

Data Sheet

Запорный клапан Тип **SVA-S** и **SVA-L**

Обеспечивает оптимальные гидродинамические характеристики потока в промышленных системах охлаждения



Запорные клапаны SVA — это угловые и прямые запорные клапаны со стандартным (SVA-S) и удлиненным штоком (SVA-L).

Запорные клапаны соответствуют всем требованиям, предъявляемым к промышленным системам охлаждения, обеспечивают оптимальные гидродинамические характеристики потока рабочей среды. При необходимости их можно легко разобрать и отремонтировать.

Конус клапана обеспечивает плотное закрытие и выдерживает сильные пульсации давления и вибрации, которые могут присутствовать, например, на линии нагнетания.

Особенности

- Подходит для систем с ГХФУ, ГФУ, R717 (аммиаком), R744 (CO₂) и всеми горючими хладагентами.
- Модульная конструкция:
 - Каждый тип корпуса доступен с несколькими различными видами и размерами соединений.
 - Клапаны SVA-S или SVA-L можно преобразовать в любое другое изделие семейства Flexline™ SVL (ручной регулирующий клапан, обратно-запорный клапан, обратный клапан или сетчатый фильтр) путем простой замены верхней части в сборе.
- Быстрый и простой ремонт клапана. Верхнюю часть легко заменить, сварка не требуется
- Дополнительные принадлежности:
 - маховик для частого открывания и закрывания клапана;
 - крышка для редкого использования.
- Клапаны выпускаются в угловом и прямоточном исполнении со стандартным или удлиненным штоком (DN 15–DN 40) для применения в теплоизолированных системах.
- На каждом клапане указан его тип, размер и производительность.
- Клапаны и колпачки можно опломбировать проволокой для предотвращения несанкционированного доступа.
- Металлическое обратное седло: – DN 6–65 (¼–2½ дюйма)
- Обратное седло из ПТФЭ: – DN 80–200 (3–8 дюймов)
- Клапаны могут пропускать поток рабочей среды в обоих направлениях.
- Корпус и крышка клапанов выполнены из низкотемпературной стали в соответствии с требованиями Директивы ЕС по оборудованию, работающему под давлением и других международных стандартов.
- Болты выполнены из нержавеющей стали.
- Макс. рабочее давление: 52 бар
- Температурный диапазон: -60/+150 °C
- Классификация: DNV, CRN, BV, EAC и т. п. Обновленный перечень сертификатов на изделия можно получить в отделе продаж местного отделения компании Danfoss.

Рабочая среда

Хладагенты

Подходит для систем с ГХФУ, ГФУ, R717 (аммиаком), R744 (CO₂) и всеми горючими хладагентами.

Новые хладагенты

Возможность использования продукции Danfoss с новыми хладагентами постоянно проверяется, в зависимости от требований рынка.

Когда хладагент одобрен для использования компанией Danfoss, он добавляется в соответствующий ассортимент, а номер R хладагента (например, R513A) — к техническим данным кодового номера. Поэтому продукты для конкретных хладагентов лучше всего проверить по адресу store.danfoss.com/en/, или обратившись к местному представителю компании Danfoss.

Спецификация изделия

Устройство изделия

Корпус
Выполнен из специальной, холодостойкой стали.

Конус клапана
Конус клапана может проворачиваться на шпинделе, что позволяет избежать трения между седлом и конусом при открытии и закрытии клапана, а специальная конструкция предотвращает вращение конуса вследствие пульсаций и вибрации при открытом клапане. Тефлоновое кольцо обеспечивает надежное уплотнение клапана даже при минимальном усилии закрытия.

Шпиндель
Выполнен из полированной нержавеющей стали, идеально подходит для кромочного уплотнения.

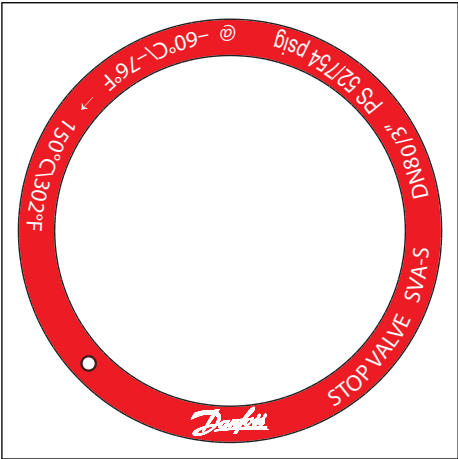
Сальник
Низкотемпературный сальник обеспечивает надежное уплотнение клапана во всем диапазоне рабочих температур: -60 °C/+150 °C. Сальник оснащен защитным кольцом, предотвращающим проникновение в него грязи и льда.

Монтаж
Рекомендуется устанавливать клапаны по направлению потока, указанному стрелкой на корпусе клапана. Клапан можно установить стрелкой против направления потока рабочей среды, но при этом значение коэффициента k_v (c_v) немного уменьшается.

Корпус клапана рассчитан на высокое внутреннее давление. Однако следует не допускать возможности возникновения сильного роста давления, вызванного термическим расширением хладагента в замкнутых объемах.

Более подробная информация приведена в инструкции по монтажу клапанов SVA.

Фигура 1: Пример маркировки клапана



Характеристики давления и температуры

Таблица 1: Давление и температура

Описание	Значения
Диапазон температур	-60/+150 °C
Макс. рабочее давление	52 бар

Подключения

Доступны следующие типы присоединений:

- Под сварку встык по DIN (EN 10220)
- Под сварку встык по ANSI (B 36.10, Schedule 80), DN 6–40 (¼–1½ дюйма)
- Под сварку встык по ANSI (B 36.10, Schedule 40), DN 50–200 (2–8 дюймов)
- Под сварку встык ГОСТ, (8734-75 и 8732-78) DN 10–150 (¾–6 дюймов)
- Под сварку в раструб (ANSI B 16.11), DN 15–DN 50 (½–2 дюйма)
- Наружная трубная резьба G ½ дюйма – G 7/8 дюйма (ISO 228/1)
- Внутренняя трубная резьба FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1), DN 15–32 (½–1¼ дюйма)
- Специальное сочетание (только DN 20), выпуск под сварку в раструб, выпуск FPT ¾ дюйма
- Специальные соединения под сварку встык F, см. (ссылка на [AI174086419766_SVL](#))

Фигура 2: DIN

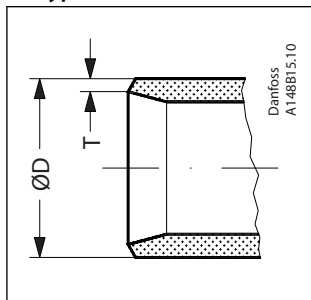


Таблица 2: Под сварку встык по DIN (EN 10220)

Размер, мм	Размер, дюймы	НД, мм	Т, мм	НД, дюймы	Т, дюймы	к _v , угловой м³/ч	к _v , прямой м³/ч	С _v , угловой галл. США/ мин	С _v , прямой галл. США/ мин
6	¼	13,5	2,3	0,531	0,091	2,9	2,0	3,4	2,4
10	¾	17,2	2,3	0,677	0,091	4,5	3,2	5,2	3,6
15	½	21,3	2,3	0,839	0,091	7,0	4,9	8,1	5,7
20	¾	26,9	2,3	1,059	0,091	14,6	10,2	16,9	11,8
25	1	33,7	2,6	1,327	0,103	24,8	17,4	28,8	20,2
32	1¼	42,4	2,6	1,669	0,102	42,6	29,8	49,4	34,6
40	1½	48,3	2,6	1,902	0,103	45,2	31,6	52,4	36,7
50	2	60,3	2,9	2,37	0,11	80	65	93	76
65	2½	76,1	2,9	3	0,11	120	97	140	113
80	3	88,9	3,2	3,50	0,13	182	152	211	176
100	4	114,3	3,6	4,50	0,14	313	278	363	323
125	5	139,7	4,0	5,50	0,16	514	470	596	545
150	6	168,3	4,5	6,63	0,18	785	597	911	693
200	8	219,1	6,3	8,63	0,25	1168	1024	1355	1188

Фигура 3: ANSI

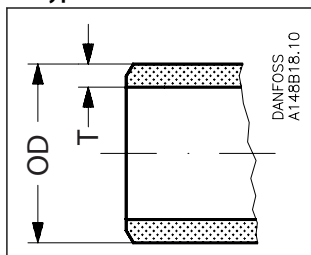


Таблица 3: Под сварку встык по ANSI (B 36.10, Schedule 80)

Размер, мм	Размер, дюймы	НД, мм	Т, мм	НД, дюймы	Т, дюймы	к _v , угловой м³/ч	к _v , прямой м³/ч	С _v , угловой галл. США/ мин	С _v , прямой галл. США/ мин
6	¼	13,5	3,0	0,531	0,118	2,9	2,03	3,4	2,4
10	¾	17,2	3,2	0,677	0,126	4,5	3,15	5,2	3,6
15	½	21,3	3,7	0,839	0,146	7,0	4,9	8,1	5,7
20	¾	26,9	4,0	1,059	0,158	14,6	10,2	16,9	11,8
25	1	33,7	4,6	1,327	0,181	24,8	17,4	28,8	20,2
32	1¼	42,4	4,9	1,669	0,193	42,6	29,8	49,4	34,6
40	1½	48,3	5,1	1,902	0,201	45,2	31,6	52,4	36,7

Таблица 4: Под сварку встык по ANSI (B 36.10, Schedule 40)

Размер, мм	Размер, дюймы	НД, мм	Т, мм	НД, дюймы	Т, дюймы	к _в , угловой м³/ч	к _в , прямой м³/ч	С _в , угловой галл. США/ мин	С _в , прямой галл. США/ мин
50	2	60,3	3,9	2,37	0,15	80	65	93	76
65	2½	73,0	5,2	2,87	0,20	120	97	140	113
80	3	88,9	5,5	3,50	0,22	182	152	211	176
100	4	114,3	6,0	4,50	0,24	313	278	363	323
125	5	141,3	6,6	5,56	0,26	514	470	596	545
150	6	168,3	7,1	6,63	0,28	785	597	911	693
200	8	219,1	8,2	8,63	0,32	1168	1024	1355	1188

Фигура 4: GOST

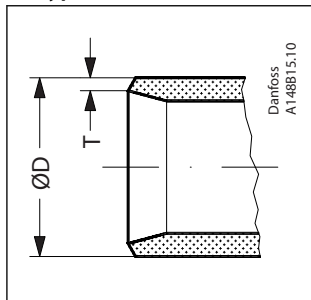


Таблица 5: Под сварку встык, ГОСТ (8734-75 и 8732-78)

Размер, мм	Размер, дюймы	НД, мм	Т, мм	НД, дюймы	Т, дюймы	к _в , угловой м³/ч	к _в , прямой м³/ч	С _в , угловой галл. США/ мин	С _в , прямой галл. США/ мин
10	¾	14	2	0,551	0,079	4,5	3,2	5,2	3,6
15	½	18	2	0,709	0,079	7	4,9	8,1	5,7
20	¾	25	2,5	0,984	0,098	14,6	10,2	16,9	11,8
25	1	32	3	1,260	0,118	24,8	17,4	28,8	20,2
32	1¼	38	3	1,496	0,118	42,6	29,8	49,4	34,6
40	1½	45	3	1,772	0,118	45,2	31,6	52,4	36,7
50	2	57	3,5	2,244	0,138	80	65	93	76
65	2½	76,1	2,9	3	0,11	120	97	140	113
80	3	88,9	3,2	3,50	0,13	182	152	211	176
100	4	108	4	4,252	0,157	313	278	363	323
125	5	133	4	5,236	0,157	514	470	596	545
150	6	159	4,5	6,260	0,177	785	597	911	693

Фигура 5: SOC

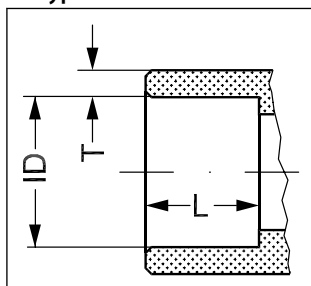


Таблица 6: Под сварку в раструб ANSI (B 16.11)

Размер, мм	Размер, дюймы	НД, мм	Т, мм	НД, дюймы	Т, дюймы	L, мм	L, дюймы	к _в , угловой м³/ч	к _в , прямой м³/ч	С _в , угловой галл. США/ мин	С _в , прямой галл. США/ мин
15	½	21,8	6,0	0,858	0,235	10	0,39	7,0	4,9	8,1	5,7
20	¾	27,2	4,6	1,071	0,181	13	0,51	14,6	10,9	16,9	11,8
25	1	33,9	7,2	1,335	0,284	13	0,51	24,8	17,4	28,8	20,2
32	1¼	42,7	6,1	1,743	0,240	13	0,51	42,6	29,8	49,4	34,6
40	1½	48,8	6,6	1,921	0,260	13	0,51	45,2	31,6	52,4	36,7
50	2	61,2	6,2	2,41	0,24	16	0,63	80	65	93	76

Фигура 6: FPT.

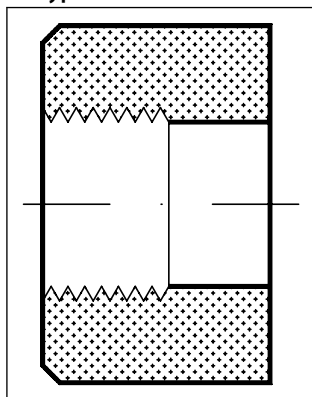


Таблица 7: Внутренняя трубная резьба FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1)

Размер, мм	Размер, дюймы	Внутренняя трубная резьба	k_v , угловой м ³ /ч	k_v прямой м ³ /ч	C_v угловой галл. США/мин	C_v прямой галл. США/мин
15	½	(½ × 14 NPT)	8,5	6,0	9,9	7,0
20	¾	(¾ × 14 NPT)	10	7,0	11,6	8,1
25	1	(1 × 11,5 NPT)	32	22,4	37,1	26,0
32	1¼	(1¼ × 11,5 NPT)	36	25,2	41,8	29,3

Соединения — SVA 6

Фигура 7: T

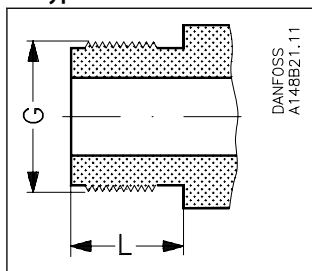


Таблица 8: T наружная трубная резьба, (ISO 228/1)

Размер, мм	Размер, дюймы	С наружной трубной резьбой	L, мм	L, дюймы	k_v , угловой м ³ /ч	k_v прямой м ³ /ч	C_v угловой галл. США/мин	C_v прямой галл. США/мин
6	¼	G 1/2	16	0,63	2,5	2,0	2,9	2,0

Фигура 8: Номинальный диаметр

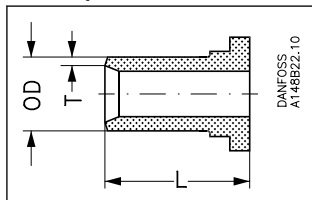


Таблица 9: Ниппели для T наружной трубной резьбы, (ISO 228/1)

Размер, мм	Размер, дюймы	НД, мм	T, мм	НД, дюймы	T, дюймы	L, мм	L, дюймы	Внутренняя трубная резьба
6	¼	13,5	2,3	0,531	0,091	60	2,36	G½

Фигура 9: Н/П

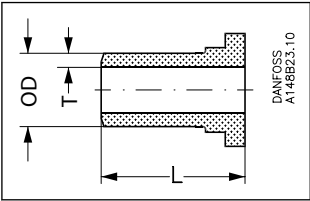


Таблица 10: Ниппели под сварку NA, ANSI (B 36.10, Schedule 80)

Размер, мм	Размер, дюймы	НД, мм	Т, мм	НД, дюймы	Т, дюймы	Л, мм	Л, дюймы	Внутренняя трубная резьба
6	¼	13,5	3,0	0,531	0,118	60	2,36	G½

Технические характеристики материала

Фигура 10: SVA-S 6-10 и SVA-S 15-20

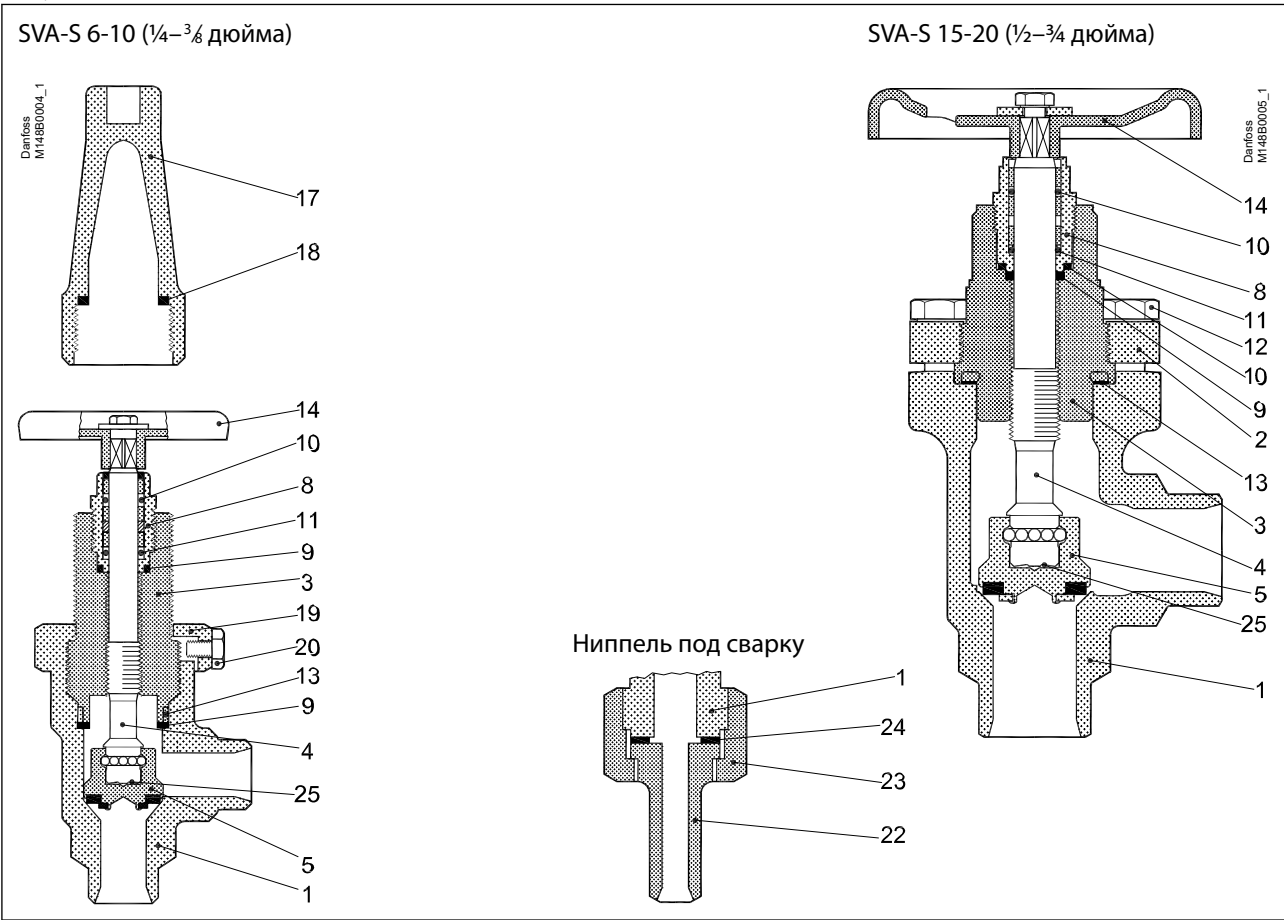


Таблица 11: Перечень материалов и деталей

№ п/п	Деталь	Материал	EN	ISO	ASTM
1	Корпус	Сталь	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
2	Крышка, фланец	Сталь	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4 P275NL, 10028-3		LCC, A352 LF2, A350
3	Крышка, вставка	Сталь	11SMn30 10087	Тип 2 R 683/9	AISI 1213
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь	X8CrNiS18-9 10088	Тип 17 683/13	AISI 303
5	Конус	Сталь	11SMn30 10087	Тип 2 R 683/9	AISI 1213
8	Сальник	Нержавеющая сталь	X8CrNiS18-9 10088	Тип 17 683/13	AISI 303

Запорный клапан, тип SVA-S и SVA-L

№ п/п	Деталь	Материал	EN	ISO	ASTM
9	Уплотнительная шайба	Алюминий			
10	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)			
11	Подпружиненное тефлоновое кольцо	PTFE			
12	Болты	Нержавеющая сталь	A2-70	A2-70	Тип 308
13	Прокладка	Волокно, не содержащее асбеста			
14	Маховик	Сталь			
17	Колпачок	Алюминий			
18	Прокладка для колпачка	Нейлон			
19	Стопорная гайка	Сталь			
20	Винт	Сталь			
22	Ниппель под сварку	Сталь	S235JRG2 10025	Fe260B, 630	Марка C, A 283
23	Гайка	Сталь	11SMn30 10087	Тип 2 R 683/9	AISI 1213
24	Уплотнительная шайба	Безасбестовое			
25	Дисковая пружина	Сталь			

Фигура 11: SVA-S 25-40 (1 - 1½ дюйма)

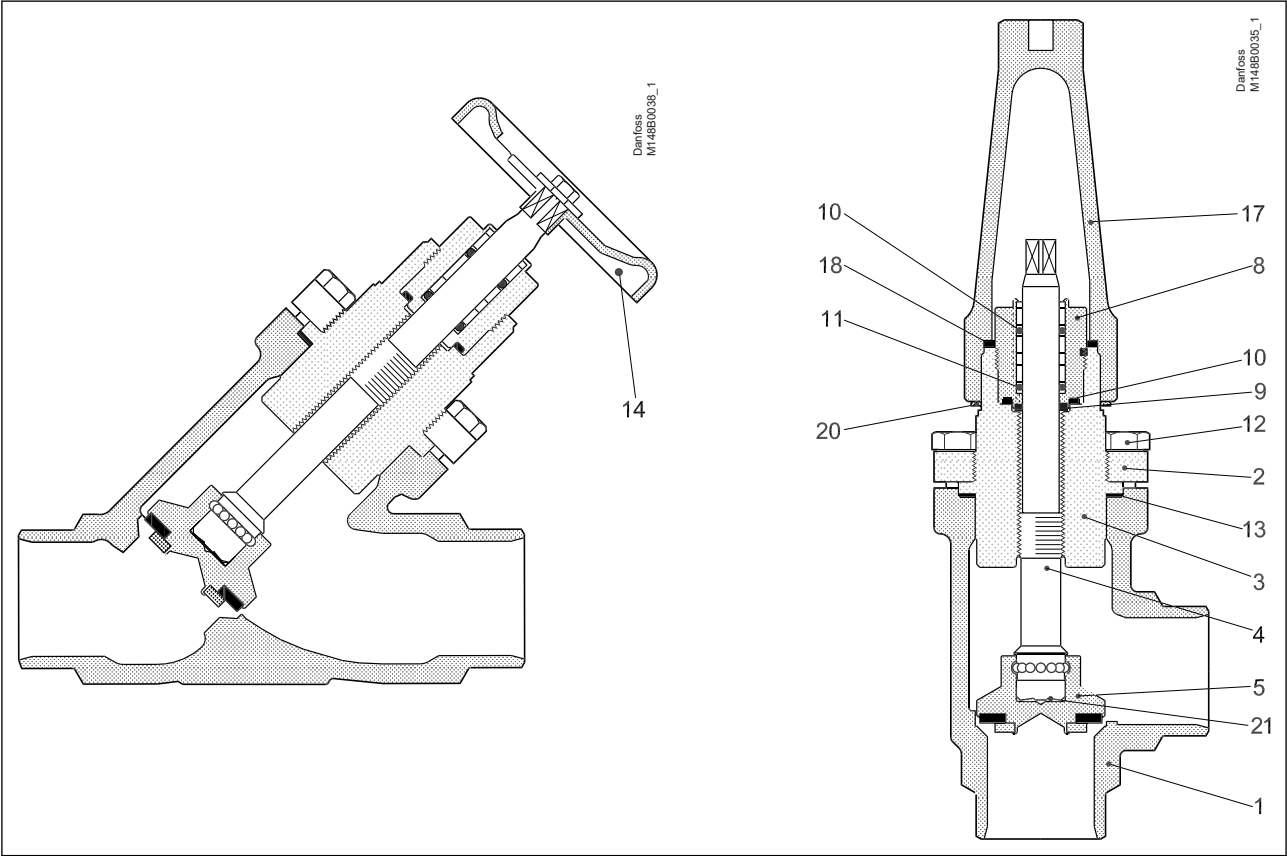


Таблица 12: Перечень материалов и деталей

№ п/п	Деталь	Материал	EN	ISO	ASTM
1	Корпус	Сталь	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
2	Крышка, фланец	Сталь	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4 P275NL, 10028-3		LCC, A352 LF2, A350
3	Крышка, вставка	Сталь	11SMn30 10087	Тип 2 R 683/9	AISI 1213
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь	X8CrNiS18-9 10088	Тип 17 683/13	AISI 303
5	Конус	Сталь	11SMn30 10087	Тип 2 R 683/9	AISI 1213

Запорный клапан, тип SVA-S и SVA-L

№ п/п	Деталь	Материал	EN	ISO	ASTM
8	Сальник	Нержавеющая сталь	X8CrNiS18-9 10088	Тип 17 683/13	AISI 303
9	Уплотнительная шайба	Алюминий			
10	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)			
11	Подпружиненное тефлоновое кольцо	PTFE			
12	Болты	Нержавеющая сталь	A2-70	A2-70	Тип 308
13	Прокладка	Волокно, не содержащее асбеста			
14	Маховик	Сталь			
17	Колпачок	Алюминий			
18	Прокладка для колпачка	Нейлон			
20	Маркировочное кольцо	Нержавеющая сталь			
21	Дисковая пружина	Сталь			

Фигура 12: SVA-L 15 - 40 (½ - 1½ дюйма)

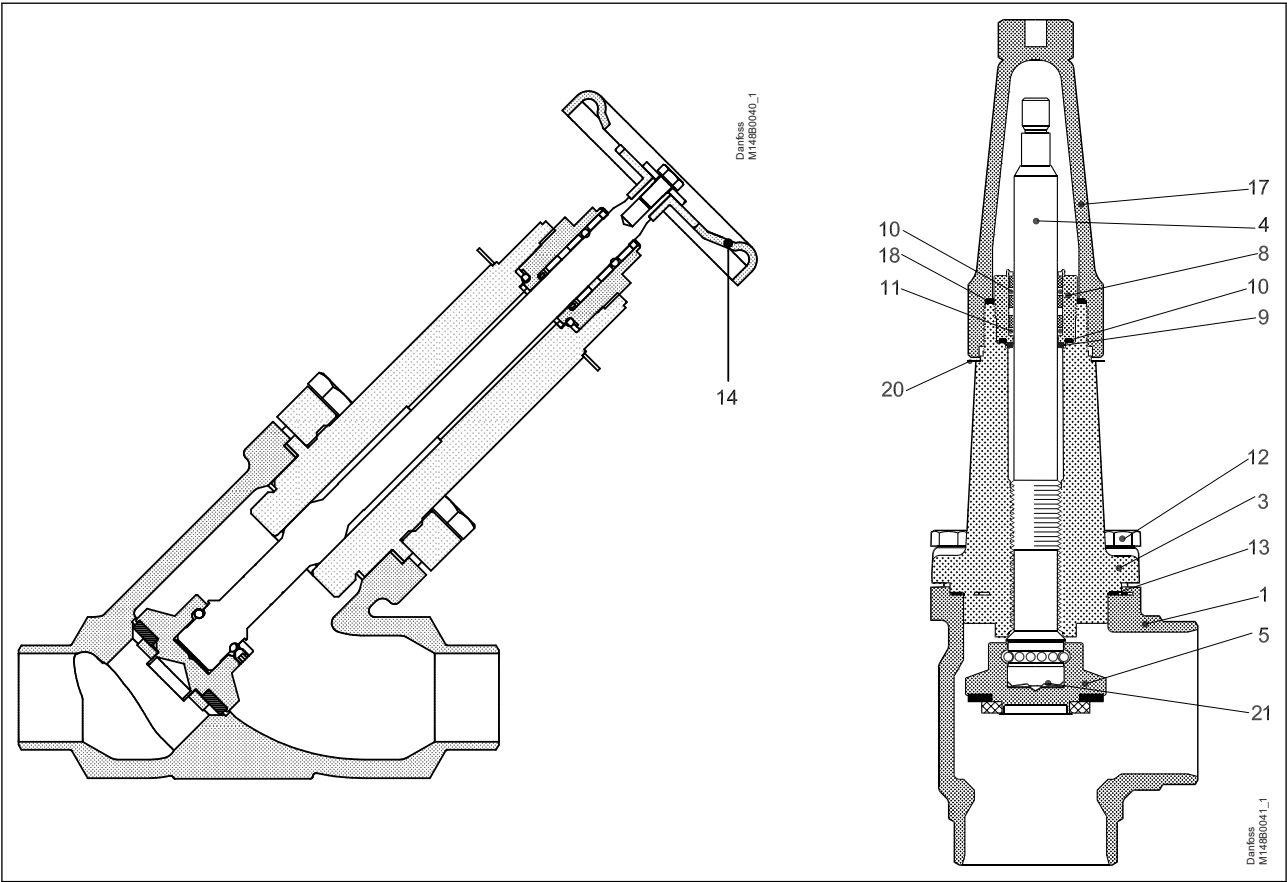


Таблица 13: Перечень материалов и деталей

№ п/п	Деталь	Материал	EN	ISO	ASTM
1	Корпус	Сталь	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
3	Крышка клапана	Сталь	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь	X8CrNiS18-9 10088	Тип 17 683/13	AISI 303
5	Конус	Сталь	115Mn30 10087	Тип 2 R 683/9	AISI 1213
8	Сальник	Нержавеющая сталь	X8CrNiS18-9 10088	Тип 17 683/13	AISI 303
9	Уплотнительная шайба	Алюминий			
10	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)			
11	Подпружиненное тефлоновое кольцо	PTFE			

Запорный клапан, тип SVA-S и SVA-L

№ п/п	Деталь	Материал	EN	ISO	ASTM
12	Болты	Нержавеющая сталь	A2-70	A2-70	Тип 308
13	Прокладка	Волокно, не содержащее асбеста			
14	Маховик	Сталь			
17	Колпачок	Алюминий			
18	Прокладка для колпачка	Нейлон (PA6)			
20	Маркировочное кольцо	Нержавеющая сталь			
21	Дисковая пружина	Сталь			

Фигура 13: SVA-S 50-65 (2 - 2½ дюйма)

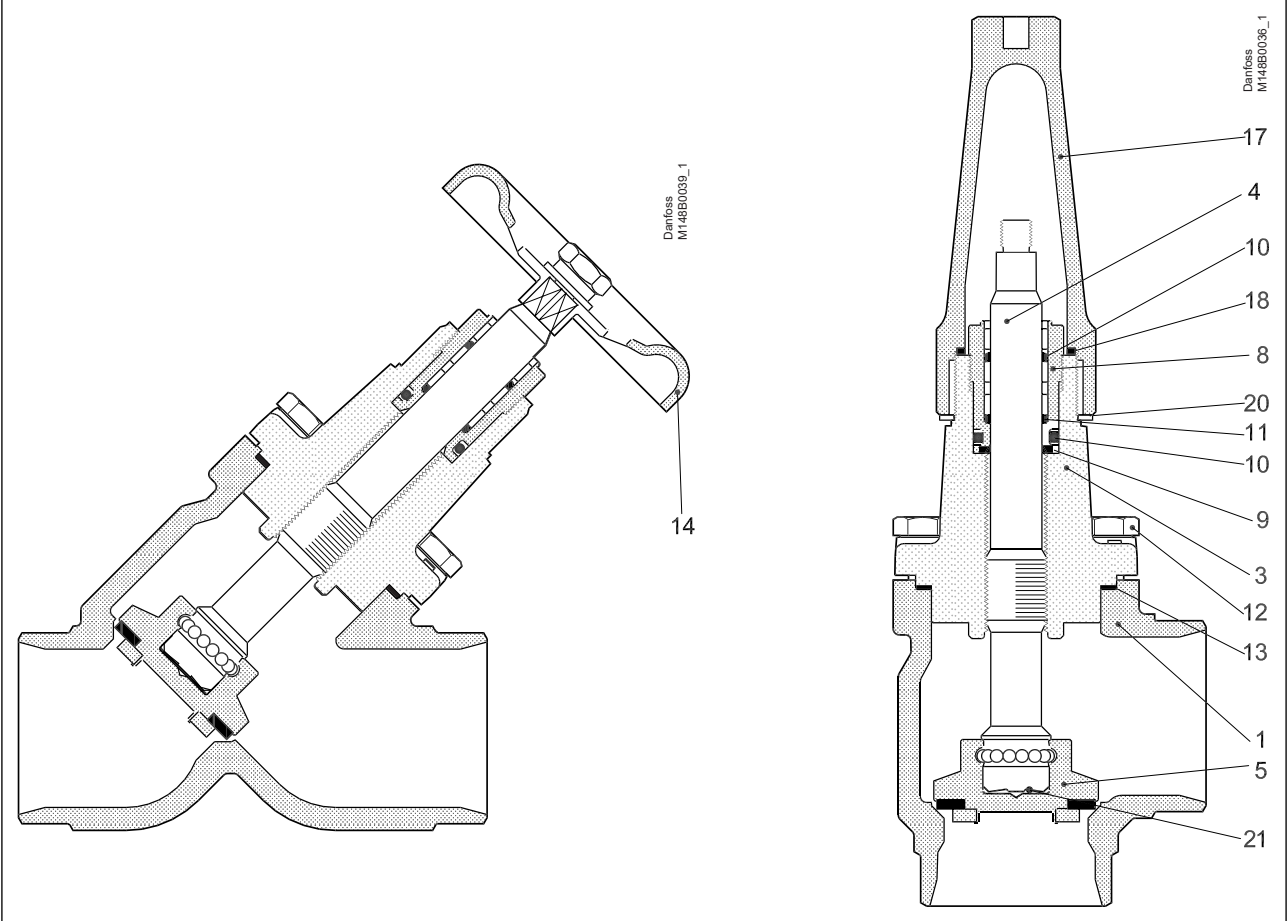


Таблица 14: Перечень материалов и деталей

№ п/п	Деталь	Материал	EN	ISO	ASTM
1	Корпус	Сталь	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
3	Крышка клапана	Сталь	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь	X8CrNiS18-9 10088 DIN 17440 (только SVA-SS)	Тип 17 683/13	AISI 303
5	Конус	Сталь	11SMn30 10087	Тип 2 R 683/9	AISI 1213
8	Сальник	Нержавеющая сталь	X8CrNiS18-9 10088	Тип 17 683/13	AISI 303
9	Уплотнительная шайба	Алюминий			
10	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)			
11	Подпружиненное тефлоновое кольцо	PTFE			
12	Болты	Нержавеющая сталь	A2-70	A2-70	Тип 308
13	Прокладка	Волокно, не содержащее асбеста			
14	Маховик	Сталь			

Запорный клапан, тип SVA-S и SVA-L

№ п/п	Деталь	Материал	EN	ISO	ASTM
17	Колпачок	Алюминий			
18	Прокладка для колпачка	Нейлон			
19	Стопорная гайка	Сталь			
20	Маркировочное кольцо	Нержавеющая сталь			
21	Дисковая пружина	Сталь			

Фигура 14: SVA-S 80 - 150 (3 - 6 дюймов)

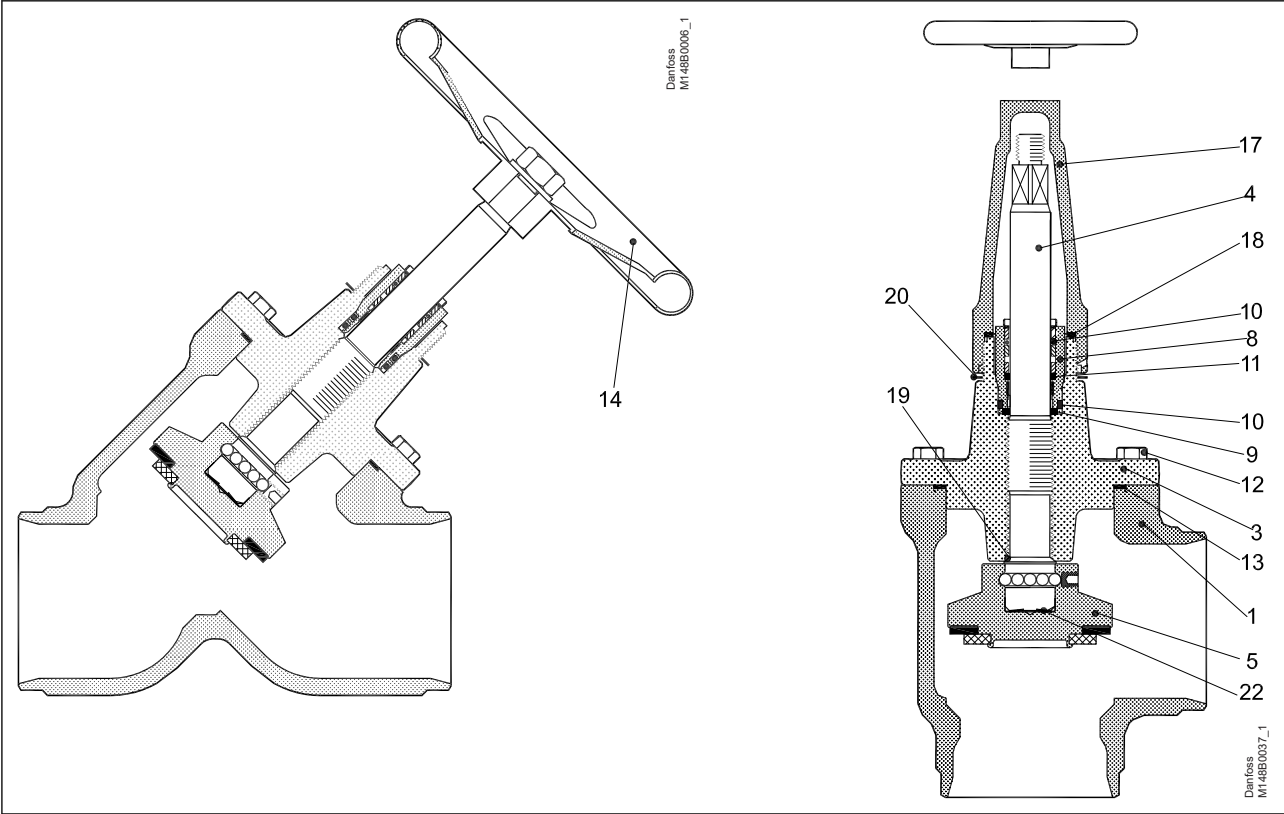


Таблица 15: Перечень материалов и деталей

№ п/п	Деталь	Материал	EN	ISO	ASTM
1	Корпус	Сталь	G20Mn5QT 10213-3		LCC A352
3	Крышка клапана	Сталь	SVA 80: G20Mn5QT SVA 100: P285QH+QT SVA 125: P285QH+QT SVA 150: P285QH+QT		SVA 80: LCC, A352 SVA 100: LF2, A350 SVA 125: LF2, A350 SVA 150: LF2, A350
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь	X5CrNi18-10 10088	Тип 11 R 683/13	AISI 304, A276
5	Конус Уплотнение конуса	Сталь Тефлон (ПТФЭ)	11SMn30 10087	Тип 2, R 683/9	AISI 1213
8	Сальник	Нержавеющая сталь	X8CrNiS18-9 10088	Тип 17 R 683/13	AISI 303
9	Уплотнительная шайба	Алюминий			
10	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)			
11	Подпружиненное тефлоновое кольцо	PTFE			
12	Болты	Нержавеющая сталь	A2-70	A2-70	Тип 308
13	Прокладка	Волокно, не содержащее асбеста			
14	Маховик	Сталь			
17	Колпачок	Алюминий			
18	Прокладка для колпачка	Нейлон (РА 6)			
19	Мягкое обратное седло	Тефлон (ПТФЭ)			
20	Маркировочное кольцо	Нержавеющая сталь			
22	Дисковая пружина	Сталь			

Фигура 15: SVA-S 200 (8 дюймов)

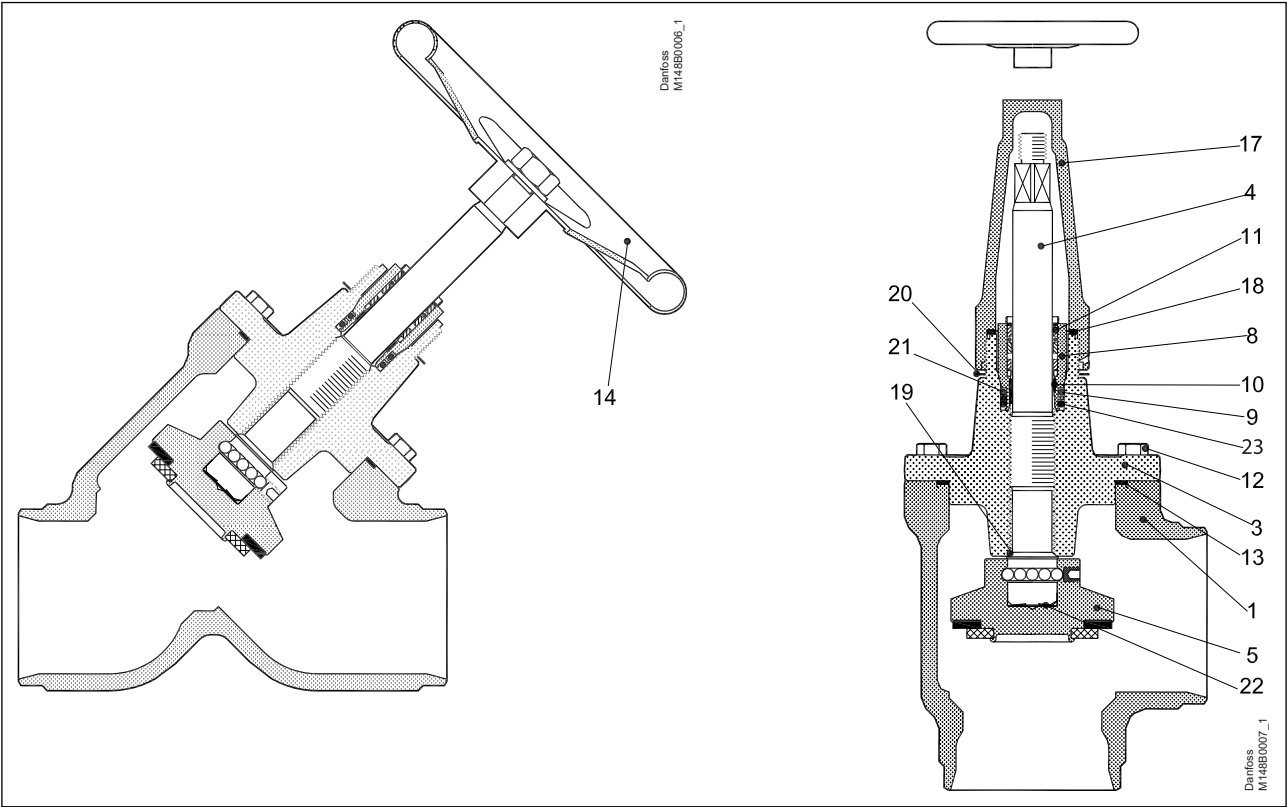


Таблица 16: Перечень материалов и деталей

№ п/п	Деталь	Материал	EN	ISO	ASTM
1	Корпус	Сталь	G20Mn5QT 10213-3		LCC A352
3	Крышка клапана	Сталь	G20Mn5QT, 10213-3 P285QH+QT, 10222-4		LCC, A352 LF2, A350
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь	X5CrNi18-10 10088	Тип 11 R 683/13	AISI 304, A276
5	Конус Уплотнение конуса	Сталь Тефлон (ПТФЭ)	11SMn30 10087	Тип 2, R 683/9	AISI 1213
8	Сальник	Нержавеющая сталь	X8CrNi18-9 10088	Тип 17 R 683/13	AISI 303
9	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)			
10	Подпружиненное тефлоновое кольцо	PTFE			
11	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)			
12	Болты	Нержавеющая сталь	A2-70	A2-70	Тип 308
13	Прокладка	Волокно, не содержащее асбеста			
14	Маховик	Сталь			
15	Шайба	Нержавеющая сталь			
16	Гайка	Нержавеющая сталь			
17	Колпачок	Алюминий			
18	Прокладка для колпачка	Нейлон (РА 6)			
19	Мягкое обратное седло	Тефлон (ПТФЭ)			
20	Маркировочное кольцо	Нержавеющая сталь			
21	Противоизносное кольцо	Тефлон (ПТФЭ)			
22	Дисковая пружина	Сталь			
23	Уплотнительное кольцо	ПТФЭ/хлоропрен (неопрен)			

Размеры и масса

Угловые клапаны SVA 6 -10 с маховиком

Фигура 16: Угловые клапаны SVA 6 -10 с маховиком

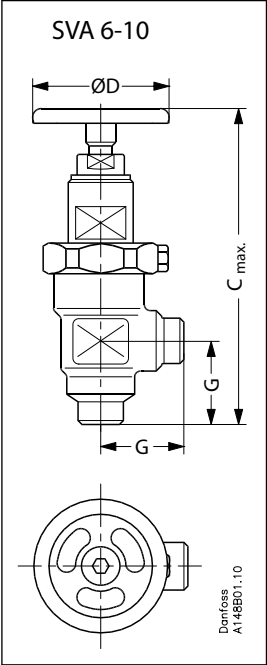


Таблица 17: SVA 6-10

Размер клапана		C _{макс.}	G	Ø D	Масса
SVA 6	мм	128	30	50	0,7 кг
	дюймы	5,04	1,18	1,97	1,54 фунта
SVA 10	мм	173	45	60	1,4 кг
	дюймы	6,81	1,77	2,36	3,08 фунта

❗ ПРИМЕЧАНИЕ.:

Массы указаны приблизительно.

Угловые клапаны SVA 6 -10 с колпачком

Фигура 17: Угловые клапаны SVA 6 -10 с колпачком

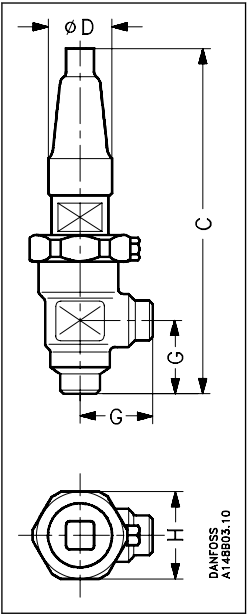


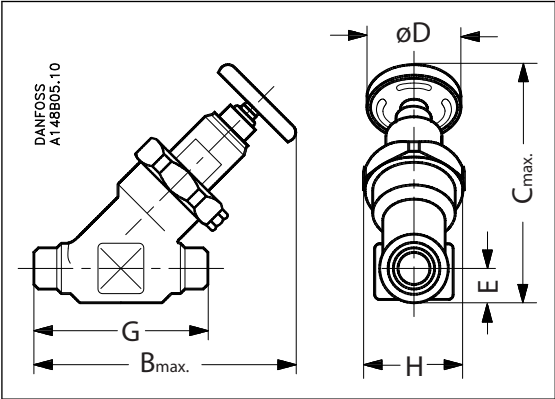
Таблица 18: SVA 6–10

Размер клапана		C	G	ØD	B	Масса
SVA 6	мм	139	30	30	48	0,8 кг
	дюймы	5,47	1,18	1,18	1,89	1,76 фунта
SVA 10	мм	182	45	38	60	1,4 кг
	дюймы	7,17	1,77	1,50	2,36	3,08 фунта

ПРИМЕЧАНИЕ.:
Массы указаны приблизительно.

Прямоточные клапаны SVA 6–10 с маховиком

Фигура 18: SVA 6–10 с маховиком



Фигура 19: SVA 6–10 с колпачком

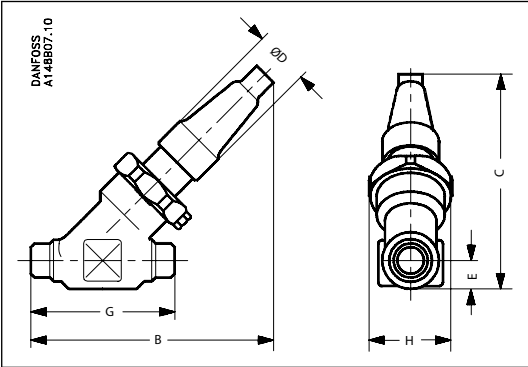


Таблица 19: Прямые клапаны SVA 6 -10 с маховиком

Размер клапана		C макс.	B макс.	E	G	ØD	B	Масса
SVA 6	мм	110	120	13	70	50	48	0,7 кг
	дюймы	4,33	4,72	0,49	2,76	1,97	1,89	1,54 фунта
SVA 10	мм	145	160	20	120	60	60	2,0 кг
	дюймы	5,71	6,30	0,79	4,72	2,36	2,36	4,4 фунта

Таблица 20: Прямые клапаны SVA 6 -10 с колпачком

Размер клапана		C	B	E	G	ØD	B	Масса
SVA 6	мм	110	120	13	70	30	48	0,8 кг
	дюймы	4,33	4,72	0,49	2,76	1,16	1,89	1,76 фунта
SVA 10	мм	145	155	20	120	38	60	2,0 кг
	дюймы	5,71	6,10	0,79	4,72	1,50	2,36	4,4 фунта

ПРИМЕЧАНИЕ.:
Массы указаны приблизительно.

Угловые клапаны SVA 15 - 40 (½ - 1½ дюйма) с колпачком/маховиком

Фигура 20: Угловые клапаны SVA 15 - 40 (½ - 1½ дюйма) с колпачком/маховиком

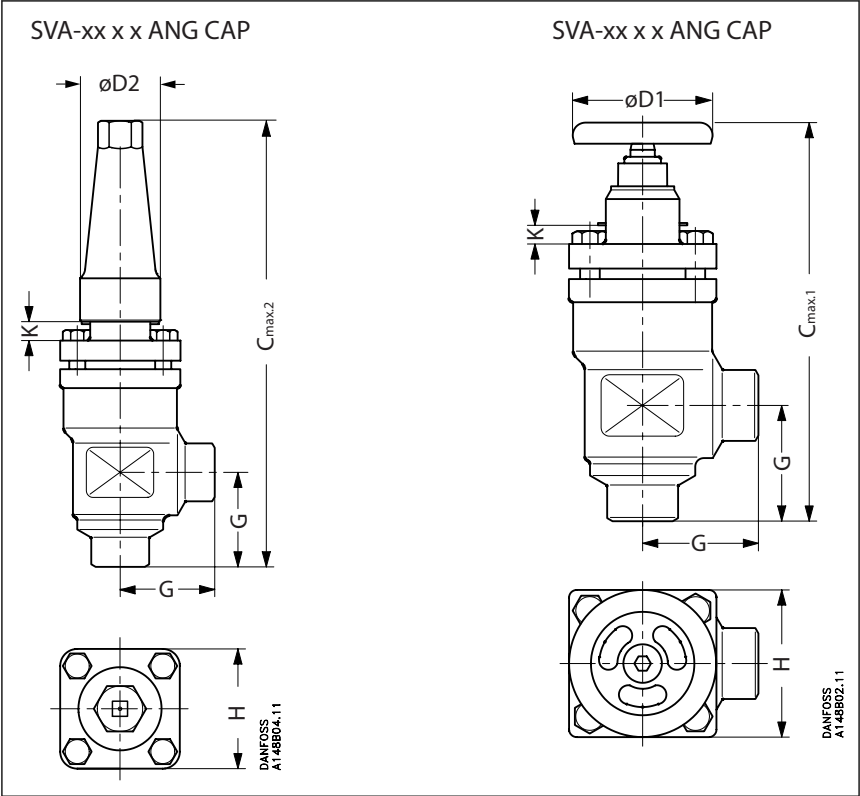


Таблица 21: SVA-S

Размер клапана		K	C _{макс.1}	C _{макс.2}	G	Ø D ₁	Ø D ₂	B	Масса
SVA 15-20	мм	4	178	189	45	60	38	60	1,4 кг
SVA (½-¾)	дюймы	0,16	7,00	7,44	1,77	2,36	1,5	2,36	3,1 фунта
SVA 25-40	мм	12	234	268	55	80	50	70	2,4 кг
SVA (1-1½)	дюймы	0,47	9,21	10,55	2,17	3,15	1,97	2,76	5,3 фунта

Таблица 22: SVA-S, под сварку в раструб

Размер клапана		K	C _{макс.1}	C _{макс.2}	G	Ø D ₁	Ø D ₂	B	Масса
SVA 32-40	мм	12	241	275	62	80	50	70	2,9 кг
SVA (1¼-1½)	дюймы	0,47	9,49	10,83	2,44	3,15	1,97	2,76	6,4 фунта

Таблица 23: SVA-L

Размер клапана		K	C _{макс.1}	C _{макс.2}	G	Ø D ₁	Ø D ₂	B	Масса
SVA 15-20	мм	63	237	248	45	60	38	60	1,4 кг
SVA (½-¾)	дюймы	2,48	9,33	9,76	1,77	2,36	1,5	2,36	3,1 фунта
SVA 25-40	мм	74	296	330	55	80	50	70	2,4 кг
SVA (1-1½)	дюймы	2,91	11,65	12,99	2,17	3,15	1,97	2,76	5,3 фунта

Таблица 24: SVA-L, под сварку в раструб

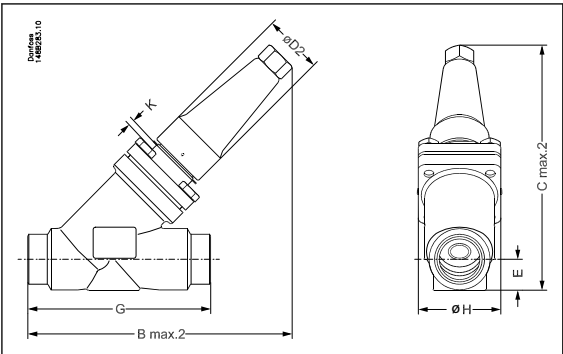
Размер клапана		K	C _{макс.1}	C _{макс.2}	G	Ø D ₁	Ø D ₂	B	Масса
SVA 32-40	мм	74	303	337	62	80	50	70	2,9 кг
SVA (1¼-1½)	дюймы	2,91	11,93	13,27	2,44	3,15	1,97	2,76	6,4 фунта

❗ ПРИМЕЧАНИЕ.:

Массы указаны приблизительно.

Прямые клапаны SVA 15 - 40 (½ - 1½ дюйма) с колпачком/маховиком

Фигура 21: SVA-xx x x STR CAP



Фигура 22: SVA-xx x x STR H-WHEEL

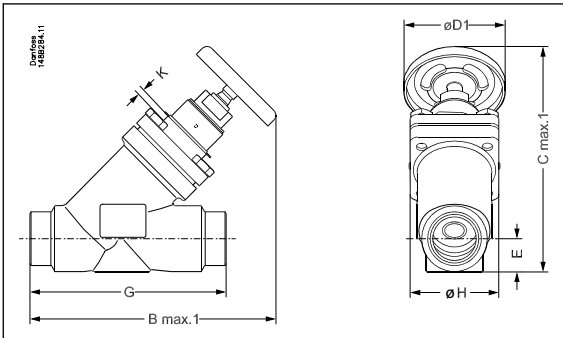


Таблица 25: SVA-S

Размер клапана		K	C _{макс.1}	C _{макс.2}	B _{макс.1}	B _{макс.2}	E	G	ØD ₁	ØD ₂	B	Масса
SVA 15-20	мм	4	146	141	160	156	20	120	60	38	60	2,0 кг
SVA (½-¾)	дюйм	0,16	5,74	5,55	6,30	6,14	0,79	4,72	2,36	1,5	2,36	4,4 фунта
SVA 25-40	мм	12	199	208	212	222	26	155	80	50	70	3,0 кг
SVA (1-1½)	дюйм	0,47	7,83	8,19	8,35	8,74	1,02	6,10	3,15	1,97	2,76	6,6 фунта

Таблица 26: SVA-S, под сварку в раструб

Размер клапана		K	C _{макс.1}	C _{макс.2}	B _{макс.1}	B _{макс.2}	E	G	ØD ₁	ØD ₂	B	Масса
SVA 32	мм	12	200	209	212	222	27,4	155	80	50	70	3,0 кг
SVA (1¼)	дюймы	0,47	7,87	8,23	8,35	8,74	1,08	6,10	3,15	1,97	2,76	6,6 фунта
SVA 40	мм	12	204	213	212	222	31,0	155	80	50	70	3,0 кг
SVA (1½)	дюймы	0,47	8,03	8,39	8,35	8,74	1,22	6,10	3,15	1,97	2,76	6,6 фунта

Таблица 27: SVA-L

Размер клапана		K	C _{макс.1}	C _{макс.2}	B _{макс.1}	B _{макс.2}	E	G	ØD ₁	ØD ₂	B	Масса
SVA 15-20	мм	63	188	184	202	198	20	120	60	38	60	2,0 кг
SVA (½-¾)	дюйм	2,48	7,40	7,24	7,95	7,80	0,79	4,72	2,36	1,5	2,36	4,4 фунта
SVA 25-40	мм	74	243	252	256	265	26	155	80	50	70	3,0 кг
SVA (1-1½)	дюйм	2,91	9,57	9,92	10,08	10,43	1,02	6,10	3,15	1,97	2,76	6,6 фунта

Таблица 28: SVA-L, под сварку в раструб

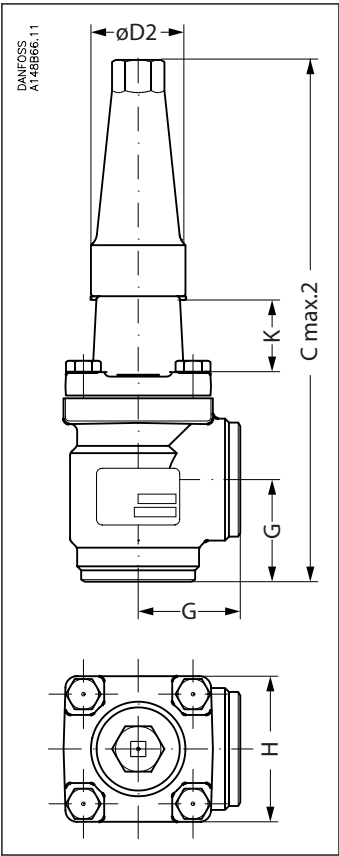
Размер клапана		K	C _{макс.1}	C _{макс.2}	B _{макс.1}	B _{макс.2}	E	G	ØD ₁	ØD ₂	B	Масса
SVA 32	мм	74	244	253	256	265	27,4	155	80	50	70	3,0 кг
SVA (1¼)	дюймы	2,91	9,61	9,96	10,08	10,43	1,08	6,10	3,15	1,97	2,76	6,6 фунта
SVA 40	мм	74	248	257	256	265	31,0	155	80	50	70	3,0 кг
SVA (1½)	дюймы	2,91	9,76	10,12	10,08	10,43	1,22	6,10	3,15	1,97	2,76	6,6 фунта

ПРИМЕЧАНИЕ.:

Массы указаны приблизительно.

Угловые клапаны SVA 50 - 65 (2 - 2½ дюйма) с колпачком/маховиком

Фигура 23: SVA-xx x x ANG CAP



Фигура 24: SVA-xx x x ANG H-WHEEL

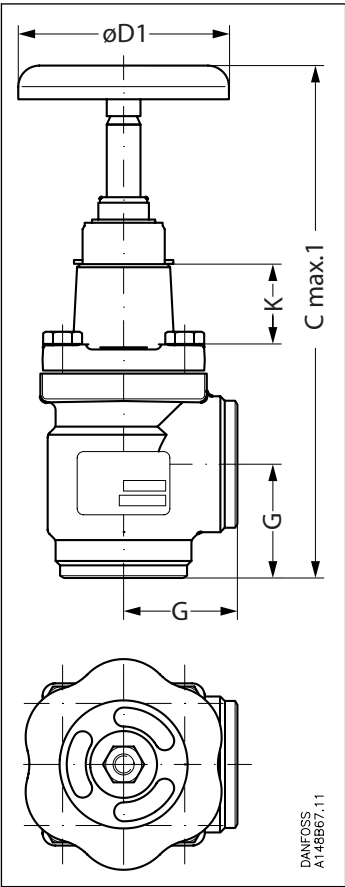


Таблица 29: SVA-S

Размер клапана		K	C макс.1	C макс.2	G	Ø D ₁	Ø D ₂	B	Масса
SVA 50	мм	70	284	315	60	100	50	77	3,2 кг
SVA (2)	дюймы	2,76	11,18	12,40	2,36	3,94	1,97	3,03	7,1 фунта
SVA 65	мм	70	310	335	70	100	50	90	4,8 кг
SVA (2½)	дюймы	2,76	12,20	13,19	2,76	3,94	1,97	3,54	10,6 фунта

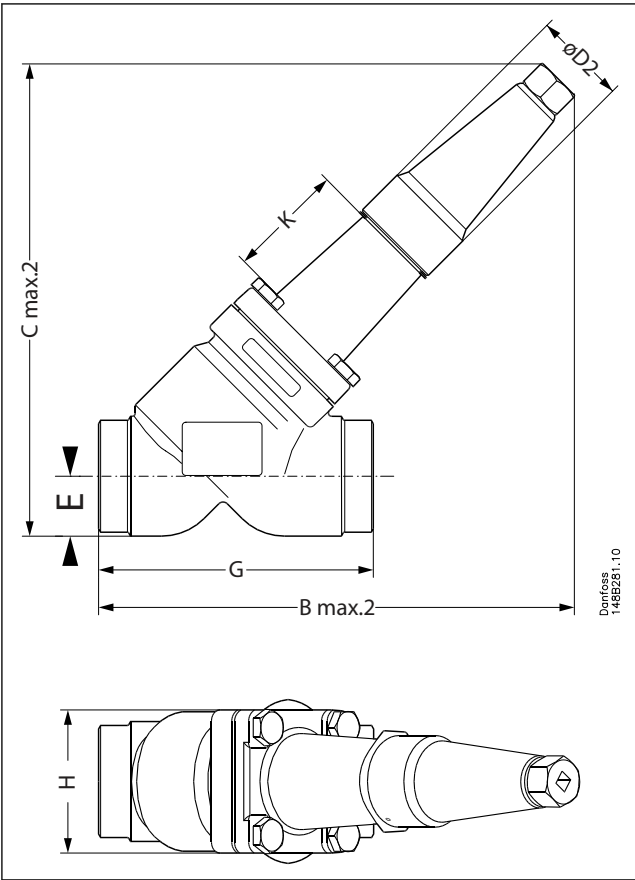
Таблица 30: SVA-S, под сварку в раструб

Размер клапана		K	C макс.1	C макс.2	G	Ø D ₁	Ø D ₂	B	Масса
SVA 50	мм	70	289	320	65	100	50	77	4,1 кг
SVA (2)	дюймы	2,76	11,38	12,60	2,56	3,94	1,97	3,03	9,0 фунта

ПРИМЕЧАНИЕ.:
Массы указаны приблизительно.

Прямые клапаны SVA 50 - 65 (2 - 2½ дюйма) с колпачком/маховиком

Фигура 25: SVA-xx x x STR CAP



Фигура 26: SVA-xx x x STR H-WHEEL

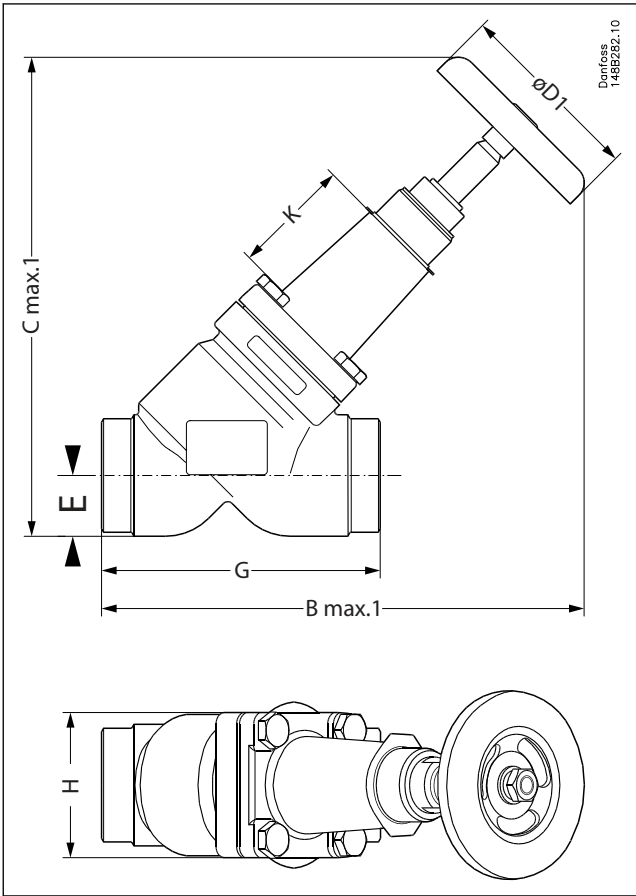


Таблица 31: SVA-S

Размер клапана		K	B макс.1	B макс.2	C макс.1	C макс.2	E	G	ØD ₁	ØD ₂	B	Масса
SVA 50	мм	70	259	259	257	257	32	148	100	50	77	4,2 кг
SVA (2)	дюймы	2,76	10,20	10,20	10,12	10,12	1,26	5,83	3,94	1,97	3,03	9,3 фунта
SVA 65	мм	70	284	280	284	280	40	176	100	50	90	6,3 кг
SVA (2½)	дюймы	2,76	11,18	11,02	11,18	11,02	1,57	6,93	3,94	1,97	3,54	13,9 фунта

Таблица 32: SVA-S, под сварку в раструб

Размер клапана		K	B макс.1	B макс.2	C макс.1	C макс.2	E	G	ØD ₁	ØD ₂	B	Масса
SVA 50	мм	70	266	266	261	261	37	162	100	50	77	5,1 кг
SVA (2)	дюймы	2,76	10,47	10,47	10,28	10,28	1,26	6,38	3,94	1,97	3,03	11,2 фунта

❗ ПРИМЕЧАНИЕ.:

Массы указаны приблизительно.

Угловые клапаны SVA 80 - 200 (3 - 8 дюймов) с колпачком/маховиком

Фигура 27: SVA-xx x x ANG CAP Фигура 28: SVA-xx x x ANG H-WHEEL

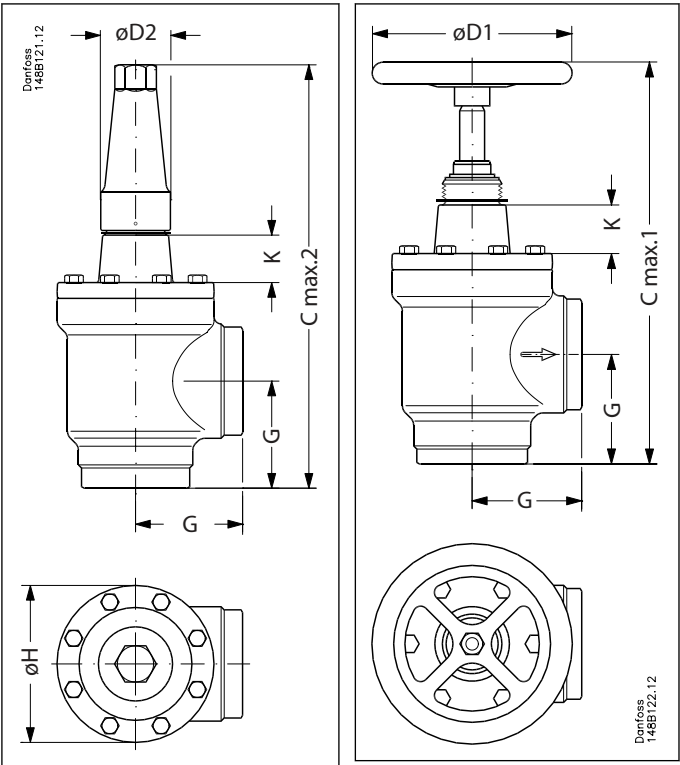


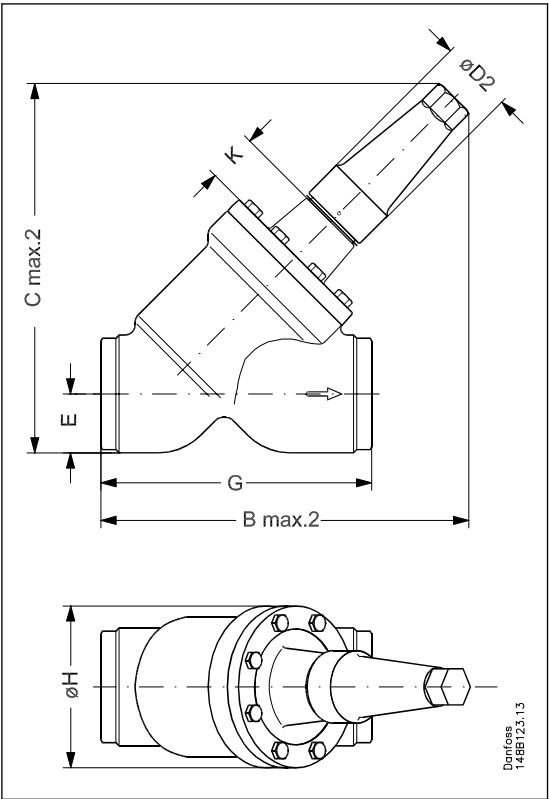
Таблица 33: SVA-S

Размер клапана		K	C _{макс.1}	C _{макс.2}	G	ØD ₁	ØD ₂	ØH	Масса
SVA 80	мм	76	373	388	90	200	58	129	9,7 кг
SVA (3)	дюймы	3,00	14,69	15,28	3,54	7,87	2,28	5,08	21,4 фунта
SVA 100	мм	90	432	437	106	250	58	156	15,3 кг
SVA (4)	дюймы	3,54	17,00	17,20	4,17	9,84	2,28	6,14	33,7 фунта
SVA 125	мм	90	517	533	128	315	74	193	28,1 кг
SVA (5)	дюймы	3,54	20,35	20,98	5,04	12,40	2,91	7,60	61,9 фунта
SVA 150	мм	90	564	568	145	315	74	219	39,7 кг
SVA (6)	дюймы	3,54	22,20	22,36	5,71	12,40	2,91	8,62	87,5 фунта
SVA 200	мм	90	677	678	180	400	86	276	79,5 кг
SVA (8)	дюймы	3,54	26,63	26,69	7,09	15,75	3,39	10,87	175,3 фунта

ПРИМЕЧАНИЕ.:
Массы указаны приблизительно.

Прямые клапаны SVA 80 - 200 (3 - 8 дюймов) с колпачком/маховиком.

Фигура 29: SVA-xx x x STR CAP



Фигура 30: SVA-xx x x STR H-WHEEL

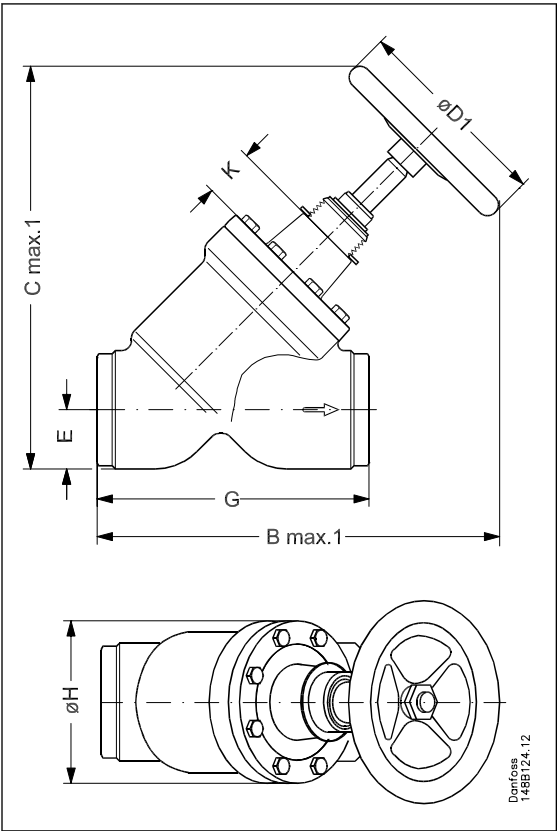


Таблица 34: SVA-S

Размер клапана		K	B макс.1	B макс.2	C макс.1	C макс.2	E	G	Ø D ₁	Ø D ₂	Ø H	Масса
SVA 80	мм	76	365	321	367	322	48	216	200	58	129	10,9 кг
SVA (3)	дюймы	3,00	14,37	12,64	14,45	12,72	1,89	8,50	7,87	2,28	5,08	24,0 фунта
SVA 100	мм	90	435	367	443	375	60	264	250	58	156	18,2 кг
SVA (4)	дюймы	3,54	17,13	14,45	17,44	14,76	2,36	10,39	9,84	2,28	6,14	40,1 фунта
SVA 125	мм	90	526	444	538	456	74	322	315	74	193	32,8 кг
SVA (5)	дюймы	3,54	20,71	17,48	21,18	17,95	2,91	12,68	12,40	2,91	7,60	72,3 фунта
SVA 150	мм	90	572	483	594	505	91	370	315	74	219	60,0 кг
SVA (6)	дюймы	3,54	22,52	19,02	23,39	19,88	3,58	14,57	12,40	2,91	8,62	132,3 фунта
SVA 200	мм	90	692	579	726	613	117	464	400	86	276	111,5 кг
SVA (8)	дюймы	3,54	27,24	22,80	28,58	24,13	4,61	18,27	15,75	3,39	10,87	245,8 фунта

ПРИМЕЧАНИЕ.:
Массы указаны приблизительно.

Информация для заказа

Модификации клапанов
SVA-S:
S обозначает крышку стандартной длины (для размеров DN50–DN200 допускается монтаж теплоизоляции)
SVA-L:
L обозначает удлиненную крышку (предусмотрен монтаж теплоизоляции)

Таблица 35: Размеры соединений

Размер	SVA-S	SVA-L
6	x	
10	x	
15	x	x
20	x	x
25	x	x
32	x	x
40	x	x
50	x	
65	x	
80	x	
100	x	
125	x	
150	x	
200	x	

Следует иметь в виду, что типовые коды клапанов служат только для идентификации клапанов, часть которых может не входить в стандартный номенклатурный ряд. Для получения более подробной информации просим обращаться в местное торговое представительство Danfoss.

Таблица 36: Коды типов клапанов

Тип клапана	SVA	Запорный клапан						
Номинальный размер в мм (размер клапана, измеренный по диаметру соединения)		Имеющиеся типы соединений						
			A/D	G	SOC		FPT.	T
	6	DN 6 (¼)	x					x
	10	DN 10 (⅜)	x	x				
	15	DN 15 (½)	x	x	x		x	
	20	DN 20 (¾)	x	x	x	x ⁽¹⁾	x	
	25	DN 25 (1)	x	x	x		x	
	32	DN 32 (1¼)	x	x	x		x	
	40	DN 40 (1½)	x	x	x			
	50	DN 50 (2)	x	x	x			
	65	DN 65 (2½)	x					
	80	DN 80 (3)	x					
	100	DN 100 (4)	x	x				
	125	DN 125 (5)	x	x				
	150	DN 150 (6)	x	x				
	200	DN 200 (8)	x					
Подключения	A	Под сварку встык: ANSI B 36.10, Schedule 80, DN 15–40 (½–1½ дюйма) Под сварку встык: ANSI B 36.10, Schedule 40, DN 50–200 (2–8 дюймов)						
	D	Под сварку встык: DIN EN 10220						
	G	Под сварку встык: ГОСТ 8734-75 и 8732-78						
	SOC	Под сварку в раструб: ANSI B 16.11						
	FPT.	С внутренней трубной резьбой NPT: ANSI/ASME B 1.20.1						
	T	С наружной трубной резьбой ISO 228/1 Трубная резьба						
Корпус клапана	ANG STR	Угловой Проходной						
Другое оборудование	H-WHEEL CAP	Маховик Колпачок						

Запорный клапан, тип SVA-S и SVA-L

⁽¹⁾ Специальное сочетание со впуском SOC и выпуском FPT

❗ ВАЖНО:

При необходимости сертификации продукции специализированными организациями или эксплуатации клапанов в условиях более высоких давлений соответствующая информация должна быть указана в заказе.

Оформление заказа на клапаны SVA-S в сборе

Пример.

Угловой клапан SVA-S 20 DIN с маховиком = 148B5300

❗ ВАЖНО:

При необходимости сертификации продукции специализированными организациями или эксплуатации клапанов в условиях более высоких давлений соответствующая информация должна быть указана в заказе.

Таблица 37: Угловые клапаны SVA-S — под сварку встык по DIN (EN 10220)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
6	¼	SVA-S 6 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5000
6	¼	SVA-S 6 D ANG CAP	52	754	148B5001
10	¾	SVA-S 10 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5100
10	¾	SVA-S 10 D ANG CAP	52	754	148B5101
15	½	SVA-S 15 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5200
15	½	SVA-S 15 D ANG CAP	52	754	148B5201
20	¾	SVA-S 20 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5300
20	¾	SVA-S 20 D ANG CAP	52	754	148B5301
25	1	SVA-S 25 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5400
25	1	SVA-S 25 D ANG CAP	52	754	148B5401
32	1¼	SVA-S 32 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5500
32	1¼	SVA-S 32 D ANG CAP	52	754	148B5501
40	1½	SVA-S 40 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5600
40	1½	SVA-S 40 D ANG CAP	52	754	148B5601
50	2	SVA-S 50 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5700
50	2	SVA-S 50 D ANG CAP	52	754	148B5701
65	2½	SVA-S 65 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5800
65	2½	SVA-S 65 D ANG CAP	52	754	148B5801
80	3	SVA-S 80 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5900
80	3	SVA-S 80 D ANG CAP	52	754	148B5901
100	4	SVA-S 100 D ANG H-WHEEL	52	754	148B6000
100	4	SVA-S 100 D ANG CAP	52	754	148B6001
125	5	SVA-S 125 D ANG H-WHEEL	52	754	148B6100
125	5	SVA-S 125 D ANG CAP	52	754	148B6101
150	6	SVA-S 150 D ANG H-WHEEL	52	754	148B6200
150	6	SVA-S 150 D ANG CAP	52	754	148B6201
200	8	SVA-S 200 D ANG H-WHEEL	52	754	148B6300
200	8	SVA-S 200 D ANG CAP	52	754	148B6301

Таблица 38: Прямоточные клапаны SVA-S — под сварку встык по DIN (EN 10220)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
6	¼	SVA-S 6 D STR H-WHEEL	52	754	148B5010
6	¼	SVA-S 6 D STR CAP	52	754	148B5011
10	¾	SVA-S 10 D STR H-WHEEL	52	754	148B5110
10	¾	SVA-S 10 D STR CAP	52	754	148B5111
15	½	SVA-S 15 D STR H-WHEEL	52	754	148B5210
15	½	SVA-S 15 D STR CAP	52	754	148B5211
20	¾	SVA-S 20 D STR H-WHEEL	52	754	148B5310
20	¾	SVA-S 20 D STR CAP	52	754	148B5311
25	1	SVA-S 25 D STR H-WHEEL	52	754	148B5410

Запорный клапан, тип SVA-S и SVA-L

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
25	1	SVA-S 25 D STR CAP	52	754	148B5411
32	1¼	SVA-S 32 D STR H-WHEEL	52	754	148B5510
32	1¼	SVA-S 32 D STR CAP	52	754	148B5511
40	1½	SVA-S 40 D STR H-WHEEL	52	754	148B5610
40	1½	SVA-S 40 D STR CAP	52	754	148B5611
50	2	SVA-S 50 D STR H-WHEEL	52	754	148B5710
50	2	SVA-S 50 D STR CAP	52	754	148B5711
65	2½	SVA-S 65 D STR H-WHEEL	52	754	148B5810
65	2½	SVA-S 65 D STR CAP	52	754	148B5811
80	3	SVA-S 80 D STR H-WHEEL	52	754	148B5910
80	3	SVA-S 80 D STR CAP	52	754	148B5911
100	4	SVA-S 100 D STR H-WHEEL	52	754	148B6010
100	4	SVA-S 100 D STR CAP	52	754	148B6011
125	5	SVA-S 125 D STR H-WHEEL	52	754	148B6110
125	5	SVA-S 125 D STR CAP	52	754	148B6111
150	6	SVA-S 150 D STR H-WHEEL	52	754	148B6210
150	6	SVA-S 150 D STR CAP	52	754	148B6211
200	8	SVA-S 200 D STR H-WHEEL	52	754	148B6310
200	8	SVA-S 200 D STR CAP	52	754	148B6311

Таблица 39: Угловые клапаны SVA-S — под сварку встык по ANSI (B 36.10, Schedule 80)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
6	¼	SVA-S 6 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5020
6	¼	SVA-S 6 A ANG CAP	52	754	148B5021
10	¾	SVA-S 10 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5120
10	¾	SVA-S 10 A ANG CAP	52	754	148B5121
15	½	SVA-S 15 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5220
15	½	SVA-S 15 A ANG CAP	52	754	148B5221
20	¾	SVA-S 20 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5320
20	¾	SVA-S 20 A ANG CAP	52	754	148B5321
25	1	SVA-S 25 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5420
25	1	SVA-S 25 A ANG CAP	52	754	148B5421
32	1¼	SVA-S 32 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5520
32	1¼	SVA-S 32 A ANG CAP	52	754	148B5521
40	1½	SVA-S 40 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5620
40	1½	SVA-S 40 A ANG CAP	52	754	148B5621

Таблица 40: Прямоточные клапаны SVA-S — под сварку встык по ANSI (B 36.10, Schedule 80)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
6	¼	SVA-S 6 A STR H-WHEEL	52	754	148B5030
6	¼	SVA-S 6 A STR CAP	52	754	148B5031
10	¾	SVA-S 10 A STR H-WHEEL	52	754	148B5130
10	¾	SVA-S 10 A STR CAP	52	754	148B5131
15	½	SVA-S 15 A STR H-WHEEL	52	754	148B5230
15	½	SVA-S 15 A STR CAP	52	754	148B5231
20	¾	SVA-S 20 A STR H-WHEEL	52	754	148B5330
20	¾	SVA-S 20 A STR CAP	52	754	148B5331
25	1	SVA-S 25 A STR H-WHEEL	52	754	148B5430
25	1	SVA-S 25 A STR CAP	52	754	148B5431
32	1¼	SVA-S 32 A STR H-WHEEL	52	754	148B5530
32	1¼	SVA-S 32 A STR CAP	52	754	148B5531
40	1½	SVA-S 40 A STR H-WHEEL	52	754	148B5630
40	1½	SVA-S 40 A STR CAP	52	754	148B5631

Таблица 41: Угловые клапаны SVA-S — под сварку встык по ANSI (B 36.10, Schedule 40)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
50	2	SVA-S 50 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5720
50	2	SVA-S 50 A ANG CAP	52	754	148B5721
65	2½	SVA-S 65 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5820
65	2½	SVA-S 65 A ANG CAP	52	754	148B5821
80	3	SVA-S 80 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5920
80	3	SVA-S 80 A ANG CAP	52	754	148B5921
100	4	SVA-S 100 A ANG H-WHEEL	52	754	148B6020
100	4	SVA-S 100 A ANG CAP	52	754	148B6021
125	5	SVA-S 125 A ANG H-WHEEL	52	754	148B6120
125	5	SVA-S 125 A ANG CAP	52	754	148B6121
150	6	SVA-S 150 A ANG H-WHEEL	52	754	148B6220
150	6	SVA-S 150 A ANG CAP	52	754	148B6221
200	8	SVA-S 200 A ANG H-WHEEL	52	754	148B6320
200	8	SVA-S 200 A ANG CAP	52	754	148B6321

Таблица 42: Прямоточные клапаны SVA-S — под сварку встык по ANSI (B 36.10, Schedule 40)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
50	2	SVA-S 50 A STR H-WHEEL	52	754	148B5730
50	2	SVA-S 50 A STR CAP	52	754	148B5731
65	2½	SVA-S 65 A STR H-WHEEL	52	754	148B5830
65	2½	SVA-S 65 A STR CAP	52	754	148B5831
80	3	SVA-S 80 A STR H-WHEEL	52	754	148B5930
80	3	SVA-S 80 A STR CAP	52	754	148B5931
100	4	SVA-S 100 A STR H-WHEEL	52	754	148B6030
100	4	SVA-S 100 A STR CAP	52	754	148B6031
125	5	SVA-S 125 A STR H-WHEEL	52	754	148B6130
125	5	SVA-S 125 A STR CAP	52	754	148B6131
150	6	SVA-S 150 A STR H-WHEEL	52	754	148B6230
150	6	SVA-S 150 A STR CAP	52	754	148B6231
200	8	SVA-S 200 A STR H-WHEEL	52	754	148B6330
200	8	SVA-S 200 A STR CAP	52	754	148B6331

Таблица 43: Угловые клапаны SVA-S — сварное соединение встык, ГОСТ

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
150	6	SVA-S 150 G ANG H-WHEEL	52	754	148B6240
150	6	SVA-S 150 G ANG CAP	52	754	148B6241

Таблица 44: Прямоточные клапаны SVA-S — сварное соединение встык, ГОСТ

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
150	6	SVA-S 150 G STR H-WHEEL	52	754	148B6250
150	6	SVA-S 150 G STR CAP	52	754	148B6251

Таблица 45: Угловые клапаны SVA-S — сварное соединение враструб, ANSI (B 16.11)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
15	½	SVA-S 15 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5222
15	½	SVA-S 15 SOC ANG CAP	52	754	148B5223
20	¾	SVA-S 20 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5322
20	¾	SVA-S 20 SOC ANG CAP	52	754	148B5323
25	1	SVA-S 25 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5422

Запорный клапан, тип SVA-S и SVA-L

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
25	1	SVA-S 25 SOC ANG CAP	52	754	148B5423
32	1¼	SVA-S 32 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5522
32	1¼	SVA-S 32 SOC ANG CAP	52	754	148B5523
40	1½	SVA-S 40 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5622
40	1½	SVA-S 40 SOC ANG CAP	52	754	148B5623
50	2	SVA-S 50 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5722
50	2	SVA-S 50 SOC ANG CAP	52	754	148B5723

Таблица 46: Прямоточные клапаны SVA-S — сварное соединение в раструб, ANSI (B 16.11)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
15	½	SVA-S 15 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5232
15	½	SVA-S 15 SOC STR CAP	52	754	148B5233
20	¾	SVA-S 20 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5332
20	¾	SVA-S 20 SOC STR CAP	52	754	148B5333
25	1	SVA-S 25 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5432
25	1	SVA-S 25 SOC STR CAP	52	754	148B5433
32	1¼	SVA-S 32 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5532
32	1¼	SVA-S 32 SOC STR CAP	52	754	148B5533
40	1½	SVA-S 40 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5632
40	1½	SVA-S 40 SOC STR CAP	52	754	148B5633
50	2	SVA-S 50 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5732
50	2	SVA-S 50 SOC STR CAP	52	754	148B5733

Таблица 47: Угловые клапаны SVA-S — внутренняя трубная резьба FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
15	½	SVA-S 15 FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B5224
15	½	SVA-S 15 FPT ANG CAP	52	754	148B5225
20	¾	SVA-S 20 FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B5324
20	¾	SVA-S 20 FPT ANG CAP	52	754	148B5325
25	1	SVA-S 25 FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B5424
25	1	SVA-S 25 FPT ANG CAP	52	754	148B5425
32	1¼	SVA-S 32 FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B5524
32	1¼	SVA-S 32 FPT ANG CAP	52	754	148B5525

Таблица 48: Прямоточные клапаны SVA-S — внутренняя трубная резьба FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
15	½	SVA-S 15 FPT STR H-WHEEL	52	754	148B5234
15	½	SVA-S 15 FPT STR CAP	52	754	148B5235
20	¾	SVA-S 20 FPT STR H-WHEEL	52	754	148B5334
20	¾	SVA-S 20 FPT STR CAP	52	754	148B5335
25	1	SVA-S 25 FPT STR H-WHEEL	52	754	148B5434
25	1	SVA-S 25 FPT STR CAP	52	754	148B5435
32	1¼	SVA-S 32 FPT STR H-WHEEL	52	754	148B5534
32	1¼	SVA-S 32 FPT STR CAP	52	754	148B5535

Таблица 49: Угловые клапаны SVA-S — наружная трубная резьба T (ISO 228/1)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
6	¼	SVA-S 6 T ANG CAP	52	754	148B5032

Таблица 50: Прямоточные клапаны SVA-S — выпуск под сварку в раструб ANSI (B 16.11) выпуск — внутренняя трубная резьба FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
20	¾	SVA-S 20 SOC/FPT STR H-WHEEL	52	754	148B6790
20	¾	SVA-S 20 SOC/FPT STR CAP	52	754	148B6792

Таблица 51: Угловые клапаны SVA-S — выпуск под сварку в раструб ANSI (B 16.11) выпуск — внутренняя трубная резьба FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
20	¾	SVA-S 20 SOC/FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B6789
20	¾	SVA-S 20 SOC/FPT ANG CAP	52	754	148B6791

ANG = угловой клапан
STR = прямоточный клапан
CAP = колпачок
H-WHEEL = маховик

Оформление заказа на клапаны SVA-L в сборе

Пример.
Угловой клапан SVA-L 20 DIN с маховиком = 148B5340

❗ ВАЖНО:
При необходимости сертификации продукции специализированными организациями или эксплуатации клапанов в условиях более высоких давлений соответствующая информация должна быть указана в заказе.

Таблица 52: Угловые клапаны SVA-L — под сварку встык по DIN (EN 10220)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
15	½	SVA-L 15 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5240
15	½	SVA-L 15 D ANG CAP	52	754	148B5241
20	¾	SVA-L 20 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5340
20	¾	SVA-L 20 D ANG CAP	52	754	148B5341
25	1	SVA-L 25 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5440
25	1	SVA-L 25 D ANG CAP	52	754	148B5441
32	1¼	SVA-L 32 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5540
32	1¼	SVA-L 32 D ANG CAP	52	754	148B5541
40	1½	SVA-L 40 D ANG H-WHEEL	52	754	148B5640
40	1½	SVA-L 40 D ANG CAP	52	754	148B5641

Таблица 53: Прямоточные клапаны SVA-L — под сварку встык по DIN (EN 10220)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
15	½	SVA-L 15 D STR H-WHEEL	52	754	148B5250
15	½	SVA-L 15 D STR CAP	52	754	148B5251
20	¾	SVA-L 20 D STR H-WHEEL	52	754	148B5350
20	¾	SVA-L 20 D STR CAP	52	754	148B5351
25	1	SVA-L 25 D STR H-WHEEL	52	754	148B5450
25	1	SVA-L 25 D STR CAP	52	754	148B5451
32	1¼	SVA-L 32 D STR H-WHEEL	52	754	148B5550
32	1¼	SVA-L 32 D STR CAP	52	754	148B5551
40	1½	SVA-L 40 D STR H-WHEEL	52	754	148B5650
40	1½	SVA-L 40 D STR CAP	52	754	148B5651

Таблица 54: Угловые клапаны SVA-L — под сварку встык по ANSI (B 36.10, Schedule 80)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
15	½	SVA-L 15 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5260
15	½	SVA-L 15 A ANG CAP	52	754	148B5261
20	¾	SVA-L 20 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5360
20	¾	SVA-L 20 A ANG CAP	52	754	148B5361
25	1	SVA-L 25 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5460
25	1	SVA-L 25 A ANG CAP	52	754	148B5461
32	1¼	SVA-L 32 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5560
32	1¼	SVA-L 32 A ANG CAP	52	754	148B5561
40	1½	SVA-L 40 A ANG H-WHEEL	52	754	148B5660
40	1½	SVA-L 40 A ANG CAP	52	754	148B5661

Таблица 55: Прямоточные клапаны SVA-L — под сварку встык по ANSI (B 36.10, Schedule 80)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
15	½	SVA-L 15 A STR H-WHEEL	52	754	148B5270
15	½	SVA-L 15 A STR CAP	52	754	148B5271
20	¾	SVA-L 20 A STR H-WHEEL	52	754	148B5370
20	¾	SVA-L 20 A STR CAP	52	754	148B5371
25	1	SVA-L 25 A STR H-WHEEL	52	754	148B5470
25	1	SVA-L 25 A STR CAP	52	754	148B5471
32	1¼	SVA-L 32 A STR H-WHEEL	52	754	148B5570
32	1¼	SVA-L 32 A STR CAP	52	754	148B5571
40	1½	SVA-L 40 A STR H-WHEEL	52	754	148B5670
40	1½	SVA-L 40 A STR CAP	52	754	148B5671

Таблица 56: Угловые клапаны SVA-L — под сварку враструб ANSI (B 16.11)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
15	½	SVA-L 15 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5262
15	½	SVA-L 15 SOC ANG CAP	52	754	148B5263
20	¾	SVA-L 20 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5362
20	¾	SVA-L 20 SOC ANG CAP	52	754	148B5363
25	1	SVA-L 25 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5462
25	1	SVA-L 25 SOC ANG CAP	52	754	148B5463
32	1¼	SVA-L 32 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5562
32	1¼	SVA-L 32 SOC ANG CAP	52	754	148B5563
40	1½	SVA-L 40 SOC ANG H-WHEEL	52	754	148B5662
40	1½	SVA-L 40 SOC ANG CAP	52	754	148B5663

Таблица 57: Прямоточные клапаны SVA-L — под сварку враструб ANSI (B 16.11)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
15	½	SVA-L 15 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5272
15	½	SVA-L 15 SOC STR CAP	52	754	148B5273
20	¾	SVA-L 20 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5372
20	¾	SVA-L 20 SOC STR CAP	52	754	148B5373
25	1	SVA-L 25 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5472
25	1	SVA-L 25 SOC STR CAP	52	754	148B5473
32	1¼	SVA-L 32 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5572
32	1¼	SVA-L 32 SOC STR CAP	52	754	148B5573
40	1½	SVA-L 40 SOC STR H-WHEEL	52	754	148B5672
40	1½	SVA-L 40 SOC STR CAP	52	754	148B5673

Таблица 58: Угловые клапаны SVA-L — внутренняя трубная резьба FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
15	½	SVA-L 15 FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B5264
15	½	SVA-L 15 FPT ANG CAP	52	754	148B5265
20	¾	SVA-L 20 FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B5364
20	¾	SVA-L 20 FPT ANG CAP	52	754	148B5365
25	1	SVA-L 25 FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B5464
25	1	SVA-L 25 FPT ANG CAP	52	754	148B5465
32	1¼	SVA-L 32 FPT ANG H-WHEEL	52	754	148B5564
32	1¼	SVA-L 32 FPT ANG CAP	52	754	148B5565

Таблица 59: Прямоточные клапаны SVA-L — внутренняя трубная резьба FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1)

Размер		Тип	Макс. раб. давление		Кодовый номер
мм	дюймы		бар	psi (фунт/кв. дюйм)	
15	½	SVA-L 15 FPT STR H-WHEEL	52	754	148B5274
15	½	SVA-L 15 FPT STR CAP	52	754	148B5275
20	¾	SVA-L 20 FPT STR H-WHEEL	52	754	148B5374
20	¾	SVA-L 20 FPT STR CAP	52	754	148B5375
25	1	SVA-L 25 FPT STR H-WHEEL	52	754	148B5474
25	1	SVA-L 25 FPT STR CAP	52	754	148B5475
32	1¼	SVA-L 32 FPT STR H-WHEEL	52	754	148B5574
32	1¼	SVA-L 32 FPT STR CAP	52	754	148B5575

ANG = угловой клапан
STR = прямоточный клапан
CAP = колпачок
H-WHEEL = маховик

Аксессуары

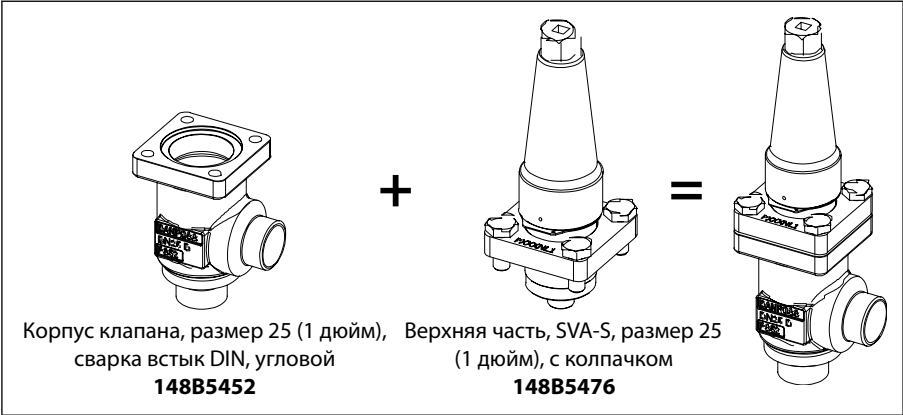
Таблица 60: Комплект ниппелей 6T

Код для заказа	Описание
148B4245	НИППЕЛЬ ПОД СВАРКУ DN6 A + НАКИДНАЯ ГАЙКА
148B4184	НИППЕЛЬ ПОД СВАРКУ DN6 D + НАКИДНАЯ ГАЙКА

Оформление заказа на клапаны SVA-S из программы обеспечения деталями

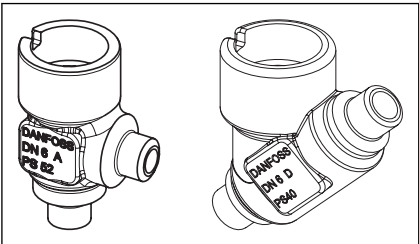
Пример (выберите из двух приведенных ниже таблиц)

Фигура 31: Сборка деталей SVA-S

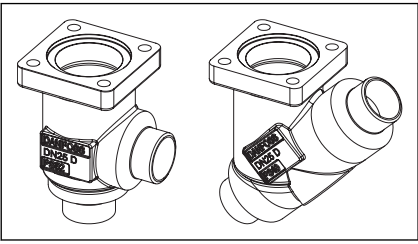


Запорный клапан, тип SVA-S и SVA-L

Фигура 32: DN 6–10 мм (¼–
⅜ дюйма)



Фигура 33: DN 15-65 мм (½ - 2½
дюйма)



Фигура 34: DN 80-125 мм (3 - 5
дюймов)

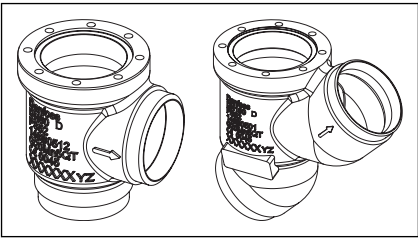


Таблица 61: Корпуса клапанов SVL с различными соединениями

Размеры [DN]		Корпус клапана SVL										
		Сварка встык DIN		Сварка встык ANSI		ГОСТ — сварка встык		SOC		FPT.		T
мм	дюймы	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG
6	¼	148B5002	148B5003	148B5004	148B5005	-	-	-	-	-	-	148B5012
10	⅜	148B5122	148B5123	148B5124	148B5125	148B5134	148B5135	-	-	-	-	-
15	½	148B5252	148B5253	148B5254	148B5255	148B5391	148B5392	148B5256	148B5257	148B5258	148B5259	-
20	¾	148B5352	148B5353	148B5354	148B5355	148B5393	148B5394	148B5356	148B5357	148B5358	148B5359	-
25	1	148B5452	148B5453	148B5454	148B5455	148B5498	148B5499	148B5456	148B5457	148B5458	148B5459	-
32	1¼	148B5576	148B5577	148B5578	148B5579	148B5593	148B5594	148B5580	148B5581	148B5582	148B5583	-
40	1½	148B5652	148B5653	148B5654	148B5655	148B5681	148B5682	148B5656	148B5657	-	-	-
50	2	148B5741	148B5742	148B5743	148B5744	148B5759	148B5760	148B5745	148B5746	-	-	-
65	2½	148B5816	148B5817	148B5818	148B5819	148B5816	148B5817	-	-	-	-	-
80	3	148B5912	148B5913	148B5914	148B5915	148B5912	148B5913	-	-	-	-	-
100	4	148B6014	148B6015	148B6016	148B6017	148B6033	148B6034	-	-	-	-	-
125	5	148B6112	148B6113	148B6114	148B6115	148B6133	148B6134	-	-	-	-	-

❗ ПРИМЕЧАНИЕ.:

Для SVA-L доступны не все размеры — см. следующую таблицу

Фигура 35: Верхняя часть SVA в сборе

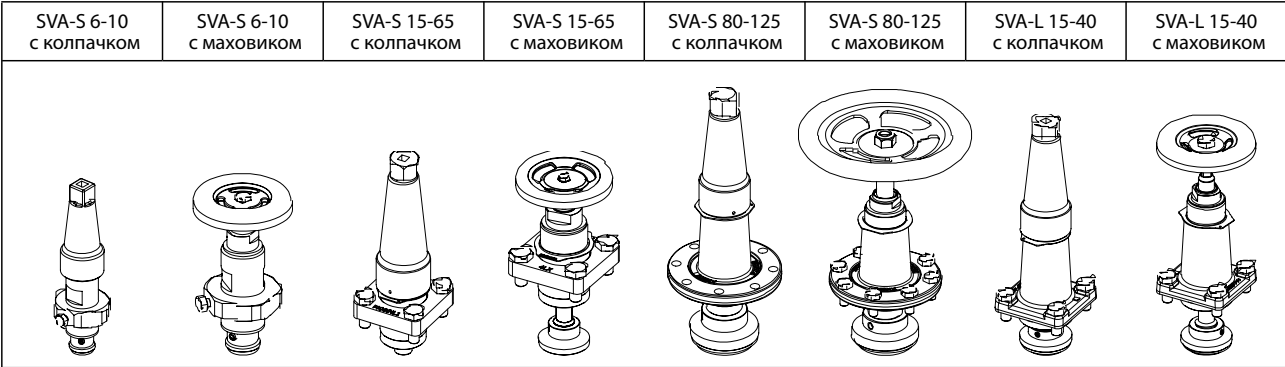


Таблица 62: Верхняя часть SVA в сборе, включая прокладки и болты

Размеры [DN]		Готовая верхняя часть			
мм	дюймы	SVA-S CAP	SVA-S H-WHEEL	SVA-L CAP	SVA-L H-WHEEL
6	¼	148B5013	148B5014	-	-
10	⅜			-	-
15	½	148B5276	148B5277	148B5278	148B5279
20	¾				
25	1	148B5476	148B5477	148B5478	148B5479
32	1¼				
40	1½	148B5728	148B5729	-	-
50	2				
65	2½	148B5822	148B5823	-	-

Запорный клапан, тип SVA-S и SVA-L

Размеры [DN]		Готовая верхняя часть			
мм	дюймы	SVA-S CAP	SVA-S H-WHEEL	SVA-L CAP	SVA-L H-WHEEL
80	3	148B5916	148B5917	-	-
100	4	148B6012	148B6018	-	-
125	5	148B6116	148B6117	-	-

Сертификаты, декларации и разрешения

Список содержит все сертификаты, декларации и согласования для данного типа изделия. Для индивидуальных кодовых номеров могут иметься некоторые или все из этих согласований, а некоторые местные согласования могут быть не указаны в списке.

Некоторые согласования могут со временем изменяться. Можно проверить текущий статус на интернет-сайте danfoss.com или обратиться к местному представителю компании «Данфосс», если у вас возникли вопросы.

Сертификация

Таблица 63: Директива ЕС об оборудовании, работающем под давлением (PED)

	Клапаны SVA аттестованы в соответствии с европейскими стандартами, изложенными в Директиве ЕС по оборудованию, работающему под давлением, и маркированы знаком CE.
---	--

Более подробная информация / ограничения приведены в руководстве по установке.

Таблица 64: SVA

SVA			
Условный диаметр	DN ≤ 25 мм (1 дюйм)	DN 32–80 мм (1¼ - 3 дюйма)	DN 100–200 мм (4–8 дюймов)
Класс применения	Жидкости группы I		
Категория	Статья 3, параграф 3	II	III

Таблица 65: Сертификаты, декларации и разрешения

Имя файла	Тип документа	Тема документа	Сертифицирующая организация
03709-F0 BV	Морская техника: сертификат безопасности	-	BV
TAP0000003 Rev. 1	Морская техника: сертификат безопасности	-	DNV GL
033F0685.AK	Декларация ЕС	EMCD/PED	Danfoss
033F0691.AE	Декларация производителя	RoHS	Danfoss
0045 202 1204 Z 00354 19 D 001(00)	Давление: сертификат безопасности	PED	TÜV
0045 202 1204 Z 00355 19 D 001(00)	Давление: сертификат безопасности	-	TÜV
033F0453.AD	Декларация производителя	ATEX	Danfoss
19.10048.266	Морская техника: сертификат безопасности	-	RMRS

Онлайн-поддержка

«Данфосс» предлагает широкий спектр поддержки наряду с нашей продукцией, включая цифровую информацию о продукции, программное обеспечение, мобильные приложения и экспертные консультации. См. возможности ниже.

Магазин продукции «Данфосс»



Магазин продукции «Данфосс» — это универсальный магазин для всех видов сопутствующих изделий, независимо от того, в какой точке мира вы находитесь и в какой сфере холодильной промышленности вы работаете. Получите быстрый доступ к важной информации, такой как характеристики изделий, кодовые номера, техническая документация, сертификаты, принадлежности и многое другое.

Начните просмотр на веб-сайте store.danfoss.com.

Найти техническую документацию



Чтобы найти техническую документацию, вам необходимо найти и запустить свой проект. Получите прямой доступ к нашей официальной подборке технических паспортов, сертификатов и деклараций, руководств и указаний, 3D моделей и чертежей, практических примеров, брошюр и многое другое.

Начните поиск здесь www.danfoss.com/en/service-and-support/documentation.

Danfoss Learning



Портал Danfoss Learning — это бесплатная обучающая онлайн-платформа. Она включает курсы и материалы, специально разработанные для того, чтобы помочь инженерам, монтажникам, специалистам по обслуживанию и оптовым поставщикам лучше понимать изделия, применения, отраслевые темы и тенденции, которые помогут вам лучше выполнять свою работу.

Бесплатно создайте учетную запись на портале Danfoss Learning здесь www.danfoss.com/en/service-and-support/learning.

Spare Parts



Get access to the Danfoss spare parts and service kit catalog right from your smartphone. The app contains a wide range of components for air conditioning and refrigeration applications, such as valves, strainers, pressure switches, and sensors.

Download the Spare Parts app for free at www.danfoss.com/en/service-and-support/downloads.

Coolselector®2 — подберите лучшие компоненты для системы отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха



Coolselector®2 позволяет инженерам, консультантам и проектировщикам легко находить и заказывать лучшие компоненты для систем охлаждения и кондиционирования воздуха. Выполните расчеты на основе рабочих условий, а затем выберите оптимальную конфигурацию для своего проекта.

Центральный офис - ООО «Данфосс»
Climate Solutions • danfoss.ru • call@danfoss.ru

Любая информация, включая, но, не ограничиваясь информацией о выборе продукта, его применении или использовании, конструкции продукта, весе, размерах, производительности или любых других технических данных в руководствах к продукту, описаниях каталогов, рекламных объявлениях и т. д. и вне зависимости от того, предоставлены ли они в письменном, устном, электронном виде, онлайн или посредством загрузки, считается лишь рекомендательной и является юридически обязывающей только в том случае и в той степени, в каких об этом сделаны явные указания в ценовом предложении или подтверждении заказа. Компания Danfoss не несет ответственности за возможные ошибки в каталогах, брошюрах, видео и других материалах. Компания Danfoss оставляет за собой право изменять свои изделия без предварительного уведомления. Это также относится к заказанной, но не поставленной продукции при условии, что такие изменения возможны без внесения изменений в форму, пригодность или функциональность продукции.

Все товарные знаки в этом материале являются собственностью Danfoss A/S или группы компаний Danfoss. Danfoss и логотип Danfoss являются товарными знаками компании Danfoss A/S. Все права защищены.