安装

所需工具.....	31
绝缘电阻测试.....	32
机械安装.....	32
允许的安装位置.....	32
安装电机.....	33
安装过程.....	35
冷却接口.....	47
电气安装.....	47
电源接头.....	47
高压接头.....	47
连接图.....	49
低压接口.....	50
接地.....	51

操作

工作条件.....	55
-----------	----

内容

工作过程中的状况监控.....	55
推荐的冷却液.....	55
紧急操作.....	56

维护

定期维护.....	57
清洁.....	58
冷却系统维护.....	58

拆卸

故障排查

售后

维护政策.....	61
维护部件.....	61

处置

存储、安装和维护核对清单

一般信息

本用户指南是 EM-PME375-T150 和 EM-PME375-T200 电机的安装、操作和维护用户指南。

用户指南的用途

本用户指南包含安全正确地搬运、安装、操作和维护本电机所必需的操作说明。安装、操作或维护机器或相关设备的人员应关注这些说明。

必须遵循本用户指南中的所有安全警告和操作说明以防造成人身伤害或财产损失。只有熟悉健康和安要求以及国家法规的具备相应资质的授权人员才能搬运、安装、操作和维护设备。

必须妥善保管本用户指南以供以后在安装、操作和维护过程中参考。

本用户指南中的插图仅用作示例。本用户指南中的插图可能未示出所有系统功能。

产品命名规则

在本用户指南中，EM-PME 系列永磁电动机和发电机统称为电机。

电机型号反应了电机的尺寸和电气特征。以下命名约定用于指示电机型号：

- EM-PME375-T150-XXXX+XX
- EM-PME375-T200-XXXX+XX

电机命名代码

名称组成部分	含义
EM	电机
PMIXXX 或 PMEXXX	内嵌式永磁电机 (Permanent Magnet Internal) 和冲片直径，或标贴式永磁电机 (Permanent Magnet External) 和冲片直径。
TXXXX	额定输出扭矩等级
XXXX	额定转速
+XX	选件，参见下面的选件表。标准选件以星号 (*) 表示。

电机的电源输入需要一个三相电源系统。

本电机可包括一些可用选件。电机选配件的代码在电机型号的最末位。该代码会和产品型号一起标注在铭牌上。注意！仅指示出与标准交付件不同的选件。使用的选件如下表所示。有关型号、选件和特征的详细信息，请参阅产品数据表。

EM-PME375-T150 和 EM-PME375-T200 选件

型号	代码	说明	其他信息
高压连接器	*	用于 50 mm ² 电缆的高压插入连接器	用于 50 mm ² 电缆，每相一个插入连接器
	+HVC1	用于 35 mm ² 电缆的高压插入连接器	用于 35 mm ² 电缆，每相一个插入连接器
旋转传感器	*	无	无旋变
	+RES1	旋变	内置非接触型旋变，5 极对

标准合规性

作为部分完成的机械，电机符合以下其他指令、统一标准或其他规范性文件，但条件是要按照我们的说明使用。作为部分完成的机械，该产品本身没有符合性声明，而具有组合声明。声明组合到其中的最终机械符合机械指令和其他相关指令之前，不得使用该部分完成的机械。

一般信息

适用指令和标准

标准型	说明
低压指令 2006/95/EC (截至 2016 年 4 月 19 日) 和低压指令 2014/35/EU (从 2016 年 4 月 20 日开始实施)	电气设备是指使用额定值为 50 V 至 1000 V 的交流电压的任何设备。本电机受低压指令 2006/95/EC 或 2014/35/EC 的约束。
机械指令 2006/42/EC	本电机遵循机械指令 2006/42/EC 中“半成品机械”的相关规定。
IEC 60034-1:2010	旋转电机 - 第 1 部分: 额定值与性能
IEC 60034-5:2000/A1:2006	旋转电机 - 第 5 部分: 旋转电机整体设计防护等级 (IP 代码) - 分类
IEC 60034-6:1991	旋转电机 - 第 6 部分: 冷却方法
IEC 60034-7:1992/A1:2000	旋转电机 - 第 7 部分: 结构型式、安装型式及接线盒位置的分类 (IM 代码)
IEC 60034-8:2007/A1:2014	旋转电机 - 第 8 部分: 端子标记和旋转方向
IEC 60034-14:2018	修订 1 - 旋转电机 - 第 14 部分: 轴中心高为 56 毫米及以上电机的机械振动 - 振动严重程度的测量、评定及限值。

保修

丹佛斯保证其产品自调试后十二 (12) 个月内或交付 (Incoterms-EXW) 后十八个 (18) 月内不会出现工艺和材料方面的缺陷, 以先发生的时间为准。

为了使保修有效, 客户必须遵守此处以及所有相关文档的要求, 尤其是有关产品安装和维护部分的要求, 同时遵守每个国家/地区生效的相应标准和法规。

因使用、操作和/或安装设备不当或疏忽、未执行定期预防性维护而导致的缺陷, 以及因外部因素或使用不是由丹佛斯提供/推荐的设备和组件而引发的缺陷, 不在保修范围内。

如果客户未经丹佛斯事先书面同意而自行进行修理和/或改造, 保修将失效。

术语和缩写

本手册中可能使用下表中的符号、术语和缩写。

符号

符号	变量	单位
U	额定电压 (相间交流电压)	V_{rms}
I	额定电流 (交流)	A_{rms}
P	额定功率 (S1)	kW
T	额定速度下的额定转矩 (S1)	Nm
T_{max}	最大转矩	Nm
n	额定转速	rpm
$Max\ n$	速度上限	rpm
f	额定速度下的额定电源频率	Hz
PF	功率因数 ($\cos\phi$)	
Q_c	额定冷却液流量	l/min
T_c	额定冷却液输入温度	$^{\circ}C$
T_{amb}	额定环境温度	$^{\circ}C$
RES_COS	从旋变收到的余弦信号	deg

一般信息

符号 (续)

符号	变量	单位
RES_SIN	从电机旋变收到的正弦信号	deg
GND	电气连接中的接地端	
Ω (Ohm)	电阻	Ω

术语 / 缩写

术语 / 缩写	说明
旋变	电机中的旋转变压器，用于测量旋转角度
AC	交流电
DC	直流电
PMSM	永磁同步电机
SRPM	同步磁阻辅助永磁同步电机
S1	工作制遵循 IEC60034 标准；连续运行工作制
S9	工作制遵循 IEC60034 标准；负载和速度非周期变化的工作制

制造商的责任

仅当满足以下条件时，丹佛斯才会对本电机的安全、可靠性和性能承担责任：

- 由具备资质的授权人员执行搬运、安装、操作和维护。
- 系统安装符合相应法规的要求。
- 按照本用户指南中的操作说明使用电机。
- 按照本用户指南中的操作说明对电机进行安装、维护和保养。

安全信息

一般安全声明

- 本电机适合用作工业和商业系统的组件。包含本电机的成品必须符合所有相关法规。
- 除非明确指明用于危险区域，否则，禁止在此类区域中使用本电机。
- 本电机适用于由熟悉健康和国家安全要求以及国家法规的具备相应资质的人员安装、使用和维护。忽略这些说明可能会使所有相应保修失效。
- 必须遵循这些说明以确保对本电机进行安全、正确的安装、操作和维护。安装、操作或维护本电机或相关设备的人员应关注这些说明。
- 高电压和旋转部件会导致严重伤亡。对于本用户指南中涵盖的电机，很重要的一点是遵循安全预防措施保护人员免受可能的伤害。

安全消息警示词

安全消息警示词指示可能危害的严重程度。

“**危险**”指示某种紧迫的危险情况，如果不加避免，将可能导致死亡或严重伤害。

“**警告**”指示某种潜在危险情况，如果不加避免，将可能导致死亡或严重伤害。

“**小心**”指示某种潜在危险情况，如果不加避免，将可能导致轻度或中度伤害。“小心”还用于警示不安全的行为。

“**注意**”指示某种潜在危险情况，如果不加避免，将可能导致财产损失。

安全符号

本用户指南和电机上会出现以下与安全和信息相关的符号。

	<p>危险 此符号的标识是黄色背景、红色八边形内框和黑色的 STOP 文字。它用于指示会导致严重伤亡的危险情况。此符号指示的操作可能不会被执行。</p>
	<p>一般警告 此符号的标识是黄色背景、黑色三角形外框和黑色的感叹号符号。它用于指示一般性潜在危险情况。</p>
	<p>电击警告 此符号的标识是黄色背景、黑色三角形外框和黑色的箭头符号。它用于指示会导致人员触电的危险电压。</p>
	<p>烫伤警告 此符号的标识是黄色背景、黑色三角形外框和黑色的波浪线符号。它用于指示会导致人员烫伤的高温设备。 该符号还表明，设备的放置和安装方式要确保不会接触可能的高温表面。</p>
	<p>磁场警告 此符号的标识是黄色背景、黑色三角形外框和黑色磁铁符号。它用于指示会导致人身伤害或财产损失的强磁场。</p>

安全信息

	<p>旋转轴警告 此符号的标识是黄色背景、黑色三角形外框和黑色旋转轴符号。它用于指示会导致人身伤害或财产损失的高速旋转轴。</p>
	<p>一般信息。</p>
	<p>阅读用户指南中的操作说明。</p>

人身防护装备

对本电机进行搬运、安装和维护时，应在必要时使用人身防护装备来避免受伤。

	<p>使用电机时，请使用诸如护目镜或面罩等护眼装备。如果轴承润滑油、融化的丁腈橡胶（径向唇形密封圈）、乙二醇或其他液体飞溅，可能会对眼睛造成永久损害。</p>
	<p>在电机附近时，请穿戴合适的听力保护装备。噪音太大（超过 85 dBA 的噪音）会导致听力受损。</p>
	<p>吊升本电机时，请使用头盔等头部防护装备！与物体相撞会导致头部受伤。</p>
	<p>搬运和维护本电机时，请佩戴防割手套！存在割伤风险。</p>
	<p>吊升或移动本电机时，请穿上防护鞋！如果起吊系统或起吊支架出现故障，则会导致脚部受伤。</p>

安全功能

本电机的绕组中具有至少三个 PT100 温度传感器。传感器的数量取决于所选的选件。可从电机的测量连接器读取温度信号。可将温度信号连接到逆变器 (EC-C) 中的温度监控引脚并确保该逆变器已激活电机温度保护功能。

安全信息

电磁兼容性 (EMC)

	<p>与其他设备交互时，仅与可兼容的指定系统组成部分相连接。</p>
	<p>在电机中的载流导体和永磁铁附近产生的磁场和电磁场会危害装有心脏起搏器、金属植入体和佩戴助听器的人员的健康。体内装有心脏起搏器、金属植入体或佩戴助听器的人员在进入以下区域前必须先向医生咨询：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 有电动设备和部件运行的区域 • 存储、安装、操作或维修带有永磁铁的电动设备的区域 <p>如果需要，在安装的系统上执行专用电磁兼容性 (EMC) 测试。</p>

EMC 表示电磁兼容性 (Electromagnetic Compatibility)。指在电磁环境中操作电动设备而不出现问题的能力。同样，该设备也不得干扰所在区域附近的任何其他产品或系统。这是针对在欧洲经济区 (EEA) 内使用的所有设备的法律规定。

我们的产品依照高 EMC 标准设计。按照本用户指南中的操作说明连接电源线路和接地端子即可达到所需的 EMI 防护等级。

安装人员负责确保要集成本产品的设备或系统符合使用地所在国的 EMC 法规。在欧盟境内，集成本产品的设备必须符合 EMC 指令 2014/30/EU。

产品概述

	本电机本身不是完整机器，必须集成到另一个系统中。相对于普通电机，这需要执行更多工作和规划。
	对于海上应用中含盐空气等严苛条件，建议与工厂确认表明处理可能性。

本电机专为重载、海上和运输应用而开发。与市场上的传统产品相比，它们更加可靠、小巧、轻便且高效。

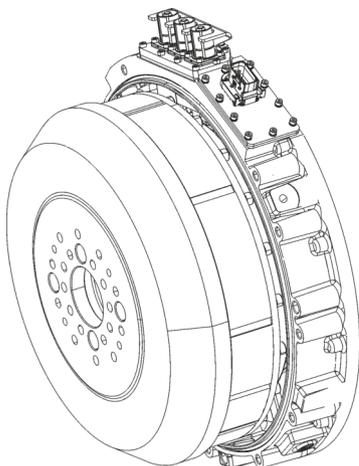
本电机的典型应用如下：

- 用于混合动力船舶、移动工程机械及车辆的电机（电力推进）及发电机。
- 用于混动及纯电动移动工程机械及车辆的牵引电机和发电机。

本电机的特点是采用永磁同步磁阻辅助电机技术，具有多种高级功能：

- 极紧凑且坚固耐用的结构。
- 在整个工作范围内高效运行。
- 使用水/乙二醇混合物进行液体冷却。
- 只需很低的冷却液流量。
- 允许使用较高的冷却液温度。
- 可实现 IP65 外壳防护等级，最大限度提高可靠性。
- 灵活的安装方式。
- 与标准永磁机器相比，扩展了速度和转矩能力。
- 机器结构能够提供高启动转矩（非动轮的瞬时转矩）。
- 经优化的速度范围，可满足重型移动机械中使用的最常见传动比的要求。

电机



这些集成的电机具有多种机架型号（尺寸），是多种应用的最佳解决方案。机架分为 T150 和 T200。本电机还提供用于温度传感器的选件。

产品概述

电机预期用途

本电机适合用作电动机或发电机，可在例如以下应用中作为整机系统的一部分：

- 船舶、移动工程机械及车辆的动力系统。
- 发电设备。

在发电设备中，电机适用于由原动机拖动，例如，由内燃机拖动并由上述电源逆变器控制。

本电机仅适用于专业用途，只能由经培训的专业人员操作。本电机的维护只能由经培训的专业人员完成。

电机禁止用途

禁止以下列方式使用、处理和维修电机（包括但不限于）：

- 将本电机用于本用户指南中指定用途以外的其他用途。
- 不履行遵守本电机的用户指南、安全标识和铭牌的责任。
- 未先阅读本用户指南即开始使用本电机、进行调整和维护。
- 电机运行超过设计极限。
- 使用材质错误的非原装维护部件会在一段时间后导致腐蚀问题和机械故障。
- 在未佩戴合适的个人防护装备的情况下操作电机和执行维护。
- 借助诸如机壳、轴或接线盒等电机部件来攀爬或使用它们来支撑其他结构。
- 对电机施加任何类型的冲击力（例如，击打或锤打或物体掉落）。
- 使用本用户指南和/或其他文档指定的连接以外的电气连接方式操作电机。
- 使用未充分紧固的接头或电缆密封接头操作电机。
- 使用未按操作说明布置的电源电缆操作电机。
- 在未正确标注尺寸和未正确操作冷却系统的情况下使用电机。
- 在未遵循轴承润滑操作说明的情况下操作电机。
- 在通电情况下接触电机的连接端子或在电机上执行维护或调整操作。
- 在可由外部原动机转动转子的情况下接触连接端子。
- 使用错误的起吊设备从错误的吊点起吊电机。
- 将其他负载与电机一起吊起。
- 将电机存放在潮湿或多尘的室外条件下。
- 在未正确支撑以防电机滚动或掉落的情况下存放电机。
- 在可能发生爆炸的环境下使用电机。
- 让灰尘或液体进入电机或接线盒。
- 使用无法承受电机最大电流的电缆。

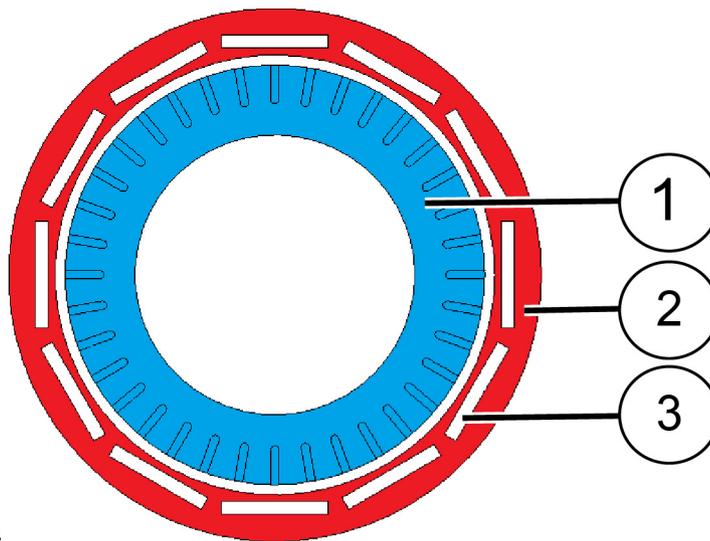
使用的技术

本电机是永磁同步磁阻辅助电机 (SRPM)。与标准永磁 (PM) 技术和传统的感应电机 (IM) 技术相比，此技术具有多种优势。SRPM 技术融合了永磁和同步磁阻技术的优势，可在较宽的速度范围内提供更高转矩能力，并在高速区仍然能够输出较大转矩。较低速度时的机器效率也很不错。

定子绕组的供电电流会产生旋转磁场，继而转动含有永磁铁的转子。在同步永磁电机中，转子（轴）的旋转与电源电流的频率同步。磁阻技术可最大限度地提高机器的牵出转矩。

转子的永磁铁采用凸极设计，转子结构中内置有永磁铁。此结构提高了机器的机械稳定度，且能够以更高速度运行。请参阅下图，其中示出了电机的磁铁拓扑结构。该图仅展示了原理，不是结构的准确示意图。

产品概述



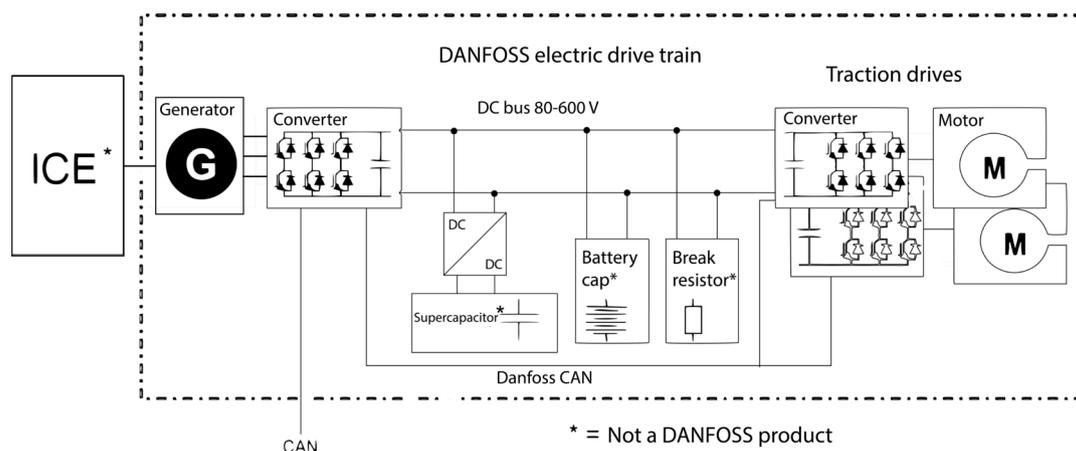
机器拓扑

1	电机定子和定子绕组
2	电机转子
3	转子中的永磁铁

系统简介

丹佛斯为船舶、移动重型机械及车辆提供电力驱动系统。这些传动系统包括从传统解决方案转换至油电混合动力车辆 (HEV) 或电动车辆 (EV) 解决方案必需的所有组件。丹佛斯技术可节省燃料并降低排放和噪音水平。

丹佛斯传动系统概览



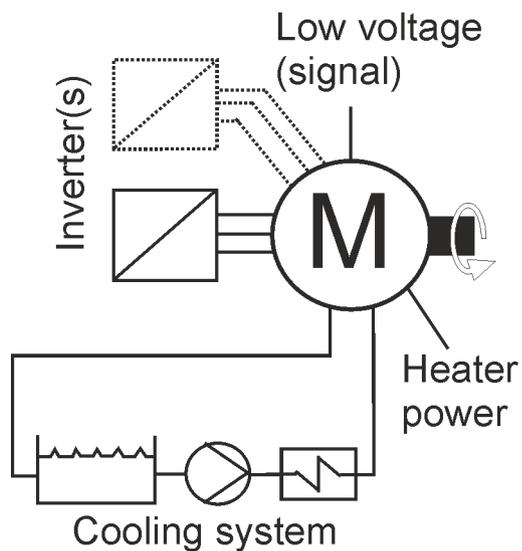
本电机使用水/乙二醇混合物进行液体冷却。有关详细信息，请参阅[冷却连接](#)一章。

电机连接有低压测量信号连接器。根据所选机器选件，可读取不同温度和旋变信号。有关连接的详细信息，请参阅[低压连接](#)一章。

根据机器类型和所选的选件，电机（部分型号）可配有一个或两个防冷凝加热器。加热器用于防止外壳内出现水冷凝。

产品概述

电机系统概览



机械和电气接口

电机作为机械的一部分或发电设备的一部分进行机械和电气连接。

机械接口：

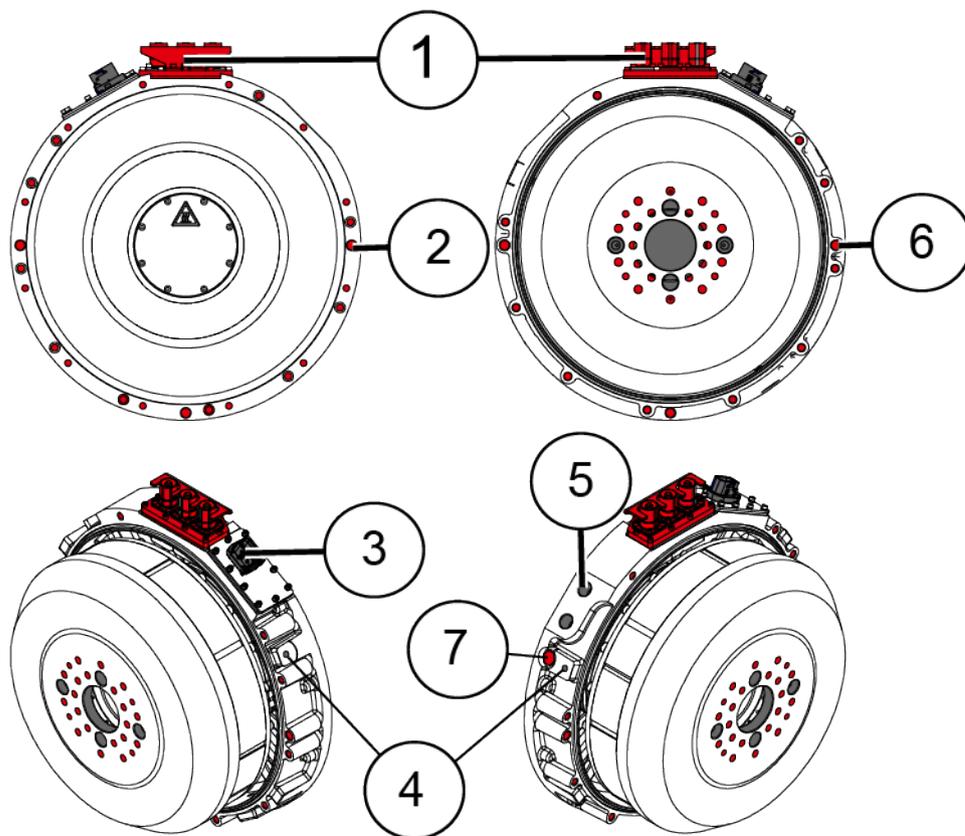
- 吊点。
- 法兰安装孔（D 端和 N 端）。
- 冷却系统接头（孔）。
- 透气阀。

电气接口：

- 电源接头。
- 测量接头。
- 低压（测量信号）接地端。
- 电源接地端。

产品概述

机械和电气接口



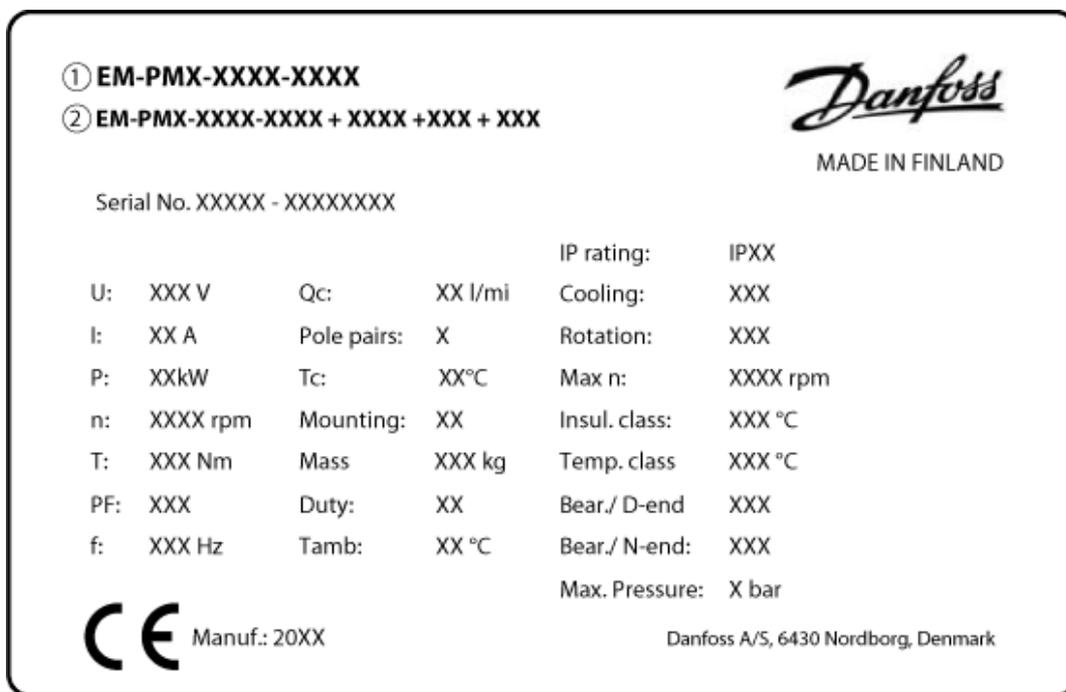
1	电源接头
2	N 端法兰安装孔
3	低压连接器（测量连接器），包括低压接地连接器
4	吊点
5	冷却系统接头（孔）
6	D 端法兰安装孔
7	透气阀

铭牌

每个电机机架上都有一个铭牌。铭牌上包含电机额定值和标识。下图中的额定值不适用于此电机。请查看此电机上的铭牌以及数据表来查询具体数值。

产品概述

铭牌



铭牌字段

字段	说明	单位
1	电机产品系列: EM-PMI 或 EM-PME	
2	电机类型代码和选项	
序列号	序列号	
U	额定电压	V _{rms}
I	额定电流 (交流)	I _{rms}
n	额定转速	rpm
PF	功率因数	
f	额定速度下的额定电源频率	Hz
Q _c	额定冷却液流量	l/min
极对	机器的磁极对数	
T _c	额定冷却液输入温度	°C
安装	符合 IEC60034-7 标准的允许安装位置	
质量	电机质量	kg
工况	IEC60034-1 标准指定的旋转电机工作制	
T _{amb}	额定环境温度	°C
IP 等级	符合 IEC60034-5 标准的外壳防护等级	
冷却	符合 IEC60034-6 标准的冷却方法	
旋转	默认相序下的转子转动方向。面朝 D 端观测。	
Max n	最大转速	rpm
绝缘等级	符合 IEC60034-1 标准的电机绝缘的温度等级	
温度等级	符合 IEC60034-1 标准的单独绝缘材料的温度等级	

产品概述

铭牌字段 (续)

轴承 / D 端	电机 D 端中的 (一种或多种) 轴承类型	
轴承 / N 端	电机 N 端中的轴承类型	
最大压力	冷却液最大压力	
CE	根据交货细节, 铭牌可能没有 CE 标志	

紧固力矩

	紧固力矩为规定紧固力矩的 $\pm 5\%$ 。
	对于 RST 螺栓使用螺纹锁粘剂。
	请勿安装干燥的螺钉或其他紧固件。 添加合适的润滑, 例如 Wuerth HSP 1400, 防止过度摩擦。

除非另有说明, 否则请使用紧固力矩

	8.8	10.9	12.9
螺纹	Nm	Nm	Nm
M5	7	10	11
M6	11	17	19
M8	27	40	47
M10	54	79	93
M12	93	137	160
M14	148	218	255
M16	230	338	395

设计原则

本章介绍在使用电机设计系统时必须考虑的设计原则。

系统设计

冷却和温度测量

	请勿在未正确标注尺寸和操作冷却系统时操作电机。
	将电机安装到正确位置，请参阅 允许的安裝位置 一章。
	连接冷却系统时，确保电机内的冷却介质能够以大于等于冷却介质标称速度的流速自由流出和流入。
	电机入口处的冷却介质温度必须低于或等于标称温度。

查看有关冷却液连接孔规格、需要的冷却液流和产品数据表中的其他规格的更详细信息。额定值可在电机铭牌上找到。

本电机的绕组中具有至少一个 PT100 温度传感器。传感器的数量取决于所选的选件。可从电机的测量连接器读取温度信号。

可将一个或多个温度信号连接到逆变器 (EC-C1200) 中的温度监控引脚并确保该逆变器已激活机器温度保护功能。

允许的最大电机绕组温度在额定值铝牌和数据表中示出。

PT100 温度传感器特征是：0 °C 时的电阻为 100 Ω，温度每升高 1 °C，电阻就增加 0.385 Ω。

逆变器

本电机适用于由能够提供三相交流电且能够控制电机的逆变器供电和控制。本电机不适用于直接由电网供电。

如果使用来自 Danfoss Editron 以外的供应商提供的逆变器驱动电机，电机性能可能会因标称值的不同而异。使用 Danfoss Editron 逆变器可实现电机的最佳性能。这些逆变器具有以下特点：

- 紧凑、轻便。
- 液体冷却。
- 耐受高机械震动 (10 G) 和撞击 (50 G)。
- 高效，效率 > 98 %。
- 可靠，无活动组件。

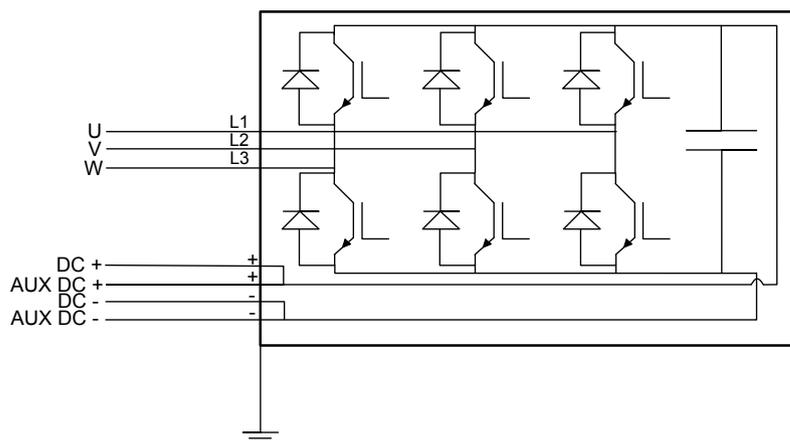
设计原则

	<p>请勿超过电机的最大转速。</p>
---	---------------------

EC-C1200



逆变器主电路原理图



主要的电机动力驱动参数在电机铭牌上示出。有关详细信息，请与丹佛斯代表联系。

设计原则

可将温度信号之一（来自低压连接器）连接到逆变器中的温度监控引脚并确保该逆变器已激活电机温度保护功能。

安装结构

支撑件要求



请勿在易燃材料附近或与这些材料直接接触的位置安装电机。电机表面可能很烫。

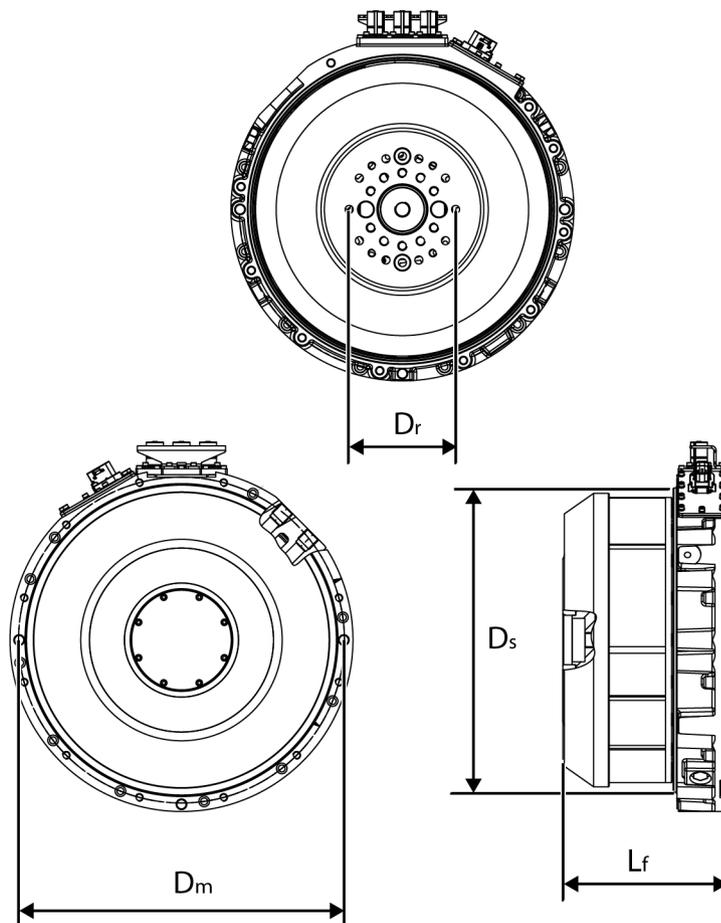
电机的支撑结构必须安全且足够稳固，以防振动和机械故障。应采取必要措施以避免支撑结构受到腐蚀。

电机支撑结构必须支持在允许的安装位置安装电机，请能阅[允许的安裝位置](#)一章。

安装空间必须足够大，能够进行电机安装并容纳可能的辅助组件。请参阅产品图纸中的电机长度和直径数据。电机的主要尺寸如下图所示（示意图可能与实际电机不同）。

本电机在 N 端配有一个 SAE 3 飞轮壳。D 端具有一个螺栓孔环，用于固定。请参阅专用安装说明。

电机的主要尺寸



设计原则

符号	说明
L_F	电机机架长度。
D_M	法兰安装孔环的直径。
D_S	安装肩的直径。
D_R	转子连接接口的直径。

有关电机的所有尺寸，请参阅产品图纸。

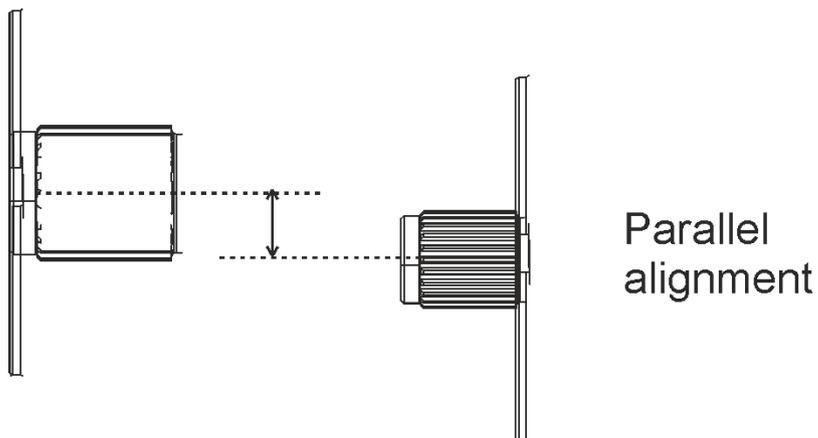
同轴度及应力

	<p>错误对中（未对中）可能会导致轴承过载、轴承过早失效以及振动和轴故障。柔性联轴器不会补偿过多的未对中。</p>
--	---

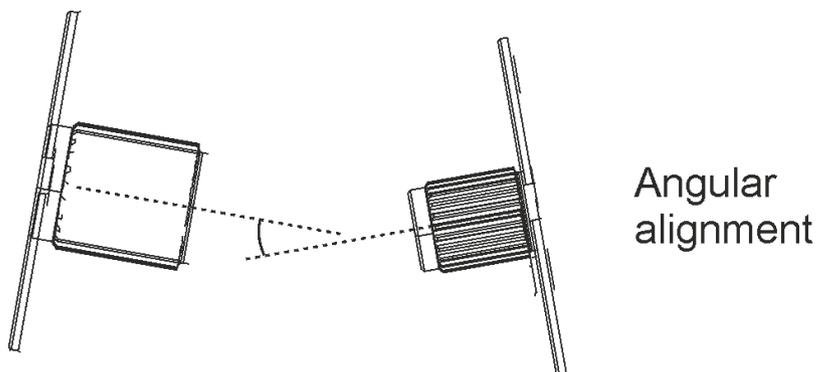
轴与配对结构之间的对中必须准确。

未对中可能是存在平行性偏差或角度失准，或这两种情况都有。平行性偏差是指两个轴的中线平行但存在偏差。角度失准是指两条轴之间呈某一角度。下图示出了平行性偏差和角度失准的情况。

轴与配对结构的平行对中



轴与配对结构的角对准



客户连接接口设计说明

本章介绍了针对丹佛斯集成式电机（EM-PME375-T150 和 EM-PME375-T200）设计连接接口所需的设计负荷和容差。

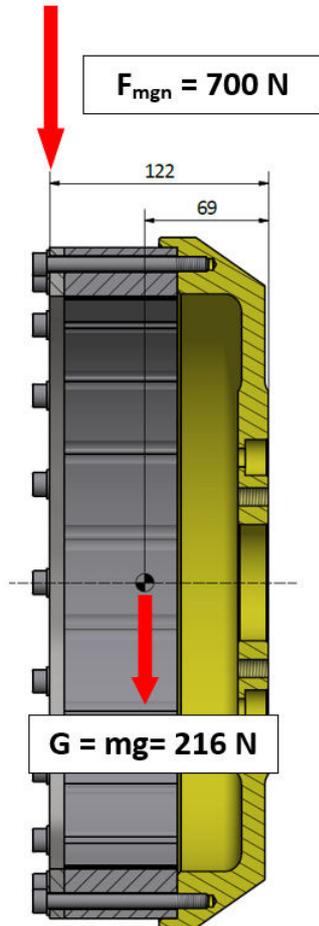
设计原则

EM-PME375-T150 和 EM-PME375-T200 转子的设计负荷

 F_{mgn} = 转子和机架之间的磁力

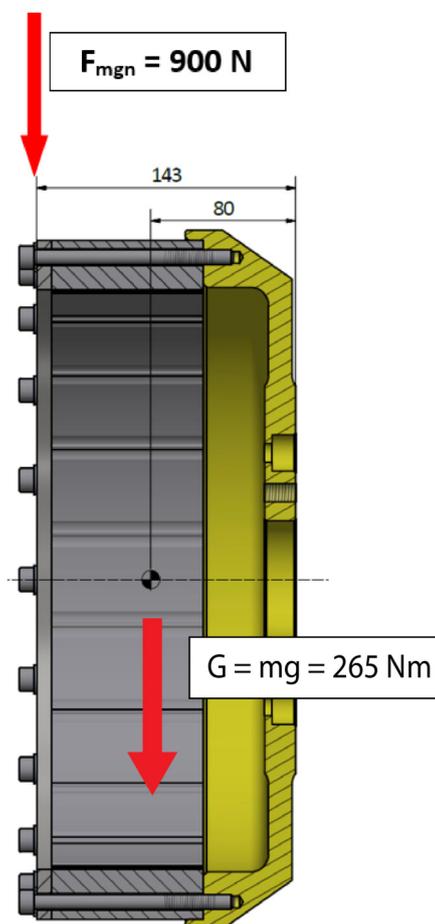
G = 转子的重力

EM-PME375-T150 转子的设计负荷



设计原则

EM-PME375-T200 转子的设计负荷



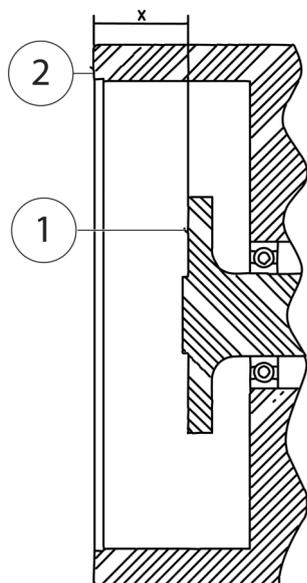
连接接口的允许轴向容差:

电机类型 EM-PME375-T150: 尺寸 $X = 129.6\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$

电机类型 EM-PME375-T200: 尺寸 $X = 150,0\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$

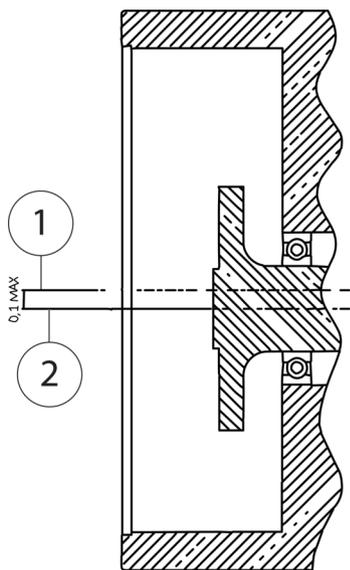
设计原则

允许的轴向容差



1	电机转子的连接面
2	电机机架的连接面

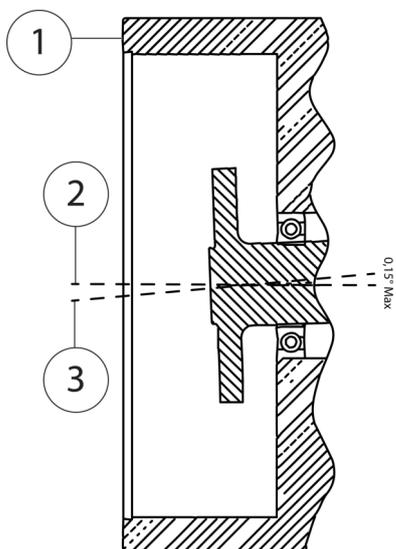
连接接口的允许同心度容差



1	电机机架连接接口的中心线
2	电机转子连接接口的中心线

设计原则

连接接口的允许角位移容差



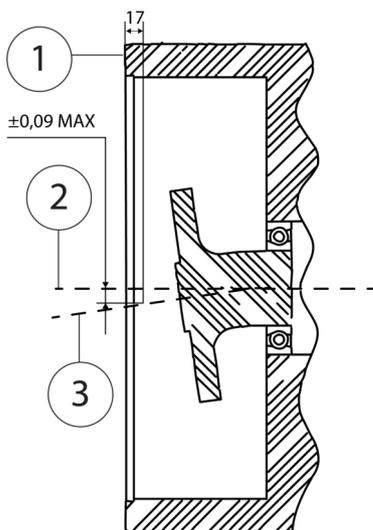
1	电机机架的连接面
2	电机机架连接接口的中心线
3	电机转子连接接口的中心线

连接接口所需的径向刚度

对系统应用合力 F_{tot} ($F_{mgn} + G$, 参见本章开头的图) 时, 转子连接接口在 P 点的最大允许径向变形为 0.09mm, 参见下图。

应注意, 轴承和齿轮等某些组件可能导致转子接口的附加灵活性, 应该加以考虑。

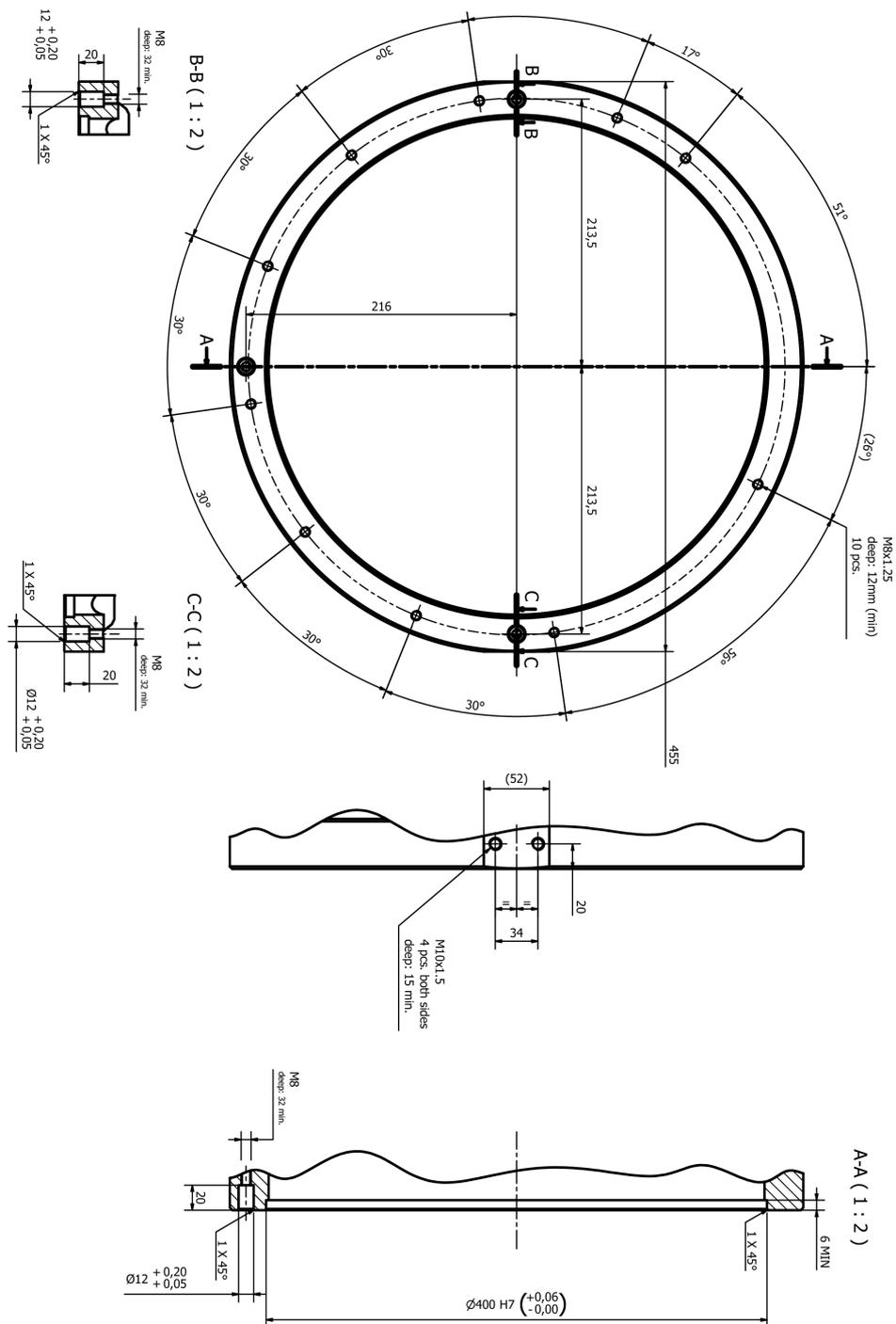
所需径向刚度



下图描述了如何将电机机架与接口相连。

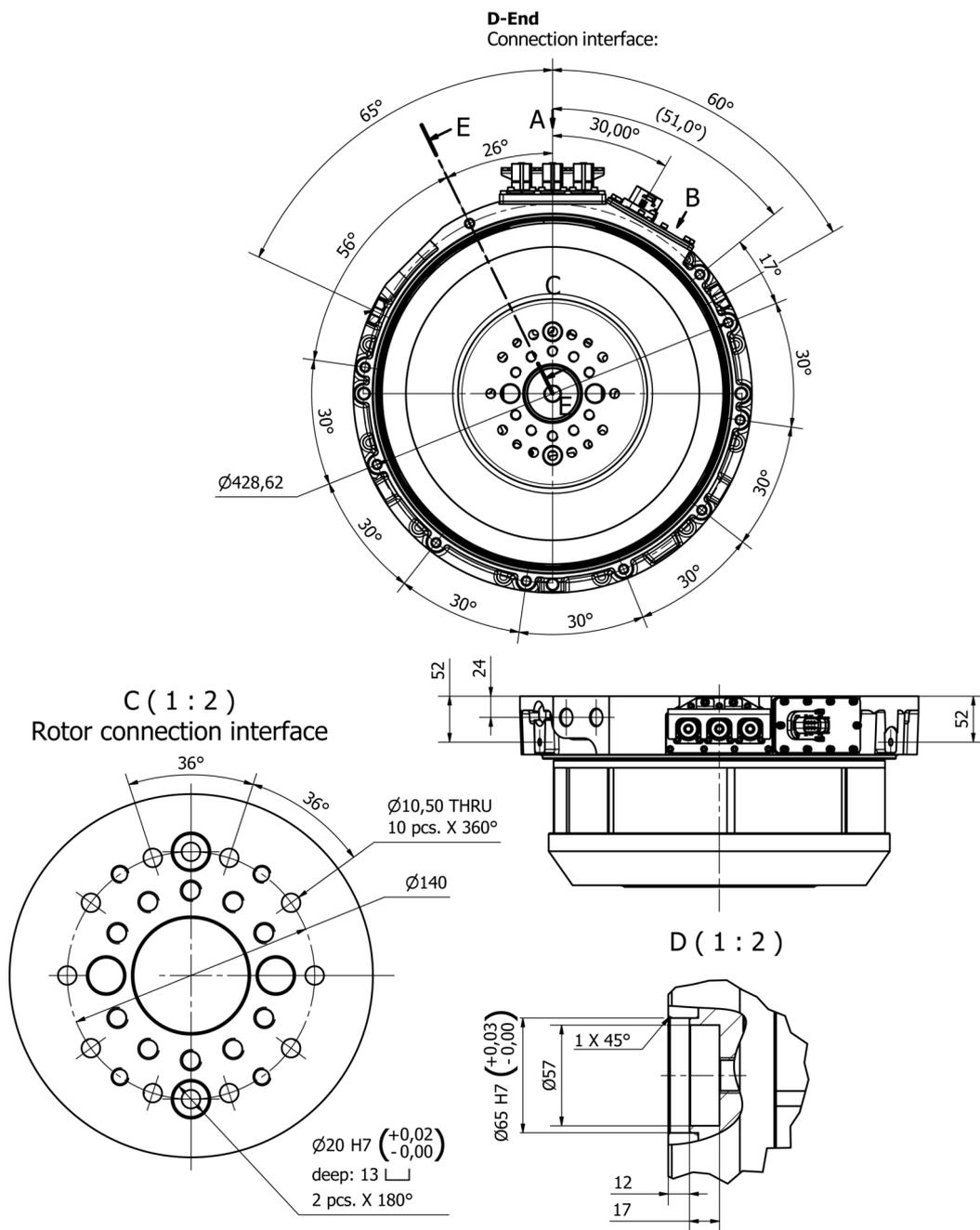
设计原则

机架连接



下图描述了如何将电机转子与接口相连。

设计原则



运输和存放

运输

	<p>重型设备。运输过程中需小心搬运。</p>
--	-------------------------

运输条件应能保证产品完好无缺。电机经过正确检测和包装以防装运过程中因正常搬运而损坏。运输过程中，应避免撞击、掉落和潮湿。运输时对冷却孔进行保护。

电机重量在机器铭牌和产品数据表中示出。

验收和开箱

	<p>请勿在绝缘电阻测试中触摸电机。之后对电机进行放电处理。</p>
--	------------------------------------

收货后开箱检查

- 收货后应立即检查电机和包装。确保附函中的铭牌数据与采购单一致。任何外部损坏（转子、法兰、电气接口和油漆损坏）都必须拍照并立即报告。
- 电机到货时或安装电机前，建议测量电机的绝缘电阻。在室温下应超过 150 MΩ 的参考值，否则请与丹佛斯代表联系。请参考 [绝缘电阻测试](#) 页 32 一章。

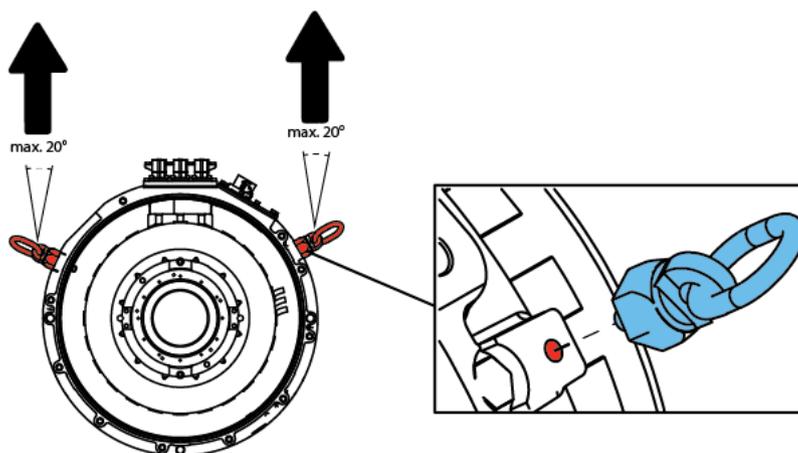
起吊

	<p>使用合适、尺寸足够的起重设备并在起吊前对它们进行检查。</p>
	<p>请勿使用电机轴起吊！</p>
	<p>起吊时，请勿在电机上施加过多重量。</p>
	<p>使用合适的吊具。使用正确的位置和起吊角度。</p>
	<p>请查看电机铭牌来了解重量信息。</p>

运输和存放

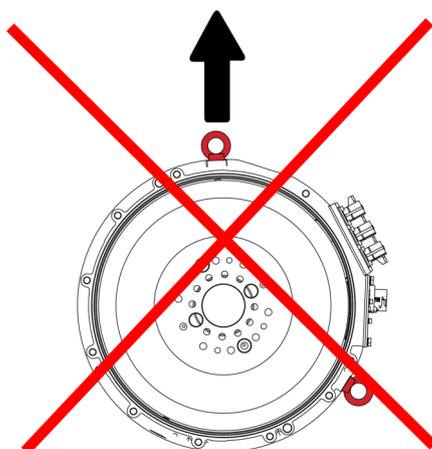
	<p>只能使用正确的吊环/吊耳吊起电机。</p>
	<p>请勿进入起吊物品下方区域。</p>
	<p>起吊期间，吊索不能接触电机。</p>

用于吊具的吊环/吊耳/吊点和电机起吊位置



吊环类型：建议在 M10 孔中使用 ANSI B18.15.1M M10x16。交付包中不包括。

不允许的起吊过程

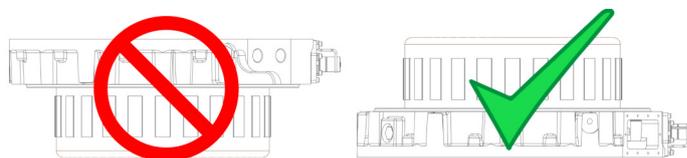


运输和存放

存储

- 务必将电机存放在温度高于 -20 °C 且相对湿度低于 60 % 的室内环境下。
- 存放环境应干燥、无尘且无振动。
- 对诸如轴端和法兰等无保护的电机表面进行相应处理以防腐蚀。存放时应密封电缆出口孔和冷却孔。
- 确保存放期间电机不会遭受任何外部振动，以避免损坏轴承。
- 使用防冷凝加热器（如果已安装），或直接绕组加热以避免电机中的水冷凝。
- 每月用手旋转电机轴至少十圈以防润滑油流掉。如果需要，请使用合适的工具，如扳手。在任何情况下都不要损坏轴。
- 存放定子时，请勿将绕组侧朝下。

存放定子



长期存放

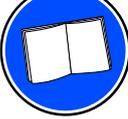
建议存放时定期检查电机。使用随附的存放核对清单。

一个月旋转一次电机轴。

存放时将电机保持在安装方位。例如，垂直安装的电机应以垂直方位存放。

安装

本用户指南和电机上会出现以下与安全信息相关的符号。

	<p>接线盒打开时存在电击风险。对电源接头进行操作时，确保断电，以防转子转动。</p>
	<p>在电机中的载流导体和永磁铁附近产生的磁场和电磁场会危害装有心脏起搏器、金属植入体和佩戴助听器的人员的健康。体内装有心脏起搏器、金属植入体或佩戴助听器的人员在进入以下区域前必须先向医生咨询：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 有电动设备和部件运行的区域。 • 存储、安装、操作或维修带有永磁铁的电动设备的区域。
	<p>对电机进行操作时存在电击风险。请使用绝缘的电动工具。</p>
	<p>只有熟悉相关安全要求的经培训且具备相应资质的人员才能对电机进行操作。</p>
	<p>在电机附近时，请穿戴合适的个人防护装备。</p>
	<p>安装电机之前，请阅读本用户指南中的操作说明。</p>

所需工具

安装电机时需要使用以下工具：

安装

- 棘轮转矩扳手。
- 具有不同公制尺寸的六角头扳手套件。
- 具有不同公制尺寸的套筒扳手套件。
- 带吊环的吊具（具有足够的额定容量）。尺寸与机器类型匹配。请参阅[起吊](#)页 28 一章

绝缘电阻测试

	<p>请勿在绝缘电阻测试中触摸电机。之后对电机进行放电处理。</p>
	<p>在安装电机前后，都应测量电机的绝缘电阻。</p>
	<p>绝缘电阻测试中使用 500 V 电压。</p>

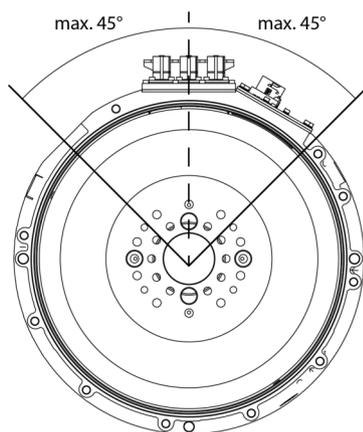
在安装电机前后，都应测量电机的绝缘电阻。由于电机的特殊结构，安装过程中可能会损坏定子。如果电机连续使用，建议每年进行三次或四次绝缘电阻测试。

室温下必须超过参考值 150 MΩ。如果未超过参考值，请与丹佛斯代表联系。参考环境温度 25°C 下不应超过参考值 150 MΩ（使用 500 V_{DC} / 1 min 兆欧表测量）。

机械安装

允许的安装位置

允许的安装位置



安装

安装电机

	<p>请参考 允许的安裝位置 一章，了解电机的正确安装位置。</p>
--	--

将电机安装到 [支撑结构要求](#) 一章中介绍的正确支撑结构上。

电机装配

	<p>转子具有会导致死亡的强大磁场。靠近转子时请遵守这些说明。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 请勿在转子附近佩戴任何电子装置。 • 请勿在靠近转子内外表面佩戴任何钢件。 • 小心处理转子。 • 使用无磁工具。 • 体内含有金属、电子或磁性植入体或装置的人员不得靠近转子。
	<p>将机架连接到液压缸之前，请勿将其置于转子附近。磁力会将机架拉离飞轮壳适配器。</p>
	<p>当心夹手。使用转子时，当心转子产生的强大磁力：请勿在安装过程中将手指放在转子与其他组件之间。</p>
	<p>使用正确的螺钉预紧力。请参阅下面的预紧力值。</p>
	<p>交付包中不含螺纹锁固剂。</p>

将电机安装到 [客户连接接口设计说明](#) 页 21 一章中介绍的正确支撑结构上。

装配过程

- 1.使用合适的螺钉 (3) (交付包中不含) 将飞轮适配器 (2) 安装到飞轮 (1) 上。使用强效螺纹锁固剂 (如 Loctite 278, 交付包中不含)。使用足够的螺钉预紧力。与飞轮制造商确认预紧力。
- 2.使用合适的螺钉 (5) 将飞轮壳适配器 (4) 安装到飞轮壳 (1) 上 (交付包中不含)。使用强效螺纹锁固剂 (如 Loctite 278, 交付包中不含)。
- 3.使用固定螺母 (7) 将 Enerpac BAD142 法兰安装件 (6) 装配到 Enerpac BRD-46 液压缸 (8) 上。

安装

- 4.使用 4 个 M10X25 DIN 912 螺钉 (10) 将带法兰安装件的液压缸装配到装配工具汽缸支架 (9) 上。
- 5.使用液压管将液压缸连接到液压手泵, 请参阅 Enerpac 说明书。
- 6.使用 2 个 M10X25 DIN 912 A4 不锈钢螺钉 (13) 将转子支架 (12) 装配到转子 (11) 上。
- 7.在电机转子 (11) 中安装 2 个定位销 (14)。
- 8.使用 4 个 M10X25 DIN 912 螺钉 (16) 将 Enerpac 汽缸附带的装配工具装配到飞轮壳适配器 (15) 上。
- 9.在装配工具 (15) 和飞轮壳适配器之间使用吊具 (交付包中不含) 小心地吊起转子。
- 10.使用液压缸小心地将转子推入飞轮壳适配器内的正确位置。
- 11.使用 10 个转子连接螺钉 (18) 和 10 个 Nord-Lock 锁紧垫圈 (17) 将转子连接到飞轮适配器。确保转子与飞轮适配器正确对齐且转子可自由转动。
- 12.拆除转子上的转子支架和 Enerpac 汽缸附带的装配工具。
- 13.在飞轮壳适配器上安装 3 个机架装配销 (19)。
- 14.使用 4 个 M8x25 DIN 912 螺钉 (22) 将机架支架 (20) 装配到机架 (21) 上的正确位置。
- 15.在机架 (21) 中安装 O 形圈 (23)。
- 16.使用机架吊点通过合适的吊环 (交付包中不含) 吊起机架, 然后将机架滑到机架装配销上。
- 17.使用 4 个 DIN 912 螺钉 (246) 将 Enerpac 汽缸附带的装配工具装配到飞轮壳适配器上。
- 18.将液压缸活塞连接到机架支架上, 确保汽缸完全缩回, 且未对液压缸加压。
- 19.使用液压缸小心地将机架推入转子内的正确位置, 直到机架紧靠飞轮壳适配器, 确保 O 形圈在装配过程中保持不动。
- 20.使用 10 个 M8x80 DIN 7991 螺钉 (25) 将机架装配到飞轮壳适配器上。使用强效螺纹锁固剂 (如 Loctite 278, 交付包中不含)。
- 21.拆除:
 1. Enerpac 汽缸附带的装配工具。
 2. 带连接螺钉的机架支架。
 3. 机架装配销。

安装

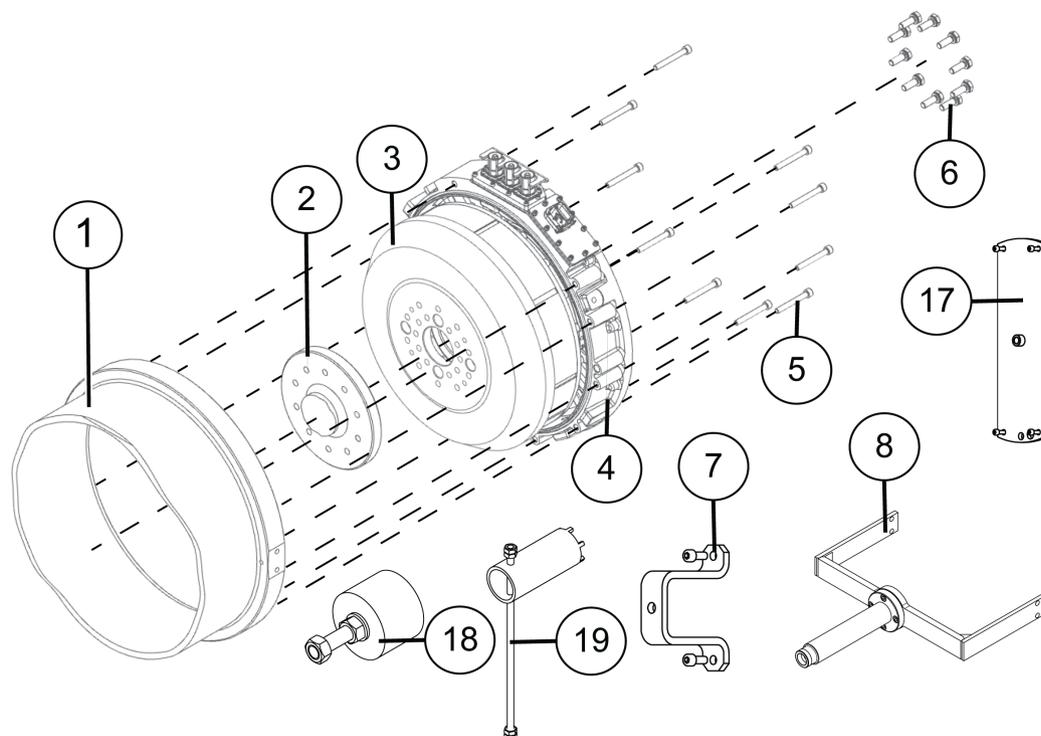
安装过程

	<p>转子具有强力磁铁。装有起搏器的人不能靠近转子。请将电子设备和信用卡远离转子。</p>
	<p>请勿将手指置于组件之间，因为磁力或其他作用力可能导致组件突然移动，从而夹伤手指。</p>
	<p>请参考飞轮制造商说明了解螺丝预负荷。交货时不包含飞轮连接螺丝。</p>
	<p>请使用强效螺纹锁固剂，如 Loctite 278。（交货时不包含在内）</p>
	<p>交货时不包含连接接口螺丝。</p>
	<p>标准交货时不包含支架和安装工具。</p>

安装

安装概览

安装概览



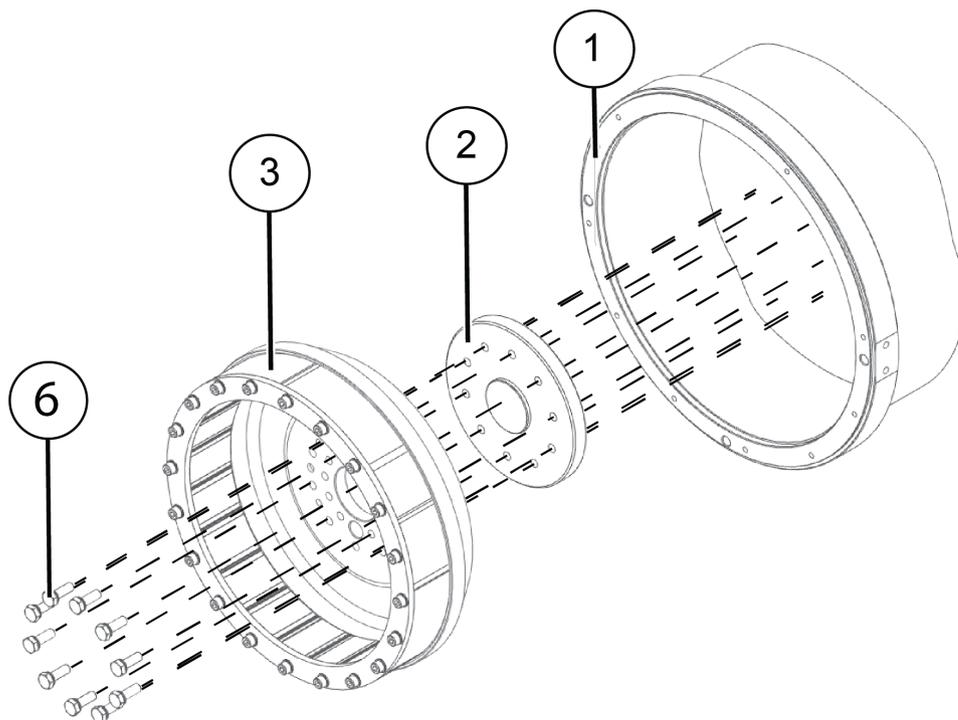
1	机架/定子连接接口（例如柴油引擎飞轮壳和飞轮壳适配器）
2	转子连接接口（例如柴油引擎飞轮转接口）
3	电机转子
4	转子机架
5	定子连接螺丝
6	转子连接螺丝（推荐 Nord-Lock 防松垫圈）
7	转子支架
8	装配工具
17	机架支架
18	工具 30671, 轴承安装工具
19	工具 30867, 防松螺母安装工具

飞轮和转子安装

安装

1. 使用合适的螺钉 (6) (交付包中不含) 将飞轮适配器 (2) 安装到飞轮壳 (1) 上。使用强效螺纹锁固剂 (如 Loctite 278, 交付包中不含)。使用足够的螺钉预紧力 (与飞轮制造商确认预紧力)。
2. 使用合适的螺钉 (交付包中不含) 将飞轮壳适配器安装到飞轮壳 (1) 上。使用强效螺纹锁固剂 (如 Loctite 278, 交付包中不含)。

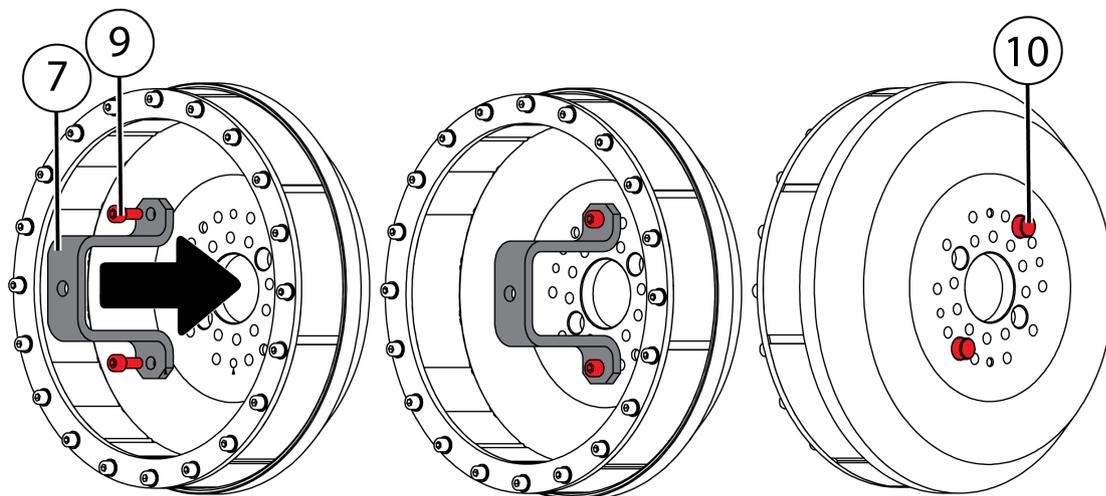
转子和飞轮主要安装过程

**转子装配工具装配**

1. 将转子支架 (7) 安装到转子上。使用螺丝 (9) 连接。
 2. 如果需要, 将转子定位销 (10) 安装到转子上。
- 如下图所示。

安装

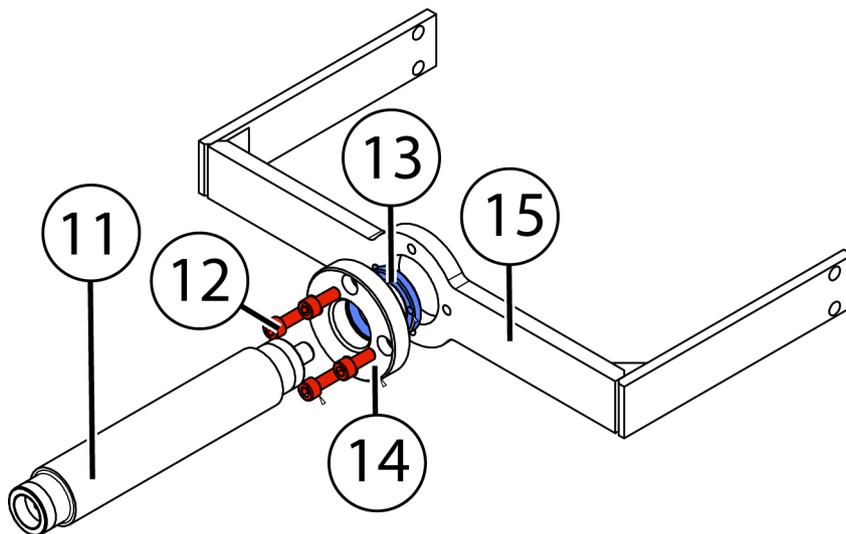
转子支架和转子定位销安装



7	转子支架
9	M10X25 DIN 912 A4 螺丝, 2个。请使用不锈钢螺丝。
10	转子定位销, 2个。可选。

3. 装配转子装配工具 (8)。参见下图。

转子装配工具 (8) 装配



11	Enerpac BRD-46 液压缸
12	M10X25 DIN 912 螺丝, 4个
13	Enerpac 防松螺母
14	Enerpac BSS5904D 法兰安装
15	装配工具缸支架

4. 将转子装配工具 (8) 安装到转子 (3) 上。

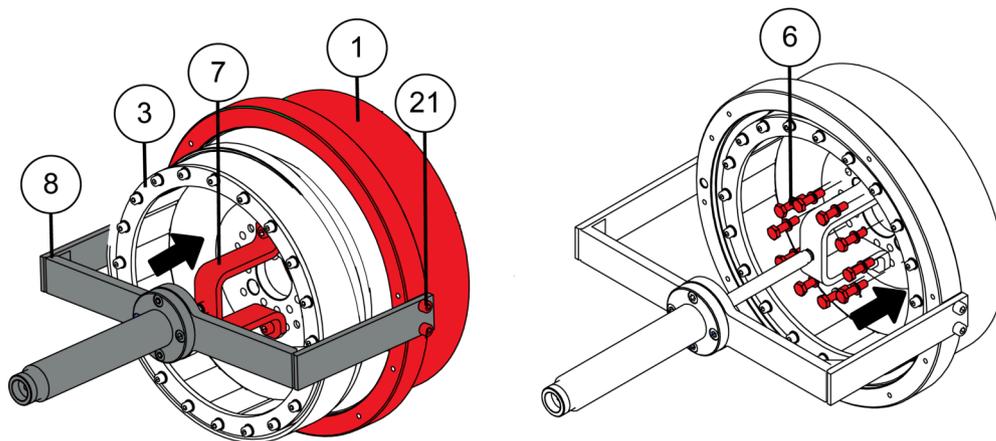
5. 抬起机架/定子连接接口 (1) 旁边的转子和转子连接接口 (2)。

6. 使用螺丝将装配工具安装到机架/定子连接接口上 (21)。

安装

7. 将液压手泵与转子装配工具的 Enerpac BRD-46 液压缸 (11) 相连。
8. 使用液压手泵对 Enerpac BRD-46 液压缸泵入压力，直到转子、机架/定子连接接口和转子连接接口紧密结合在一起。
9. 使用螺丝 (6) 将转子紧固在转子连接接口上。
10. 大多数螺丝到位后，拆除转子装配工具 (8) 和转子支架。
11. 安装其余螺丝，因为转子支架会使得某些螺丝无法安装。

带转子装配工具的转子装置



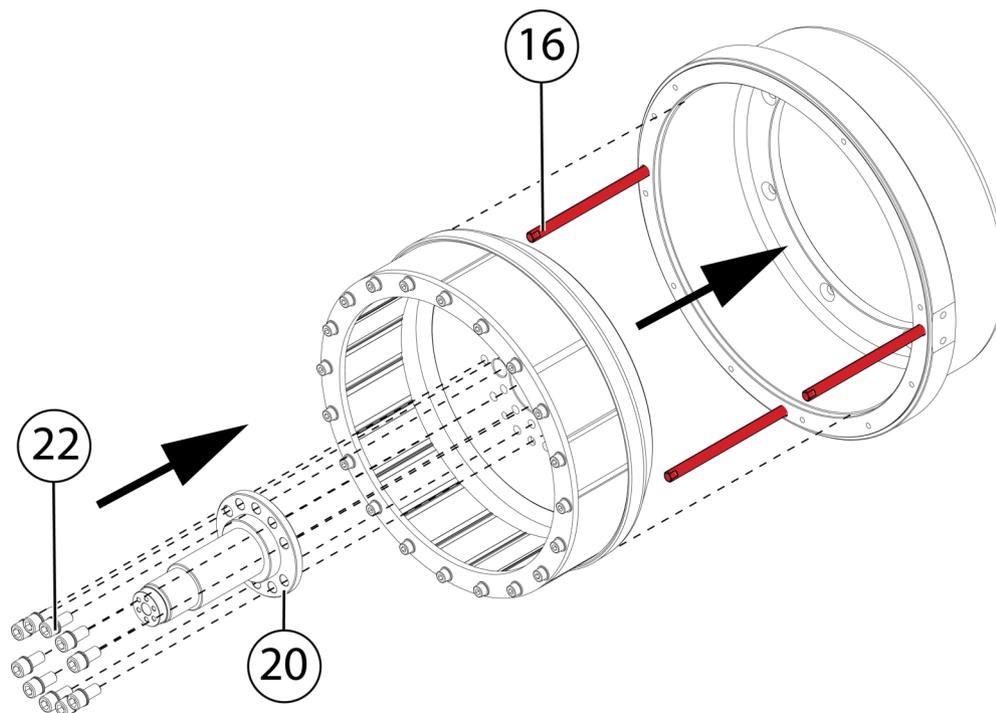
21	M10X25 DIN 912 螺丝, 4 个
----	------------------------

安装

机架安装准备

1. 将轴 (20) 安装到定子中。使用螺栓 (21) 紧固。注意：轴是可选部件，某些电机没有。
2. 将机架装配销 (16) 安装到机架/定子连接接口中。

安装机架装配销和轴



16	机架装配销, 3 个
20	轴 18364, 选件
22	紧固螺栓 15999

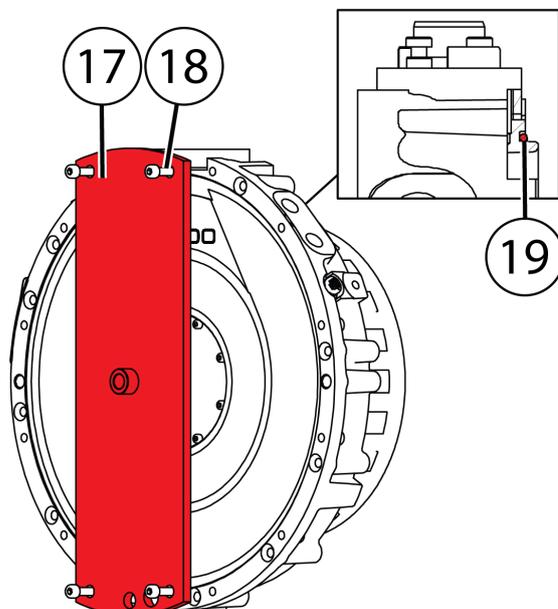
3. 将机架支架 (17) 安装到电机机架上。使用螺丝 (18) 紧固。

4. 安装 O 形圈 (19)。

如下图所示。

安装

机架支架安装



17	机架支架
18	M8x25 DIN 912 螺丝
19	O 形圈, D400x3

机架安装

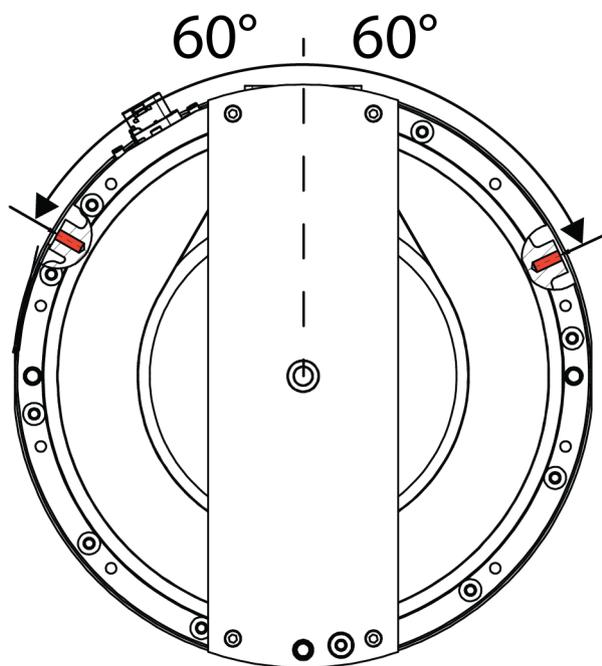


安装装配工具并对液压缸加压之前，请勿将支架推得离转子过近。磁力可能会用力拉机架，而导致损坏。

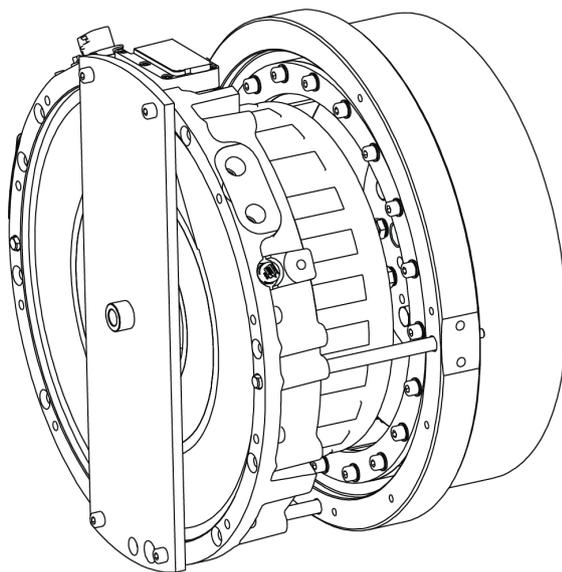
抬起转子旁边的机架，将其放入下图所示位置。确保机架装配销进入机架的正确孔内。

安装

机架抬起



安装之前的机架位置

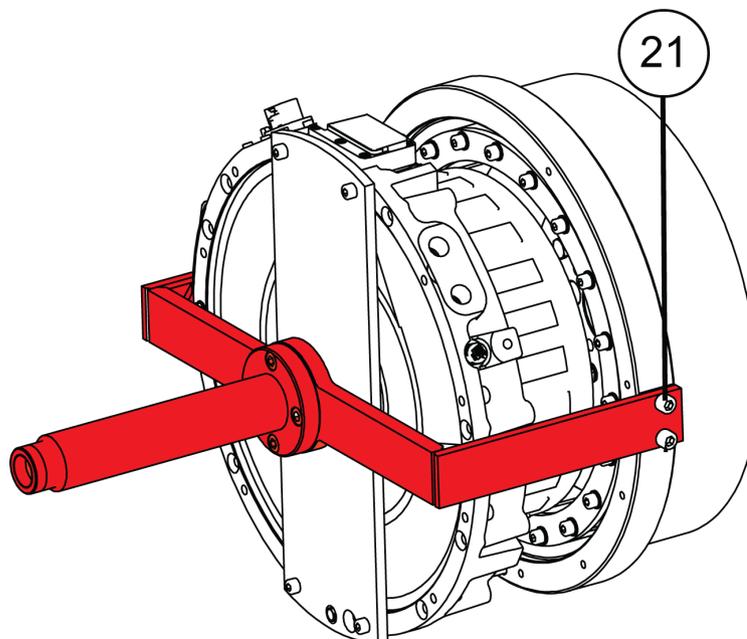


此安装步骤对于手指来说非常危险，因为可能会被磁力移动的组件切断。请勿将手指置于定子和转子之间。

将装配工具安装到机架/定子连接接口上，使用螺丝进行紧固。如下图所示。

安装

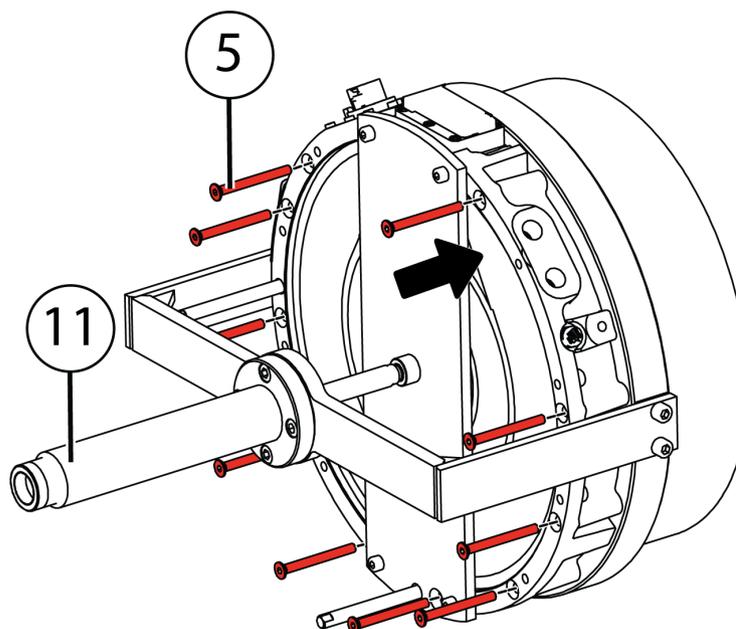
装配工具安装



21	M10X25 DIN 912 螺丝, 4 个
----	------------------------

1. 将液压手泵与转子装配工具的 Enerpac BRD-46 液压缸 (11) 相连。
2. 使用液压手泵对 Enerpac BRD-46 液压缸泵入压力, 直到机架和机架/定子连接接口紧密结合在一起。
3. 使用螺丝 (20) 将机架紧固到机架/定子连接接口上。
4. 拆除装配工具和机架支架。

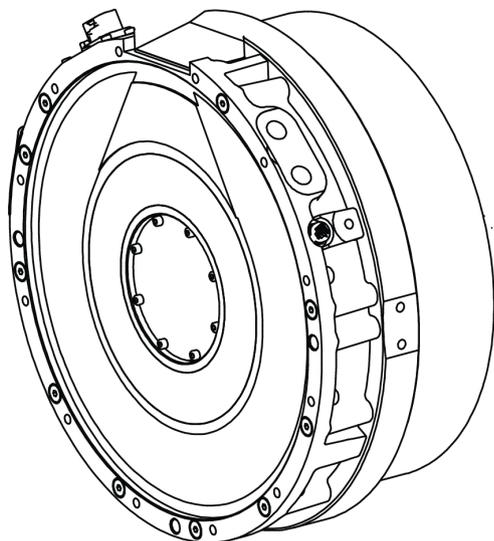
机架紧固



5	M8 DIN 912 螺丝, 10 个 (客户确定长度)
---	------------------------------

安装

装配好的电机

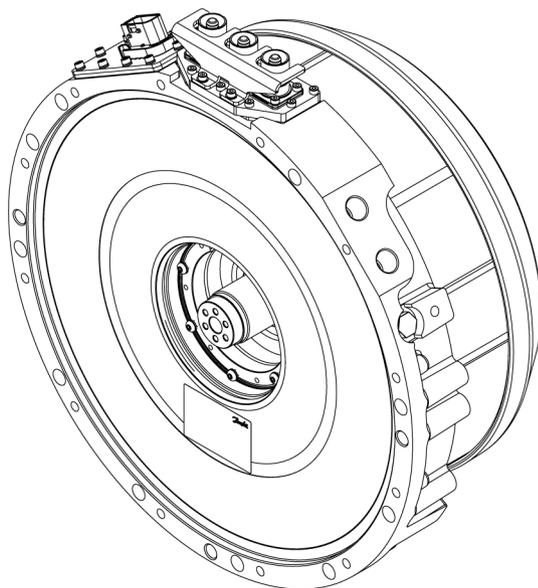


轴承安装



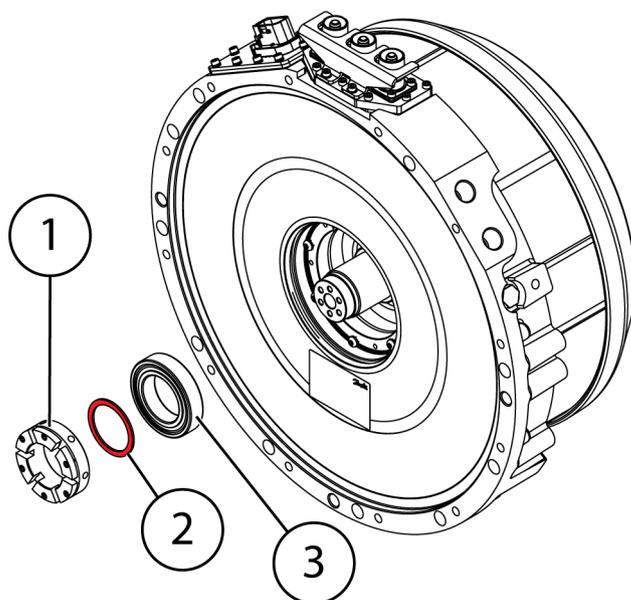
此程序仅适用于电机有轴承的情况。

安装轴承或旋变器之前装配的电机



安装

轴承安装



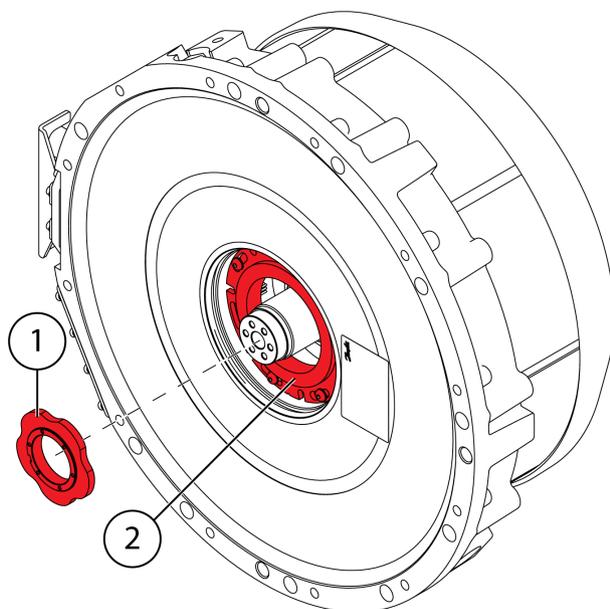
1. 使用工具 30671 安装轴承 (3)。
2. 安装垫片 (2)。
3. 安装防松螺母 (1)。使用工具 30867 将其拧紧。按照制造商 [说明](#) 拧紧防松螺母的轴向螺栓。防松螺母的类型为 Schaeffler AM-45。

旋变器安装

	此程序仅适用于电机有旋变器的情况。
---	-------------------

安装

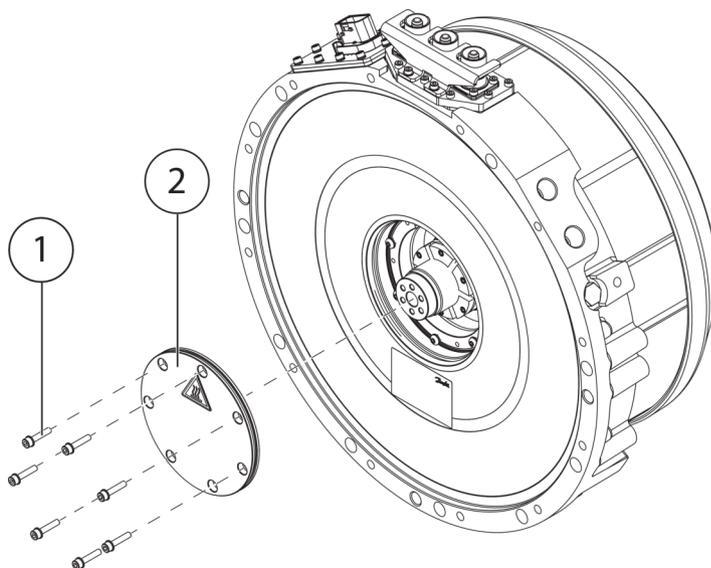
旋变器安装



1. 将旋变器适配器和转子装置 (1) 安装在轴上。请注意，旋变器定子 (2) 由丹佛斯安装。在轴上产生一个热缩接点，以紧固该适配器：加热到温度 150°C，然后将耐热 Loctite 胶涂抹在接触区域。抵住轴肩推动适配器。

盖板安装

盖板安装



安装

1. 将密封件 18412 安装到盖板 (2) 上。
2. 安装盖板 (2)，用螺栓 (1) 对其进行紧固。

冷却接口

	确保冷却液自由流入流出电机。
	为了防止损坏冷却连接器，请参考制造商文档，了解冷却液接头的紧固力矩。
	选择冷却液接头时，选择可以抵御电腐蚀的接头。
	冷却连接器配有深度为 18 的 G1/2 孔。

将电机正确连接到冷却回路。确保冷却液流速大于等于标称速度，且电机冷却入口处的冷却液温度小于等于标称温度。有关详细信息，请参阅 [推荐的冷却液](#) 一章和产品数据表。额定值可在电机铭牌上找到。

仅使用合适的高等级连接件和密封件连接电机与水回路。连接管道和接头之后检查是否泄漏。

推荐使用配有 O 形圈密封件的冷却液连接器，或在连接时使用密封垫圈（如 Usit 或组合密封件）。此外，推荐在冷却液接头处使用螺纹密封剂（Loctite 577 或类似产品）以防松脱。振动或温度变化会导致松脱。

电机的绕组中配有至少三个 PT100 温度传感器。传感器的数量取决于所选的选件。可从电机的测量连接器读取温度信号。

可将温度信号连接到逆变器 (EC-C) 中的温度监控引脚并确保该逆变器已激活电机温度保护功能。

电气安装

电源接头

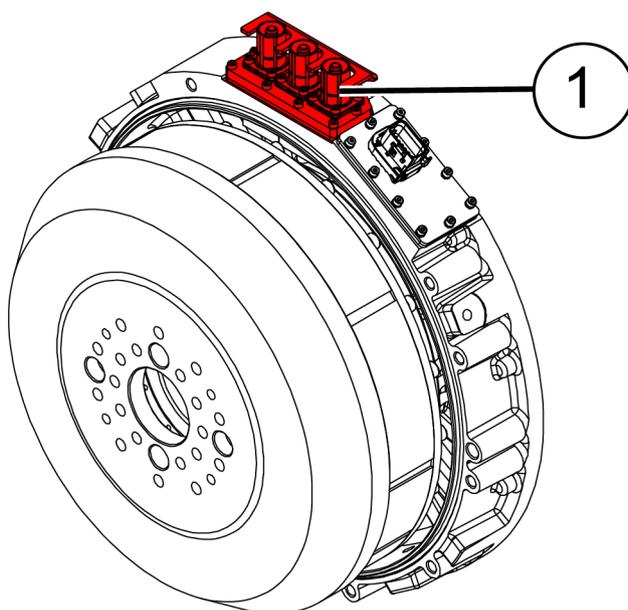
高压接头

	当心电击。对电源接头进行操作时，确保断电，以防转子转动。
---	------------------------------

安装

	<p>高压电缆的对接连接器不包含在标准交付包中。</p>
	<p>使用贴纸在电源端子上标记相序。</p>

高压接头

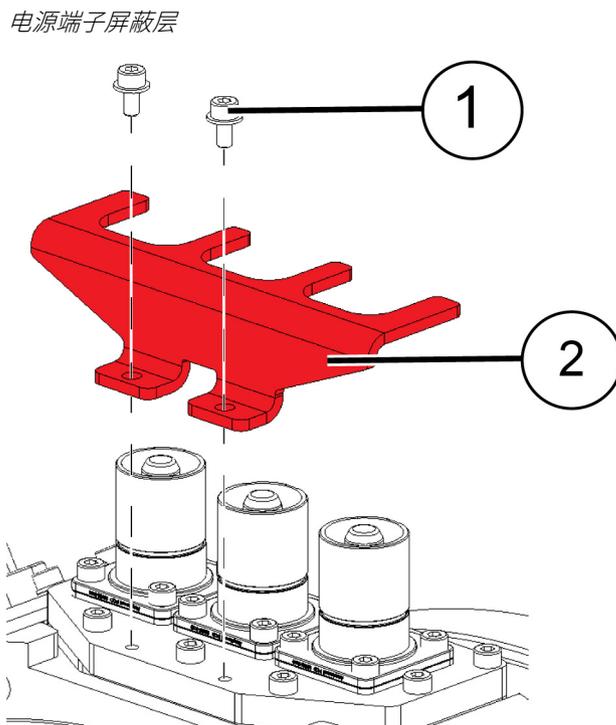


<p>1.</p>	<p>电源端子 连接器类型: AMPHENOL HVBI005R10AMHARD 对接连接器: AMPHENOL HVBI-7-05R10-XFC-XXXX-FG/PC (直插头) AMPHENOL HVBI-9-05R10-XFC-XXXX-FG/PC (直角插头)</p>
-----------	--

安装高压电缆

1. 拆除电源端子屏蔽层。如下图所示。
2. 安装高压电缆。请参考对接连接器的制造商的说明书。
3. 重新安装电源端子屏蔽层。

安装



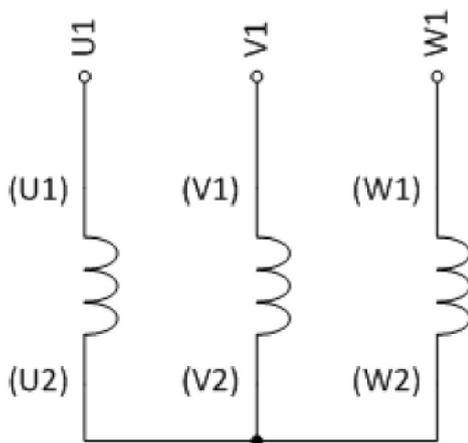
1	紧固件
2	电源端子屏蔽层

连接图

本电机适用于由一个或多个逆变器提供的三相交流电供电和控制。本电机不适用于直接由电网供电。

逆变器的数量取决于电机和变流器电流额定值。

连接图



安装

低压接口

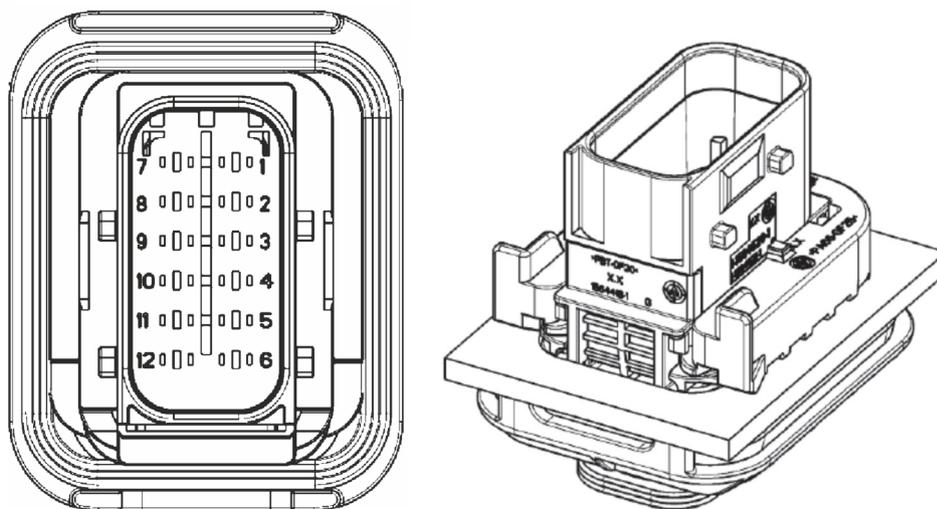
低压连接器详细信息

本电机带有一个低压（测量信号）连接器，用于从电机读取内置温度和旋转传感器（旋变）数据。电机可能具有低压连接器，或者低压连接盒（选件 +LVB1）。温度数据来自定子绕组中的 PT100 传感器。查看铭牌了解哪个引脚配置有效。在铭牌类型字段中查找温度配置和旋变测量选件。本电机的标配是绕组中具有 3 个 PT100 传感器。

测量连接器具有这些组件：

- 用于温度监控的 12 引脚 TE HDSCS
- 连接器类型：TE 115645201
- 连接器的引脚类型：TE 9642703（镀金）
- 对接母头连接器类型：TE 117036391
- 对接连接器的引脚类型：TE 12413813（使用镀金引脚）

连接器 TE 115645201 的引脚配置



默认引脚配置

引脚	描述
1	-
2	-
3	-
4	温度、PT100、绕组
5	温度、PT100、绕组
6	温度、PT100、绕组
7	-
8	-
9	-
10	GND、温度、PT100、绕组（对应于引脚 4 PT100）
11	GND、温度、PT100、绕组（对应于引脚 5 PT100）
12	GND、温度、PT100、绕组（对应于引脚 6 PT100）

安装

带旋变 (RES1) 的引脚配置

引脚	描述
1	旋变、RES_COSN
2	旋变、RES_SINN
3	旋变、EXCN
4	温度、PT100、绕组
5	温度、PT100、绕组
6	温度、PT100、绕组
7	旋变、RES_COSP
8	旋变、RES_SINP
9	旋变、EXCP
10	GND、温度、PT100、绕组（对应于引脚 4 PT100）
11	GND、温度、PT100、绕组（对应于引脚 5 PT100）
12	GND、温度、PT100、绕组（对应于引脚 6 PT100）

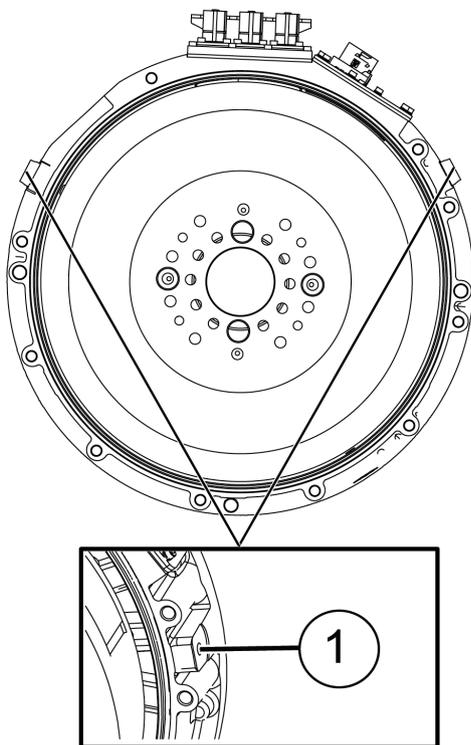
屏蔽的测量电缆屏蔽层可连接到低压接地点。有关详细信息，请参阅[接地](#)页 51 一章。

接地

	从电机机架进行接地，确保其功能正常安全。
	对电源线的电缆屏蔽接地，确保电机功能正常安全。
	对低压电缆的电缆屏蔽接地，确保电机功能正常安全。
	安装电机后，建议进行接地粘接测试，确保电机正确接地。
	电机机壳上的接地点用于安全接地，信号电缆和电源电缆屏蔽层有自己的接地点。

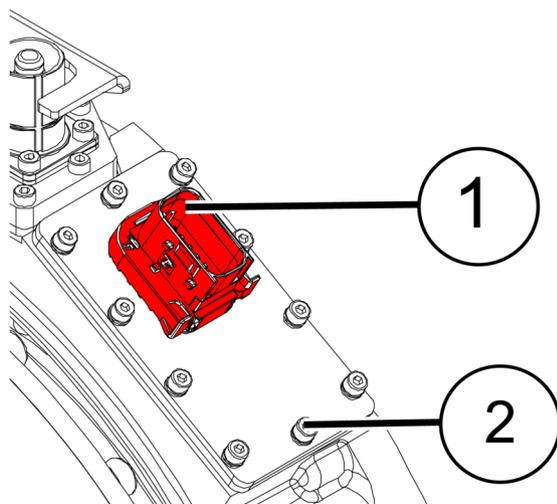
安装

电机外壳接地点，安全接地



1	接地点
---	-----

低压电缆接地点



1	低压连接器的接地引脚。
2	电缆屏蔽层接地点。

测试电源电缆屏蔽层接地

电源电缆屏蔽层通过与连接端子相连接而连接到电机外壳来接地。安装电缆密封接头装置和电源电缆后以及需要时，确保正确接地。

安装

1. 将测量装置的一个端子连接到一个电源电缆的电缆屏蔽层（位于电缆的逆变器端）。
2. 将测量装置的另一个端子连接到其他电源电缆的电缆屏蔽层。还可使用电机外壳接地点来进行测量。
3. 测量两个电缆屏蔽层或电缆屏蔽层与外壳接地点之间的电阻。
4. 将测量装置端子切换到不同电源电缆的屏蔽层，重复测量过程，直到完成测量所有电缆。

测试低压（测量信号）电缆屏蔽层接地

将低压（测量信号）电缆屏蔽层连接到接地点。安装电缆后以及需要时，确保进行了有效接地。

1. 将测量装置的一个端子连接到低压电缆屏蔽层（位于电缆的非电机端）。
2. 将测量装置的另一个端子连接到电机外壳接地点。
3. 测量电缆屏蔽层与外壳接地点之间的电阻。

操作

	<p>只有熟悉相关安全要求的经培训且具备资质的人员才能对电机进行操作。</p>
	<p>请勿在未正确标注尺寸和未正确操作冷却系统的情况下使用电机。不得超过电机的最高工作温度、电流和转速，以避免造成永久损坏。</p>
	<p>电机表面可能很烫。请勿在操作过程中触摸电机。</p>
	<p>当心钩挂卡夹！请勿在操作过程中触摸电机。</p>
	<p>电机不使用时，如果安装了防冷凝加热器，请使用该加热器。这样可防止冷凝，从而避免损坏电机。</p>
	<p>在电机附近时，请穿戴合适的个人防护装备。</p>
	<p>安装电机之前，请阅读本用户指南中的操作说明。</p>

操作

工作条件

只能按预期用途且在制造商指定的以下方面的限制范围内使用本电机：

- 负载。
- 冷却。
- 速度范围。
- 维护间隔。
- 诸如温度和湿度等环境条件。

本电机适用于以下条件：

- 环境温度限制：-40°C...+65°C。
- 最高海拔高度 1000 米。
- 冷却液回路入口处的最高冷却液温度，请参见产品数据表。
- 冷却液必须是乙二醇含量最高为 50 % 的水-乙二醇混合物。请参阅 [推荐的冷却液](#) 一章。

如果超过电机工作限制，请与丹佛斯代表联系。

工作过程中的状况监控

	<p>在操作过程中监控电机以确保电机正确运行，并实现预期使用寿命。</p>
	<p>如果注意到不同于正常运行的任何偏差，比如温度、噪音升高或振动增强，请停止电机。找到偏离原因并维修电机。请参考 故障排查 页 60 一章。</p>
	<p>允许的最大电机绕组温度在额定值铝牌和数据表中示出。</p>

推荐的冷却液

	<p>乙二醇是一种有毒化合物。避免接触冷却液。</p>
	<p>铜离子浓度超过 0.06 ppm 会导致 铜诱导点蚀。请勿在冷却系统中使用铜部件。</p>
	<p>对于冷却液，推荐使用金属硬管，而不要使用橡胶等软管。</p>

操作



处理冷却液时，请穿戴合适的个人防护装备。

乙二醇冷却液选择：

- 乙二醇基 Glysantin® G48®（还包括抗腐蚀剂）。
- 丙二醇基冷却液，比如 Splash® RV&Marine 防冻液。

紧急操作

应在操作限制内和制造商指定条件下操作本电机。但是，可在以下故障/紧急情况下有限制地使用。

电机冷却出现故障

冷却系统故障可能因冷却系统管道中的渣滓（沉淀物）堆积所致。尝试通过更改冷却液流动方向来除去可能的堵塞。另请参阅 [冷却系统维护](#) 一章。

如果电机冷却出现故障，在没有冷却液流动的情况下仍可执行有限操作。操作速度必须限制为额定速度的一半 (1/2)，最高可使用额定转矩的 20 %。在此情况下，电机最长可操作一小时。尽快维修冷却系统。有关详细信息，请与丹佛斯代表联系。

电机温度测量失败

与丹佛斯服务部门联系

丹佛斯服务部门联系信息

与丹佛斯服务部门联系：<https://danfosseditron.zendesk.com/hc/en-gb>，或发送电子邮件至 editron.service@danfoss.com。

维护

本章包含经培训且具备相应资质的人员的定期维护工作所必需的信息。

	<p>请勿拆卸本电机。必须遵循本用户指南中所述的过程。</p>
	<p>只有熟悉相关安全要求的经培训且具备相应资质的人员才能对电机进行维护。</p>
	<p>接线盒打开时存在电击风险。 防冷凝加热器可能带有电压。</p>
	<p>在电机附近时，请穿戴合适的个人防护装备。</p>
	<p>开始操作电机前，请阅读本用户指南中的操作说明。要确保该电机的操作安全可靠，请遵守维护说明。</p>

定期维护

	<p>定期检查本电机。使用 存储、安装和维护核对清单 页 63。</p>
--	--

维护



请勿试图紧固本用户指南中未讨论以及正常安装和维护过程不需要的螺栓或螺钉。螺栓和螺钉的密封件可能会裂开。

正确监控和维护电机可确保可靠操作并实现预期使用寿命。

维护计划

对象	检查/任务	每周	每月	每年	
总体结构	操作	噪音、振动。如果明显升高，请与丹佛斯联系。	X		
	安装	螺栓紧固度。如果需要，紧固到正确值。对本手册中介绍的螺栓和螺钉施加相应紧固力。请参阅 紧固力矩 一章。			X
	外壳和连接的部件	检查洁净度。必要时进行清洁。请参阅 清洁 一章。		X	
	轴封	检查磨损。如果需要，请更换。			X
电气系统	电缆	检查电缆磨损情况。如果需要，请更换。		X	
	电气接口	检查连接情况。确保对电缆密封接头施加足够的紧固力矩。请参阅 紧固力矩 一章。			X
	接地	检查接地情况。确保接地电阻达标。必要时重新连接。			X
冷却系统	操作	正常运行。冷却系统按预期运行。	X		
	管道和连接紧固度	无明显泄漏。如果泄漏，则相应拧紧接头，或更换部件。		X	
	透气阀	洁净度。必要时进行清洁 请参阅 冷却系统维护 一章。		X	
	冷却液的流动	冷却液流动方向。通过更改接头或从泵流出的方向来更改方向。 请参阅 清洁 一章。			X
	冷却液质量	使用指定冷却液。使用正确的乙二醇，和合适的水/乙二醇混合物。必要时加注。请参阅 冷却系统维护 一章。			X

清洁



如果未按操作说明清洁本电机而让水进入，则存在电击风险。

保持电机清洁。清洁时使用非磨蚀性和非腐蚀性清洁产品。

确保清洁剂可用于铝制材质。

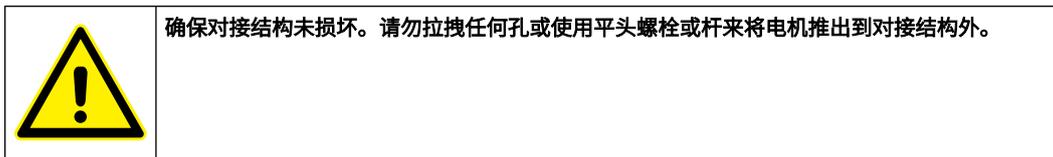
冷却系统维护

电机冷却系统需要定期执行特定维护操作。

建议每年更换一次冷却液流动方向。这是通过更改冷却液连接顺序或更改冷却液泵方向来完成的。更改冷却液流动方向旨在防止冷却系统中出现可能的渣滓（沉淀物）堆积。

必须每年检查一次冷却液的质量。水和乙二醇的混合物以及使用的乙二醇的类型必须符合的要求。请参阅 [推荐的冷却液](#) 一章。

拆卸



请参阅 [安装电机](#) 页 33 一章。按相反顺序拆卸电机。

故障排查

操作电机时，可能会遇到一些困难。下表中列出了可能原因和操作。如果出现此情况，则应尽快纠正。这些操作说明并不涵盖设备中的所有详细信息或变更，也不提供有关安装、操作或维护时可能遇到的状况的信息。

有关更多信息，请与丹佛斯服务部门联系：<https://danfossedatron.zendesk.com/hc/en-gb>，或发送电子邮件至 editron.service@danfoss.com。

故障排查图表

故障现象	可能原因	操作
噪音、振动过多	连接的电机或动力传动系组件不平衡。	检查执行机构和动力传动系组件的平衡和安装情况。
	连接螺栓松脱。	更换并拧紧螺栓。
	电机不平衡。	请联系丹佛斯。
	电机内存在颗粒。	请联系丹佛斯。
电机过热	过载。	降低负载。检查电机型号说明和铭牌，检查逆变器限值。
	冷却系统故障。	检查冷却系统完整性、流量和流体温度。更改冷却流的方向以冲洗冷却系统中的可能堆积的沉淀物。另请参阅 紧急操作 一章。
	冷却系统出现泄漏。	检查冷却系统回路和连接。
	机器冷却通道中存在硬颗粒。	尝试让冷却液振动以打开通道。请联系丹佛斯。
	逆变器中的电机参数错误。	检查并纠正逆变器中的电机参数。
	绕组短路。	更换电机。
电机无法正常工作或性能很低	逆变器中的电机参数错误。	检查并纠正逆变器中的电机参数。
	磁钢因过热而消磁。	测量绕组电阻，请参考制造商数据。需要时更换电机。
	绝缘故障。	测量绝缘电阻，请参考制造商限值。请参阅 绝缘电阻测试 一章。需要时更换电机。
温度测量出错	PT100 传感器出现故障。	测量 PT100 传感器的电阻，请参阅 低压连接 一章。如果传感器出现故障，请从另一传感器读取信号。联系丹佛斯。另请参阅 紧急操作 一章。

售后

维护政策

只能按照本用户指南中所述过程对本电机进行维护和保养。

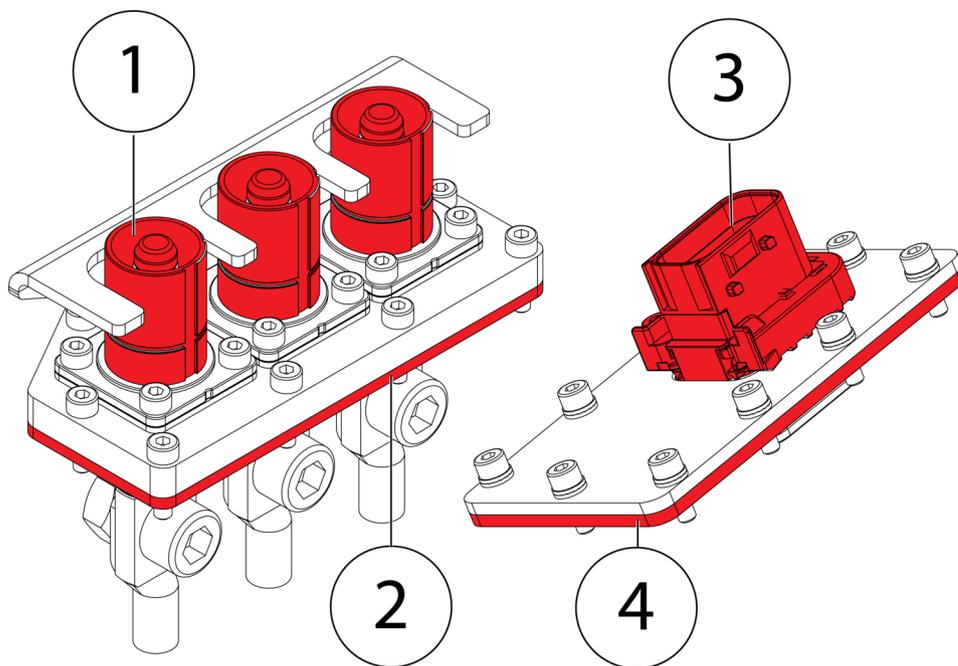
如果电机有维护部件，可在 [维护部件](#) 页 61 一章中找到。

有关更多信息，请转至 <https://danfossedatron.zendesk.com/hc/en-gb> 或发送电子邮件至 editron.service@danfoss.com。

维护部件

推荐的维护部件在本节中列出。数量指示出单个电机中的组件数。本用户指南中未介绍的维护过程要求使用专用工具并遵循专用操作说明。请与丹佛斯联系以了解更多信息和购买。

维护部件



位置	部件	订购号
1	高压连接器（标准选件）。AMPHONEL ART. NO. HVBI005R10AMHARD	14977
	高压连接器（+HVC1 选件）。AMPHENOL ART. NO. HVBI003R8AMHARD19127101	15687
2	高压连接器板用密封件。T=3	14965
3	低压连接器。TE 1-1564520-1 12 引脚装置，用于 3mm 板	11033
4	低压连接器板用密封件。密封垫圈。T=3	14956

处置

按照当地法律和法规通过相应方式报废电机及其部件。

存储、安装和维护核对清单

电机安装核对清单

日期:

电机和客户信息

客户:	电机类型 (铭牌):
客户证明:	电机序列号:
维护参考:	安装日期:

N.A = 步骤不适用 PASS = 步骤通过 FAIL = 步骤失败

安装核对清单

	验收	N.A	PASS	FAIL
通用				
电机类型正确		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
电机未损坏		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
绝缘电阻检查	>150MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
环境条件符合 (请参阅数据表)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
机械安装				
支撑结构符合要求		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
轴对中符合要求 (请参阅同轴度及应力一章)。		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
已连接冷却回路且冷却液在流动		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
使用的冷却液:				
电源接头				
电缆接头装置按正确的电缆直径规定		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
相连接顺序正确 (U, V, W -> L1, L2, L3)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
接地				
电机机箱已接地		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
低压电缆屏蔽层已接地		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
已测量电源电缆屏蔽层与接地点 (电机机箱) 之间的电阻且证实有效		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

存储、安装和维护核对清单

安装核对清单 (续)

	验收	N.A	PASS	FAIL
已测量低压电缆屏蔽层接地电阻且证实有效		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
备注: <ul style="list-style-type: none"> • 日期: 签名:				

请勿试图紧固产品手册中未讨论以及正常安装过程不需要的螺栓或螺钉。螺钉的密封件可能会裂开。

电机每周维护核对清单

日期:

电机和客户信息

客户:	电机类型 (铭牌):
客户证明:	电机序列号:
维护参考:	安装日期:

N.A = 步骤不适用 PASS = 步骤通过 FAIL = 步骤失败

电机每周维护核对清单

	N.A	PASS	FAIL
总体结构			
一般操作过程中的噪音或振动	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
冷却系统			

存储、安装和维护核对清单

电机每周维护核对清单 (续)

	N.A	PASS	FAIL
一般情况下冷却系统能够正常操作	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
备注: <ul style="list-style-type: none"> • 			

电机每月维护核对清单

日期:

电机和客户信息

客户:	电机类型 (铭牌):
客户证明:	电机序列号:
维护参考:	安装日期:

N.A = 步骤不适用 PASS = 步骤通过 FAIL = 步骤失败

电机每月维护核对清单

	N.A	PASS	FAIL
总体结构			
一般操作过程中的噪音或振动	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
外壳和连接部件的洁净度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
电气系统			
电缆磨损情况	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
冷却系统			
一般情况下冷却系统能够正常操作	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
透气阀密封性	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

存储、安装和维护核对清单

电机每月维护核对清单 (续)

	N.A	PASS	FAIL
透气阀洁净度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
备注: <ul style="list-style-type: none"> • 			

电机每年维护核对清单

日期:

电机和客户信息

客户:	电机类型 (铭牌):
客户证明:	电机序列号:
维护参考:	安装日期:

N.A = 步骤不适用 PASS = 步骤通过 FAIL = 步骤失败

电机每年维护核对清单

	验收	N.A	PASS	FAIL
总体结构				
一般操作过程中的噪音或振动		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
外壳和连接部件的洁净度		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
电气系统				
电缆磨损情况		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
一般电气连接		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
冷却系统				
冷却液流方向改变且已检查连接		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
冷却液质量符合要求		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
使用的冷却液:				
一般情况下冷却系统能够正常操作		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
管道和接头紧固度 (无泄漏)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
透气阀洁净度		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
接地				

存储、安装和维护核对清单

电机每年维护核对清单 (续)

	验收	N.A	PASS	FAIL
已检查电源电缆屏蔽层与接地点（机器外壳）之间的电阻	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
已检查低压电缆屏蔽层接地电阻	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
备注： <ul style="list-style-type: none"> • 				

请勿试图紧固产品手册中未讨论以及正常安装过程不需要的螺栓或螺钉。螺钉的密封件可能会裂开。

有关清洁操作说明，请参考 [清洁](#) 页 58 一章。

使用的维护部件

部件说明	部件类型	数量	商品（订购）号
—			
—			
—			
—			
—			
备注： <ul style="list-style-type: none"> • 日期： 签名：			

电机存放核对清单

日期：

存储、安装和维护核对清单

电机和客户信息

客户:	电机类型 (铭牌):
客户证明:	电机序列号:
维护参考:	安装日期:

存放电机时使用此存放核对清单。需要定期检查。请参阅本用户指南或数据表中的存放规范。
在下表中填写每次检查日期。

存放核对清单

步骤	日期	日期	日期	日期	日期
存放底座符合要求 (无振动)					
存放温度和湿度符合要求					
电机型号和序列号正确					
电机得到正确支撑					
轴旋转符合要求 (每月 10 圈)					

Products we offer:

- Cartridge valves
- DCV directional control valves
- Electric converters
- Electric machines
- Electric motors
- Gear motors
- Gear pumps
- Hydraulic integrated circuits (HICs)
- Hydrostatic motors
- Hydrostatic pumps
- Orbital motors
- PLUS+1 controllers
- PLUS+1 displays
- PLUS+1 joysticks and pedals
- PLUS+1 operator interfaces
- PLUS+1 sensors
- PLUS+1 software
- PLUS+1 software services, support and training
- Position controls and sensors
- PVG proportional valves
- Steering components and systems
- Telematics

Hydro-Gear

www.hydro-gear.com

Daikin-Sauer-Danfoss

www.daikin-sauer-danfoss.com

丹佛斯动力系统 是一家全球化的制造商和供应商，生产并提供高品质的液压及电子元件。我们为客户提供前沿的技术及解决方案，尤其专注于工况恶劣的非公路行走设备以及海事领域。基于我们丰富成熟的应用经验，我们和客户紧密合作，确保采用我们产品的诸多应用具备卓越的性能。在全球范围内，我们帮助您和其他客户加速系统的研发、降低成本并使机器能更快的推向市场。

丹佛斯动力系统 – 行走液压和行走机械电子产品领域强有力的合作伙伴。

更多产品信息，请登录 www.danfoss.com。

在全球范围内，我们为客户提供专业的技术支持，最佳解决方案以实现卓越的机器性能。通过遍布世界的授权服务商，针对所有丹佛斯动力系统的产品，我们为客户提供综合的全球化服务。

请联系:

**Danfoss
Power Solutions (US) Company**
2800 East 13th Street
Ames, IA 50010, USA
Phone: +1 515 239 6000

**Danfoss
Power Solutions GmbH & Co. OHG**
Krokamp 35
D-24539 Neumünster, Germany
Phone: +49 4321 871 0

**Danfoss
Power Solutions ApS**
Nordborgvej 81
DK-6430 Nordborg, Denmark
Phone: +45 7488 2222

**Danfoss
Power Solutions Trading
(Shanghai) Co., Ltd.**
Building #22, No. 1000 Jin Hai Rd
Jin Qiao, Pudong New District
Shanghai, China 201206
Phone: +86 21 2080 6201

丹佛斯对目录、产品手册和其他印刷材料中可能存在的错误不承担任何责任。丹佛斯有权不预先通知就更改其产品。这也适用于已订购的产品，但前提是在不影响既定规格的情况下才能做出此类更改。

All trademarks in this material are property of the respective companies. Danfoss and the Danfoss logotype are trademarks of Danfoss A/S. All rights reserved.