



# Instruções de Utilização

Drive de harmônicas baixas VLT® Refrigeration Drive FC 103







**Danfoss A/S**

6430 Nordborg  
Denmark  
CVR nr.: 20 16 57 15  
Telephone: +45 7488 2222  
Fax: +45 7449 0949

**EU DECLARATION OF CONFORMITY**

**Danfoss A/S**  
**Danfoss Drives A/S**

declares under our sole responsibility that the

**Product category:** Frequency Converter

**Type designation(s):** FC-103XYYYZZ\*\*\*\*\*

Character X: N or P

Character YYY: 1K1, 1K5, 2K2, 3K0, 3K7, 4K0, 5K5, 7K5, 11K, 15K, 18K, 22K, 30K, 37K, 45K, 55K, 75K, 90K, 110, 132, 160, 200, 250, 315, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800.

Character ZZ: T2, T4, T6, T7

\* may be any number or letter indicating drive options which do not impact this DoC.

The meaning of the 39 characters in the type code string can be found in appendix 00729776.

Covered by this declaration is in conformity with the following directive(s), standard(s) or other normative document(s), provided that the product is used in accordance with our instructions.

**Low Voltage Directive 2014/35/EU**

EN61800-5-1:2007 + A1:2017      Adjustable speed electrical power drive systems – Part 5-1:  
Safety requirements – Electrical, thermal and energy.

**EMC Directive 2014/30/EU**

EN61800-3:2004 + A1:2012      Adjustable speed electrical power drive systems – Part 3: EMC  
requirements and specific test methods.

**RoHS Directive 2011/65/EU including amendment 2015/863.**

EN63000:2018      Technical documentation for the assessment of electrical and  
electronic products with respect to the restriction of  
hazardous substances.

Date: 2020.09.15 Place of issue:  Graasten, DK	Issued by  <b>Signature:</b> <b>Name: Gert Kjær</b> <b>Title: Senior Director, GDE</b>	Date: 2020.09.15 Place of issue:  Graasten, DK	Approved by  <b>Signature:</b> <b>Name: Michael Termansen</b> <b>Title: VP, PD Center Denmark</b>
---	---	---	---

Danfoss only vouches for the correctness of the English version of this declaration. In the event of the declaration being translated into any other language, the translator concerned shall be liable for the correctness of the translation



## Índice

<b>1 Introdução</b>	<b>5</b>
1.1 Objetivo do Manual	5
1.2 Recursos adicionais	5
1.3 Visão Geral do Produto	5
1.3.1 Uso pretendido	5
1.3.2 Princípio de Trabalho	6
1.3.3 Desenhos com visão explodida	7
1.4 Tamanhos do gabinete metálico e valor nominal da potência	15
1.5 Aprovações e certificações	15
1.5.1 Aprovações	15
1.5.2 Em conformidade com ADN	15
1.6 Visão geral das harmônicas	15
1.6.1 Harmônicas	15
1.6.2 Análise de harmônicas	15
1.6.3 O efeito de harmônicas em um sistema de distribuição de energia	16
1.6.4 Normas harmônicas IEC	17
1.6.5 Normas harmônicas IEEE	18
<b>2 Segurança</b>	<b>20</b>
2.1 Símbolos de Segurança	20
2.2 Pessoal qualificado	20
2.3 Segurança e Precauções	20
<b>3 Instalação Mecânica</b>	<b>21</b>
3.1 Lista de Verificação de Pré-instalação do Equipamento	21
3.2 Desembalagem	21
3.2.1 Itens fornecidos	21
3.3 Montagem	22
3.3.1 Resfriando e Fluxo de Ar	22
3.3.2 Elevação	24
3.3.3 Entrada de cabos de ancoragem	25
3.3.4 Localizações dos terminais para gabinetes tamanho D1n/D2n	29
3.3.5 Localizações dos terminais para gabinetes tamanho E9	31
3.3.6 Localizações dos Terminais para Gabinete Metálico Tamanho F18	32
3.3.7 Torque	35
<b>4 Instalação Elétrica</b>	<b>36</b>
4.1 Instruções de Segurança	36
4.2 Instalação compatível com EMC	36
4.3 Conexões de Potência	36

4.4	Aterramento	37
4.5	Opcionais de Entrada	38
4.5.1	Proteção Adicional (RCD)	38
4.5.2	Interruptor de RFI	38
4.5.3	Cabos blindados	38
4.6	Conexão do Motor	38
4.6.1	Cabo de Motor	38
4.6.2	Cabo do Freio	39
4.6.3	Isolação do Motor	39
4.6.4	Correntes de Mancal do Motor	40
4.7	Ligação da Rede Elétrica CA	40
4.7.1	Conexão de Rede Elétrica	40
4.7.2	Alimentação de Ventilador Externo	40
4.7.3	Fiação de controle e Potência de Cabos Não-Blindados	41
4.7.4	Desconexões da Rede Elétrica	42
4.7.5	Disjuntores de circuito do chassi F	42
4.7.6	Contatores de Rede Elétrica do Chassi F	42
4.8	Fiação de Controle	42
4.8.1	Percurso dos Cabos de Controle	42
4.8.2	Acesso aos Terminais de Controle	43
4.8.3	Instalação Elétrica, Terminais de Controle	44
4.8.4	Instalação Elétrica, Cabos de Controle	45
4.8.5	Safe Torque Off (STO)	47
4.9	Conexões Adicionais	47
4.9.1	Comunicação Serial	47
4.9.2	Controle do Freio Mecânico	47
4.9.3	Conexão de Motores em Paralelo	47
4.9.4	Proteção Térmica do Motor	49
4.9.5	Seleção de entrada de tensão/corrente (Interruptores)	49
4.10	Setup Final e Teste	49
4.11	Opcionais do chassi F	51
<b>5</b>	<b>Colocação em funcionamento</b>	<b>53</b>
5.1	Instruções de Segurança	53
5.2	Aplicando Potência	54
5.3	Operação do painel de controle local	54
5.3.1	Painel de Controle Local	54
5.3.2	Layout do LCP	55
5.3.3	Programações dos Parâmetros	56
5.3.4	Efetuar Upload/Download de Dados do/para o LCP	56
5.3.5	Alterar programação do parâmetro	57

5.3.6 Restaurando Configurações Padrão	57
<b>5.4 Programação Básica</b>	<b>57</b>
5.4.1 Programação do Drive de Harmônicas Baixas do VLT®	57
5.4.2 Colocação em funcionamento com SmartStart	58
5.4.3 Colocação em funcionamento através do [Main Menu]	58
5.4.4 Setup de Motor Assíncrono	59
5.4.5 Setup de Motor de Imã Permanente	60
5.4.6 Otimização Automática de Energia (AEO)	61
5.4.7 Adaptação Automática do Motor (AMA)	61
5.5 Verificando a rotação do motor	61
5.6 Teste de controle local	62
5.7 Partida do Sistema	62
<b>6 Exemplos de Aplicações</b>	<b>63</b>
6.1 Introdução	63
6.2 Exemplos de Aplicações	63
<b>7 Diagnósticos e resolução de problemas</b>	<b>68</b>
7.1 Mensagens de Status	68
7.2 Tipos de Advertência e Alarme	68
7.2.1 Advertências	68
7.2.2 Desarme por Alarme	68
7.2.3 Alarme bloqueado por desarme	68
7.3 Definições de advertências e alarme do conversor de frequência	68
7.4 Definições de Advertências e Alarme - Filtro Ativo	78
7.5 Resolução de Problemas	82
<b>8 Especificações</b>	<b>86</b>
8.1 Especificações Dependentes da Potência	86
8.1.1 Alimentação de rede elétrica 3x380-480 V CA	86
8.1.2 Derating de Temperatura	89
8.2 Dimensões Mecânicas	90
8.3 Dados técnicos gerais	93
8.4 Fusíveis	98
8.4.1 Não conformidade com o UL	98
8.4.2 Tabelas de Fusíveis	99
8.4.3 Fusíveis Suplementares	99
8.5 Valores de Aperto Gerais para Torque	101
<b>9 Apêndice A - Parâmetros</b>	<b>102</b>
9.1 Descrição de Parâmetros	102
9.2 Listas de parâmetros do conversor de frequência	102

9.3 Listas de parâmetros do filtro ativo	107
<b>10 Apêndice B</b>	<b>114</b>
10.1 Abreviações e Convenções	114
<b>Índice</b>	<b>115</b>



# 1 Introdução

## 1.1 Objetivo do Manual

O objetivo deste manual é fornecer informações para a instalação e operação de um VLT® Refrigeration Drive FC 103 Drive de Harmônicas Baixas. O manual inclui informações de segurança relevantes para instalação e operação. *capítulo 1 Introdução, capítulo 2 Segurança, capítulo 3 Instalação Mecânica e capítulo 4 Instalação Elétrica* introduzem a função da unidade e cobrem os procedimentos adequados de instalação mecânica e elétrica. Há capítulos sobre partida e colocação em funcionamento, aplicações e resolução básica de problemas. *Capítulo 8 Especificações* fornece uma referência rápida para as características nominais e dimensões, assim como outras especificações operacionais. Este manual fornece um conhecimento básico da unidade e explica o setup e a operação básica.

VLT® é marca registrada.

## 1.2 Recursos adicionais

Outros recursos estão disponíveis para entender a programação e as funções avançadas.

- O *Guia de Programação do VLT® Refrigeration Drive FC 103* fornece mais detalhes sobre como trabalhar com parâmetros e muitos exemplos de aplicação.
- O *Guia de Design do VLT® Refrigeration Drive FC 103* fornece informações detalhadas sobre as capacidades e a funcionalidade para o projeto de sistemas de controle do motor.
- Publicações e manuais complementares estão disponíveis na Danfoss. Consulte [vlt-drives.danfoss.com/Support/Technical-Documentation/](http://vlt-drives.danfoss.com/Support/Technical-Documentation/) para listagens.
- O equipamento opcional pode alterar alguns dos procedimentos descritos. Verifique as instruções fornecidas com essas opções para saber os requisitos específicos. Entre em contato com um fornecedor Danfoss local ou visite o website Danfoss: [vlt-drives.danfoss.com/Support/Technical-Documentation/](http://vlt-drives.danfoss.com/Support/Technical-Documentation/) para downloads ou informações complementares.
- *As Instruções de Utilização do Filtro Ativo AAF 006 VLT® fornecem informações complementares sobre a parte do filtro do drive de harmônicas baixas.*

## 1.3 Visão Geral do Produto

### 1.3.1 Uso pretendido

Um conversor de frequência é um controlador de motor eletrônico que converte a entrada da rede elétrica CA em uma saída de forma de onda CA variável. A frequência e a tensão de saída são reguladas para controlar o torque ou a velocidade do motor. O conversor de frequência pode variar a velocidade do motor em resposta ao feedback do sistema, como sensores de posição em uma correia transportadora. O conversor de frequência também pode regular o motor respondendo a comandos remotos de controladores externos.

O conversor de frequência:

- Monitora o status do motor e do sistema.
- Emite alarmes ou advertências de condições de falha.
- Dá partida e para o motor.
- Otimiza a eficiência energética.

Estão disponíveis funções de monitoramento e operação como indicações de status para um sistema de controle externo ou rede de comunicação serial.

Drive de harmônicas baixas (LHD) é uma unidade única que combina o conversor de frequência com um filtro ativo avançado (AAF) para atenuação de harmônicas. O conversor de frequência e o filtro formam um sistema integrado, mas cada um funciona de maneira independente. Neste manual há especificações separado para o conversor de frequência e o filtro. Como o conversor de frequência e o filtro estão no mesmo gabinete, a unidade é transportada, instalada e operada como uma entidade única.

### 1.3.2 Princípio de Trabalho

O drive de harmônicas baixas é um conversor de frequência de alta potência com um filtro ativo integrado. Filtro ativo é um dispositivo que monitora ativamente os níveis de distorção de harmônicas e injeta correntes harmônicas compensadoras na linha para cancelar as harmônicas.

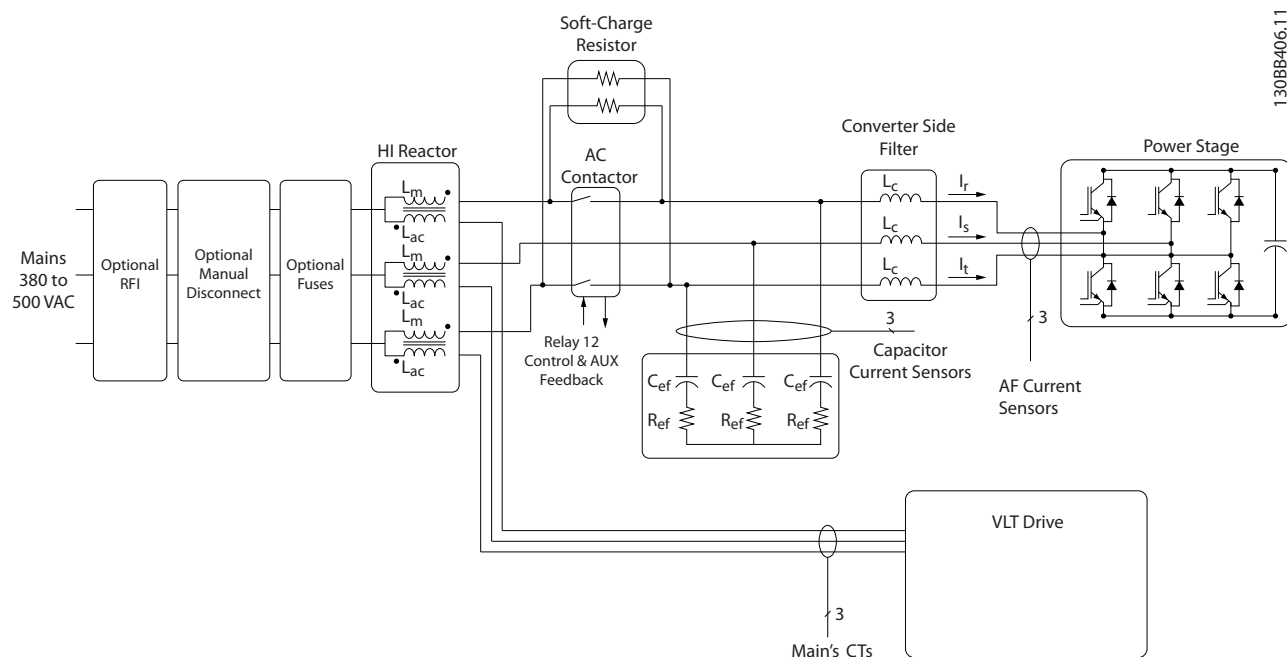
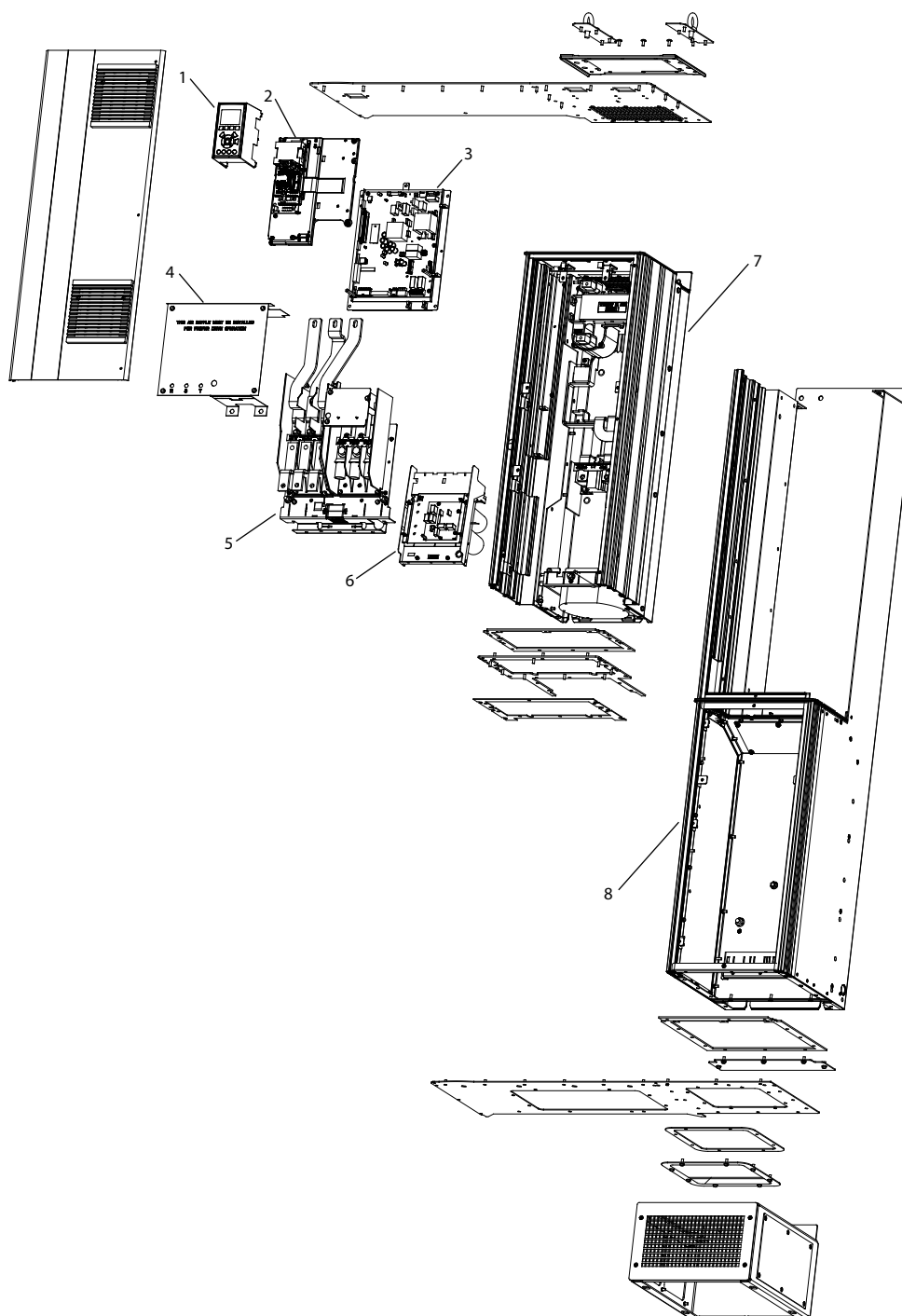


Ilustração 1.1 Layout Básico do Drive de Harmônicas Baixas

Os drives de harmônicas baixas são projetados para traçar uma forma de onda de corrente senoidal ideal da grade de alimentação com fator de potência 1. Onde a carga não linear tradicional extrair correntes em forma de pulso, o drive de harmônicas baixas compensa por meio do caminho do filtro paralelo, reduzindo a tensão na grade de alimentação. O drive de harmônicas baixas atende aos padrões de harmônicas mais rígidos com um THDi inferior a 5% em carga total de <3% de pré-distorção em uma grade trifásica desbalanceada em 3%.

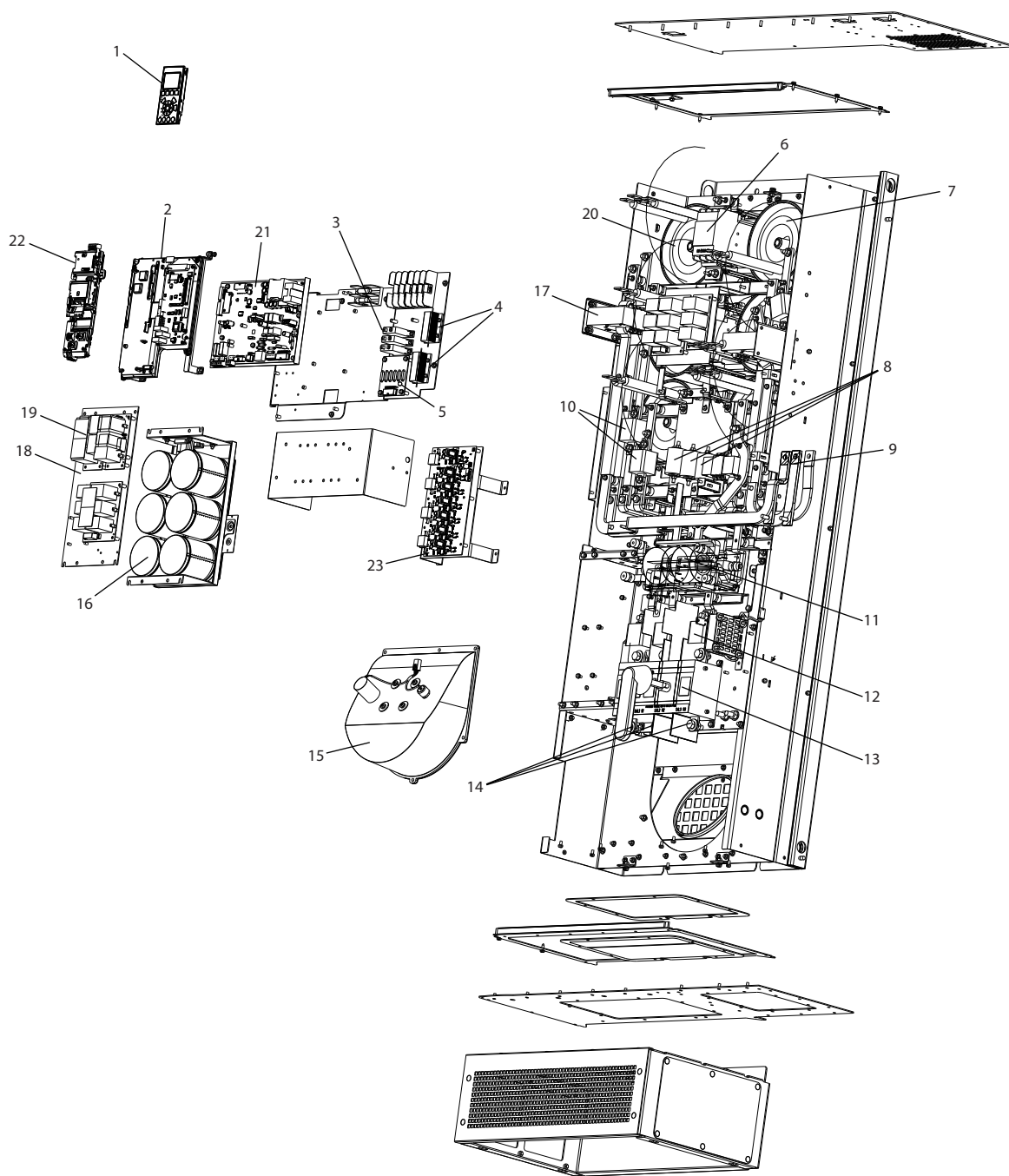
1.3.3 Desenhos com visão explodida



130BE136.10

1	Painel de controle local (LCP)	5	Montagem do terminal de saída/entrada
2	Conjunto do cartão de controle	6	Conjunto do banco de capacitores
3	Conjunto do cartão de potência	7	Conjunto D1/D2
4	Folha da Tapa de terminal	8	Conjunto EOC

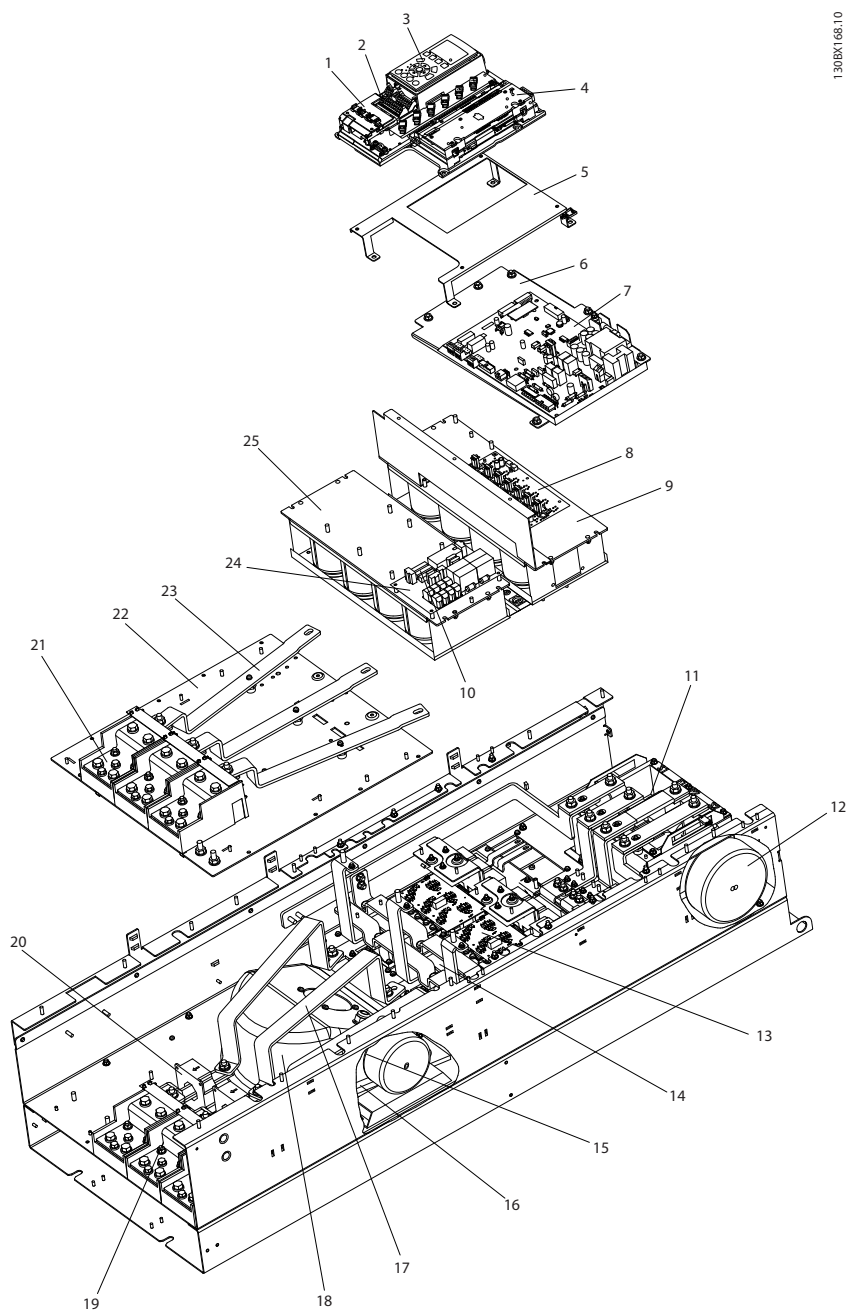
Ilustração 1.2 Gabinete Metálico Tamanho D1n/D2n, Gabinete do Conversor de Frequência



130BE110.10

1	Painel de controle local (LCP)	13	Fusíveis da rede elétrica
2	Placa do filtro ativo (AFC)	14	Desconexão da Rede Elétrica
3	Varistor de óxido metálico (MOV)	15	Terminais da rede elétrica
4	Resistores de carga suave	16	Ventilador do dissipador de calor
5	Placa de descarga dos capacitores CA	17	Banco de capacitores CC
6	Contator da rede elétrica	18	Transformador de corrente
7	Indutor LC	19	Filtro de RFI em módulo diferencial
8	Capacitores CA	20	Filtro RFI de modo comum
9	Barra condutora da rede elétrica para entrada do conversor de frequência	21	Indutor HI
10	Fusíveis do IGBT	22	Cartão de potência
11	Filtro de RFI	23	Cartão do drive do gate
12	Fusíveis		

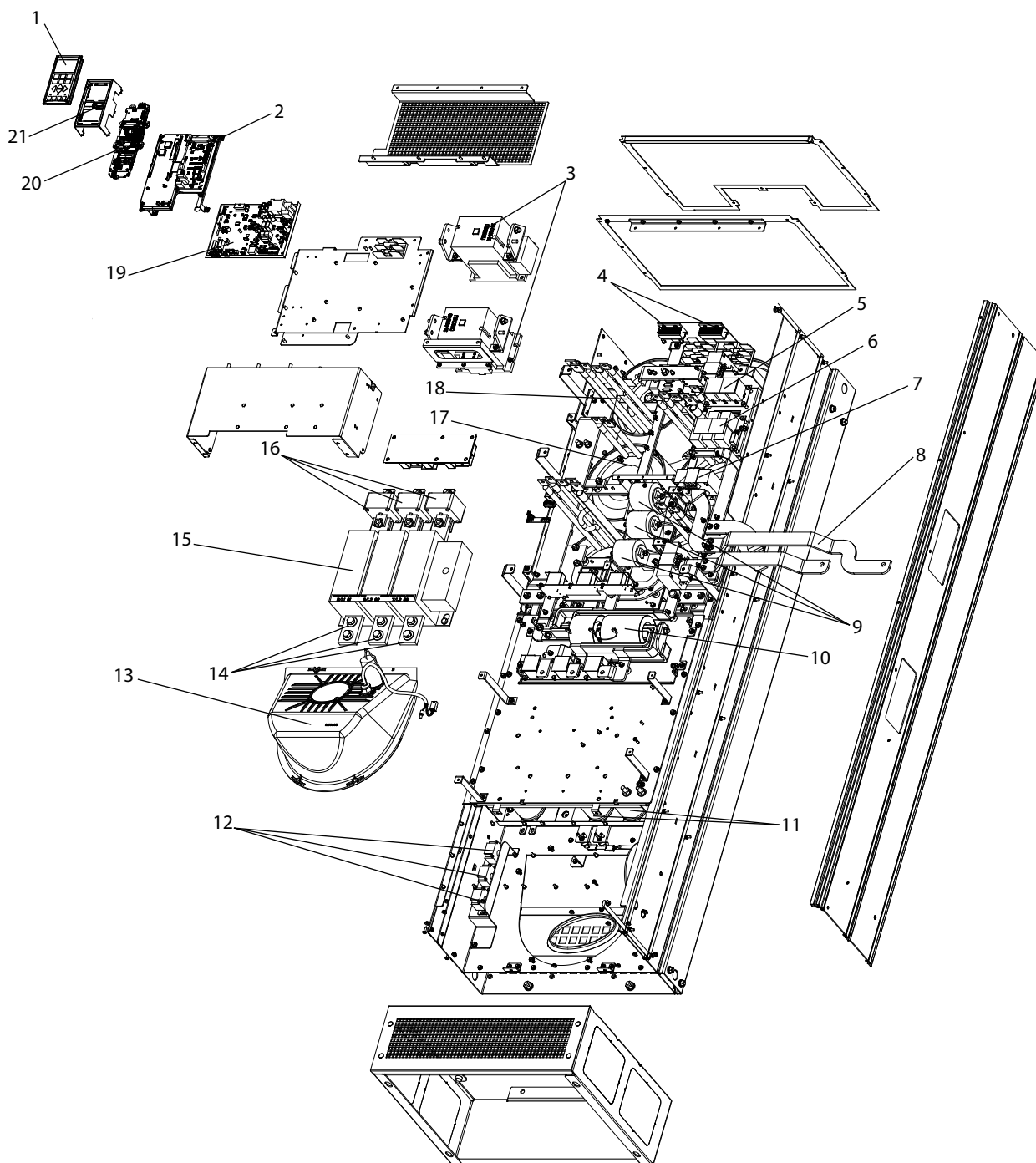
Ilustração 1.3 Gabinete Metálico Tamanho D1n/D2n, Gabinete Filtro



1-30BX168.10

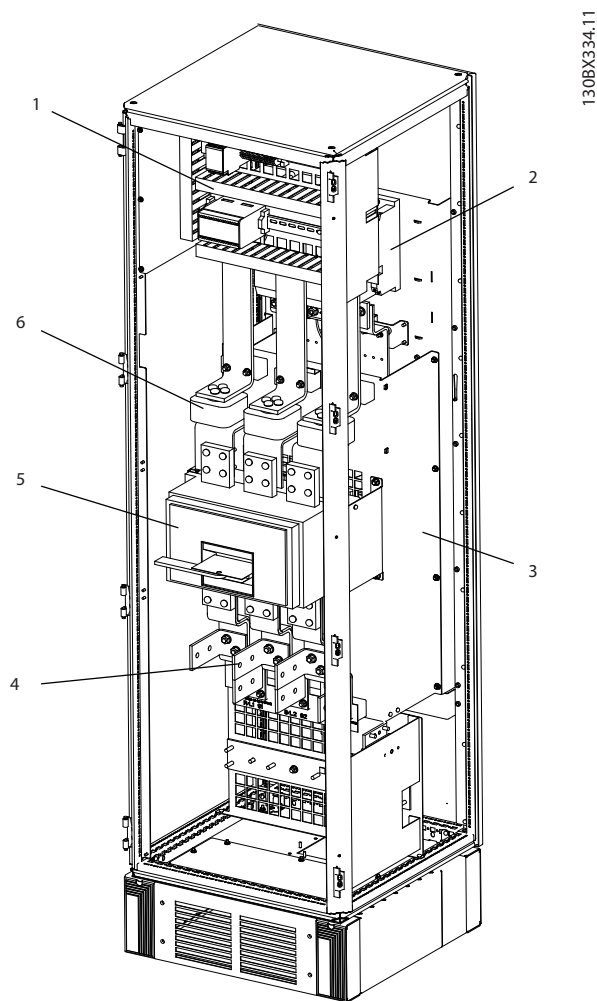
1	Cartão de controle	14	SCR e diodo
2	Terminais de entrada de controle	15	Indutor do ventilador (nem todas as unidades)
3	Painel de controle local (LCP)	16	Conjunto do resistor da carga regulada
4	Cartão de controle do opcional C	17	barra do bus de saída do IGBT
5	Quadro de montagem	18	Conjunto do ventilador
6	Placa de montagem do cartão de potência	19	Terminais do motor de saída
7	Cartão de potência	20	Sensor de corrente
8	Cartão do drive do gate do IGBT	21	Terminais de entrada de energia CA da rede elétrica
9	Conjunto do banco de capacitores superior	22	Placa de montagem do terminal de entrada
10	Fusíveis da carga regulada	23	Barra do bus de entrada CA
11	Indutor CC	24	Cartão da carga regulada
12	Transformador do ventilador	25	Conjunto do banco de capacitores inferior
13	Módulo de IGBT		

Ilustração 1.4 Gabinete Metálico Tamanho E9, Gabinete do Conversor de Frequência



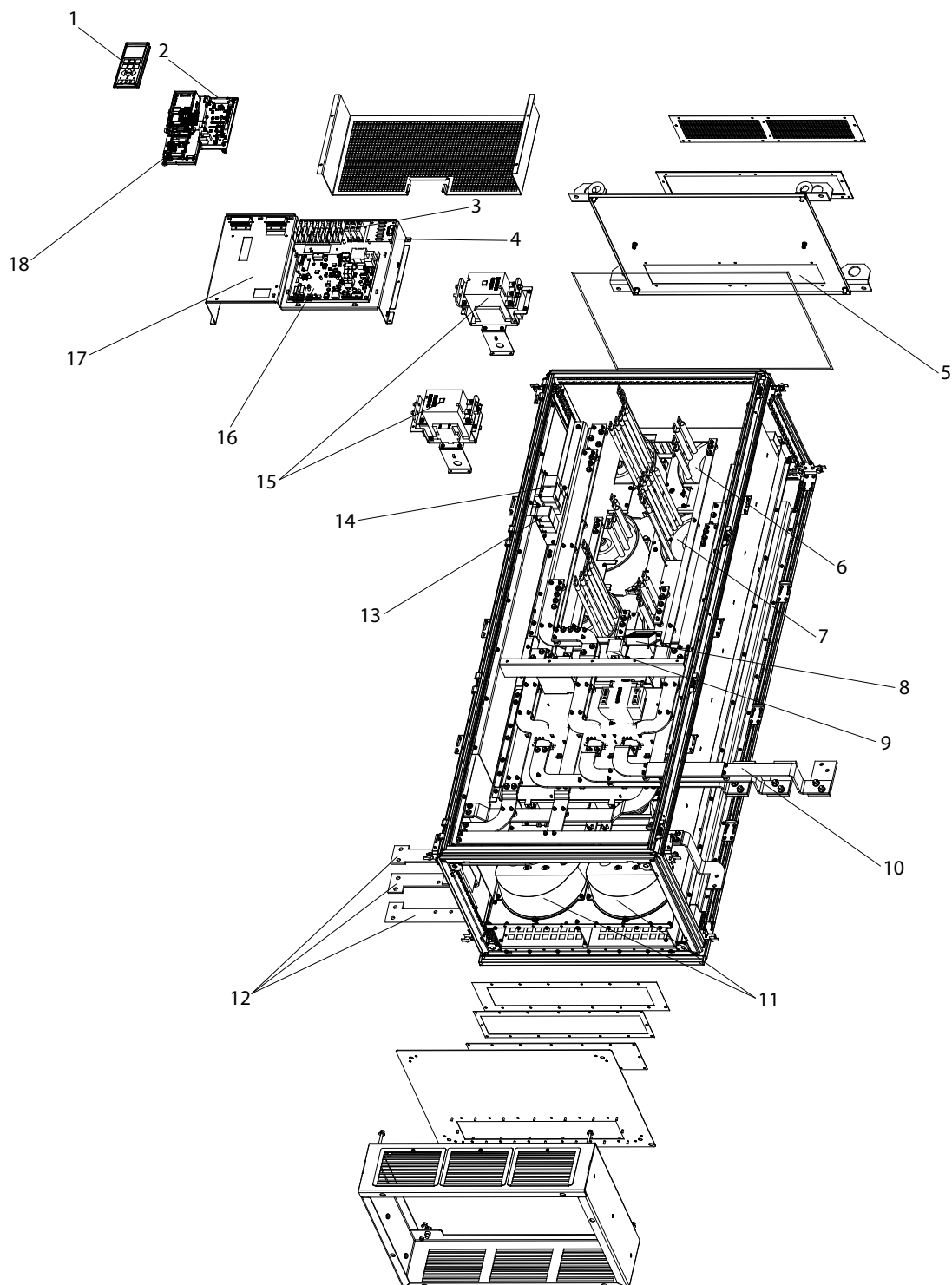
1	Painel de controle local (LCP)	12	Transdutor de corrente do capacitor CA
2	Placa do filtro ativo (AFC)	13	Ventilador do dissipador de calor
3	Contatores de rede elétrica	14	Terminais da rede elétrica
4	Resistores de carga suave	15	Desconexão da Rede Elétrica
5	Filtro de RFI em módulo diferencial	16	Fusíveis da rede elétrica
6	Filtro RFI de modo comum	17	Indutor LC
7	Transformador de Corrente (TC)	18	Indutor HI
8	Barras do bus da rede elétrica para saída do drive	19	Cartão de potência
9	Capacitores CA	20	Cartão de controle
10	RFI	21	Suporte do LCP
11	Banco de capacitores CC inferior		

Ilustração 1.5 Gabinete Metálico Tamanho E9, Gabinete do Filtro



1	Contator	4	Disjuntor ou desconexão (se adquirido)
2	Filtro de RFI	5	Fusíveis de linha/rede elétrica CA (se adquirido)
3	Terminais de entrada de energia CA da rede elétrica	6	Desconexão da Rede Elétrica

Ilustração 1.6 Gabinete Metálico Tamanho F18, Gabinete para Opcionais de Entrada



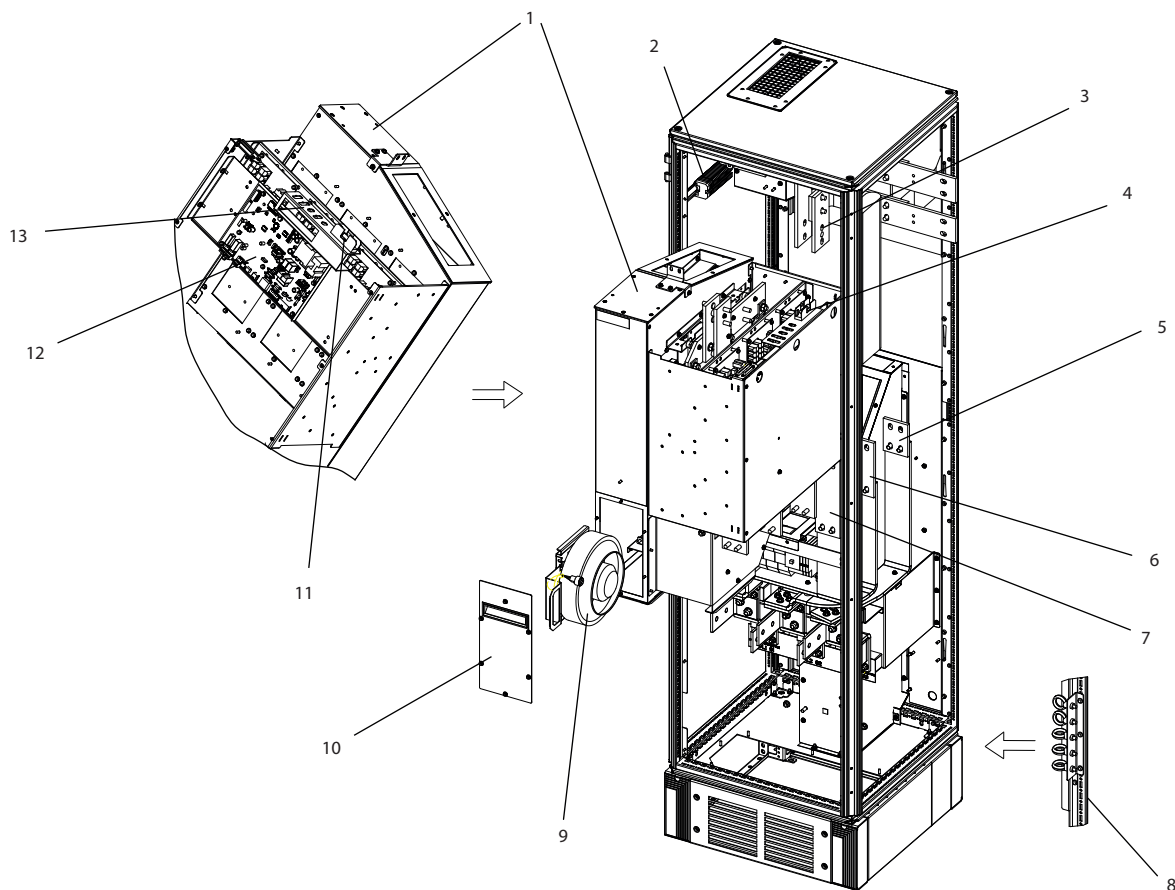
1308D573:10

1	Painel de controle local (LCP)	10	Barras do bus da rede elétrica para entrada do conversor de frequência
2	Placa do filtro ativo (AFC)	11	Ventiladores do dissipador de calor
3	Resistores de carga suave	12	Terminais de rede elétrica (R/L1, S/L2, T/L3) do Gabinete para Opcionais
4	Varistor de óxido metálico (MOV)	13	Filtro de RFI em módulo diferencial
5	Placa de descarga dos capacitores CA	14	Filtro RFI de modo comum
6	Indutor LC	15	Contator da rede elétrica
7	Indutor HI	16	Cartão de potência



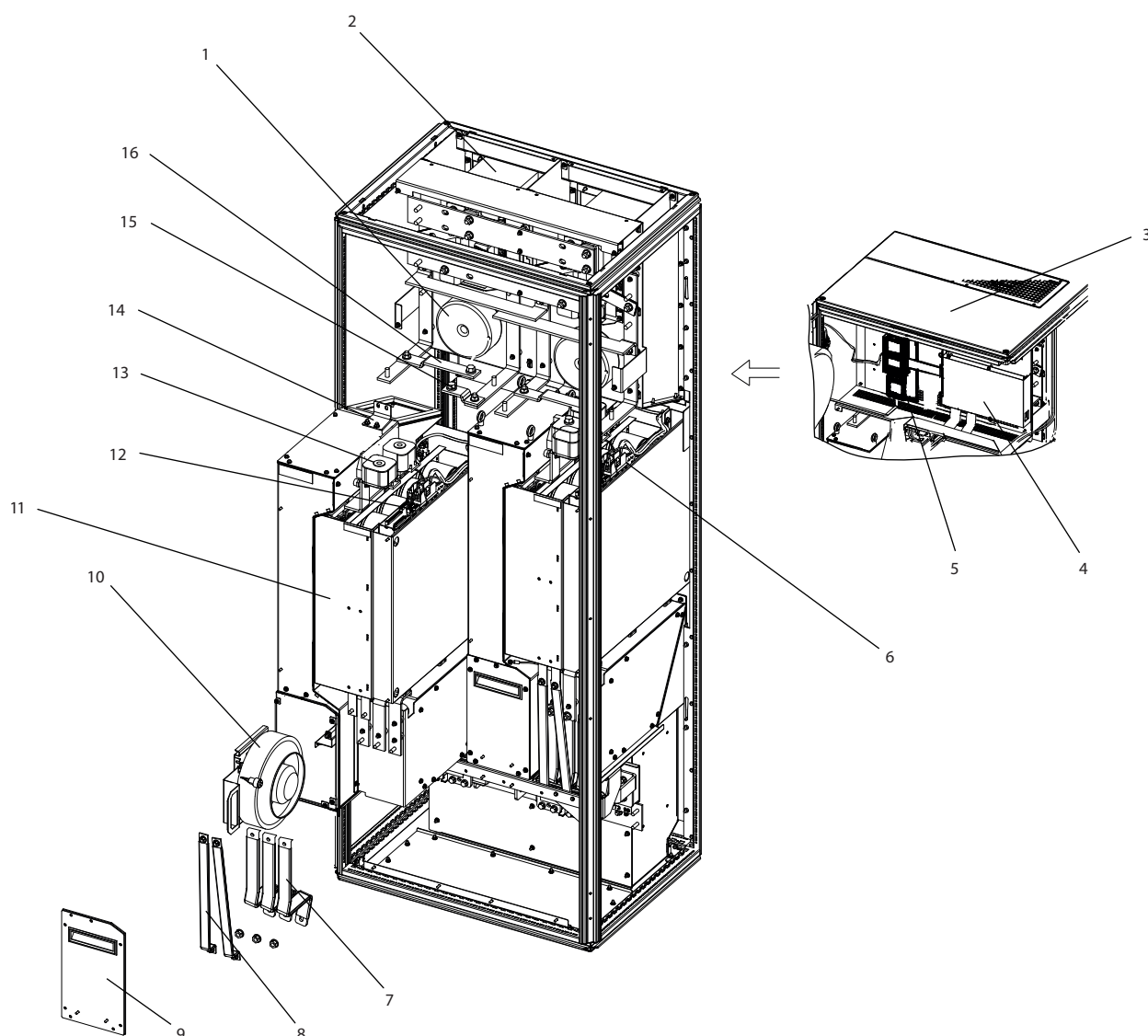
8	Ventilador de mistura	17	Cartão de controle
9	Fusíveis do IGBT	18	Suporte do LCP

Ilustração 1.7 Gabinete Metálico Tamanho F18, Cabine do Filtro



1	Módulo do retificador	8	Ventilador do dissipador de calor do módulo
2	Barramento CC	9	Tampa da entrada do ventilador
3	Fusível SMPS	10	Fusível SMPS
4	Quadro de montagem de fusível CA traseiro (opcional)	11	Cartão de potência
5	Quadro de montagem de fusível CA intermediário (opcional)	12	Conectores do painel
6	Quadro de montagem de fusível CA dianteiro (opcional)	13	Cartão de controle
7	Parafusos de olhal para içamento do módulo (montado em suporte vertical)		

Ilustração 1.8 Gabinete Metálico Tamanho F18, Cabine do Retificador



1	Transformador do ventilador	9	Tampa da entrada do ventilador
2	Indutor do barramento CC	10	Ventilador do dissipador de calor do módulo
3	Placa de cobertura superior	11	Módulo do inversor
4	Placa MDCIC	12	Conectores do painel
5	Cartão de controle	13	Fusível CC
6	Fusível SMPS e fusível do ventilador	14	Quadro de montagem
7	Barramento de saída do motor	15	Barra condutora CC (+)
8	Barra do bus de saída do freio	16	Barra condutora CC (-)

Ilustração 1.9 Gabinete Metálico Tamanho F18, Cabine do Inversor

## 1.4 Tamanhos do gabinete metálico e valor nominal da potência

Tamanho do gabinete metálico		D1n	D2n	E9	F18
Proteção do gabinete metálico	IP	21/54	21/54	21/54	21/54
	NEMA	Tipo 1/Tipo 12	Tipo 1/Tipo 12	Tipo 1/Tipo 12	Tipo 1/Tipo 12
Dimensões do conversor de frequência [mm/pol.]	Altura	1740/68,5	1740/68,5	2000.7/78.77	2278.4/89.70
	Largura	915/36,02	1020/40,16	1200/47,24	2792/109,92
	Profundidade	380/14,96	380/14,96	493.5/19.43	605.8/23.85
Pesos do conversor de frequência [kg/lbs]	Peso máximo	353/777	413/910	676/1490	1900/4189
	Peso embalado	416/917	476/1050	840/1851	2345/5171

Tabela 1.1 Dimensões Mecânicas, Gabinete Metálico Tamanhos D, E e F

## 1.5 Aprovações e certificações

### 1.5.1 Aprovações

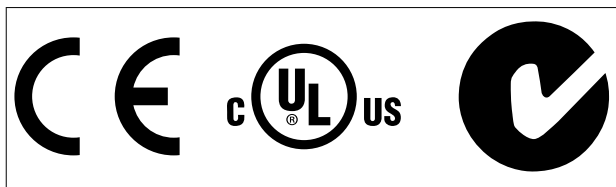


Tabela 1.2 Marcas de conformidade: CE, UL, e C-Tick

### 1.5.2 Em conformidade com ADN

Para estar em conformidade com o Contrato Europeu com relação ao Transporte internacional de produtos perigosos por cursos d'água terrestres (ADN), consulte *Instalação compatível com ADN* no Guia de Design.

## 1.6 Visão geral das harmônicas

### 1.6.1 Harmônicas

Cargas não lineares como as encontradas com conversores de frequência de pulsos, não puxa corrente de maneira desigual da rede de energia. Essa corrente não senoidal possui componentes que são múltiplos da frequência fundamental da corrente. Esses componentes são chamados de harmônicas. É importante controlar a distorção de harmônica total na alimentação de rede elétrica. Apesar das correntes harmônicas não afetarem diretamente o consumo de energia elétrica, elas geram calor na fiação a em transformadores e podem afetar outros dispositivos na mesma rede elétrica.

### 1.6.2 Análise de harmônicas

Como as harmônicas aumentam as perdas de calor, é importante projetar os sistemas com as harmônicas em mente para evitar sobrecarga do transformador, indutores e fiação. Quando necessário, realize uma análise das harmônicas do sistema para determinar efeitos no equipamento. Uma corrente não senoidal é transformada com uma análise de série Fourier em correntes de ondas senoidais com diversas frequências, ou seja, diversas correntes harmônicas  $I_n$  com 50 ou 60 Hz como a frequência fundamental:

Abreviações	Descrição
$f_1$	Frequência fundamental (50 Hz ou 60 Hz)
$I_1$	Corrente na frequência fundamental
$U_1$	Tensão na frequência fundamental
$I_n$	Corrente na n-ésima frequência harmônica
$U_n$	Tensão na n-ésima frequência harmônica
$n$	Ordem de harmônicas

Tabela 1.3 Abreviações relacionadas a harmônicas

	Corrente fundamental ( $I_1$ )	Correntes harmônicas ( $I_n$ )		
Corrente	$I_1$	$I_5$	$I_7$	$I_{11}$
Frequência [Hz]	50	250	350	550

Tabela 1.4 Correntes harmônicas e fundamentais

Corrente	Correntes harmônicas				
	$I_{RMS}$	$I_1$	$I_5$	$I_7$	$I_{11-49}$
Corrente de entrada	1,0	0,9	0,5	0,2	<0,1

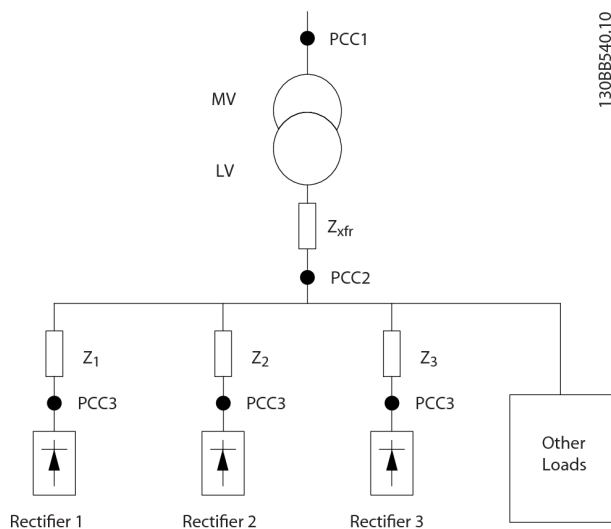
Tabela 1.5 Correntes Harmônicas Comparadas com a Entrada RMS Corrente

A distorção de tensão de alimentação de rede elétrica depende da amplitude das correntes harmônicas, multiplicada pela impedância de rede elétrica, para a frequência em questão. A distorção de tensão total (THDi) é calculada com base nas harmônicas de tensão individuais usando a seguinte fórmula:

$$THDi = \frac{\sqrt{U_{25}^2 + U_{27}^2 + \dots + U_{2n}^2}}{U}$$

### 1.6.3 O efeito de harmônicas em um sistema de distribuição de energia

No *Ilustração 1.10* um transformador está conectado no lado primário a um ponto de acoplamento comum PCC1, na alimentação de tensão média. O transformador tem uma impedância  $Z_{xfr}$  e alimenta diversas cargas. O ponto de acoplamento comum em que todas as cargas são conectadas é o PCC2. Cada carga é conectada através de cabos que têm uma impedância  $Z_1, Z_2, Z_3$ .



PCC	Ponto de acoplamento comum
MV	Tensão média
LV	Baixa tensão
$Z_{xfr}$	Impedância do transformador
$Z_{\#}$	Resistência e indutância de modelação na fiação

Ilustração 1.10 Sistema de Distribuição Pequeno

Correntes harmônicas produzidas por cargas não lineares causam distorção da tensão devido à queda de Tensão nas impedâncias do sistema de distribuição. Impedâncias mais altas resultam em níveis mais altos de distorção de tensão.

A distorção de corrente está relacionada ao desempenho do dispositivo e à carga individual. A distorção de tensão está relacionada ao desempenho do sistema. Não é possível determinar a distorção de tensão no PCC conhecendo somente o desempenho harmônico da carga. Para prever a distorção no PCC, a configuração do sistema de distribuição e as impedâncias relevantes devem ser conhecidas.

Um termo usado comumente para descrever a impedância de uma grade é a relação de curto circuito  $R_{scc}$ .  $R_{scc}$  é definido como a proporção entre a potência aparente do curto circuito no PCC ( $S_{sc}$ ) e a potência nominal aparente da carga ( $S_{equ}$ ).

$$R_{scc} = \frac{S_{sc}}{S_{equ}}$$

onde  $S_{sc} = \frac{U^2}{Z_{alimentação}}$  e  $S_{equ} = U \times I_{equ}$

#### Efeitos negativos das harmônicas

- As correntes harmônicas contribuem para as perdas do sistema (no cabeamento e no transformador).
- A distorção de tensão harmônica causa distúrbios em outras cargas e aumenta as perdas em outras cargas.

### 1.6.4 Normas harmônicas IEC

Raramente a tensão de rede é uma tensão senoidal uniforme com amplitude e frequência constantes devido a cargas que puxam correntes não senoidais da rede elétrica apresentarem características não lineares.

Flutuações de tensão e harmônicas são duas formas de interferência de rede elétrica de baixa frequência. Possuem aparência diferente na origem do que em qualquer outro ponto no sistema da rede elétrica quando houver uma carga conectada. Assim, diversas influências devem ser determinadas coletivamente ao avaliar os efeitos da interferência de rede elétrica. Estas influências incluem a alimentação, a estrutura e as cargas da rede elétrica.

Interferência de rede elétrica pode causar o seguinte:

#### Advertências de sub tensão

- Medições de tensão incorretas devido a distorção da tensão de rede elétrica senoidal.
- Causa medições de energia incorretas uma vez que apenas a medição de RMS real considera o conteúdo de harmônicas.

#### Maiores perdas funcionais

- Harmônicas reduzem a potência ativa, a potência aparente e a potência reativa.
- Distorce cargas elétricas, resultando em interferência audível em outros dispositivos ou, no pior caso, até mesmo na destruição.
- Reduz a vida útil de dispositivos como resultado do aquecimento.

Na maior parte da Europa, a base da avaliação objetiva da qualidade da rede elétrica é a Lei de Compatibilidade Eletromagnética de Dispositivos (EMVG). Estar em conformidade com essas regulamentações garante que todos os dispositivos e redes conectados a sistemas de distribuição elétrica atendam aos seus propósitos sem causar problemas.

Padrão	Definição
EN 61000-2-2, EN 61000-2-4, EN 50160	Defina os limites da tensão de rede necessários para grades de energia públicas e industriais
EN 61000-3-2, 61000-3-12	Regule a interferência de rede elétrica gerada por dispositivos conectados em produtos de corrente mais baixa
EN 50178	Monitora equipamentos eletrônicos para uso em instalações elétricas

Tabela 1.6 Normas de design EN de qualidade da rede elétrica

Há duas normas europeias que atendem as harmônicas na faixa de frequência de 0 Hz a 9 kHz:

EN 61000-2-2 (Níveis de compatibilidade para distúrbios conduzidos por baixa frequência e sinalização em sistemas públicos de fonte de alimentação de baixa tensão) declara os requerimentos para os níveis de compatibilidade do PCC (ponto de acoplamento comum) de sistemas CA de baixa tensão em uma rede de alimentação pública. Os limites são especificados somente para tensão harmônica e distorção harmônica total da tensão. EN 61000-2-2 não define limites para correntes harmônicas. Em situações em que a distorção harmônica total THD(V)=8%, os limites do PCC são idênticos aos limites especificados na EN 61000-2-4 Classe 2.

EN 61000-2-4 (Níveis de compatibilidade para distúrbios conduzidos por baixa frequência e sinalização em plantas industriais) declara os requisitos para os níveis de compatibilidade em redes privadas e industriais. A norma ainda define as três classes seguintes de ambientes eletromagnéticos:

- A classe 1 é relacionada aos níveis de compatibilidade que são menores do que a rede de alimentação pública, o que afeta a sensibilidade do equipamento para distúrbios (equipamentos de laboratório, alguns equipamentos de automação e determinados dispositivos de proteção).
- A classe 2 é relacionada aos níveis de compatibilidade que são iguais à rede de alimentação pública. A classe é aplicável aos PCCs na rede de alimentação pública e aos IPCs (pontos internos de acoplamento) em redes de alimentação industriais ou outras privadas. Qualquer equipamento projetado para operação em uma rede de alimentação pública é permitido nessa classe.
- A classe 3 é relacionada aos níveis de compatibilidade maiores do que a rede de alimentação pública. Esta classe é aplicável somente aos IPCs em ambiente industrial. Use esta classe em que os seguintes equipamentos são encontrados:
  - Conversores grandes
  - Máquinas de soldagem
  - Motores grandes dando partida frequentemente
  - Cargas que mudam rápido

Tipicamente, uma classe não pode ser definida previamente sem a consideração do equipamento e os processos pretendidos a serem usados no ambiente. VLT® Refrigeration Drive FC 103 Baixas harmônicas respeitam o limite da classe 3 sob típicas condições de sistema de alimentação ( $R_{SC} > 10$  or  $v_k \text{ Line} < 10\%$ ).

Ordem de harmônicas (h)	Classe 1 ( $V_h\%$ )	Classe 2 ( $V_h\%$ )	Classe 3 ( $V_h\%$ )
5	3	6	8
7	3	5	7
11	3	3,5	5
13	3	3	4,5
17	2	2	4
$17 < h \leq 49$	$2,27 \times (17/h) - 0,27$	$2,27 \times (17/h) - 0,27$	$4,5 \times (17/h) - 0,5$

Tabela 1.7 Níveis de compatibilidade das harmônicas

	Classe 1	Classe 2	Classe 3
THD(V)	5%	8%	10%

Tabela 1.8 Níveis de compatibilidade da Distorção de tensão harmônica total THD(V)

### 1.6.5 Normas harmônicas IEEE

A norma IEEE 519 (Práticas recomendadas e requisitos para controle de harmônicas nos sistemas de energia elétrica) fornece limites específicos para as tensões e correntes de harmônicas para componentes individuais dentro da rede de alimentação. A norma também fornece limites para a soma de todas as cargas no ponto de acoplamento comum (PCC).

Para determinar os níveis de tensão de harmônicas permissíveis, a IEEE 519 usa uma relação entre a corrente de curto circuito da alimentação e a corrente máxima da carga individual. Para obter os níveis de tensão de harmônica permissíveis para cargas individuais, consulte *Tabela 1.9*. Para obter os níveis permissíveis para todas as cargas conectadas ao PCC, consulte *Tabela 1.10*.

$I_{sc}/I_L$ ( $R_{SCE}$ )	Tensões de harmônicas individuais permissíveis	Áreas típicas
10	2,5–3%	Grade fraca
20	2,0–2,5%	1–2 cargas grandes
50	1,0–1,5%	Algumas cargas de saída alta
100	0,5–1%	5–20 cargas de saída média
1000	0,05–0,1%	Grade forte

Tabela 1.9 THD de tensão permissível no PCC para cada carga individual

Tensão no PCC	Tensões de harmônicas individuais permissíveis	THD(V) permissível
$V_{\text{Linha}} \leq 69 \text{ kV}$	3%	5%

Tabela 1.10 THD de tensão permissível no PCC para todas as cargas

Limite as correntes harmônicas aos níveis especificados, como mostrado em *Tabela 1.11*. A IEEE 519 utiliza uma relação entre a corrente do curto circuito de alimentação e o consumo de corrente máximo no PCC, com a média calculada em 15 minutos ou 30 minutos. Em determinados casos ao lidar com limites de harmônicas contendo números de harmônicas baixas, os limites da IEEE 519 são mais baixos do que os limites da 61000-2-4. Os drives de harmônicas baixas observam a distorção harmônica total como definido na IEEE 519 para todos  $R_{\text{SCE}}$ . As correntes harmônicas individuais atendem a tabela 10-3 na IEEE 519 para  $R_{\text{SCE}} \geq 20$ .

$I_{\text{sc}}/I_{\text{L}} (R_{\text{SCE}})$	$h < 11$	$11 \leq h < 17$	$17 \leq h < 23$	$23 \leq h < 35$	$35 \leq h$	Distorção de demanda total TDD
$< 20$	4%	2,0%	1,5%	0,6%	0,3%	5%
$20 < 50$	7%	3,5%	2,5%	1,0%	0,5%	8%
$50 < 100$	10%	4,5%	4,0%	1,5%	0,7%	12%
$100 < 1000$	12%	5,5%	5,0%	2,0%	1,0%	15%
$> 1000$	15%	7,0%	6,0%	2,5%	1,4%	20%

Tabela 1.11 Correntes harmônicas permissíveis no PCC

A VLT® Refrigeration Drive FC 103 Harmônica Baixa atende às seguintes normas:

- IEC61000-2-4
- IEC61000-3-4
- IEEE 519
- G5/4

## 2

## 2 Segurança

### 2.1 Símbolos de Segurança

Os símbolos a seguir são usados neste documento.

#### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

Indica uma situação potencialmente perigosa que poderá resultar em morte ou ferimentos graves.

#### **⚠️ CUIDADO**

Indica uma situação potencialmente perigosa que poderá resultar em ferimentos leves ou moderados. Também podem ser usadas para alertar contra práticas inseguras.

#### **AVISO!**

Indica informações importantes, inclusive situações que poderá resultar em danos no equipamento ou na propriedade.

### 2.2 Pessoal qualificado

Transporte correto e confiável, armazenagem, instalação, operação e manutenção são necessários para a operação segura do conversor de frequência. Somente pessoal qualificado tem permissão de instalar ou operar este equipamento.

Pessoal qualificado é definido como pessoal treinado, autorizado a instalar, comissionar e manter o equipamento, sistemas e circuitos em conformidade com as normas e leis pertinentes. Além disso, o pessoal qualificado deve estar familiarizado com as instruções e medidas de segurança descritas neste documento.

### 2.3 Segurança e Precauções

#### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

##### **ALTA TENSÃO**

Os conversores de frequência contêm alta tensão quando conectados à entrada de energia da rede elétrica CA. Somente pessoal qualificado deverá realizar instalação, partida e manutenção. Instalação, partida e manutenção realizadas por pessoal não qualificado poderá resultar em morte ou lesões graves.

#### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

##### **PARTIDA ACIDENTAL**

Quando o conversor de frequência estiver conectado à rede elétrica CA, o motor pode dar partida a qualquer momento. O conversor de frequência, o motor e qualquer equipamento controlado deverão estar em prontidão operacional. A falha em estar em prontidão operacional quando o conversor de frequência for conectado à rede elétrica CA pode resultar em morte, ferimentos graves e danos ao equipamento ou à propriedade.

#### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

##### **TEMPO DE DESCARGA**

Os conversores de frequência contêm capacitores de barramento CC que podem permanecer carregados mesmo quando o conversor de frequência não estiver conectado. Para evitar riscos elétricos, desconecte da rede elétrica CA qualquer motor de tipo de imã permanente e qualquer fonte de alimentação do barramento CC remota, incluindo backups de bateria, UPS e conexões do barramento CC com outros conversores de frequência. Aguarde a descarga completa dos capacitores antes de realizar qualquer serviço de manutenção. O intervalo de tempo de espera está indicado na tabela *Tempo de Descarga*. Se não se aguardar o tempo especificado após a energia ser removida para executar serviço ou reparo, o resultado poderá ser morte ou ferimentos graves.

Tensão [V]	Faixas de potência para operação com sobrecarga normal [kW]	Tempo de espera mínimo (minutos)
380-480	160-250	20
	315-710	40

Tabela 2.1 Tempos de Descarga



## 3 Instalação Mecânica

### 3.1 Lista de Verificação de Pré-instalação do Equipamento

#### 3.1.1 Planejamento do Local da Instalação

#### **⚠️ CUIDADO**

É importante planejar a instalação do conversor de frequência. Negligenciar esse planejamento poderá resultar em trabalho extra durante e após a instalação.

Selecione o melhor local de operação possível levando em consideração o seguinte:

- Temperatura ambiente de operação.
- Método de instalação.
- Como refrigerar a unidade.
- Posição do conversor de frequência.
- Disposição dos cabos.
- Garanta que a fonte de alimentação forneça a tensão correta e a corrente necessária.
- Garanta que as características nominais de corrente do motor estejam dentro da corrente máxima do conversor de frequência.
- Se o conversor de frequência não tiver fusíveis internos, garanta que os fusíveis externos estejam dimensionados corretamente.

#### 3.1.2 Lista de Verificação de Pré-instalação do Equipamento

- Antes de desembalar o conversor de frequência, examine se há sinais de danos na embalagem. Se a unidade estiver danificada, recuse a entrega e entre em contato imediatamente com a transportadora para reclamar dos danos.
- Antes de desembalar o conversor de frequência, coloque-o o mais próximo possível do local de instalação final.
- Compare o número do modelo na plaqueta de identificação com o que foi solicitado para verificar se é o equipamento correto.
- Certifique-se de que cada um dos seguintes itens possui as mesmas características de tensão nominal:
  - Rede elétrica (potência)
  - Conversor de frequência
  - Motor

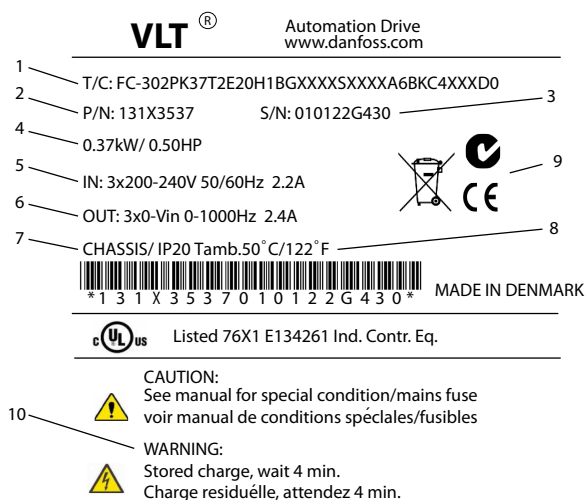
- Garanta que as características nominais de corrente de saída são iguais ou maiores que a corrente de carga total do motor para desempenho de pico do motor.
  - O tamanho do motor e a potência do conversor de frequência devem corresponder para proteção de sobrecarga adequada.
  - Se as características nominais do conversor de frequência forem menores que as do motor, a saída do motor total não pode ser alcançada.

### 3.2 Desembalagem

#### 3.2.1 Itens fornecidos

Os itens fornecidos podem variar de acordo com a configuração do produto.

- Assegure que os itens fornecidos e as informações na plaqueta de identificação correspondam à mesma confirmação de pedido.
- Inspeção visualmente a embalagem e o conversor de frequência quanto a danos causados por manuseio inadequado durante o envio. Preencha uma reivindicação por danos com a transportadora. Guarde as peças danificadas para maior esclarecimento.



1	Código de tipo
2	Número do código
3	Número de série
4	Valor nominal da potência
5	Tensão de entrada, frequência e corrente (em baixa/alta tensão)
6	Tensão de saída, frequência e corrente (em baixa/alta tensão)
7	Tipo de gabinete e características nominais do IP
8	Temperatura ambiente máxima
9	Certificações
10	Tempo de descarga (advertência)

Ilustração 3.1 Plaqueta de identificação do produto (Exemplo)

**AVISO!**

Não remova a plaqueta de identificação do conversor de frequência (perda de garantia).

### 3.3 Montagem

#### 3.3.1 Resfriando e Fluxo de Ar

##### Resfriamento

O resfriamento pode ser obtido executando a entrada de ar através do plinth na frente e fora da parte superior, dentro e fora da traseira da unidade ou combinando as possibilidades de resfriamento.

##### Resfriamento da parte traseira

O ar do canal traseiro também pode ser ventilado para dentro e para fora da traseira. Isso oferece uma solução em que o canal traseiro poderia aspirar ar de fora da instalação e devolver as perdas de calor para fora da instalação, diminuindo assim as necessidades de ar condicionado.

##### Fluxo de ar

Prenda o fluxo de ar necessário sobre o dissipador de calor. A velocidade do fluxo é mostrada em *Tabela 3.1*.

Proteção do gabinete metálico	Tamanho do gabinete metálico	Ventilador da porta/fluxo de ar do ventilador superior Fluxo de ar total de vários ventiladores	Ventilador do dissipador de calor Fluxo de ar total de diversos ventiladores
IP21/NEMA 1 IP54/NEMA 12	D1n	3 ventiladores da porta, 442 m <sup>3</sup> /h 2+1=2x170+102	2 ventiladores do dissipador de calor, 1185 m <sup>3</sup> /h (1+1=765+544)
	D2n	3 ventiladores da porta, 544 m <sup>3</sup> /h 2+1=2x170+204	2 ventiladores do dissipador de calor, 1605 m <sup>3</sup> /h (1+1=765+840)
	E9	4 ventiladores da porta, 680 m <sup>3</sup> /h (400 cfm) (2+2, 4x170=680)	2 ventiladores do dissipador de calor, 2675 m <sup>3</sup> /h (1574 cfm) (1+1, 1230+1445=2675)
	F18	6 ventiladores da porta, 3150 m <sup>3</sup> /h (1854 cfm) (6x525=3150)	5 ventiladores do dissipador de calor, 4485 m <sup>3</sup> /h (2639 cfm) 2+1+2, ((2x765)+(3x985)=4485)

Tabela 3.1 Fluxo de Ar no Dissipador de Calor

**AVISO!**

Na seção do conversor de frequência, o ventilador funciona pelos seguintes motivos:

- AMA.
- Retenção CC.
- Pré-magnético.
- Freio CC.
- A corrente nominal foi excedida em 60%.
- Temperatura específica do dissipador de calor excedida (dependente da potência).
- Temperatura ambiente específica do cartão de potência excedida (dependente da capacidade de potência).
- Temperatura ambiente específica do cartão de controle excedida.

Uma vez que o ventilador começou a girar ele funcionará no mínimo durante 10 minutos.

**AVISO!**

No filtro ativo, o ventilador funciona pelos seguintes motivos:

- Filtro ativo funcionando.
- Filtro ativo não funcionando, mas corrente da rede elétrica excedendo o limite (dependente do tamanho da potência).
- Temperatura específica do dissipador de calor excedida (dependente da potência).
- Temperatura ambiente específica do cartão de potência excedida (dependente da capacidade de potência).
- Temperatura ambiente específica do cartão de controle excedida.

Uma vez que o ventilador começou a girar ele funcionará no mínimo durante 10 minutos.

**Dutos externos**

Se for realizado trabalho de duto extra externamente ao gabinete Rittal, calcule a queda de pressão na tubulação. Use *Ilustração 3.2*, *Ilustração 3.3* e *Ilustração 3.4* para efetuar derate do conversor de frequência de acordo com a queda de pressão.

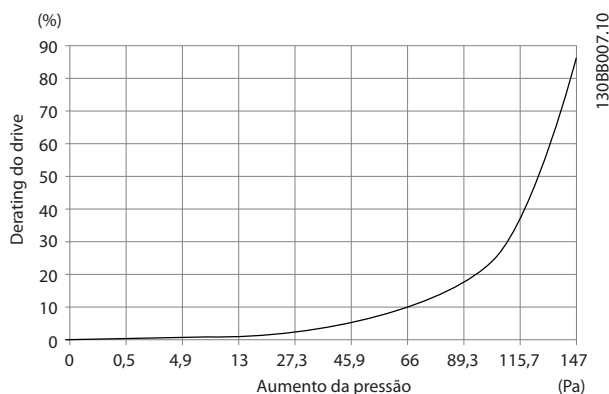


Ilustração 3.2 Derating do gabinete metálico D vs. Alteração de Pressão Fluxo de ar do conversor de frequência: 450 cfm (765 m³/h)

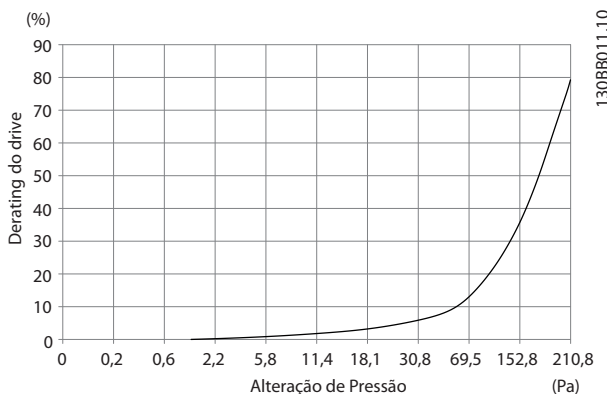


Ilustração 3.3 Derating do gabinete metálico E vs. Alteração de Pressão Fluxo de ar do conversor de frequência: 850 cfm (1445 m³/h)

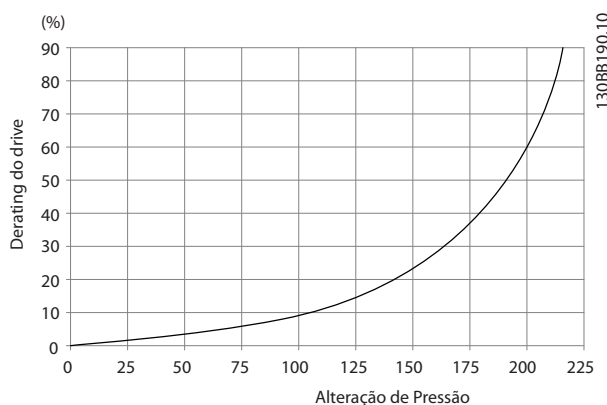
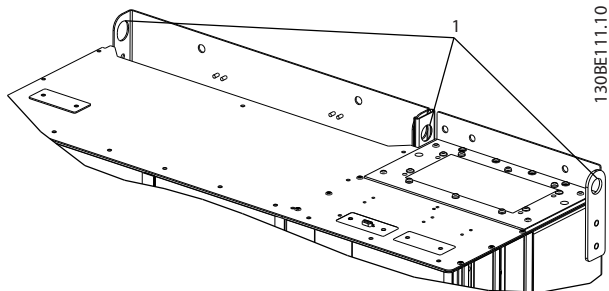


Ilustração 3.4 Derating do gabinete metálico F vs. Alteração de Pressão Fluxo de ar do conversor de frequência: 580 cfm (985 m³/h)

3

### 3.3.2 Elevação

Levante o conversor de frequência usando os olhais de elevação dedicados. Para todos os chassis D use uma barra para evitar dobrar os orifícios para içamento do conversor de frequência.



1	Orifícios para içamento
---	-------------------------

Ilustração 3.5 Método de içamento recomendado, gabinete metálico de tamanho D1n/D2n

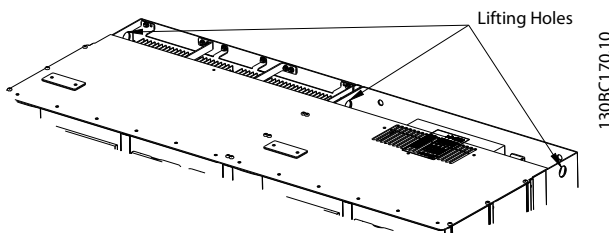
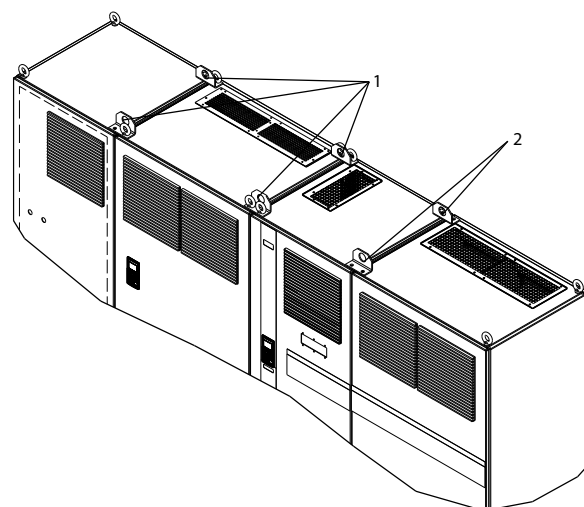


Ilustração 3.6 Método de içamento recomendado, gabinete metálico de tamanho E9

## ⚠️ ADVERTÊNCIA

A barra para elevação deve ser capaz de suportar o peso do conversor de frequência. Consulte *capítulo 8.2 Dimensões Mecânicas* para saber o peso dos diferentes tamanhos de gabinete metálico. O diâmetro máximo da barra é 2,5 cm (1 polegada). O ângulo do topo do conversor de frequência até o cabo de elevação deve ser 60° ou maior.



1	Orifícios para içamento do filtro
2	Orifícios para içamento do conversor de frequência

Ilustração 3.7 Método de içamento recomendado, gabinete metálico de tamanho F18

### AVISO!

Uma barra de separação também é uma maneira aceitável de içar o chassi F.

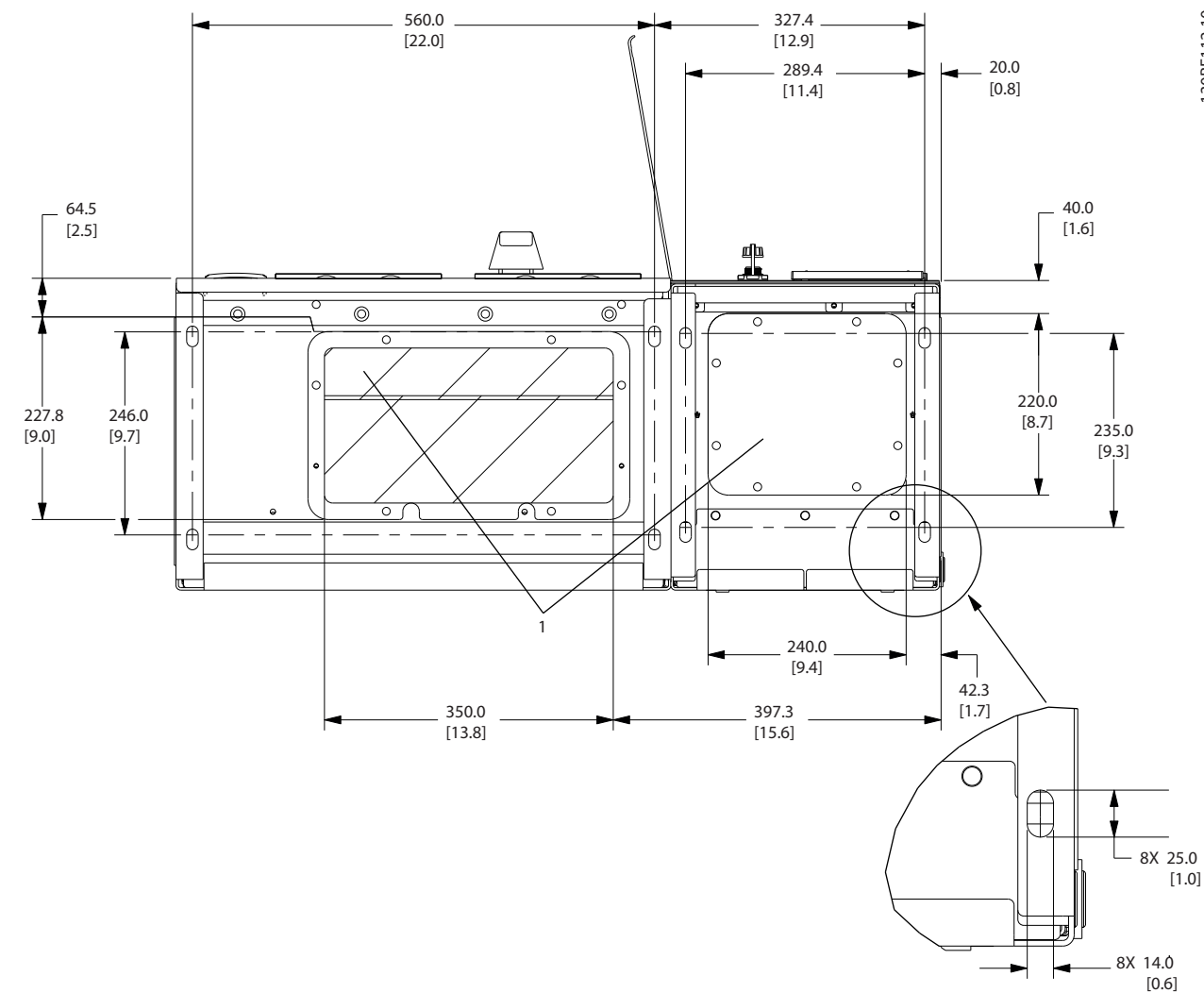
### AVISO!

O pedestal do F18 é embalado separadamente e incluído na remessa. Monte o conversor de frequência no pedestal no seu local final. O pedestal permite fluxo de ar e resfriamento adequados.

### 3.3.3 Entrada de cabos de ancoragem

Os cabos entram na unidade através das aberturas da placa da bucha na parte inferior. *Ilustração 3.8, Ilustração 3.9, Ilustração 3.10 e Ilustração 3.11* mostram os locais de entrada da bucha e a visualização detalhada das dimensões do orifício de ancoragem,

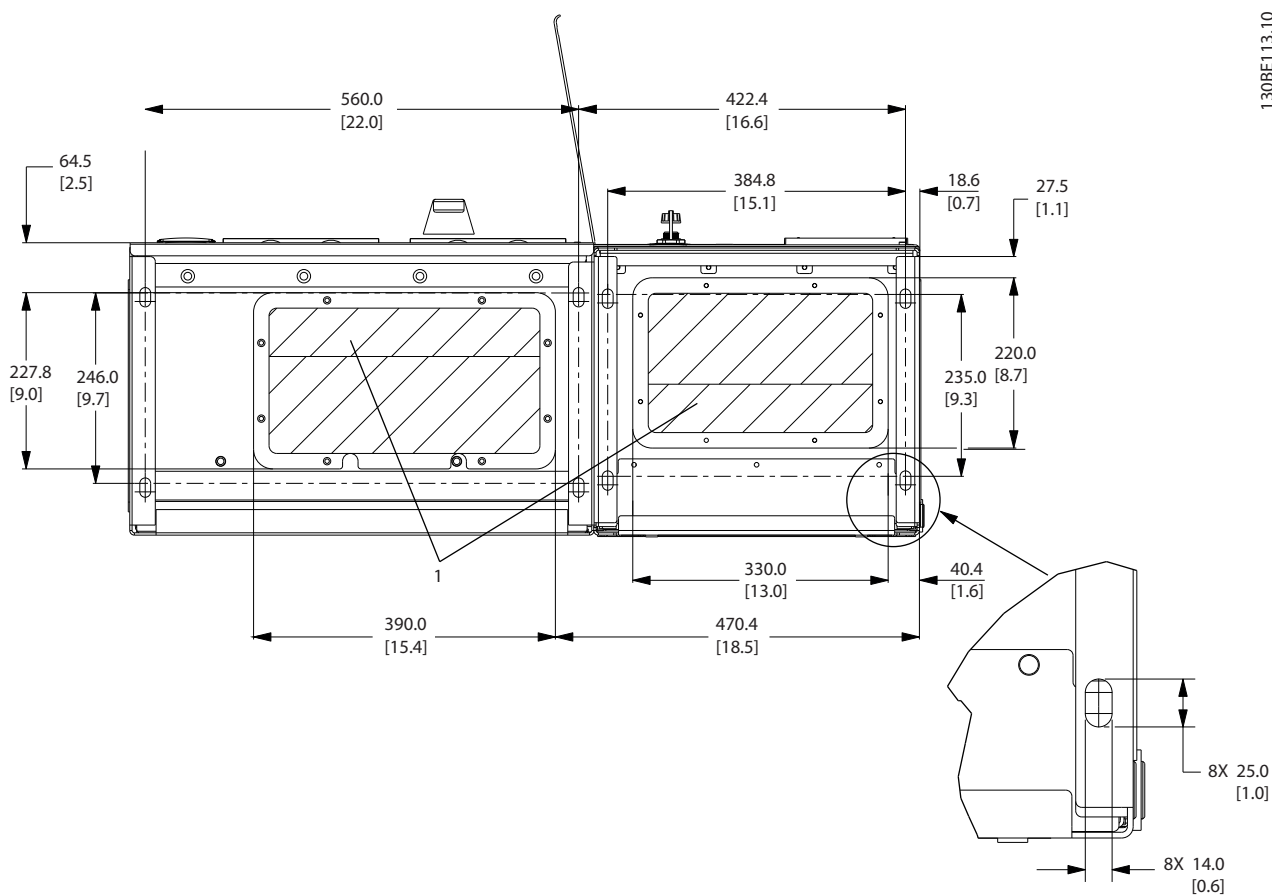
#### Visualização inferior, D1n/D2n



1	Locais de entrada de cabos
---	----------------------------

Ilustração 3.8 Diagrama de entrada de cabos, gabinete metálico tamanho D1n

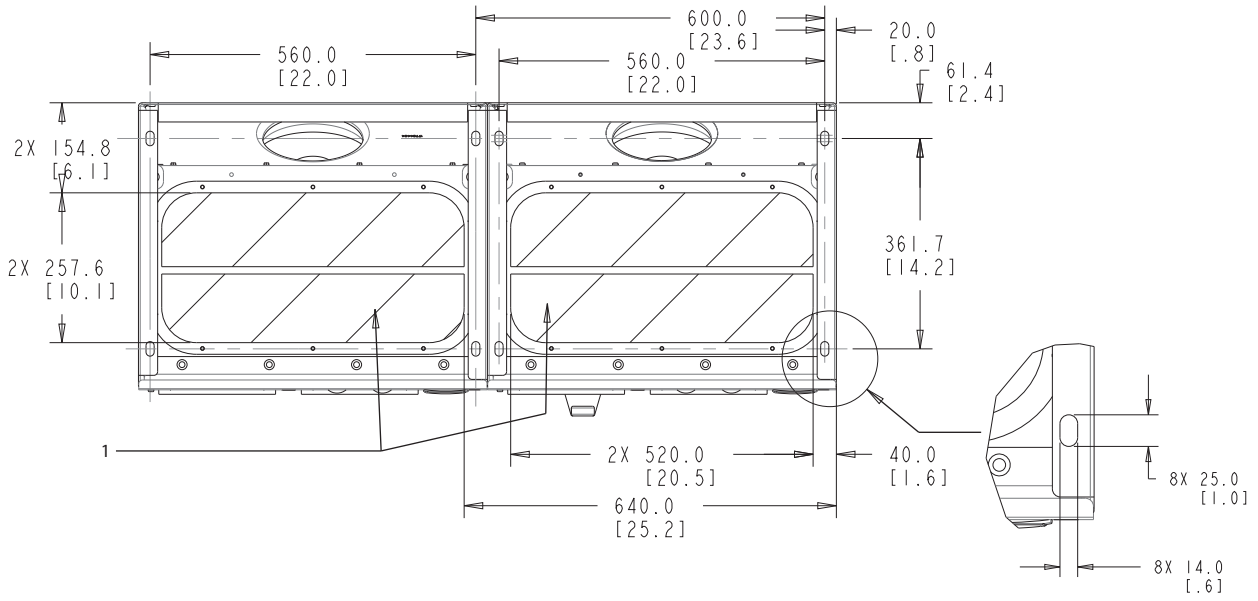
3



1	Locais de entrada de cabos
---	----------------------------

Ilustração 3.9 Diagrama de entrada de cabos, gabinete metálico tamanho D2n

Visualização inferior, gabinete tamanho E9



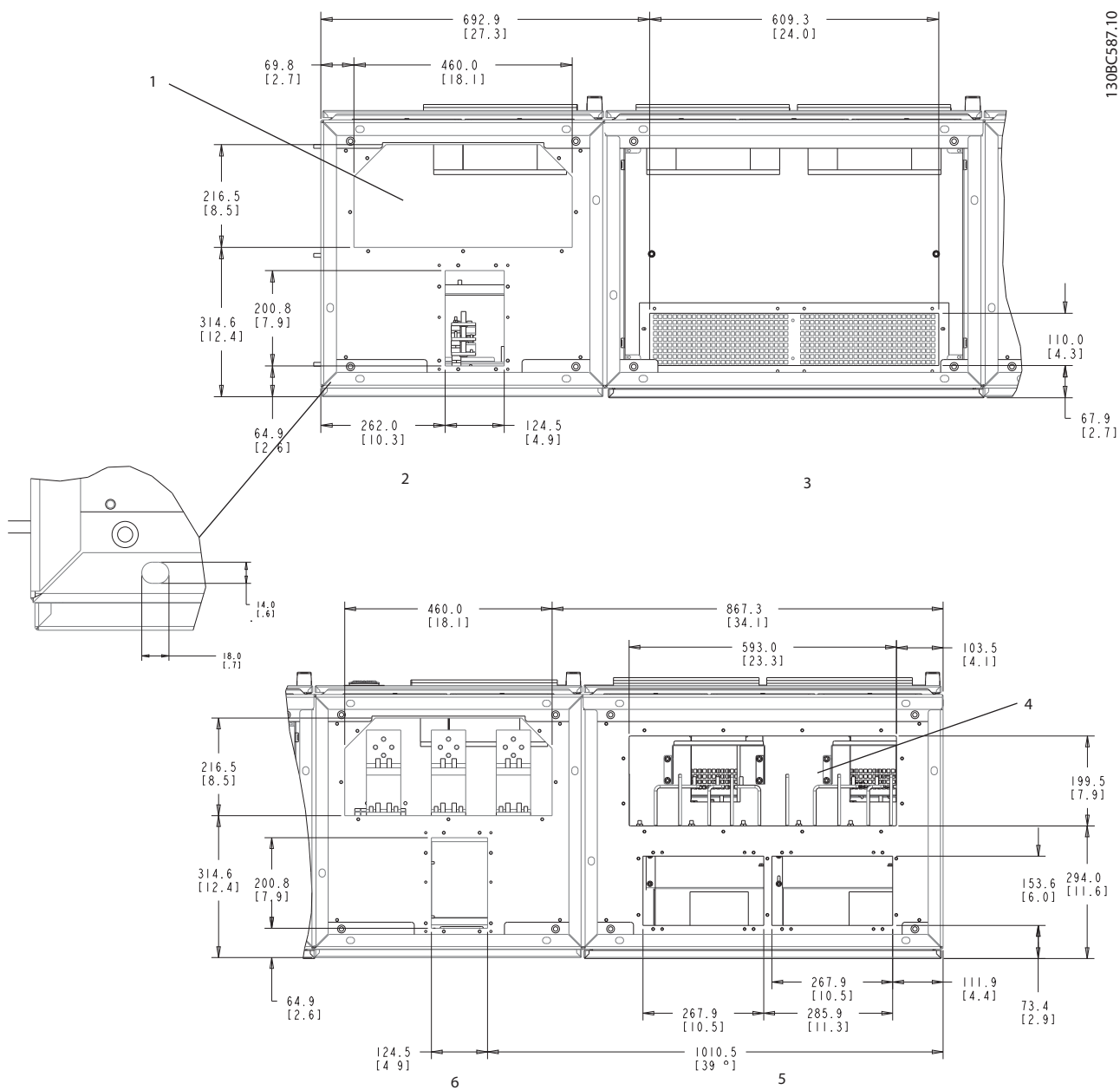
130BC586.10

3

1	Locais de entrada de cabos
---	----------------------------

Ilustração 3.10 Diagrama de entrada de cabos, E9

Visualização inferior, F18



1	Entrada do cabo de rede elétrica	4	Entrada do cabo de motor
2	Gabinete metálico opcional	5	Gabinete do inversor
3	Invólucro de filtro	6	Gabinete do retificador

Ilustração 3.11 Diagrama de entrada de cabos, F18



3.3.4 Localizações dos terminais para gabinetes tamanho D1n/D2n

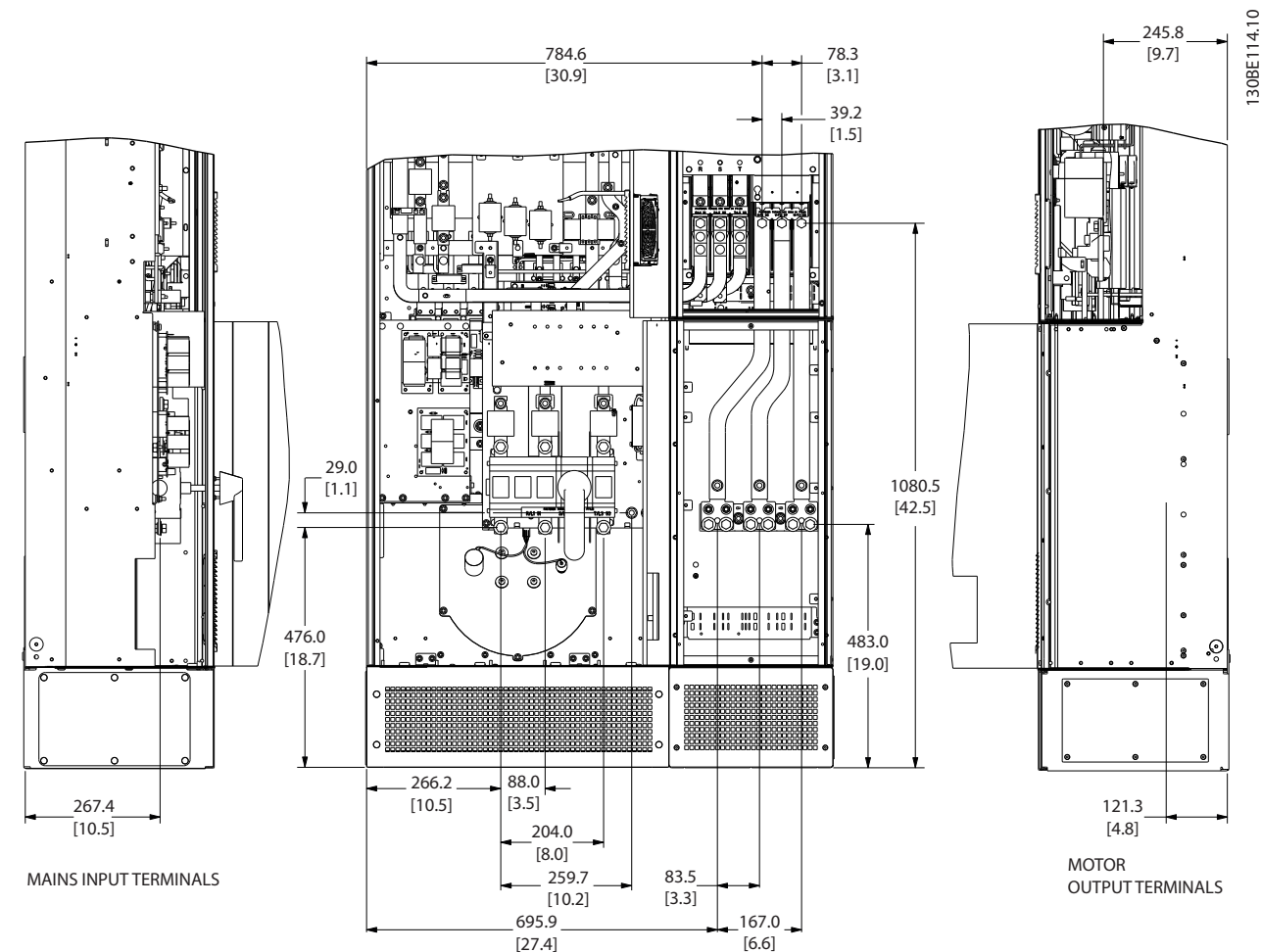


Ilustração 3.12 Localizações dos terminais, gabinete tamanho D1n

3

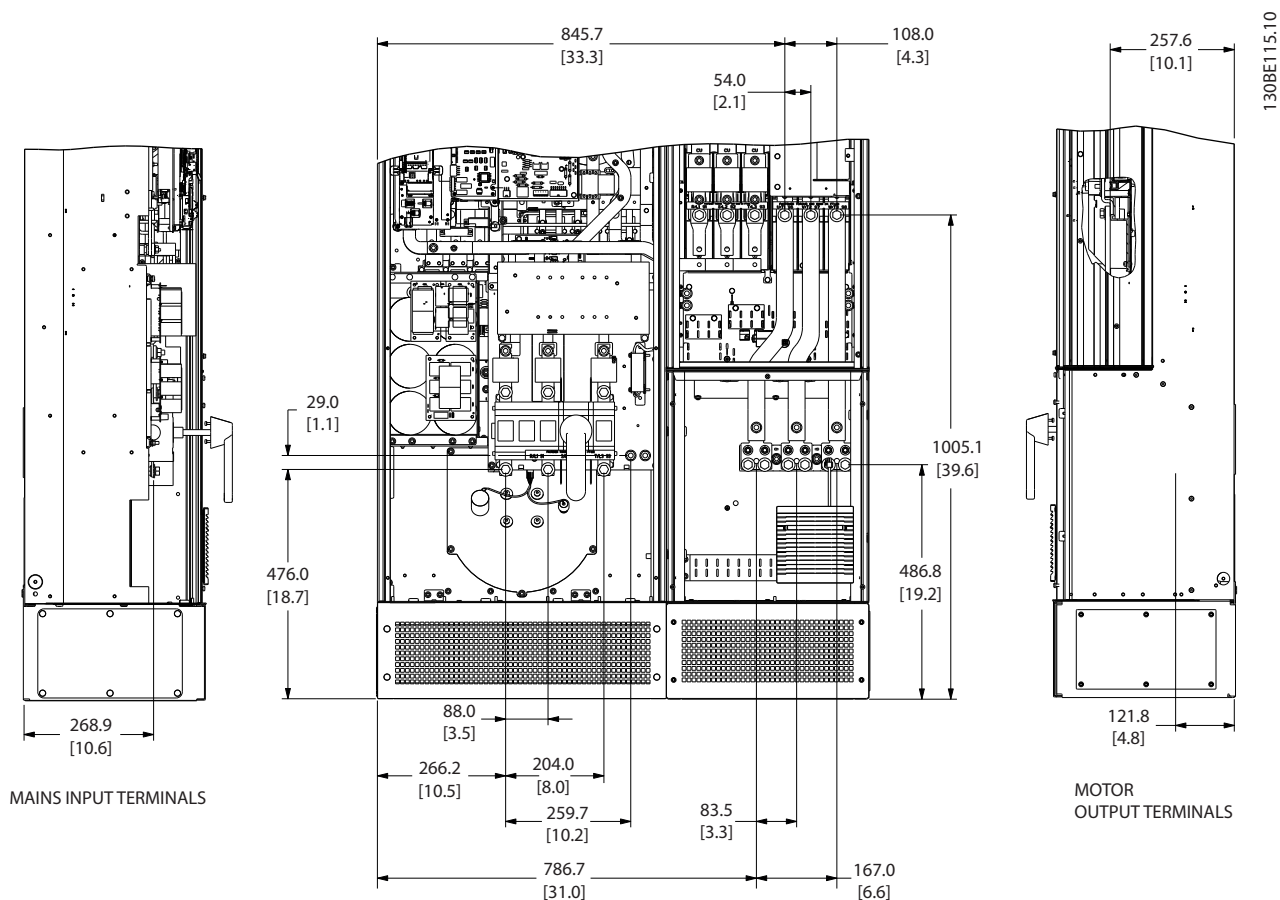


Ilustração 3.13 Localizações dos terminais, gabinete tamanho D2n

Permitir dobrar raio de cabos de energia pesados.

**AVISO!**

Todos os chassis D estão disponíveis com terminais de entrada, fusível ou chave de desconexão padrão.

### 3.3.5 Localizações dos terminais para gabinetes tamanho E9

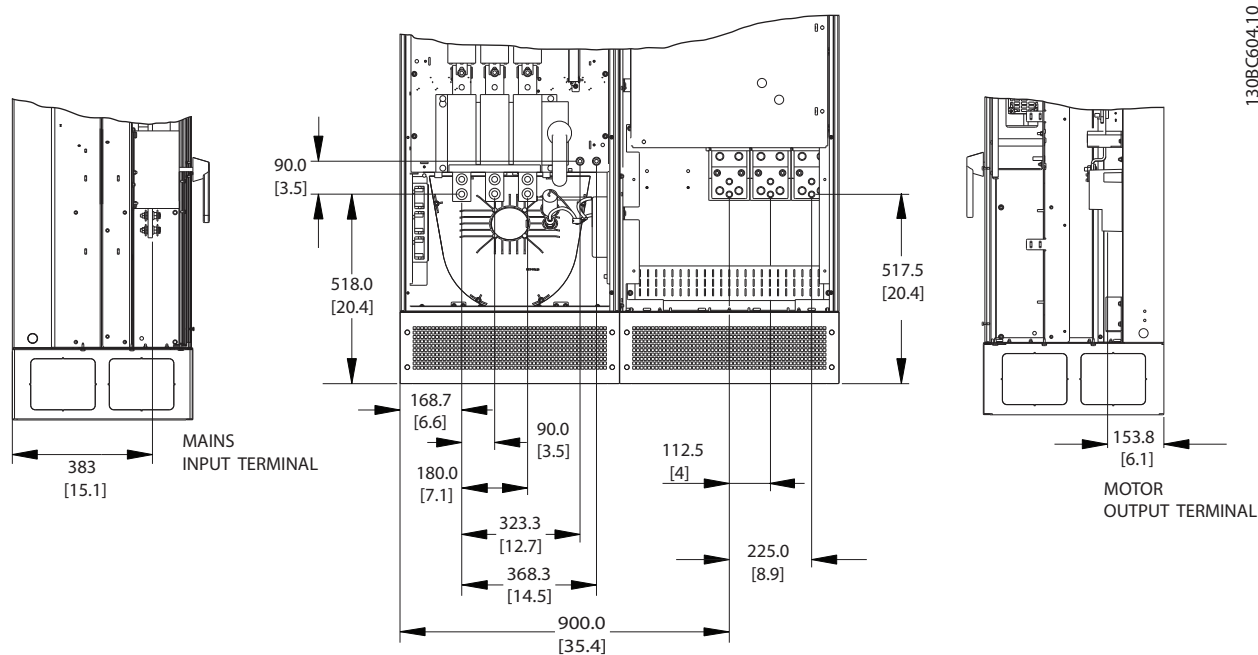


Ilustração 3.14 Localização dos terminais, gabinete de tamanho E9

Permitir dobrar raio de cabos de energia pesados.

**AVISO!**

Todos os chassis E estão disponíveis com terminais de entrada, fusível ou chave de desconexão padrão.

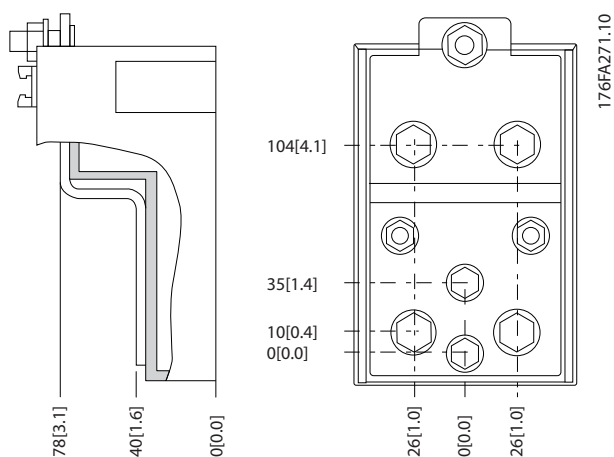


Ilustração 3.15 Detalhe dos diagramas de terminais

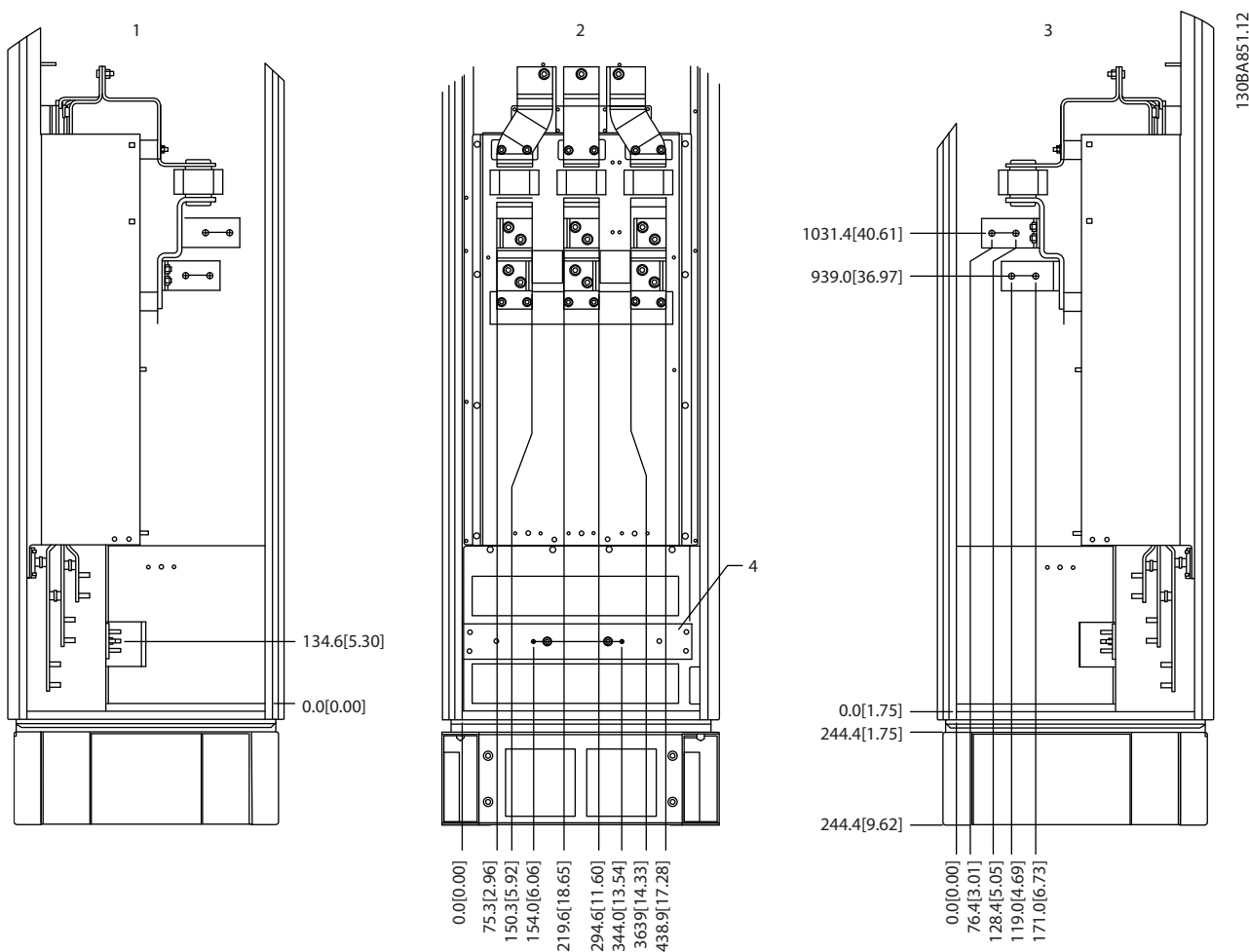
### 3.3.6 Localizações dos Terminais para Gabinete Metálico Tamanho F18

Considere a posição dos terminais ao projetar o acesso aos cabos.

As unidades de chassi F têm quatro gabinetes bloqueados:

- Gabinete para opcionais de entrada (não opcional para LHD)
- Gabinete do filtro
- Painel elétrico do retificador
- Painel elétrico do inversor

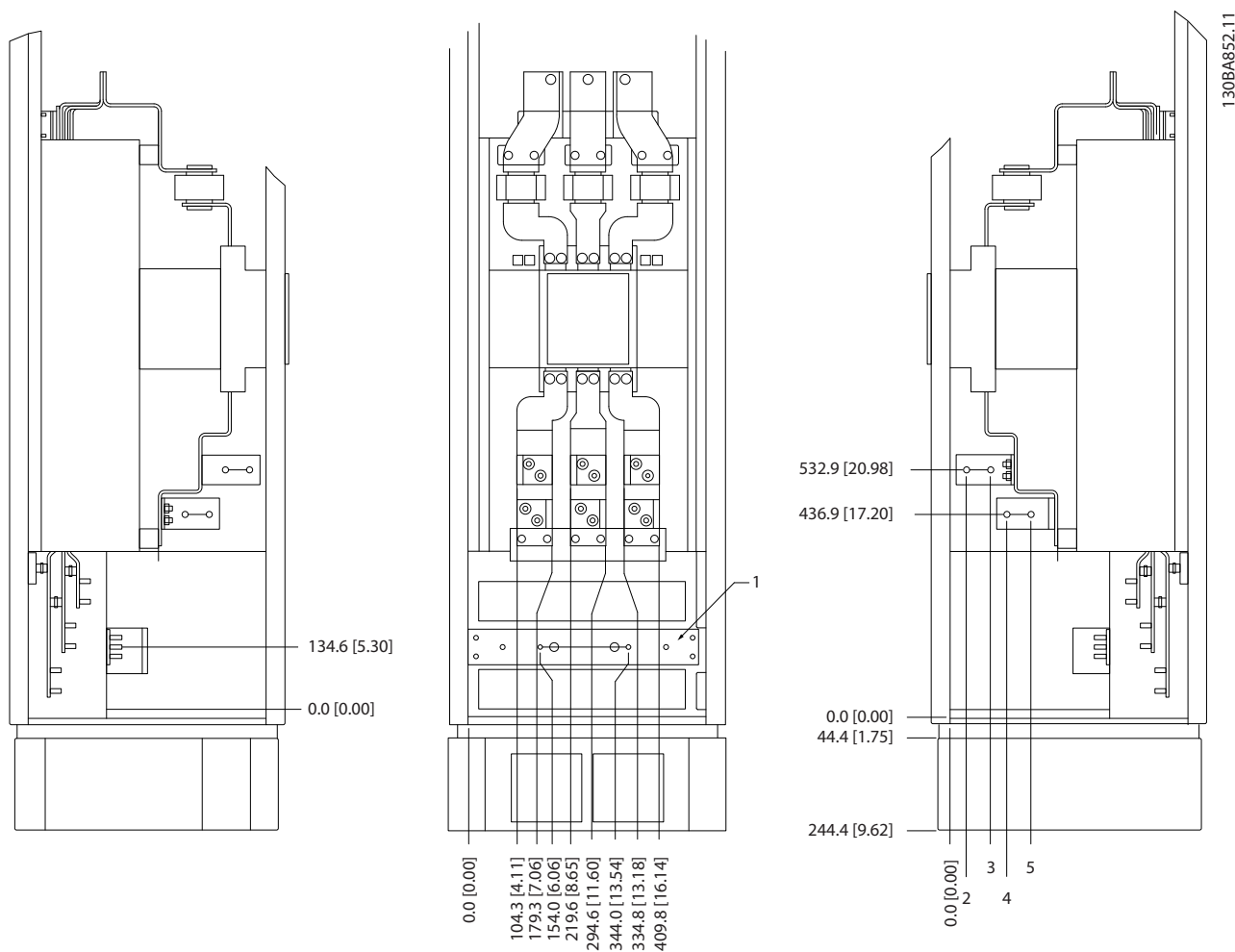
Ver em *capítulo 1.3.3 Desenhos com visão explodida* as visões explodidas de cada gabinete. As entradas de rede elétrica estão localizadas no gabinete do opcional de entrada, que conduz energia para o retificador via interconexão das barras de barramento. A saída da unidade é do gabinete do inversor. Nenhum terminal de conexão está localizado no gabinete para retificador. As barras de barramento de interconexão não são mostradas.



1	Recorte do lado direito	3	Recorte do lado esquerdo
2	Visão frontal	4	Barra de aterramento

Ilustração 3.16 Cabine do Opcional de Entrada, Gabinete Metálico Tamanho F18 - Somente Fusíveis

A placa da bucha está 42 mm abaixo do nível 0. São mostradas as visões do lado esquerdo, frontal e direito.



3

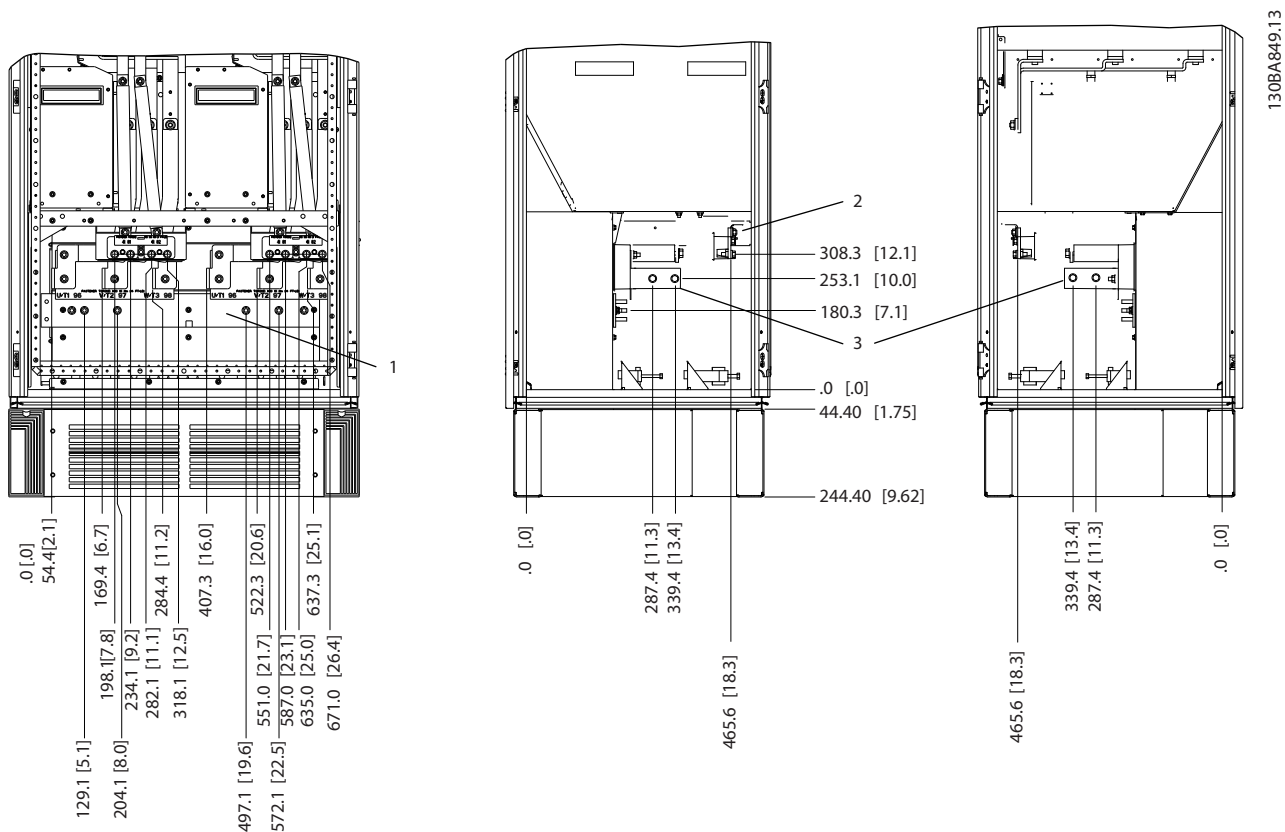
	500 kW <sup>1)</sup> (mm [pol.])	560-710 kW <sup>1)</sup> (mm [pol.])
1	Barra de aterramento	
2	34,9 [1,4]	46,3 [1,8]
3	86,9 [3,4]	98,3 [3,9]
4	122,2 [4,8]	119 [4,7]
5	174,2 [6,9]	171 [6,7]

1) Localização da desconexão e dimensões relacionadas variam com as características nominais de Kilowatt.

Ilustração 3.17 Cabine do Opcional de Entrada com Disjuntor, Gabinete Metálico Tamanho F18

A placa da bucha está 42 mm abaixo do nível 0. São mostradas as visões do lado esquerdo, frontal e direito.

3



1	Visão frontal
2	Vista lateral esquerda
3	Vista lateral direita

Ilustração 3.18 Cabine do Inversor, Gabinete Metálico Tamanho F18

A placa da bucha está 42 mm abaixo do nível 0. São mostradas as visões do lado esquerdo, frontal e direito.

### 3.3.7 Torque

Torque correto é imperativo para todas as conexões elétricas. Os valores corretos estão listados em *Tabela 3.2*. Torque incorreto resulta em conexão elétrica ruim. Use uma chave de torque para garantir o torque correto.

Tamanho do gabinete metálico	Terminal número	Torque [Nm] (pol-lbs)	Tamanho do parafuso
D	Rede elétrica Motor	19–40 (168–354)	M10
	Regen Freio	8,5–20,5 (75–181)	M8
E	Rede elétrica Motor Regen	19–40 (168–354)	M10
	Freio	8,5–20,5 (75–181)	M8
F	Rede elétrica Motor	19–40 (168–354)	M10
	Freio	8,5–20,5 (75–181)	M8
	Regen	8,5–20,5 (75–181)	M8

Tabela 3.2 Torque para terminais

## 4 Instalação Elétrica

### 4.1 Instruções de Segurança

Consulte *capítulo 2 Segurança* para obter instruções de segurança gerais.

#### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

##### TENSÃO INDUZIDA

A tensão induzida dos cabos de motor de saída estendidos juntos pode carregar capacitores do equipamento, mesmo com o equipamento desligado e travado. Se os cabos de motor de saída não forem estendidos separadamente ou não forem utilizados cabos blindados, o resultado poderá ser morte ou lesões graves.

- Estenda os cabos de motor de saída separadamente ou
- Use cabos blindados.

#### **⚠️ CUIDADO**

##### PERIGO DE CHOQUE

O conversor de frequência pode causar uma corrente CC no condutor PE. Falhar em seguir as recomendações pode fazer com que o RCD não forneça a proteção pretendida.

- Quando um dispositivo de proteção operado por corrente residual (RCD) for usado para proteção contra choque elétrico, somente um RCD do Tipo B é permitido no lado da alimentação.

##### Proteção de sobrecorrente

- Equipamento de proteção adicional como proteção contra curto-circuito ou proteção térmica do motor entre o motor e o conversor de frequência é necessário para aplicações com vários motores.
- É necessário um fusível de entrada para fornecer proteção contra curto circuito e proteção de sobre corrente. Se não forem fornecidos de fábrica, os fusíveis devem ser fornecidos pelo instalador. Consulte as características nominais máximas dos fusíveis em *capítulo 8.4 Fusíveis*.

##### Tipos e características nominais dos fios

- Toda a fiação deverá estar em conformidade com as regulamentações locais e nacionais com relação à seção transversal e aos requisitos de temperatura ambiente.
- Recomendação de fio de conexão de energia: Fio de cobre com classificação mínima para 75 °C.

Consulte *capítulo 8.1 Especificações Dependentes da Potência* e *capítulo 8.3 Dados técnicos gerais* para obter tamanhos e tipos de fio recomendados.

### 4.2 Instalação compatível com EMC

Para obter uma instalação compatível com EMC, siga as instruções fornecidas em *capítulo 4.3 Conexões de Potência*, *capítulo 4.4 Aterramento*, *capítulo 4.6 Conexão do Motor*, e *capítulo 4.8 Fiação de Controle*.

### 4.3 Conexões de Potência

#### **AVISO!**

Cabos, informações gerais.

Todo o cabeamento deve estar em conformidade com as normas nacionais e locais sobre seções transversais de cabo e temperatura ambiente. Aplicações UL exigem condutores de cobre de 75 °C. Para aplicações não UL, condutores de cobre de 75 e 90 ° são termicamente aceitos.

As conexões do cabo de energia estão localizadas como mostrado em *Ilustração 4.1*. Dimensão da seção transversal do cabo em conformidade com as características nominais de corrente e a legislação local. Ver a *capítulo 8.3.1 Comprimentos de cabo e seções transversais*, para obter mais detalhes.

Para proteção do conversor de frequência, use os fusíveis recomendados se não houver fusíveis integrados. As recomendações de fusível são fornecidas em *capítulo 8.4 Fusíveis*. Assegure que os fusíveis corretos sejam instalados de acordo com a legislação local.

Se incluída, a conexão de rede é encaixada no interruptor de rede elétrica.



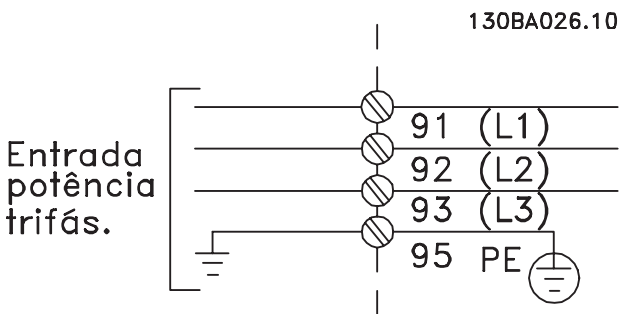


Ilustração 4.1 Conexões do Cabo de Energia

**AVISO!**

Para atender as especificações de emissão EMC, são recomendados cabos blindados/encapados metalicamente. Se for usado cabo não blindado, consultar capítulo 4.7.3 Fiação de controle e Potência de Cabos Não-Blindados.

Consulte capítulo 8 Especificações para saber o dimensionamento correto do comprimento e da seção transversal do cabo de motor.

**Blindagem de cabos**

Evite instalação com extremidades da malha metálica torcidas (rabichos). Elas diminuem o efeito da blindagem nas frequências altas. Se for necessário romper a blindagem para instalar um isolador ou contator do motor, continue a blindagem na impedância de HF mais baixa possível.

Conecte a malha da blindagem do cabo de motor à placa de desacoplamento do conversor de frequência e ao compartimento metálico do motor.

Faça as conexões da malha de blindagem com a maior área superficial possível (braçadeira de cabo). Use os dispositivos de instalação dentro do conversor de frequência.

**comprimento de cabo e seção transversal**

O conversor de frequência foi testado para fins de EMC com um comprimento de cabo determinado. Para reduzir o nível de ruído e corrente de fuga, mantenha o cabo de motor o mais curto possível.

**frequência de chaveamento**

Quando conversores de frequência forem usados com filtros de onda senoidal para reduzir o ruído acústico de um motor, a frequência de chaveamento deve ser programada de acordo com parâmetro 14-01 Frequência de Chaveamento.

Terminal número	96	97	98	99	
	U	V	W	PE <sup>1)</sup>	Tensão do motor 0-100 % da tensão de rede. 3 fios de saída do motor
	U1	V1	W1	PE <sup>1)</sup>	Ligados em Delta
	W2	U2	V2		6 fios de saída do motor
	U1	V1	W1	PE <sup>1)</sup>	U2, V2, W2 ligados em estrela U2, V2 e W2 para ser interconectado separadamente.

Tabela 4.1 Conexões do terminal

1) Conexão do terra de proteção

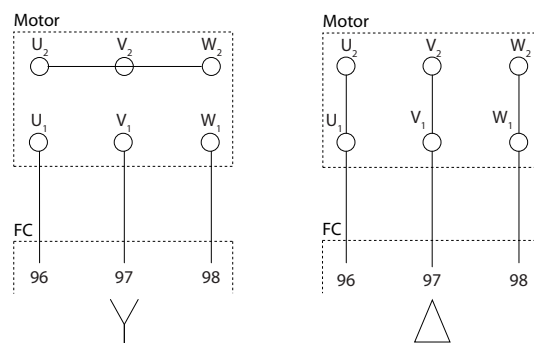


Ilustração 4.2 Configurações de Terminal em Y e em Triângulo

4.4 Aterramento

**ADVERTÊNCIA**

**PERIGO DE ATERRAMENTO!**

Para segurança do operador, é importante aterrar o conversor de frequência corretamente de acordo com os códigos elétricos locais e nacionais e as instruções contidas neste documento. Não use conduíte conectado ao conversor de frequência como substituição de aterramento correto. As correntes de fuga para o terra são superiores a 3,5 mA. Não aterrar o conversor de frequência corretamente poderá resultar em morte ou lesões graves.

**AVISO!**

É responsabilidade do usuário ou do instalador elétrico certificado assegurar o aterramento correto do equipamento de acordo com as normas e os códigos elétricos locais e nacionais.

- Siga todos os códigos elétricos locais e nacionais para aterrar o equipamento corretamente.
- Estabeleça o aterramento de proteção adequado do equipamento com correntes de ponto de

aterramento superiores a 3,5 mA, consulte *capítulo 4.4.1 Corrente de Fuga (>3,5 mA)*.

- Um fio terra dedicado é necessário para a potência de entrada, potência do motor e fiação de controle.
- Use as braçadeiras fornecidas com o equipamento para a conexão do terra correta.
- Não aterre um conversor de frequência a outro, em estilo "encadeado".
- Mantenha as conexões do fio terra tão curtas quanto possível.
- É recomendado o uso de fio com terminais para reduzir o ruído elétrico.
- Atenda os requisitos de fiação do fabricante do motor.

#### 4.4.1 Corrente de Fuga (>3,5 mA)

Siga os códigos locais e nacionais com relação ao aterramento de proteção do equipamento com uma corrente de fuga > 3,5 mA. A tecnologia do conversor de frequência implica no chaveamento de alta frequência em alta potência. Isso gera uma corrente de fuga na conexão do terra. Uma falha de corrente no conversor de frequência nos terminais de energia de saída pode conter um componente CC que pode carregar os capacitores do filtro e causar uma corrente de aterramento transiente. A corrente de fuga para o terra depende de várias configurações do sistema, incluindo filtro de RFI, cabos de motor blindados e potência do conversor de frequência.

EN/IEC61800-5-1 (Norma de Produto de Sistema de Drive de Potência) exige cuidado especial se a corrente de fuga exceder 3,5 mA. O ponto de aterramento deve ser reforçado de uma destas maneiras:

- Fio do ponto de aterramento de pelo menos 10 mm<sup>2</sup>.
- Dois fios de aterramento separados, em conformidade com as regras de dimensionamento.

Consulte EN 60364-5-54 § 543.7 para obter mais informações.

## 4.5 Opcionais de Entrada

### 4.5.1 Proteção Adicional (RCD)

Relés ELCB, aterramento de proteção múltipla ou aterramento padrão fornecem proteção adicional, se as normas de segurança locais forem seguidas.

No caso de falha de aterramento, um componente CC se desenvolve na corrente com falha.

Se forem usados relés ELCB, observe as normas locais. Os relés devem ser apropriados para a proteção de equipamento trifásico com uma ponte retificadora e uma pequena descarga na energização.

### 4.5.2 Interruptor de RFI

#### Alimentação de rede elétrica isolada do aterramento

Se o conversor de frequência for alimentado por uma fonte de rede elétrica isolada ou rede elétrica TT/TN-S com perna aterrada, desligue o interruptor de RFI via *parâmetro 14-50 Filtro de RFI* no conversor de frequência e no filtro. Para detalhes adicionais, ver a IEC 364-3. Quando for exigido desempenho de EMC ideal, os motores estiverem conectados em paralelo ou o comprimento de cabo do motor for maior que 25 m, programe *parâmetro 14-50 Filtro de RFI* para [ON].

Na posição Desligada, os capacitores de RFI internos (capacitores de filtro) entre o gabinete metálico e o barramento CC são desconectados para evitar danos no circuito intermediário e para reduzir as correntes de fuga para o terra (IEC 61800-3).

Consulte as notas de aplicação VLT em *rede elétrica IT*. É importante usar monitores de isolamento que trabalhem em conjunto com a eletrônica de potência (IEC 61557-8).

### 4.5.3 Cabos blindados

É importante que os cabos blindados sejam conectados corretamente para garantir alta imunidade EMC e baixas emissões.

#### A conexão pode ser feita com bucha de cabo ou braçadeiras:

- Buchas de cabo de EMC: Em geral, podem ser utilizadas buchas de cabo para assegurar uma conexão de EMC ideal.
- Braçadeira de cabo de EMC: Braçadeiras que permitem conexão fácil são fornecidas junto com a unidade.

## 4.6 Conexão do Motor

### 4.6.1 Cabo de Motor

Conecte o motor aos terminais U/T1/96, V/T2/97, W/T3/98, na extrema direita da unidade. Aterramento para terminal 99. Todos os tipos de motores trifásicos assíncronos padrão podem ser usados com um conversor de frequência. A configuração de fábrica é para a rotação no sentido horário, com a saída do conversor de frequência conectado da seguinte maneira:

Terminal número	Função
96, 97, 98	Rede elétrica U/T1, V/T2, W/T3
99	Terra

Tabela 4.2 Funções do Terminal

- Terminal U/T1/96 conectado à fase U.
- Terminal V/T2/97 conectado à fase V.
- Terminal W/T3/98 conectado à fase W.

O sentido de rotação pode ser alterado invertendo duas fases no cabo de motor ou alterando a configuração do parâmetro 4-10 Sentido de Rotação do Motor.

Para verificar a rotação do motor, selecione parâmetro 1-28 Verificação da Rotação do motor e siga as etapas no display.

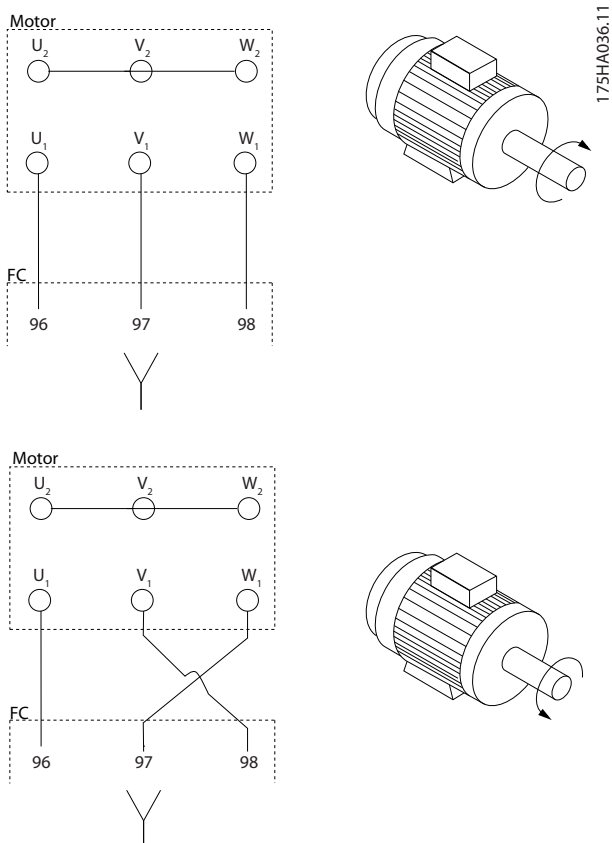


Ilustração 4.3 Verificação da Rotação do motor

**Requisitos do chassi F**

As cabos de fases do motor em quantidades de 2, resultando em 2, 4, 6 ou 8 para obter número igual de fios nos dois terminais do módulo do inversor. Recomenda-se que os cabos tenham o mesmo comprimento, dentro de 10%, entre os terminais do módulo do inversor e o primeiro ponto comum de uma fase. O ponto comum recomendado é o dos terminais do motor.

**Requisitos da caixa de junção de saída**

O comprimento, no mínimo de 2,5 m, e a quantidade de cabos devem ser iguais de cada módulo do inversor até o terminal comum na caixa de ligação.

**AVISO!**

Se uma aplicação de modernização exigir uma quantidade de cabos desigual por fase, consulte a fábrica ou use a instrução do opcional do gabinete lateral de entrada superior/inferior.

**4.6.2 Cabo do Freio**

Conversores de frequência com opcional de circuito de frenagem instalado de fábrica.

(somente padrão com a letra B na posição 18 no código de tipo).

O cabo de conexão para o resistor do freio deve ser blindado e o comprimento máximo do conversor de frequência até o barramento CC é limitado a 25m.

Terminal número	Função
81, 82	Terminais do resistor do freio

Tabela 4.3 Funções do Terminal

Conecte a blindagem por meio de braçadeiras de cabo à placa traseira condutiva do conversor de frequência e ao gabinete metálico do resistor do freio. Dimensione a seção transversal do cabo do freio de forma a corresponder ao torque do freio.

**ADVERTÊNCIA**

Observe que tensões de até 790 V CC podem ocorrer nos terminais, dependendo da tensão de alimentação.

**Requisitos do chassi F**

Conecte os resistores do freio aos terminais do freio em cada módulo do inversor.

**4.6.3 Isolação do Motor**

Para comprimentos do cabo de motor ≤ são recomendados o comprimento de cabo máximo e as características nominais de isolação do motor indicados em Tabela 4.4. A tensão de pico pode ser o dobro da tensão do barramento CC ou 2,8 vezes a tensão de rede devido aos efeitos da linha de transmissão no cabo de motor. Se um motor possuir características nominais de isolação baixas, use um dU/dt ou um filtro de onda senoidal.

Tensão de rede nominal	Isolamento do motor
$U_N \leq 420$ V	$U_{LL}$ padrão=1300 V
$420$ V < $U_N \leq 500$ V	$U_{LL}$ reforçado=1600 V

Tabela 4.4 Características Nominais de Isolamento do Motor Recomendadas

#### 4.6.4 Correntes de Mancais do Motor

Para motores com características nominais de 110 kW ou maiores combinados com conversores de frequência é melhor ser usado mancais com isolamento NDE (Não extremidade do drive) para eliminar a circulação de correntes de mancais causadas pelo tamanho do motor. Para minimizar as correntes de mancais e de eixo DE (extremidade do drive) é necessário aterramento adequado para:

- O conversor de frequência.
- O motor.
- Máquina acionada por motor.
- Motor para a máquina acionada.

Embora a falha devido às correntes de mancais seja rara, use as estratégias a seguir para reduzir a probabilidade:

- Utilize um mancais isolado.
- Aplique procedimentos de instalação rigorosos.
- Certifique-se de que o motor e o motor de carga estão alinhados.
- Siga estritamente as orientações de instalação de EMC.
- Reforce o PE de modo que a impedância de alta frequência seja inferior no PE do que nos cabos condutores de energia de entrada
- Garanta uma boa conexão de alta frequência entre o motor e o conversor de frequência.
- Certifique-se de que a impedância do conversor de frequência para o terra do prédio é menor que a impedância de aterramento da máquina. Faça uma conexão do terra direta entre o motor e a carga do motor.
- Aplique graxa lubrificante que seja condutiva.
- Balanceamento da tensão de linha para o terra.
- Utilize um mancais isolado conforme recomendado pelo fabricante do motor.

#### **AVISO!**

Motores de fabricantes conceituados tipicamente vêm com esses mancais isolados como padrão em motores desse tamanho.

#### Se necessário e depois de consultar com Danfoss:

- Diminua a frequência de chaveamento do IGBT.
- Modifique a forma de onda do inversor, 60° AVM vs. SFAVM.
- Instale um sistema de aterramento do eixo ou utilize um acoplamento de isolamento entre o motor e a carga.
- Se possível, utilize as configurações de velocidade mínima.
- Use um filtro dU/dt ou senoidal.

### 4.7 Ligação da Rede Elétrica CA

#### 4.7.1 Conexão de Rede Elétrica

Conecte a rede elétrica aos terminais 91, 92 e 93 na extrema esquerda da unidade. O aterramento está conectado ao terminal à direita do terminal 93.

Terminal número	Função
91, 92, 93	Alimentação de rede elétrica R/L1, S/L2, T/L3
94	Terra

Tabela 4.5 Funções do Terminal

Garantir suficiente corrente alimentação para o conversor de frequência.

Se a unidade não tiver fusíveis internos, garanta que os fusíveis utilizados tenham as características nominais de corrente corretas.

#### 4.7.2 Alimentação de Ventilador Externo

#### **AVISO!**

**Aplicável somente para gabinetes metálicos E e F.**

Se o conversor de frequência for alimentado por CC ou se o ventilador precisar funcionar independentemente da alimentação, use uma alimentação externa. Faça a conexão no cartão de potência.

Terminal número	Função
100, 101	Alimentação auxiliar S, T
102, 103	Alimentação interna S, T

Tabela 4.6 Funções do Terminal

O conector no cartão de potência fornece a conexão da tensão de linha para os ventiladores de resfriamento. Os ventiladores vêm conectados de fábrica para serem alimentados com uma linha CA comum (jumpers entre 100-102 e 101-103). Se alimentação externa for necessária, remova os jumpers e conecte a alimentação aos terminais

100 e 101. Proteja com fusível de 5A. Em aplicações UL, o fusível deve ser o LKL-5 da Littelfuse ou equivalente.

#### 4.7.3 Fiação de controle e Potência de Cabos Não-Blindados

### ⚠️ ADVERTÊNCIA

#### TENSÃO INDUZIDA

A tensão induzida dos cabos de motor de saída acoplados carrega capacitores do equipamento mesmo com o equipamento desligado e travado. Estenda os cabos de motor dos conversores de frequência múltipla separadamente. Deixar de acionar os cabos separadamente poderá resultar em morte ou ferimentos graves.

### ⚠️ CUIDADO

#### DESEMPENHO COMPROMETIDO

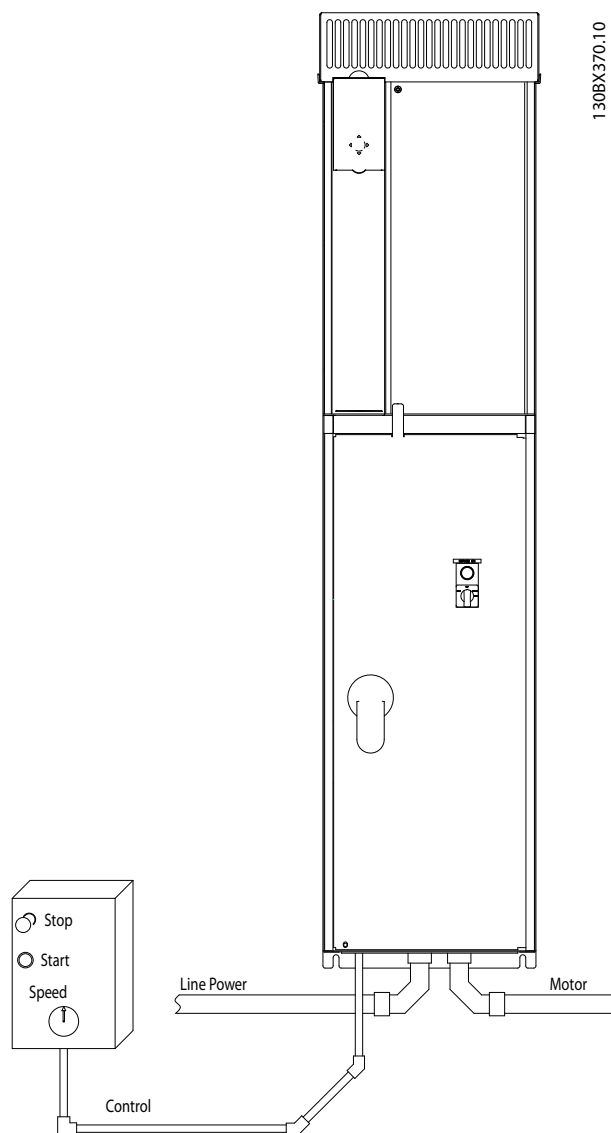
O conversor de frequência funciona com menos eficiência se fiação não estiver isolada corretamente. Para isolar o ruído de alta frequência, coloque os seguintes em conduítes metálicos separados:

- Fiação de Energia
- Fiação do motor
- Fiação de controle

A falha em isolar essas conexões pode resultar em desempenho abaixo do ideal do controlador e do equipamento associado.

Como a fiação de energia conduz pulsos elétricos de alta frequência, é importante que a entrada de potência e a potência do motor estejam em conduítes separados. Se a fiação da energia de entrada estiver estendida no mesmo conduíte que a fiação do motor, esses pulsos podem acoplar ruído elétrico de volta à grade de energia. Isole a fiação de controle da fiação de energia de alta tensão. Consulte *Ilustração 4.4*.

Quando cabo blindado/encapado metalicamente não for usado, pelo menos três conduítes separados são conectados ao Gabinete para Opcionais do painel.



**Ilustração 4.4 Exemplo de Instalação Elétrica Adequada Usando Conduíte**

#### 4.7.4 Desconexões da Rede Elétrica

Chassi de Tamanho	Potência e Tensão	Tipo
D	160-250 kw 380-480 V	OT400U12-9 or ABB OETL-NF400A
E	315 kW 380-480 V	ABB OETL-NF600A
E	355-450 kW 380-480 V	ABB OETL-NF800A
F	500 kW 380-480 V	Merlin Gerin NPJF36000S12AAYP
F	560-710 kW 380-480 V	Merlin Gerin NRK36000S20AAYP

Tabela 4.7 Desconexões da Rede Elétrica Recomendadas

#### 4.7.5 Disjuntores de circuito do chassi F

Chassi de Tamanho	Potência e Tensão	Tipo
F	500 kW 380-480 V	Merlin Gerin NPJF36120U31AABSCYP
F	560-710kW 380-480 V	Merlin Gerin NRJF36200U31AABSCYP

Tabela 4.8 Disjuntores recomendados

#### 4.7.6 Contatores de Rede Elétrica do Chassi F

Chassi de Tamanho	Potência e Tensão	Tipo
F	500-560 kW 380-480 V	Eaton XTCE650N22A
F	630-710 kW 380-480 V	Eaton XTCEC14P22B

Tabela 4.9 Contatores Recomendados

### 4.8 Fiação de Controle

#### 4.8.1 Percurso dos Cabos de Controle

Fixe todos os fios de controle no percurso dos cabos de controle designados, como mostrado em *Ilustração 4.5*, *Ilustração 4.6*, *Ilustração 4.7* e *Ilustração 4.8*. Lembre-se de conectar as blindagens de modo apropriado para garantir imunidade elétrica ideal.

##### Conexão do fieldbus

As conexões são feitas para os opcionais apropriados no cartão de controle. Para saber mais detalhes, consulte as instruções de fieldbus relevantes. O cabo deve ser inserido através do ponto de acesso na parte superior e deve ser colocado no caminho fornecido dentro do conversor de frequência e amarrado com outros fios de controle (consulte *Ilustração 4.5*, *Ilustração 4.6* e *Ilustração 4.7*).

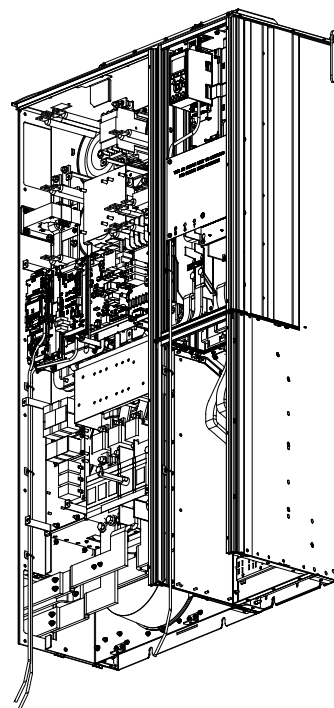
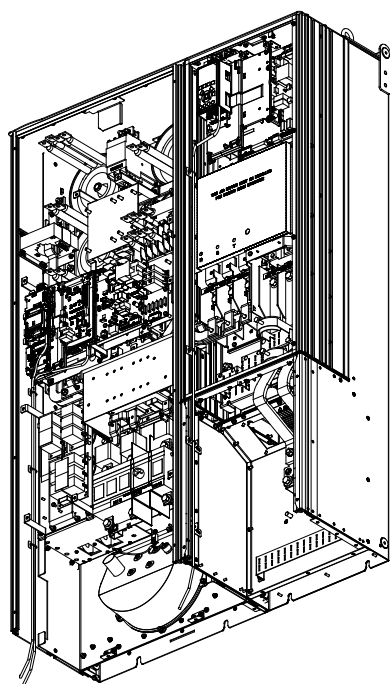
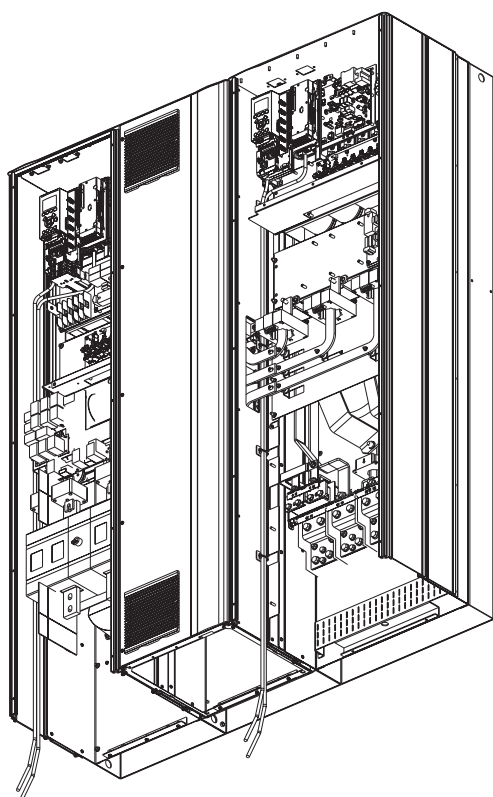


Ilustração 4.5 Trajeto da Fiação do Cartão de Controle para Gabinete Metálico Tamanho D1n



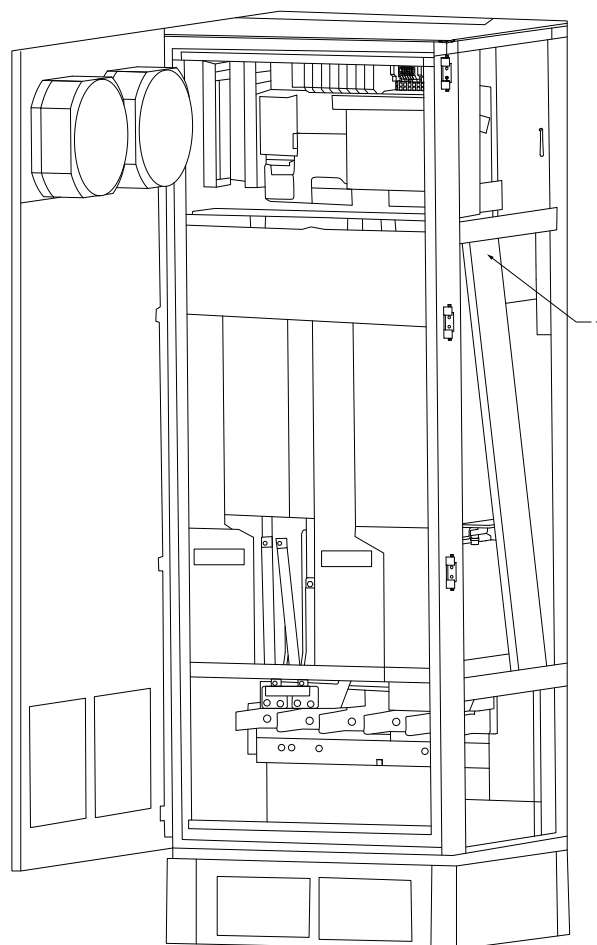
130BE137.10

Ilustração 4.6 Trajeto da Fiação do Cartão de Controle para Gabinete Metálico Tamanho D2n



130EB429.10

Ilustração 4.7 Trajeto da Fiação do Cartão de Controle para Gabinete Metálico Tamanho E9



130BB187.10

4

1 Trajeto da fiação do cartão de controle dentro do gabinete do conversor de frequência.

Ilustração 4.8 Trajeto da Fiação do Cartão de Controle para Gabinete Metálico Tamanho F18

### 4.8.2 Acesso aos Terminais de Controle

Todos os terminais para os cabos de controle estão localizados abaixo do LCP (LCP tanto do filtro quanto do conversor de frequência). São acessados pela abertura da porta da unidade.

### 4.8.3 Instalação Elétrica, Terminais de Controle

**Para conectar o cabo aos terminais:**

1. Descasque a isolação do fio aproximadamente 9-10 mm.

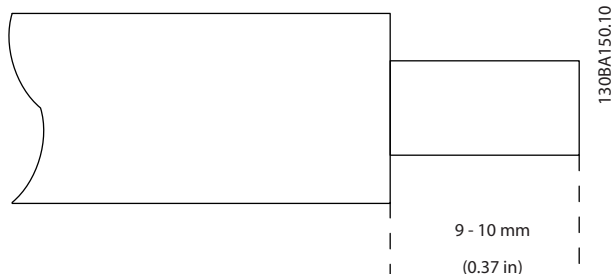


Ilustração 4.9 Comprimento para Descascar a Isolação

2. Introduza uma chave de fenda (máx. 0,4 x 2,5 mm) no orifício quadrado.
3. Insira o cabo no orifício circular adjacente.

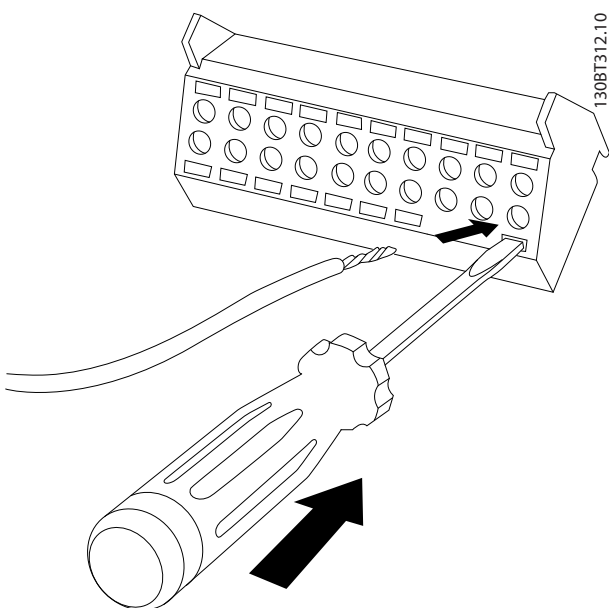


Ilustração 4.10 Inserindo o Cabo no Bloco de Terminais

4. Remova a chave de fenda. O cabo está agora montado no terminal.

**Para removê-lo do bloco de terminais:**

1. Introduza uma chave de fenda (máx. 0,4 x 2,5 mm) no orifício quadrado.
2. Puxe o cabo.

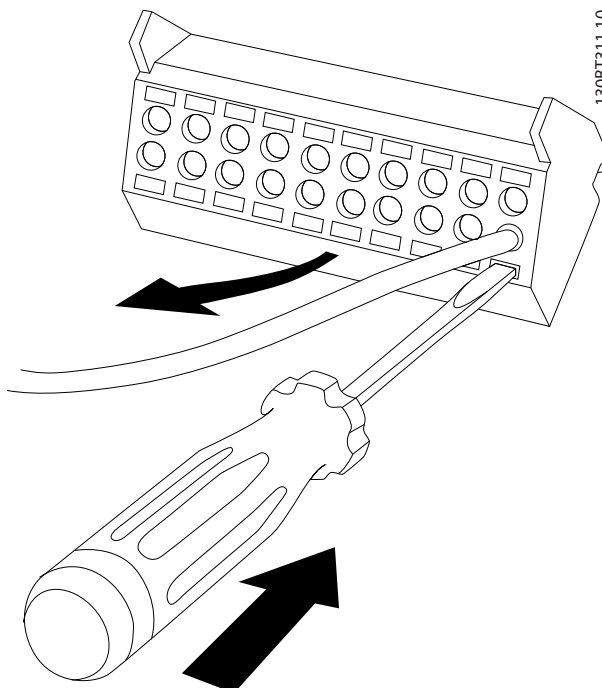


Ilustração 4.11 Removendo a Chave de Fenda após Inserção do Cabo

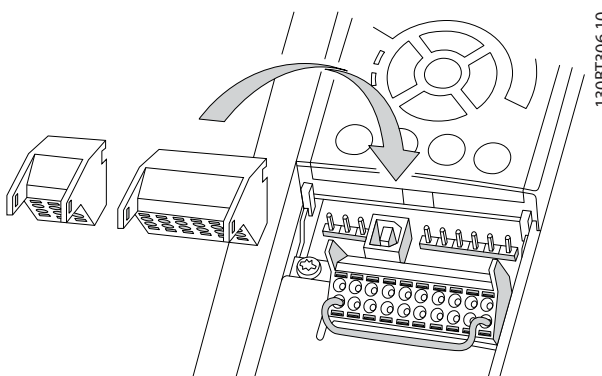
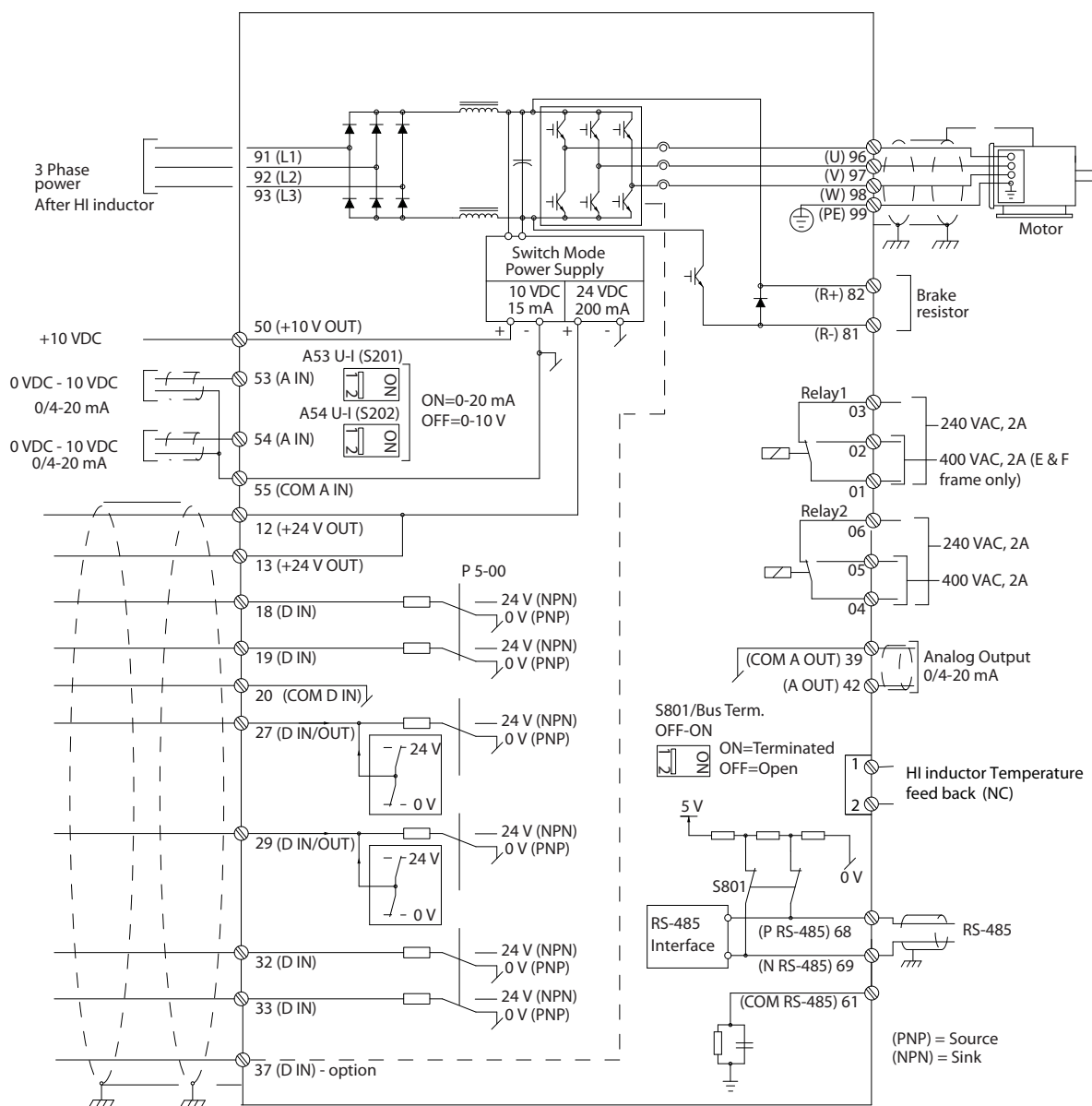


Ilustração 4.12 Locais do Terminal de Controle



4.8.4 Instalação Elétrica, Cabos de Controle



130BE195.10

Ilustração 4.13 Diagrama do Terminal para o Conversor de Frequência Lateral

4

130BE196.10

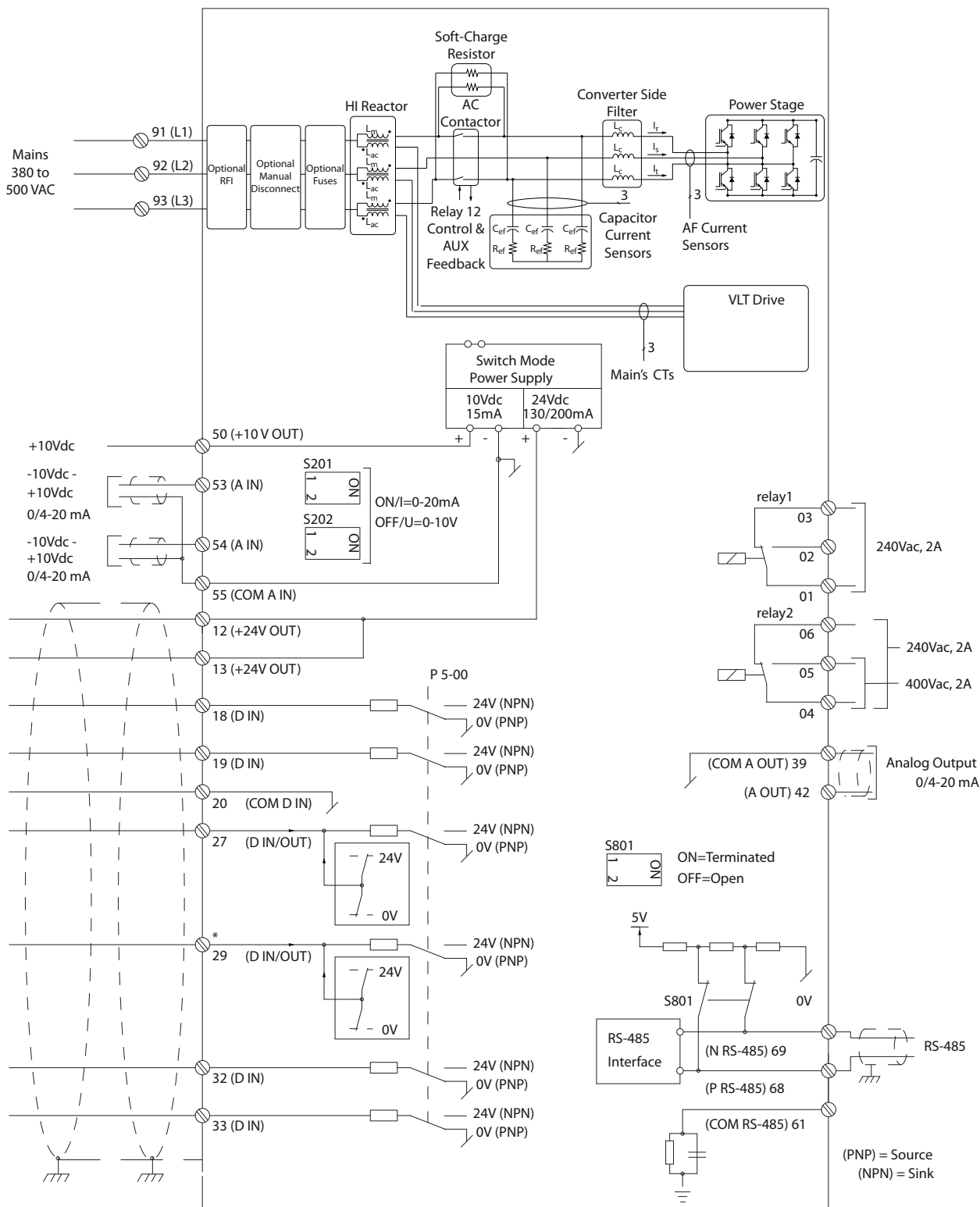


Ilustração 4.14 Diagrama do Terminal para o Filtro Lateral

### 4.8.5 Safe Torque Off (STO)

Para executar o Torque seguro desligado é necessária fiação adicional para o conversor de frequência. Consulte *Conversores de frequência VLT® - Instruções de utilização de Safe Torque Off* para obter mais informações.

## 4.9 Conexões Adicionais

### 4.9.1 Comunicação Serial

RS485 é uma interface de barramento de par de fios compatível com topologia de rede multi-drop, ou seja, os nós podem ser conectados como um barramento ou por meio de cabos de queda de uma linha tronco comum. Um total de 32 nós podem ser conectados a um segmento de rede.

Repetidores dividem redes.

#### **AVISO!**

**Cada repetidor funciona como um nó dentro do segmento em que está instalado. Cada nó conectado em uma rede específica deve ter um endereço do nó exclusivo em todos os segmentos.**

Cada segmento deve estar com terminação em ambas as extremidades; para isso use o interruptor de terminação (S801) dos conversores de frequência ou um banco de resistores de terminação polarizado. Use sempre par trançado blindado (STP) para cabeamento de barramento e siga sempre boas práticas de instalação comuns.

A conexão do terra de baixa impedância da malha de blindagem em cada nó é muito importante, inclusive em altas frequências. Por isso, conecte uma superfície grande da blindagem ao aterramento, por exemplo, com uma braçadeira de cabo ou uma bucha de cabo condutiva. É possível que seja necessário aplicar cabos equalizadores de potencial para manter o mesmo potencial de aterramento ao longo da rede de comunicação, particularmente em instalações com cabos longos.

Para prevenir descasamento de impedância, use sempre o mesmo tipo de cabo ao longo da rede inteira. Ao conectar um motor aos conversor de frequência, use sempre um cabo de motor blindado.

Comprimento	Par trançado blindado (STP)
Impedância	120 $\Omega$
Comprimento de cabo [m]	Máximo 1200 (incluindo drop lines) Máximo 500 de estação a estação

Tabela 4.10 Recomendações de Cabo

### 4.9.2 Controle do Freio Mecânico

**Nas aplicações de elevação/abaixamento é necessário ter capacidade de controlar um freio eletromecânico:**

- Controle o freio usando qualquer saída do relé ou saída digital (terminal 27 ou 29).
- Mantenha a saída fechada (sem tensão) enquanto o conversor de frequência não puder suportar o motor devido, por exemplo, ao fato de a carga ser muito pesada.
- Selecione [32] *Controle do freio mecânico* no grupo do parâmetro 5-4\* *Relés* para aplicações com freio eletromecânico.
- O freio é liberado quando a corrente do motor exceder o valor predefinido no parâmetro 2-20 *Release Brake Current*.
- O freio é acionado quando a frequência de saída for menor que a frequência programada em parâmetro 2-21 *Activate Brake Speed [RPM]* ou parâmetro 2-22 *Activate Brake Speed [Hz]*, somente se o conversor de frequência estiver executando um comando de parada.

Se o conversor de frequência estiver no modo alarme ou em uma situação de sobretensão, o freio mecânico é imediatamente acionado.

### 4.9.3 Conexão de Motores em Paralelo

O conversor de frequência pode controlar diversos motores ligados em paralelo. O consumo total de corrente dos motores não deve ultrapassar a corrente de saída nominal  $I_{M,N}$  do conversor de frequência.

**AVISO!**

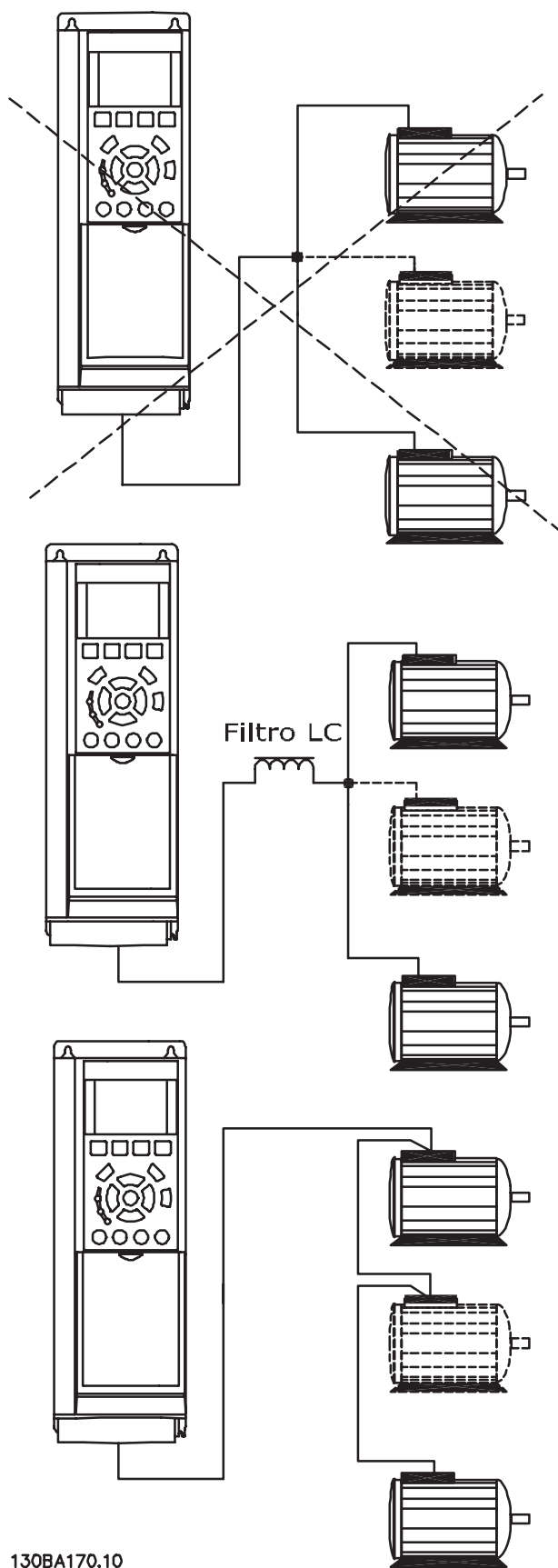
Instalações com cabos conectados em uma junta comum como em *Ilustração 4.15* são recomendáveis somente para comprimentos de cabo curtos.

**AVISO!**

Quando motores são conectados em paralelo, o parâmetro 1-29 *Adaptação Automática do Motor (AMA)* não pode ser utilizado.

**AVISO!**

O relé térmico eletrônico (ETR) do conversor de frequência não pode ser utilizado como proteção do motor para cada motor, nos sistemas de motores conectados em paralelo. Providencie proteção do motor adicional com termistores em cada motor ou relé térmico individual. Disjuntores não são adequados como proteção.



130BA170.10  
 Ilustração 4.15 Instalações com cabos conectados em uma junta comum

Se os tamanhos dos motores forem muito diferentes, poderão surgir problemas na partida e com baixos valores de RPM. A resistência ôhmica relativamente alta no estator de motores pequenos necessita de alta tensão maior na partida e em baixos valores de RPM.

#### 4.9.4 Proteção Térmica do Motor

O relé térmico eletrônico do conversor de frequência recebeu a aprovação do UL para a proteção do motor único, quando *parâmetro 1-90 Proteção Térmica do Motor* for programado para [4] *Desarme do ETR 1* e *parâmetro 1-24 Corrente do Motor* for programado para a corrente nominal do motor (consulte a plaqueta de identificação do motor).

Para o mercado norte-americano: As funções ETR oferecem proteção de sobrecarga do motor classe 20 em conformidade com a NEC.

Para a proteção térmica do motor, também é possível usar o VLT® PTC Thermistor Card MCB 112. Esse cartão fornece certificado ATEX para proteger motores em áreas com perigo de explosão, Zona 1/21 e Zona 2/22. Quando *parâmetro 1-90 Proteção Térmica do Motor* estiver programado para [20] *ATEX ETR* e combinado com o MCB 112, é possível controlar um motor Ex-e em áreas com risco de explosão. Consulte o *Guia de Programação* para obter detalhes sobre como configurar o conversor de frequência para operação segura de motores Ex-e.

#### 4.9.5 Seleção de entrada de tensão/corrente (Interruptores)

Os terminais de rede elétrica analógicos 53 e 54 permitem a configuração do sinal de entrada de tensão (0-10 V) ou corrente (0/4-20 mA). Consulte *Ilustração 4.13* e *Ilustração 4.14* para obter a localização dos terminais de controle dentro do drive de harmônicas baixas.

##### Programações padrão do parâmetro:

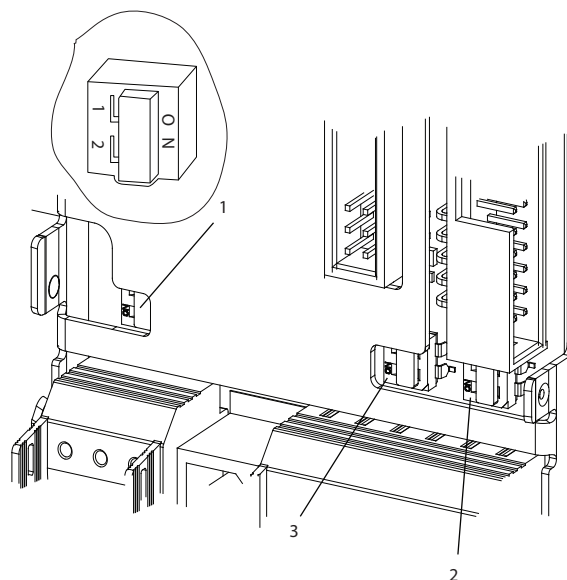
- Terminal 53: sinal de referência de velocidade em malha aberta (consulte *parâmetro 16-61 Definição do Terminal 53*).
- Terminal 54: sinal de feedback em malha fechada (ver *parâmetro 16-63 Definição do Terminal 54*).

### AVISO!

#### REMOVA A ENERGIA

Remova a energia do drive de harmônicas baixas antes de alterar as posições do interruptor

1. Remova o LCP (consulte *Ilustração 4.16*).
2. Remova qualquer equipamento opcional que esteja cobrindo os interruptores.
3. Configure os interruptores A53 e A54 para selecionar o tipo de sinal. U seleciona tensão, I seleciona corrente.



130BE063.10

1	Interruptor de terminação do bus serial
2	Interruptor A54
3	Interruptor A53

Ilustração 4.16 Localizações dos interruptores A53, A54 e de terminação do bus serial

#### 4.10 Setup Final e Teste

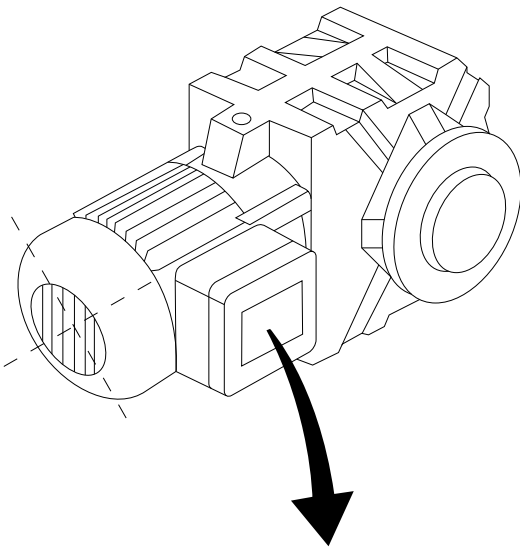
Antes de operar o conversor de frequência, realize um teste final da instalação:

1. Localize a plaqueta de identificação do motor para saber se o motor está conectado em estrela (Y) ou delta (Δ).
2. Insira os dados da plaqueta de identificação do motor na lista de parâmetros. Acesse a lista pressionando a tecla [Quick Menu] e selecionando *Q2 Configuração rápida*. Consulte *Tabela 4.11*.

1.	<i>Parâmetro 1-20 Potência do Motor [kW]</i> <i>Parâmetro 1-21 Potência do Motor [HP]</i>
2.	<i>Parâmetro 1-22 Tensão do Motor</i>
3.	<i>Parâmetro 1-23 Frequência do Motor</i>
4.	<i>Parâmetro 1-24 Corrente do Motor</i>
5.	<i>Parâmetro 1-25 Velocidade nominal do motor</i>

Tabela 4.11 Parâmetros de Configuração Rápida

4



130BT307.10

BAUER D-7 3734 ESLINGEN				
3~ MOTOR NR. 1827421 2003				
S/E005A9				
	1,5	KW		
n <sub>2</sub>	31,5	/MIN.	400	Y V
n <sub>1</sub>	1400	/MIN.	50	Hz
cos	0,80		3,6	A
1,7L				
B	IP 65	H1/1A		

Ilustração 4.17 Plaqueta de identificação do motor

3. Realize uma Adaptação automática do motor (AMA) para assegurar um desempenho ideal.
  - 3a Conecte o terminal 27 ao terminal 12 ou programe *parâmetro 5-12 Terminal 27, Entrada Digital* para [0] Sem operação.
  - 3b Ative a AMA em *parâmetro 1-29 Adaptação Automática do Motor (AMA)*.
  - 3c Selecione entre AMA reduzida ou completa. Se um filtro LC estiver instalado, execute somente a AMA reduzida ou remova o filtro LC durante o procedimento da AMA.
  - 3d Pressione [OK]. A tela exibe *Pressione [Hand On] para iniciar*.
  - 3e Pressione [Hand On]. Uma barra de progresso indica se a AMA está em progresso.

- 3f Pressione [Off] (Desligar) - o conversor de frequência entra em modo de alarme e o display mostra que o usuário encerrou o AMA.

**Pare a AMA durante a operação**

**AMA executada com êxito**

- O display mostra *Pressione [OK] para finalizar a AMA*.
- Pressione [OK] para sair do estado da AMA.

**AMA falhou**

- O conversor de frequência entra no modo alarme. Uma descrição do alarme pode ser encontrada em *capítulo 7 Diagnósticos e resolução de problemas*.
- O Valor de Relatório no registro de alarme mostra a última sequência de medição executada pela AMA, antes do conversor de frequência entrar no modo alarme. Esse número, junto com a descrição do alarme, auxilia na solução do problema. Mencione o número e a descrição do alarme ao entrar em contato com a equipe de manutenção da Danfoss.

O AMA sem êxito é o resultado do registro incorreto dos dados da plaqueta de identificação do motor ou uma diferença muito grande entre o tamanho da potência do motor e o tamanho da potência do conversor de frequência.

**Programa os limites desejados para velocidade e tempo de rampa**

Referência mínima	<i>Parâmetro 3-02 Referência Mínima</i>
Referência máxima	<i>Parâmetro 3-03 Referência Máxima</i>

Tabela 4.12 Parâmetros de Referência

Limite inferior da velocidade do motor	<i>Parâmetro 4-11 Lim. Inferior da Veloc. do Motor [RPM] ou parâmetro 4-12 Lim. Inferior da Veloc. do Motor [Hz]</i>
Limite superior da velocidade do motor	<i>Parâmetro 4-13 Lim. Superior da Veloc. do Motor [RPM] ou parâmetro 4-14 Lim. Superior da Veloc do Motor [Hz]</i>

Tabela 4.13 Limites de velocidade

Tempo de aceleração 1 [s]	<i>Parâmetro 3-41 Tempo de Aceleração da Rampa 1</i>
Tempo de desaceleração 1 [s]	<i>Parâmetro 3-42 Tempo de Desaceleração da Rampa 1</i>

Tabela 4.14 Tempos de Rampa

## 4.11 Opcionais do chassi F

### Aquecedores de espaço e termostato

Há aquecedores de espaço montados no interior do gabinete dos conversores de frequência de chassi tamanho F. Estes aquecedores são controlados por um termostato automático e ajudam a controlar a umidade dentro do gabinete. As configurações padrão do termostato ligam os aquecedores a 10 °C (50 °F) e os desligam a 15,6 °C (60 °F).

### Lâmpada do gabinete com saída de energia

Uma lâmpada instalada no interior do painel elétrico dos conversores de frequência com chassi de tamanho F aumenta a visibilidade durante a assistência técnica e manutenção. O compartimento inclui uma tomada de energia para ferramentas energizadas temporariamente ou outros dispositivos, disponível em duas tensões:

- 230 V, 50 Hz, 2,5 A, CE/ENEC
- 120 V, 60 Hz, 5 A, UL/cUL

### Setup da derivação do transformador

Se a luz, a tomada do gabinete e/ou os aquecedores de espaço e o termostato estiverem instalados, o transformador T1 requer que suas derivações sejam ajustadas para a tensão de entrada apropriada. Um conversor de frequência de 380-480/500 V é programado inicialmente para a derivação de 525 V para garantir que não ocorra sobretensão do equipamento secundário se a derivação não for mudada antes de a energia ser aplicada. Consulte *Tabela 4.15* para programar a derivação apropriada no terminal T1 no gabinete para retificador.

Faixa da tensão de entrada [V]	Derivação a selecionar [V]
380-440	400
441-500	460

Tabela 4.15 Setup do Tap do Transformador

### Terminais NAMUR

NAMUR é uma associação internacional de usuários da tecnologia da informação em indústrias de processo, principalmente indústrias química e farmacêutica na Alemanha. Selecionar esta opção fornece terminais organizados e rotulados com as especificações da norma NAMUR para o terminal de saída e o terminal de entrada do conversor de frequência. Isso requer o VLT® PTC Thermistor Card MCB 112 e o VLT® Extended Relay Card MCB 113.

### RCD (dispositivo de corrente residual)

Usa o método da estabilidade do núcleo para monitorar as correntes de falha de aterramento e os sistemas aterrados de alta resistência (sistemas TN e TT na terminologia IEC). Há uma pré-advertência (50% do setpoint do alarme principal) e um setpoint de alarme principal. Associado a cada setpoint há um relé de alarme SPDT para uso externo. Requer um transformador de corrente do tipo janela (fornecido e instalado pelo cliente).

- Integrado no circuito de Safe Torque Off do conversor de frequência.
- O dispositivo IEC 60755 Tipo B monitora correntes de falha de aterramento CA, CC com pulsos e CC pura.
- Indicador gráfico de barra de LED do nível de corrente de falha de aterramento de 10-100% do setpoint.
- Falha de memória
- Tecla TEST/RESET.

### Monitor de resistência de isolamento (IRM)

Monitora a resistência de isolamento em sistemas sem aterramento (sistemas IT na terminologia IEC) entre os condutores de fase do sistema e o terra. Há uma pré-advertência ôhmica e um setpoint de alarme principal do nível de isolamento. Um relé de alarme de SPDT para uso externo é associado a cada setpoint.

### AVISO!

Somente um monitor de resistência de isolamento pode ser conectado a cada sistema (IT) sem aterramento.

- Integrado no circuito de Safe Torque Off do conversor de frequência.
- Display LCD do valor ôhmico da resistência de isolamento.
- Falha de memória
- Teclas INFO, TEST e RESET.

### Parada de Emergência IEC com Relé de Segurança da Pilz

Inclui um botão de parada de emergência redundante de 4 fios montado na frente do gabinete metálico e um relé Pilz que o monitora em conjunto com o STO (Safe Torque Off) do conversor de frequência e o contator de rede elétrica localizado no Gabinete para Opcionais.

### Starter de motor manual

Fornecem energia trifásica para ventiladores elétricos frequentemente requeridos para motores maiores. A energia para os starters é fornecida pelo lado da carga de qualquer contator, disjuntor ou chave de desconexão. A energia passa por um fusível antes de cada starter do motor e está desligada quando a energia de entrada para os conversores de frequência estiver desligada. São permitidos até dois starters (um se for encomendado um circuito protegido por fusível de 30 A) e são integrados no circuito de STO do conversor de frequência.

Os recursos da unidade incluem:

- Chave de operação (liga/desliga).
- Proteção de sobrecarga e curto-circuito com função de teste.
- Função reset manual.

**Terminais de potência protegidos por fusível de 30 A**

- Energia trifásica correspondente à tensão de rede de entrada para energizar equipamento auxiliar de cliente.
- Não disponível se forem selecionados dois starters de motor manuais.
- Os terminais estão desligados quando a energia de entrada para o conversor de frequência estiver desligada.
- A energia para os terminais protegidos por fusível é fornecida pelo lado da carga de qualquer contator, disjuntor ou chave de desconexão fornecido.

Em aplicações onde o motor é utilizado como freio, a energia é gerada no motor e devolvida ao conversor de frequência. Se a energia não puder ser retornada ao motor, ela aumenta a tensão na linha CC do conversor de frequência. Em aplicações com frenagens frequentes e/ou altas cargas de inércia, esse aumento pode resultar em um desarme por sobretensão no conversor de frequência e, finalmente, no desligamento. Os Resistores do Freio são utilizados para dissipar o excesso de energia resultante da frenagem regenerativa. O resistor é selecionado com base em seu valor ôhmico, sua taxa de dissipação de energia e seu tamanho físico. A Danfoss oferece uma ampla variedade de resistores diferentes que são projetados especificamente para os conversores de frequência Danfoss.



## 5 Colocação em funcionamento

### 5.1 Instruções de Segurança

Consulte para obter instruções de segurança gerais.

#### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

##### ALTA TENSÃO

Os conversores de frequência contêm alta tensão quando conectados à entrada de energia da rede elétrica CA. Instalação, partida e manutenção realizadas por pessoal não qualificado poderá resultar em morte ou lesões graves.

- A instalação, partida e manutenção deverão ser executadas somente por pessoal qualificado.

##### Antes de aplicar potência:

1. Feche a tampa corretamente.
2. Verifique se todas as buchas de cabo estão apertadas firmemente.
3. Assegure que a potência de entrada da unidade esteja OFF (desligada) e bloqueada. Não confie na

chave de desconexão do conversor de frequência para isolamento da potência de entrada.

4. Verifique se não há tensão nos terminais de entrada L1 (91), L2 (92) e L3 (93), de fase para fase ou de fase para o terra.
5. Verifique se não há tensão nos terminais de saída 96 (U), 97 (V) e 98 (W), de fase para fase e de fase para o terra.
6. Confirme a continuidade do motor medindo os valores de  $\Omega$  em U-V (96-97), V-W (97-98) e W-U (98-96).
7. Verifique o aterramento correto do conversor de frequência e do motor.
8. Inspeccione se há conexões frouxas nos terminais do conversor de frequência.
9. Confirme se a tensão de alimentação corresponde à tensão do conversor de frequência e do motor.

#### 5.1.1 Pré-partida

#### **⚠️ CUIDADO**

Antes de aplicar potência à unidade, inspeccione a instalação inteira conforme detalhado em *Tabela 5.1*. Marque esses itens quando concluídos.

Inspecionar	Descrição	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipamento auxiliar	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Procure equipamento auxiliar, interruptores, desconexões ou fusíveis/disjuntores de entrada no lado de entrada de energia do conversor de frequência ou no lado de saída para o motor. Certifique-se de que estejam prontos para operação executada em velocidade total.</li> <li>• Verifique a função e a instalação dos sensores usados para feedback para o conversor de frequência.</li> <li>• Remova os capacitores de correção do fator de potência dos motores, se houver.</li> </ul>	
Disposição dos cabos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Use conduítes metálicos separados para cada um dos seguintes:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Energia de entrada</li> <li>- Fiação do motor</li> <li>- Fiação de controle</li> </ul> </li> </ul>	
Fiação de controle	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se há fios partidos ou danificados e conexões soltas.</li> <li>• Verifique se a fiação de controle está isolada da fiação do motor e de potência para imunidade de ruído.</li> <li>• Verifique a fonte de tensão dos sinais.</li> <li>• Use cabo de par trançado ou blindado. Garanta que a blindagem tenha terminação correta.</li> </ul>	
Espaço para ventilação	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Meça se o espaço livre superior e inferior é adequado para garantir fluxo de ar apropriado para resfriamento.</li> </ul>	
Considerações de EMC	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se a instalação está correta com relação à compatibilidade eletromagnética.</li> </ul>	

Inspeccionar	Descrição	<input checked="" type="checkbox"/>
Considerações ambientais	<ul style="list-style-type: none"> <li>Consulte o rótulo do equipamento para saber os limites máximos da temperatura ambiente operacional.</li> <li>Os níveis de umidade devem ser de 5-95%, sem condensação.</li> </ul>	
Fusíveis e disjuntores	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se os fusíveis e os disjuntores estão corretos.</li> <li>Verifique se todos os fusíveis estão firmemente encaixados e em condição operacional e se todos os disjuntores estão na posição aberta.</li> </ul>	
Aterramento	<ul style="list-style-type: none"> <li>A unidade exige um fio de aterramento do chassi até o ponto de aterramento do prédio.</li> <li>Verifique se as conexões do terra estão apertadas e sem oxidação.</li> <li>O aterramento do conduíte ou a montagem do painel traseiro em uma superfície metálica não é suficiente.</li> </ul>	
Fiação da energia de entrada e de saída	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se há conexões soltas.</li> <li>Verifique se o motor e a rede elétrica estão em conduítes separados ou em cabos blindados separados.</li> </ul>	
Interior do painel	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se o interior da unidade está livre de resíduos e corrosão.</li> </ul>	
Chaves	<ul style="list-style-type: none"> <li>Garanta que todas as chaves e configurações de desconexão estão nas posições corretas.</li> </ul>	
Vibração	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se a unidade está montada firmemente ou se estão sendo usados amortecedores de choque, se necessário.</li> <li>Verifique se há volume incomum de vibração.</li> </ul>	

Tabela 5.1 Lista de Verificação de Partidas

## 5.2 Aplicando Potência

### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

#### ALTA TENSÃO!

Os conversores de frequência contêm alta tensão quando conectados à rede elétrica CA. A instalação, a iniciação e a manutenção devem ser realizadas somente por pessoal qualificado. A falha em atender os requisitos poderá resultar em morte ou lesões graves.

### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

#### PARTIDA ACIDENTAL!

Quando o conversor de frequência estiver conectado à rede elétrica CA, o motor pode dar partida a qualquer momento. O conversor de frequência, o motor e qualquer equipamento controlado deverão estar em prontidão operacional. A falha em atender aos requisitos poderá resultar em morte ou lesões graves e danos ao equipamento ou à propriedade.

1. Confirme se a tensão de entrada está balanceada dentro de 3%. Se não estiver, corrija o desbalanceamento da tensão de entrada antes de prosseguir.
2. Certifique-se de que a fiação do equipamento opcional, se presente, corresponde à aplicação da instalação.

3. Certifique-se de que todos os dispositivos do operador estão desligados. Portas do painel devem estar fechadas ou com tampa montada.
4. Aplique energia à unidade. Não ligue o conversor de frequência nesse momento. Para unidades com chave de desconexão, acione a chave para aplicar energia.

### **AVISO!**

Se a linha de status na parte inferior do LCP indicar **PARADA POR INÉRCIA REMOTA AUTOMÁTICA** ou **Alarme 60 Travamento externo** estiver exibido, a unidade está pronta para operar, porém, há um sinal de entrada ausente no terminal 27.

## 5.3 Operação do painel de controle local

### 5.3.1 Painel de Controle Local

O painel de controle local (LCP) é a combinação do display e do teclado numérico na parte frontal das unidades. O drive de harmônicas baixas incluem 2 LCPs: 1 para controlar o lado do conversor de frequência e 1 para controlar o lado do filtro.

#### O LCP possui diversas funções:

- Velocidade de controle do conversor de frequência quando estiver no modo local.
- Partida e parada no modo local.

- Exibir dados de operação, status, advertências e alarmes.
- Programar o conversor de frequência e ativar as funções do filtro.
- Reinicie manualmente o conversor de frequência ou o filtro ativo após uma falha quando a reinicialização automática estiver inativa.

**AVISO!**

Para colocação em funcionamento via PC, instale VLT® Motion Control Tool MCT 10. O software está disponível para download (versão básica) ou para pedido (versão avançada, encomende número 130B1000). Para obter mais informações e downloads, consulte [www.danfoss.com/BusinessAreas/DrivesSolutions/Software+MCT10/MCT10+Downloads.htm](http://www.danfoss.com/BusinessAreas/DrivesSolutions/Software+MCT10/MCT10+Downloads.htm).

5.3.2 Layout do LCP

O LCP é dividido em quatro grupos funcionais (consulte Ilustração 5.1).

- A. Área do display
- B. Teclas do menu do display
- C. Teclas de navegação e luzes indicadoras (LEDs)
- D. Teclas de operação e reinicializar

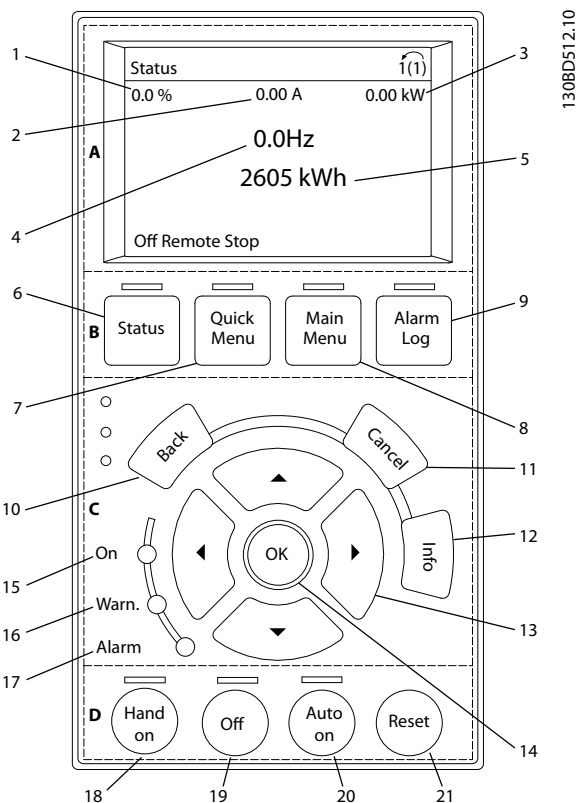


Ilustração 5.1 Painel de Controle Local (LCP)

A. Área do display

A área do display é ativada quando o conversor de frequência recebe energia da tensão de rede, terminais de comunicação serial CC ou uma alimentação de 24 V CC externa.

As informações exibidas no LCP podem ser customizadas para aplicação pelo usuário. Selecione as opções no Quick Menu Q3 13 Configurações do Display.

Texto explicativo	Display.	Número do parâmetro	Configuração padrão
1	1,1	0-20	Referência %
2	1,2	0-21	Corrente do Motor
3	1,3	0-22	Potência [kW]
4	2	0-23	Frequência
5	3	0-24	Contador de kWh

Tabela 5.2 Legenda para Ilustração 5.1, Área do Display (Lado do Conversor de Frequência)

B. Teclas do menu do display

As teclas de menu são usadas para acesso ao menu para configuração de parâmetros, articulação entre modos display de status durante a operação normal e visualização de dados do registro de falhas.

Texto explicativo	Tecla	Função
6	Status	Mostra informações operacionais.
7	Quick Menu	Permite acesso aos parâmetros de programação para obter instruções de setup iniciais e muitas instruções detalhadas da aplicação.
8	Menu Principal	Permite acesso a todos os parâmetros de programação.
9	Registro de Alarmes	Exibe uma lista das advertências atuais, os últimos 10 alarmes e o log de manutenção.

Tabela 5.3 Legenda para Ilustração 5.1, Teclas do menu do display

C. Teclas de navegação e luzes indicadoras (LEDs)

As teclas de navegação são usadas para programar funções e mover o cursor no display. As teclas de navegação também fornecem controle da velocidade na operação local (manual). Há também três luzes indicadoras de status do conversor de frequência nessa área.

Texto explicativo	Tecla	Função
10	Anterior	Retorna à etapa ou lista anterior na estrutura de menu.
11	Cancelar	Cancela a última alteração ou comando enquanto o modo display não for alterado.
12	Informações	Pressione para obter a definição da função em exibição.
13	Teclas de navegação	Pressione para mover entre os itens do menu.
14	OK	Pressione para acessar grupos do parâmetro ou para ativar um opcional.

Tabela 5.4 Legenda para Ilustração 5.1, Teclas de navegação

Texto explicativo	Indicador	Luz	Função
15	LIGADO	Verde	A luz ON (Ligado) é ativada quando o conversor de frequência recebe energia da tensão de rede, de terminais de comunicação serial CC ou de uma alimentação de 24 V externa.
16	ADVERTÊNCIA	Amarelo	Quando uma advertência é emitida, a luz amarela AVISO acende e um texto é exibido na área do display identificando o problema.
17	ALARME	Vermelho	Uma condição de falha fará a luz vermelha de alarme piscar e o texto de alarme ser exibido.

Tabela 5.5 Legenda para Ilustração 5.1, Luzes indicadoras (LEDs)

#### D. Teclas de operação e reinicializar

As teclas de operação encontram-se na parte inferior do LCP.

Texto explicativo	Tecla	Função
18	Hand On (Manual Ligado)	Inicia o conversor de frequência no controle local. <ul style="list-style-type: none"> <li>Um sinal de parada externo por entrada de controle ou comunicação serial substitui o manual ligado local.</li> </ul>
19	Desligado	Interrompe a operação mas não remove a energia do conversor de frequência.

Texto explicativo	Tecla	Função
20	Auto On (Automático o Ligado)	Coloca o sistema em modo operacional remoto. <ul style="list-style-type: none"> <li>Responde a um comando de partida externo por terminais de controle ou comunicação serial.</li> </ul>
21	Reinicializar	Reinicializa o conversor de frequência ou o filtro ativo manualmente após uma falha ser eliminada.

Tabela 5.6 Legenda para Ilustração 5.1, Teclas de operação e reinicializar

### AVISO!

O contraste do display pode ser ajustado pressionando [Status] e as teclas [▲]/[▼].

### 5.3.3 Programações dos Parâmetros

Para estabelecer a programação correta da aplicação geralmente é necessário programar funções em vários parâmetros relacionados. Os detalhes dos parâmetros são fornecidos em *capítulo 9 Apêndice A - Parâmetros*.

Os dados de programação são armazenados internamente no conversor de frequência.

- Para backup, transfira dados por upload para a memória do LCP.
- Para fazer download de dados em outro conversor de frequência, conecte o LCP a essa unidade e faça o download das configurações armazenadas.
- Restaurar a configuração padrão de fábrica não altera os dados armazenados na memória do LCP.

### 5.3.4 Efetuando Upload/Download de Dados do/para o LCP

1. Pressione [Off] para interromper a operação antes de transferir dados por upload ou download.
2. Pressione [Menu Principal] *parâmetro 0-50 Cópia do LCP* e pressione [OK].
3. Selecione [1] *Todos para LCP* para transferir dados por upload para o LCP ou selecione [2] *Todos do LCP* para fazer download de dados do LCP.
4. Pressione [OK]. Uma barra de progresso mostra o andamento do download ou do upload.
5. Pressione [Hand On] ou [Auto On] para retornar à operação normal.

### 5.3.5 Alterar programação do parâmetro

Acesse e altere a programação do parâmetro no *Quick Menu* (Menu Rápido) ou no *Main Menu* (Menu Principal). O *Quick Menu* dá acesso somente a um número limitado de parâmetros.

1. Pressione [Quick Menu] ou [Main Menu] no LCP.
2. Pressione [▲] [▼] para navegar pelos grupos do parâmetro, pressione [OK] para selecionar grupo de parâmetros.
3. Pressione [▲] [▼] para navegar pelos parâmetros, pressione [OK] para selecionar um parâmetro.
4. Pressione [▲] [▼] para alterar o valor de uma programação do parâmetro.
5. Press [◀] [▶] para alterar o dígito quando um parâmetro decimal estiver no estado de edição.
6. Pressione [OK] para aceitar a modificação.
7. Pressione [Voltar] duas vezes para entrar em *Status* ou pressione [Main Menu] uma vez para entrar no *Main Menu* (Menu Principal)

#### Visualizar alterações

*Quick Menu Q5 - Alterações feitas* indica todos os parâmetros alterados em relação à configuração padrão.

- A lista mostra somente os parâmetros que são alterados no setup de edição atual.
- Os parâmetros que foram reinicializados para valores padrão não estão indicados.
- A mensagem *Vazio* indica que nenhum parâmetro foi alterado.

### 5.3.6 Restaurando Configurações Padrão

#### **AVISO!**

**Risco de perder programação e registros de monitoramento por meio de restauração das configurações padrão. Para fornecer um backup, transfira os dados por upload para o LCP antes da inicialização.**

A restauração da programação do parâmetro padrão é feita pela inicialização do conversor de frequência. A inicialização é executada por meio do *parâmetro 14-22 Modo Operação* (recomendado) ou manualmente.

- Inicialização usando *parâmetro 14-22 Modo Operação* não reinicializa as configurações do conversor de frequência como as horas de funcionamento, seleções da comunicação serial, configurações pessoais de menu, registro de

falhas, registro de Alarme e outras funções de monitoramento.

- A inicialização manual apaga todos os dados do motor, de localização, de programação e de monitoramento e restaura a configuração padrão de fábrica.

#### Procedimento de inicialização recomendado, via *parâmetro 14-22 Modo Operação*

1. Pressione [Main Menu] (Menu Principal) duas vezes para acessar os parâmetros.
2. Role até *parâmetro 14-22 Modo Operação* e pressione [OK].
3. Role até [2] *Inicialização* e pressione [OK].
4. Remova a energia da unidade e aguarde até o display desligar.
5. Aplique energia à unidade.

As programações do parâmetro padrão são restauradas durante a partida. Isso poderá demorar ligeiramente mais que o normal.

6. O Alarme 80 é exibido.
7. Pressione [Reinicializar] para retornar ao modo de operação.

#### Procedimento de inicialização manual

1. Remova a energia da unidade e aguarde até o display desligar.
2. Pressione e segure [Status], [Main Menu], e [OK] ao mesmo tempo enquanto aplica potência à unidade (aproximadamente 5 s ou até ouvir um clique audível e o ventilador ser acionado).

As programações do parâmetro padrão de fábrica são restauradas durante a partida. Isso poderá demorar ligeiramente mais que o normal.

A inicialização manual não reinicializa as informações do conversor de frequência a seguir:

- *Parâmetro 15-00 Horas de funcionamento*
- *Parâmetro 15-03 Energizações*
- *Parâmetro 15-04 Superaquecimentos*
- *Parâmetro 15-05 Sobretensões*

## 5.4 Programação Básica

### 5.4.1 Programação do Drive de Harmônicas Baixas do VLT®

O drive de baixas harmônicas incluem 2 LCPs: 1 para controlar o lado do conversor de frequência e 1 para controlar o lado do filtro. Por causa de seu design único, as informações detalhadas do parâmetro para o produto pode ser encontrada em 2 locais.

Informações detalhadas de programação para a porção do conversor de frequência, podem ser encontradas no *guia de programação* relacionado. Informações detalhadas de programação para o filtro podem ser encontradas nas *Instruções de Utilização do Filtro Ativo VLT® AAF 006*. As seções restantes neste capítulo aplicam-se ao lado do conversor de frequência. O filtro ativo dos drives de baixas harmônicas é pré-configurado para desempenho otimizado e deve ser ligado somente pressionando sua tecla [à Mão] após o lado do conversor de frequência for comissionado.

5

### 5.4.2 Colocação em funcionamento com SmartStart

O assistente SmartStart permite a configuração rápida do motor básico e parâmetros de aplicação.

- O SmartStart inicia automaticamente na primeira energização ou após a inicialização do conversor de frequência.
- Siga as instruções na tela para concluir a colocação em funcionamento do conversor de frequência. O SmartStart pode sempre ser reativado selecionando *Quick Menu Q4 - SmartStart*.
- Para colocação em funcionamento sem o assistente SmartStart, consulte capítulo 5.4.3 *Colocação em funcionamento através do [Main Menu]* ou o Guia de Programação.

#### AVISO!

Os dados do motor são necessários para setup do SmartStart. Os dados necessários normalmente estão disponíveis na plaqueta de identificação do motor.

### 5.4.3 Colocação em funcionamento através do [Main Menu]

A programação do parâmetro recomendada é para fins de partida e verificação. As definições da aplicação podem variar.

Insira dados com a energia ligada (ON), mas antes de operar o conversor de frequência.

1. Pressione [Main Menu] (Menu Principal) no LCP.
2. Pressione as teclas de navegação para rolar até o grupo do parâmetro 0-\*\* *Operação/Display* e pressione [OK].

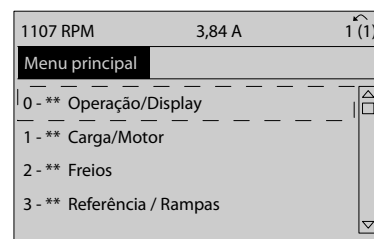


Ilustração 5.2 Main Menu (Menu Principal)

3. Pressione as teclas de navegação para rolar até o grupo do parâmetro 0-0\* *Configurações Básicas* e pressione [OK].

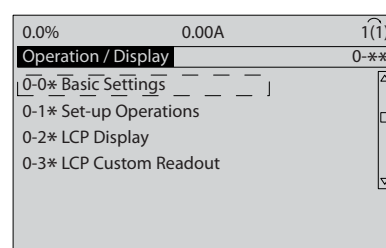


Ilustração 5.3 Operação/Display

4. Pressione as teclas de navegação para rolar até parâmetro 0-03 *Definições Regionais* e pressione [OK].

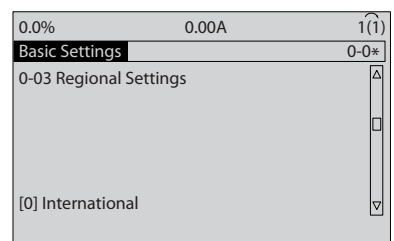


Ilustração 5.4 Configurações Básicas

5. Use as teclas de navegação para selecionar [0] *Internacional* ou [1] *América do Norte* conforme apropriado e pressione [OK]. (Isso altera a configuração padrão de vários parâmetros básicos).
6. Pressione [Main Menu] (Menu Principal) no LCP.
7. Pressione as teclas de navegação para rolar até parâmetro 0-01 *Idioma*.
8. Selecione o idioma e pressione [OK].
9. Se um fio do jumper é colocado entre os terminais de controle 12 e 27, deixe parâmetro 5-12 *Terminal 27, Entrada Digital* no padrão de fábrica. Caso contrário, selecione *Sem operação* em parâmetro 5-12 *Terminal 27, Entrada Digital*.

10. Faça as programações específicas da aplicação nos seguintes parâmetros:
- 10a *Parâmetro 3-02 Referência Mínima.*
  - 10b *Parâmetro 3-03 Referência Máxima.*
  - 10c *Parâmetro 3-41 Tempo de Aceleração da Rampa 1.*
  - 10d *Parâmetro 3-42 Tempo de Desaceleração da Rampa 1.*
  - 10e *Parâmetro 3-13 Tipo de Referência.*  
Vinculado ao Hand/Auto\* Local Remoto.

#### 5.4.4 Setup de Motor Assíncrono

Insira os dados a seguir do motor. As informações podem ser encontradas na plaqueta de identificação do motor.

1. *Parâmetro 1-20 Potência do Motor [kW] ou parâmetro 1-21 Potência do Motor [HP].*
2. *Parâmetro 1-22 Tensão do Motor.*
3. *Parâmetro 1-23 Frequência do Motor.*
4. *Parâmetro 1-24 Corrente do Motor.*
5. *Parâmetro 1-25 Velocidade nominal do motor.*

Ao funcionar em modo de fluxo ou para desempenho ideal no modo VVC<sup>+</sup>, dados extra do motor são necessários para configurar os parâmetros a seguir. Encontre os dados na folha de dados do motor (esses dados tipicamente não estão disponíveis na plaqueta de identificação do motor). Execute uma AMA completa usando *parâmetro 1-29 Adaptação Automática do Motor (AMA) [1] Ativar AMA completa* ou insira os parâmetros manualmente. *Parâmetro 1-36 Resistência de Perda do Ferro (Rfe)* é sempre inserida manualmente.

1. *Parâmetro 1-30 Resistência do Estator (Rs).*
2. *Parâmetro 1-31 Resistência Rotor (Rr).*
3. *Parâmetro 1-33 Stator Leakage Reactance (X1).*
4. *Parâmetro 1-34 Rotor Leakage Reactance (X2).*
5. *Parâmetro 1-35 Reatância Principal (Xh).*
6. *Parâmetro 1-36 Resistência de Perda do Ferro (Rfe).*

#### Ajuste específico da aplicação ao executar VVC<sup>+</sup>

VVC<sup>+</sup> é o modo de controle mais robusto. Na maioria das situações ele fornece desempenho ideal sem ajustes posteriores. Execute uma AMA completa para obter o melhor desempenho.

#### Ajuste específico da aplicação ao executar fluxo

Modo de fluxo é o modo de controle preferido para obter desempenho ideal do eixo em aplicações dinâmicas. Execute uma AMA, pois esse modo de controle requer dados do motor precisos. Dependendo da aplicação, poderão ser necessários ajustes posteriores.

Consulte *Tabela 5.7* para obter recomendações relacionadas à aplicação.

Aplicação	Configurações
Aplicações de baixa inércia	Mantenha valores calculados.
Aplicações de alta inércia	<i>Parâmetro 1-66 Corrente Mín. em Baixa Velocidade.</i> Aumente a corrente para um valor entre padrão e máximo, dependendo da aplicação. Defina os tempos de rampa correspondentes à aplicação. Aceleração muito rápida causa sobrecarga de corrente ou excesso de torque. Desaceleração muito rápida causa desarme por sobretensão.
Alta carga em baixa velocidade	<i>Parâmetro 1-66 Corrente Mín. em Baixa Velocidade.</i> Aumente a corrente para um valor entre padrão e máximo, dependendo da aplicação.
Aplicação sem carga	Ajuste este parâmetro <i>parâmetro 1-18 Min. Current at No Load</i> para obter operação mais suave do motor reduzindo ripple de torque e vibração.
Somente fluxo sensorless	Ajustar <i>parâmetro 1-53 Model Shift Frequency.</i> Exemplo 1: Se o motor oscilates a 5 Hz e for necessário desempenho dinâmico a 15 Hz, programe <i>parâmetro 1-53 Model Shift Frequency</i> para 10 Hz. Exemplo 2: Se a aplicação envolve mudanças de carga dinâmica em baixa velocidade, reduza <i>parâmetro 1-53 Model Shift Frequency.</i> Observe o comportamento do motor para assegurar que a frequência de mudança do modelo não é reduzida demais. Sintomas de frequência de mudança do modelo são oscilações do motor ou desarme do conversor de frequência.

Tabela 5.7 Recomendações para aplicações de Fluxo

## 5.4.5 Setup de Motor de Imã Permanente

### AVISO!

Use somente motor de imã permanente (PM) com ventiladores e bombas.

#### Etapas iniciais de programação

1. Ativar operação do motor PM em *parâmetro 1-10 Construção do Motor*, selecione [1] PM, SPM não saliente.
2. Programe *parâmetro 0-02 Unidade da Veloc. do Motor* para [0] RPM.

#### Programando os dados do motor

Após selecionar *motor PM* em *parâmetro 1-10 Construção do Motor*, os parâmetros relacionados ao motor PM nos grupos do *parâmetro 1-2\* Dados do Motor*, *1-3\* Adv. Dados do Motor* e *1-4\** estão ativos.

Os dados necessários podem ser encontrados na plaqueta de identificação do motor e na folha de dados do motor.

Programe os parâmetros a seguir na ordem indicada:

1. *Parâmetro 1-24 Corrente do Motor.*
2. *Parâmetro 1-26 Torque nominal do Motor.*
3. *Parâmetro 1-25 Velocidade nominal do motor.*
4. *Parâmetro 1-39 Pólos do Motor.*
5. *Parâmetro 1-30 Resistência do Estator (Rs).*  
Insira linha para resistência de enrolamento do estator comum (Rs). Somente se houver dados linha-linha disponíveis, dividir o valor de linha-linha por 2 para obter o valor médio (starpoint) da linha.  
Também é possível medir o valor com um ohmímetro, que leva em conta a resistência do cabo. Divida o valor medido por 2 e insira o resultado.
6. *Parâmetro 1-37 Indutância do eixo-d (Ld).*  
Insira a linha à indutância direta do eixo comum do motor PM.  
Somente se houver dados linha-linha disponíveis, dividir o valor da linha-linha por 2 para obter o valor médio (starpoint) da linha.  
Também é possível medir o valor com um medidor de indutância, que leva em conta a indutância do cabo. Divida o valor medido por 2 e insira o resultado.
7. *Parâmetro 1-40 Força Contra Eletromotriz em 1000RPM*  
Insira a Força contra eletro motriz de linha para linha do Motor PM à velocidade mecânica de 1000 RPM (valor RMS). Força Contra Eletro Motriz é a tensão gerada por um motor PM quando não houver um conversor de frequência conectado e o eixo for girado externamente. A Força Contra

Eletro Motriz é normalmente especificada pela velocidade nominal do motor ou a 1,000 RPM medida entre duas linhas. Se o valor não estiver disponível para uma velocidade do motor de 1000 RPM, calcule o valor correto da seguinte maneira: Se a Força contra eletro motriz for, por exemplo, 320 V a 1800 RPM, pode ser calculada a 1000 RPM da seguinte maneira: Força contra eletro motriz =  $(\text{Tensão/RPM}) \times 1000 = (320/1800) \times 1000 = 178$ . Programe esse valor para *parâmetro 1-40 Força Contra Eletromotriz em 1000RPM*.

#### Operação do motor de teste

1. Dê partida no motor em baixa velocidade (100 a 200 rpm). Se o motor não funcionar, verifique a instalação, a programação geral e os dados do motor.
2. Verifique se a função partida em *parâmetro 1-70 PM Start Mode* adequa-se aos requisitos da aplicação.

#### Detecção de rotor

Esta função é a seleção recomendada para aplicações em que a partida do motor começa da imobilidade, por exemplo, em bombas ou transportadores. Em alguns motores, um som é ouvido quando o impulso é enviado para fora. Isto não danifica o motor.

#### Estacionamento

Esta função é a seleção recomendado para aplicações em que o motor está girando em baixa velocidade, por exemplo, rotação livre em aplicações de ventilador. *Parâmetro 2-06 Parking Current* e *parâmetro 2-07 Parking Time* podem ser ajustados. Aumentar a configuração de fábrica desses parâmetros para aplicações com alta inércia.

Dar partida à velocidade nominal. Caso a aplicação não funcione bem, verifique as configurações de VVC<sup>+</sup> PM.

Tabela 5.7 mostra recomendações em diferentes aplicações.

Aplicação	Configurações
Aplicações de baixa inércia $I_{\text{Carga}}/I_{\text{Motor}} < 5$	Aumente <i>parâmetro 1-17 Voltage filter time const.</i> por um fator de 5 a 10. Reduza <i>parâmetro 1-14 Fator de Ganho de Amortecimento</i> . Reduza <i>parâmetro 1-66 Corrente Min. em Baixa Velocidade (&lt;100%)</i> .
Aplicações de baixa inércia $50 > I_{\text{Carga}}/I_{\text{Motor}} > 5$	Mantenha os valores calculados.
Aplicações de alta inércia $I_{\text{Carga}}/I_{\text{Motor}} > 50$	Aumente <i>parâmetro 1-14 Fator de Ganho de Amortecimento</i> , <i>parâmetro 1-15 Low Speed Filter Time Const.</i> e <i>parâmetro 1-16 High Speed Filter Time Const.</i>



Aplicação	Configurações
Alta carga em baixa velocidade <30% (velocidade nominal)	Aumente <i>parâmetro 1-17 Voltage filter time const.</i> . Aumente <i>parâmetro 1-66 Corrente Mín. em Baixa Velocidade (&gt;100% por um tempo prolongado poderá superaquecer o motor).</i>

Tabela 5.8 Recomendações em diferentes aplicações

Se o motor começar a oscilar a uma certa velocidade, aumente *parâmetro 1-14 Fator de Ganho de Amortecimento*. Aumente o valor em pequenas etapas. Dependendo do motor, um bom valor para esse parâmetro pode ser 10 ou 100% maior que o valor padrão.

Ajuste o torque de partida em *parâmetro 1-66 Corrente Mín. em Baixa Velocidade*. 100% fornece torque nominal como torque de partida.

#### 5.4.6 Otimização Automática de Energia (AEO)

##### **AVISO!**

AEO não é relevante para motores de ímã permanente.

AEO é um procedimento que minimiza a tensão para o motor, reduzindo assim o consumo de energia, o calor e o ruído.

Para ativar AEO, programe *parâmetro 1-03 Características de Torque* para [2] *Otim. Autom. de Energia CT* ou [3] *Otim. Autom. de Energia VT*.

#### 5.4.7 Adaptação Automática do Motor (AMA)

AMA é um procedimento que otimiza a compatibilidade entre o conversor de frequência e o motor.

- O conversor de frequência constrói um modelo matemático do motor para regular a corrente do motor de saída. O procedimento também testa o balanço da fase de entrada de energia elétrica. Compara as características do motor com os dados da plaqueta de identificação inseridos.
- O eixo do motor não gira e não danifica o motor durante a operação da AMA
- Alguns motores poderão não conseguir executar a versão completa do teste. Nesse caso, selecione [2] *ativar AMA reduzida*.
- Se houver um filtro de saída conectado ao motor, selecione [2] *Ativar AMA reduzida*.
- Se ocorrerem advertências ou alarmes, consulte .

- Esse procedimento deve ser executado em um motor frio para se obter os melhores resultados

##### Para executar AMA

1. Pressione [Main Menu] para acessar os parâmetros.
2. Role até o grupo do parâmetro 1-\*\* *Carga e Motor e pressione* [OK].
3. Role até o grupo do parâmetro 1-2\* *Dados do motor e pressione* [OK].
4. Role até *parâmetro 1-29 Adaptação Automática do Motor (AMA)* e pressione [OK].
5. Selecione [1] *Ativar AMA completa* e pressione [OK].
6. Siga as instruções na tela.
7. O teste executará automaticamente e indicará quando estiver concluído.
8. Os dados avançados do motor são inseridos no grupo do parâmetro 1-3\* *avanço. Dados do motor*.

#### 5.5 Verificando a rotação do motor

##### **AVISO!**

Risco de danos em bombas/compressores causados pelo motor girando no sentido errado. Antes de funcionar o conversor de frequência, verifique a rotação do motor.

O motor funcionará brevemente a 5 Hz ou na frequência mínima programada em *parâmetro 4-12 Lim. Inferior da Veloc. do Motor [Hz]*.

1. Pressione [Main Menu] (Menu Principal).
2. Role até *parâmetro 1-28 Verificação da Rotação do motor* e pressione [OK].
3. Role até [1] *Ativar*.

O seguinte texto é exibido: *Observação! O motor pode girar no sentido errado*.

4. Pressione [OK].
5. Siga as instruções na tela.

##### **AVISO!**

Para mudar o sentido de rotação, remova a energia do conversor de frequência e aguarde a energia descarregar. Inverta a conexão de quaisquer dois dos três fios do motor no lado do motor ou do conversor de frequência da conexão.

## 5.6 Teste de controle local

1. Pressione [Hand On] para fornecer um comando de partida local para o conversor de frequência.
2. Acelere o conversor de frequência pressionando [▲] para obter velocidade total. Movimentar o cursor para a esquerda da vírgula decimal fornece mudanças de entrada mais rápidas.
3. Anote qualquer problema de aceleração.
4. Pressione [Off] (Desligar). Anote qualquer problema de desaceleração.

Em caso de problemas de aceleração ou desaceleração, consulte . Consulte *capítulo 7.3 Definições de advertências e alarme do conversor de frequência* para reinicializar o conversor de frequência após um desarme.

## 5.7 Partida do Sistema

O procedimento nesta seção exige que a fiação e a programação da aplicação estejam concluídas. O procedimento a seguir é recomendado após o setup da aplicação estar concluído.

1. Pressione [Auto On] (Automático ligado).
2. Aplique um comando de execução externo.
3. Ajuste a referência de velocidade em todo o intervalo de velocidade.
4. Remova o comando de execução externo.
5. Verifique os níveis de som e vibração do motor para assegurar que o sistema está funcionando como previsto.

Se ocorrerem advertências ou alarmes, consulte *capítulo 7.3 Definições de advertências e alarme do conversor de frequência* ou *capítulo 7.4 Definições de Advertências e Alarme - Filtro Ativo*.

## 6 Exemplos de Aplicações

### 6.1 Introdução

Os exemplos nesta seção têm a finalidade de referência rápida para aplicações comuns.

- A programação do parâmetro são os valores padrão regionais, a menos que indicado de outro modo (selecionados em *parâmetro 0-03 Definições Regionais*).
- Os parâmetros associados aos terminais e suas configurações estão mostrados ao lado dos desenhos
- Os ajustes de interruptor necessários para os terminais analógicos A53 ou A54 também são mostrados.

**AVISO!**

Ao usar o recurso STO opcional, um fio de jumper pode ser necessário entre o terminal 12 (ou 13) e o terminal 37 para o conversor de frequência operar com valores de programação padrão de fábrica.

**AVISO!**

Os exemplos a seguir referem-se somente ao cartão de controle do conversor de frequência (LCP da direita) e não ao filtro.

### 6.2 Exemplos de Aplicações

#### 6.2.1 Velocidade

		Parâmetros	
		Função	Configuração
		Parâmetro 6-10	0,07 V*
		Terminal 53	
		Tensão Baixa	
		Parâmetro 6-11	10 V*
		Terminal 53	
		Tensão Alta	
		Parâmetro 6-14	0 Hz
		Terminal 53 Ref./	
		Feedb. Valor	
		Baixo	
		Parâmetro 6-15	50 Hz
		Terminal 53 Ref./	
		Feedb. Valor	
		Alto	
		* = Valor padrão	
		<b>Notas/comentários:</b>	
		D na 37 é opcional.	

Tabela 6.1 Referência de Velocidade Analógica (Tensão)

6

FC		Parâmetros	
		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 6-12	4 mA*
+24 V	13	Terminal 53	
D IN	18	Corrente Baixa	
D IN	19	Parâmetro 6-13	20 mA*
COM	20	Terminal 53	
D IN	27	Corrente Alta	
D IN	29	Parâmetro 6-14	0 Hz
D IN	32	Terminal 53 Ref./	
D IN	33	Feedb. Valor	
D IN	37	Baixo	
+10 V	50	Parâmetro 6-15	50 Hz
A IN	53	Terminal 53 Ref./	
A IN	54	Feedb. Valor	
COM	55	Alto	
A OUT	42	* = Valor padrão	
COM	39	<b>Notas/comentários:</b>	
		D na 37 é opcional.	

Tabela 6.2 Referência de Velocidade Analógica (Corrente)

FC		Parâmetros	
		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 5-10	[8] Partida*
+24 V	13	Terminal 18	
D IN	18	Entrada Digital	
D IN	19	Parâmetro 5-12	[19] Congelar
COM	20	Terminal 27,	referência
D IN	27	Entrada Digital	
D IN	29	Parâmetro 5-13	[21] Aceleração
D IN	32	Terminal 29,	
D IN	33	Entrada Digital	
D IN	37	Parâmetro 5-14	[22] Desace-
+10 V	50	Terminal 32,	leração
A IN	53	Entrada Digital	
A IN	54	* = Valor padrão	
COM	55	<b>Notas/comentários:</b>	
A OUT	42	D na 37 é opcional.	
COM	39		

Tabela 6.4 Aceleração/Desaceleração

FC		Parâmetros	
		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 6-10	0,07 V*
+24 V	13	Terminal 53	
D IN	18	Tensão Baixa	
D IN	19	Parâmetro 6-11	10 V*
COM	20	Terminal 53	
D IN	27	Tensão Alta	
D IN	29	Parâmetro 6-14	0 Hz
D IN	32	Terminal 53 Ref./	
D IN	33	Feedb. Valor	
D IN	37	Baixo	
+10 V	50	Parâmetro 6-15	1.500 Hz
A IN	53	Terminal 53 Ref./	
A IN	54	Feedb. Valor Alto	
COM	55	* = Valor padrão	
A OUT	42	<b>Notas/comentários:</b>	
COM	39	D na 37 é opcional.	

Tabela 6.3 Referência de Velocidade (utilizando um Potenciômetro Manual)

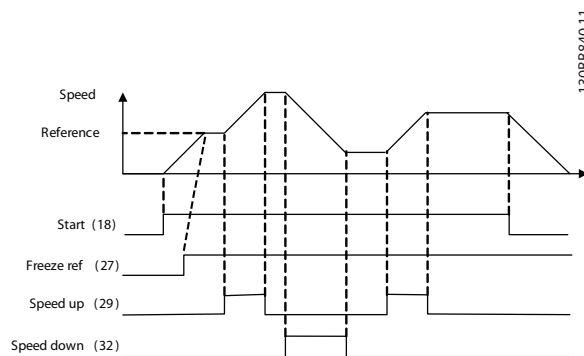


Ilustração 6.1 Aceleração/Desaceleração

6.2.2 Partida/Parada

		Parâmetros	
FC		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 5-10	[8] Partida
+24 V	13	Terminal 18	
D IN	18	Entrada Digital	
D IN	19	Parâmetro 5-12	[0] Sem operação
COM	20	Terminal 27,	
D IN	27	Entrada Digital	
D IN	29	Parâmetro 5-19	[1] Alarme
D IN	32	Terminal 37	Parada Segura
D IN	33	Parada Segura	
D IN	37	* = Valor padrão	
<b>Notas/comentários:</b>			
Se parâmetro 5-12 Terminal 27, Entrada Digital estiver ajustado para [0] Sem Operação, não é necessário um fio de jumper para o terminal 27.			
D na 37 é opcional.			

Tabela 6.5 Comando de partida/parada com parada segura opcional

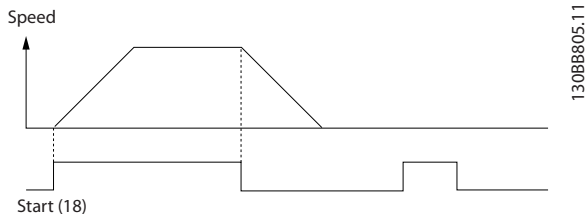


Ilustração 6.2 Comando de Partida/Parada com Parada Segura

		Parâmetros	
FC		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 5-10	[9] Partida por pulso
+24 V	13	Terminal 18	
D IN	18	Entrada Digital	
D IN	19	Parâmetro 5-12	[6] Parada por inércia inversa
COM	20	Terminal 27,	
D IN	27	Entrada Digital	
D IN	29	* = Valor padrão	
D IN	32	<b>Notas/comentários:</b>	
D IN	33	Se parâmetro 5-12 Terminal 27, Entrada Digital estiver ajustado para [0] Sem Operação, não é necessário um fio de jumper para o terminal 27.	
D IN	37	D na 37 é opcional.	

Tabela 6.6 Parada/Partida por Pulso

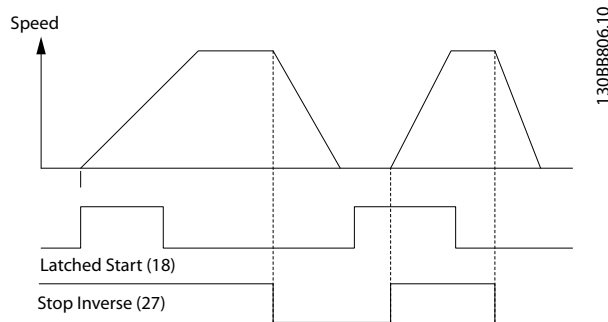


Ilustração 6.3 Partida por pulso/parada por inércia inversa

		Parâmetros	
FC		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 5-10	[8] Partida
+24 V	13	Terminal 18	
D IN	18	Entrada Digital	
D IN	19	Parâmetro 5-11	[10] Reversão
COM	20	Terminal 19,	
D IN	27	Entrada Digital	
D IN	29		
D IN	32	Parâmetro 5-12	[0] Sem
D IN	33	Terminal 27,	operação
D IN	37	Entrada Digital	
+10 V	50	Parâmetro 5-14	[16] Ref
A IN	53	Terminal 32,	predefinida bit
A IN	54	Entrada Digital	0
COM	55	Parâmetro 5-15	[17] Ref
A OUT	42	Terminal 33	predefinida bit
COM	39	Entrada Digital	1
		Parâmetro 3-10	
		Referência	
		Predefinida	
		Referência	25%
		predefinida 0	50%
		Referência	75%
		predefinida 1	100%
		Referência	
		predefinida 2	
		Referência	
		predefinida 3	
		* = Valor padrão	
		<b>Notas/comentários:</b>	
		D na 37 é opcional.	

Tabela 6.7 Partida/parada com reversão e 4 velocidades pré-programadas

### 6.2.3 Reset do Alarme Externo

		Parâmetros	
FC		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 5-11	[1] Reinicializar
+24 V	13	Terminal 19,	
D IN	18	Entrada Digital	
D IN	19		
COM	20	* = Valor padrão	
D IN	27	<b>Notas/comentários:</b>	
D IN	29	D na 37 é opcional.	
D IN	32		
D IN	33		
D IN	37		
+10 V	50		
A IN	53		
A IN	54		
COM	55		
A OUT	42		
COM	39		

Tabela 6.8 Reset do Alarme Externo

6.2.4 RS485

		Parâmetros	
FC		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 8-30	FC*
+24 V	13	Protocolo	
D IN	18	Parâmetro 8-31	
D IN	19	Endereço	1*
COM	20	Parâmetro 8-32	9600*
D IN	27	Baud Rate	
D IN	29	* = Valor padrão	
D IN	32	<b>Notas/comentários:</b>	
D IN	33	Selecione o protocolo, o endereço e a baud rate nos parâmetros mencionados anteriormente.	
D IN	37	D na 37 é opcional.	
+10 V	50		
A IN	53		
A IN	54		
COM	55		
A OUT	42		
COM	39		
R1	01		
	02		
	03		
R2	04		
	05		
	06		
	61		
	68		
	69		

Tabela 6.9 Conexão de Rede da RS-485

6.2.5 Termistor do motor

**⚠️ ADVERTÊNCIA**

**ISOLAÇÃO DO TERMISTOR**

Risco de ferimentos pessoais ou danos ao equipamento.

- Use somente termistores com isolamento reforçado ou duplo para atender os requisitos de isolamento PELV.

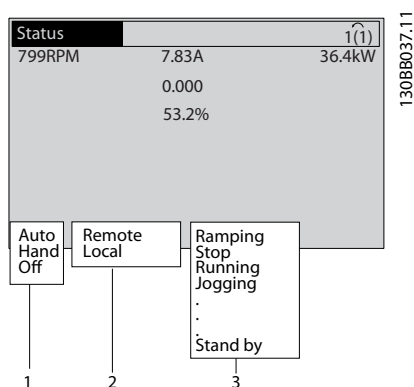
		Parâmetros	
VLT		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 1-90	[2] Desarme do termistor
+24 V	13	Proteção	
D IN	18	Térmica do	
D IN	19	Motor	
COM	20	Parâmetro 1-93	[1] Entrada analógica 53
D IN	27	Fonte do	
D IN	29	Termistor	
D IN	32	* = Valor Padrão	
D IN	33	<b>Notas/comentários:</b>	
D IN	37	Se somente uma advertência for desejada, parâmetro 1-90 Proteção Térmica do Motor deverá ser programado para [1] Advertência do termistor.	
		D na 37 é opcional.	
+10 V	50		
A IN	53		
A IN	54		
COM	55		
A OUT	42		
COM	39		
U - I			
A53			

Tabela 6.10 Termistor do motor

## 7 Diagnósticos e resolução de problemas

### 7.1 Mensagens de Status

Quando o conversor de frequência estiver no modo *Status*, as mensagens de status são geradas automaticamente e aparecem na linha inferior do display (ver *Ilustração 7.1*). Consulte o *Guia de Programação VLT® Refrigeration Drive FC 103* para obter descrições detalhadas das mensagens de status exibidas.



1	Modo de operação
2	Fonte da Referência
3	Status da operação

Ilustração 7.1 Display do Status

### 7.2 Tipos de Advertência e Alarme

O conversor de frequência monitora as condições da sua alimentação de entrada, da saída e dos fatores do motor, além de outros indicadores de desempenho do sistema. Uma advertência ou um alarme não indica necessariamente um problema interno no conversor de frequência. Em muitos casos, indica condições de falha de:

- Tensão de entrada.
- Carga do motor.
- Temperatura do motor.
- Sinais externos.
- Outras áreas monitoradas pela lógica interna.

Investigue como indicado no alarme ou na advertência.

#### 7.2.1 Advertências

Uma advertência é emitida quando uma condição de alarme estiver pendente ou quando houver uma condição operacional anormal presente e pode resultar em um alarme ser emitido pelo conversor de frequência. Uma

advertência é removida automaticamente quando a condição anormal for removida.

#### 7.2.2 Desarme por Alarme

Um alarme é emitido quando o conversor de frequência é desarmado, ou seja, o conversor de frequência suspende a operação para evitar danos no conversor de frequência ou no sistema. Se o desarme do alarme for no lado do conversor de frequência, o motor para por inércia. A lógica do conversor de frequência continuará a operar e monitorar o status do conversor de frequência. Após a condição de falha ser corrigida, reinicie o conversor de frequência. Em seguida, estará pronto para reiniciar a operação novamente.

Um desarme pode ser reinicializado de quatro maneiras:

- Pressione [Reinicializar] no LCP.
- Comando de entrada de reinicialização digital.
- Comando de entrada de reinicialização de comunicação serial.
- Reinicialização automática.

#### 7.2.3 Alarme bloqueado por desarme

Um alarme que faz o conversor de frequência bloquear por desarme precisa que a energia de entrada ocorra em ciclos. Se o desarme de alarme estiver no lado do conversor de frequência, o motor faz uma parada por inércia. A lógica do conversor de frequência continuará a operar e monitorar o status do conversor de frequência. Remova a energia de entrada para o conversor de frequência e corrija a causa da falha, em seguida restaure a energia. Essa ação coloca o conversor de frequência em uma condição de desarme como descrito em *capítulo 7.2.2 Desarme por Alarme* e pode ser reinicializada dessas quatro maneiras.

### 7.3 Definições de advertências e alarme do conversor de frequência

As informações de advertência/alarme a seguir definem cada condição de advertência/alarme, fornece a causa provável da condição e detalha uma correção ou um procedimento de resolução de problemas.

#### ADVERTÊNCIA 1, 10 Volts baixo

A tensão do cartão de controle está <10 V do terminal 50. Remova uma parte da carga do terminal 50, quando a fonte de alimentação de 10 V estiver com sobrecarga. Máximo 15 mA ou mínimo 590 Ω.



Um curto-circuito em um potenciômetro conectado ou fiação do potenciômetro incorreta pode causar essa condição.

#### Resolução de Problemas

- Remova a fiação do terminal 50. Se a advertência desaparecer, o problema está na fiação. Se a advertência continuar, substitua o cartão de controle.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 2, Erro de live zero

Esta advertência ou alarme aparece somente se programado em *parâmetro 6-01 Função Timeout do Live Zero*. O sinal em 1 das entradas analógicas está a menos de 50% do valor mínimo programado para essa entrada. Essa condição pode ser causada por fiação rompida ou por um dispositivo defeituoso enviando o sinal.

#### Resolução de Problemas

- Verifique as conexões em todos os terminais de entrada analógica.
  - Terminais 53 e 54 do cartão de controle para sinais, terminal 55 comum.
  - Terminais 11 e 12 para sinais do VLT® General Purpose I/O MCB 101, terminal 10 comum.
  - Terminais 1, 3 e 5 para sinais do VLT® Analog I/O Option MCB 109, terminais 2, 4 e 6 comuns.
- Certifique-se de que a programação do conversor de frequência e as configurações de chave correspondem ao tipo de sinal analógico.
- Execute um teste de sinal de terminal de entrada.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 3, Sem Motor

Não há nenhum motor conectado na saída do conversor de frequência.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 4, Perda de fases de rede elétrica

Há uma fase ausente no lado da alimentação ou o desbalanceamento da tensão de rede está muito alto. Esta mensagem também será exibida para um defeito no retificador de entrada, no conversor de frequência. Os opcionais são programados em *parâmetro 14-12 Função do Desbalanceamento da Rede*.

#### Resolução de Problemas

- Verifique a tensão de alimentação e as correntes de alimentação do conversor de frequência.

#### ADVERTÊNCIA 5, Alta tensão do barramento CC

A tensão do barramento CC é maior que o limite de advertência de alta tensão. O limite depende das características nominais de tensão do conversor de frequência. A unidade ainda está ativa.

#### ADVERTÊNCIA 6, Baixa tensão do barramento CC

A tensão do barramento CC é menor que o limite de advertência de baixa tensão. O limite depende das características nominais de tensão do conversor de frequência. A unidade ainda está ativa.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 7, Sobretensão CC

Se a tensão do barramento CC exceder o limite, o conversor de frequência desarma após um tempo determinado.

#### Resolução de Problemas

- Conectar um resistor do freio.
- Aumentar o tempo de rampa.
- Mudar o tipo de rampa.
- Ative as funções em *parâmetro 2-10 Função de Frenagem*.
- Aumente *parâmetro 14-26 Atraso Desarme-Defeito Inversor*.
- Se o alarme/advertência ocorrer durante uma queda de energia, utilize o backup cinético (*parâmetro 14-10 Falh red elétr*).

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 8, Subtensão CC

Se a tensão do barramento CC cair abaixo do limite de subtensão, o conversor de frequência verifica se há uma alimentação reserva de 24 V CC conectada. Se não houver alimentação de backup de 24 V CC conectada, o conversor de frequência realiza o desarme após um atraso de tempo fixado. O atraso de tempo varia com a potência da unidade.

#### Resolução de Problemas

- Verifique se a tensão de alimentação corresponde à tensão no conversor de frequência.
- Execute um teste de tensão de entrada.
- Execute um teste de circuito de carga leve.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 9, Sobrecarga do inversor

O conversor de frequência funcionou com mais de 100% de sobrecarga durante muito tempo e está prestes a desconectar. O contador de proteção térmica eletrônica do inversor emite uma advertência a 98% e desarma a 100% com um alarme. O conversor de frequência não pode ser reinicializado antes do contador estar abaixo de 90%.

#### Resolução de Problemas

- Compare a corrente de saída mostrada no LCP com a corrente nominal do conversor de frequência.
- Compare a corrente de saída mostrada no LCP com a corrente do motor medida.
- Mostrar a carga térmica do conversor de frequência no LCP e monitorar o valor. Ao funcionar acima das características nominais de corrente contínua do conversor de frequência, o contador aumenta. Quando estiver funcionando

abaixo das características nominais da corrente contínua do conversor de frequência, o contador irá diminuir.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 10, Temperatura de sobrecarga do motor

De acordo com a proteção térmica eletrônica (ETR), o motor está muito quente. Selecione se o conversor de frequência emite uma advertência ou um alarme quando o contador atingir 100% no *parâmetro 1-90 Proteção Térmica do Motor*. A falha ocorre quando o motor funcionar com mais de 100% de sobrecarga durante muito tempo.

##### Resolução de Problemas

- Verifique se o motor está superaquecendo.
- Verifique se o motor está sobrecarregado mecanicamente.
- Verifique se a corrente do motor programada no *parâmetro 1-24 Corrente do Motor* está correta.
- Certifique-se de que os dados do motor nos *parâmetros 1-20 a 1-25* estão programados corretamente.
- Se houver um ventilador externo em uso, verifique em *parâmetro 1-91 Ventilador Externo do Motor* se está selecionado.
- Executar AMA no *parâmetro 1-29 Adaptação Automática do Motor (AMA)* ajusta o conversor de frequência para o motor com maior precisão e reduz a carga térmica.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 11, Superaquecimento do termistor do motor

O termistor poderá estar desconectado. Selecione se o conversor de frequência emite uma advertência ou um alarme em *parâmetro 1-90 Proteção Térmica do Motor*.

##### Resolução de Problemas

- Verifique se o motor está superaquecendo.
- Verifique se o motor está sobrecarregado mecanicamente.
- Verifique se o termistor está conectado corretamente entre o terminal 53 ou 54 (entrada de tensão analógica) e o terminal 50 (alimentação de +10 V). Verifique também se o interruptor do terminal 53 ou 54 está ajustado para tensão. Verifique se *parâmetro 1-93 Fonte do Termistor* está programado no terminal 53 ou 54.
- Ao usar a entrada digital 18 ou 19 verifique se o termistor está conectado corretamente entre o terminal 18 ou 19 (entrada digital PNP apenas) e o terminal 50.
- Ao usar um sensor KTY, verifique se a conexão entre os terminais 54 e 55 está correta.
- Se usar um interruptor térmico ou termistor, verifique se a programação do

*parâmetro 1-93 Fonte do Termistor* corresponde à fiação do sensor.

- Se utilizar um sensor KTY, verifique se a programação de *parâmetro 1-95 KTY Sensor Type*, *parâmetro 1-96 KTY Thermistor Resource* e *parâmetro 1-97 KTY Threshold level* corresponde à fiação do sensor.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 12, Limite de torque

O torque excedeu o valor em *parâmetro 4-16 Limite de Torque do Modo Motor* ou o valor em *parâmetro 4-17 Limite de Torque do Modo Gerador*. *Parâmetro 14-25 Atraso do Desarme no Limite de Torque* pode alterar isso de uma condição de somente advertência para uma advertência seguida de um alarme.

##### Resolução de Problemas

- Se o limite de torque do motor for excedido durante a aceleração, prolongue o tempo de aceleração.
- Se o limite de torque do gerador for excedido durante a desaceleração, prolongue o tempo de desaceleração.
- Se o limite de torque ocorrer durante o funcionamento, aumente o limite de torque. Certifique-se de que o sistema pode operar com segurança em torque mais alto.
- Verifique se a aplicação produz arraste excessivo de corrente no motor.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 13, Sobrecorrente

O limite de corrente de pico do inversor (aprox. 200% da corrente nominal) foi excedido. A advertência dura aprox. 1,5 s, em seguida, o conversor de frequência desarma e emite um alarme. Carga de choque ou aceleração rápida com altas cargas de inércia podem causar essa falha. Se a aceleração durante a rampa for rápida, a falha também pode aparecer após o backup cinético.

Se o controle estendido de freio mecânico estiver selecionado, um desarme pode ser reinicializado externamente.

##### Resolução de Problemas

- Remova a potência e verifique se o eixo do motor pode ser girado.
- Verifique se potência do motor é compatível com conversor de frequência.
- Verifique se os dados do motor estão corretos nos *parâmetros 1-20 a 1-25*.

#### ALARME 14, Falha do ponto de aterramento (terra)

Há corrente das fases de saída para o terra, no cabo entre o conversor de frequência e o motor ou no próprio motor ou no próprio motor.

**Resolução de Problemas**

- Remova a energia do conversor de frequência e repare a falha de aterramento.
- Com um megômetro, verifique se há falhas de aterramento no motor medindo a resistência ao aterramento dos cabos de motor e do motor.
- Realize um teste do sensor de corrente.

**ALARME 15, Incompatibilidade de hardware**

Um opcional instalado não está funcionando com o hardware ou software da placa de controle atual.

Registre o valor dos seguintes parâmetros e entre em contato com a Danfoss.

- *Parâmetro 15-40 Tipo do FC.*
- *Parâmetro 15-41 Seção de Potência.*
- *Parâmetro 15-42 Tensão.*
- *Parâmetro 15-43 Versão de Software.*
- *Parâmetro 15-45 String de Código Real.*
- *Parâmetro 15-49 ID do SW da Placa de Controle.*
- *Parâmetro 15-50 ID do SW da Placa de Potência.*
- *Parâmetro 15-60 Opcional Montado.*
- *Parâmetro 15-61 Versão de SW do Opcional (para cada slot de opcional).*

**ALARME 16, Curto circuito**

Há curto circuito no motor ou na fiação do motor.

**Resolução de Problemas**

- Remova a alimentação do conversor de frequência e repare o curto-circuito.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 17, Tempo limite da control word**

Não há comunicação com o conversor de frequência.

A advertência está ativa apenas quando *parâmetro 8-04 Função Timeout de Controle* não estiver programado para [0] *Desligado*.

Se *parâmetro 8-04 Função Timeout de Controle* estiver programado para [2] *Parada* e [26] *Desarme*, uma advertência é exibida e o conversor de frequência desacelera até desarmar e, em seguida, exibe um alarme.

**Resolução de Problemas**

- Verifique as conexões no cabo de comunicação serial.
- Aumenta *parâmetro 8-03 Tempo de Timeout de Controle*
- Verifique a operação do equipamento de comunicação.
- Verifique a integridade da instalação com base nos requisitos de EMC.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 22, Freio Mecânico para Içamento**

O valor dessa advertência/alarme mostra o tipo de advertência/alarme.

0 = A referência de torque não foi alcançada antes do timeout (*parâmetro 2-27 Torque Ramp Up Time*).

1 = Feedback do freio esperado não recebido antes do timeout (*parâmetro 2-23 Activate Brake Delay*, *parâmetro 2-25 Brake Release Time*).

**ADVERTÊNCIA 23, Falha de ventiladores internos**

A função de advertência de ventilador é uma função de proteção extra que verifica se o ventilador está girando/instalado. A advertência do ventilador pode ser desativada em *parâmetro 14-53 Mon.Ventldr ([0] Desativado)*.

**Resolução de Problemas**

- Verifique a resistência do ventilador.
- Verifique os fusíveis de carga leve.

**ADVERTÊNCIA 24, Falha de ventiladores externos**

A função de advertência de ventilador é uma função de proteção extra que verifica se o ventilador está girando/instalado. A advertência do ventilador pode ser desativada em *parâmetro 14-53 Mon.Ventldr ([0] Desativado)*.

**Resolução de Problemas**

- Verifique a resistência do ventilador.
- Verifique os fusíveis de carga leve.

**ADVERTÊNCIA 25, Curto circuito no resistor do freio**

O resistor de frenagem é monitorado durante a operação. Se ocorrer um curto circuito, a função de frenagem é desabilitada e a advertência é exibida. O conversor de frequência ainda está operacional, mas sem a função de frenagem.

**Resolução de Problemas**

- Remova a energia para o conversor de frequência e substitua o resistor do freio (consulte *parâmetro 2-15 Brake Check*).

**ADVERTÊNCIA/ALARME 26, Limite de carga do resistor do freio**

A potência transmitida ao resistor do freio é calculada como um valor médio dos últimos 120 s de tempo de operação. O cálculo é baseado na tensão no circuito intermediário e no valor da resistência do freio programado em *parâmetro 2-16 Corr Máx Frenagem CA*. A advertência estará ativa quando a energia de frenagem dissipada for maior que 90% da potência de resistência de frenagem. Se [2] *Desarme* estiver selecionado em *parâmetro 2-13 Brake Power Monitoring*, o conversor de frequência realiza o desarme quando a energia de frenagem dissipada alcançar 100%.

**ADVERTÊNCIA**

Se o transistor do freio estiver em curto circuito, há um risco substancial de a energia ser transmitida para o resistor do freio.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 27, Defeito do circuito de frenagem**

Esse alarme/advertência pode ocorrer se o resistor do freio superaquecer. Os terminais 104 e 106 estão disponíveis como entradas Klixon dos resistores do freio.

**AVISO!**

Este feedback de sinal é usado pela LHD para monitorar a temperatura do indutor de HI. Essa falha indica que há Klixon aberto no indutor de HI no lado do filtro ativo.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 28, Falha na verificação do freio**

O resistor do freio não está conectado ou não está funcionando.

Verifique *parâmetro 2-15 Brake Check*.

**ALARME 29, Temperatura do dissipador de calor**

A temperatura máxima do dissipador de calor foi excedida. A falha de temperatura reinicializa quando a temperatura cair abaixo de uma temperatura do dissipador de calor definida. Os pontos de desarme e de reinicialização variam com base potência do conversor de frequência.

**Resolução de Problemas**

Verifique as condições a seguir.

- Temperatura ambiente muito alta.
- Os cabos de motor são muito longos.
- A folga do fluxo de ar acima e abaixo do conversor de frequência está incorreta.
- Fluxo de ar bloqueado em volta do conversor de frequência.
- Ventilador do dissipador de calor danificado.
- Dissipador de calor sujo.

Para os gabinetes metálicos D, E e F esse alarme baseia-se na temperatura medida pelo sensor do dissipador de calor montado dentro dos módulos do IGBT. Para gabinete metálico F, o sensor térmico no módulo do retificador também pode causar esse alarme.

**Resolução de Problemas**

- Verifique a resistência do ventilador.
- Verifique os fusíveis de carga leve.
- Verifique o sensor térmico do IGBT.

**ALARME 30, Fase U ausente no motor**

A fase U do motor, entre o conversor de frequência e o motor, está ausente.

**Resolução de Problemas**

- Remova a energia do conversor de frequência e verifique a fase U do motor.

**ALARME 31, Fase V ausente no motor**

A fase V do motor entre o conversor de frequência e o motor está ausente.

**Resolução de Problemas**

- Remova a energia do conversor de frequência e verifique a fase V do motor.

**ALARME 32, Fase W ausente no motor**

A fase W do motor, entre o conversor de frequência e o motor, está ausente.

**Resolução de Problemas**

- Remova a energia do conversor de frequência e verifique a fase W do motor.

**ALARME 33, Falha de inrush**

Houve excesso de energizações durante um curto intervalo de tempo.

**Resolução de Problemas**

- Deixe a unidade esfriar até a temperatura de operação.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 34, Falha de comunicação do Fieldbus**

O fieldbus no cartão do opcional de comunicação não está funcionando.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 36, Falha de rede elétrica**

Esta advertência/alarme estará ativa somente se a tensão de alimentação do conversor de frequência for perdida e *parâmetro 14-10 Falh red elétr* não estiver programado para a opção [0] *Sem função*. Verifique os fusíveis do conversor de frequência e a fonte de alimentação da rede elétrica para a unidade.

**ALARME 38, Defeito interno**

Quando ocorrer um defeito interno, é exibido um número de código definido na *Tabela 7.1* a seguir.

**Resolução de Problemas**

- Ciclo de potência.
- Verifique se o opcional está instalado corretamente.
- Verifique se há fiação solta ou ausente.

Poderá ser necessário entrar em contato com o fornecedor ou o departamento de serviço da Danfoss. Anote o número de código para outras orientações de resolução de problemas.

Número	Texto
0	A porta serial não pode ser inicializada. Entre em contato com o fornecedor Danfoss ou o Departamento de serviço da Danfoss.
256-258	Os dados da EEPROM de potência estão incorretos ou são muito antigos.
512	Os dados da EEPROM da placa de controle estão incorretos ou são muito antigos.
513	Timeout de comunicação na leitura dos dados da EEPROM.
514	Timeout de comunicação na leitura dos dados da EEPROM.
515	O controle orientado a aplicação não consegue reconhecer os dados da EEPROM.
516	Não foi possível gravar na EEPROM porque há um comando de gravação em execução.
517	O comando de gravação está em timeout.
518	Falha na EEPROM.
519	Dados de código de barras ausentes ou inválidos na EEPROM.

Número	Texto
783	O valor do parâmetro está fora dos limites mínimo/máximo.
1024–1279	Um telegrama CAN não pôde ser enviado.
1281	Timeout do flash do processador de sinal digital.
1282	Incompatibilidade da versão do microsoftware de potência.
1283	Incompatibilidade da versão de dados da EEPROM de potência.
1284	Não foi possível ler a versão do software do processador de sinal digital.
1299	O software do opcional no slot A é muito antigo.
1300	O software do opcional no slot B é muito antigo.
1301	O software do opcional no slot C0 é muito antigo.
1302	O software do opcional no slot C1 é muito antigo.
1315	O software do opcional no slot A não é suportado (não permitido).
1316	O software do opcional no slot B não é suportado (não permitido).
1317	O software do opcional no slot C0 não é suportado (não permitido).
1318	O software do opcional no slot C1 não é suportado (não permitido).
1379	O opcional A não respondeu ao ser calculada a versão da plataforma.
1380	O opcional B não respondeu ao ser calculada a versão da plataforma.
1381	O opcional C0 não respondeu ao ser calculada a versão da plataforma.
1382	O opcional C1 não respondeu ao ser calculada a versão da plataforma.
1536	Foi registrada uma exceção no controle orientado da aplicação. As informações de correção de falhas são gravadas no LCP.
1792	O Watch Dog do DSP está ativo. Depuração dos dados da seção de potência, os dados de controle orientados ao motor não foram transferidos corretamente.
2049	Dados de potência reiniciados.
2064–2072	H081x: O opcional no slot x foi reiniciado.
2080–2088	H082x: O opcional no slot x emitiu uma espera de energização.
2096–2104	H983x: O opcional no slot x emitiu uma espera de energização legal.
2304	Não foi possível ler dados da EEPROM de potência.
2305	Versão do software ausente da unidade de potência.
2314	Dados da unidade de potência ausentes da unidade de potência.
2315	Versão do software ausente da unidade de potência.
2316	lo_statepage ausente da unidade de potência.
2324	A configuração do cartão de potência está definida para estar incorreta na energização.

Número	Texto
2325	Um cartão de potência parou de comunicar enquanto a energia de rede elétrica era aplicada.
2326	A configuração do cartão de potência está definida para estar incorreta após o atraso para os cartões de potência serem registrados.
2327	Muitos locais de cartão de potência foram registrados como presentes.
2330	A informação sobre a capacidade de potência entre os cartões de potência não coincide.
2561	Nenhuma comunicação do DSP para o ATACD.
2562	Nenhuma comunicação do ATACD para o DSP (estado de funcionamento).
2816	Módulo da placa de controle de transbordamento da pilha.
2817	Tarefas lentas do planejador.
2818	Tarefas rápidas.
2819	Encadeamento de parâmetro.
2820	Excesso de empilhamento do LCP.
2821	Estouro da porta serial.
2822	Estouro da porta USB.
2836	A cflistMempool é muito pequena.
3072–5122	O valor do parâmetro está fora dos seus limites.
5123	Opcional no slot A: Hardware incompatível com o hardware da placa de controle.
5124	Opcional no slot B: Hardware incompatível com o hardware da placa de controle.
5125	Opcional no slot C0: Hardware incompatível com o hardware da placa de controle.
5126	Opcional no slot C1: Hardware incompatível com o hardware da placa de controle.
5376–6231	Memória insuficiente.

Tabela 7.1 Defeito interno, Números do código

### ALARME 39, Sensor do dissipador de calor

Sem feedback do sensor de temperatura do dissipador de calor.

O sinal do sensor térmico do IGBT não está disponível no cartão de potência. O problema poderia estar no cartão de potência, no cartão do drive do gate ou no cabo tipo fita entre o cartão de potência e o cartão do drive do gate.

### ADVERTÊNCIA 40, Sobrecarga do terminal de saída digital 27

Verifique a carga conectada ao terminal 27 ou remova a conexão de curto circuito. Verifique *parâmetro 5-00 Modo I/O Digital* e *parâmetro 5-01 Modo do Terminal 27*.

### ADVERTÊNCIA 41, Sobrecarga do Terminal de Saída digital 29

Verifique a carga conectada ao terminal 29 ou remova a conexão de curto circuito. Verifique *parâmetro 5-00 Modo I/O Digital* e *parâmetro 5-02 Modo do Terminal 29*.

**ADVERTÊNCIA 42, Sobrecarga da saída digital no X30/6 ou sobrecarga da saída digital no X30/7**

Para o terminal X30/6, verifique a carga conectada ao terminal X30/6 ou remova a conexão de curto-circuito. Verifique *parâmetro 5-32 Terminal X30/6 Saída Digital*.

Para o terminal X30/7, verifique a carga conectada ao terminal X30/7 ou remova a conexão de curto-circuito. Verifique *parâmetro 5-33 Terminal X30/7 Saída Digital*.

**ALARME 45, Falha do ponto de aterramento 2**

Falha de aterramento.

**Resolução de Problemas**

- Verifique o aterramento adequado e se há conexões soltas.
- Verifique o tamanho correto dos fios.
- Verifique se há curto-circuito ou correntes de fuga no cabo de motor.

**ALARME 46, Alimentação do cartão de potência**

A alimentação do cartão de potência está fora da faixa.

Há três fontes de alimentação são geradas pela fonte de alimentação no modo de chaveamento (SMPS) no cartão de potência: 24 V, 5 V e  $\pm 18$  V. Quando energizado com 24 V CC com o opcional MCB 107, somente as alimentações de 24 V e 5 V são monitoradas. Quando energizado com tensão de rede trifásica todas as três alimentações são monitoradas.

**ADVERTÊNCIA 47, Alimentação 24 V baixa**

A alimentação do cartão de potência está fora da faixa.

Há três alimentações geradas pela alimentação no modo de chaveamento (SMPS) no cartão de potência:

- 24 V.
- 5 V.
- $\pm 18$  V.

**Resolução de Problemas**

- Verifique se o cartão de potência está com defeito.

**ADVERTÊNCIA 48, Alimentação 1,8 V baixa**

A alimentação CC de 1,8 V usada no cartão de controle está fora dos limites permitidos. A alimentação é medida no cartão de controle. Verifique se o cartão de controle está com defeito. Se houver um cartão opcional presente, verifique se existe sobretensão.

**ADVERTÊNCIA 49, Limite de velocidade**

Quando a velocidade estiver fora da faixa especificada em *parâmetro 4-11 Lim. Inferior da Veloc. do Motor [RPM]* e *parâmetro 4-13 Lim. Superior da Veloc. do Motor [RPM]*, o conversor de frequência mostra uma advertência. Quando a velocidade estiver abaixo do limite especificado em *parâmetro 1-86 Velocidade de Desarme Baixa [RPM]* (exceto quando estiver dando partida ou parando) o conversor de frequência desarmará.

**ALARME 50, Calibração AMA falhou**

Entre em contato com o fornecedor Danfoss ou o Departamento de serviço da Danfoss.

**ALARME 51, Verificação AMA  $U_{nom}$  e  $I_{nom}$** 

As configurações da tensão do motor, corrente do motor e potência do motor estão erradas. Verifique as programações nos *parâmetros 1-20 a 1-25*.

**ALARME 52, AMA  $I_{nom}$  baixa**

A corrente do motor está muito baixa. Verifique as configurações em *parâmetro 4-18 Limite de Corrente*.

**ALARME 53, Motor muito grande para AMA**

O motor é muito grande para a AMA operar.

**ALARME 54, Motor muito pequeno para AMA**

O motor é muito pequeno para a AMA operar.

**ALARME 55, Parâmetro AMA fora de faixa**

Os valores de parâmetro do motor estão fora da faixa aceitável. AMA não funciona.

**ALARME 56, AMA interrompida pelo usuário**

A AMA é AMA interrompida manualmente.

**ALARME 57, Defeito interno da AMA**

Continue a reiniciar a AMA, até a AMA ser executada.

**AVISO!**

Execuções repetidas podem aquecer o motor até um nível em que as resistências  $R_s$  e  $R_r$  são aumentadas. Entretanto, na maioria dos casos esse comportamento não é crítico.

**ALARME 58, Defeito interno da AMA**

Entre em contato com o fornecedor Danfoss.

**ADVERTÊNCIA 59, Limite de Corrente**

A corrente está maior que o valor no *parâmetro 4-18 Limite de Corrente*. Certifique-se de que os dados do motor nos *parâmetros 1-20 a 1-25* estão programados corretamente. Aumente o limite de corrente se necessário. Garanta que o sistema pode operar com segurança em um limite mais elevado.

**ADVERTÊNCIA 60, Travamento externo**

A função bloqueio externo foi ativada. Para retomar a operação normal, aplique 24 V CC ao terminal programado para bloqueio externo e reinicialize o conversor de frequência (por meio de comunicação serial, E/S digital ou pressionando [Reset]).

**ADVERTÊNCIA/ALARME 61, Erro de Tracking**

Ocorreu um erro entre a velocidade do motor calculada e a medição da velocidade a partir do dispositivo de feedback. A função Advertência/Alarme/Desabilitado é programada em *parâmetro 4-30 Motor Feedback Loss Function*. Configuração do erro aceita em *parâmetro 4-31 Motor Feedback Speed Error* e o tempo permitido da configuração da ocorrência do erro em *parâmetro 4-32 Motor Feedback Loss Timeout*. Durante um procedimento de colocação em funcionamento, a função poderá ser eficaz.

**ADVERTÊNCIA 62, Frequência de Saída no Limite Máximo**

A frequência de saída está maior que o valor programado no *parâmetro 4-19 Frequência Máx. de Saída*.

**ALARME 63, Freio mecânico baixo**

A corrente do motor real não excedeu a corrente de liberação do freio dentro do intervalo de tempo de atraso da partida.

**ADVERTÊNCIA 64, Limite de Tensão**

A combinação da carga e velocidade exige uma tensão do motor maior que a tensão do barramento CC real.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 65, Superaquecimento do cartão de controle**

A temperatura de desativação do cartão de controle é 80 °C.

**Resolução de Problemas**

- Verifique se a temperatura ambiente operacional está dentro dos limites.
- Verifique se há filtros entupidos.
- Verifique a operação do ventilador.
- Verifique o cartão de controle.

**ADVERTÊNCIA 66, Temperatura baixa do dissipador de calor**

O conversor de frequência está muito frio para operar. Essa advertência baseia-se no sensor de temperatura no módulo de IGBT.

Aumente a temperatura ambiente da unidade. Uma quantidade de corrente em fluxo pode ser fornecida ao conversor de frequência toda vez que o motor for parado programando *parâmetro 2-00 Corrente de Hold CC/Preaquecimento* para 5% e *parâmetro 1-80 Função na Parada*.

**Resolução de Problemas**

A temperatura do dissipador de calor medida como 0 °C poderia indicar que o sensor de temperatura está com defeito, fazendo a velocidade do ventilador aumentar até o máximo. Essa advertência ocorre se o fio do sensor entre o IGBT e o drive do gate for desconectado. Verifique também o sensor térmico do IGBT.

**ALARME 67, A configuração do módulo opcional foi alterada**

Um ou mais opcionais foi acrescentado ou removido, desde o último desligamento. Verifique se a mudança de configuração é intencional e reinicialize a unidade.

**ALARME 68, Parada Segura ativada**

STO foi ativado. Para retomar a operação normal, aplique 24 V CC ao terminal 37 e envie um sinal de reinicialização (via barramento, E/S digital ou pressionando [Reset]).

**ALARME 69, Temperatura do cartão de potência**

O sensor de temperatura no cartão de potência está muito quente ou muito frio.

**Resolução de Problemas**

- Verifique a operação dos ventiladores da porta.
- Verifique se há algum bloqueio nos filtros dos ventiladores da porta.
- Verifique se a placa da bucha está instalada corretamente nos conversores de frequência IP21/IP54 (NEMA 1/12).

**ALARME 70, Configuração ilegal FC**

O cartão de controle e o cartão de potência são incompatíveis. Para verificar a compatibilidade, entre em contato com o seu fornecedor Danfoss com o código do tipo da unidade na plaqueta de identificação e os números de peça dos cartões.

**ALARME 71, PTC 1 Safe Torque Off**

STO foi ativado no Cartão do Termistor do PTC MCB 112 VLT® (motor muito quente). A operação normal pode ser retomada, quando o Cartão do Termistor do PTC MCB 112 VLT® aplicar 24 V CC no T-37 (quando a temperatura do motor estiver aceitável) e quando a entrada digital do Cartão do Termistor do PTC MCB 112 VLT® estiver desativado. Quando isso ocorrer, um sinal de reinicialização deve ser enviado (pelo Barramento, E/S Digital ou pressionando [Reset]).

**AVISO!**

**Se a nova partida automática estiver ativada, o motor poderá dar partida quando a falha for eliminada.**

**ALARME 72, Falha perigosa**

STO com bloqueio por desarme. Níveis de sinal inesperados na parada segura e na entrada digital do cartão do Termistor do PTC MCB 112 VLT®.

**ADVERTÊNCIA 73, Nova partida automática de parada segura**

Safe Torque Off ativado. Com a nova partida automática ativada, o motor pode dar partida quando a falha for eliminada.

**ADVERTÊNCIA 76, Setup da unidade potência**

O número de unidades de potência requerido não é igual ao número de unidades de potência ativas detectado.

**Resolução de Problemas**

Ao substituir um módulo de chassi F, essa advertência ocorre, se os dados específicos de potência no cartão de potência do módulo não corresponderem ao restante do conversor de frequência. Confirme se a peça de reposição e o cartão de potência têm o número de peça correto.

**ADVERTÊNCIA 77, Modo de potência reduzida**

O conversor de frequência está operando em modo de potência reduzida (menos que o número permitido de seções do inversor). Essa advertência é gerada no ciclo de energização quando o conversor de frequência for programado para funcionar com menos inversores e permanece ligado.

**ALARME 79, Configuração ilegal da seção de potência**

O código de peça cartão de escala não está correto ou não está instalado. O conector MK102 no cartão de potência pode não estar instalado.

**ALARME 80, Drive Inicializado para valor padrão**

As programações do parâmetro são inicializadas para a configuração padrão após um reset manual. Para limpar o alarme, reinicialize a unidade.

**ALARME 81, CSIV danificado**

O arquivo do CSIV tem erros de sintaxe.

**ALARME 82, Erro de Parâmetro CSIV**

CSIV falhou ao inicializar um parâmetro.

**ALARME 85, PB de falha perigosa**

Erro de PROFIBUS/PROFIsafe.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 104, Falha do ventilador de mistura**

O ventilador não está funcionando. O monitor do ventilador verifica se o ventilador está funcionando durante a energização ou sempre que o ventilador de mistura estiver ligado. A falha do ventilador de mistura pode ser configurada como uma advertência ou como desarme por alarme em *parâmetro 14-53 Mon.Ventldr.*

**Resolução de Problemas**

- Energize o conversor de frequência para determinar se a advertência/alarme retorna.

**Alarme 243, IGBT do freio**

Este alarme é somente para conversores de frequência com gabinete metálico tamanho F. É equivalente ao Alarme 27. O valor de relatório no registro de Alarme indica qual módulo de potência gerou o alarme:

- 1 = Módulo do inversor da extrema esquerda.
- 2 = Módulo do inversor intermediário em gabinete metálico de tamanho F12 ou F13.
- 2 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico de tamanho F10 ou F11.
- 2 = Segundo conversor de frequência do módulo do inversor esquerdo no gabinete metálico de tamanho F14.
- 3 = Módulo do inversor direito em chassi de tamanho F12 ou F13.
- 3 = Terceiro do módulo do inversor esquerdo em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 4 = Módulo do inversor mais à direita em gabinete metálico de tamanho F14.
- 5 = Módulo do retificador.
- 6 = Módulo do retificador direito em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.

**ALARME 244, Temperatura no dissipador de calor**

Este alarme é somente para conversores de frequência com gabinete metálico tipo F. É equivalente ao Alarme 29. O valor de relatório no registro de Alarme indica qual módulo de potência gerou o alarme:

- 1 = Módulo do inversor da extrema esquerda.
- 2 = Módulo do inversor intermediário em gabinete metálico de tamanho F12 ou F13.
- 2 = Módulo do inversor direito no gabinete metálico tamanho F10 ou F11.
- 2 = Segundo conversor de frequência do módulo do inversor esquerdo no gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 3 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico tamanhos F12 ou F13.
- 3 = Terceiro do módulo do inversor esquerdo em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 4 = Módulo do inversor mais à direita em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 5 = Módulo do retificador.
- 6 = Módulo do retificador direito em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.

**ALARME 245, Sensor do dissipador de calor**

Este alarme é somente para conversores de frequência com gabinete metálico tamanho F. É equivalente ao Alarme 39. O valor de relatório no registro de Alarme indica qual módulo de potência gerou o alarme:

- 1 = Módulo do inversor da extrema esquerda.
- 2 = Módulo do inversor intermediário em gabinete metálico de tamanho F12 ou F13.
- 2 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico de tamanho F10 ou F11.
- 2 = Segundo conversor de frequência do módulo do inversor esquerdo no gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 3 = Módulo do inversor direito em chassi de tamanho F12 ou F13.
- 3 = Terceiro do módulo do inversor esquerdo em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 4 = Módulo do inversor mais à direita em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 5 = Módulo do retificador.
- 6 = Módulo do retificador direito em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.

Os 12 conversores de frequência de pulso podem gerar uma advertência/alarme quando um deles desconectar ou disjuntores forem abertos enquanto a unidade estiver ligada.



**ALARME 246, Alimentação do cartão de potência**

Este alarme é somente para conversores de frequência com gabinete metálico tamanho F. É equivalente ao Alarme 46. O valor de relatório no registro de Alarme indica qual módulo de potência gerou o alarme:

- 1 = Módulo do inversor da extrema esquerda.
- 2 = Módulo do inversor intermediário em gabinete metálico de tamanho F12 ou F13.
- 2 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico de tamanho F10 ou F11.
- 2 = Segundo conversor de frequência do módulo do inversor esquerdo no gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 3 = Módulo do inversor direito em chassi de tamanho F12 ou F13.
- 3 = Terceiro do módulo do inversor esquerdo em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 4 = Módulo do inversor mais à direita em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 5 = Módulo do retificador.
- 6 = Módulo do retificador direito em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.

**ALARME 247, Temperatura do cartão de potência**

Este alarme é somente para conversores de frequência com gabinete metálico tamanho F. É equivalente ao Alarme 69. O valor de relatório no registro de Alarme indica qual módulo de potência gerou o alarme:

- 1 = Módulo do inversor da extrema esquerda.
- 2 = Módulo do inversor intermediário em gabinete metálico de tamanho F12 ou F13.
- 2 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico de tamanho F10 ou F11.
- 2 = Segundo conversor de frequência do módulo do inversor esquerdo no gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 3 = Módulo do inversor direito em chassi de tamanho F12 ou F13.
- 3 = Terceiro do módulo do inversor esquerdo em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 4 = Módulo do inversor mais à direita em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 5 = Módulo do retificador.
- 6 = Módulo do retificador direito em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.

**ALARME 248, Configuração ilegal da seção de potência**

Este alarme é somente para conversores de frequência com gabinete metálico tamanho F. É equivalente ao Alarme 79. O valor de relatório no registro de Alarme indica qual módulo de potência gerou o alarme:

- 1 = Módulo do inversor da extrema esquerda.
- 2 = Módulo do inversor intermediário em gabinete metálico de tamanho F12 ou F13.
- 2 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico de tamanho F10 ou F11.
- 2 = Segundo conversor de frequência do módulo do inversor esquerdo no gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 3 = Módulo do inversor direito em chassi de tamanho F12 ou F13.
- 3 = Terceiro do módulo do inversor esquerdo em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 4 = Módulo do inversor mais à direita em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 5 = Módulo do retificador.
- 6 = Módulo do retificador direito em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.

**ADVERTÊNCIA 250, Peça de reposição nova**

Um componente do conversor de frequência foi substituído.

**Resolução de Problemas**

- Reinicialize o conversor de frequência para operação normal.

**ADVERTÊNCIA 251, Novo código do tipo**

O cartão de potência ou outros componentes foram substituídos e o código do tipo foi alterado.

**Resolução de Problemas**

- Reinicialize para remover a advertência e retomar a operação normal.

## 7.4 Definições de Advertências e Alarme - Filtro Ativo

### **AVISO!**

Após um reset manual pressionando [Reset], pressione [Auto On] ou [Hand on] para reinicializar a unidade.

Número	Descrição	Advertência	Alarme/Desarme	Alarme/Bloqueio por Desarme	Referência de Parâmetro
1	10 Volts baixo	X			
2	Erro de live zero	(X)	(X)		6-01
4	Perda de fases de rede elétrica	X			
5	Alta tensão do barramento CC	X			
6	Baixa tensão do barramento CC	X			
7	Sobretensão CC	X	X		
8	Subtensão CC	X	X		
13	Sobrecorrente	X	X	X	
14	Defeito do ponto de aterramento	X	X	X	
15	Incompatibilidade de hardware		X	X	
16	Curto circuito		X	X	
17	Tempo limite da control word	(X)	(X)		8-04
23	Falha de ventiladores internos	X			
24	Falha de ventiladores externos	X			14-53
29	Temperatura do dissipador de calor	X	X	X	
33	Falha de inrush		X	X	
34	Falha de fieldbus	X	X		
35	Falha do opcional	X	X		
38	Defeito interno				
39	Sensor do dissipador de calor		X	X	
40	Sobrecarga do terminal de saída digital 27	(X)			5-00, 5-01
41	Sobrecarga do Terminal de Saída digital 29	(X)			5-00, 5-02
46	Alimentação do cartão de potência		X	X	
47	Alimentação 24 V baixa	X	X	X	
48	Alimentação 1,8 V baixa		X	X	
65	Superaquecimento da Placa de Controle	X	X	X	
66	Temperatura baixa do dissipador de calor	X			
67	A configuração do opcional foi alterada		X		
68	Safe Torque Off ativado		X		
69	Temperatura do cartão de potência		X	X	
70	Configuração ilegal FC			X	
72	Defeito Perigosa			X	
73	Nova partida automática de Safe Torque Off				
76	Setup da unidade potência	X			
79	Configuração ilegal PS		X	X	
80	Unidade inicializada para valor padrão		X		
250	Peça de reposição nova			X	
251	Novo Código Tipo		X	X	
300	Falha de continuidade da rede elétrica	X			
301	Falha cont. SC	X			
302	Sobrecorrente do cap.	X	X		
303	Cap. defeito do ponto de aterramento	X	X		
304	Sobrecorrente CC	X	X		
305	Limite de frequência de rede elétrica		X		
306	Limite de Compensação				
308	Temp. do resistor	X		X	
309	Falha no ponto de aterramento da rede elétrica	X	X		

Número	Descrição	Advertência	Alarme/Desarme	Alarme/Bloqueio por Desarme	Referência de Parâmetro
311	Limite de freq. de comutação		X		
312	Faixa do TC		X		
314	Interrupção automática do TC		X		
315	Erro automático de TC		X		
316	Erro de localização de TC	X			
317	Erro de polaridade de TC	X			
318	Erro de relação de TC	X			

Tabela 7.2 Lista de Códigos de Advertência/Alarme

Um desarme é a ação que resulta quando surge um alarme. O desarme desabilita o filtro ativo e pode ser reinicializado pressionando [Reset] ou a reinicialização pode ser por meio de uma entrada digital (grupo do parâmetro 5-1\* *Entradas digitais [1] Reset*). O evento de origem que causou um alarme não pode danificar o filtro ativo ou causar condições de perigo. Um bloqueio por desarme é uma ação em que ocorre um alarme, o que pode causar danos no filtro ativo ou em peças conectadas. Uma situação de bloqueio por desarme somente pode ser reinicializada por meio de um ciclo de energização.

Advertência	Amarelo
Alarme	Vermelho piscando
Bloqueado por desarme	Amarela e vermelha

Tabela 7.3 Luzes indicadoras de LED

Alarm word e status word estendida					
Bit	Hex	Dec	Alarm Word	Warning word	Status word estendida
0	00000001	1	Falha de continuidade da rede elétrica	Reservado	Reservado
1	00000002	2	Temp. do dissipador de calor	Temp. do dissipador de calor	CT automático em execução
2	00000004	4	Falha de aterramento	Falha de aterramento	Reservado
3	00000008	8	Temperatura do cartão de controle	Temperatura do cartão de controle	Reservado
4	00000010	16	Ctrl. word T.O.	Ctrl. word T.O.	Reservado
5	00000020	32	Sobrecorrente	Sobrecorrente	Reservado
6	00000040	64	Falha cont. SC	Reservado	Reservado
7	00000080	128	Sobrecorrente do cap.	Sobrecorrente do cap.	Reservado
8	00000100	256	Cap. defeito do ponto de aterramento	Cap. defeito do ponto de aterramento	Reservado
9	00000200	512	Sobrecarg do inversor.	Sobrecarg do inversor.	Reservado
10	00000400	1024	Subtensão CC	Subtensão CC	Reservado
11	00000800	2048	Sobretensão CC	Sobretensão CC	Reservado
12	00001000	4096	Curto circuito	Tensão CC baixa	Reservado
13	00002000	8192	Falha de inrush	Tensão CC alta	Reservado
14	00004000	16384	Perda de fase da rede elétrica	Perda de fase da rede elétrica	Reservado
15	00008000	32768	Erro automático de TC	Reservado	Reservado
16	00010000	65536	Reservado	Reservado	Reservado
17	00020000	131072	Defeito interno	10 V baixo	Bloqueio de Tempo da Senha
18	00040000	262144	Sobrecorrente CC	Sobrecorrente CC	Proteção por Senha
19	00080000	524288	Temp. do resistor	Temp. do resistor	Reservado
20	00100000	1048576	Falha no ponto de aterramento da rede elétrica	Falha no ponto de aterramento da rede elétrica	Reservado

Alarm word e status word estendida					
Bit	Hex	Dec	Alarm Word	Warning word	Status word estendida
21	00200000	2097152	Limite de freq. de comutação	Reservado	Reservado
22	00400000	4194304	Falha de fieldbus	Falha de fieldbus	Reservado
23	00800000	8388608	Alimentação 24 V baixa	Alimentação 24 V baixa	Reservado
24	01000000	16777216	Faixa do TC	Reservado	Reservado
25	02000000	33554432	Alimentação 1,8 V baixa	Reservado	Reservado
26	04000000	67108864	Reservado	Temperatura baixa	Reservado
27	08000000	134217728	Interrupção automática do TC	Reservado	Reservado
28	10000000	268435456	Mudança de opcional	Reservado	Reservado
29	20000000	536870912	Unidade inicializada	Unidade inicializada	Reservado
30	40000000	1073741824	Safe Torque Off	Safe Torque Off	Reservado
31	80000000	2147483648	Limite de frequência de rede elétrica	Status word estendida	Reservado

Tabela 7.4 Descrição da Alarm Word, Warning Word e Status Word Estendida

As alarm words, warning words e status words estendidas podem ser lidas através do barramento serial ou do fieldbus opcional para o diagnóstico. Consulte também *parâmetro 16-90 Alarm Word*, *parâmetro 16-92 Warning Word* e *parâmetro 16-94 Status Word Estendida*. Reservado significa que não é garantido que o bit tenha um valor específico. Os bits reservados não devem ser usados para nenhum propósito.

### 7.4.1 Mensagens de Falha do Filtro Ativo

#### WARNING (Advertência) 1, 10 volts baixo

A tensão do cartão de controle está 10 V abaixo do terminal 50.

Remova parte da carga do terminal 50, quando a alimentação de 10 V estiver sobrecarregada. Máximo 15 mA ou mínimo 590 Ω.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 2, Erro de live zero

O sinal no terminal 53 ou 54 está 50% menor que o valor definido em:

- *Parâmetro 6-10 Terminal 53 Tensão Baixa.*
- *Parâmetro 6-12 Terminal 53 Corrente Baixa.*
- *Parâmetro 6-20 Terminal 54 Tensão Baixa.*
- *Parâmetro 6-22 Terminal 54 Corrente Baixa.*

#### ADVERTÊNCIA 4, Perda de fases de rede elétrica

Há uma fase ausente no lado da alimentação ou o desbalanceamento da tensão de rede está muito alto.

#### ADVERTÊNCIA 5, Tensão do barramento CC alta

A tensão do barramento CC é maior que o limite de advertência de alta tensão. A unidade ainda está ativa.

#### ADVERTÊNCIA 6, baixa tensão do barramento CC

A tensão do barramento CC está abaixo do limite de advertência de baixa tensão. A unidade ainda está ativa.

#### ADVERTÊNCIA/ALARM 7, Sobretensão CC

Se a tensão do barramento CC exceder o limite, a unidade desarma.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 8, Subtensão CC

Se a tensão no barramento CC cair abaixo do limite de sub tensão, o filtro verifica se há uma fonte de backup de 24 V conectada. Se não houver, o filtro desarma. Verifique se a tensão de rede corresponde à especificação na plaqueta de identificação.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 13, Sobrecarga de corrente

O limite de corrente da unidade foi excedido.

#### ALARM 14, Falha de aterramento

A soma da corrente dos CTs do IGBT não é igual a 0. Verifique se a resistência de alguma fase ao terra tem valor baixo. Verifique antes e depois do contator de rede elétrica. Verifique se os transdutores de corrente do IGBT, conectores e cabos de conexão estão OK.

#### ALARME 15, Incomp. Hardware

Um opcional montado é incompatível com o cartão de controle de SW/HW atual.

#### ALARME 16, Curto circuito

Há um curto-circuito na saída. Desligue a unidade e corrija o defeito.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 17, Timeout da control word

Não há comunicação com a unidade.

A advertência está ativa somente quando *parâmetro 8-04 Função Timeout de Controle* não estiver programado para desligado.

Correções possíveis: Aumente *parâmetro 8-03 Tempo de Timeout de Controle*. Ponto de Inflexão *parâmetro 8-04 Função Timeout de Controle*

#### ADVERTÊNCIA 23, Falha do ventilador interno

O ventilador interno falhou devido a hardware defeituoso ou porque os ventiladores não estão instalados.

**ADVERTÊNCIA 24, Falha de ventilador externo**

Os ventiladores externos falharam devido a hardware defeituoso ou ventiladores não instalados.

**ALARME 29, Temperatura do dissipador de calor**

A temperatura máxima do dissipador de calor foi excedida. Não é possível reinicializar a falha de temperatura até a temperatura cair abaixo de uma temperatura do dissipador de calor definida.

**ALARME 33, Falha de Inrush**

Verificar se uma alimentação CC de 24 V externa foi conectada.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 34, Falha de comunicação do fieldbus**

O fieldbus no cartão do opcional de comunicação não está funcionando.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 35, Falha de opcional:**

Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 38, Defeito interno**

Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 39, Sensor do dissipador de calor**

Sem feedback do sensor de temperatura do dissipador de calor.

**ADVERTÊNCIA 40, Sobrecarga do Terminal de Saída digital 27**

Verifique a carga conectada ao terminal 27 ou remova a conexão de curto-circuito.

**ADVERTÊNCIA 41, Sobrecarga do Terminal de Saída digital 29**

Verifique a carga conectada ao terminal 29 ou remova a conexão de curto-circuito.

**ALARME 46, Alimentação do cartão de potência**

A alimentação do cartão de potência está fora da faixa.

**ADVERTÊNCIA 47, Alimentação de 24 V baixa**

Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ADVERTÊNCIA 48, Alimentação de 1,8 V baixa**

Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ADVERTÊNCIA/ALARME/TRIP(Advertência/Alarme/Desarme) 65, Superaquecimento no Cartão de Controle**  
Superaquecimento do cartão de controle: A temperatura de desativação do cartão de controle é 80 °C.

**ADVERTÊNCIA 66, Temperatura baixa do dissipador de calor**

Essa advertência baseia-se no sensor de temperatura no módulo de IGBT.

**Resolução de Problemas**

A temperatura do dissipador de calor medida como 0 °C poderia indicar que o sensor de temperatura está com defeito, fazendo a velocidade do ventilador aumentar até o máximo. Se o fio do sensor entre o IGBT e o drive do gate for desconectado, esta advertência seria emitida. Verifique também o sensor térmico do IGBT.

**ALARME 67, Configuração do módulo opcional foi alterada**

Um ou mais opcionais foi acrescentado ou removido, desde o último desligamento.

**ALARME 68, Safe Torque Off (STO) ativado**

Safe Torque Off (STO) foi ativado. Para retomar a operação normal, aplique 24 V CC ao terminal 37 e, em seguida, envie um sinal de reset (via barramento, E/S digital ou pressionando [Reset]. Consulte *parâmetro 5-19 Terminal 37 Parada Segura*.

**ALARME 69, Temperatura do cartão de potência**

O sensor de temperatura no cartão de potência está muito quente ou muito frio.

**ALARME 70, Configuração ilegal do FC**

A combinação real da placa de controle e do cartão de potência é ilegal.

**ALARME 79, Configuração ilegal da seção de potência**

O código de peça do cartão de escala não está correto ou não está instalado. O conector MK102 no cartão de potência também pode não estar instalado.

**ALARME 80, Unidade inicializada no valor padrão**

As programações do parâmetro são inicializadas para a configuração padrão após um reset manual.

**ALARME 247, Temperatura do cartão de potência**

Sobretensão do cartão de potência. Um valor no relatório indica a origem do alarme (a partir da esquerda):  
1-4 inversor.  
5-8 retificador.

**ALARME 250, Peça de reposição nova**

A fonte de alimentação do modo potência ou modo chaveado foi trocada. Restaure o código do tipo do filtro na EEPROM. Selecione o código correto do tipo no *parâmetro 14-23 Progr CódigoTipo*, de acordo com a plaqueta da unidade. Lembre-se de selecionar *Salvar na EEPROM* para concluir.

**ALARME 251, Novo código do tipo**

O filtro tem um novo código do tipo.

**ALARME 300, Falha de Cont. da Rede Elétrica**

O feedback do contator da rede elétrica não corresponde ao valor esperado dentro do intervalo de tempo permitido. Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 301, falha de cont. de SC**

O feedback do contator de carga leve não corresponde ao valor esperado dentro do intervalo de tempo permitido. Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 302, Sobrecarga de corrente de Cap.**

For detectada corrente excessiva através dos capacitores de CA. Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 303, Cap. falha de aterramento**

Foi detectada uma falha de aterramento através das correntes do capacitor CA. Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 304, Sobrecarga de corrente CC**

Foi detectada corrente excessiva através do banco de capacitores do barramento CC. Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 305, Limite de Freq. da Rede Elétrica**

A frequência da rede elétrica estava fora dos limites. Verifique se a frequência da rede elétrica está dentro das especificações do produto.

**ALARME 306, Limite de compensação**

A corrente de compensação necessária excede a capacidade da unidade. A unidade está operando em compensação total.

**ALARME 308, Temperatura do resistor**

Detectada temperatura excessiva do dissipador de calor do resistor.

**ALARME 309, Falha de aterramento da rede elétrica**

Uma falha de aterramento foi detectada nas correntes da rede elétrica. Verifique a existência de curtos e corrente de fuga na rede elétrica.

**ALARME 310, Buffer RTDC cheio**

Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 311, Chav. freq. limite**

A frequência de chaveamento média da unidade excedeu o limite. Verifique se *parâmetro 300-10 Active Filter Nominal Voltage* e *parâmetro 300-22 CT Nominal Voltage* estão

programados corretamente. Nesse caso, entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 312, Intervalo do TC**

Foi detectada limitação na medição da corrente do transformador. Verifique se as CTs usadas estão em proporção adequada.

**ALARME 314, Interrupção automática do TC**

A detecção automática do TC foi interrompida.

**ALARME 315, Erro do TC automático**

Foi detectado um erro durante a execução da detecção automática do TC. Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ADVERTÊNCIA 316, Erro de localização do CT**

A função automática do CT não pôde determinar as localizações corretas dos CTs.

**ADVERTÊNCIA 317, Erro de polaridade do CT**

A função automática do CT não pôde determinar a polaridade correta dos CTs.

**ADVERTÊNCIA 318, Erro de relação de CT**

A função automática do CT não pôde determinar as características nominais primárias corretas dos CTs.

## 7.5 Resolução de Problemas

Sintoma	Causas prováveis	Teste	Solução
Display escuro/sem função	Energia de entrada ausente.	Consulte <i>Tabela 5.1</i> .	Verifique a fonte de alimentação de entrada
	Fusíveis abertos ou ausentes ou disjuntores desarmados.	Consulte <i>Fusíveis abertos e Disjuntores desarmados</i> nesta tabela para saber as causas possíveis.	Siga as recomendações fornecidas.
	Sem energia para o LCP.	Verifique o cabo do LCP para conexão correta ou danos.	Substitua o cabo de conexão ou LCP com defeito.
	Redução na tensão de controle (terminal 12 ou 50) ou nos terminais de controle.	Verifique a alimentação da tensão de controle de 24 V dos terminais 12/13 a 20-39 ou alimentação de 10 V dos terminais 50 a 55.	Instale a fiação dos terminais corretamente.
	LCP errado (LCP do VLT® 2800 ou 5000/6000/8000/ FCD ou FCM).		Use somente LCP 101 (P/N 130B1124) ou LCP 102 (P/N 130B1107).
	Ajuste de contraste errado.		Pressione [Status] + [▲]/[▼] para ajustar o contraste
	O display (LCP) está com defeito.	Teste usando um LCP diferente.	Substitua o cabo de conexão ou LCP com defeito.
	Alimentação de tensão interna com falha ou SMPS com defeito.		Entre em contato com o fornecedor.

Sintoma	Causas prováveis	Teste	Solução
Display Intermitente	Fonte de alimentação (SMPS) sobrecarregada devido à fiação de controle incorreta ou falha no conversor de frequência.	Para verificar se há um problema na fiação de controle, desconecte toda a fiação de controle removendo os blocos de terminais.	Se o display continuar aceso, o problema está na fiação de controle. Verifique se há curto-circuito na fiação ou conexões incorretas. Se o display continuar falhando, siga o procedimento para display escuro.
Motor não funcionando	Interruptor de serviço aberto ou conexão do motor ausente.	Verifique se o motor está conectado e se a conexão não está interrompida (por um interruptor de serviço ou outro dispositivo).	Conecte o motor e verifique a chave de serviço.
	Sem energia da rede elétrica com cartão opcional de 24 V CC.	Se o display estiver funcionando mas não houver saída, verifique se a energia da rede elétrica está aplicada ao conversor de frequência.	Aplique energia da rede elétrica para operar a unidade.
	Parada do LCP.	Verifique se a tecla [Off] foi pressionada.	Pressione [Auto On] (Automático Ligado) ou [Hand On] (Manual Ligado) (dependendo do modo de operação) para funcionar o motor.
	Sinal de partida ausente (Espera).	Verifique a <i>parâmetro 5-10 Terminal 18 Entrada Digital</i> para configuração correta do terminal 18 (use a configuração padrão).	Aplique um sinal de partida válido para dar partida no motor.
	Sinal ativo de parada por inércia do motor (Parada por inércia).	Verifique <i>parâmetro 5-12 Terminal 27, Entrada Digital</i> para corrigir a configuração do terminal 27 (use a configuração padrão).	Aplique 24 V no terminal 27 ou programe esse terminal para [0] <i>Sem operação</i> .
	Origem errada do sinal de referência.	Verifique o sinal de referência: Referência local, remota ou de barramento? Referência predefinida ativa? Conexão do terminal correta? Escala dos terminais correta? Sinal de referência disponível?	Programe as configurações corretas. Verifique <i>parâmetro 3-13 Tipo de Referência</i> . Configure a referência predefinida ativa no grupo do parâmetro 3-1* <i>Referências</i> . Verifique a fiação correta. Verifique a escala dos terminais. Verifique o sinal de referência.
Motor girando no sentido errado.	Limite de rotação do motor.	Verifique se <i>parâmetro 4-10 Sentido de Rotação do Motor</i> está programado corretamente.	Programe as configurações corretas.
	Sinal de reversão ativo.	Verifique se há um comando de reversão programado para o terminal no grupo do parâmetro 5-1* <i>Entradas digitais</i> .	Desative o sinal de reversão.
	Conexão errada das fases do motor.		Consulte <i>capítulo 4.6.1 Cabo de Motor</i> .

Sintoma	Causas prováveis	Teste	Solução
O motor não está alcançando a velocidade máxima.	Limites de frequência programados errados.	Verifique os limites de saída em: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Parâmetro 4-13 Lim. Superior da Veloc. do Motor [RPM].</i></li> <li>• <i>Parâmetro 4-14 Lim. Superior da Veloc do Motor [Hz].</i></li> <li>• <i>Parâmetro 4-19 Frequência Máx. de Saída.</i></li> </ul>	Programa os limites corretos.
	Sinal de entrada de referência não escalonado corretamente.	Verifique a escala do sinal de entrada de referência em 6-0* Modo E/S analógica e no grupo do parâmetro 3-1* Referências. Limites de referência no grupo do parâmetro 3-0* <i>Limite de Referência.</i>	Programa as configurações corretas.
Velocidade do motor instável	Possíveis programações do parâmetro incorretas.	Verifique as configurações de todos os parâmetros do motor, inclusive todas as configurações de compensação do motor. Para operação em malha fechada, verifique as configurações do PID.	Verifique as configurações no grupo do parâmetro 1-6* <i>Dependente da carga. Configuração.</i> Para operação em malha fechada, verifique as configurações no grupo do parâmetro 20-0* <i>Feedback.</i>
Motor funciona irregularmente	Possível excesso de magnetização.	Verifique se há configurações incorretas do motor em todos os parâmetros do motor.	Verifique as configurações do motor no grupo do parâmetro 1-2* <i>Dados do motor, 1-3* Dados avançados do motor e 1-5* Carregar Configuração Configuração.</i>
Motor não freia	Possíveis configurações incorretas dos parâmetros do freio. Possíveis tempos de desaceleração muito curtos.	Verifique os parâmetros do freio. Verifique as configurações do tempo de rampa.	Verifique o grupo do parâmetro 2-0* <i>Freio CC e 3-0* Limites de Referência.</i>
Fusíveis de energia em aberto ou desarme do disjuntor	Curto-circuito entre fases.	O motor ou o painel ter curto-circuito entre fases. Verifique se há curto-circuito nas fases do motor e do painel.	Elimine qualquer curto circuito detectado.
	Sobrecarga do motor.	O motor está sobrecarregado para esta aplicação.	Execute o teste de partida e verifique se a corrente do motor está dentro das especificações. Se a corrente do motor estiver excedendo a corrente de carga total da plaqueta de identificação, o motor pode operar somente com carga reduzida. Revise as especificações da aplicação.
	Conexões soltas.	Faça uma verificação de pré-energização, procure conexões soltas.	Aperte as conexões soltas.
Desbalanceamento da corrente de rede elétrica maior que 3%	Problema com energia da rede elétrica (consulte a descrição <i>Alarme 4 Perda de fases da rede elétrica.</i> )	Gire os cabos de energia de entrada no conversor de frequência uma posição: A para B, B para C, C para A.	Se a perna desbalanceada seguir o fio, é um problema de energia. Verifique a fonte de alimentação da rede elétrica.
	Problema com o conversor de frequência.	Gire os cabos de energia de entrada no conversor de frequência uma posição: A para B, B para C, C para A.	Se a perna desbalanceada permanecer no mesmo terminal de entrada, trata-se de um problema com a unidade. Entre em contato com o fornecedor.



Sintoma	Causas prováveis	Teste	Solução
Desbalanceamento da corrente do motor maior que 3%	Problema com o motor ou a fiação do motor.	Gire os cabos de saída do motor uma posição: U para V, V para W, W para U.	Se a perna desbalanceada acompanhar o fio, o problema está no motor ou na fiação do motor. Verifique o motor e a fiação do motor.
	Problema com os conversores de frequência.	Gire os cabos de saída do motor uma posição: U para V, V para W, W para U.	Se a perna desbalanceada permanecer no mesmo terminal de saída, o problema está na unidade. Entre em contato com o fornecedor.
Ruído acústico ou vibração (por exemplo, uma lâmina do ventilador está fazendo ruído ou vibrações em determinadas frequências)	Ressonâncias, por exemplo, no sistema motor/ventilador.	Ignore frequências críticas usando parâmetros do grupo do parâmetro 4-6 * <i>Bypass de Velocidade</i> .	Verifique se o ruído e/ou a vibração foram reduzidos até um limite aceitável.
		Desligue a sobre modulação em parâmetro 14-03 <i>Sobremodulação</i> .	
		Altere o padrão de chaveamento e a frequência no grupo do parâmetro 14-0* Chaveamento do Inversor.	
		Aumente o amortecimento da ressonância em parâmetro 1-64 <i>Amortecimento da Ressonância</i> .	

Tabela 7.5 Resolução de Problemas

## 8 Especificações

### 8.1 Especificações Dependentes da Potência

#### 8.1.1 Alimentação de rede elétrica 3x380-480 V CA

Alimentação da Rede Elétrica 3x380-480 VCA		N160	N200	N250
Sobrecarga normal =110% da corrente durante 60 s*		NO	NO	NO
Potência no Eixo Típica a 400 V [kW]		160	200	250
Potência no eixo típica a 460 V [hp]		250	300	350
Potência no Eixo Típica a 480 V [kW]		200	250	315
Características nominais de proteção do gabinete metálico IP21		D1n	D2n	D2n
Características nominais de proteção do gabinete metálico IP54		D1n	D2n	D2n
<b>Corrente de saída</b>				
Contínua (em 400 V) [A]		315	395	480
Intermitente (60 s sobrecarga) (a 400 V) [A]		347	435	528
Contínuo (a 460/480 V) [A]		302	361	443
Intermitente (60 s sobrecarga) (a 460/480 V) [A]		332	397	487
KVA contínuo (em 400 V) [KVA]		218	274	333
KVA contínuo (em 460 V) [KVA]		241	288	353
KVA contínuo (a 480 V) [KVA]		262	313	384
<b>Corrente de entrada máxima</b>				
Contínua (em 400 V) [A]		304	381	463
Contínuo (a 460/480 V) [A]		291	348	427
Tamanho do cabo máximo, rede elétrica, motor, freio e divisão da carga [mm <sup>2</sup> (AWG <sup>2</sup> )]		Motor, freio e divisão da carga: 2x95 (2x3/0) Rede elétrica: 2x185 (2x350)	2x185 (2x350 mcm)	2x185 (2x350 mcm)
Fusíveis da rede elétrica externos máximos [A] <sup>1)</sup>		400	550	630
Perda total do LHD 400 V CA [kW]		8725	9831	11371
Perda total do canal traseiro 400 V CA [kW]		7554	8580	10020
Perda total do filtro 400 V CA [kW]		4954	5714	6234
Perda total do LHD 460 V CA [kW]		8906	9046	10626
Perda total do canal traseiro 460 V CA [kW]		7343	7374	8948
Perda total do filtro 460 V CA [kW]		4063	4187	4822
Peso, características nominais de proteção do gabinete metálico IP21, IP54 [kg]		352	413	413
Eficiência <sup>4)</sup>		0,96		
Ruído Acústico		85dBa		
Frequência de saída		0-590 Hz		
Desarme por superaquecimento do dissipador de calor		105 °C	105 °C	105 °C
Desarme do ambiente do cartão de potência		85 °C		

\* Sobrecarga alta = 150% da corrente durante 60 s, Sobrecarga normal = 110% da corrente durante 60 s.

Tabela 8.1 Características nominais do chassi D

Alimentação de rede elétrica 3x380-480 V CA					
		P315	P355	P400	P450
<b>Sobrecarga normal = 110% da corrente durante 60 s*</b>		<b>NO</b>	<b>NO</b>	<b>NO</b>	<b>NO</b>
	Potência no Eixo Típica a 400 V [kW]	315	355	400	450
	Potência no eixo típica a 460 V [hp]	450	500	600	600
	Potência no Eixo Típica a 480 V [kW]	355	400	500	530
	Características nominais de proteção do gabinete metálico IP21	E9	E9	E9	E9
	Características nominais de proteção do gabinete metálico IP54	E9	E9	E9	E9
<b>Corrente de saída</b>					
	Contínua (em 400 V) [A]	600	658	745	800
	Intermitente (60 s sobrecarga) (a 400 V) [A]	660	724	820	880
	Contínuo (a 460/480 V) [A]	540	590	678	730
	Intermitente (60 s sobrecarga) (a 460/480 V) [A]	594	649	746	803
	KVA contínuo (em 400 V) [KVA]	416	456	516	554
	KVA contínuo (em 460 V) [KVA]	430	470	540	582
	KVA contínuo (a 480 V) [KVA]	468	511	587	632
	<b>Corrente de entrada máxima</b>				
	Contínua (em 400 V) [A]	590	647	733	787
	Contínuo (a 460/480 V) [A]	531	580	667	718
	Tamanho do cabo máximo, rede elétrica, motor e divisão da carga [mm <sup>2</sup> (AWG <sup>2)</sup> )]	4x240 (4x500 mcm)	4x240 (4x500 mcm)	4x240 (4x500 mcm)	4x240 (4x500 mcm)
	Tamanho do cabo máximo, freio [mm <sup>2</sup> (AWG <sup>2)</sup> )]	2x185 (2x350 mcm)	2x185 (2x350 mcm)	2x185 (2x350 mcm)	2x185 (2x350 mcm)
	Fusíveis da rede elétrica externos máx. [A] <sup>1)</sup>	700	900	900	900
	Perda total do LHD 400 V CA [kW]	14051	15320	17180	18447
	Perda total do canal traseiro 400 V CA [kW]	11301	11648	13396	14570
	Perda total do filtro 400 V CA [kW]	7346	7788	8503	8974
	Perda total do LHD 460 V CA [kW]	12936	14083	15852	16962
	Perda total do canal traseiro 460 V CA [kW]	10277	10522	12184	13214
	Perda total do filtro 460 V CA [kW]	7066	7359	8033	8435
	Peso, características nominais de proteção do gabinete metálico IP21, IP54 [kg]	596	623	646	646
	Eficiência <sup>4)</sup>	0,96			
	Ruído Acústico	72dBa			
Frequência de saída	0-600 Hz				
Desarme por superaquecimento do dissipador de calor	105 °C				
Desarme do ambiente do cartão de potência	85 °C				

\* Sobrecarga alta = 160% da corrente durante 60 s, sobrecarga normal = 110% da corrente durante 60 s.

Tabela 8.2 Características nominais do chassi E

Alimentação de rede elétrica 3x380-480 V CA		P500	P560	P630	P710
Sobrecarga normal = 110% da corrente durante 60 s*		NO	NO	NO	NO
Potência no Eixo Típica a 400 V [kW]		500	560	630	710
Potência no eixo típica a 460 V [hp]		650	750	900	1000
Potência no Eixo Típica a 480 V [kW]		560	630	710	800
Características nominais de proteção do gabinete metálico IP21, 54		F18	F18	F18	F18
<b>Corrente de saída</b>					
	Contínua (em 400 V) [A]	880	990	1120	1260
	Intermitente (60 s sobrecarga) (a 400 V) [A]	968	1089	1232	1386
	Contínuo (a 460/480 V) [A]	780	890	1050	1160
	Intermitente (60 s sobrecarga) (a 460/480 V) [A]	858	979	1155	1276
	KVA contínuo (em 400 V) [KVA]	610	686	776	873
	KVA contínuo (em 460 V) [KVA]	621	709	837	924
	KVA contínuo (a 480 V) [KVA]	675	771	909	1005
<b>Corrente de entrada máxima</b>					
	Contínua (em 400 V) [A]	857	964	1090	1227
	Contínua (a 460/480 V) [A]	759	867	1022	1129
	Tamanho do cabo máximo, motor [mm <sup>2</sup> (AWG <sup>2</sup> )]	8x150 (8x300 mcm)			
	Tamanho do cabo máximo, rede elétrica F1/F2 [mm <sup>2</sup> (AWG <sup>2</sup> )]	8x240 (8x500 mcm)			
	Tamanho do cabo máximo, rede elétrica F3/F4 [mm <sup>2</sup> (AWG <sup>2</sup> )]	8x456 (8x900 mcm)			
	Tamanho do cabo máximo, divisão da carga [mm <sup>2</sup> (AWG <sup>2</sup> )]	4x120 (4x250 mcm)			
	Tamanho do cabo máximo, freio [mm <sup>2</sup> (AWG <sup>2</sup> )]	4x185 (4x350 mcm)			
Fusíveis da rede elétrica externos máximos [A] <sup>1</sup>	1600		2000		
Perda total do LHD 400 V CA [kW]	21909	24592	26640	30519	
Perda total do canal traseiro 400 V CA [kW]	17767	19984	21728	24936	
Perda total do filtro 400 V CA [kW]	11747	12771	14128	15845	
Perda total do LHD 460 V CA [kW]	19896	22353	25030	27989	
Perda total do canal traseiro 460 V CA [kW]	16131	18175	20428	22897	
Perda total do filtro 460 V CA [kW]	11020	11929	13435	14776	
Perdas de opcionais do painel máximas	400				
Peso, características nominais de proteção do gabinete metálico IP21, IP54 [kg]	2009				
Peso da seção do conversor de frequência [kg]	1004				
Peso da seção do filtro [kg]	1005				
Eficiência <sup>4</sup>	0,96				
Ruído Acústico	69dBa				
Frequência de saída	0-600 Hz				
Desarme por superaquecimento do dissipador de calor	105 °C				
Desarme do ambiente do cartão de potência	85 °C				

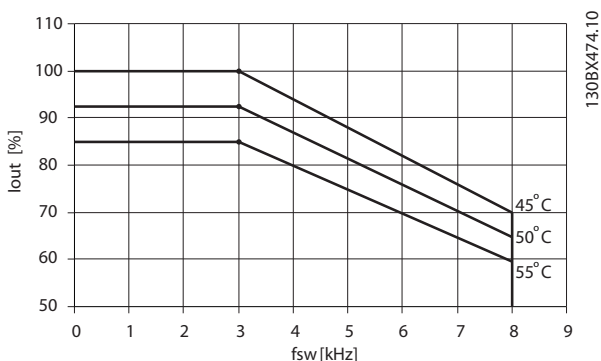
\* Sobrecarga alta = 160% da corrente durante 60 s, sobrecarga normal = 110% da corrente durante 60 s.

**Tabela 8.3 Características nominais do chassi F**

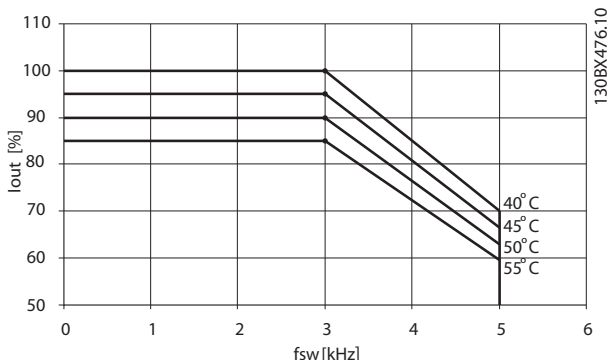
- 1) Para saber o tipo de fusível, ver *capítulo 8.4.1 Fusíveis*.
- 2) American Wire Gauge.
- 3) Medido com cabos de motor blindados de 5 m, com carga nominal e frequência nominal.
- 4) A perda de energia típica é em condições de carga nominais e espera-se que esteja dentro de  $\pm 15\%$  (a tolerância está relacionada à variedade de condições de tensão e cabo). Os valores são baseados em uma eficiência de motor típica (linha divisória de  $eff2/eff3$ ). Os motores com eficiência inferior também contribuem para a perda de energia no conversor de frequência e vice-versa. Se a frequência de chaveamento for aumentada com relação à configuração padrão, as perdas de energia podem crescer consideravelmente. Os consumos de energia do LCP e do cartão de controle típico estão incluídos. Outros opcionais e carga do cliente podem acrescentar até 30 W às perdas (embora normalmente apenas 4 W extras para cartão de controle totalmente carregado ou opcionais para o slot A ou slot B, cada).  
Embora as medições sejam feitas com equipamento de ponta, deve-se admitir certa imprecisão nas medições ( $\pm 5\%$ ).

### 8.1.2 Derating de Temperatura

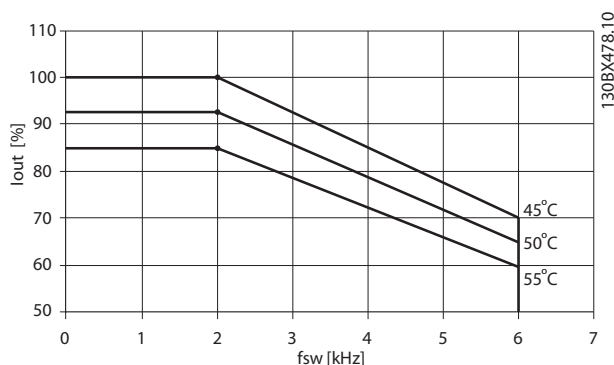
O conversor de frequência faz derate automaticamente da frequência de chaveamento, tipo de chaveamento ou corrente de saída em determinadas condições ambiente ou de carga como descrito a seguir. *Ilustração 8.1, Ilustração 8.2, Ilustração 8.3 e Ilustração 8.4* mostram a curva de derating para SFAWM e os modos de chaveamento de 60 AVM.



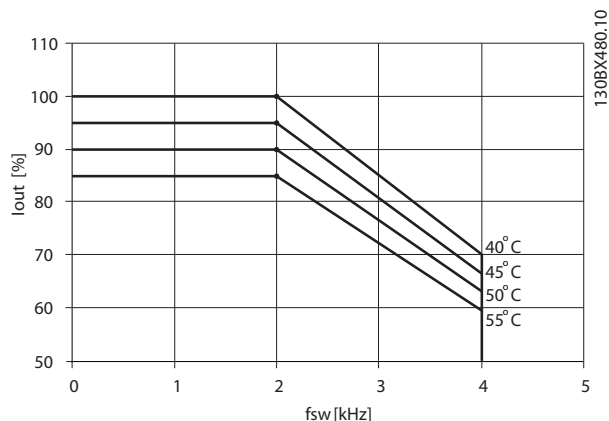
**Ilustração 8.1 Derating do gabinete metálico tamanho D, N160 a N250 380-480 V (T5) Sobrecarga normal de 110%, 60 AVM**



**Ilustração 8.2 Derating do gabinete metálico tamanho D, N160 a N250 380-480 V (T5) Sobrecarga normal de 110%, SFAWM**

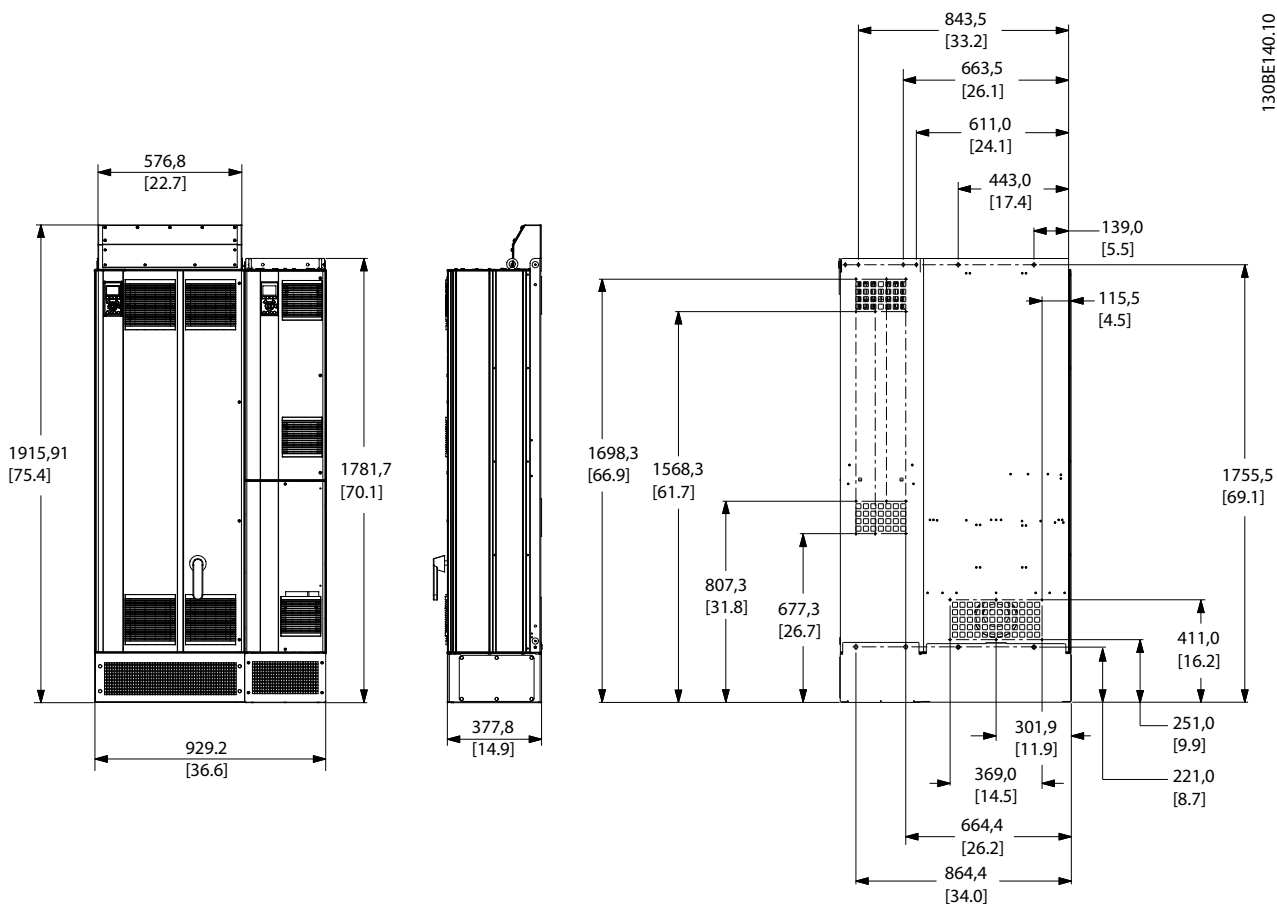


**Ilustração 8.3 Derating dos gabinetes metálico tamanhos E e F, P315 a P710 380-480 V (T5) Sobrecarga normal de 110%, 60 AVM**



**Ilustração 8.4 Derating dos gabinetes metálico tamanhos E e F, P315 a P710 380-480 V (T5) Sobrecarga normal de 110%, SFAWM**

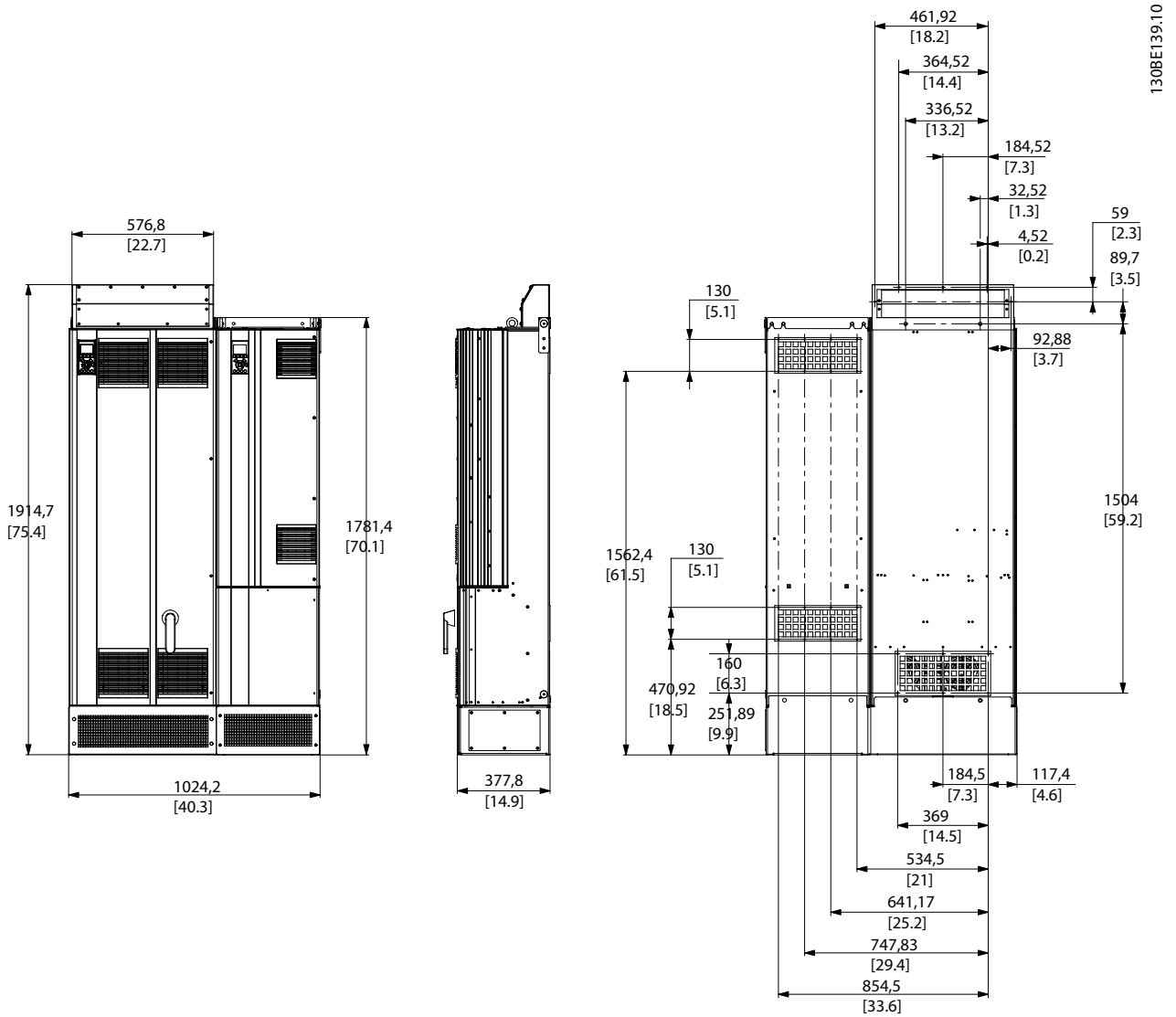
8.2 Dimensões Mecânicas



130BET40.10

8

Ilustração 8.5 Tamanho do gabinete D1n



8

Ilustração 8.6 Tamanho do gabinete D2n

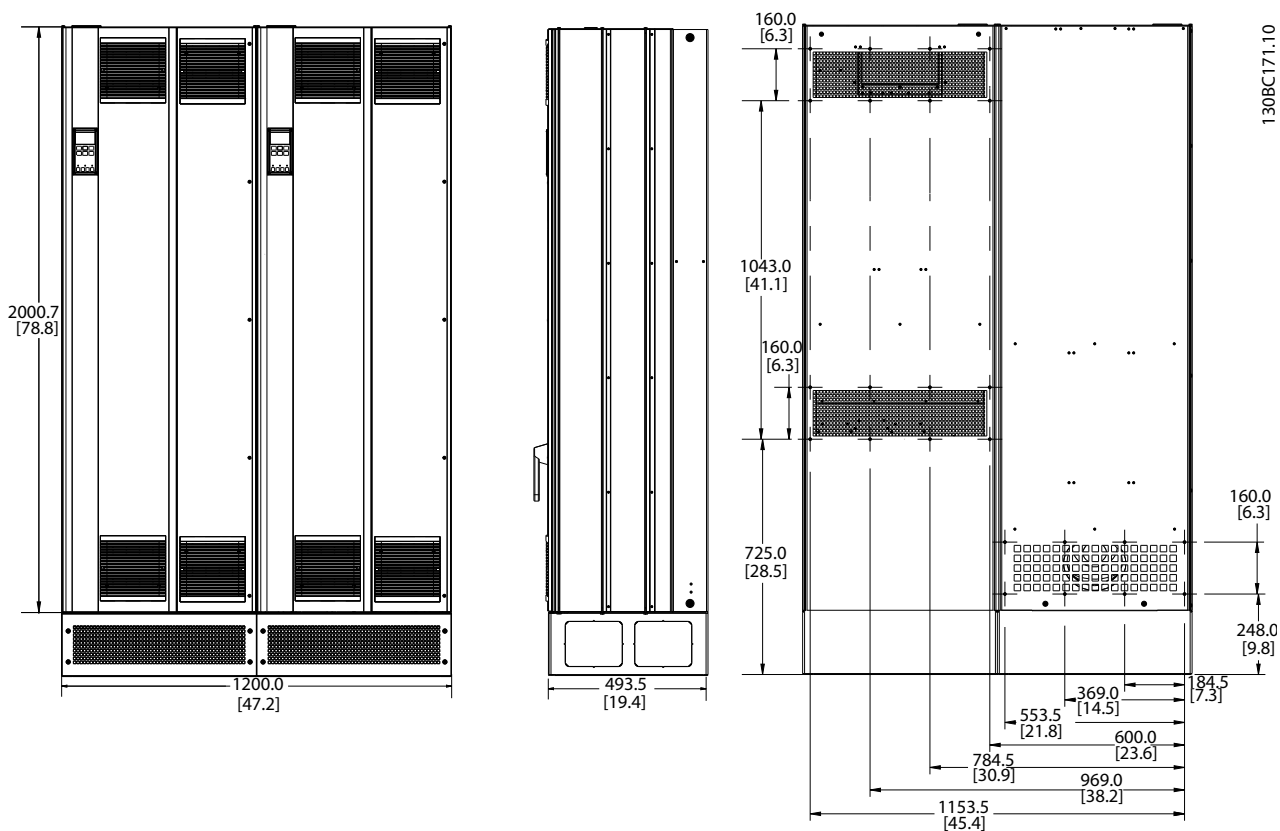


Ilustração 8.7 Tamanho do gabinete E9

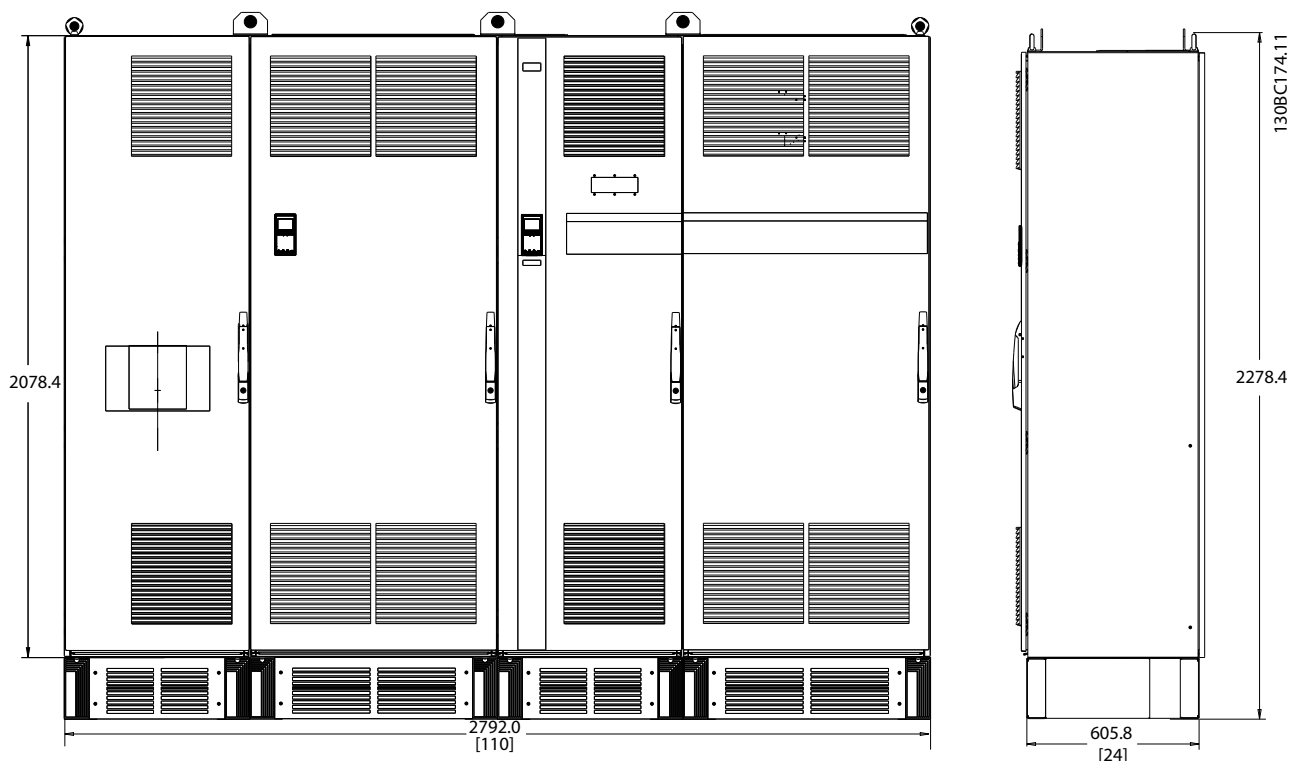


Ilustração 8.8 Tamanho do gabinete F18, visão frontal e lateral



### 8.3 Dados técnicos gerais

#### Alimentação de rede elétrica (L1, L2, L3)

Tensão de alimentação	380–480 V +5%
-----------------------	---------------

*Tensão de rede elétrica baixa/queda da rede elétrica:*

*Durante baixa tensão de rede ou queda da rede elétrica, o conversor de frequência continua até a tensão no circuito intermediário cair abaixo do nível mínimo de parada, que corresponde a 15% abaixo da tensão de alimentação nominal mais baixa.*

*Energização e torque total não podem ser esperados em tensões de rede elétrica menos de 10% abaixo da tensão de alimentação nominal mais baixa.*

Frequência de alimentação	50/60 Hz ±5%
---------------------------	--------------

Desbalanceamento máximo temporário entre fases de rede elétrica	3,0% da tensão de alimentação nominal
---	---------------------------------------

Fator de potência real ( $\lambda$ )	>0,98 nominal com carga nominal
--------------------------------------	---------------------------------

Fator de Potência de Deslocamento ( $\cos\phi$ ) próximo da unidade	(>0,98)
---	---------

THDi	<5%
------	-----

Ligando a alimentação de entrada L1, L2, L3 (energizações)	máximo uma vez/2 minutos
--	--------------------------

Ambiente de acordo com EN60664-1	categoria de sobretensão III/grau de poluição 2
----------------------------------	---

*A unidade é adequada para uso em um circuito capaz de fornecer não mais do que 100.000 Ampères simétricos RMS, máximo de 480/690 V.*

#### Saída do Motor (U, V, W)

Tensão de saída	0–100% da tensão de alimentação
-----------------	---------------------------------

Frequência de saída	0–590 Hz <sup>1)</sup>
---------------------	------------------------

Chaveamento na saída	Ilimitado
----------------------	-----------

Tempos de rampa	0,01–3600 s
-----------------	-------------

*1) Dependente da tensão e da potência*

#### Características do torque

Torque de partida (torque constante)	máximo de 150% por 60 s <sup>1)</sup>
--------------------------------------	---------------------------------------

Torque de partida	máximo 180% até 0,5 s <sup>1)</sup>
-------------------	-------------------------------------

Torque de sobrecarga (torque constante)	máximo de 150% por 60 s <sup>1)</sup>
---	---------------------------------------

*1) A porcentagem está relacionada ao torque nominal da unidade.*

#### Comprimentos de cabo e seções transversais

Comprimento de cabo de motor máximo, cabo blindado/encapado metalicamente	150 m
---	-------

Comprimento de cabo de motor máximo, não blindado/não encapado metalicamente	300 m
--	-------

Seção transversal máxima para o motor, rede elétrica, Load Sharing e freio <sup>1)</sup>	
--	--

Seção transversal máxima para terminais de controle, fio rígido	1,5 mm <sup>2</sup> /16 AWG (2x0,75 mm <sup>2</sup> )
---	---

Seção transversal máxima para terminais de controle, cabo flexível	1 mm <sup>2</sup> /18 AWG
--	---------------------------

Seção transversal máxima para terminal de controle, cabo com núcleo embutido	0,5 mm <sup>2</sup> /20 AWG
--	-----------------------------

Seção transversal mínima para terminais de controle	0,25 mm <sup>2</sup>
---	----------------------

*1) Consulte capítulo 8.1.1 Alimentação de rede elétrica 3x380-480 V CA para obter mais informações*

#### Entradas digitais

Entradas digitais programáveis	4 (6) no conversor de frequência e 2 (4) no filtro ativo
--------------------------------	--

Terminal número	18, 19, 27 <sup>1)</sup> , 29 <sup>1)</sup> , 32, e 33
-----------------	--

Lógica	PNP ou NPN
--------	------------

Nível de tensão	0–24 V CC
-----------------	-----------

Nível de tensão, lógica 0 PNP	<5 V CC
-------------------------------	---------

Nível de tensão, lógica 1 PNP	>10 V CC
-------------------------------	----------

Nível de tensão, lógica 0 NPN	>19 V CC
-------------------------------	----------

Nível de tensão, lógica 1 NPN	<14 V CC
-------------------------------	----------

Tensão máxima na entrada	28 V CC
--------------------------	---------

Resistência de entrada, R <sub>i</sub>	aproximadamente 4 kΩ
--	----------------------

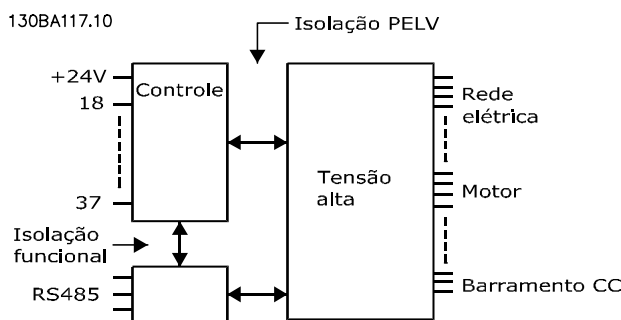
*Todas as entradas digitais são isoladas galvanicamente da tensão de alimentação (PELV) e de outros terminais de alta tensão.*

*1) Os terminais 27 e 29 também podem ser programados como saídas.*

**Entradas analógicas**

Número de entradas analógicas	2 no conversor de frequência
Terminal número	53 e 54
Modos	Tensão ou corrente
Seleção do modo	Interruptor S201 e interruptor S202, interruptor A53 e A54
Modo de tensão	Interruptor S201/interruptor S202 = OFF (U), interruptor A53 e A54
Nível de tensão	0–10 V (escalonável)
Resistência de entrada, $R_i$	Aproximadamente 10 k $\Omega$
Tensão máxima	$\pm 20$ V
Modo de corrente	Interruptor S201/interruptor S202 = ON (U), interruptor A53 e A54
Nível de corrente	0/4–20 mA (escalonável)
Resistência de entrada, $R_i$	aproximadamente 200 $\Omega$
Corrente máxima	30 mA
Resolução das entradas analógicas	10 bits (+ sinal)
Precisão das entradas analógicas	Erro máx. 0,5% da escala total
Largura de banda	100 Hz (chassi D), 200 Hz

*As entradas analógicas são isoladas galvanicamente da tensão de alimentação (PELV) e de outros terminais de alta tensão.*



**Ilustração 8.9 Isolamento PELV de Entradas Analógicas**

**Entradas de pulso**

Entradas de pulso programáveis	2 no conversor de frequência
Número do terminal do pulso	29 e 33
Frequência máxima no terminal, 29 e 33	110 kHz (acionado por push-pull)
Frequência máxima no terminal, 29 e 33	5 kHz (coletor aberto)
Frequência mínima nos terminais 29 e 33	4 Hz
Nível de tensão	Consulte <i>capítulo 8.3.1 Entradas digitais</i>
Tensão máxima na entrada	28 V CC
Resistência de entrada, $R_i$	aproximadamente 4 k $\Omega$
Precisão da entrada de pulso (0,1–1 kHz)	Erro máximo: 0,1% do fundo de escala

**Saída analógica**

Número de saídas analógicas programáveis	1 no conversor de frequência e filtro ativo
Terminal número	42
Faixa atual na saída analógica	0/4–20 mA
Carga máxima do resistor em relação ao comum na saída analógica	500 $\Omega$
Precisão na saída analógica	Erro máximo: 0,8% do fundo de escala
Resolução na saída analógica	8 bits

*A saída analógica está isolada galvanicamente da tensão de alimentação (PELV) e de outros terminais de alta tensão.*

**Cartão de controle, comunicação serial RS485**

Terminal número	68 (P, TX+, RX+) e 69 (N, TX-, RX-)
Terminal número 61	Ponto comum dos terminais 68 e 69

*O circuito de comunicação serial RS485 está funcionalmente separado de outros circuitos centrais e isolado galvanicamente da tensão de alimentação (PELV).*

## Saída digital

Saída digital/pulso programável	2 no conversor de frequência e filtro ativo
Terminal número	27 e 29 <sup>1)</sup>
Nível de tensão na saída de frequência/digital	0–24 V
Corrente de saída máxima (dissipador ou fonte)	40 mA
Carga máxima na saída de frequência	1 kΩ
Carga capacitiva máxima na saída de frequência	10 nF
Frequência de saída mínima na saída de frequência	0 Hz
Frequência de saída máxima na saída de frequência	32 kHz
Precisão da saída de frequência	Erro máximo: 0,1% do fundo de escala
Resolução das saídas de frequência	12 bit

1) Os terminais 27 e 29 podem também ser programados como entrada.

A saída digital está isolada galvanicamente da tensão de alimentação (PELV) e de outros terminais de alta tensão.

## Cartão de controle, saída 24 V CC

Terminal número	13
Tensão de saída	24 V (+1, -3 v)
Carga máxima	200 mA

A alimentação de 24 V CC está isolada galvanicamente da tensão de alimentação (PELV), mas tem o mesmo potencial das entradas e saídas digitais e analógicas.

## Saídas do relé

Saídas do relé programáveis	2 no conversor de frequência somente
<b>Número do Terminal do Relé 01 (chassi D)</b>	1–3 (desativado), 1–2 (ativado)
Carga do terminal máxima (CA-1) <sup>1)</sup> em 1-2 (NO) (Carga resistiva) <sup>2)3)</sup>	400 V CA, 2 A
Carga do terminal máxima (CA-15) <sup>1)</sup> em 1-2 (NO) (Carga indutiva @ cosφ 0,4)	240 V CA 0,2 A
Carga do terminal máxima (CC-1) <sup>1)</sup> em 1-2 (NO) (Carga resistiva)	80 V CC, 2 A
Carga do terminal máxima (CC-13) <sup>1)</sup> em 1-2 (NO) (Carga indutiva)	24 V CC, 0,1 A
Carga do terminal máxima (CA-1) <sup>1)</sup> em 1-3 (NC) (Carga resistiva)	240 V CA, 2 A
Carga do terminal máxima (CA-15) <sup>1)</sup> em 1-3 (NO) (Carga indutiva @ cosφ 0,4)	240 V CA 0,2 A
Carga do terminal máxima (CC-1) <sup>1)</sup> em 1-3 (NC) (Carga resistiva)	50 V CC, 2 A
Carga do terminal máxima (CC-13) <sup>1)</sup> em 1-3 (NO) (Carga indutiva)	24 V CC, 0,1 A
Carga do terminal mínima em 1-3 (NC), 1-2 (NO)	24 V CC 10 mA, 24 V CA 2 mA
Ambiente de acordo com EN 60664-1	categoria de sobretensão III/grau de poluição 2
<b>Número do terminal do relé 01 (chassi E e chassi F)</b>	1–3 (desativado), 1–2 (ativado)
Carga do terminal máxima (CA-1) <sup>1)</sup> em 1-3 (NC), 1-2 (NO) (carga resistiva)	240 V CA, 2 A
Carga do terminal máxima (CA-15) <sup>1)</sup> (carga indutiva @ cosφ 0,4)	240 V CA 0,2 A
Carga do terminal máxima (CC-1) <sup>1)</sup> em 1-2 (NO), 1-3 (NC) (carga resistiva)	60 V CC, 1 A
Carga do terminal máxima (CC-13) <sup>1)</sup> (carga indutiva)	24 V CC, 0,1 A
<b>Número do terminal do Relé 02</b>	4-6 (desativado), 4-5 (ativado)
Carga do terminal máxima (CA-1) <sup>1)</sup> em 4-5 (NO) (carga resistiva) <sup>2)3)</sup>	400 V CA, 2 A
Carga do terminal máxima (CA-15) <sup>1)</sup> em 4-5 (NO) (carga indutiva @ cosφ 0,4)	240 V CA 0,2 A
Carga do terminal máxima (CC-1) <sup>1)</sup> em 4-5 (NO) (carga resistiva)	80 V CC, 2 A
Carga do terminal máxima (CC-13) <sup>1)</sup> em 4-5 (NO) (carga indutiva)	24 V CC, 0,1 A
Carga do terminal máxima (CA-1) <sup>1)</sup> em 4-6 (NC) (carga resistiva)	240 V CA, 2 A
Carga do terminal máxima (CA-15) <sup>1)</sup> em 4-6 (NC) (carga indutiva @ cosφ 0,4)	240 V CA 0,2 A
Carga do terminal máxima (CC-1) <sup>1)</sup> em 4-6 (NC) (carga resistiva)	50 V CC, 2 A
Carga do terminal máxima (CC-13) <sup>1)</sup> em 4-6 (NC) (carga indutiva)	24 V CC, 0,1 A
Carga do terminal mínima em 1–3 (NC), 1–2 (NO), 4–6 (NC), 4–5 (NO)	24 V CC 10 mA, 24 V CA 20 mA
Ambiente de acordo com EN 60664-1	categoria de sobretensão III/grau de poluição 2

1) IEC 60947 peças 4 e 5.

Os contatos do relé são isolados galvanicamente do resto do circuito por isolamento reforçada (PELV).

2) Categoria de sobretensão II.

3) Aplicações UL 300 V CA 2 A.

**Características de controle**

Resolução da frequência de saída em 0-1000 Hz	±0,003 Hz
Tempo de resposta do sistema (terminais 18, 19, 27, 29, 32 e 33)	≤2 ms
Faixa de controle da velocidade (malha aberta)	1:100 da velocidade síncrona
Precisão da velocidade (malha aberta)	30–4000 RPM: Erro máximo de ±8 RPM

*Todas as características de controle são baseadas em um motor assíncrono de 4 polos.*

**Ambiente de funcionamento**

Características nominais de proteção do gabinete metálico, gabinetes metálicos tamanhos D e E	IP21, IP54
Características nominais de proteção do gabinete metálico, gabinete metálico tamanho F	IP21, IP54
Teste de vibração	0,7 g
Umidade relativa	5–95% (IEC 721-3-3; Classe 3K3 (não condensante) durante a operação
Ambiente agressivo (IEC 60068-2-43) teste com H <sub>2</sub> S	classe kD
Método de teste em conformidade com IEC 60068-2-43 H <sub>2</sub> S (10 dias)	
Temperatura ambiente (no modo de chaveamento 60 AVM)	
- com derating	máximo de 55 °C
- com potência total de saída, motores IE2 típicos (consulte capítulo 8.1.2 Derating de Temperatura	máximo 50 °C
- em corrente de saída total do FC	máximo 45 °C
Temperatura ambiente mínima, durante operação plena	0 °C
Temperatura ambiente mínima em desempenho reduzido	-10 °C
Temperatura durante a armazenagem/transporte	-25 a +65/70 °C
Altitude máxima acima do nível do mar, sem derating	1000 m
Altitude máxima acima do nível do mar, sem derating	3000 m

*Para obter mais informações sobre derating consulte o guia de design.*

Normas de EMC, emissão	EN 61800-3, EN 61000-6-3/4, EN 55011, IEC 61800-3 EN 61800-3, EN 61000-6-1/2,
Normas de EMC, imunidade	EN 61000-4-2, EN 61000-4-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 61000-4-6

**Desempenho do cartão de controle**

Intervalo de varredura	1 ms
------------------------	------

**Cartão de controle, comunicação serial USB**

Padrão USB	1,1 (velocidade total)
Plugue USB	Plugue de dispositivo USB tipo B

**AVISO!**

A conexão ao PC é realizada por meio de um cabo de USB host/dispositivo.

A conexão USB está isolada galvanicamente da tensão de alimentação (PELV) e de outros terminais de alta tensão.

A conexão USB não está isolada galvanicamente do ponto de aterramento de proteção. Use somente laptop/PC isolado para conectar à porta USB do conversor de frequência ou a um conversor/cabo USB isolado.

**Proteção e recursos:**

- Proteção do motor térmica e eletrônica contra sobrecarga.
- O monitoramento da temperatura do dissipador de calor garante que o conversor de frequência desarme caso a temperatura atingir um nível pré-estabelecido. Uma temperatura de sobrecarga não pode ser reinicializada até a temperatura do dissipador de calor ficar abaixo dos valores permitidos.
- O conversor de frequência está protegido contra curtos circuitos no terminal do motor U, V, W.
- Se uma das fases de rede elétrica estiver ausente, o conversor de frequência desarma ou emite uma advertência (dependendo da carga).
- O monitoramento da tensão do barramento CC garante que o conversor de frequência desarme se a tensão no circuito intermediário estiver muito baixa ou muito alta.
- O conversor de frequência está protegido contra falhas de aterramento nos terminais U, V e W do motor.

**Faixas de potências (LHD com AF)**

Tempo de resposta	<0,5 ms
Tempo de acomodação - controle de corrente reativa	<40 ms
Programando hora - controle da correntes harmônicas (filtragem)	<20 ms
Overshoot – controle de corrente reativa	<20%
Overshoot - controle da correntes harmônicas	<10%

**Condições de grade**

Tensão de alimentação	380–480 V, +5%/-10%
-----------------------	---------------------

*Tensão de rede elétrica baixa/queda da rede elétrica:*

*Durante baixa tensão de rede ou queda da rede elétrica, o filtro continua até a tensão no barramento CC cair abaixo do nível de parada mínimo, que corresponde a 15% abaixo da tensão de alimentação nominal mais baixa do filtro. Não se pode esperar compensação completa na tensão de rede menor que 10% abaixo da tensão de alimentação nominal mais baixa do filtro. Se a tensão de rede exceder a tensão nominal mais alta do filtro, o filtro continua a trabalhar, mas o desempenho de atenuação de harmônicas fica reduzido. O filtro não desativa até as tensões de rede excederem 580 V.*

Frequência de alimentação	50/60 Hz ±5%
---------------------------	--------------

Desbalanceamento temporário máximo entre as fases de rede elétrica em que o desempenho da atenuação é mantido alto.	3,0% da tensão de alimentação nominal O filtro atenua em desbalanceamento de rede mais alto, mas o desempenho de atenuação de harmônicas é reduzido 10% com desempenho de atenuação mantido
---	--

Pré-distorção de THDv máxima	Desempenho reduzido em níveis de pré-distorção mais altos
------------------------------	---

**Desempenho de atenuação de harmônicas**

THDi	Melhor desempenho <4% Dependendo da relação filtro x distorção.
Capacidade de atenuação de harmônica individual:	Corrente RMS máxima [% da corrente RMS nominal]
2 <sup>a</sup>	10%
4 <sup>a</sup>	10%
5 <sup>a</sup>	70%
7 <sup>a</sup>	50%
8 <sup>a</sup>	10%
10 <sup>a</sup>	5%
11 <sup>a</sup>	32%
13 <sup>a</sup>	28%
14 <sup>a</sup>	4%
16 <sup>a</sup>	4%
17 <sup>a</sup>	20%
19 <sup>a</sup>	18%
20 <sup>a</sup>	3%
22 <sup>a</sup>	3%
23 <sup>a</sup>	16%
25 <sup>a</sup>	14%
correntes harmônicas total	90%

*O filtro tem o desempenho testado até a 40<sup>a</sup> ordem*

**Compensação de corrente reativa**

Cosp <sub>hi</sub>	Atraso e liderança, dependendo das programações do parâmetro
Cosp <sub>hi</sub>	Retardo de 1,0 para 0,5 controlável
Corrente reativa, % das características nominais de corrente do filtro	100%

**Especificações genéricas:**

Eficiência do filtro	97%
Frequência de chaveamento média típica	3,0–4,5 kHz
Tempo de resposta (reativa e harmônicas)	<0,5 ms
Tempo de acomodação - controle de corrente reativa	<20 ms

Tempo de acomodação - controle de correntes harmônicas	<20 ms
Overshoot – controle de corrente reativa	<10%
Overshoot - controle da correntes harmônicas	<10%

### 8.3.1 Derating para altitude

A capacidade de resfriamento de ar diminui com pressão do ar mais baixa.

Abaixo de 1.000 m de altitude não há necessidade de derating, mas acima de 1.000 m a temperatura ambiente ( $T_{AMB}$ ) ou a corrente de saída máx. ( $I_{out}$ ) fazer derate de acordo com *Ilustração 8.10*.

Uma alternativa é diminuir a temperatura ambiente em altitudes elevadas e, conseqüentemente, garantir 100% da corrente de saída para essas altitudes. Foi elaborada uma situação de 2000 m para exemplificar como ler o gráfico, Na temperatura de 45 °C ( $T_{AMB, MAX} - 3,3 K$ ), 91% da corrente de saída nominal está disponível. Na temperatura de 41,7 °C, 100% da corrente de saída nominal fica disponível.

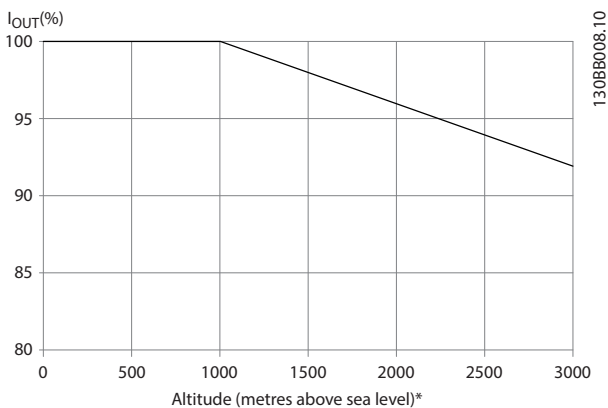


Ilustração 8.10 Derating de altitude

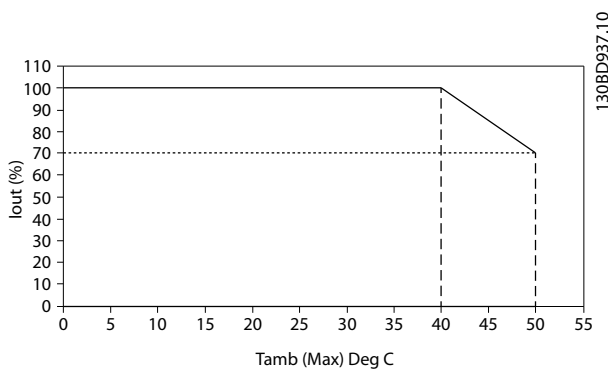


Ilustração 8.11 Entrada/Saída vs. Temperatura Ambiente Máxima

### 8.4 Fusíveis

A Danfoss recomenda utilizar fusíveis e/ou disjuntores no lado da alimentação como proteção em caso de falha de componente dentro do conversor de frequência (primeira falha).

#### AVISO!

A utilização de disjuntores e/ou fusíveis garante estar em conformidade com a IEC 60364 para CE ou NEC 2009 para UL.

#### Proteção do circuito de derivação

Para proteger a instalação de riscos de choques elétricos e de incêndio, todos os circuitos de derivação em uma instalação, engrenagem de comutação, máquinas etc., devem estar protegidos de curtos circuitos e de sobrecarga de corrente, em conformidade com os regulamentos nacionais/internacionais.

#### AVISO!

As recomendações não englobam proteção do circuito de derivação para UL.

#### Proteção contra curto-circuito

A Danfoss recomenda usar os fusíveis/disjuntores em *capítulo 8.4.2 Tabelas de Fusíveis* para proteger a equipe de manutenção e a propriedade em caso de defeito de componente no conversor de frequência.

### 8.4.1 Não conformidade com o UL

#### Não conformidade com o UL

Se não estiver em conformidade com o UL/cUL, a Danfoss recomenda utilizar os fusíveis mencionados em *Tabela 8.4*, que asseguram a conformidade com a EN50178:

N132–N200	380–500 V	tipo gG
P250–P400	380–500 V	tipo gR

Tabela 8.4 Fusíveis recomendados para aplicações não UL

## 8.4.2 Tabelas de Fusíveis

Em conformidade com o UL

### 380-480 V, gabinetes metálicos tamanhos D, E e F

Os fusíveis a seguir são apropriados para uso em um circuito capaz de fornecer 100.000 Arms (simétrico). Com o fusível adequado, as características nominais de corrente de curto-circuito nominal (SCCR) do conversor de frequência são de 100.000 Arms.

Tipo	Bussmann	LittelFuse	LittelFuse PN	Bussmann PN	Siba PN	Ferraz/Shawmut Europ	Ferraz-Shawmut NA	Ferraz-Shawmut PN
160 kW	170M4012	LA50QS400-4	L50S-400	FWH-400A	20 610 31.400	6,9URD31D08A0400	A070URD31KI0400	A50QS400-4
200 kW	170M4015	LA50QS500-4	L50S-500	FWH-500A	20 610 31.550	6,9URD31D08A0550	A070URD31KI0550	A50QS500-4
250 kW	170M5012	LA50QS600-4	L50S-600	FWH-600A	20 610 31.630	6,9URD31D08A0630	A070URD31KI0630	A50QS600-4

Tabela 8.5 Gabinete metálico tamanho D, fusíveis da rede elétrica, 380-480 V

Tipo	Bussmann PN <sup>1)</sup>	Características nominais	Ferraz	Siba
315 kW	170M4017	700 A, 700 V	6.9URD33D08A0700	20 630 32.700
355 kW	170M6013	900 A, 700 V	6.9URD33D08A0900	20 630 32.900
400 kW	170M6013	900 A, 700 V	6.9URD33D08A0900	20 630 32.900
450 kW	170M6013	900 A, 700 V	6.9URD33D08A0900	20 630 32.900

Tabela 8.6 Gabinete metálico tamanho E, fusíveis da rede elétrica, 380-480 V

Tipo	Bussmann PN <sup>1)</sup>	Características nominais	Siba	Opcional interno da Bussmann
500 kW	170M7081	1600 A, 700 V	20 695 32.1600	170M7082
560 kW	170M7081	1600 A, 700 V	20 695 32.1600	170M7082
630 kW	170M7082	2000 A, 700 V	20 695 32.2000	170M7082
710 kW	170M7082	2000 A, 700 V	20 695 32.2000	170M7082

Tabela 8.7 Gabinete metálico tamanho F, fusíveis da rede elétrica, 380-480 V

Tipo	Bussmann PN <sup>1)</sup>	Características nominais	Siba
500 kW	170M8611	1100 A, 1000 V	20 781 32.1000
560 kW	170M8611	1100 A, 1000 V	20 781 32.1000
630 kW	170M6467	1400 A, 700 V	20 681 32.1400
710 kW	170M6467	1400 A, 700 V	20 681 32.1400

Tabela 8.8 Gabinete metálico tamanho F, fusíveis do barramento CC do módulo do inversor, 380-480 V

1) Os fusíveis 170M da Bussmann exibidos utilizam o indicador visual -/80, -TN/80 Tipo T, indicador -/110 ou TN/110 Tipo T, fusíveis do mesmo tamanho e amperagem podem ser substituídos para uso externo.

## 8.4.3 Fusíveis Suplementares

### Fusíveis suplementares

Tamanho do gabinete metálico	Bussmann PN	Características nominais
D, E e F	KTK-4	4 A, 600 V

Tabela 8.9 Fusível SMPS

Tipo	Bussmann PN	Littelfuse	Características nominais
355–710 kW, 380–480 V, 380–500 V		KLK-15	15 A, 600 V

**Tabela 8.10 Fusíveis de Ventilador**

Tipo		Bussmann PN	Características nominais	Fusíveis Alternativos
500–710 kW, 380–480 V	2,5–4,0 A	LPJ-6 SP ou SPI	6 A, 600 V	Qualquer elemento duplo classe J listado, atraso de tempo, 6 A
500–710 kW, 380–480 V	4,0–6,3 A	LPJ-10 SP ou SPI	10 A, 600 V	Qualquer elemento duplo classe J listado, atraso de tempo, 10 A
500–710 kW, 380–480 V	6,3–10 A	LPJ-15 SP ou SPI	15 A, 600 V	Qualquer elemento duplo classe J listado, atraso de tempo, 15 A
500–710 kW, 380–480 V	10–16 A	LPJ-25 SP ou SPI	25 A, 600 V	Qualquer elemento duplo classe J listado, atraso de tempo, 25 A

**Tabela 8.11 Fusíveis para o Controlador de Motor Manual**

Tamanho do gabinete metálico	Bussmann PN <sup>1)</sup>	Características nominais	Fusíveis Alternativos
F	LPJ-30 SP ou SPI	30 A, 600 V	Qualquer elemento duplo classe J listado, atraso de tempo, 30 A

**Tabela 8.12 Terminais Protegidos por Fusível de 30 A**

Tamanho do gabinete metálico	Bussmann PN <sup>1)</sup>	Características nominais	Fusíveis Alternativos
F	LPJ-6 SP ou SPI	6 A, 600 V	Qualquer elemento duplo classe J listado, atraso de tempo, 6 A

**Tabela 8.13 Fusível do Transformador de Controle**

Chassi de Tamanho	Bussmann PN <sup>1)</sup>	Características nominais
F	GMC-800MA	800 mA, 250 V

**Tabela 8.14 Fusível da NAMUR**

Tamanho do gabinete metálico	Bussmann PN <sup>1)</sup>	Características nominais	Fusíveis Alternativos
F	LP-CC-6	6 A, 600 V	Qualquer classe CC listada, 6 A

**Tabela 8.15 Fusíveis para Bobina do Relé de Segurança com Relé da PILS**

Tamanho do gabinete metálico	Littelfuse PN	Características nominais
D, E, F	KLK-15	15 A, 600 V

**Tabela 8.16 Fusíveis da Rede Elétrica (Cartão de Potência)**

Tamanho do gabinete metálico	Bussmann PN	Características nominais
D, E, F	FNQ-R-3	3 A, 600 V

**Tabela 8.17 Fusível do Transformador (Contator de Rede Elétrica)**



Tamanho do gabinete metálico	Bussmann PN	Características nominais
D, E, F	FNQ-R-1	1 A, 600 V

**Tabela 8.18 Fusíveis da Carga Regulada**

1) Os fusíveis 170M da Bussmann exibidos utilizam o indicador visual -/80, -TN/80 Tipo T, indicador -/110 ou TN/110 Tipo T, fusíveis do mesmo tamanho e amperagem podem ser substituídos para uso externo.

## 8.5 Valores de Aperto Gerais para Torque

Para as ferragens de fixação descritas neste manual, são usados os valores de torque em *Tabela 8.19*. Esses valores não são destinados para apertar IGBTs. Consulte os valores corretos nas instruções que acompanham as peças de reposição.

Tamanho do eixo	Tamanho da chave torx/sext [mm]	Torque [Nm]	Torque [pol-lbs]
M4	T-20/7	1,0	10
M5	T-25/8	2,3	20
M6	T-30/10	4,0	35
M8	T-40/13	9,6	85
M10	T-50/17	19,2	170
M12	18/19	19	170

**Tabela 8.19 Valores de Torque**

## 9 Apêndice A - Parâmetros

### 9.1 Descrição de Parâmetros

#### 9.1.1 Menu Principal

O main menu inclui todos os parâmetros disponíveis no conversor de frequência. Todos os parâmetros estão agrupados por nome que indica a função do grupo do parâmetro. Todos os parâmetros estão indicados por nome e número neste manual.

#### 9.2 Listas de parâmetros do conversor de frequência

<b>0-0*</b>	<b>Operação/Display</b>	1-10	Construção do Motor	1-71	Retardo de Partida	3-5*	<b>Rampa 2</b>	5-18	Terminal X30/4 Entrada Digital
0-01	Configurações Básicas	1-11	VC+ PM/SYN RM	1-72	Função Partida	3-51	Tempo de Aceleração da Rampa 2	5-19	Terminal 37 Parada Segura
0-02	Idioma	1-14	Ganho de Amortecimento	1-73	Flying Start	3-52	Tempo de Desaceleração da Rampa 2	5-20	Terminal X46/1 Entrada Digital
0-03	Unidade de Velocidade de Motor	1-15	Constante de Tempo do Filtro de Baixa Velocidade	1-74	Velocidade de Partida [rpm]	<b>3-8*</b>	<b>Outras Rampas</b>	5-21	Terminal X46/3 Entrada Digital
0-04	Definições Regionais	1-16	Constante de Tempo do Filtro de Alta Velocidade	1-75	Frequências de Partida [Hz]	3-80	Tempo de Rampa do Jog	5-22	Terminal X46/5 Entrada Digital
0-05	Estado Operacional na Energização	1-17	Constante de Tempo do Filtro de Baixa Velocidade	1-76	Corrente de Partida	3-81	Tempo de Rampa da Parada Rápida	5-23	Terminal X46/7 Entrada Digital
0-06	Unidade de Modo Local	1-18	Constante de tempo do filtro de tensão	1-77	Velocidade máxima de partida do compressor [rpm]	3-82	Tempo de Aceleração de Partida	5-24	Terminal X46/9 Entrada Digital
0-07	Operações de Setup	1-19	Dados do Motor	1-78	Velocidade máxima de partida do compressor [Hz]	3-90	Tamanho do Passo	5-25	Terminal X46/11 Entrada Digital
0-08	Configuração Ativa	1-20	Potência do Motor [kW]	1-79	Tempo Máximo de Partida do Compressor para Desarme	3-91	Tempo de Rampa	5-26	Terminal X46/13 Entrada Digital
0-09	Este Setup está vinculado a	1-21	Potência do Motor [HP]	1-80	Função de Parada	3-92	Restauração da Energia	5-27	Saídas Digitais
0-10	Leitura: Setups Vinculados	1-22	Tensão do Motor	1-81	Velocidade Mínima para Função na Parada [rpm]	3-93	Limite Máximo	5-30	Terminal 27 Saída Digital
0-11	Display do LCP	1-23	Frequência do Motor	1-82	Velocidade Mínima para Função na Parada [rpm]	3-94	Limite Mínimo	5-31	Terminal 29 Saída Digital
0-12	Linha de Display 1, Pequeno	1-24	Corrente do Motor	1-83	Velocidade min. do compressor para desarme [rpm]	3-95	Atraso de Rampa	5-32	Term X30/6 Saída digital (MCB 101)
0-13	Linha de Display 1,2 Pequeno	1-25	Velocidade Nominal do Motor	1-84	Corrente de Retenção CC/Preaque-cimento	<b>4-*</b>	<b>Limites/Advertências</b>	5-33	Term X30/7 Saída digital (MCB 101)
0-14	Linha de Display 1,3 Pequeno	1-26	Motor Cont. Torque Nominal	1-85	Tempo de Retenção CC/Preaque-cimento	4-1*	Limites do Motor	5-34	Relés
0-15	Linha de Display 2 Grande	1-27	Verificação da Rotação do motor	1-86	Tempo de Retenção CC/Preaque-cimento	4-10	Sentido da Rotação do Motor	5-41	Relé de Função
0-16	Linha de Display 3 Grande	1-28	Adaptação Automática do Motor (AMA)	1-87	Velocidade de ativação do freio CC [rpm]	4-11	Limite Inferior da Velocidade do Motor [rpm]	5-42	Atraso de Ativação do Relé
0-17	Meu Menu Pessoal	1-29	Avançado Dados do Motor	1-88	Velocidade de ativação do freio CC [Hz]	4-12	Limite Superior da Velocidade do Motor [Hz]	5-43	Atraso de desabilitação, Relé
0-18	Leitura Personalizada LCP	1-30	Resistência do Estator (Rs)	1-89	Tempo de Estacionamento	4-13	Limite Superior da Velocidade do Motor [rpm]	5-44	Entrada de Pulso
0-19	Unidade de Leitura Personalizada	1-31	Resistência do Rotor (Rr)	1-90	Funções do Freio	4-14	Limite de Torque do Modo Motor	5-51	Term. 29 Baixa Frequência
0-20	Valor Min. Leitura Personalizada	1-32	Retância Principal (Xh)	1-91	Função de Freinagem	4-15	Limite de Torque do Modo Gerador	5-52	Term. 29 Ref./Feedback Baixo Valor
0-21	Valor Máx. Leitura Personalizada	1-33	Resistência de Perda do Ferro (Rfe)	1-92	Corrente máx. do freio CA	4-16	Limite Superior da Velocidade do Motor [Hz]	5-53	Term. 29 Ref./Feedback Alto Valor
0-22	Texto do Display 1	1-34	Indutância do eixo-d (Ld)	1-93	Controle de Sobretenção	4-17	Limite Superior da Velocidade do Motor [Hz]	5-54	Constante de Tempo do Filtro de Pulso #29
0-23	Texto do Display 2	1-35	Indutância do eixo-q (Lq)	1-94	Referências / Rampas	4-18	Limite de Torque do Modo Motor	5-55	Term. 33 Baixa Frequência
0-24	Texto do Display 3	1-36	Polos do Motor	1-95	Limites de Ref.	4-19	Limite de Torque do Modo Gerador	5-56	Term. 33 Alta Frequência
0-25	Teclado do LCP	1-37	Ajuste do Ângulo do Motor	1-96	Referência Mínima	4-20	Frequência de Corrente	5-57	Term. 33 Ref./Feedback Baixo Valor
0-26	Tecla [Hand on] do LCP	1-38	Sat. da Indutância do eixo-d (LdSat)	1-97	Referência Máxima	4-21	Frequência de Saída Máx.	5-58	Term. 33 Ref./Feedback Alto Valor
0-27	Tecla [Off] do LCP	1-39	Sat. da Indutância do eixo-q (LqSat)	1-98	Referências	4-22	Aj. Advertências	5-59	Constante de Tempo do Filtro de Pulso #33
0-28	Tecla [Reinicializar] do LCP	1-40	Ganho de Detecção de Posição	1-99	Referência de Jog [Hz]	4-23	Advertência de Corrente Alta	5-60	Terminal 27 Variável da Saída de Pulso
0-29	Copiar/Salvar	1-41	Calibração de Torque	1-100	Velocidade de Jog [rpm]	4-24	Advertência de Velocidade Baixa	5-61	Freq. Máx. da Saída de Pulso nº 27
0-30	Cópia via LCP	1-42	Independ. da Carga Configuração	1-101	Fonte da Referência 1	4-25	Advertência de Referência Alta	5-62	Terminal 29 Variável da Saída de Pulso
0-31	Cópia do Setup	1-43	Magnetização do Motor a Velocidade Zero	1-102	Fonte da Referência 2	4-26	Advertência de Referência Baixa	5-63	Freq. Máx. da Saída de Pulso nº 29
0-32	Senha do Main Menu	1-44	Velocidade Mínima de Magnetização	1-103	Fonte da Referência 3	4-27	Advertência de Feedback Baixo	5-64	Terminal X30/6 Variável Saída de Pulso
0-33	Acesso ao Main Menu sem Senha	1-45	Normal [rpm]	1-104	Velocidade de jog [rpm]	4-28	Advertência de Feedback Alto	5-65	Freq. Máx. de Saída de Pulso nº X30/6
0-34	Acesso ao Menu Pessoal	1-46	Velocidade Mínima de Magnetização	1-105	Rampa 1	4-29	Função Fase Ausente de Motor	5-66	Opcionais de E/S
0-35	Acesso à Senha do Bus	1-47	Normal [Hz]	1-106	Tempo de Aceleração da Rampa 1	4-30	Bypass de Velocidade de Motor	5-67	Controlado por Bus
0-36	Programações do Relógio	1-48	Normal [Hz]	1-107	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-31	Velocidade de Bypass de [rpm]	5-68	Controle do bus digital e do relé
0-37	Programar Data e Hora	1-49	Start	1-108	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-32	Velocidade de Bypass para [rpm]	5-69	Controle do Bus da Saída de Pulso nº 27
0-38	Formato da Data	1-50	Frequência de Pulso de Teste de Flying Start	1-109	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-33	Bypass de Velocidade Até [Hz]	5-70	Timeout Predefinido da Saída de Pulso nº 27
0-39	Formato da Hora	1-51	Start	1-110	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-34	Setup de Bypass Semi-Auto	5-71	Controle do Bus da Saída de Pulso nº 29
0-40	Horário de Verão	1-52	Depend. da Carga Configuração	1-111	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-35	Modo E/S Digital	5-72	Timeout Predefinido da Saída de Pulso nº 29
0-41	Início do Horário de Verão	1-53	Compensação de Carga de Baixa Velocidade	1-112	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-36	Modo E/S Digital	5-73	Controle do Bus da Saída de Pulso nº X30/6
0-42	Falha do Relógio	1-54	Compensação de Carga de Alta Velocidade	1-113	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-37	Modo do Terminal 27	5-74	Controle do Bus da Saída de Pulso nº X30/6
0-43	Dias Úteis	1-55	Compensação de Carga de Baixa Velocidade	1-114	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-38	Modo do Terminal 29	5-75	Controle do Bus da Saída de Pulso nº X30/6
0-44	Dias Úteis Adicionais	1-56	Compensação de Carga de Alta Velocidade	1-115	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-39	Entradas Digitais	5-76	Timeout Predefinido da Saída de Pulso nº X30/6
0-45	Dias de Folga Adicionais	1-57	Constante de Tempo de Compensação de Escorregamento	1-116	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-40	Terminal 18 Entrada Digital	5-77	Entrada/Saída Analógica
0-46	Leitura da Data e Hora	1-58	Constante de Tempo de Compensação de Escorregamento	1-117	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-41	Terminal 19 Entrada Digital	6-0*	Modo E/S Analógica
1-0*	Carga e Motor	1-59	Amortecimento da Ressonância	1-118	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-42	Terminal 29 Entrada Digital	6-01	Função Timeout do Live Zero
1-01	Programações Gerais	1-60	Constante de Tempo de Amortecimento da Ressonância	1-119	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-43	Terminal 32 Entrada Digital		
1-02	Modo Configuração	1-61	Constante de Tempo de Amortecimento da Ressonância	1-120	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-44	Terminal 33 Entrada Digital		
1-03	Características do Torque	1-62	Corrente Mínima em Baixa Velocidade	1-121	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-45	Terminal X30/2 Entrada Digital		
1-04	Sentido Horário	1-63	Ajustes da Partida	1-122	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-46	Terminal X30/3 Entrada Digital		
1-05	Seleção do motor	1-64	Modo de Partida PM	1-123	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	4-47			



6-1*	<b>Entrada analógica 53</b>	6-80	Terminal X45/3 Saída	9-23	Parâmetros para Sinais	12-89	Porta do Canal de Soquete	14-25	Atraso do Desarme no Limite de Torque
6-10	Terminal 53 Baixa Tensão	6-81	Terminal X45/3 Escala Min.	9-27	Edição do Parâmetro	12-9*	Transparente	14-26	Atraso do Desarme na Falha do Inversor
6-11	Terminal 53 Alta Tensão	6-82	Terminal X45/3 Escala Máx.	9-28	Controlador de Processo	12-9*	<b>Servicos Ethernet Avançados</b>	14-27	Programações de Produção
6-12	Terminal 53 Corrente Baixa	6-83	Terminal X45/3 Controle do Bus	9-44	Contador de Mensagem de Falha	12-90	Diagnóstico de Cabo	14-29	Código de Serviço
6-13	Terminal 53 Corrente Alta	6-84	Terminal X45/3 Prefef. do Timeout de Saída	9-45	Código de Falha	12-92	Espiagem IGMIP	14-3*	<b>Ctrl. Limite de Corrente</b>
6-14	Terminal 53 Ref/Feedback Baixo Valor	8-8*	<b>Com. e Opcionais</b>	9-52	Contador da Situação do defeito	12-93	Comprimento Errado de Cabo	14-30	Ctrl Lim Corrente, Ganho Proporcional
6-15	Terminal 53 Ref/Feedback Alto Valor	8-0*	<b>Programações Gerais</b>	9-53	Warning Word do Profibus	12-94	Proteção contra Broadcast Storm	14-31	Ctrl Lim Corrente, Tempo de Integração
6-16	Terminal 53 Constante de Tempo do Filtro	8-01	Tipo de Controle	9-63	Baud Rate Real	12-95	Filtro para Interferência de Broadcast	14-4*	<b>Otimização de Energia</b>
6-17	Terminal 53 Live Zero	8-02	Origem do Controle	9-64	Identificação do Dispositivo	12-96	Config. da Porta	14-40	Nível do VT
6-2*	<b>Entrada analógica 54</b>	8-03	Tempo de Timeout de Controle	9-65	Número do Perfil	12-98	Contadores de Interface	14-41	Magnetização Mínima do AEO
6-20	Terminal 54 Baixa Tensão	8-04	Função Timeout de Controle	9-67	Control Word 1	12-99	Contadores de Mídia	14-42	Frequência AEO Mínima
6-21	Terminal 54 Alta Tensão	8-05	Função Final do Timeout	9-68	Status Word 1	13-0*	<b>Smart Logic</b>	14-43	Cosphi do Motor
6-22	Terminal 54 Corrente Baixa	8-06	Reset do Timeout de Controle	9-70	Setup de Programação	13-0*	<b>Definições do SLC</b>	14-50	Ambiente
6-23	Terminal 54 Corrente Alta	8-07	Acioador de Diagnóstico	9-71	Valor dos Dados Salvos Profibus	13-00	Modo Controlador do SL	14-51	Filtro de RFI
6-24	Terminal 54 Ref/Feedback Baixo Valor	8-1*	<b>Def. de Controle</b>	9-72	ProfibusDriveReset	13-01	Iniciar Evento	14-52	Compensação do Barramento CC
6-25	Terminal 54 Ref/Feedback Alto Valor	8-10	Perfil de Controle	9-75	Identificação do DO	13-02	Parar Evento	14-53	Monitor do Ventilador
6-26	Terminal 54 Constante de Tempo do Filtro	8-13	Status Word STW Configurável	9-80	Parâmetros Definidos (1)	13-03	Reinicializar o SLC	14-55	Filtro de Saída
6-27	Terminal 54 Live Zero	8-16	Armazenar Valores dos Dados	9-81	Parâmetros Definidos (2)	13-10	Operando do Comparador	14-59	Número Real de Unidades do Inversor
6-3*	<b>Entrada analógica X30/11</b>	8-3*	<b>Configurações da Porta do FC</b>	9-82	Parâmetros Definidos (3)	13-11	Operador do Comparador	14-6*	<b>Derate Automático</b>
6-30	Terminal X30/11 Baixa Tensão	8-30	Protocolo	9-83	Parâmetros Definidos (4)	13-12	Valor do Comparador	14-60	Função no Superaquecimento
6-31	Terminal X30/11 Alta Tensão	8-31	Endereço	9-84	Parâmetros Definidos (5)	13-20	Temporizador do Controlador do SL	14-61	Função na Sobrecarga do Inversor
6-32	Terminal X30/11 Alta Tensão	8-32	Baud Rate	9-85	Parâmetros Definidos (6)	13-40	Regra Lógica Booleana 1	14-62	Inv. Corrente de Derate de Sobrecarga
6-34	Term. X30/11 Ref/Feedback Baixo Valor	8-33	Bits de Parada / Paridade	9-90	Parâmetros Alterados (1)	13-41	Operador de Regra Lógica 1	14-8*	<b>Opcionais</b>
6-35	Term. X30/11 Ref/Feedback Alto Valor	8-35	Atraso de Resposta Mínimo	9-91	Parâmetros Alterados (2)	13-42	Regra Lógica Booleana 2	14-80	Opcional Alimentado por 24 V CC Externo
6-36	Term. X30/11 Constante de Tempo do Filtro	8-36	Atraso de Resposta Mínimo	9-92	Parâmetros Alterados (3)	13-44	Regra Lógica Booleana 3	14-9*	<b>Configurações de Defeito</b>
6-37	Term. X30/11 Live Zero	8-37	Atraso Inter-Character Máximo	9-93	Parâmetros Alterados (4)	13-5*	Estados	14-90	Nível de Defeito
6-4*	<b>Entrada analógica X30/12</b>	8-4*	<b>Avançado Conjunto de Protocolo.</b>	9-94	Parâmetros Alterados (5)	13-5*	Eventos	15-0*	<b>Dados Operacionais</b>
6-40	Terminal X30/12 Baixa Tensão	8-40	Seleção de Telegrama	11-2*	<b>LonWorks</b>	13-51	Ação do Controlador do SL	15-00	Horas de funcionamento
6-41	Terminal X30/12 Alta Tensão	8-42	Configuração de Gravação do PC	11-2*	Parâmetros do LON Acesso	13-52	Ação do Controlador do SL	15-01	Horas de Funcionamento
6-44	Term. X30/12 Ref/Feedback Baixo Valor	8-43	Configuração de Leitura do PC	11-21	Armazenar Valores dos Dados	13-9*	<b>Alertas definidos pelo usuário</b>	15-02	Contador de kWh
6-45	Term. X30/12 Ref/Feedback Alto Valor	8-45	Comando da Transação BTM	11-9*	AK LonWorks	13-90	Disparo de alerta	15-03	Energizações
6-46	Term. X30/12 Constante de Tempo do Filtro	8-46	Status da Transação BTM	11-90	Endereço de Rede do VLT (ADR)	13-91	Ação de alerta	15-04	Superaquecimentos
6-47	Term. X30/12 Live Zero	8-47	Timeout do BTM	11-91	Pino de Serviço AK	13-92	Texto de alerta	15-05	Sobretensões
6-5*	<b>Saída Analógica 42</b>	8-5*	<b>Digitai/Bus</b>	11-98	Texto de Alarme	13-9*	<b>Leituras definidas pelo usuário</b>	15-06	Reinicializar Contador de kWh
6-50	Terminal 42 Saída	8-50	Selecionar parada por inércia	11-99	Status de Alarme	14-0*	<b>Chaveamento do Inversor</b>	15-07	Reinicializar Contador de Horas de Funcionamento
6-51	Terminal 42 Escala Mínima de Saída	8-52	Selecionar Freio CC	12-0*	<b>Ethernet</b>	14-00	Padrão de Chaveamento	15-08	Número de Partidas
6-52	Terminal 42 Escala Máxima de Saída	8-53	Selecionar Partida	12-0*	Config. IP	14-01	Frequência de Chaveamento	15-1*	<b>Configurações do Registro de Dados</b>
6-53	Terminal 42 Controle de Saída do Bus	8-54	Selecionar Reversão	12-00	Alocação do Endereço IP	14-01	Frequência de Chaveamento	15-10	Fonte do Registro
6-54	Terminal 42 Prefef. do Timeout de Saída	8-55	Selecionar Setup	12-01	Endereço IP	14-03	Sobremodulação	15-11	Intervalo de Registro
6-6*	<b>Saída analógica X30/8</b>	8-56	Selecionar Referência Predefinida	12-02	Máscara de Sub-rede	14-04	PWM Randômico	15-12	Evento de Disparo
6-60	Terminal X30/8 Saída	8-58	Contador de Mensagens do Bus	12-03	Gateway Padrão	14-1*	<b>Liga/Desliga Rede Elétrica</b>	15-13	Modo de Registro
6-61	Terminal X30/8 Escala Min.	8-81	Contador de Erros do Bus	12-04	Servidor DHCP	14-10	Falha de rede elétrica	15-14	Amostras Antes de Acionar
6-62	Terminal X30/8 Escala Máx.	8-82	Contador de Mensagem do Escravo	12-05	Contrato de Aluguel Expira	14-11	Tensão de Rede na Falha de Rede Elétrica	15-2*	<b>Registro do Histórico</b>
6-63	Terminal X30/8 Controle de Saída do Bus	8-83	Contador de Erros do Escravo	12-06	Servidores de Nome	14-12	Função no Desbalanceamento de Rede	15-20	Registro do Histórico: Evento
6-64	Terminal X30/8 Prefef. do Timeout de Saída	8-84	Feedback do Barramento 1	12-07	Nome do Domínio	14-16	Fin. Ganho de Backup	15-21	Registro do Histórico: Valor
6-66	Terminal X30/8 Controle de Tempo do Filtro	8-85	Feedback do Barramento 2	12-08	Nome do Host	14-2*	<b>Funções Reset</b>	15-22	Registro do Histórico: Tempo
6-67	Terminal X30/8 Saída	8-86	Feedback do Barramento 3	12-09	Endereço Físico	14-20	Modo Reinicializar	15-3*	<b>Registro de Alarmes</b>
6-70	<b>Saída Analóg. X45/1</b>	8-88	<b>PROflidrive</b>	12-1*	<b>Parâmetros de Link de Ethernet</b>	14-21	Tempo de uma Nova Partida Automática	15-30	Registro de Alarme: Código de Erro
6-71	Terminal X45/1 Saída Min.	8-89	Setpoint	12-10	Status do Link	14-22	Modo Operação	15-31	Registro de Alarme: Valor
6-72	Terminal X45/1 Escala Máx.	8-90	Valor Real	12-11	Duração do Link	14-23	Programação do Typecode	15-32	Registro de Alarme: Tempo
6-73	Terminal X45/1 Controle do Bus	8-91	Velocidade de Gravação do PC	12-12	Negociação Automática				
6-74	Terminal X45/1 Prefef. do Timeout de Saída	8-92	Configuração de Leitura do PC	12-13	Velocidade do Link				
6-8*	<b>Saída Analógica X45/3</b>	8-93	Endereço do Nó	12-14	Link Duplex				
		8-94	Seleção de Telegrama	12-8*	<b>Outros Serviços Ethernet</b>				
		8-95		12-80	Servidor de FTP				
		8-96		12-81	Servidor HTTP				
		8-97		12-82	Serviço SMTP				

15-34	Registro de Alarme: Status	16-22	Torque [%]	18-00	Log de Manutenção: Item	21-0*	Ext. Sintonização Automática do PID	21-70	Refrigerante
15-35	Registro de Alarme: Texto de Alarme	16-24	Resistência do estator calibrada	18-01	Log de Manutenção: Ação	21-00	Tipo de Malha Fechada	21-71	Refrigerante A1 Definido pelo Usuário
15-4*	Identificação do drive	16-3*	Status do Drive	18-02	Log de Manutenção: Tempo	21-01	Desempenho do PID	21-72	Refrigerante A2 Definido pelo Usuário
15-40	Tempo do FC	16-30	Tensão do Barramento CC	18-03	Log de Manutenção: Data e Hora	21-02	Modificação de Saída do PID	21-73	Refrigerante A3 Definido pelo Usuário
15-41	Seção de Potência	16-32	Energia do Freio /s	18-3*	Entradas e Saídas	21-03	Nível de Feedback Mínimo	22-*	Aplicação Funções
15-42	Tensão	16-33	Energia do Freio /2 min	18-30	Entrada analógica X42/1	21-04	Nível de Feedback Máximo	22-0*	Diversos
15-43	Versão do Software	16-34	Temperatura do Dissipador de Calor	18-31	Entrada Analógica X42/3	21-09	Sintonização automática do PID	22-00	Atraso de Bloqueio Externo
15-44	String do Código de Pedido	16-35	Térmico do Inversor	18-32	Entrada Analógica X42/5	21-1*	Ext. CL 1 Ref/FB	22-0*	Deteção de Fluxo-Zero
15-45	String do Código do Tipo Real	16-36	Inv. Nom. Corrente	18-33	Saída Analógica X42/7 [V]	21-10	Unidade da Ref./Feedback Ext. 1	22-20	Setup Automático de Potência Baixa
15-46	Nº. de Pedido do Conversor de Frequência	16-37	Inv. Corrente máx.	18-34	Saída Analógica X42/9 [V]	21-11	Referência Mínima Ext. 1	22-21	*Deteção de Potência Baixa
15-47	Nº. de Pedido do Cartão de Potência.	16-38	Estado do Controlador do 5L	18-35	Saída Analógica X42/11 [V]	21-12	Referência Máxima Ext. 1	22-22	Deteção de Velocidade Baixa
15-48	Nº. do Id do LCP	16-39	Temperatura do Cartão de Controle	18-6*	Entradas e Saídas 2	21-13	Fonte da Referência Ext. 1	22-23	Função de Fluxo-Zero
15-49	ID do SW da Placa de Controle	16-40	Buffer de Registro Cheio	20-0*	Malha Fechada do Drive	21-14	Fonte do Feedback Ext. 1	22-24	Atraso de Fluxo-Zero
15-50	ID do SW da Placa de Potência	16-41	Linha de status inferior do LCP	20-0*	Feedback	21-15	Setpoint Ext. 1	22-26	Função Bomba Seca
15-51	Frequência	16-49	Origem da Falha de Corrente	20-01	Fonte do Feedback 1	21-16	Conversão do PID Ext. 1	22-27	Atraso de Bomba Seca
15-53	Número de Série do Cartão de Potência	16-50	Ref. e Feedback	20-02	Conversão de Feedback 1	21-17	Referência do PID Ext. 1 [Unidade]	22-3*	Sintonização da Potência de Fluxo-Zero
15-56*	Ident. do Opcional	16-52	Feedback[Unidade]	20-03	Unidade da Fonte de Feedback 1	21-18	Referência Ext. 1 [Unidade]	22-30	Potência de Fluxo Zero
15-60	Opcional Montado	16-53	Referência do DigiPot	20-04	Fonte de Feedback 2	21-19	Saída Ext. 1 [%]	22-31	Correção do Fator de Potência
15-61	Versão do SW do Opcional	16-54	Feedback 1 [Unidade]	20-05	Conversão de Feedback 2	21-20	Ext. CL 1 PID	22-32	Velocidade Baixa [RPM]
15-62	Nº. de Pedido do Opcional	16-55	Feedback 2 [Unidade]	20-06	Unidade da Fonte do Feedback 2	21-21	Controle Normal/Inverso Ext. 1	22-33	Velocidade Baixa [Hz]
15-63	Nº Série do Opcional	16-56	Feedback 3 [Unidade]	20-07	Fonte de Feedback 3	21-22	Ganho Proporcional Ext. 1	22-34	Velocidade Baixa [kW]
15-70	Opcional no Slot A	16-60	Entrada digital	20-08	Unidade da Fonte de Feedback 3	21-23	Tempo Integrado Ext. 1	22-35	Potência de Velocidade Baixa [HP]
15-71	Versão do SW do Opcional - Slot A	16-62	Definição do Terminal 53	20-12	Unidade da Referência/Feedback	21-24	Ext. 1 Dif. Limite de Ganho	22-36	Velocidade Alta [RPM]
15-72	Opcional no Slot B	16-63	Definição do Terminal 54	20-20	Função de Feedback	21-3*	Ext. CL 2 Ref/FB	22-37	Velocidade Alta [Hz]
15-73	Versão do SW do Opcional no Slot B	16-64	Entrada analógica 53	20-21	Setpoint 1	21-30	Unidade da Ref./Feedback Ext. 2	22-38	Potência de Velocidade Alta [kW]
15-74	Opcional no Slot C0/E0	16-65	Entrada analógica 54	20-22	Setpoint 2	21-31	Referência Mínima Ext. 2	22-39	Potência de Velocidade Alta [HP]
15-75	Versão do SW do Opcional no Slot C0/E0	16-66	Saída Analógica 42 [mA]	20-23	Setpoint 3	21-32	Referência Máxima Ext. 2	22-40	Tempo de Funcionamento Mínimo
15-76	Opcional no Slot C1/E1	16-67	Saída Digital [bin]	20-25	Tipo de setpoint	21-33	Fonte da Referência Ext. 2	22-41	Sleep Time Mínimo
15-77	Versão do SW do Opcional Slot C1/E1	16-68	Entrada de Pulso #29 [Hz]	20-3*	Feedback Av. Conversão	21-35	Fonte do Feedback Ext. 2	22-42	Sleep Time Mínimo
15-8*	Dados Operacionais II	16-69	Entrada de Pulso #33 [Hz]	20-30	Refrigerante	21-36	Setpoint Ext. 2	22-43	Velocidade de Ativação [RPM]
15-80	Horas de funcionamento do ventilador	16-70	Saída de Pulso nº 27 [Hz]	20-31	Refrigerante A1 Definido pelo Usuário	21-37	Referência do PID Ext. 2	22-44	Velocidade de Ativação [Hz]
15-81	Horas de funcionamento do ventilador predefinido	16-71	Saída de Pulso nº 29 [Hz]	20-32	Refrigerante A2 Definido pelo Usuário	21-38	Feedback Ext. 2 [Unidade]	22-45	Ref. de Ativação/Diferença de FB
15-9*	Informações do Parâmetro	16-72	Saída do Relé [bin]	20-33	Refrigerante A3 Definido pelo Usuário	21-39	Saída Ext. 2 [%]	22-46	Boost de Setpoint
15-92	Parâmetros Definidos	16-73	Contador B	20-40	Termostato/Pressostato	21-4*	CL 2 PID Ext.	22-5*	Final de Curva
15-93	Parâmetros Modificados	16-75	Entrada Analógica X30/11	20-41	Função de Termostato/Pressostato	21-40	Controle Normal/Inverso Ext. 2	22-50	Função Final de Curva
15-99	Metadados de Parâmetro	16-76	Entrada Analógica X30/12	20-42	Valor de Desligamento	21-41	Ganho Proporcional Ext. 2	22-51	Atraso de Final de Curva
16-0*	Exibição dos Dados	16-77	Saída analógica X30/8 [mA]	20-43	Valor de Ativação	21-42	Tempo Integrado Ext. 2	22-6*	Deteção de Correia Partida
16-00	Control Word	16-78	Saída Analógica X45/1 [mA]	20-7*	Sintonização automática do PID	21-43	Tempo de Diferenciação Ext. 2	22-60	Função Correia Partida
16-01	Referência [Unidade]	16-79	Saída Analógica X45/3 [mA]	20-70	Tipo de Malha Fechada	21-44	Ext. 2 Dif. Limite de Ganho	22-61	Torque de Correia Partida
16-02	Referência [%]	16-80	Porta do FC e Fieldbus	20-71	Desempenho do PID	21-5*	Ext. CL 3 Ref/FB	22-62	Atraso de Correia Partida
16-03	Status Word	16-82	CTW 1 do Fieldbus	20-72	Modificação de Saída do PID	21-50	Unidade da Ref./Feedback Ext. 3	22-7*	Proteção de Ciclo Curto
16-05	Valor Real Principal [%]	16-82	REF 1 do Fieldbus	20-73	Nível de Feedback Mínimo	21-51	Referência Mínima Ext. 3	22-75	Proteção de Ciclo Curto
16-09	Leitura Personalizada	16-84	Comunicação Opcional STW	20-74	Nível de Feedback Máximo	21-52	Referência Máxima Ext. 3	22-76	Intervalo entre Partidas
16-1*	Status do Motor	16-85	CTW 1 da Porta do FC	20-79	Sintonização automática do PID	21-53	Fonte da Referência Ext. 3	22-77	Tempo de Funcionamento Mínimo
16-10	Potência [kW]	16-86	REF 1 da Porta do FC	20-8*	Configurações Básicas do PID	21-54	Fonte do Feedback Ext. 3	22-78	Cancelamento do Tempo de Funcionamento Mínimo
16-11	Potência [hp]	16-90	Alarm Word	20-81	Control Normal/Inverso do PID	21-55	Setpoint Ext. 3	22-79	Valor de Cancelamento do Tempo de Funcionamento Mínimo
16-12	Tensão do Motor	16-91	Alarm Word 2	20-82	Velocidade de Partida do PID [RPM]	21-56	Conversão do PID Ext. 3	22-8*	Compensação de Vazão
16-13	Frequência	16-92	Warning Word	20-83	Velocidade de Partida do PID [Hz]	21-57	Referência Ext. 3 [Unidade]	22-80	Compensação de Vazão
16-14	Corrente do Motor	16-93	Warning Word 2	20-84	Largura de banda na referência	21-58	Feedback Ext. 3 [Unidade]	22-81	Curva de Aproximação Quadrático-Linear
16-15	Frequência [%]	16-94	Ext. Status Word	20-9*	Controlador PID	21-60	Ext. CL 3 PID	22-82	Cálculo do Work Point
16-16	Torque [Nm]	16-95	Ext. Status Word 2	20-91	Anti Windup do PID	21-61	Ganho Proporcional Ext. 3	22-83	Velocidade no Fluxo Zero [RPM]
16-17	Velocidade [rpm]	16-96	Word de Manutenção	20-92	Ganho Proporcional do PID	21-62	Tempo Integrado Ext. 3	22-84	Velocidade no Fluxo Zero [Hz]
16-18	Término Calculado do Motor	16-99	Ext. Status Word 3	20-95	Tempo do Diferencial do PID	21-63	Tempo de Diferenciação Ext. 3	22-85	Velocidade no Ponto de Projeto [RPM]
		18-*	Informações e Leituras	20-96	Difer. do PID Limite de Ganho	21-64	Dif. Ext. 3 Limite de Ganho	22-86	Velocidade no Ponto de Projeto [Hz]
		18-0*	Log. Manutenção	21-*	Ext. Malha Fechada	21-7*	Ext. Feedb Avançado Conversão		



22-87	Pressão na Velocidade de Fluxo Zero	26-27	Term. X42/3 Live Zero	28-81	Offset dP0
22-88	Pressão na Velocidade Nominal	<b>26-3*</b>	<b>Entrada Analógica X42/5</b>	28-82	P0
22-89	Vazão no Ponto Projetado	26-30	Terminal X42/5 Baixa Tensão	28-83	Setpoint P0
22-90	Vazão na Velocidade Nominal	26-31	Terminal X42/5 Alta Tensão	28-84	Referência P0
<b>23-0*</b>	<b>Ações Baseadas no Tempo</b>	26-34	Term. X42/5 Ref./Feedb. Baixo Valor	28-85	Referência Mínima P0
<b>23-0*</b>	<b>Ações Temporizadas</b>	26-35	Term. X42/5 Ref./Feedb. Alto Valor	28-86	Referência Máxima P0
23-00	Tempo LIGADO	26-36	Term. X42/5 Constante de Tempo do Filtro	28-87	Controlador Mais Carregado
23-01	Ação LIGADO	26-37	Term. X42/5 Live Zero	28-9*	<b>Controle de Injeção</b>
23-02	Tempo DESLIGADO	<b>26-4*</b>	<b>Saída Analógica X42/7</b>	28-90	Injeção Ligada
23-03	Ação DESLIGADO	26-40	Terminal X42/7 Saída	28-91	Partida do compressor atrasada
23-04	Ocorrência	26-41	Terminal X42/7 Escala Min.	<b>30-3*</b>	<b>Recursos Especiais</b>
<b>23-1*</b>	<b>Manutenção</b>	26-42	Terminal X42/7 Escala Máx.	<b>30-2*</b>	<b>Avançado Ajuste de Partida</b>
23-10	Item de Manutenção	26-43	Terminal X42/7 Controle do Bus	30-22	Proteção de Rotor Bloqueado
23-11	Ação de Manutenção	26-44	Terminal X42/7 Timeout Predefinido	30-23	Tempo de Detecção do Rotor Bloqueado [s]
23-12	Estimativa do Tempo de Manutenção	<b>26-5*</b>	<b>Saída Analógica X42/9</b>	<b>30-3*</b>	<b>Alta/Baixa Pressão Parada 1</b>
23-13	Intervalo de Tempo de Manutenção	26-50	Terminal X42/9 Saída	30-30	Transmissor de Pressão
23-14	Data e Hora da Manutenção	26-51	Terminal X42/9 Escala Min.	30-31	Conversão de Pressão
<b>23-1*</b>	<b>Reset da Manutenção</b>	26-52	Terminal X42/9 Escala Máx.	30-32	Unidade da Fonte de Pressão
23-15	Reinicializar Word de Manutenção	26-53	Terminal X42/9 Controle do Bus	30-33	Unidade de Temperatura
23-16	Texto/Manutenção	26-54	Terminal X42/9 Timeout Predefinido	30-34	Alta Pressão Parada
<b>23-5*</b>	<b>Registro de energia</b>	<b>26-6*</b>	<b>Saída Analógica X42/11</b>	30-35	Alta Pressão Partida
23-50	Resolução do Log de Energia	26-60	Terminal X42/11 Saída	30-36	Baixa Pressão Parada
23-51	Início do Período	26-61	Terminal X42/11 Escala Min.	30-37	Baixa Pressão Partida
23-53	Registro de energia	26-62	Terminal X42/11 Escala Máx.	30-38	Pressão 1
23-54	Reinicializar Log de Energia	26-63	Terminal X42/11 Controle do Bus	<b>30-4*</b>	<b>Alta/Baixa Pressão Parada 2</b>
<b>23-6*</b>	<b>Tendência</b>	26-64	Terminal X42/11 Timeout Predefinido	30-40	Transmissor de Pressão
23-60	Variável de Tendência	<b>28-1*</b>	<b>Funções do Compressor</b>	30-41	Conversão de Pressão
23-61	Dados Bin Contínuos	<b>28-1*</b>	<b>Gerenciamento do Retorno de Óleo</b>	30-42	Unidade da Fonte de Pressão
23-62	Dados Bin Temporizados	28-10	Gerenciamento do Retorno de Óleo	30-43	Unidade de Temperatura
23-63	Início de Período Temporizado	28-11	Tempo Execução de Baixa Velocidade	30-44	Alta Pressão Parada
23-64	Fim de Período Temporizado	28-12	Intervalo de Boost Fixo	30-45	Alta Pressão Partida
23-65	Valor Bin Mínimo	28-13	Duração do Boost	30-46	Baixa Pressão Parada
23-66	Reinicializar Dados Bin Contínuos	28-14	Velocidade adequada de retorno do óleo [rpm]	30-47	Baixa Pressão Partida
23-67	Reinicializar Dados Bin Temporizados	28-15	Velocidade adequada de retorno do óleo [Hz]	30-48	Pressão 2
<b>23-8*</b>	<b>Contador de Restituição</b>	28-16	Velocidade de boost do óleo [rpm]	<b>30-4*</b>	<b>Alta/Baixa Pressão Rampa</b>
23-80	Fator de Referência de Potência	28-17	Velocidade de boost do óleo [Hz]	30-49	Tempo de Rampa da Parada de Pressão
23-81	Custo da Energia	28-18	Cancelar boost do óleo em baixo feedback		
23-82	Custo de	28-19	Cancelar boost do óleo em alto feedback		
23-83	Economia de Energia	<b>28-2*</b>	<b>Monitor da Temperatura de Descarga</b>		
23-84	Economia nos Custos	28-20	Fonte de Temperatura		
<b>25-0*</b>	<b>Controlador de Pacotes</b>	28-21	Unidade de Temperatura		
25-0*	Configurações de Sistema	28-22	Nível de Advertência		
25-00	Controlador de Pacotes	28-25	Ação de Advertência		
25-02	Partida do Motor	28-26	Nível de Emergência		
25-04	Ciclo de Bomba	28-27	Temperatura de Descarga		
25-05	Compressor de Comando Fixo	<b>28-7*</b>	<b>Configurações Diurno/Noturno</b>		
25-06	Número de Compressores	28-71	Indicador de Bus Diurno/Noturno		
<b>25-2*</b>	<b>Configurações de Zona</b>	28-72	Diurno/Noturno Ativado Via Bus		
25-20	Zona Neutra [unidade]	28-73	Recuo Noturno		
25-21	+ Zona [unidade]	28-74	Queda de Velocidade Noturna [rpm]		
25-22	- Zona [unidade]	28-75	Substituição da Perda de Velocidade Noturna		
25-23	Zona Neutra de Velocidade Fixa [unidade]	28-76	Queda de Velocidade Noturna [Hz]		
25-24	+ Atraso da Zona	<b>28-8*</b>	<b>Otimização P0</b>		
25-25	- Atraso da Zona				
25-26	++ Atraso da Zona				
25-27	-- Atraso da Zona				
25-28	Substituir tempo de rampa da largura de banda				

## 9.3 Listas de parâmetros do filtro ativo

### 9.3.1 Configurações Padrão

#### Alterações durante a operação:

*True* significa que o parâmetro pode ser alterado enquanto o filtro estiver em operação e *False* significa que a unidade deve ser parada antes de uma alteração poder ser feita.

#### 4-Setup:

*Todos os setups*: O parâmetro pode ser programado individualmente em cada um dos quatro setups, (um único parâmetro pode ter quatro valores de dados diferentes).

*1 setup*: O valor dos dados é o mesmo em todos os setups.

#### SR:

Relacionado à potência.

#### N/A:

Nenhum valor padrão disponível.

#### Índice de conversão:

Este número refere-se a um valor de conversão usado ao fazer uma gravação ou leitura com um filtro ativo.

Índice de conv.	100	75	74	70	67	6	5	4	3	2	1	0	-1	-2	-3	-4	-5	-6
Fator de conv.	1	3600000	3600	60	1/60	1000000	100000	10000	1000	100	10	1	0,1	0,01	0,001	0,0001	0,00001	0,000001

Tabela 9.1 Índice de conversão

Tipo de dados	Descrição	Tipo
2	Nº inteiro 8	Int8
3	Nº inteiro 16	Int16
4	Nº inteiro 32	Int32
5	8 sem designação	Uint8
6	16 sem designação	Uint16
7	32 sem designação	Uint32
9	String visível	VisStr
33	Valor normalizado de 2 bytes	N2
35	Sequência de bits de 16 variáveis booleanas	V2
54	Diferença de tempo sem data	TimD

Tabela 9.2 Tipo de Dados e Descrição

## 9.3.2 0-\*\* Operação/Display

Par. No. #	Parameter description	Default value	4-set-up	FC 302 only	Change during operation	Conversion index	Type
<b>0-0* Programaç.Básicas</b>							
0-01	Idioma	[0] Inglês	1 set-up		TRUE	-	Uint8
0-04	Estado Operacion. na Energiz.(Manual)	[1] Parada forçada	All set-ups		TRUE	-	Uint8
<b>0-1* Operações Setup</b>							
0-10	Setup Ativo	[1] Setup 1	1 set-up		TRUE	-	Uint8
0-11	Editar Setup	[1] Setup 1	All set-ups		TRUE	-	Uint8
0-12	Este Setup é linkado com	[0] Não vinculados	All set-ups		FALSE	-	Uint8
0-13	Leitura: Setups Conectados	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	Uint16
0-14	Leitura: Editar Setups / Canal	0 N/A	All set-ups		TRUE	0	Int32
<b>0-2* Display do PCL</b>							
0-20	Linha do Display 1.1 Pequeno	30112	All set-ups		TRUE	-	Uint16
0-21	Linha do Display 1.2 Pequeno	30110	All set-ups		TRUE	-	Uint16
0-22	Linha do Display 1.3 Pequeno	30120	All set-ups		TRUE	-	Uint16
0-23	Linha do Display 2 Grande	30100	All set-ups		TRUE	-	Uint16
0-24	Linha do Display 3 Grande	30121	All set-ups		TRUE	-	Uint16
0-25	Meu Menu Pessoal	ExpressionLimit	1 set-up		TRUE	0	Uint16
<b>0-4* Teclado do LCP</b>							
0-40	Tecla [Hand on] do LCP	[1] Ativo	All set-ups		TRUE	-	Uint8
0-41	Tecla [Off] do LCP	[1] Ativo	All set-ups		TRUE	-	Uint8
0-42	Tecla [Auto on] do LCP	[1] Ativo	All set-ups		TRUE	-	Uint8
0-43	Tecla de [Reset] do LCP	[1] Ativo	All set-ups		TRUE	-	Uint8
<b>0-5* Copiar/Salvar</b>							
0-50	Cópia do LCP	[0] Sem cópia	All set-ups		FALSE	-	Uint8
0-51	Cópia do Setup	[0] Sem cópia	All set-ups		FALSE	-	Uint8
<b>0-6* Senha</b>							
0-60	Senha do Main Menu	100 N/A	1 set-up		TRUE	0	Int16
0-61	Acesso ao Main Menu sem Senha	[0] Acesso total	1 set-up		TRUE	-	Uint8
0-65	Senha do Quick Menu (Menu Rápido)	200 N/A	1 set-up		TRUE	0	Int16
0-66	Acesso Quick Menu sem Senha	[0] Acesso total	1 set-up		TRUE	-	Uint8



9.3.3 5-\*\* Entrada/Saída Digital

Par. No. #	Parameter description	Default value	4-set-up	FC 302 only	Change during operation	Conversion index	Type
<b>5-0* Modo E/S Digital</b>							
5-00	Modo E/S Digital	[0] PNP	All set-ups		FALSE	-	Uint8
5-01	Modo do Terminal 27	[0] Entrada	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-02	Modo do Terminal 29	[0] Entrada	All set-ups	x	TRUE	-	Uint8
<b>5-1* Entradas Digitais</b>							
5-10	Terminal 18 Entrada Digital	[8] Partida	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-11	Terminal 19 Entrada Digital	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-12	Terminal 27 Entrada Digital	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-13	Terminal 29 Entrada Digital	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-14	Terminal 32 Entrada Digital	[90] Contactor CA	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-15	Terminal 33 Entrada Digital	[91] Contactor CC	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-16	Terminal X30/2 Entrada Digital	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-17	Terminal X30/3 Entrada Digital	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-18	Terminal X30/4 Entrada Digital	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-19	Terminal 37 Parada Segura	[1] AlarmParadSeg	1 set-up		TRUE	-	Uint8
5-20	Terminal X46/1 Entrada Digital	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-21	Terminal X46/3 Entrada Digital	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-22	Terminal X46/5 Entrada Digital	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-23	Terminal X46/7 Entrada Digital	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-24	Terminal X46/9 Entrada Digital	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-25	Terminal X46/11 Entrada Digital	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-26	Terminal X46/13 Entrada Digital	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
<b>5-3* Saídas Digitais</b>							
5-30	Terminal 27 Saída Digital	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-31	Term. 29 Saída Digital	[0] Sem operação	All set-ups	x	TRUE	-	Uint8
5-32	TermX30/6Saíd digital(MCB101)	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-33	TermX30/7Saíd digital(MCB101)	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
<b>5-4* Relés</b>							
5-40	Relé de Função	[0] Sem operação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
5-41	Atraso de Ativação do Relé	0.30 s	All set-ups		TRUE	-2	Uint16
5-42	Atraso de Desativação, Relé	0.30 s	All set-ups		TRUE	-2	Uint16

## 9.3.4 8-\*\* Com. e Opcionais

Par. No. #	Parameter description	Default value	4-set-up	FC 302 only	Change during operation	Conversion index	Type
<b>8-0* Programaç Gerais</b>							
8-01	Tipo de Controle	[0] Digital e Control Wrđ	All set-ups		TRUE	-	Uint8
8-02	Origem do Controle	null	All set-ups		TRUE	-	Uint8
8-03	Tempo de Timeout da Control Word	1.0 s	1 set-up		TRUE	-1	Uint32
8-04	Função Timeout da Control Word	[0] Off (Desligado)	1 set-up		TRUE	-	Uint8
8-05	Função Final do Timeout	[1] Retomar setup	1 set-up		TRUE	-	Uint8
8-06	Reset do Timeout da Control Word	[0] Não reinicializar	All set-ups		TRUE	-	Uint8
<b>8-3* Config Port de Com</b>							
8-30	Protocolo	[1] FC MC	1 set-up		TRUE	-	Uint8
8-31	Endereço	2 N/A	1 set-up		TRUE	0	Uint8
8-32	Baud rate da porta do FC	[2] 9600 Baud	1 set-up		TRUE	-	Uint8
8-35	Atraso Mínimo de Resposta	10 ms	All set-ups		TRUE	-3	Uint16
8-36	Atraso Máx de Resposta	5000 ms	1 set-up		TRUE	-3	Uint16
8-37	Atraso Máx Inter-Character	25 ms	1 set-up		TRUE	-3	Uint16
<b>8-5* Digital/Bus</b>							
8-53	Seleção da Partida	[3] OU Lógico	All set-ups		TRUE	-	Uint8
8-55	Seleção do Setup	[3] OU Lógico	All set-ups		TRUE	-	Uint8

## 9

## 9.3.5 14-\*\* Funções Especiais

Par. No. #	Parameter description	Default value	4-set-up	FC 302 only	Change during operation	Conversion index	Type
<b>14-2* Reset do desarme</b>							
14-20	Modo Reset	[0] Reset manual	All set-ups		TRUE	-	Uint8
14-21	Tempo para Nova Partida Automática	10 s	All set-ups		TRUE	0	Uint16
14-22	Modo Operação	[0] Operação normal	All set-ups		TRUE	-	Uint8
14-23	Program. do Typecode	null	2 set-ups		FALSE	-	Uint8
14-28	Programações de Produção	[0] Nenhuma ação	All set-ups		TRUE	-	Uint8
14-29	Código de Serviço	0 N/A	All set-ups		TRUE	0	Int32
<b>14-5* Ambiente</b>							
14-50	Filtro de RFI	[1] On	1 set-up		FALSE	-	Uint8
14-53	Mon.Ventldr	[1] Advertência	All set-ups		TRUE	-	Uint8
14-54	Bus Partner	1 N/A	2 set-ups		TRUE	0	Uint16

## 9.3.6 15-\*\* Informações do FC

Par. No. #	Parameter description	Default value	4-set-up	FC 302 only	Change during operation	Conversion index	Type
<b>15-0* Dados Operacionais</b>							
15-00	Horas de Funcionamento	0 h	All set-ups		FALSE	74	Uint32
15-01	Horas em Funcionamento	0 h	All set-ups		FALSE	74	Uint32
15-03	Energizações	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	Uint32
15-04	Superaquecimentos	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	Uint16
15-05	Sobretensões	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	Uint16
15-07	Rset do Contador de Horas de Func	[0] Não reinicializar	All set-ups		TRUE	-	Uint8
<b>15-1* Def. Log de Dados</b>							
15-10	Fonte do Logging	0	2 set-ups		TRUE	-	Uint16

Par. No. #	Parameter description	Default value	4-set-up	FC 302 only	Change during operation	Conversion index	Type
15-11	Intervalo de Logging	ExpressionLimit	2 set-ups		TRUE	-3	TimD
15-12	Evento do Disparo	[0] False (Falso)	1 set-up		TRUE	-	UInt8
15-13	Modo Logging	[0] Sempre efetuar Log	2 set-ups		TRUE	-	UInt8
15-14	Amostragens Antes do Disparo	50 N/A	2 set-ups		TRUE	0	UInt8
<b>15-2* Registro do Histór.</b>							
15-20	Registro do Histórico: Evento	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	UInt8
15-21	Registro do Histórico: Valor	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	UInt32
15-22	Registro do Histórico: Tempo	0 ms	All set-ups		FALSE	-3	UInt32
<b>15-3* Registro de Falhas</b>							
15-30	Reg. de Falhas: Cód Falha	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	UInt16
15-31	Reg. de Falhas: Valor	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	Int16
15-32	Reg. de Falhas: Tempo	0 s	All set-ups		FALSE	0	UInt32
<b>15-4* Identif. da Unidade</b>							
15-40	Tipo do FC	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[6]
15-41	Seção de Potência	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[20]
15-42	Tensão	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[20]
15-43	Versão do Software	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[5]
15-44	String do Código do Tipo Pedido	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[40]
15-45	String do Typecode Real	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[40]
15-46	Código de Pedido da Unidade	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[8]
15-47	Nº. de Pedido da Placa de Potência.	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[8]
15-48	Nº do Id do LCP	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[20]
15-49	ID do SW da Placa de Controle	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[20]
15-50	ID do SW da Placa de Potência	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[20]
15-51	Número de Série da Unidade	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[10]
15-53	Nº. Série Cartão de Potência	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[19]
<b>15-6* Ident. do Opcional</b>							
15-60	Opcional Montado	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[30]
15-61	Versão de SW do Opcional	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[20]
15-62	Nº. do Pedido do Opcional	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[8]
15-63	Nº Série do Opcional	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[18]
15-70	Opcional no Slot A	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[30]
15-71	Versão de SW do Opcional - Slot A	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[20]
15-72	Opcional no Slot B	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[30]
15-73	Versão do SW do Opcional no Slot B	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[20]
15-74	Opcional no Slot C0	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[30]
15-75	Versão de SW do Opcional no Slot C0	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[20]
15-76	Opcional no Slot C1	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[30]
15-77	Versão de SW do Opcional no Slot C1	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[20]
<b>15-9* Inform. do Parâm.</b>							
15-92	Parâmetros Definidos	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	UInt16
15-93	Parâmetros Modificados	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	UInt16
15-98	Identif. da Unidade	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	VisStr[40]
15-99	Metadados de Parâmetro	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	UInt16

## 9.3.7 16-\*\* Exibições dos Dados

Par. No. #	Parameter description	Default value	4-set-up	FC 302 only	Change during operation	Conversion index	Type
<b>16-0* Status Geral</b>							
16-00	Control Word	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	V2
16-03	Status Word	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	V2
<b>16-3* Status de AF</b>							
16-30	Tensão do Barramento CC	0 V	All set-ups		FALSE	0	Uint16
16-34	Temp. do Dissipador de Calor	0 °C	All set-ups		FALSE	100	Uint8
16-35	Térmico do Inversor	0 %	All set-ups		FALSE	0	Uint8
16-36	Inv. Nom. Corrente	ExpressionLimit	All set-ups		FALSE	-2	Uint32
16-37	Inv. Máx. Corrente	ExpressionLimit	All set-ups		FALSE	-2	Uint32
16-39	Temp.do Control Card	0 °C	All set-ups		FALSE	100	Uint8
16-40	Buffer de Logging Cheio	[0] No	All set-ups		TRUE	-	Uint8
16-49	Origem da Falha de Corrente	0 N/A	All set-ups		TRUE	0	Uint8
<b>16-6* Entradas e Saídas</b>							
16-60	Entrada digital	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	Uint16
16-66	Saída Digital [bin]	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	Int16
16-71	Saída do Relé [bin]	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	Int16
<b>16-8* FieldbusPorta do FC</b>							
16-80	CTW 1 do Fieldbus	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	V2
16-84	Comunic. Opcional STW	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	V2
16-85	CTW 1 da Porta Serial	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	V2
<b>16-9* Leitura dos Diagnós</b>							
16-90	Alarm Word	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	Uint32
16-91	Alarm Word 2	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	Uint32
16-92	Warning Word	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	Uint32
16-93	Warning Word 2	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	Uint32
16-94	Ext. Status Word	0 N/A	All set-ups		FALSE	0	Uint32

### 9.3.8 300-\*\* Definições do FA

**AVISO!**

Com exceção de *parâmetro 300-10 Active Filter Nominal Voltage*, não é recomendável alterar as programações desse grupo do parâmetro.

Par. No. #	Parameter description	Default value	4-set-up	FC 302 only	Change during operation	Conversion index	Type
<b>300-0* Programaç Gerais</b>							
300-00	Modo de Cancelamento de Harmônicas	[0] Em geral	All set-ups		TRUE	-	Uint8
300-01	Prioridade de Compensação	[0] Harmônicas	All set-ups		TRUE	-	Uint8
<b>300-1* Definições de Rede</b>							
300-10	Tensão Nominal de Filtro Ativo (AF)	ExpressionLimit	2 set-ups		FALSE	0	Uint32
<b>300-2* Definições do TC</b>							
300-20	Grau Primário do TC	ExpressionLimit	2 set-ups		FALSE	0	Uint32
300-21	Grau Secundário do TC	[1] 5A	2 set-ups		FALSE	-	Uint8
300-22	Tensão Nominal do TC	342 V	2 set-ups		FALSE	0	Uint32
300-24	Sequência do TC	[0] L1, L2, L3	2 set-ups		FALSE	-	Uint8
300-25	Polaridade do TC	[0] Normal	2 set-ups		FALSE	-	Uint8
300-26	Colocação do TC:	[1] Corrente de Carga	2 set-ups		FALSE	-	Uint8
300-29	Iniciar Detecção Automática do TC	[0] Off (Desligado)	All set-ups		FALSE	-	Uint8
<b>300-3* Compensação</b>							
300-30	Pontos de Compensação	0.0 A	All set-ups		TRUE	-1	Uint32
300-35	Referência Cosphi	0.500 N/A	All set-ups		TRUE	-3	Uint16

9

### 9.3.9 301-\*\* Leituras do FA

Par. No. #	Parameter description	Default value	4-set-up	FC 302 only	Change during operation	Conversion index	Type
<b>301-0* Correntes de Saída</b>							
301-00	Corrente de saída [A]	0.00 A	All set-ups		TRUE	-2	Int32
301-01	Corrente de Saída [%]	0.0 %	All set-ups		TRUE	-1	Int32
<b>301-1* Desemp.da Unidade</b>							
301-10	THD de Corrente [%]	0.0 %	All set-ups		TRUE	-1	Uint16
301-12	Fator de Potência	0.00 N/A	All set-ups		TRUE	-2	Uint16
301-13	Cosphi	0.00 N/A	All set-ups		TRUE	-2	Int16
301-14	CorrentesRestantes	0.0 A	All set-ups		TRUE	-1	Uint32
<b>301-2* Status Principal</b>							
301-20	Corrente Rede Elétr. [A]	0 A	All set-ups		TRUE	0	Int32
301-21	Frequência da Rede Elétrica	0 Hz	All set-ups		TRUE	0	Uint8
301-22	Fund. Corrente Rede Elétr. [A]	0 A	All set-ups		TRUE	0	Int32

## 10 Apêndice B

### 10.1 Abreviações e Convenções

CA	Corrente alternada
AEO	Otimização automática de energia
AMA	Adaptação automática do motor
AWG	American wire gauge
°C	Graus centígrados
CC	Corrente contínua
EMC	Compatibilidade eletromagnética
ETR	Relé térmico eletrônico
$f_{M,N}$	Frequência do motor nominal
FC	Conversor de frequência
$I_{LIM}$	Limite de Corrente
$I_{INV}$	Corrente nominal de saída do inversor
$I_{M,N}$	Corrente nominal do motor
$I_{VLT,MAX}$	A máxima corrente de saída
$I_{VLT,N}$	A corrente de saída nominal fornecida pelo conversor de frequência
IP	Proteção de entrada
LCP	Painel de controle local
N.A.	Não aplicável
$P_{M,N}$	Potência do motor nominal
PCB	Placa de circuito Impresso
PE	Ponto de aterramento de proteção
PELV	Tensão extra baixa protetiva
Regen	Terminais regenerativos
RPM	Rotações por minuto
$T_{LIM}$	Limite de torque
$U_{M,N}$	Tensão do motor nominal

Tabela 10.1 Abreviações

#### Convenções

Listas numeradas indicam os procedimentos.

Listas de itens indicam outras informações e a descrição das ilustrações.

O texto em itálico indica:

- Referência cruzada.
- Link.
- Rodapé.
- Nome do parâmetro, nome do grupo do parâmetro, opcional de parâmetro.

## Índice

## A

Abreviações.....	114
Adaptação automática do motor.....	50, 61
Advertência.....	68
Alimentação do ventilador externo.....	40
Alta tensão.....	53
AMA.....	50, 70, 74
AMA bem sucedido.....	50
AMA sem êxito.....	50
Análise de série Fourier.....	15
Ancoragem.....	25
Aprovação.....	15
Aquecedor.....	51
Arredores.....	96
Aterramento.....	37, 38, 53
Auto on (Automático ligado).....	56, 62

## B

Barramento CC.....	69, 80
Blindagem, cabo.....	37

## C

Cabo blindado/encapado metalicamente.....	41
Capacitor do filtro.....	38
Capacitor do RFI.....	38
Característica do torque.....	93
Cartão de controle, comunicação serial USB.....	96
Chave.....	49
Chave de desconexão.....	53, 54
Circuito intermediário.....	69
Comando de partida/parada.....	65
Comando Executar.....	62
Compensação de corrente reativa.....	97
Comprimento	
Cabeamento.....	36
Cabo blindado.....	38, 53
Cabo de motor.....	36
de cabo, seção transversal.....	93
Comprimento do fio.....	36
Comunicação serial.....	56, 68, 96
Condição da grade.....	97
Conduíte.....	53
Conexão de energia.....	36
Conexão do fieldbus.....	42
Conexão do terra.....	37, 53

Conexão paralela, motor.....	47
Configurações padrão.....	57, 107

## Controle

Característica de controle.....	96
Cartão de controle.....	69
Cartão de controle, comunicação serial RS485.....	94
Cartão de controle, saída 24 V CC.....	95
Desempenho do cartão de controle.....	96
Fiação de controle.....	37, 53
Terminais de controle, acesso.....	43
Terminal de controle.....	56, 58

Controle local.....	56
---------------------	----

Convenção.....	114
----------------	-----

## Corrente

Características nominais da corrente.....	21, 70
Corrente.....	15
CC.....	36
de carga total.....	21
de saída.....	21, 69
fundamental.....	15
Correntes harmônicas.....	15
Distorção de corrente.....	16
Entrada.....	15

Corrente de fuga (>3,5 mA).....	38
---------------------------------	----

## Curto circuito

Relação de curto circuito.....	16
Curto circuito.....	71

## D

Danos de transporte.....	21
Definição.....	5
Delta.....	49
Derating, altitude.....	98
Desarme	
Desarme.....	67
Desbalanceamento da tensão.....	69
Desempenho de atenuação de harmônicas.....	97
Desempenho de saída (U, V, W).....	93
Dimensão.....	15
Dimensão mecânica.....	90
Disjuntor.....	54
Dispositivo de corrente residual.....	51
Dissipador de calor.....	73
Distorção.....	6
Distorção harmônica total.....	15

## E

Elevação.....	24
EMC.....	53
Energia de entrada.....	20, 53, 68, 82
Entrada de pulso.....	94

Entrada digital.....	70, 93	Interruptor A54.....	49
Entradas		Interruptor de RFI.....	38
Energia de entrada.....	37, 53	Interruptor de terminação do bus serial.....	49
Entrada analógica.....	69, 94	Isolamento de ruído.....	53
Terminal de entrada.....	49, 53	IT principal.....	38
Equipamento opcional.....	5, 54	Itens fornecidos.....	21
Espaço para ventilação.....	53		
Estrutura do menu.....	55	<b>L</b>	
Exibição do status.....	68	Limite de temperatura.....	53
<b>F</b>			
Faixas de potências.....	97	<b>M</b>	
Fator de potência.....	53	Malha aberta.....	49
Feedback.....	49, 53, 73	Malha fechada.....	49
Fiação.....	15	Mancal NDE.....	40
Filtro ativo.....	5	Marca de conformidade com a CE.....	15
Fio terra.....	37, 53	Marca de conformidade, CE.....	15
Fluxo de ar.....	22	MCT 10.....	55
Freio		Mensagem de falha, filtro ativo.....	80
Cabo do freio.....	39	Mensagem de status.....	68
Circuito de frenagem.....	39	Menu principal.....	55
Controle de frenagem.....	70	Modo status.....	68
Controle do freio mecânico.....	47	Monitor de resistência de isolamento.....	51
Resistor do freio.....	69	Montagem.....	53
Freio eletromecânico.....	47	<b>Motor</b>	
Frenagem.....	71	Cabo de motor.....	38
Frequência de chaveamento.....	37	Corrente do Motor.....	55, 61, 74
Fusíveis.....	36, 53	Dados do motor.....	59, 61, 70, 74
Fusível.....	36, 53, 72, 82, 98	Fiação do motor.....	53
		Isolamento do motor.....	39
<b>G</b>		Plaqueta de identificação do motor.....	49
Gabinete metálico.....	15	Potência do motor.....	55, 74
		Proteção do motor.....	96
<b>H</b>		Proteção térmica do motor.....	49
Hand On (Manual Ligado).....	56	Rotação do motor.....	61
Harmônicas		Saída do motor.....	93
Análise.....	15	Termistor.....	67
Distorção de harmônicas.....	15	Termistor do motor.....	67
Harmônicas.....	6, 15, 16, 17	Velocidade do motor.....	58
da tensão.....	16	Verificação da rotação do motor.....	39
Prevenção de sobrecarga.....	15		
		<b>N</b>	
<b>I</b>		NAMUR.....	51
Inicialização.....	57	Não conformidade com o UL.....	98
Inicialização manual.....	57	Nível de tensão.....	93
Início de operações.....	57, 82		
Instalação.....	53, 54	<b>O</b>	
Instalação compatível com EMC.....	36	Opcionais do chassi F.....	51
Instalação Elétrica.....	44	Opcional de circuito de frenagem instalado de fábrica.....	39
Interruptor A53.....	49	Opcional de comunicação.....	72
		Otimização automática de energia.....	61



## P

Painel de controle local (LCP).....	54
Parada de emergência IEC, relé de segurança da Pilz.....	51
Parada por inércia remota automática.....	54
Partida/parada por pulso.....	65
PELV.....	67
Perda de fase.....	69
Perigo de aterramento.....	37
Pessoal qualificado.....	20
Planejamento, local de instalação.....	21
Plaqueta de identificação.....	22
Ponto de acoplamento comum.....	16
Potência.....	37
Potência, entrada.....	68
Princípio de trabalhando.....	6
Programação.....	55, 56
Proteção de sobrecarga.....	21
Proteção de sobrecorrente.....	36
Proteção do circuito de derivação.....	98
Proteção térmica do motor.....	67, 70
Proteção, recurso.....	96

## Q

Quick menu.....	55
-----------------	----

## R

RCD.....	38
Recursos adicionais.....	5
Rede elétrica	
Alimentação.....	15
Alimentação de rede elétrica (L1, L2, L3).....	93
Conexão de rede elétrica.....	40
Entrada da rede elétrica.....	32
Tensão de rede.....	55
Terminal da rede elétrica.....	49
Rede elétrica CA.....	20
Referência	
Referência.....	55, 63
Referência de velocidade.....	49, 62, 63
Referência de velocidade analógica.....	63
Registro de Alarme.....	55
Registro de falhas.....	55
Reinicialização automática.....	55
Reinicializar.....	55, 56, 57, 68, 69, 70, 75
Relé ELCB.....	38
Reset do alarme externo.....	66
Resfriamento.....	22

Resfriamento da parte traseira.....	22
Resolução de Problemas.....	82
RS485.....	47, 67
Ruído elétrico.....	37

## S

Safe Torque Off.....	47
Saída analógica.....	94
Saída digital.....	95
Saída do relé.....	95
Setup.....	55, 62
Setup final e teste.....	49
Sinal analógico.....	69
Sinal de entrada.....	49
Sistema de controle.....	5
SmartStart.....	58
Starter de motor manual.....	51
STO.....	47
Subtensão.....	17

## T

Tabelas de fusíveis.....	99
Tecla.....	55
Tecla de navegação.....	55, 58
Tecla de operação.....	55
Tempo de descarga.....	20
Tensão de alimentação.....	53, 72
Tensão de entrada.....	54, 68
Tensão, entrada.....	68
Terminais	
Entrada.....	69
Função do terminal.....	40
Localização dos terminais.....	29
Terminal 53.....	49
Terminal 54.....	49
Terminal de saída.....	53
Terminal de controle.....	44
Terminal protegido por fusível de 30 A.....	52
Termistor.....	70
Torque.....	35, 70
Torque, Terminais.....	35
Transformadores.....	15

## V

Valor nominal da potência.....	15
Ventilador.....	40
Visão explodida.....	7
Visualização inferior.....	25

VVC+..... 60





.....  
A Danfoss não aceita qualquer responsabilidade por possíveis erros constantes de catálogos, brochuras ou outros materiais impressos. A Danfoss reserva-se o direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio. Esta determinação aplica-se também a produtos já encomendados, desde que tais modificações não impliquem em mudanças nas especificações acordadas. Todas as marcas registradas constantes deste material são propriedade das respectivas empresas. Danfoss e o logotipo Danfoss são marcas registradas da Danfoss A/S. Todos os direitos reservados.  
.....

Danfoss A/S  
Ulsnaes 1  
DK-6300 Graasten  
vlt-drives.danfoss.com

