ENGINEERING



Data Sheet

Válvula de cierre/retención y válvula de retención Tipo **SCA-X** y **CHV-X**

Diseñadas para abrirse a presiones diferenciales muy bajas, proporcionan condiciones de flujo favorables y son fáciles de desmontar para la inspección y el mantenimiento.



Las válvulas de retención SCA-X cuentan con una función de válvula de cierre incorporada. Las válvulas SCA-X están disponibles en versiones con paso en ángulo.

Las válvulas CHV-X son solo de retención. Las válvulas CHV-X están disponibles en versiones con paso en ángulo y paso recto.

Estas válvulas están diseñadas para abrirse a presiones diferenciales muy bajas, proporcionan condiciones de flujo favorables y son fáciles de desmontar, lo que facilita su inspección y mantenimiento.

Las válvulas SCA-X incorporan una caperuza y tienen un asiento interno que permite cambiar el sello del eje mientras la válvula aún se encuentra presurizada.

Las conexiones en V realizadas mediante corte con láser proporcionan unas características de apertura excelentes (válvulas SCA-X/CHV-X de tamaño DN 50-125).

El cono de la válvula posee una flexibilidad que le permite asegurar un cierre preciso y hermético hacia el asiento de la válvula. Un efecto de amortiguación bien equilibrado entre el pistón y el cilindro proporciona una protección óptima tanto en condiciones de baja carga como contra las pulsaciones.



Características

- Concepto modular:
- ° Cada cuerpo de la válvula se encuentra disponible con distintos tipos y tamaños de conexiones.
- Las válvulas SCA-X y CHV-X se pueden convertir en cualquier otro producto de la plataforma SVL FlexlineTM (válvula de regulación de accionamiento manual, válvula de cierre o filtro) con solo sustituir la pieza superior completa
- Servicio de reparación de la válvula rápido y sencillo. Sustituir la pieza superior es muy sencillo y no se requiere soldadura
- Están diseñadas para abrirse a una presión diferencial muy baja: 0,04 bar (0,58 psig)
- Su diseño incluye una cámara amortiguadora integrada que evita la oscilación de la válvula cuando se utiliza refrigerante a baja velocidad y/o de baja densidad
- Cada válvula lleva claramente marcados su tipo, su tamaño y su rango de funcionamiento. Anillo de ID adicional para instalar cuando se prepare para la aplicación de bomba de calor de amoníaco o propileno
- Fáciles de desmontar a la hora de realizar inspecciones y posibles reparaciones
- El asiento interno permite la sustitución del vástago de cierre mientras la válvula está en funcionamiento, es decir, bajo presión
- · Condiciones de flujo óptimas que garantizan una apertura rápida hasta alcanzar la posición de apertura completa
- Protección contra las pulsaciones mediante un dispositivo amortiguador integrado
- El material de la carcasa y el casquillo es acero de baja temperatura, de acuerdo con los requisitos de la Directiva de Equipos a Presión y otras autoridades de clasificación internacionales
- Incluyen pernos de acero inoxidable
- Homologación: DNV, CRN, BV, EAC, etc. Para conseguir una lista actualizada de las certificaciones de los productos, póngase en contacto con su distribuidor local de Danfoss



Aplicaciones

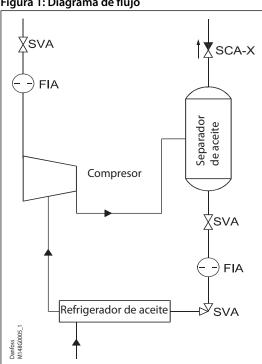
En el siguiente diagrama se muestra una válvula de retención y cierre SCA-X instalada en la línea de descarga de una unidad de compresor de tornillo. El uso de una válvula SCA-X en la línea de descarga evita el fenómeno de la "condensación de reflujo" en el separador de aceite y la igualación de la presión a través del compresor.

En comparación con la configuración convencional con una válvula de retención y una válvula de cierre, la válvula combinada de retención y cierre manual, tal como se muestra, es más sencilla de instalar y ofrece una menor resistencia al flujo.

No se recomienda instalar las válvulas SCA-X/CHV-X en la línea del economizador.

Para la instalación horizontal del módulo de función; póngase en contacto con Danfoss.

Figura 1: Diagrama de flujo





Temperatura

Refrigerantes

Apta para HCFC, HFC, R717 (amoníaco), R744 (CO₂), propano, butano, isobutano y etano.

Aplicaciones de bomba de calor R717 y propileno con junta tórica sustituida.

Para nuevos refrigerantes.

Los productos de Danfoss se evalúan continuamente para su uso con nuevos refrigerantes en función de los requisitos del mercado.

Cuando un refrigerante está homologado para su uso por Danfoss, se añade a la cartera correspondiente y el número R del refrigerante (p. ej., R513A) se añadirá a los datos técnicos del código. Por lo tanto, puede consultar mejor los productos para refrigerantes específicos en store.danfoss.com/es-es/ o poniéndose en contacto con su representante local de Danfoss.



Especificaciones de los productos

Datos de presión y temperatura

Tabla 1: Datos de presión y temperatura

| Características | Descripción |
|-------------------------|--------------------------------------|
| Rango de temperatura | -60 °C / +150 °C (-76 °F / +302 °F). |
| Presión de trabajo máx. | 52 bar (754 psi) |

Diseño

Carcasa

La carcasa se fabrica en acero especial resistente a las bajas temperaturas.

Cono de la válvula

El cono de la válvula incorpora un tope metálico que evita que se produzcan daños en el anillo de teflón ante un apriete excesivo.

Cámara amortiguadora

La cámara se encuentra llena de gas o líquido refrigerante, lo que produce un efecto amortiguador durante la apertura y el cierre de la válvula.

Eje (SCA-X)

Se fabrica en acero inoxidable pulido, un material idóneo de cara al sellado con juntas tóricas.

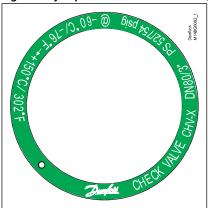
Prensaestopas (SCA-X)

Toda la plataforma SVL incorpora de serie un prensaestopas compatible con el rango completo de temperaturas de funcionamiento.

Esto garantiza una total estanqueidad para todo el rango de temperatura: -60/+150 °C (-76/+302 °F).

Instalación

Figura 2: Ejemplo de anillo de marcado (CHV-X)



La válvula debe montarse en posición vertical con el cono orientado hacia abajo.

La válvula se ha diseñado para soportar una presión interna muy elevada. Sin embargo, el sistema de tuberías debería diseñarse en general de tal forma que se eviten las acumulaciones de líquido y se reduzca el riesgo asociado a la presión hidráulica generada por la expansión térmica.

Si desea obtener más información, consulte la guía de instalación de las válvulas SCA-X/CHV-X.

Si se produce la entrada y acumulación de aceite refrigerante frío de alta viscosidad en la cámara amortiguadora podrían producirse problemas en la válvula de retención. Por este motivo, podría ser necesario modificar la válvula aumentando el tamaño del orificio de forma que permita utilizar líquidos más viscosos.



Especificaciones del material

SCA-X 15-40, CHV-X 15-40 y CHV-X 15-40

Tabla 2: SCA-X 15-40 y CHV-X 15-40

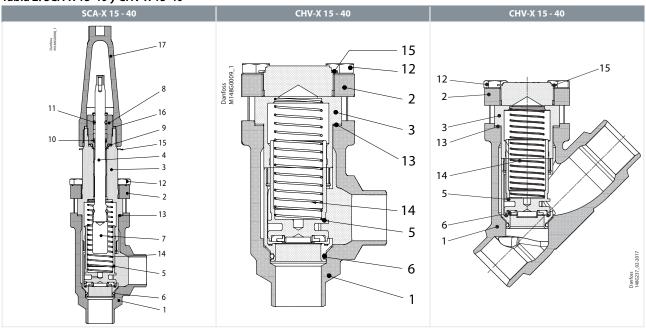


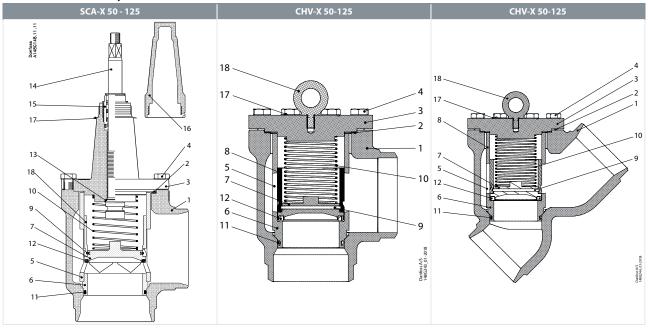
Tabla 3: Especificaciones del material

| | Dia 5. Especificaciones del material | | | | | | | | | | | | |
|-----|--------------------------------------|---|----------------------|----------------|------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| N.° | Pieza | Material | DIN/EN | ISO | ASTM | | | | | | | | |
| 1 | Carcasa | Acero | P285QH EN 10222-4 | | LF2, A350 | | | | | | | | |
| 2 | Casquillo, brida | Acero | P275NL1 EN10028-3 | | | | | | | | | | |
| 3 | Casquillo, pieza | Acero | | | | | | | | | | | |
| 4 | Eje | Acero inoxidable | X10CrNiS18-9 | Tipo 17, 17440 | AISI 303, 683/13 | | | | | | | | |
| 5 | Cono | Acero | | | | | | | | | | | |
| 3 | Collo | Teflón (PTFE) | | | | | | | | | | | |
| 6 | Junta tórica | Cloropreno (neopreno) | | | | | | | | | | | |
| 7 | Extensión del eje | Acero | | | | | | | | | | | |
| 8 | Prensaestopas Juntas tóricas | Acero inoxidable Cloropreno (neopreno) | | | | | | | | | | | |
| 9 | Arandela de la empaqueta- dura | Aluminio | | | | | | | | | | | |
| 10 | Sello accionado por muelle | Teflón (PTFE) | | | | | | | | | | | |
| 11 | Junta tórica | Cloropreno (neopreno) | | | | | | | | | | | |
| 12 | Pernos | Acero inoxidable | A2-70 | A2-70 | Tipo 308 | | | | | | | | |
| 13 | Junta | Fibra (sin amianto) | | | | | | | | | | | |
| 14 | Muelle | Acero | | | | | | | | | | | |
| 15 | Anillo de identificación | Acero inoxidable | | | | | | | | | | | |
| 16 | Junta de la tapa de sellado | Nailon | | | | | | | | | | | |
| 17 | Tapa de sellado del eje | Aluminio | | | | | | | | | | | |



SCA-X 50-125 y CHV-X 50-125

Tabla 4: SCA-X 50-125 y CHV-X 50-125



| N.° | Pieza | Material | DIN/EN | ISO | ASTM |
|-----|---|--------------------------|-----------------------|---------------------|-------------------|
| | Carcasa (DN 50-65) | Acero | P285 QH EN 10222-4 | | LF2, A350 |
| 1 | Carcasa (DIV 30-03) | Aceio | G20Mn5 QT SEW 685 | | LCC, A352 |
| | Carcasa DN 80-125 | Acero | G20Mn5 QT SEW 685 | | LCC, A352 |
| 2 | Junta | Fibra (sin amianto) | | | |
| 3 | SCA-X: Casquillo de la válvula CHV-X: Cubierta de cierre | Acero | P285 QH EN 10222-4 | | LF2, A350 |
| 4 | Pernos | Acero inoxidable | A2-70 | A2-70 | A-276 |
| 5 | Tubo | Acero | | | |
| 6 | Asiento | Acero | | | |
| 7 | Plato de válvula | Acero | | | |
| 8 | Manguito de guía | Acero | | | |
| 9 | Anillo del muelle | Acero | | | |
| 10 | Muelle | Acero | | | |
| 11 | Junta tórica | Cloropreno (neopreno) | | | |
| 12 | Anillo de teflón | Teflón (PTFE) | | | |
| 13 | Sello posterior flexible | Teflón (PTFE) | | | |
| 14 | Eje (DN 50-65) | Acero inoxidable | X8CrNiS18-9 17 440 | Tipo 17 R 683/13 | AISI 303 |
| 14 | Eje DN 80-125 | Acero inoxidable | X5CrNi1810 17 440 | Tipo 11 683/13 | AISI 304 A-276 |
| 15 | Prensaestopas | Acero inoxidable | 9Mn28, 1651 | Tipo 2 R 683/9 | 1213, SAE J403 |
| 16 | Tapa de sellado y junta del eje | Aluminio | | | |
| 17 | Etiqueta de marcado | Acero inoxidable | | | |
| 18 | Perno de argolla DIN 580 | Acero | | | |

Cálculo y selección

Introducción

A la hora de dimensionar las válvulas SCA-X y CHV-X es importante seleccionar una válvula que se adapte a la perfección a todas las condiciones de funcionamiento. Por tanto, es necesario tener en cuenta tanto las condiciones de trabajo nominales como las correspondientes a situaciones de carga parcial.



En Coolselector® 2 encontrará información sobre el cálculo y la selección de las válvulas SCA-X/CHV-X adecuadas.

Conexiones

Se encuentran disponibles con las siguientes conexiones:

- Soldadura acero a tope DIN (EN 10220)
- o DN 15-125 (½ 5 in)
- Soldadura a tope ANSI (B 36.10, calibre 80),
- o DN 15-40 (½ 1½ in)
- Soldadura a tope ANSI (B 36.10, calibre 40),
- o DN 50-125 (2-5 in)
- Soldadura a tope GOST (8734-75 y 8732-78)
- o DN 15-125 (½ 5 in)
- Soldadura a tope ANSI (B 16.11)
- o DN 50 (2 in)

Figura 3: DIN

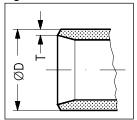


Tabla 5: Soldadura acero a tope DIN (EN 10220)

| Tam | ıaño | ØD T | | ØD | Botón de prueba | k _v con paso en ángulo | C _v con paso en ángulo | k _v con paso recto | C _v con paso recto |
|-----|------|-------|-----|-------|--------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| mm | in | mm | mm | in | pulg. | m³/h | US _{gal/min} | m³/h | US _{gal/min} |
| 15 | 1/2 | 21.3 | 2,3 | 0.839 | 0.091 | 8 | 9.3 | 4 | 4.6 |
| 20 | 3/4 | 26.9 | 2,3 | 1.059 | 0.091 | 10 | 11,6 | 7 | 8.1 |
| 25 | 1 | 33.7 | 2.6 | 1.327 | 0.102 | 24 | 27.8 | 16 | 18.6 |
| 32 | 11/4 | 42.4 | 2.6 | 1.669 | 0.102 | 30 | 34.8 | 21 | 24.4 |
| 40 | 11/2 | 48.3 | 2.6 | 1.902 | 0.102 | 30 | 34.8 | 21 | 24.4 |
| 50 | 2 | 60.3 | 2,9 | 2,37 | 0.11 | 45 | 53 | 28 | 34 |
| 65 | 21/2 | 76.1 | 2,9 | 3.00 | 0.11 | 72 | 85 | 41 | 48 |
| 80 | 3 | 88.9 | 3.2 | 3.50 | 0,13 | 103 | 129 | 81 | 94 |
| 100 | 4 | 114.3 | 3,6 | 4.50 | 0,14 | 196 | 232 | 157 | 182 |
| 125 | 5 | 139.7 | 4.0 | 5.50 | 0,16 | 301 | 356 | 250 | 290 |

Figura 4: ANSI

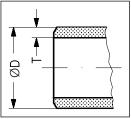


Tabla 6: Soldadura a tope ANSI (B 36.10, calibre 80)

| Tam | año | ØD | т | ØD | Botón de prueba | k _v con paso en ángulo | C _v con paso en ángulo | k _v con paso recto | C _v con paso recto |
|-----|------|------|-----|-------|--------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| mm | in | mm | mm | in | pulg. | m³/h | US _{gal/min} | m³/h | $US_{gal/min}$ |
| 15 | 1/2 | 21.3 | 3.7 | 0.839 | 0.146 | 8 | 9.3 | 4 | 4.6 |
| 20 | 3/4 | 26.9 | 4.0 | 1.059 | 0.158 | 10 | 11,6 | 7 | 8.1 |
| 25 | 1 | 33.7 | 4.6 | 1.327 | 0.181 | 24 | 27.8 | 16 | 18.6 |
| 32 | 11⁄4 | 42.4 | 4,9 | 1.669 | 0.193 | 30 | 34.8 | 21 | 24.4 |
| 40 | 1½ | 48.3 | 5.1 | 1.902 | 0.201 | 30 | 34.8 | 21 | 24.4 |



Tabla 7: Soldadura acero a tope ANSI (B 36,10, calibre 40)

| Tam | año | ØD | т | ØD | Botón de prueba | k _v con paso en ángulo | C _v con paso en ángulo | k _v con paso recto | C _v con paso recto |
|-----|------|-------|-----|------|--------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| mm | in | mm | mm | in | pulg. | m³/h | US _{gal/min} | m³/h | US _{gal/min} |
| 50 | 2 | 60.3 | 3.9 | 2,37 | 0,15 | 45 | 53 | 28 | 34 |
| 65 | 21/2 | 76.1 | 5,2 | 2.87 | 0,20 | 72 | 85 | 41 | 48 |
| 80 | 3 | 88.9 | 5.5 | 3.50 | 0,22 | 103 | 129 | 81 | 94 |
| 100 | 4 | 114.3 | 6,0 | 4.50 | 0,24 | 196 | 232 | 157 | 182 |
| 125 | 5 | 141.3 | 6.6 | 5.56 | 0,26 | 301 | 356 | 250 | 290 |

Figura 5: GOST

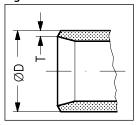


Tabla 8: Soldadura a tope GOST (8734-75 y 8732-78)

| Tam | naño | ØD | т | ØD | Botón de prueba | k _v con paso en ángulo | C _v con paso en ángulo | k _v con paso recto | C _v con paso recto | | | | |
|-----|------|------|-----|-------|--------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--|--|--|--|
| mm | in | mm | mm | pulg. | in | m³/h | US _{gal/min} | m³/h | US _{gal/min} | | | | |
| 15 | 1/2 | 18 | 2 | 0.709 | 0.079 | 8 | 9.3 | 4 | 4.6 | | | | |
| 20 | 3/4 | 25 | 2,5 | 0.984 | 0.098 | 10 | 11,6 | 7 | 8.1 | | | | |
| 25 | 1 | 32 | 3 | 1.260 | 0.118 | 24 | 28.8 | 16 | 18.6 | | | | |
| 32 | 11⁄4 | 38 | 3 | 1.496 | 0.118 | 30 | 49.4 | 21 | 24.4 | | | | |
| 40 | 11/2 | 45 | 3 | 1.772 | 0.118 | 30 | 52.4 | 21 | 24.4 | | | | |
| 50 | 2 | 57 | 3,5 | 2.244 | 0.138 | 45 | 53 | 28 | 34 | | | | |
| 65 | 21/2 | 76.1 | 2,9 | 3 | 0.11 | 72 | 85 | 41 | 48 | | | | |
| 80 | 3 | 88.9 | 3.2 | 3.50 | 0,13 | 103 | 129 | 81 | 94 | | | | |
| 100 | 4 | 108 | 4 | 4.252 | 0.157 | 196 | 232 | 157 | 182 | | | | |
| 125 | 5 | 133 | 4 | 5.236 | 0.157 | 301 | 356 | 250 | 290 | | | | |

Figura 6: SOC

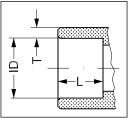


Tabla 9: Soldadura a encaje ANSI (B 16.11)

| Tan | naño | ID T | | ID | Т | L | L |
|-----|------|------|-----|-------|-------|----|------|
| mm | in | mm | mm | pulg. | in | mm | in |
| 15 | 1/2 | 21.8 | 6 | 0.858 | 0.235 | 10 | 0,39 |
| 20 | 3/4 | 27.2 | 4.6 | 1.071 | 0.181 | 13 | 0,51 |
| 25 | 1 | 33.9 | 7.2 | 1.335 | 0.284 | 13 | 0,51 |
| 32 | 11⁄4 | 42.7 | 6,1 | 1.743 | 0.240 | 13 | 0,51 |
| 40 | 1½ | 48.8 | 6.6 | 1.921 | 0.260 | 13 | 0,51 |
| 50 | 2 | 61.2 | 6,2 | 2.41 | 0,24 | 16 | 0,63 |



Dimensiones y pesos

SCA-X/CHV-X 15-40 (1/2-11/2 in)

Tabla 10: SCA-X /CHV-X 15-40 (1/2-11/2 in)

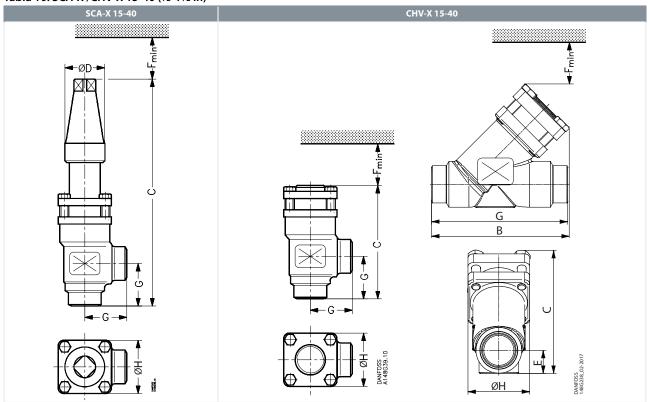


Tabla 11: SCA-X 15-40

| Tamaño de la válvu- la | С | | G | | Q | D | F _n | nín. | ØН | | Peso | |
|---------------------------|-----|-------|----|------|----|------|----------------|------|----|-------|------|------|
| | mm | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm | pulg. | kg | lb |
| SCA-X 15 (½ in) | 212 | 8.35 | 45 | 1,77 | 38 | 1.50 | 60 | 2.36 | 60 | 2.36 | 1,6 | 3.53 |
| SCA-X 20 (¾ in) | 212 | 8.35 | 45 | 1,77 | 38 | 1.50 | 60 | 2.36 | 60 | 2.36 | 1,6 | 3.53 |
| SCA-X 25 (1 in) | 295 | 11.61 | 55 | 2.17 | 50 | 1.97 | 85 | 3.35 | 70 | 2.76 | 3.2 | 7.05 |
| SCA-X 32 (1¼ in) | 295 | 11.61 | 55 | 2.17 | 50 | 1.97 | 85 | 3.35 | 70 | 2.76 | 3.2 | 7.05 |
| SCA-X 40 (1½ in) | 295 | 11.61 | 55 | 2.17 | 50 | 1.97 | 85 | 3.35 | 70 | 2.76 | 3.2 | 7.05 |

Tabla 12: CHV-X 15-40 con paso en ángulo

| | • | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-----|------|----|------|----------------|------|----|-------|------|------|--|
| Tamaño de la válvula | | С | G | | F _n | nín. | Ø | Н | Peso | | |
| Talliallo de la Valvula | mm | in | mm | in | mm | in | mm | pulg. | kg | lb | |
| CHV-X 15 (½ in) | 103 | 4.06 | 45 | 1,77 | 60 | 2.36 | 60 | 2.36 | 1.2 | 2.65 | |
| CHV-X 20 (¾ in) | 103 | 4.06 | 45 | 1,77 | 60 | 2.36 | 60 | 2.36 | 1.2 | 2.65 | |
| CHV-X 25 (1 in) | 143 | 5.63 | 55 | 2.17 | 85 | 3.35 | 70 | 2.76 | 2,3 | 5.07 | |
| CHV-X 32 (1¼ in) | 143 | 5.63 | 55 | 2.17 | 85 | 3.35 | 70 | 2.76 | 2,3 | 5.07 | |
| CHV-X 40 (1½ in) | 143 | 5.63 | 55 | 2.17 | 85 | 3.35 | 70 | 2.76 | 2,3 | 5.07 | |

Tabla 13: CHV-X 15-40 con paso recto

| idola ioi eliv X io io con paso recto | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|-----|------|-----|------|----|------|-----|------|----|------|----|-------|------|------|
| Tamaño de la vál- | (| С | В | | ı | E | • | G | F, | nín. | ØН | | Peso | |
| vula | mm | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm | pulg. | kg | lb |
| CHV-X 15 (1/2 in) | 99 | 3.90 | 114 | 4.49 | 19 | 0.75 | 120 | 4.72 | 60 | 2.36 | 60 | 2.36 | 1.3 | 2.87 |
| CHV-X 20 (¾ in) | 99 | 3.90 | 114 | 4.49 | 19 | 0.75 | 120 | 4.72 | 60 | 2.36 | 60 | 2.36 | 1.3 | 2.87 |
| CHV-X 25 (1 in) | 141 | 5.55 | 157 | 6.18 | 26 | 1,02 | 155 | 6.10 | 85 | 3.35 | 70 | 2.76 | 2.6 | 5.73 |
| CHV-X 32 (11/4 in) | 141 | 5.55 | 157 | 6.18 | 26 | 1,02 | 155 | 6.10 | 85 | 3.35 | 70 | 2.76 | 2.6 | 5.73 |
| CHV-X 40 (1½ in) | 141 | 5.55 | 157 | 6.18 | 26 | 1,02 | 155 | 6.10 | 85 | 3.35 | 70 | 2.76 | 2.6 | 5.73 |



Tabla 14: CHV-X 32-40 con paso recto, soldadura a encaje

| Tamaño de la vál- | C | | В | | 1 | E | (| G | F, | nín. | ØН | | Peso | |
|-----------------------------|-----|------|-----|------|----|------|-----|------|----|------|----|-------|------|------|
| vula | mm | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm | pulg. | kg | lb |
| CHV-X 32-40 (1¼ - 1½ in) | 132 | 5.20 | 156 | 6.14 | 26 | 1,02 | 155 | 6.10 | 85 | 3.35 | 70 | 2.76 | 2.8 | 6.11 |

① NOTA:

Los pesos especificados únicamente son valores aproximados.

SCA-X/CHV-X 50-65 (2-21/2 in)

Tabla 15: SCA-X/CHV-X 50-65 (1/2- 11/2 in)

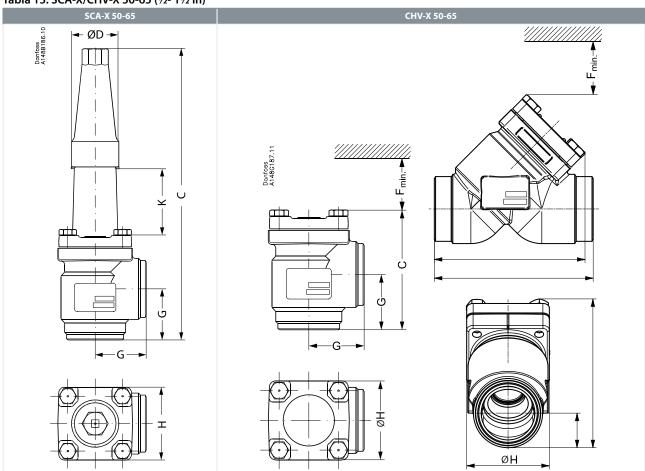


Tabla 16: SCA-X

| Tamaño de la válvu- la | ı | (| Unidad de controla- dor | | G | | ØD | | ØН | | Peso | |
|---------------------------|----|----------|----------------------------|-------|----|------|----|------|----|-------|------|-------|
| Id | mm | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm | pulg. | kg | lb |
| SCA-X 50 | 70 | 2.76 | 315 | 12.40 | 60 | 2.36 | 50 | 1.97 | 77 | 3.03 | 3.8 | 8.40 |
| SCA-X (2) | 70 | 2.76 | 315 | 12.40 | 60 | 2.36 | 50 | 1.97 | 77 | 3.03 | 3.8 | 8.40 |
| SCA-X 65 | 70 | 2.76 | 335 | 13.19 | 70 | 2.76 | 50 | 1.97 | 90 | 3.54 | 5.5 | 12.16 |
| SCA-X (2½) | 70 | 2.76 | 335 | 13.19 | 70 | 2.76 | 50 | 1.97 | 90 | 3.54 | 5.5 | 12.16 |

Tabla 17: CHV-X con paso en ángulo

| Tamaño de la válvula | (| 5 | (| i | F, | nín. | Ø | Н | Pe | so |
|-------------------------|-----|------|----|------|-----|------|----|-------|-----|------|
| Talliallo de la Valvula | mm | in | mm | in | mm | in | mm | pulg. | kg | lb |
| CHV-X 50 | 132 | 5.20 | 60 | 2.36 | 92 | 3.62 | 77 | 3.03 | 3.2 | 7.10 |
| CHV-X (2) | 132 | 5.20 | 60 | 2.36 | 92 | 3.62 | 77 | 3.03 | 3.2 | 7.10 |
| CHV-X 65 | 152 | 5.98 | 70 | 2.76 | 107 | 4,21 | 90 | 3.54 | 4,5 | 9.95 |
| CHV-X (2½) | 152 | 5.98 | 70 | 2.76 | 107 | 4,21 | 90 | 3.54 | 4,5 | 9.95 |



Tabla 18: CHV-X con paso recto

| Tamaño de la vál- | | C | ı | 3 | I | E | (| i | F, | nín. | Ø | Н | Pe | so |
|-------------------|-----|------|-----|------|----|------|-----|------|-----|------|----|-------|-----|------|
| vula | mm | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm | pulg. | kg | lb |
| CHV-X 50 | 139 | 5.47 | 140 | 5.51 | 32 | 1.26 | 148 | 5.83 | 92 | 3.62 | 77 | 3.03 | 3 | 6.72 |
| CHV-X (2) | 139 | 5.47 | 140 | 5.51 | 32 | 1.26 | 148 | 5.83 | 92 | 3.62 | 77 | 3.03 | 3 | 6.72 |
| CHV-X 65 | 163 | 6.4 | 164 | 6.4 | 40 | 1,6 | 176 | 6.9 | 107 | 4,21 | 90 | 3.54 | 4.3 | 9.44 |
| CHV-X (2½) | 163 | 6.4 | 164 | 6.4 | 40 | 1,6 | 176 | 6.9 | 107 | 4,21 | 90 | 3.54 | 4.3 | 9.44 |

Tabla 19: CHV-X con paso recto, soldadura a encaje

| 1 | Tamaño de la vál- | • | c | | 3 | 1 | E | • | G | F, | nín. | Ø | Н | Pe | so |
|---|-------------------|-----|------|-----|------|----|------|-----|------|----|------|----|-------|-----|------|
| 1 | vula | mm | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm | pulg. | kg | lb |
| | CHV-X 50 | 142 | 5.59 | 147 | 5.79 | 37 | 1.46 | 162 | 6.38 | 92 | 3.62 | 77 | 3.03 | 3.8 | 8.33 |
| | CHV-X (2) | 142 | 5.59 | 147 | 5.79 | 37 | 1.46 | 162 | 6.38 | 92 | 3.62 | 77 | 3.03 | 3.8 | 8.33 |

• NOTA:

Los pesos especificados únicamente son valores aproximados.

SCA-X/CHV-X 80-125 (3-5 in)

Tabla 20: SCA-X/CHV-X 80-125 (2-21/2 in)

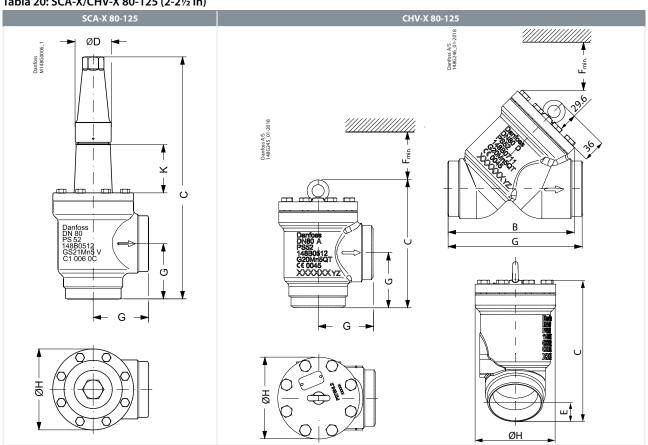


Tabla 21: SCA-X

| Tamaño de la válvu- | naño de la válvu- K | | | e controla- or | | G | Ø | D | ØН | | Peso | |
|---------------------|---------------------|------|-----|-------------------|-----|------|----|------|-----|-------|------|------|
| Id | mm | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm | pulg. | kg | lb |
| SCA-X 80 | 76 | 3.00 | 388 | 15.28 | 90 | 3.54 | 58 | 2.28 | 129 | 5.08 | 9.7 | 21.4 |
| SCA-X (3) | 76 | 3.00 | 388 | 15.28 | 90 | 3.54 | 58 | 2.28 | 129 | 5.08 | 9.7 | 21.4 |
| SCA-X 100 | 90 | 3.54 | 437 | 17.20 | 106 | 4.17 | 58 | 2.28 | 156 | 6.14 | 15.3 | 33.7 |
| SCA-X (4) | 90 | 3.54 | 437 | 17.20 | 106 | 4.17 | 58 | 2.28 | 156 | 6.14 | 15.3 | 33.7 |
| SCA-X 125 | 90 | 3.54 | 533 | 20.98 | 128 | 5.04 | 74 | 2.91 | 193 | 7.60 | 28.1 | 61.9 |
| SCA-X (5) | 90 | 3.54 | 533 | 20.98 | 128 | 5.04 | 74 | 2.91 | 193 | 7.60 | 28.1 | 61.9 |



Tabla 22: CHV-X con paso en ángulo

| Tamaño de la válvula | (| C | G | | F _n | ıín. | ØН | | Peso | |
|-------------------------|-------|-------|-----|------|----------------|------|-----|-------|------|-------|
| Talliallo de la valvula | mm | in | mm | in | mm | in | mm | pulg. | kg | lb |
| CHV-X 80 | 218.6 | 8.61 | 90 | 3.54 | 103.4 | 4.07 | 129 | 5.08 | 8,7 | 19.23 |
| CHV-X (3) | 218.6 | 8.61 | 90 | 3.54 | 103.4 | 4.07 | 129 | 5.08 | 8,7 | 19.23 |
| CHV-X 100 | 252.6 | 9.94 | 106 | 4.17 | 133.4 | 5.25 | 156 | 6.14 | 14.3 | 31.60 |
| CHV-X (4) | 252.6 | 9.94 | 106 | 4.17 | 133.4 | 5.25 | 156 | 6.14 | 14.3 | 31.60 |
| CHV-X 125 | 297.6 | 11.72 | 128 | 5.04 | 160.4 | 6.31 | 193 | 7.60 | 25.6 | 56.58 |
| CHV-X (5) | 297.6 | 11.72 | 128 | 5.04 | 160.4 | 6.31 | 193 | 7.60 | 25.6 | 56.58 |

Tabla 23: CHV-X con paso recto

| Tamaño de la vál- | | c | | В | | E | | G | | F _{mín} . | | ØН | | Peso | |
|-------------------|-----|-------|-----|-------|----|------|-----|-------|-----|--------------------|-----|-------|------|-------|--|
| vula | mm | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm | in | mm | pulg. | kg | lb | |
| CHV-X 80 | 206 | 8.11 | 204 | 8.03 | 48 | 1.89 | 216 | 8.50 | 133 | 5.24 | 129 | 5.08 | 9.3 | 20.4 | |
| CHV-X (3) | 206 | 8.11 | 204 | 8.03 | 48 | 1.89 | 216 | 8.50 | 133 | 5.24 | 129 | 5.08 | 9.3 | 20.4 | |
| CHV-X 100 | 256 | 10.08 | 248 | 9.76 | 62 | 2,44 | 264 | 10.39 | 163 | 6.43 | 156 | 6.14 | 14.6 | 32.29 | |
| CHV-X (4) | 256 | 10.08 | 248 | 9.76 | 62 | 2,44 | 264 | 10.39 | 163 | 6.43 | 156 | 6.14 | 14.6 | 32.29 | |
| CHV-X 125 | 314 | 12.36 | 302 | 11.89 | 74 | 2.91 | 322 | 12.68 | 190 | 7.48 | 193 | 7.60 | 32.5 | 71.65 | |
| CHV-X (5) | 314 | 12.36 | 302 | 11.89 | 74 | 2.91 | 322 | 12.68 | 190 | 7.48 | 193 | 7.60 | 32.5 | 71.65 | |

• NOTA:

Los pesos especificados únicamente son valores aproximados.



Pedidos

Pedidos de válvulas completas

Cómo realizar pedidos

Puede utilizar la tabla siguiente para identificar la válvula que necesita.

Tenga en cuenta que los códigos de tipo únicamente sirven para identificar las válvulas, algunas de las cuales podrían no estar incluidas en la gama de productos estándar.

Si desea obtener información complementaria, póngase en contacto con su distribuidor local de Danfoss.

Tabla 24: Pedidos de válvulas completas

| Tipo de válvula | SCA-X CHV-X | | Vál | lvula de retención y cie Válvula de retención D | erre G | soc | | | | |
|---|--|---|--|---|-----------------------|-----------------------|--|--|--|--|
| Nota: el tamaño de la válvula se mide según el diámetro de la con- exión | 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 | DN 15 DN 20 DN 25 DN 32 DN 40 DN 50 DN 65 DN 80 DN 100 DN 125 | X X X X X X X X | X X X X X X X X | X X X X X | x x x x x | | | | |
| Conexiones | A D G SOC | | Conexiones para soldar: ANSI B 31.5, calibre 80, DN 15-40 (½-1 ½ in.) Conexiones para soldar: ANSI B 31.5, calibre 40, DN 50-125 (2-5 in.) Conexiones para soldar: EN 10220 Conexión soldada a tope: GOST (8734-75 y 8732-78) Soldadura a encaje: ANSI B 16.11 | | | | | | | |
| Cuerpo de la válvula | ANG STR | Paso en ángulo Paso recto | | | | | | | | |

• IMPORTANTE:

Si es necesario certificar los productos de acuerdo con un organismo de certificación específico, la información relevante debe incluirse en el momento del pedido.

Paso en ángulo

SCA-X

Tabla 25: SCA-X, soldadura a tope DIN (EN 10220)

| Tam | naño | Tipo | Código |
|-----|------|-----------------|----------|
| mm | in | про | Codigo |
| 15 | 1/2 | SCA-X 15 D ANG | 148B5208 |
| 20 | 3/4 | SCA-X 20 D ANG | 148B5308 |
| 25 | 1 | SCA-X 25 D ANG | 148B5408 |
| 32 | 11⁄4 | SCA-X 32 D ANG | 148B5508 |
| 40 | 1½ | SCA-X 40 D ANG | 148B5608 |
| 50 | 2 | SCA-X 50 D ANG | 148B5702 |
| 65 | 2½ | SCA-X 65 D ANG | 148B5803 |
| 80 | 3 | SCA-X 80 D ANG | 148B5902 |
| 100 | 4 | SCA-X 100 D ANG | 148B6002 |
| 125 | 5 | SCA-X 125 D ANG | 148B6102 |



Tabla 26: SCA-X, soldadura a tope ANSI (B 36.10, calibre 80)

| Tam | año | Tipo | Código |
|-----|------|----------------|----------|
| mm | in | Про | codigo |
| 15 | 1/2 | SCA-X 15 A ANG | 148B5209 |
| 20 | 3/4 | SCA-X 20 A ANG | 148B5309 |
| 25 | 1 | SCA-X 25 A ANG | 148B5409 |
| 32 | 11⁄4 | SCA-X 32 A ANG | 148B5509 |
| 40 | 1½ | SCA-X 40 A ANG | 148B5609 |

Tabla 27: SCA-X, soldadura a tope ANSI (B 36.10, calibre 40)

| Tam | naño | Tipo | Código |
|-----|-------|-----------------|----------|
| mm | pulg. | 1150 | Coulgo |
| 50 | 2 | SCA-X 50 A ANG | 148B5703 |
| 65 | 2½ | SCA-X 65 A ANG | 148B5802 |
| 80 | 3 | SCA-X 80 A ANG | 148B5903 |
| 100 | 4 | SCA-X 100 A ANG | 148B6004 |
| 125 | 5 | SCA-X 125 A ANG | 148B6103 |

Tabla 28: SCA-X, soldadura a encaje ANSI (B 16.11)

| Tam | año | Time | Código | | |
|-----|-------|------------------|----------|--|--|
| mm | pulg. | Tipo | Courgo | | |
| 50 | 2 | SCA-X 50 SOC ANG | 148B5704 | | |

ANG = paso en ángulo

CHV-X

Tabla 29: CHV-X, soldadura a tope DIN (EN 10220)

| Tam | año | Tipo | Código |
|-----|------|-----------------|----------|
| mm | in | Про | Codigo |
| 15 | 1/2 | CHV-X 15 D ANG | 148B5236 |
| 20 | 3/4 | CHV-X 20 D ANG | 148B5336 |
| 25 | 1 | CHV-X 25 D ANG | 148B5436 |
| 32 | 11⁄4 | CHV-X 32 D ANG | 148B5536 |
| 40 | 1½ | CHV-X 40 D ANG | 148B5636 |
| 50 | 2 | CHV-X 50 D ANG | 148B5736 |
| 65 | 2½ | CHV-X 65 D ANG | 148B5838 |
| 80 | 3 | CHV-X 80 D ANG | 148B5936 |
| 100 | 4 | CHV-X 100 D ANG | 148B6036 |
| 125 | 5 | CHV-X 125 D ANG | 148B6136 |

Tabla 30: CHV-X, soldadura a tope ANSI (B 36.10, calibre 80)

| Tam | año | Tipo | Código |
|-----|------|----------------|----------|
| mm | in | Про | Coulgo |
| 15 | 1/2 | CHV-X 15 A ANG | 148B5237 |
| 20 | 3/4 | CHV-X 20 A ANG | 148B5337 |
| 25 | 1 | CHV-X 25 A ANG | 148B5437 |
| 32 | 11⁄4 | CHV-X 32 A ANG | 148B5537 |
| 40 | 1½ | CHV-X 40 A ANG | 148B5637 |

Tabla 31: CHV-X soldadura a tope ANSI (B 36.10, calibre 40)

| Tam | naño | Tipo | Código |
|-----|-------|-----------------|----------|
| mm | pulg. | про | Coulgo |
| 50 | 2 | CHV-X 50 A ANG | 148B5737 |
| 65 | 2½ | CHV-X 65 A ANG | 148B5837 |
| 80 | 3 | CHV-X 80 A ANG | 148B5937 |
| 100 | 4 | CHV-X 100 A ANG | 148B6037 |
| 125 | 5 | CHV-X 125 A ANG | 148B6137 |



Tabla 32: CHV-X, soldadura a encaje ANSI (B 16.11)

| Tam | año | Tipo | Código | |
|-----|-------|----------------|----------|--|
| mm | pulg. | Про | Courgo | |
| 32 | 11⁄4 | CHV 32 SOC ANG | 148B5539 | |
| 50 | 2 | CHV 50 SOC ANG | 148B5740 | |

Paso recto

CHV-X

Tabla 33: CHV-X, soldadura a tope DIN (EN 10220)

| Tam | año | Tipo | Código |
|-----|------|-----------------|----------|
| mm | in | про | Codigo |
| 15 | 1/2 | CHV-X 15 D STR | 148B6581 |
| 20 | 3/4 | CHV-X 20 D STR | 148B6583 |
| 25 | 1 | CHV-X 25 D STR | 148B6585 |
| 32 | 11⁄4 | CHV-X 32 D STR | 148B6587 |
| 40 | 11/2 | CHV-X 40 D STR | 148B6589 |
| 50 | 2 | CHV-X 50 D STR | 148B6591 |
| 65 | 2½ | CHV-X 65 D STR | 148B6593 |
| 80 | 3 | CHV-X 80 D STR | 148B6595 |
| 100 | 4 | CHV-X 100 D STR | 148B6597 |
| 125 | 5 | CHV-X 125 D STR | 148B6599 |

Tabla 34: CHV-X, soldadura a tope ANSI (B 36.10, calibre 80)

| Tam | año | Tipo | Código |
|-----|------|----------------|----------|
| mm | in | про | codigo |
| 15 | 1/2 | CHV-X 15 A STR | 148B6582 |
| 20 | 3/4 | CHV-X 20 A STR | 148B6584 |
| 25 | 1 | CHV-X 25 A STR | 148B6586 |
| 32 | 11⁄4 | CHV-X 32 A STR | 148B6588 |
| 40 | 1½ | CHV-X 40 A STR | 148B6590 |

Tabla 35: CHV-X soldadura a tope ANSI (B 36.10, calibre 40)

| Tan | naño | Tina | Código | | |
|-----|-------|-----------------|----------|--|--|
| mm | pulg. | Tipo | Codigo | | |
| 50 | 2 | CHV-X 50 A STR | 148B6592 | | |
| 65 | 2½ | CHV-X 65 A STR | 148B6594 | | |
| 80 | 3 | CHV-X 80 A STR | 148B6596 | | |
| 100 | 4 | CHV-X 100 A STR | 148B6598 | | |
| 125 | 5 | CHV-X 125 A STR | 148B6600 | | |

Tabla 36: CHV-X, soldadura a encaje ANSI (B 16.11)

| Tam | naño | Tipo | Código |
|-----|------|------------------|----------|
| mm | in | Про | Coulgo |
| 15 | 1/2 | CHV-X 15 SOC STR | 148B6601 |
| 20 | 3/4 | CHV-X 20 SOC STR | 148B6602 |
| 25 | 1 | CHV-X 25 SOC STR | 148B6603 |
| 32 | 11⁄4 | CHV-X 32 SOC STR | 148B6604 |
| 40 | 1½ | CHV-X 40 SOC STR | 148B6605 |
| 50 | 2 | CHV-X 50 SOC STR | 148B6606 |

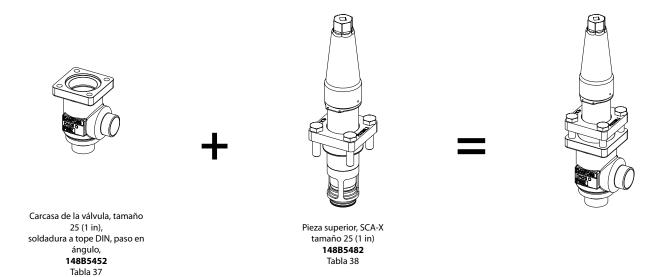
STR = paso recto

Pedidos de SCA-X a partir del programa por partes

Ejemplo (selección a partir de las tablas 37 y 38)

Ejemplo





Carcasa de válvula SVL

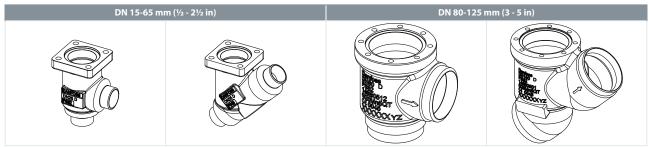


Tabla 37: Cuerpos de válvula SVL con diferentes conexiones

| | | | | | | Carca | ısa de válvul | a SVL | | | | |
|-------|---------|----------------------|----------|-----------------------|----------|--------------------------|---------------|----------|----------|----------|----------|--------------------|
| Tamañ | os [DN] | Soldadura a tope DIN | | Soldadura a tope ANSI | | Soldadura a tope GOST | | SOC | | FPT | | Botón de prueba |
| [mm] | [in] | ANG | STR | ANG | STR | ANG | STR | ANG | STR | ANG | STR | ANG |
| 15 | 1/2 | 148B5252 | 148B5253 | 148B5254 | 148B5255 | 148B5391 | 148B5392 | 148B5256 | 148B5257 | 148B5258 | 148B5259 | _ |
| 20 | 3/4 | 148B5352 | 148B5353 | 148B5354 | 148B5355 | 148B5393 | 148B5394 | 148B5356 | 148B5357 | 148B5358 | 148B5359 | _ |
| 25 | 1 | 148B5452 | 148B5453 | 148B5454 | 148B5455 | 148B5498 | 148B5499 | 148B5456 | 148B5457 | 148B5458 | 148B5459 | _ |
| 32 | 11/4 | 148B5576 | 148B5577 | 148B5578 | 148B5579 | 148B5593 | 148B5594 | 148B5580 | 148B5581 | 148B5582 | 148B5583 | _ |
| 40 | 11/2 | 148B5652 | 148B5653 | 148B5654 | 148B5655 | 148B5681 | 148B5682 | 148B5656 | 148B5657 | - | _ | _ |
| 50 | 2 | 148B5741 | 148B5742 | 148B5743 | 148B5744 | 148B5759 | 148B5760 | 148B5745 | 148B5746 | _ | _ | _ |
| 65 | 21/2 | 148B5816 | 148B5817 | 148B5818 | 148B5819 | 148B5816 | 148B5817 | - | _ | - | _ | _ |
| 80 | 3 | 148B5912 | 148B5913 | 148B5914 | 148B5915 | 148B5912 | 148B5913 | _ | _ | _ | _ | _ |
| 100 | 4 | 148B6014 | 148B6015 | 148B6016 | 148B6017 | 148B6033 | 148B6034 | - | _ | _ | _ | _ |
| 125 | 5 | 148B6112 | 148B6113 | 148B6114 | 148B6115 | 148B6133 | 148B6134 | _ | _ | _ | _ | _ |

Pieza superior completa para SCA-X





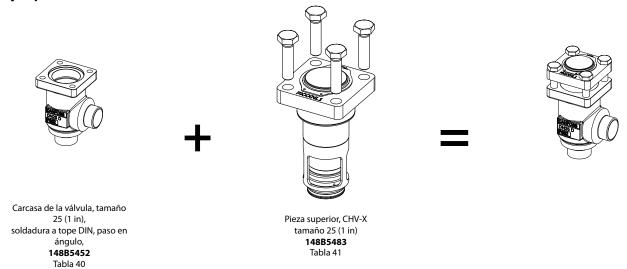
Tabla 38: Pieza superior completa para SCA-X, incluye juntas y pernos

| Tamañ | Tamaños [DN] | | | | | | |
|-------|--------------|----------|--|--|--|--|--|
| [mm] | [in] | SCA-X | | | | | |
| 15 | 1/2 | 148B5282 | | | | | |
| 20 | 3/4 | 14003202 | | | | | |
| 25 | 1 | | | | | | |
| 32 | 11⁄4 | 148B5482 | | | | | |
| 40 | 1½ | | | | | | |
| 50 | 2 | 148B5735 | | | | | |
| 65 | 2½ | 148B5825 | | | | | |
| 80 | 3 | 148B5918 | | | | | |
| 100 | 4 | 148B6019 | | | | | |
| 125 | 5 | 148B6118 | | | | | |

Pedidos de válvulas CHV-X empleando el catálogo de piezas

Ejemplo (selección a partir de las tablas 40 y 41)

Ejemplo



Carcasa de válvula SVL

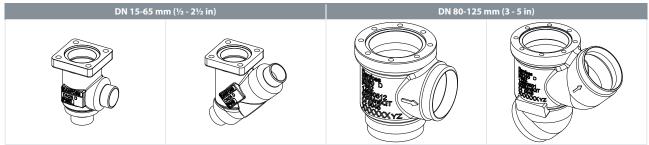


Tabla 39: Cuerpos de válvula SVL con diferentes conexiones

| | | Carcasa de válvula SVL | | | | | | | | SVL | | | | |
|--------|---------|------------------------|----------|-----------------------|----------|--------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|--------------------|--|--|
| Tamaño | os [DN] | Soldadura a tope DIN | | Soldadura a tope ANSI | | Soldadura a tope GOST | | SOC | | FPT | | Botón de prueba | | |
| [mm] | [in] | ANG | STR | ANG | STR | ANG | STR | ANG | STR | ANG | STR | ANG | | |
| 15 | 1/2 | 148B5252 | 148B5253 | 148B5254 | 148B5255 | 148B5391 | 148B5392 | 148B5256 | 148B5257 | 148B5258 | 148B5259 | _ | | |
| 20 | 3/4 | 148B5352 | 148B5353 | 148B5354 | 148B5355 | 148B5393 | 148B5394 | 148B5356 | 148B5357 | 148B5358 | 148B5359 | _ | | |
| 25 | 1 | 148B5452 | 148B5453 | 148B5454 | 148B5455 | 148B5498 | 148B5499 | 148B5456 | 148B5457 | 148B5458 | 148B5459 | _ | | |
| 32 | 11/4 | 148B5576 | 148B5577 | 148B5578 | 148B5579 | 148B5593 | 148B5594 | 148B5580 | 148B5581 | 148B5582 | 148B5583 | _ | | |
| 40 | 1½ | 148B5652 | 148B5653 | 148B5654 | 148B5655 | 148B5681 | 148B5682 | 148B5656 | 148B5657 | _ | _ | _ | | |
| 50 | 2 | 148B5741 | 148B5742 | 148B5743 | 148B5744 | 148B5759 | 148B5760 | 148B5745 | 148B5746 | _ | _ | _ | | |
| 65 | 21/2 | 148B5816 | 148B5817 | 148B5818 | 148B5819 | 148B5816 | 148B5817 | _ | _ | - | - | _ | | |



| | | | | | Carcasa de válvula SVL | | | | | | | | |
|-------|---------|----------------------|----------|-------------------------|------------------------|--------------------------|----------|-----|-----|-----|-----|--------------------|--|
| Tamañ | os [DN] | Soldadura a tope DIN | | N Soldadura a tope ANSI | | Soldadura a tope GOST | | | | FPT | | Botón de prueba | |
| [mm] | [in] | ANG | STR | ANG | STR | ANG | STR | ANG | STR | ANG | STR | ANG | |
| 80 | 3 | 148B5912 | 148B5913 | 148B5914 | 148B5915 | 148B5912 | 148B5913 | _ | _ | _ | _ | _ | |
| 100 | 4 | 148B6014 | 148B6015 | 148B6016 | 148B6017 | 148B6033 | 148B6034 | _ | - | - | _ | _ | |
| 125 | 5 | 148B6112 | 148B6113 | 148B6114 | 148B6115 | 148B6133 | 148B6134 | _ | _ | _ | _ | _ | |

Pieza superior completa para CHV-X

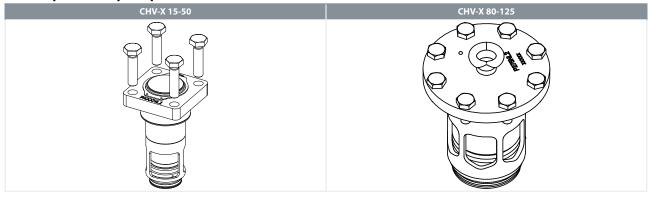


Tabla 40: Pieza superior completa para CHV-X, incluye juntas y pernos

| Tamaños [DN] | | Pieza superior completa | |
|--------------|------|-------------------------|--|
| [mm] | [in] | CHV-X | |
| 15 | 1/2 | 14005202 | |
| 20 | 3/4 | 148B5283 | |
| 25 | 1 | 148B5483 | |
| 32 | 11⁄4 | | |
| 40 | 11/2 | | |
| 50 | 2 | 148B5747 | |
| 65 | 2½ | 148B5827 | |
| 80 | 3 | 148B5919 | |
| 100 | 4 | 148B6022 | |
| 125 | 5 | 148B6119 | |

Tabla 41: Kit de sustitución (sustitución de la junta tórica) para aplicaciones de bomba de calor* de amoníaco R717 y de propileno (incluye la etiqueta de ID)

| proprietio (iliciaye la etiqueta de 10) | | | | |
|---|-------|--------------------------|-------------------|--|
| Tamaño (DN) | | Kit de junta tórica para | | |
| mm | pulg. | Bomba de calor R717 | R1270 (propileno) | |
| 15 | 1/2 | 148B6070 | 148B6077 | |
| 20 | 3/4 | 1400070 | | |
| 25 | 1 | 148B6071 | 148B6078 | |
| 32 | 1¼ | | | |
| 40 | 1½ | | | |
| 50 | 2 | 148B6072 | 148B6079 | |
| 65 | 21/2 | 148B6073 | 148B6080 | |
| 80 | 3 | 148B6074 | 148B6081 | |
| 100 | 4 | 148B6075 | 148B6082 | |
| 125 | 5 | 148B6076 | 148B6083 | |

^{*} Los kits de sustitución para bomba de calor de amoníaco R717 son aptos para una temperatura de funcionamiento continua de entre +100 °C y 150 °C (entre 212 °F y 302 °F)



Certificados, declaraciones y homologaciones

La lista contiene todos los certificados, declaraciones y aprobaciones para este tipo de producto. El número de código individual puede tener algunas o todas estas aprobaciones, y algunas aprobaciones locales pueden no aparecer en la lista.

Algunas aprobaciones pueden cambiar con el tiempo. Puede consultar el estado más actual en danfoss.com o ponerse en contacto con su representante local de Danfoss si tiene alguna pregunta.

Pressure Equipment Directive (PED)

REG valves are approved according to the European standard specified in the Pressure Equipment Directive and are CE marked.

Table 42: Pressure Equipment Directive (PED)

| REG-SA and REG-SB valves | | | | |
|--------------------------|------------------------|----------------------------|--|--|
| Nominal bore | DN = < 25 mm (1 in.) | DN32 - 65 mm (1¼ - 2½ in.) | | |
| Classified for | Fluid group I | | | |
| Category | Article 3, paragraph 3 | II | | |



Asistencia en línea

Danfoss ofrece una amplia gama de servicios de asistencia junto con sus productos, entre los que se incluyen información digital sobre los productos, software, aplicaciones móviles y asesoramiento experto. Vea las posibilidades a continuación.

Danfoss Product Store



Danfoss Product Store es su proveedor integral para todo lo relacionado con los productos, sin importar en qué parte del mundo se encuentre ni en qué área de la industria de la refrigeración trabaje. Acceda rápidamente a información esencial como especificaciones de productos, números de código, documentación de documentación, certificaciones, accesorios y mucho más. Empiece a navegar por store.danfoss.com.

Buscar documentación técnica



Encuentre la documentación técnica que necesita para poner en marcha su proyecto. Acceda directamente a nuestra recopilación oficial de hojas de datos, certificados y declaraciones, manuales y guías, modelos y dibujos en 3D, casos prácticos, folletos y mucho más.

Comience a buscar ahora en www.danfoss.com/en/service-and-support/documentation.

Obtener información y asistencia local



Los sitios web locales de Danfoss son las principales fuentes de ayuda e información sobre nuestra empresa y nuestros productos. Encuentre disponibilidad de productos, reciba las últimas noticias regionales o póngase en contacto con un experto cercano, todo en su propio idioma.

Encuentre su sitio web local de Danfoss aquí: www.danfoss.com/en/choose-region.

Danfoss Learning



Danfoss Learning es una plataforma gratuita de formación en línea. Incluye cursos y materiales diseñados específicamente para ayudar a ingenieros, instaladores, técnicos de servicio y mayoristas a comprender mejor los productos, aplicaciones, temas de la industria y tendencias que le ayudarán a hacer mejor su trabajo.

Cree su cuenta gratuita de Danfoss Learning en www.danfoss.com/en/service-and-support/learning.

Piezas de repuesto



downloads.

Acceda al catálogo de piezas de repuesto y kits de servicio de Danfoss directamente desde su smartphone. La aplicación contiene una amplia gama de componentes para aplicaciones de aire acondicionado y refrigeración, como válvulas, filtros, presostatos y sensores.

Descargue la aplicación gratuita Spare Parts en https://www.danfoss.com/es-es/service-and-support/

Coolselector® 2: encuentre los mejores componentes para su sistema HVAC/R



Coolselector® 2 facilita a ingenieros, consultores y diseñadores la tarea de encontrar y pedir los mejores componentes para sistemas de refrigeración y aire acondicionado. Ejecute cálculos basados en sus condiciones de funcionamiento y, a continuación, elija la mejor configuración para el diseño de su sistema.

Descarque Coolselector[®]2 de forma gratuita en coolselector.danfoss.com.

Danfoss S.A.

Climate Solutions • danfoss.es • +34 91 198 61 00 • csciberia@danfoss.com

Cualquier información, incluida, entre otras, la información sobre la selección del producto, su aplicación o uso, el diseño del producto, el peso, las dimensiones, la capacidad o cualquier otro dato técnico presente en los manuales de los productos, descripciones de catálogos, anuncios, etc., independientemente de si se ofrece por escrito, oralmente, electrónicamente, en línea o mediante descarga, se considera información de carácter informativo y solo será vinculante en la medida en que se haga referencia explícita a dicha información en un presupuesto o confirmación de pedido. Danfoss no acepta ninguna responsabilidad por posibles errores que pudieran aparecer en los scatálogos, folletos, videos y otros materiales.

Danfoss se reserva el derecho a modificar sus productos sin previo aviso. Esto también se aplica a los productos solicitados pero no entregados, siempre que dichas alteraciones puedan realizarse sin cambios en la forma, el ajuste o la función del producto.

Todas las marcas comerciales que aparecen en este material son propiedad de Danfoss A/S o de empresas del grupo Danfoss. Danfoss y el logotipo de Danfoss son marcas comerciales de Danfoss A/S. Todos los derechos reservados.