



# Instruções de Utilização

Drive de Baixas Harmônicas do FC102 do Drive HVAC do VLT®







**Danfoss A/S**

6430 Nordborg  
Denmark  
CVR nr.: 20 16 57 15

Telephone: +45 7488 2222  
Fax: +45 7449 0949

**EU DECLARATION OF CONFORMITY**

**Danfoss A/S**

**Danfoss Drives A/S**

declares under our sole responsibility that the

**Product category:** Frequency Converter

**Type designation(s):** FC-102XYZZ\*\*\*\*\*

Character X: N or P

Character YYY: K37, K75, 1K1, 1K5, 2K2, 3K0, 3K7, 4K0, 5K5, 7K5, 11K, 15K, 18K, 22K, 30K, 37K, 45K, 55K, 75K, 90K, 110, 132, 150, 160, 200, 250, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1M0, 1M2, 1M4

Character ZZ: T2, T4, T6, T7

\* may be any number or letter indicating drive options which do not impact this DoC.  
The meaning of the 39 characters in the type code string can be found in appendix 00729776.

Covered by this declaration is in conformity with the following directive(s), standard(s) or other normative document(s), provided that the product is used in accordance with our instructions.

**Low Voltage Directive 2014/35/EU**

EN61800-5-1:2007 + A1:2017      Adjustable speed electrical power drive systems – Part 5-1: Safety requirements – Electrical, thermal and energy.

**EMC Directive 2014/30/EU**

EN61800-3:2004 + A1:2012      Adjustable speed electrical power drive systems – Part 3: EMC requirements and specific test methods.

**RoHS Directive 2011/65/EU including amendment 2015/863.**

EN63000:2018      Technical documentation for the assessment of electrical and electronic products with respect to the restriction of hazardous substances

Date: 2020.09.02 Place of issue:	Issued by 	Date: 2020.09.02 Place of issue:	Approved by 
Graasten, DK	<b>Signature:</b> <b>Name: Gert Kjær</b> <b>Title: Senior Director, GDE</b>	Graasten, DK	<b>Signature:</b> <b>Name: Michael Termansen</b> <b>Title: VP, PD Center Denmark</b>

Danfoss only vouches for the correctness of the English version of this declaration. In the event of the declaration being translated into any other language, the translator concerned shall be liable for the correctness of the translation

For products including available Safe Torque Off (STO) function according to unit typecode on the nameplate: **T or U at character 18 of the typecode.**

#### Machine Directive 2006/42/EC

EN/IEC 61800-5-2:2007

(Safe Stop function conforms with STO – Safe Torque Off, SIL 2 Capability)

Adjustable speed electrical power drive systems – Part 5-2: Safety requirements – Functional

#### Other standards considered:

EN ISO 13849-1:2015

(Safe Stop function, PL d

(MTTFd=14000 years, DC=90%, Category 3)

EN/IEC 61508-1:2011, EN/IEC 61508-2:2011

(Safe Stop function, SIL 2 (PFH = 1E-10/h, 1E-8/h for specific variants, PFD = 1E-10, 1E-4 for specific variants, SFF>99%, HFT=0))

Safety of machinery - Safety-related parts of control systems - Part 1: General principles for design

Functional safety of electrical/electronic/ programmable electronic safety-related systems

Part 1: General requirements

Part 2: Requirements for electrical/ electronic / programmable electronic safety-related systems

Safety of machinery - Functional safety of safety-related electrical, electronic and programmable electronic control systems

EN/IEC 62061:2005 + A1:2013

(Safe Stop function, SILCL 2)

Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements

EN/IEC 60204-1:2006 + A1:2009

(Stop Category 0)

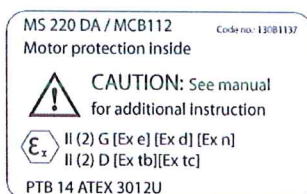
For products including ATEX option, it requires STO function in the products. The products can have the VLT PTC Thermistor Card MCB112 installed from factory (**2 at character 32 in the typecode**), or it can be separately installed as an additional part.

#### 2014/34/EU - Equipment for explosive atmospheres (ATEX)

Based on EU harmonized standard:

EN 50495: 2010

Safety devices required for safe functioning of equipment with respect to explosion risks.



#### Notified Body:

PTB Physikalisch-Technische Bundesanstalt, Bundesallee 100, 38116 Braunschweig,

has assessed the conformity of the "ATEX certified motor thermal protection systems" of Danfoss FC VLT Drives with Safe Torque Off function and has issued the certificate PTB 14 ATEX 3009.

## Índice

<b>1 Introdução</b>	<b>5</b>
1.1 Objetivo do Manual	5
1.2 Recursos adicionais	5
1.3 Visão Geral do Produto	5
1.3.1 Uso pretendido	5
1.3.2 Princípio de Trabalho	6
1.3.3 Desenhos com visão explodida	7
1.4 Tamanhos do Gabinete Metálico e Valor Nominal da Potência	15
1.5 Aprovações e certificações	15
1.5.1 Aprovações	15
1.5.2 Em conformidade com ADN	15
1.6 Visão Geral de Harmônicas	15
1.6.1 Harmônicas	15
1.6.2 Análise de harmônicas	15
1.6.3 O efeito de harmônicas em um sistema de distribuição de energia	16
1.6.4 Normas harmônicas IEC	17
1.6.5 Normas harmônicas IEEE	18
<b>2 Segurança</b>	<b>20</b>
2.1 Símbolos de Segurança	20
2.2 Pessoal qualificado	20
2.3 Segurança e Precauções	20
<b>3 Instalação Mecânica</b>	<b>21</b>
3.1 Lista de Verificação de Pré-instalação do Equipamento	21
3.2 Desembalagem	21
3.2.1 Itens fornecidos	21
3.3 Montagem	22
3.3.1 Resfriando e Fluxo de Ar	22
3.3.2 Elevação	24
3.3.3 Entrada de cabos de ancoragem	25
3.3.4 Localizações dos terminais para gabinetes tamanho D1n/D2n	29
3.3.5 Localizações dos terminais para gabinetes tamanho E9	31
3.3.6 Localizações dos terminais para gabinetes tamanho F18	32
3.3.7 Torque	35
<b>4 Instalação Elétrica</b>	<b>36</b>
4.1 Instruções de Segurança	36
4.2 Instalação compatível com EMC	36
4.3 Conexões de Potência	36

4.4	Aterramento	37
4.5	Opcionais de Entrada	38
4.5.1	Proteção Adicional (RCD)	38
4.5.2	Interruptor de RFI	38
4.5.3	Cabos blindados	38
4.6	Conexão do Motor	38
4.6.1	Cabo de Motor	38
4.6.2	Cabo do Freio	39
4.6.3	Isolação do Motor	39
4.6.4	Correntes de Mancal do Motor	40
4.7	Ligação da Rede Elétrica CA	40
4.7.1	Conexão de Rede Elétrica	40
4.7.2	Alimentação de Ventilador Externo	40
4.7.3	Fiação de controle e Potência de Cabos Não-Blindados	41
4.7.4	Desconexões da Rede Elétrica	42
4.7.5	Disjuntores de circuito do chassi F	42
4.7.6	Contatores de Rede Elétrica do Chassi F	42
4.8	Fiação de Controle	43
4.8.1	Percurso dos Cabos de Controle	43
4.8.2	Acesso aos Terminais de Controle	44
4.8.3	Instalação Elétrica, Terminais de Controle	44
4.8.4	Instalação Elétrica, Cabos de Controle	46
4.8.5	Safe Torque Off (STO)	48
4.9	Conexões Adicionais	48
4.9.1	Comunicação Serial	48
4.9.2	Controle do Freio Mecânico	48
4.9.3	Conexão de Motores em Paralelo	48
4.9.4	Proteção Térmica do Motor	50
4.9.5	Seleção de entrada de tensão/corrente (Interruptores)	50
4.10	Setup Final e Teste	50
4.11	Opcionais do chassi F	52
<b>5</b>	<b>Colocação em funcionamento</b>	<b>54</b>
5.1	Instruções de Segurança	54
5.2	Aplicando Potência	56
5.3	Operação do painel de controle local	56
5.3.1	Painel de Controle Local	56
5.3.2	Layout do LCP	56
5.3.3	Programações do Parâmetro	58
5.3.4	Efetuar Upload/Download de Dados do/para o LCP	58
5.3.5	Alterar programação do parâmetro	58

5.3.6 Restaurando Configurações Padrão	59
<b>5.4 Programação Básica</b>	<b>59</b>
5.4.1 Programação do Drive de Harmônicas Baixas do VLT®	59
5.4.2 Colocação em funcionamento com SmartStart	59
5.4.3 Colocação em funcionamento via [Main Menu]	60
5.4.4 Setup de Motor Assíncrono	60
5.4.5 Setup de Motor de Imã Permanente	61
5.4.6 Otimização Automática de Energia (AEO)	63
5.4.7 Adaptação Automática do Motor (AMA)	63
5.5 Verificando a rotação do motor	63
5.6 Teste de controle local	63
5.7 Partida do Sistema	64
<b>6 Exemplos de Aplicações</b>	<b>65</b>
6.1 Introdução	65
6.2 Exemplos de Aplicações	65
<b>7 Diagnósticos e resolução de problemas</b>	<b>70</b>
7.1 Mensagens de Status	70
7.2 Tipos de Advertência e Alarme	70
7.2.1 Advertências	70
7.2.2 Desarme por Alarme	70
7.2.3 Alarme bloqueado por desarme	70
7.3 Definições de advertências e alarme do conversor de frequência	70
7.4 Definições de Advertências e Alarme - Filtro Ativo	80
7.5 Resolução de Problemas	85
<b>8 Especificações</b>	<b>89</b>
8.1 Especificações Dependentes da Potência	89
8.1.1 Alimentação de rede elétrica 3x380-480 V CA	89
8.1.2 Derating de Temperatura	93
8.2 Dimensões Mecânicas	94
8.3 Dados técnicos gerais	97
8.4 Fusíveis	103
8.4.1 Não conformidade com o UL	103
8.4.2 Tabelas de Fusíveis	103
8.4.3 Fusíveis Suplementares	104
8.5 Valores de Aperto Gerais para Torque	105
<b>9 Apêndice A - Parâmetros</b>	<b>106</b>
9.1 Descrição de Parâmetros	106
9.2 Listas de Parâmetros do Conversor de Frequência	106

9.3 Listas de Parâmetros do Filtro Ativo	111
<b>10 Apêndice B</b>	<b>122</b>
10.1 Abreviações e Convenções	122
<b>Índice</b>	<b>123</b>



# 1 Introdução

## 1.1 Objetivo do Manual

O objetivo deste manual é fornecer informações para a instalação e operação de um Drive de Harmônicas Baixas VLT® HVAC Drive FC 102. O manual inclui informações de segurança relevantes para instalação e operação.

*Capítulo 1 Introdução, capítulo 2 Segurança, capítulo 3 Instalação Mecânica e capítulo 4 Instalação Elétrica* introduzem a função da unidade e cobrem os procedimentos adequados de instalação mecânica e elétrica. Há capítulos sobre partida e colocação em funcionamento, aplicações e resolução básica de problemas. *Capítulo 8 Especificações* fornece uma referência rápida para as características nominais e dimensões e também para outras especificações operacionais. Este manual fornece um conhecimento básico da unidade e explica o setup e a operação básica.

VLT® é marca registrada.

## 1.2 Recursos adicionais

Outros recursos estão disponíveis para entender a programação e as funções avançadas.

- O *Guia de Programação do VLT® HVAC Drive FC 102* fornece mais detalhes sobre como trabalhar com parâmetros e muitos exemplos de aplicação.
- O *Guia de Design do VLT® HVAC Drive FC 102* fornece informações detalhadas sobre as capacidades e a funcionalidade para o projeto de sistemas de controle do motor.
- Publicações e manuais complementares estão disponíveis na Danfoss.  
Ver [vlt-drives.danfoss.com/Support/Technical-Documentation/](http://vlt-drives.danfoss.com/Support/Technical-Documentation/) para listagens.
- O equipamento opcional pode alterar alguns dos procedimentos descritos. Verifique as instruções fornecidas com essas opções para saber os requisitos específicos. Entre em contato com um fornecedor Danfoss local ou visite o website Danfoss: [vlt-drives.danfoss.com/Support/Technical-Documentation/](http://vlt-drives.danfoss.com/Support/Technical-Documentation/) para downloads ou informações complementares.
- *As Instruções de Utilização do Filtro Ativo AAF 006 VLT® fornecem informações complementares sobre a parte do filtro do drive de harmônicas baixas.*

## 1.3 Visão Geral do Produto

### 1.3.1 Uso pretendido

Um conversor de frequência é um controlador de motor eletrônico que converte a entrada da rede elétrica CA em uma saída de forma de onda CA variável. A frequência e a tensão de saída são reguladas para controlar o torque ou a velocidade do motor. O conversor de frequência pode variar a velocidade do motor em resposta ao feedback do sistema, como sensores de posição em uma correia transportadora. O conversor de frequência também pode regular o motor respondendo a comandos remotos de controladores externos.

O conversor de frequência:

- Monitora o status do motor e do sistema.
- Emite alarmes ou advertências de condições de falha.
- Dá partida e para o motor.
- Otimiza a eficiência energética.

Estão disponíveis funções de monitoramento e operação como indicações de status para um sistema de controle externo ou rede de comunicação serial.

Drive de harmônicas baixas (LHD) é uma unidade única que combina o conversor de frequência com um filtro ativo avançado (AAF) para atenuação de harmônicas. O conversor de frequência e o filtro formam um sistema integrado, mas cada um deles funciona de maneira independente. Neste manual há especificações separado para o conversor de frequência e o filtro. Como o conversor de frequência e o filtro estão no mesmo gabinete, a unidade é transportada, instalada e operada como uma entidade única.

### 1.3.2 Princípio de Trabalho

O drive de harmônicas baixas é um conversor de frequência de alta potência com um filtro ativo integrado. Filtro ativo é um dispositivo que monitora ativamente os níveis de distorção de harmônicas e injeta correntes harmônicas compensadoras na linha para cancelar as harmônicas.

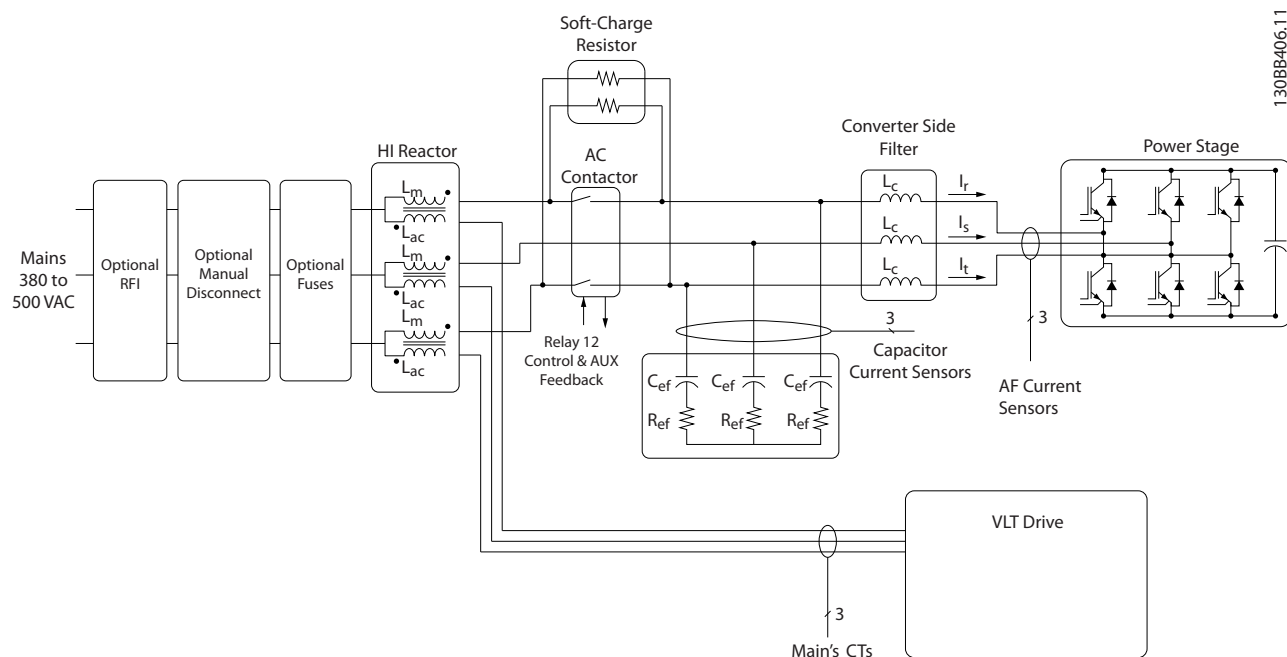
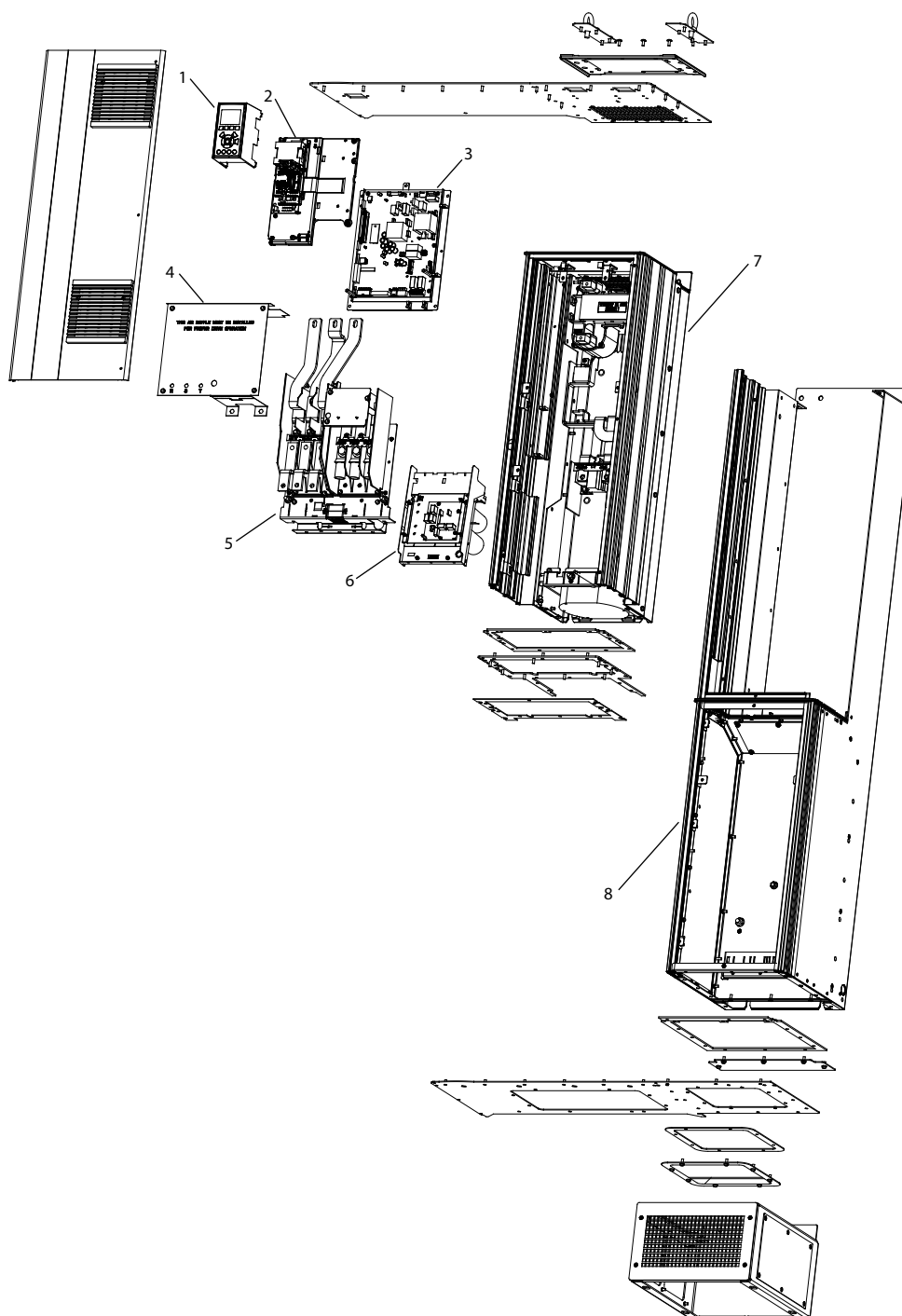


Ilustração 1.1 Layout Básico do Drive de Harmônicas Baixas

Os drives de harmônicas baixas são projetados para traçar uma forma de onda de corrente senoidal ideal da grade de alimentação com fator de potência 1. Onde a carga não linear tradicional extrair correntes em forma de pulso, o drive de harmônicas baixas compensa por meio do caminho do filtro paralelo, reduzindo a tensão na grade de alimentação. O drive de harmônicas baixas atende aos padrões de harmônicas mais rígidos com um THDi inferior a 5% em carga total de <3% de pré-distorção em uma grade trifásica desbalanceada em 3%.

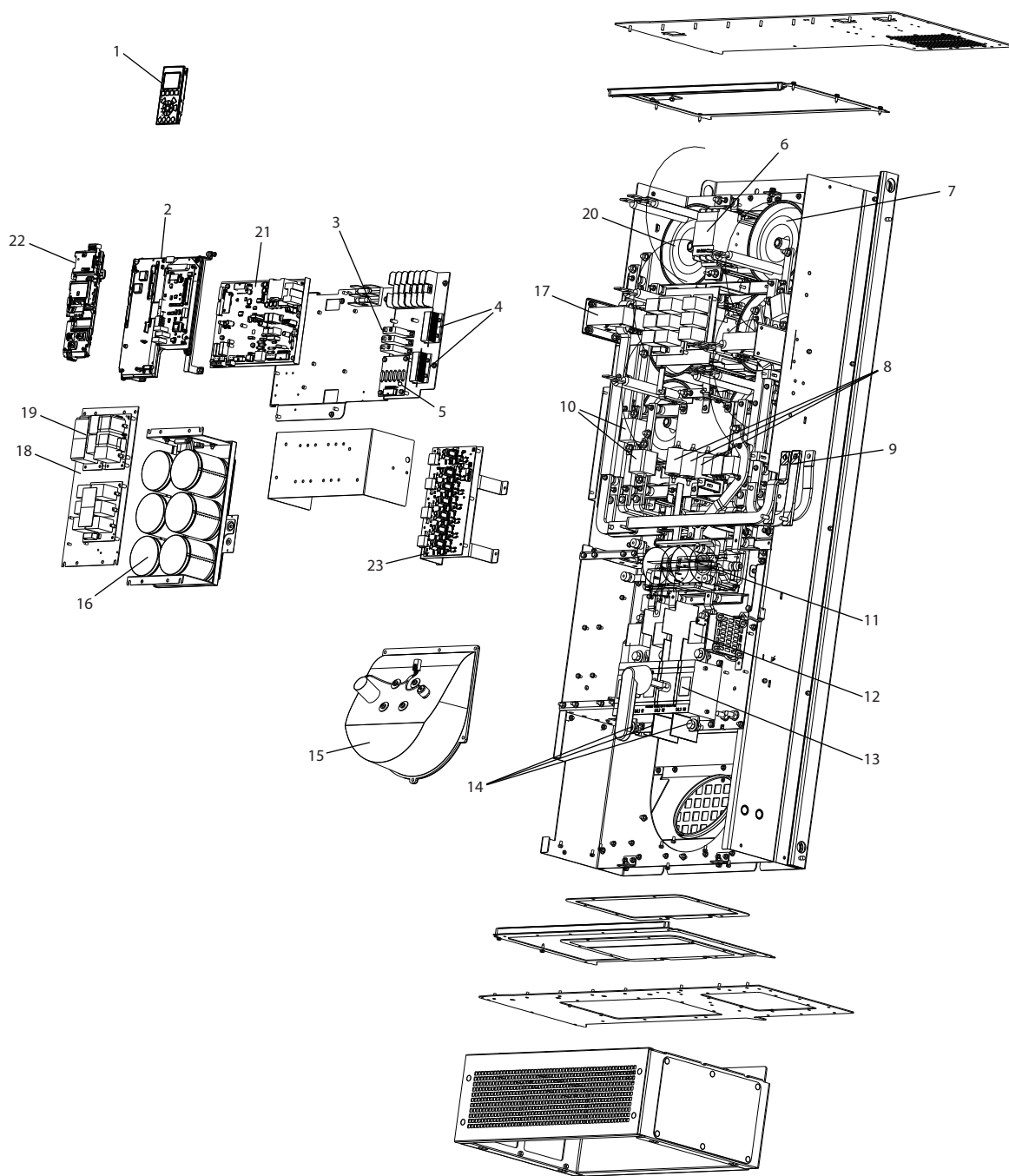
1.3.3 Desenhos com visão explodida



130BE136.10

1	Painel de controle local (LCP)	5	Montagem do terminal de saída/entrada
2	Conjunto do cartão de controle	6	Conjunto do banco de capacitores
3	Conjunto do cartão de potência	7	Conjunto D1/D2
4	Folha da Tampa de terminal	8	Conjunto EOC

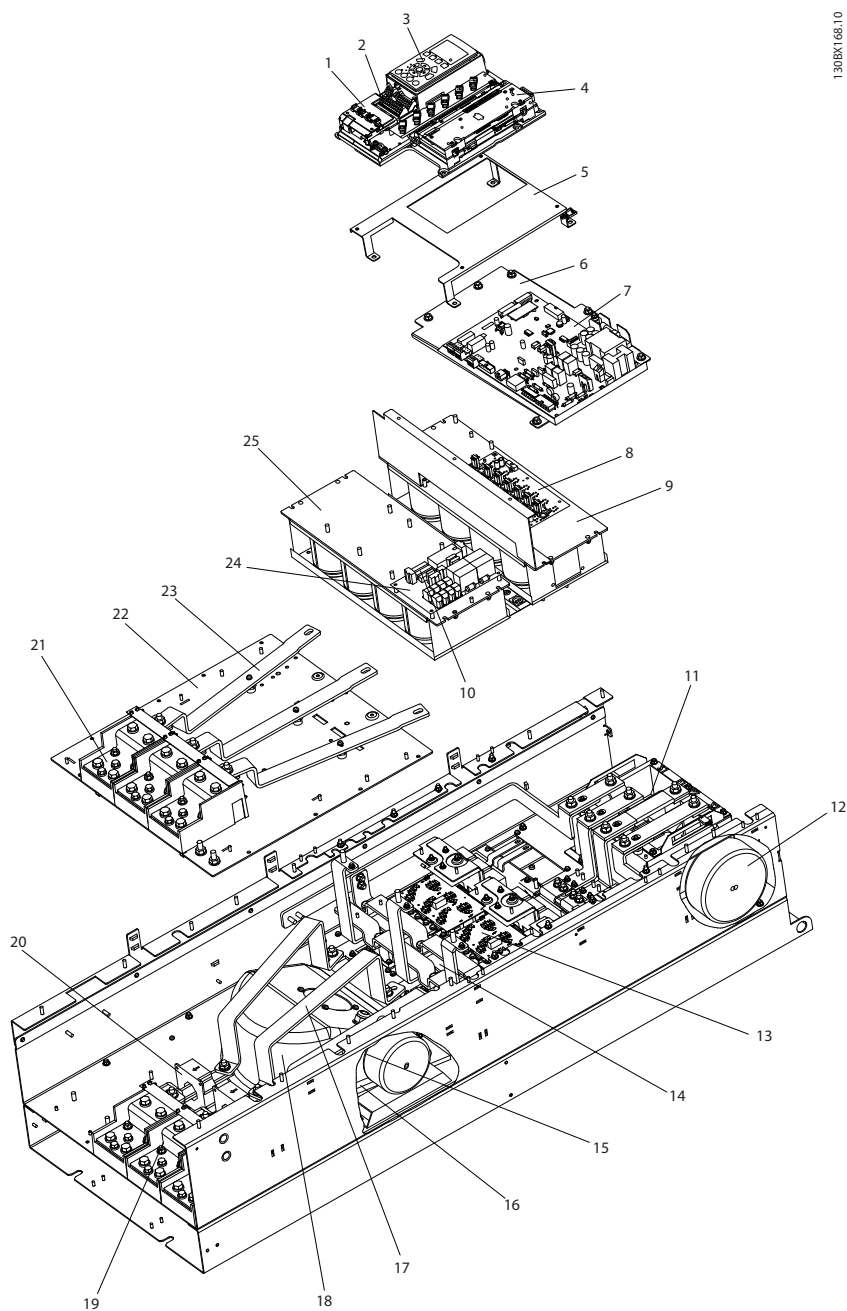
Ilustração 1.2 Gabinete Metálico Tamanho D1n/D2n, Gabinete do Conversor de Frequência



130BE110.10

1	Painel de controle local (LCP)	13	Fusíveis da rede elétrica
2	Placa do filtro ativo (AFC)	14	Desconexão da Rede Elétrica
3	Varistor de óxido metálico (MOV)	15	Terminais da rede elétrica
4	Resistores de carga suave	16	Ventilador do dissipador de calor
5	Placa de descarga dos capacitores CA	17	Banco de capacitores CC
6	Contator da rede elétrica	18	Transformador de corrente
7	Indutor LC	19	Filtro de RFI em módulo diferencial
8	Capacitores CA	20	Filtro RFI de modo comum
9	Barra condutora da rede elétrica para entrada do conversor de frequência	21	Indutor HI
10	Fusíveis do IGBT	22	Cartão de potência
11	Filtro de RFI	23	Cartão gatedrive
12	Fusíveis		

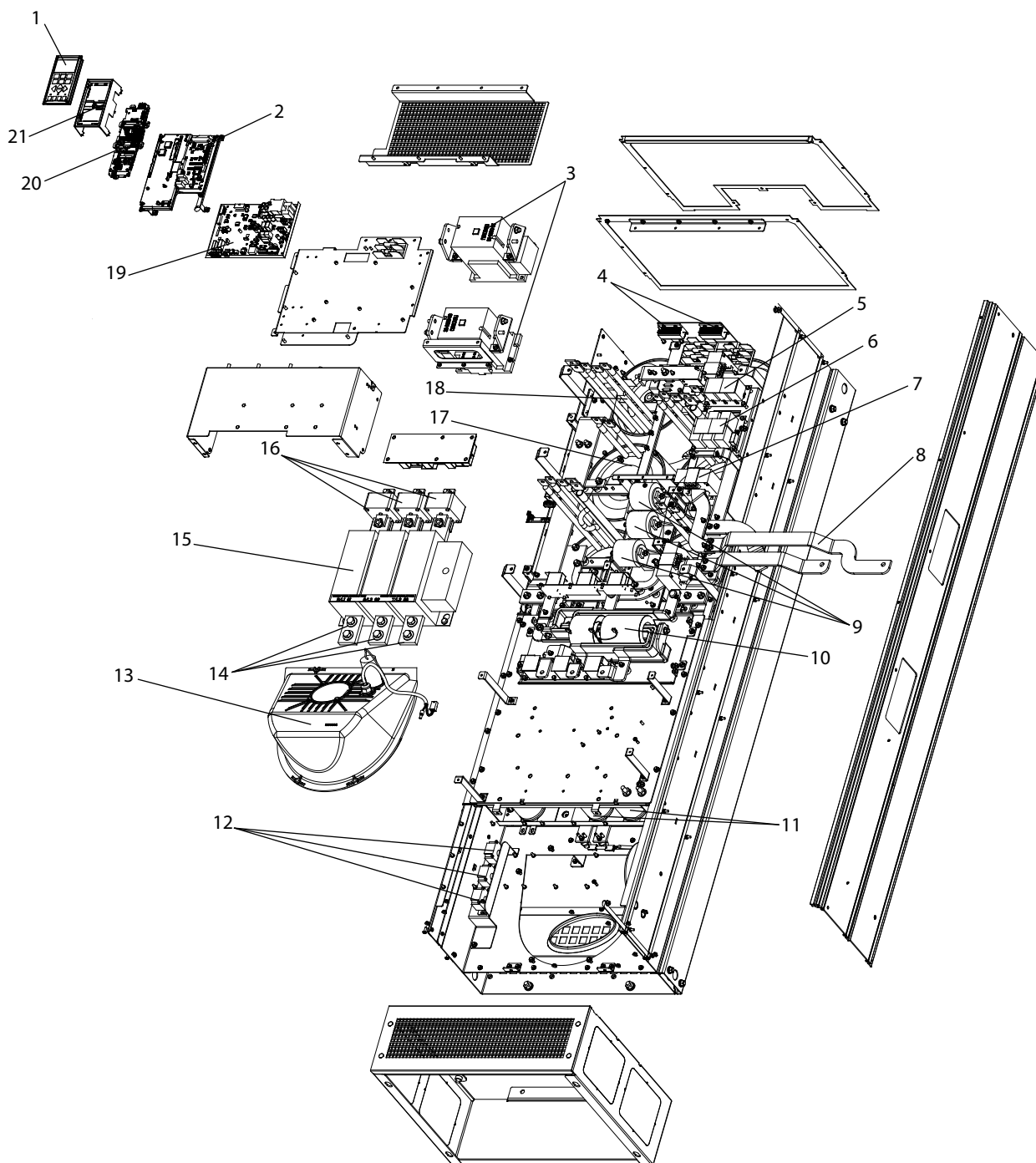
Ilustração 1.3 Gabinete Metálico Tamanho D1n/D2n, Gabinete Filtro



1-30BX168.10

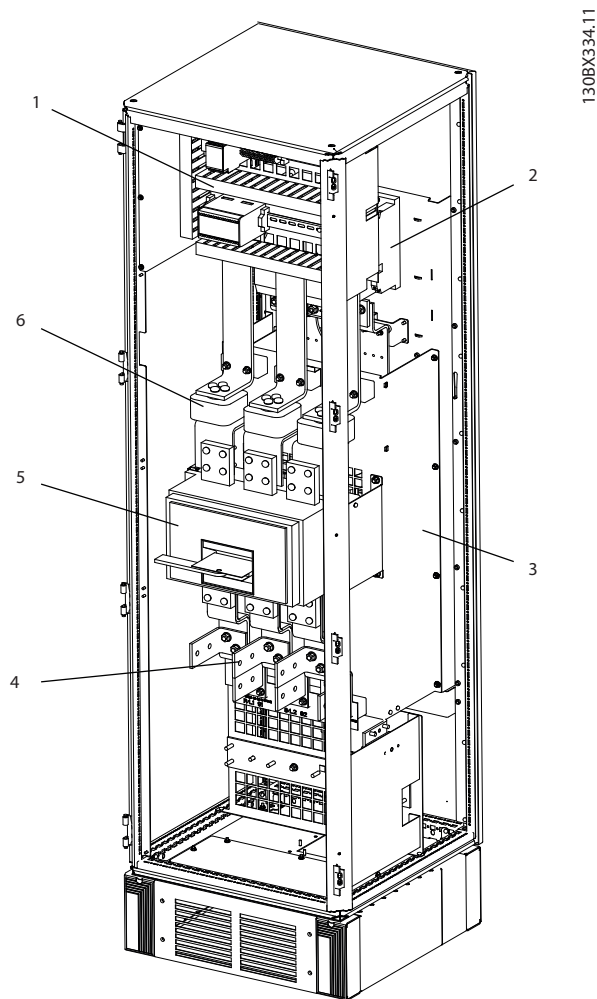
1	Cartão de controle	14	SCR e diodo
2	Terminais de entrada de controle	15	Indutor do ventilador (nem todas as unidades)
3	Painel de controle local (LCP)	16	Conjunto do resistor da carga regulada
4	Cartão de controle do opcional C	17	barra do bus de saída do IGBT
5	Quadro de montagem	18	Conjunto do ventilador
6	Placa de montagem do cartão de potência	19	Terminais do motor de saída
7	Cartão de potência	20	Sensor de corrente
8	Cartão gatedrive do IGBT	21	Terminais de entrada de energia CA da rede elétrica
9	Conjunto do banco de capacitores superior	22	Placa de montagem do terminal de entrada
10	Fusíveis da carga regulada	23	Barra do bus de entrada CA
11	Indutor CC	24	Cartão da carga regulada
12	Transformador do ventilador	25	Conjunto do banco de capacitores inferior
13	Módulo de IGBT		

Ilustração 1.4 Gabinete Metálico Tamanho E9, Gabinete do Conversor de Frequência



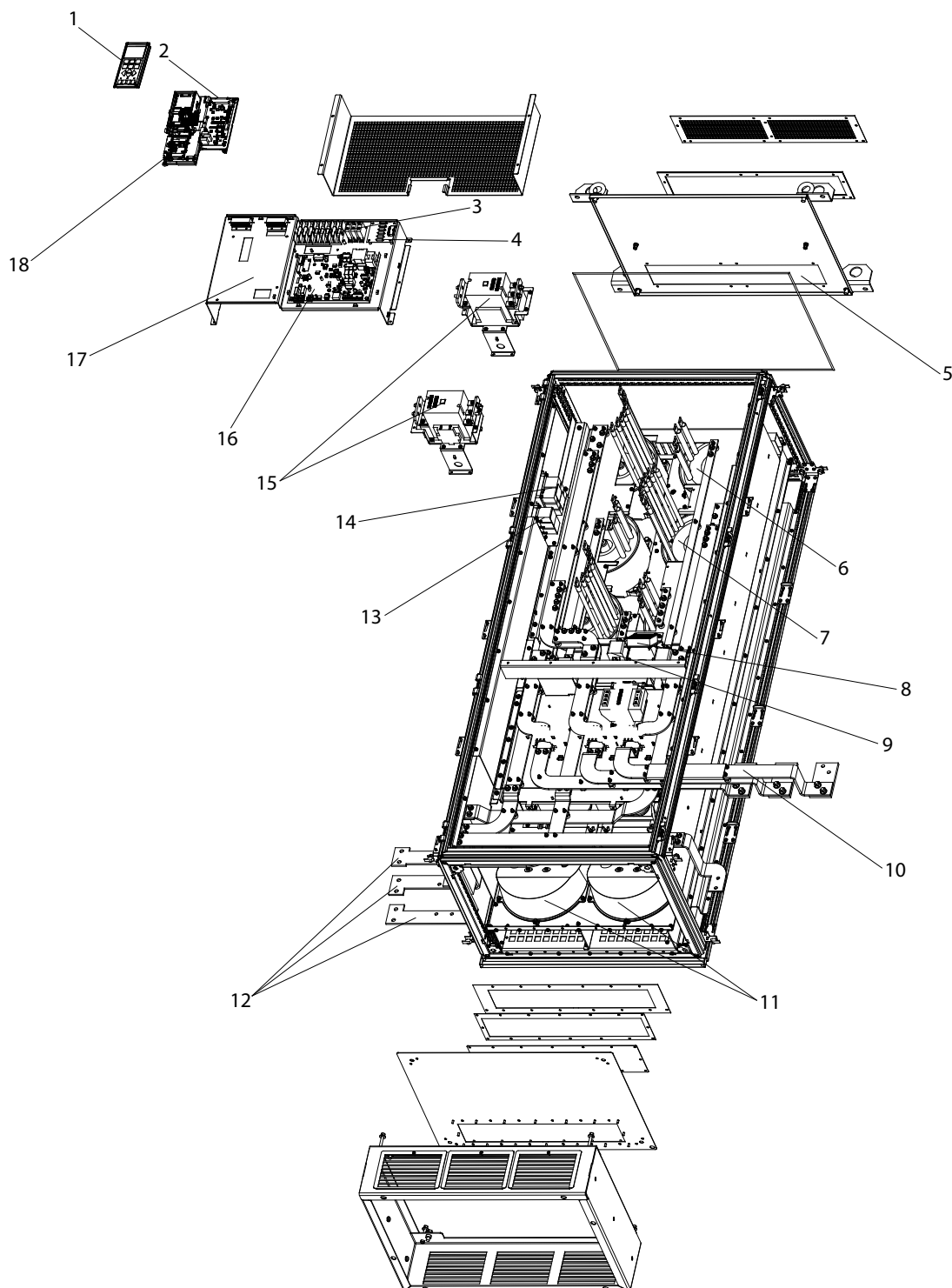
1	Painel de controle local (LCP)	12	Transdutor de corrente do capacitor CA
2	Placa do filtro ativo (AFC)	13	Ventilador do dissipador de calor
3	Contatores de rede elétrica	14	Terminais da rede elétrica
4	Resistores de carga suave	15	Desconexão da Rede Elétrica
5	Filtro de RFI em módulo diferencial	16	Fusíveis da rede elétrica
6	Filtro RFI de modo comum	17	Indutor LC
7	Transformador de Corrente (TC)	18	Indutor HI
8	Barras do bus da rede elétrica para saída do drive	19	Cartão de potência
9	Capacitores CA	20	Cartão de controle
10	RFI	21	Suporte do LCP
11	Banco de capacitores CC inferior		

Ilustração 1.5 Gabinete Metálico Tamanho E9, Gabinete do Filtro



1	Contator	4	Disjuntor ou desconexão (se adquirido)
2	Filtro de RFI	5	Fusíveis de linha/rede elétrica CA (se adquirido)
3	Terminais de entrada de energia CA da rede elétrica	6	Desconexão da Rede Elétrica

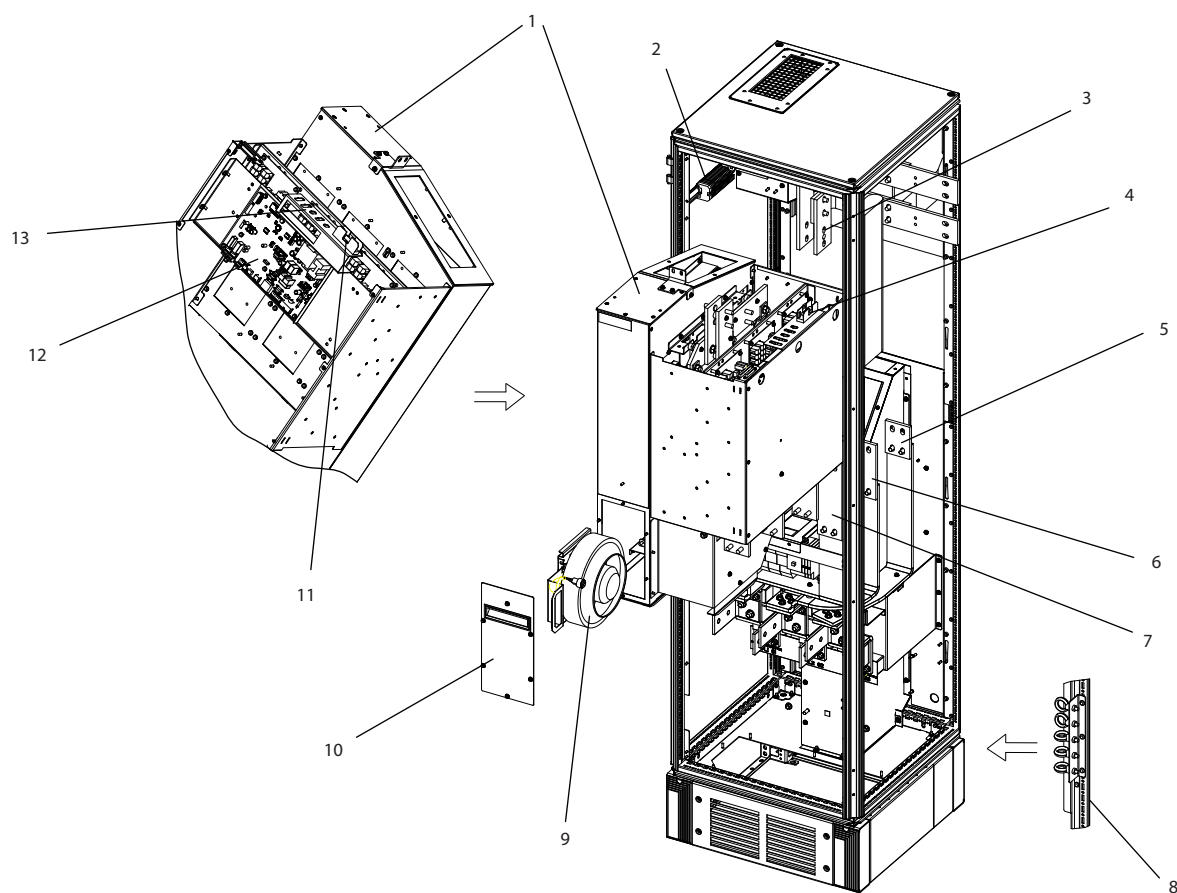
Ilustração 1.6 Gabinete Metálico Tamanho F18, Gabinete para Opcionais de Entrada



1	Painel de controle local (LCP)	10	Barras do bus da rede elétrica para entrada do conversor de frequência
2	Placa do filtro ativo (AFC)	11	Ventiladores do dissipador de calor
3	Resistores de carga suave	12	Terminais de rede elétrica (R/L1, S/L2, T/L3) do Gabinete para Opcionais
4	Varistor de óxido metálico (MOV)	13	Filtro de RFI em módulo diferencial
5	Placa de descarga dos capacitores CA	14	Filtro RFI de modo comum
6	Indutor LC	15	Contator da rede elétrica
7	Indutor HI	16	Cartão de potência
8	Ventilador de mistura	17	Cartão de controle
9	Fusíveis do IGBT	18	Suporte do LCP

Ilustração 1.7 Gabinete Metálico Tamanho F18, Cabine do Filtro

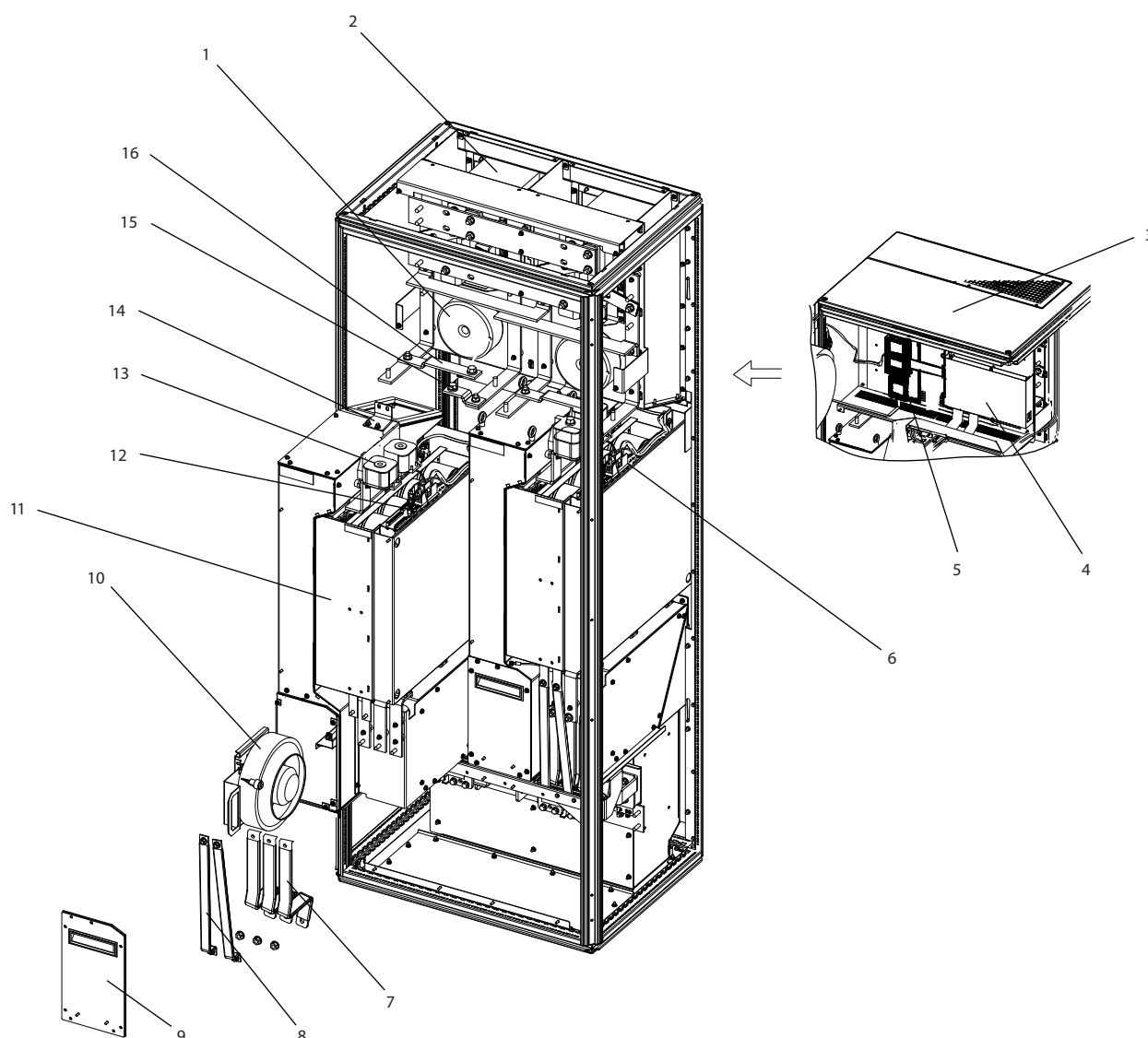




1308X331.11

1	Módulo do retificador	8	Ventilador do dissipador de calor do módulo
2	Barramento CC	9	Tampa da entrada do ventilador
3	Fusível SMPS	10	Fusível SMPS
4	Quadro de montagem de fusível CA traseiro (opcional)	11	Cartão de potência
5	Quadro de montagem de fusível CA intermediário (opcional)	12	Conectores do painel
6	Quadro de montagem de fusível CA dianteiro (opcional)	13	Cartão de controle
7	Parafusos de olhal para içamento do módulo (montado em suporte vertical)		

Ilustração 1.8 Gabinete Metálico Tamanho F18, Cabine do Retificador



1	Transformador do ventilador	9	Tampa da entrada do ventilador
2	Indutor do barramento CC	10	Ventilador do dissipador de calor do módulo
3	Placa de cobertura superior	11	Módulo do inversor
4	Placa MDCIC	12	Conectores do painel
5	Cartão de controle	13	Fusível CC
6	Fusível SMPS e fusível do ventilador	14	Quadro de montagem
7	Barramento de saída do motor	15	Barra condutora CC (+)
8	Barra do bus de saída do freio	16	Barra condutora CC (-)

Ilustração 1.9 Gabinete Metálico Tamanho F18, Cabine do Inversor

## 1.4 Tamanhos do Gabinete Metálico e Valor Nominal da Potência

Tamanho do gabinete metálico		D1n	D2n	E9	F18
Proteção do gabinete metálico	IP	21/54	21/54	21/54	21/54
	NEMA	Tipo 1/Tipo 12	Tipo 1/Tipo 12	Tipo 1/Tipo 12	Tipo 1/Tipo 12
Dimensões do conversor de frequência [mm]	Altura	1740 (69)	1740 (69)	2000,7 (79)	2278,4 (90)
	Largura	915 (36)	1020 (40)	1200 (47)	2792 (110)
	Profundidade	380 (15)	380 (15)	493,5 (19)	605,8 (24)
Pesos do conversor de frequência [kg]	Peso máximo	353 (777)	413 (910)	676 (1490)	1900 (4189)
	Peso embalado	416 (917)	476 (1050)	840 (1851)	2345 (5171)

Tabela 1.1 Dimensões Mecânicas, Gabinete Metálico Tamanhos D, E e F

## 1.5 Aprovações e certificações

### 1.5.1 Aprovações

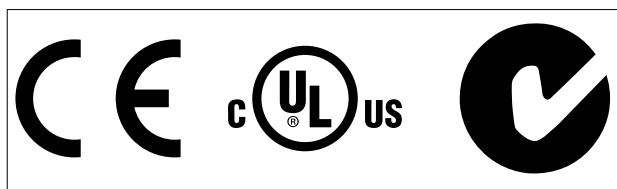


Tabela 1.2 Marcas de conformidade: CE, UL, e C-Tick

### 1.5.2 Em conformidade com ADN

Para estar em conformidade com o Contrato Europeu com relação ao Transporte internacional de produtos perigosos por cursos d'água terrestres (ADN), consulte *Instalação compatível com ADN no guia de design*.

#### **AVISO!**

#### **LIMITAÇÕES IMPOSTAS NA FREQUÊNCIA DE SAÍDA**

Na versão de software 3.92, a frequência de saída do conversor de frequência é limitada a 590 Hz (devido às normas de controle de exportação):.

## 1.6 Visão Geral de Harmônicas

### 1.6.1 Harmônicas

Cargas não lineares como as encontradas com conversores de frequência de pulsos, não puxa corrente de maneira desigual da rede de energia. Essa corrente não senoidal possui componentes que são múltiplos da frequência fundamental da corrente. Esses componentes são chamados de harmônicas. É importante controlar a distorção de harmônica total na alimentação de rede elétrica. Apesar das correntes harmônicas não afetarem diretamente o consumo de energia elétrica, elas geram calor na fiação a em transformadores e podem afetar outros dispositivos na mesma rede elétrica.

### 1.6.2 Análise de harmônicas

Como as harmônicas aumentam as perdas de calor, é importante projetar os sistemas com as harmônicas em mente para evitar sobrecarga do transformador, indutores e fiação.

Quando necessário, realize uma análise das harmônicas do sistema para determinar efeitos no equipamento.

Uma corrente não senoidal é transformada com uma análise de série Fourier em correntes de ondas senoidais com diversas frequências, ou seja, diversas correntes harmônicas  $I_n$  com 50 ou 60 Hz como a frequência fundamental:

Abreviações	Descrição
$f_1$	Frequência fundamental (50 Hz ou 60 Hz)
$I_1$	Corrente na frequência fundamental
$U_1$	Tensão na frequência fundamental
$I_n$	Corrente na enésima frequência harmônica
$U_n$	Tensão na enésima frequência harmônica
$n$	Ordem de harmônicas

Tabela 1.3 Abreviações relacionadas a harmônicas

	Corrente fundamental ( $I_1$ )	Correntes harmônicas ( $I_n$ )		
		$I_5$	$I_7$	$I_{11-49}$
Corrente	$I_1$			
Frequência [Hz]	50	250	350	550

Tabela 1.4 Correntes harmônicas e fundamentais

Corrente	Correntes harmônicas				
	$I_{RMS}$	$I_1$	$I_5$	$I_7$	$I_{11-49}$
Corrente de entrada	1,0	0,9	0,5	0,2	<0,1

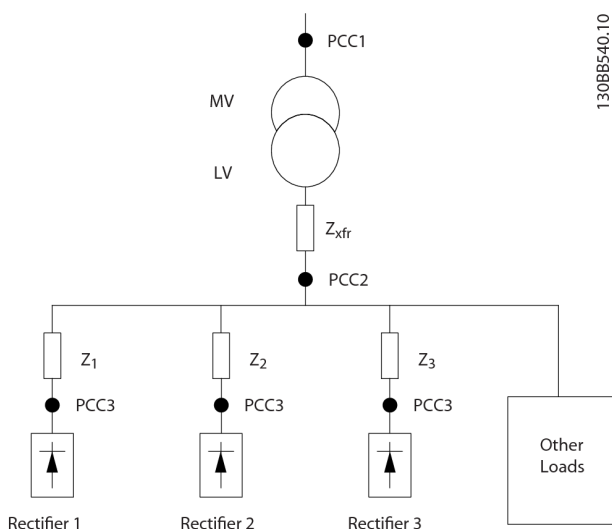
Tabela 1.5 Correntes Harmônicas Comparadas com a Entrada RMS Corrente

A distorção de tensão de alimentação de rede elétrica depende da amplitude das correntes harmônicas, multiplicada pela impedância de rede elétrica, para a frequência em questão. A distorção de tensão total (THDi) é calculada com base nas harmônicas de tensão individuais usando a seguinte fórmula:

$$THDi = \frac{\sqrt{U_{25}^2 + U_{27}^2 + \dots + U_{2n}^2}}{U}$$

### 1.6.3 O efeito de harmônicas em um sistema de distribuição de energia

No *Ilustração 1.10* um transformador está conectado no lado primário a um ponto de acoplamento comum PCC1, na alimentação de tensão média. O transformador tem uma impedância  $Z_{xfr}$  e alimenta diversas cargas. O ponto de acoplamento comum em que todas as cargas são conectadas é o PCC2. Cada carga é conectada através de cabos que têm uma impedância  $Z_1, Z_2, Z_3$ .



PCC	Ponto de acoplamento comum
MV	Tensão média
LV	Baixa tensão
$Z_{xfr}$	Impedância do transformador
$Z_{\#}$	Resistência e indutância de modelação na fiação

Ilustração 1.10 Sistema de Distribuição Pequeno

Correntes harmônicas produzidas por cargas não lineares causam distorção da tensão devido à queda de Tensão nas impedâncias do sistema de distribuição. Impedâncias mais altas resultam em níveis mais altos de distorção de tensão.

A distorção de corrente está relacionada ao desempenho do dispositivo e à carga individual. A distorção de tensão está relacionada ao desempenho do sistema. Não é possível determinar a distorção de tensão no PCC

conhecendo somente o desempenho harmônico da carga. Para prever a distorção no PCC, a configuração do sistema de distribuição e as impedâncias relevantes devem ser conhecidas.

Um termo usado comumente para descrever a impedância de uma grade é a relação de curto circuito  $R_{scc}$ .  $R_{scc}$  é definido como a proporção entre a potência aparente do curto circuito no PCC ( $S_{sc}$ ) e a potência nominal aparente da carga ( $S_{equ}$ ).

$$R_{scc} = \frac{S_{sc}}{S_{equ}}$$

em que  $S_{sc} = \frac{U^2}{Z_{alimentação}}$  e  $S_{equ} = U \times I_{equ}$

#### Efeitos negativos das harmônicas

- As correntes harmônicas contribuem para as perdas do sistema (no cabeamento e no transformador).
- A distorção de tensão harmônica causa distúrbios em outras cargas e aumenta as perdas em outras cargas.

### 1.6.4 Normas harmônicas IEC

Raramente a tensão de rede é uma tensão senoidal uniforme com amplitude e frequência constantes devido a cargas que puxam correntes não senoidais da rede elétrica apresentarem características não lineares.

Flutuações de tensão e harmônicas são duas formas de interferência de rede elétrica de baixa frequência. Possuem aparência diferente na origem do que em qualquer outro ponto no sistema da rede elétrica quando houver uma carga conectada. Assim, diversas influências devem ser determinadas coletivamente ao avaliar os efeitos da interferência de rede elétrica. Estas influências incluem a alimentação, a estrutura e as cargas da rede elétrica.

#### Advertências de sub tensão

Interferência de rede elétrica pode causar o seguinte:

- Medições de tensão incorretas devido a distorção da tensão de rede elétrica senoidal.
- Causa medições de energia incorretas uma vez que apenas a medição de RMS real considera o conteúdo de harmônicas.

#### Maiores perdas funcionais

- Harmônicas reduzem a potência ativa, a potência aparente e a potência reativa.
- Distorce cargas elétricas, resultando em interferência audível em outros dispositivos ou, no pior caso, até mesmo na destruição.
- Reduz a vida útil de dispositivos como resultado do aquecimento.

Na maior parte da Europa, a base da avaliação objetiva da qualidade da rede elétrica é a Lei de Compatibilidade Eletromagnética de Dispositivos (EMVG). Estar em conformidade com essas regulamentações assegura que todos os dispositivos e redes conectados a sistemas de distribuição elétrica atendam aos seus propósitos sem causar problemas.

Padrão	Definição
EN 61000-2-2, EN 61000-2-4, EN 50160	Defina os limites da tensão de rede necessários para grades de energia públicas e industriais
EN 61000-3-2, 61000-3-12	Regule a interferência de rede elétrica gerada por dispositivos conectados em produtos de corrente mais baixa
EN 50178	Monitorea equipamentos eletrônicos para uso em instalações elétricas

Tabela 1.6 Normas de design EN de qualidade da rede elétrica

Há duas normas europeias que atendem as harmônicas na faixa de frequência de 0 Hz a 9 kHz:

EN 61000-2-2 (Níveis de compatibilidade para distúrbios conduzidos por baixa frequência e sinalização em sistemas públicos de fonte de alimentação de baixa tensão) declara os requerimentos para os níveis de compatibilidade do PCC (ponto de acoplamento comum) de sistemas CA de baixa tensão em uma rede de alimentação pública. Os limites são especificados somente para tensão harmônica e distorção harmônica total da tensão. EN 61000-2-2 não define limites para correntes harmônicas. Em situações em que a distorção harmônica total THD(V)=8%, os limites do PCC são idênticos aos limites especificados na EN 61000-2-4 Classe 2.

EN 61000-2-4 (Níveis de compatibilidade para distúrbios conduzidos por baixa frequência e sinalização em plantas industriais) declara os requisitos para os níveis de compatibilidade em redes industriais e privadas.

A norma ainda define as três classes seguintes de ambientes eletromagnéticos:

- A classe 1 é relacionada aos níveis de compatibilidade que são menores do que a rede de alimentação pública, o que afeta a sensibilidade do equipamento para distúrbios (equipamentos de laboratório, alguns equipamentos de automação e determinados dispositivos de proteção).
- A classe 2 é relacionada aos níveis de compatibilidade que são iguais à rede de alimentação pública. A classe é aplicável aos PCCs na rede de alimentação pública e aos IPCs (pontos internos de acoplamento) em redes de alimentação industriais ou outras privadas. Qualquer equipamento projetado para operação em uma rede de alimentação pública é permitido nessa classe.
- A classe 3 é relacionada aos níveis de compatibilidade maiores do que a rede de alimentação pública. Esta classe é aplicável somente aos IPCs em ambiente industrial. Use esta classe em que os seguintes equipamentos são encontrados:
  - Conversores grandes
  - Máquinas de soldagem
  - Motores grandes dando partida frequentemente
  - Cargas que mudam rápido

Tipicamente, uma classe não pode ser definida previamente sem a consideração do equipamento e os processos pretendidos a serem usados no ambiente. VLT® HVAC Drive FC 102 O Drive de harmônica baixa observa os limites da Classe 3 sob as condições típicas do sistema de alimentação ( $R_{SC} > 10$  ou  $v_k \text{ Linha} < 10\%$ ).

Ordem de harmônicas (h)	Classe 1 (V <sub>h</sub> %)	Classe 2 (V <sub>h</sub> %)	Classe 3 (V <sub>h</sub> %)
5	3	6	8
7	3	5	7
11	3	3,5	5
13	3	3	4,5
17	2	2	4
17 < h ≤ 49	2,27 x (17/h) – 0,27	2,27 x (17/h) – 0,27	4,5 x (17/h) – 0,5

Tabela 1.7 Níveis de compatibilidade das harmônicas

	Classe 1	Classe 2	Classe 3
THD(V)	5%	8%	10%

Tabela 1.8 Níveis de compatibilidade da Distorção de tensão harmônica total THD(V)

### 1.6.5 Normas harmônicas IEEE

A norma IEEE 519 (Práticas recomendadas e requisitos para controle de harmônicas nos sistemas de energia elétrica) fornece limites específicos para as tensões e correntes de harmônicas para componentes individuais dentro da rede de alimentação. A norma também fornece limites para a soma de todas as cargas no ponto de acoplamento comum (PCC).

Para determinar os níveis de tensão de harmônicas permissíveis, a IEEE 519 usa uma relação entre a corrente de curto circuito da alimentação e a corrente máxima da carga individual. Para obter os níveis de tensão de harmônica permissíveis para cargas individuais, consulte *Tabela 1.9*. Para obter os níveis permissíveis para todas as cargas conectadas ao PCC, consulte *Tabela 1.10*.

I <sub>sc</sub> /I <sub>L</sub> (R <sub>scE</sub> )	Tensões de harmônicas individuais permissíveis	Áreas típicas
10	2,5–3%	Grade fraca
20	2,0–2,5%	1–2 cargas grandes
50	1,0–1,5%	Algumas cargas de saída alta
100	0,5–1%	5–20 cargas de saída média
1000	0,05–0,1%	Grade forte

Tabela 1.9 THD de tensão permissível no PCC para cada carga individual

Tensão no PCC	Tensões de harmônicas individuais permissíveis	THD(V) permissível
$V_{\text{Linha}} \leq 69 \text{ kV}$	3%	5%

Tabela 1.10 THD de tensão permissível no PCC para todas as cargas

Limite as correntes harmônicas aos níveis especificados, como mostrado em *Tabela 1.11*. A IEEE 519 utiliza uma relação entre a corrente do curto circuito de alimentação e o consumo de corrente máximo no PCC, com a média calculada em 15 minutos ou 30 minutos. Em determinados casos ao lidar com limites de harmônicas contendo números de harmônicas baixas, os limites da IEEE 519 são mais baixos do que os limites da 61000-2-4. Os drives de harmônicas baixas observam a distorção harmônica total como definido na IEEE 519 para todos  $R_{\text{SCE}}$ . As correntes harmônicas individuais atendem a tabela 10-3 na IEEE 519 para  $R_{\text{SCE}} \geq 20$ .

$I_{\text{sc}}/I_{\text{L}} (R_{\text{SCE}})$	$h < 11$	$11 \leq h < 17$	$17 \leq h < 23$	$23 \leq h < 35$	$35 \leq h$	Distorção de demanda total TDD
$< 20$	4%	2,0%	1,5%	0,6%	0,3%	5%
$20 < 50$	7%	3,5%	2,5%	1,0%	0,5%	8%
$50 < 100$	10%	4,5%	4,0%	1,5%	0,7%	12%
$100 < 1000$	12%	5,5%	5,0%	2,0%	1,0%	15%
$> 1000$	15%	7,0%	6,0%	2,5%	1,4%	20%

Tabela 1.11 Correntes harmônicas permissíveis no PCC

O Drive de harmônicas baixas VLT® HVAC Drive FC 102 atende às seguintes normas:

- IEC61000-2-4
- IEC61000-3-4
- IEEE 519
- G5/4

## 2

## 2 Segurança

### 2.1 Símbolos de Segurança

Os símbolos a seguir são usados neste documento.

#### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

Indica uma situação potencialmente perigosa que poderá resultar em morte ou ferimentos graves.

#### **⚠️ CUIDADO**

Indica uma situação potencialmente perigosa que poderá resultar em ferimentos leves ou moderados. Também podem ser usadas para alertar contra práticas inseguras.

#### **AVISO!**

Indica informações importantes, inclusive situações que poderá resultar em danos no equipamento ou na propriedade.

### 2.2 Pessoal qualificado

Transporte correto e confiável, armazenagem, instalação, operação e manutenção são necessários para a operação segura do conversor de frequência. Somente pessoal qualificado tem permissão de instalar ou operar este equipamento.

Pessoal qualificado é definido como pessoal treinado, autorizado a instalar, colocar em funcionamento e manter o equipamento, os sistemas e circuitos em conformidade com as normas e leis pertinentes. Além disso, o pessoal qualificado deve estar familiarizado com as instruções e medidas de segurança descritas neste documento.

### 2.3 Segurança e Precauções

#### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

##### **ALTA TENSÃO**

Os conversores de frequência contêm alta tensão quando conectados à entrada de energia da rede elétrica CA. Somente pessoal qualificado deverá realizar instalação, partida e manutenção. Instalação, partida e manutenção realizadas por pessoal não qualificado poderá resultar em morte ou lesões graves.

#### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

##### **PARTIDA ACIDENTAL**

Quando o conversor de frequência estiver conectado à rede elétrica CA, o motor pode dar partida a qualquer momento. O conversor de frequência, o motor e qualquer equipamento controlado deverão estar em prontidão operacional. A falha em estar em prontidão operacional quando o conversor de frequência for conectado à rede elétrica CA pode resultar em morte, ferimentos graves e danos ao equipamento ou à propriedade.

#### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

##### **TEMPO DE DESCARGA**

O conversor de frequência contém capacitores de barramento CC que podem permanecer carregados mesmo quando o conversor de frequência não estiver ligado. Pode haver alta tensão presente mesmo quando os indicadores luminosos de LED de advertência estiverem apagados. Se não for aguardado o tempo especificado após a energia ter sido removida para executar serviço de manutenção, o resultado poderá ser ferimentos graves ou morte.

- Pare o motor.
- Desconecte a rede elétrica CA e fontes de alimentação do barramento CC remoto, incluindo bateria de backup, fontes de alimentação UPS e conexões do barramento CC para outros conversores de frequência.
- Desconecte ou trave o motor PM.
- Aguarde a descarga total dos capacitores. O mínimo intervalo de tempo de espera está especificado em *Tabela 2.1*.
- Antes de realizar qualquer serviço de manutenção ou reparo, use um dispositivo de medição da tensão apropriado para garantir que os capacitores estão completamente descarregados.

Tensão [V]	Faixas de potência para operação com sobrecarga normal [kW (hp)]	Tempo de espera mínimo (minutos)
380-480	160-250 (250-350)	20
	315-710 (450-1000)	40

Tabela 2.1 Tempos de Descarga



## 3 Instalação Mecânica

### 3.1 Lista de Verificação de Pré-instalação do Equipamento

#### 3.1.1 Planejamento do Local da Instalação

#### **⚠️ CUIDADO**

É importante planejar a instalação do conversor de frequência. Negligenciar esse planejamento poderá resultar em trabalho extra durante e após a instalação.

Selecione o melhor local de operação possível levando em consideração o seguinte:

- Temperatura ambiente de operação.
- Método de instalação.
- Como refrigerar a unidade.
- Posição do conversor de frequência.
- Disposição dos cabos.
- Garanta que a fonte de alimentação forneça a tensão correta e a corrente necessária.
- Garanta que as características nominais da corrente do motor estejam dentro da corrente máxima do conversor de frequência.
- Se o conversor de frequência não tiver fusíveis internos, garanta que os fusíveis externos estejam dimensionados corretamente.

#### 3.1.2 Lista de Verificação de Pré-instalação do Equipamento

- Antes de desembalar o conversor de frequência, examine se há sinais de danos na embalagem. Se a unidade estiver danificada, recuse a entrega e entre em contato imediatamente com a transportadora para reclamar dos danos.
- Antes de desembalar o conversor de frequência, coloque-o o mais próximo possível do local de instalação final.
- Compare o número do modelo na plaqueta de identificação com o que foi solicitado para verificar se é o equipamento correto.
- Certifique-se de que cada um dos seguintes itens possui as mesmas características de tensão nominal:
  - Rede elétrica (potência)
  - Conversor de frequência
  - Motor

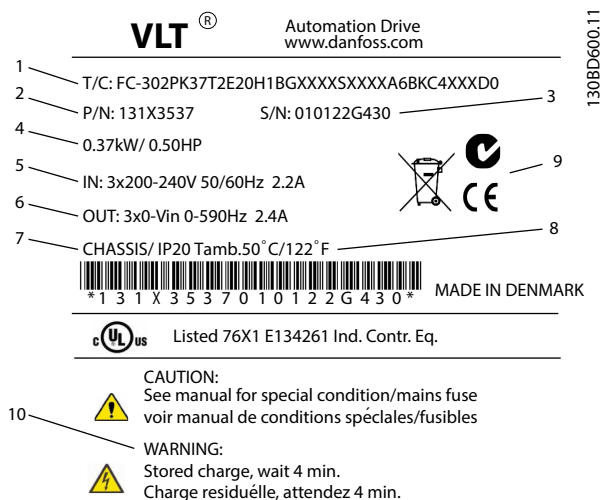
- Garanta que as características nominais da corrente de saída são iguais ou maiores que a corrente de carga total do motor para desempenho de pico do motor.
  - O tamanho do motor e a potência do conversor de frequência devem corresponder para proteção de sobrecarga adequada.
  - Se as características nominais do conversor de frequência forem menores que as do motor, a saída do motor total não pode ser alcançada.

### 3.2 Desembalagem

#### 3.2.1 Itens fornecidos

Os itens fornecidos podem variar de acordo com a configuração do produto.

- Assegure que os itens fornecidos e as informações na plaqueta de identificação correspondam à mesma confirmação de pedido.
- Inspeção visualmente a embalagem e o conversor de frequência quanto a danos causados por manuseio inadequado durante o envio. Preencha uma reivindicação por danos com a transportadora. Guarde as peças danificadas para maior esclarecimento.



1	Código de tipo
2	Número do código
3	Número de série
4	Valor nominal da potência
5	Tensão de entrada, frequência e corrente (em baixa/alta tensão)
6	Tensão de saída, frequência e corrente (em baixa/alta tensão)
7	Tipo de gabinete e características nominais do IP
8	Temperatura ambiente máxima
9	Certificações
10	Tempo de descarga (advertência)

Ilustração 3.1 Plaqueta de identificação do produto (Exemplo)

**AVISO!**

Não remova a plaqueta de identificação do conversor de frequência (perda de garantia).

### 3.3 Montagem

#### 3.3.1 Resfriando e Fluxo de Ar

##### Resfriamento

O resfriamento pode ser obtido executando a entrada de ar através do plinth na frente e fora da parte superior, dentro e fora da traseira da unidade ou combinando as possibilidades de resfriamento.

##### Resfriamento da parte traseira

O ar do canal traseiro também pode ser ventilado para dentro e para fora da traseira. Isso oferece uma solução em que o canal traseiro poderia aspirar ar de fora da instalação e devolver as perdas de calor para fora da instalação, diminuindo assim as necessidades de ar condicionado.

##### Fluxo de ar

Prenda o fluxo de ar necessário sobre o dissipador de calor. A velocidade do fluxo é mostrada em *Tabela 3.1*.

Proteção do gabinete metálico	Tamanho do gabinete metálico	Ventilador da porta/fluxo de ar do ventilador superior Fluxo de ar total de vários ventiladores	Ventilador do dissipador de calor Fluxo de ar total de diversos ventiladores
IP21/NEMA 1 IP54/NEMA 12	D1n	3 ventiladores da porta, 442 m <sup>3</sup> /h 2+1=2x170+102	2 ventiladores do dissipador de calor, 1185 m <sup>3</sup> /h (1+1=765+544)
	D2n	3 ventiladores da porta, 544 m <sup>3</sup> /h 2+1=2x170+204	2 ventiladores do dissipador de calor, 1605 m <sup>3</sup> /h (1+1=765+840)
	E9	4 ventiladores da porta, 680 m <sup>3</sup> /h (400 cfm) (2+2, 4x170=680)	2 ventiladores do dissipador de calor, 2675 m <sup>3</sup> /h (1574 cfm) (1+1, 1230+1445=2675)
	F18	6 ventiladores da porta, 3150 m <sup>3</sup> /h (1854 cfm) (6x525=3150)	5 ventiladores do dissipador de calor, 4485 m <sup>3</sup> /h (2639 cfm) 2+1+2, ((2x765)+(3x985)=4485)

Tabela 3.1 Fluxo de Ar no Dissipador de Calor

**AVISO!**

Na seção do conversor de frequência, o ventilador funciona pelos seguintes motivos:

- AMA.
- Retenção CC.
- Pré-magnético.
- Freio CC.
- A corrente nominal foi excedida em 60%.
- Temperatura específica do dissipador de calor excedida (dependente da potência).
- Temperatura ambiente específica do cartão de potência excedida (dependente da capacidade de potência).
- Temperatura ambiente específica do cartão de controle excedida.

Uma vez que o ventilador começou a girar ele funcionará no mínimo durante 10 minutos.

**AVISO!**

No filtro ativo, o ventilador funciona pelos seguintes motivos:

- Filtro ativo funcionando.
- Filtro ativo não funcionando, mas corrente da rede elétrica excedendo o limite (dependente do tamanho da potência).
- Temperatura específica do dissipador de calor excedida (dependente da potência).
- Temperatura ambiente específica do cartão de potência excedida (dependente da capacidade de potência).
- Temperatura ambiente específica do cartão de controle excedida.

Uma vez que o ventilador começou a girar ele funcionará no mínimo durante 10 minutos.

**Dutos externos**

Se for realizado trabalho de duto extra externamente ao gabinete Rittal, calcule a queda de pressão na tubulação. Use *Ilustração 3.2*, *Ilustração 3.3* e *Ilustração 3.4* para efetuar derate do conversor de frequência de acordo com a queda de pressão.

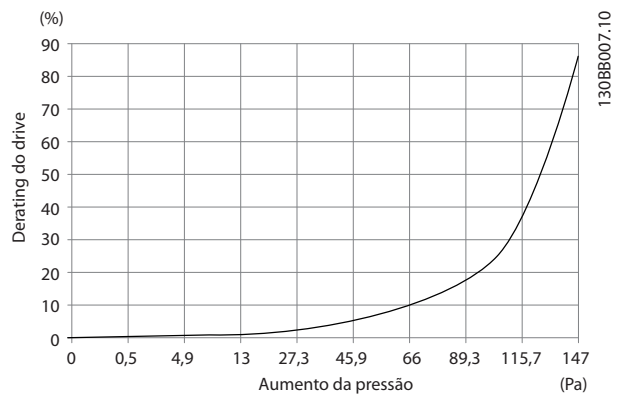


Ilustração 3.2 Derating do gabinete metálico D vs. Alteração de Pressão Fluxo de ar do conversor de frequência: 450 cfm (765 m³/h)

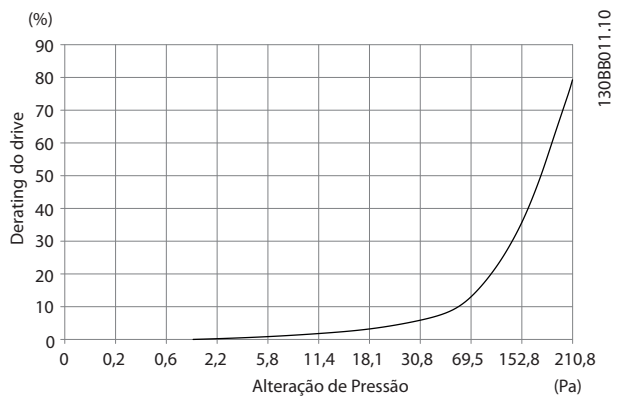


Ilustração 3.3 Derating do gabinete metálico E vs. Alteração de Pressão Fluxo de ar do conversor de frequência: 850 cfm (1445 m³/h)

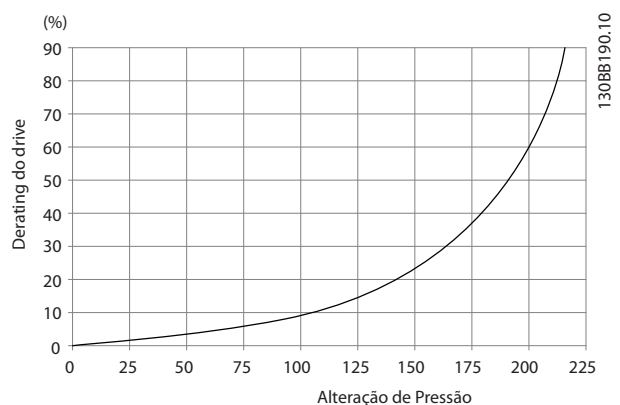
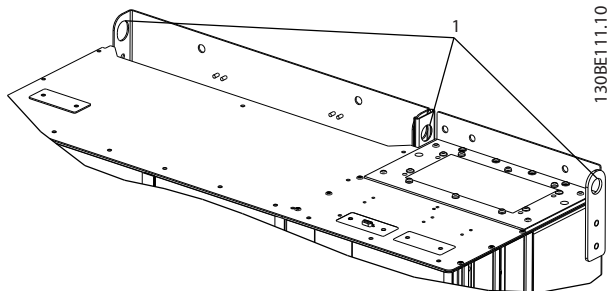


Ilustração 3.4 Derating do gabinete metálico F vs. Alteração de Pressão Fluxo de ar do conversor de frequência: 580 cfm (985 m³/h)

3

### 3.3.2 Elevação

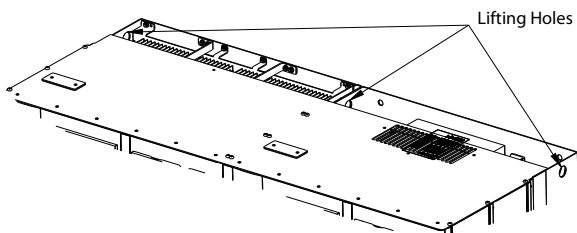
Levante o conversor de frequência usando os olhais de elevação dedicados. Para todos os chassis D use uma barra para evitar dobrar os orifícios para içamento do conversor de frequência.



130BE111.10

1	Orifícios para içamento
---	-------------------------

Ilustração 3.5 Método de içamento recomendado, gabinete metálico de tamanho D1n/D2n

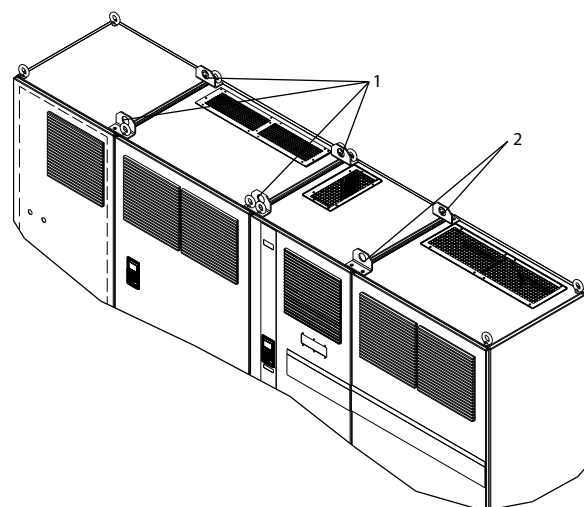


130BC170.10

Ilustração 3.6 Método de içamento recomendado, gabinete metálico de tamanho E9

## ⚠️ ADVERTÊNCIA

A barra para elevação deve ser capaz de suportar o peso do conversor de frequência. Consulte *capítulo 8.2 Dimensões Mecânicas* para saber o peso dos diferentes tamanhos de gabinete metálico. O diâmetro máximo da barra é 2,5 cm. O ângulo do topo do conversor de frequência até o cabo de içamento deve ser 60° ou maior.



130BD574.10

1	Orifícios para içamento do filtro
2	Orifícios para içamento do conversor de frequência

Ilustração 3.7 Método de içamento recomendado, gabinete metálico de tamanho F18

### AVISO!

Uma barra de separação também é uma maneira aceitável de içar o chassi F.

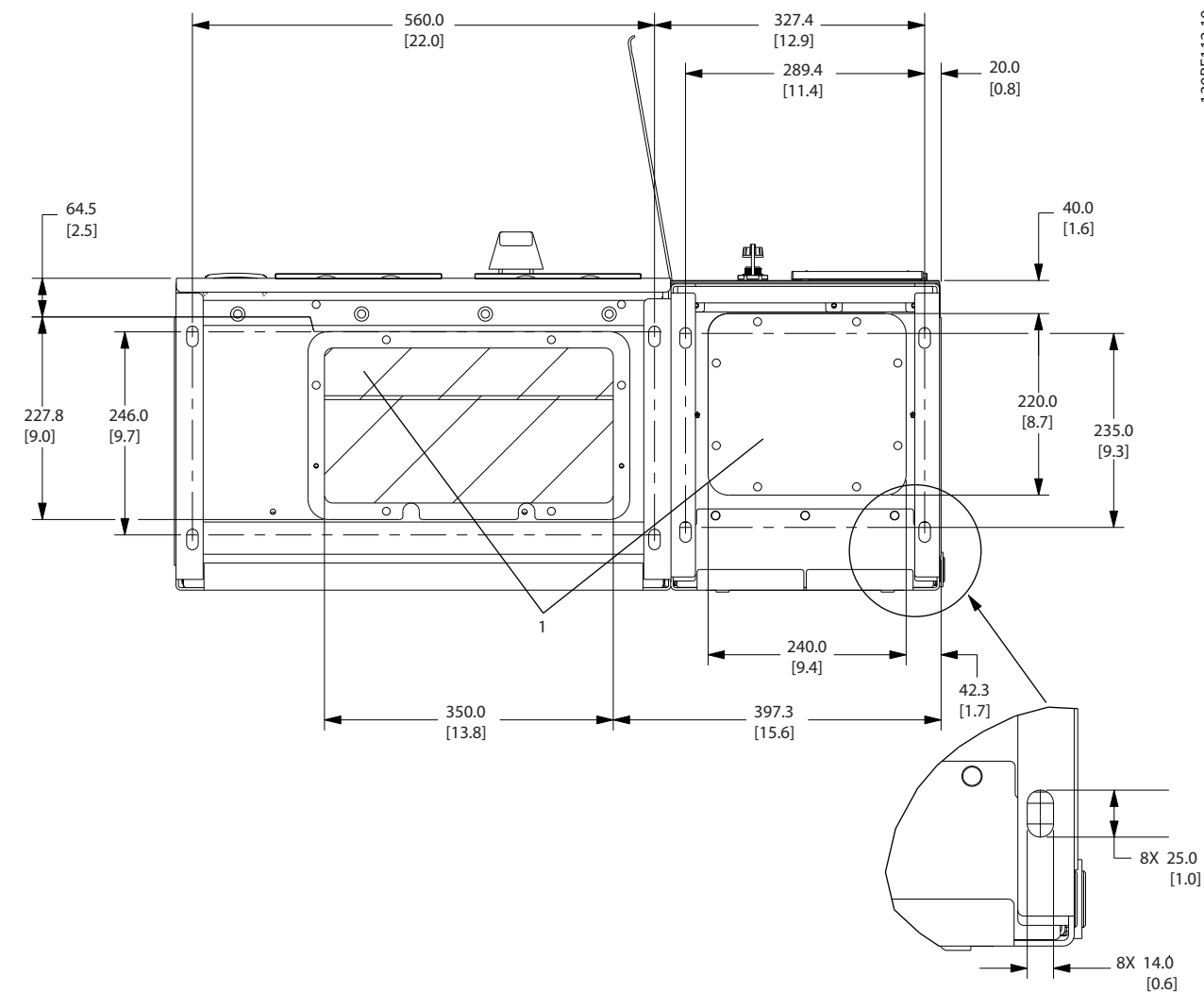
### AVISO!

O pedestal do F18 é embalado separadamente e incluído na remessa. Monte o conversor de frequência no pedestal no seu local final. O pedestal permite fluxo de ar e resfriamento adequados.

### 3.3.3 Entrada de cabos de ancoragem

Os cabos entram na unidade através das aberturas da placa da bucha na parte inferior. *Ilustração 3.8, Ilustração 3.9, Ilustração 3.10 e Ilustração 3.11* mostram os locais de entrada da bucha e a visualização detalhada das dimensões do orifício de ancoragem,

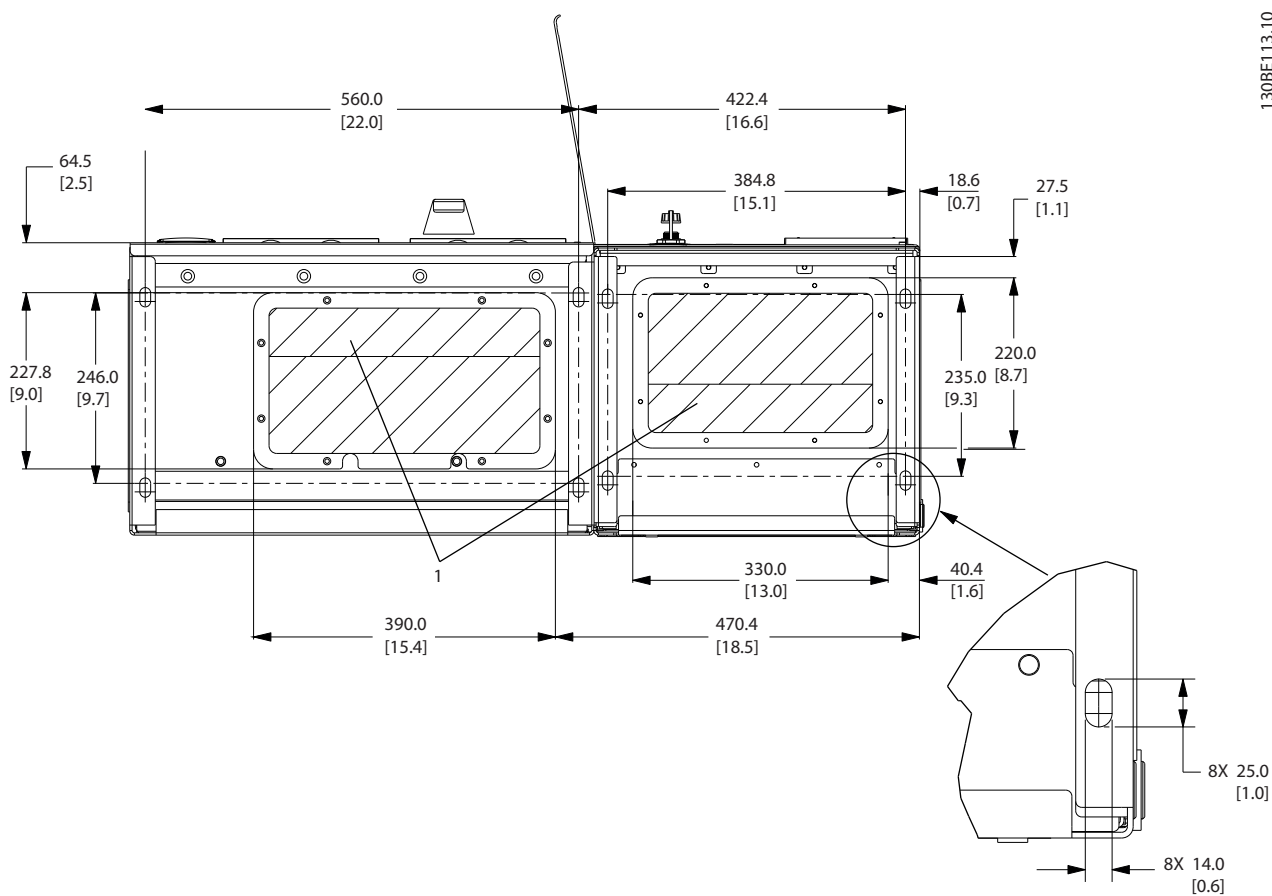
#### Visualização inferior, D1n/D2n



1	Locais de entrada de cabos
---	----------------------------

Ilustração 3.8 Diagrama de entrada de cabos, gabinete metálico tamanho D1n

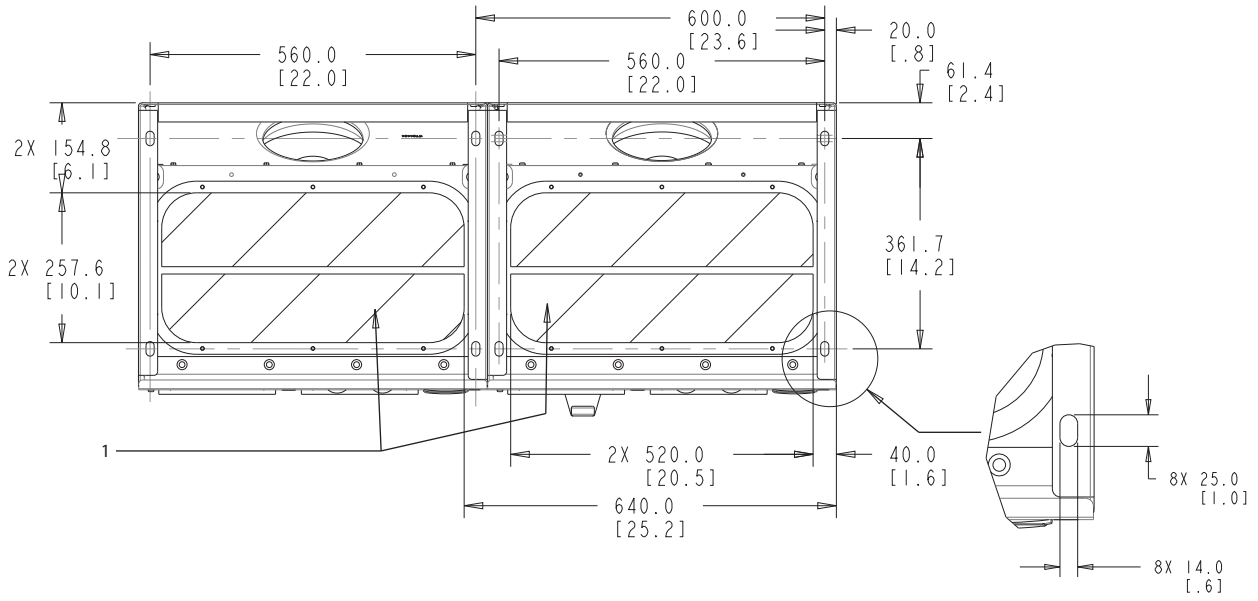
3



1	Locais de entrada de cabos
---	----------------------------

Ilustração 3.9 Diagrama de entrada de cabos, gabinete metálico tamanho D2n

Visualização inferior, gabinete tamanho E9

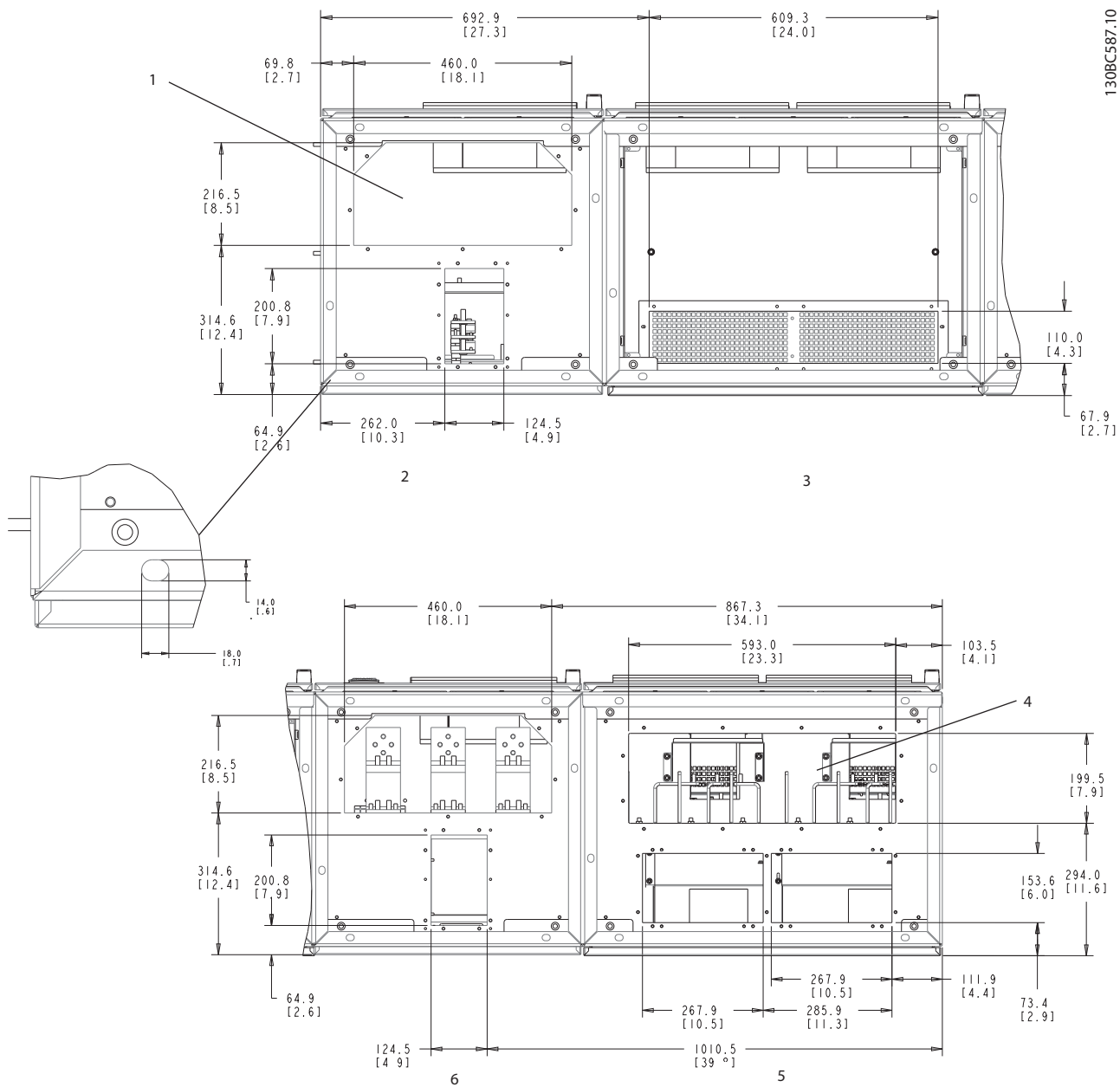


3

1	Locais de entrada de cabos
---	----------------------------

Ilustração 3.10 Diagrama de entrada de cabos, E9

Visualização inferior, F18

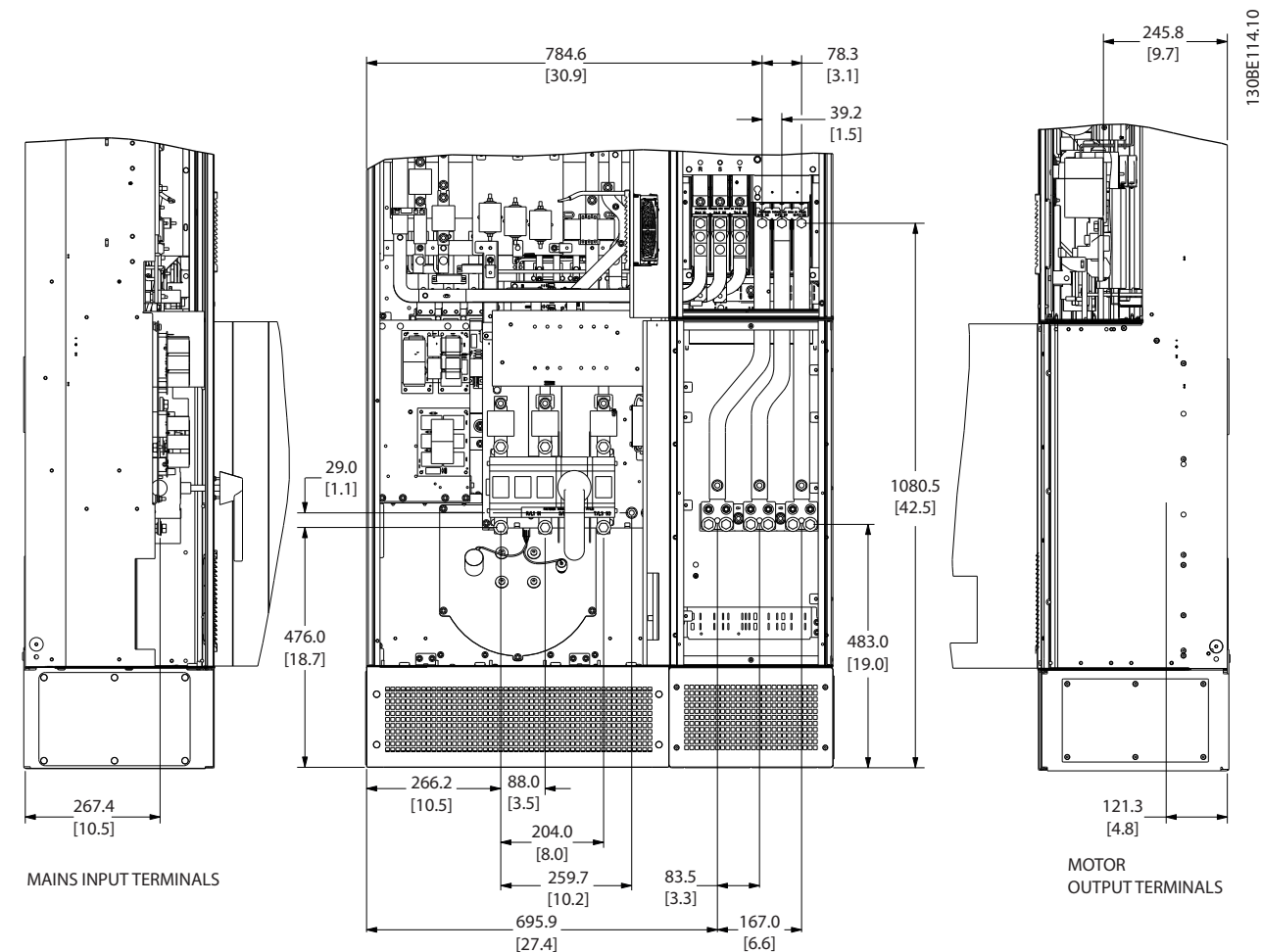


1	Entrada do cabo de rede elétrica	4	Entrada do cabo de motor
2	Gabinete metálico opcional	5	Gabinete do inversor
3	Gabinete do filtro	6	Gabinete do retificador

Ilustração 3.11 Diagrama de entrada de cabos, F18



3.3.4 Localizações dos terminais para gabinetes tamanho D1n/D2n



3

Ilustração 3.12 Localizações dos terminais, gabinete tamanho D1n

3

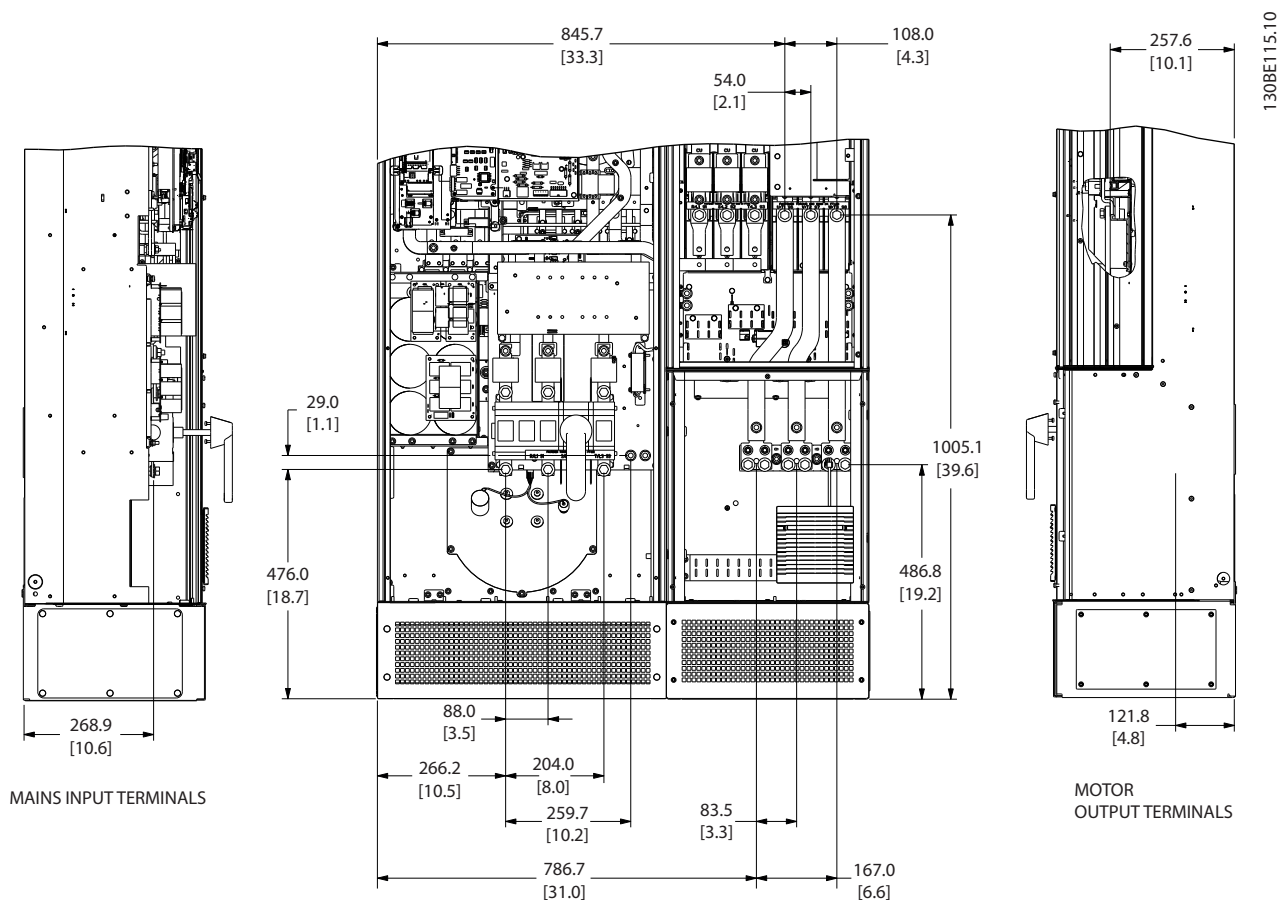


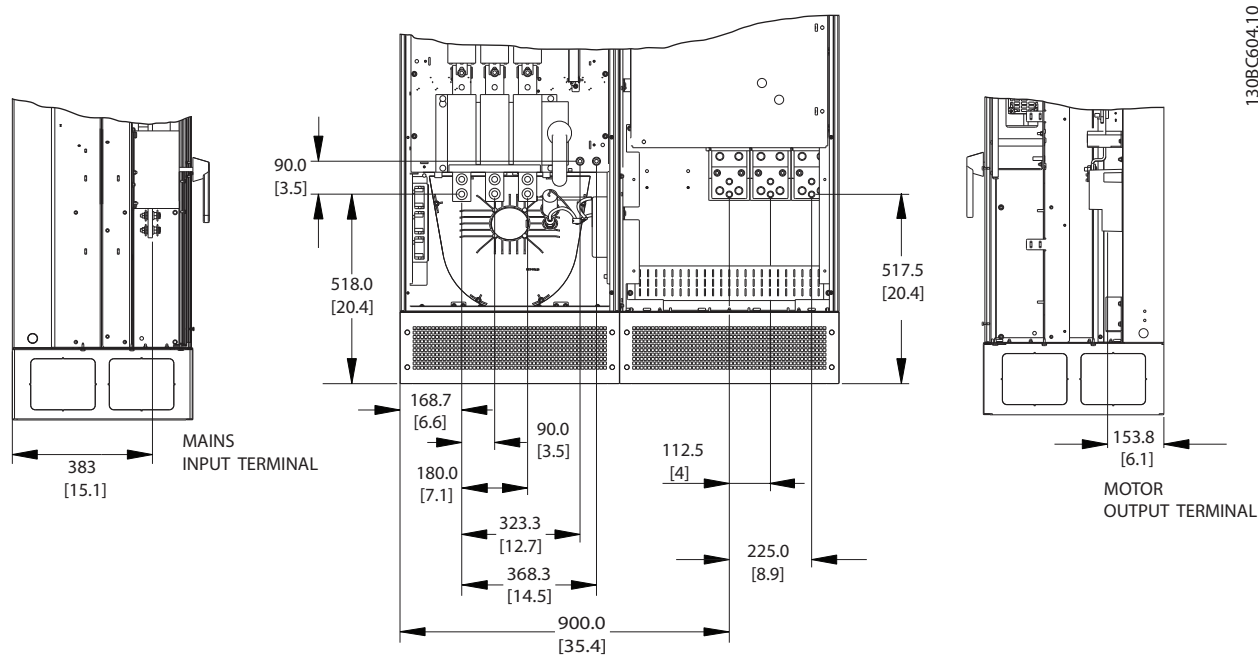
Ilustração 3.13 Localizações dos terminais, gabinete tamanho D2n

Permitir dobrar raio de cabos de energia pesados.

**AVISO!**

Todos os chassis D estão disponíveis com terminais de entrada, fusível ou chave de desconexão padrão.

### 3.3.5 Localizações dos terminais para gabinetes tamanho E9



130BC604.10

3

Ilustração 3.14 Localizações dos terminais para gabinetes tamanho E9

Permitir dobrar raio de cabos de energia pesados.

**AVISO!**

Todos os chassis E estão disponíveis com terminais de entrada, fusível ou chave de desconexão padrão.

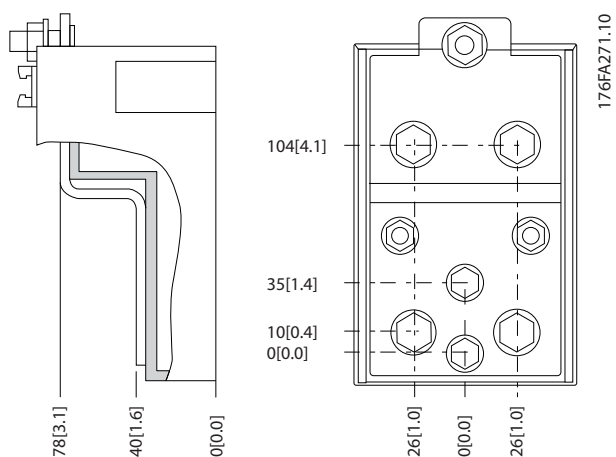


Ilustração 3.15 Detalhe dos diagramas de terminais

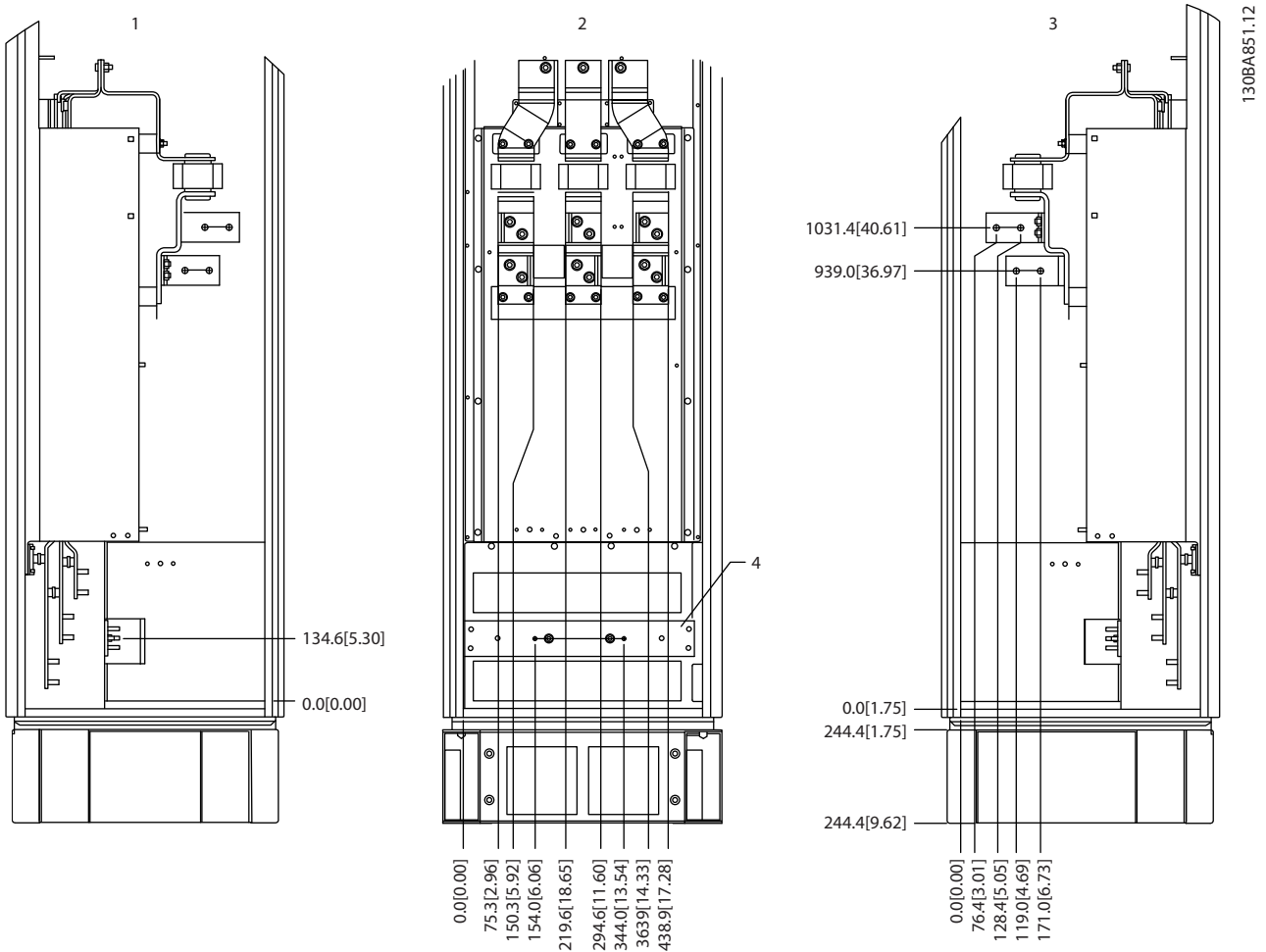
### 3.3.6 Localizações dos terminais para gabinetes tamanho F18

Considere a posição dos terminais ao projetar o acesso aos cabos.

As unidades de chassi F têm quatro gabinetes bloqueados:

- Gabinete para opcionais de entrada (não opcional para LHD)
- Gabinete do filtro
- Painel elétrico do retificador
- Painel elétrico do inversor

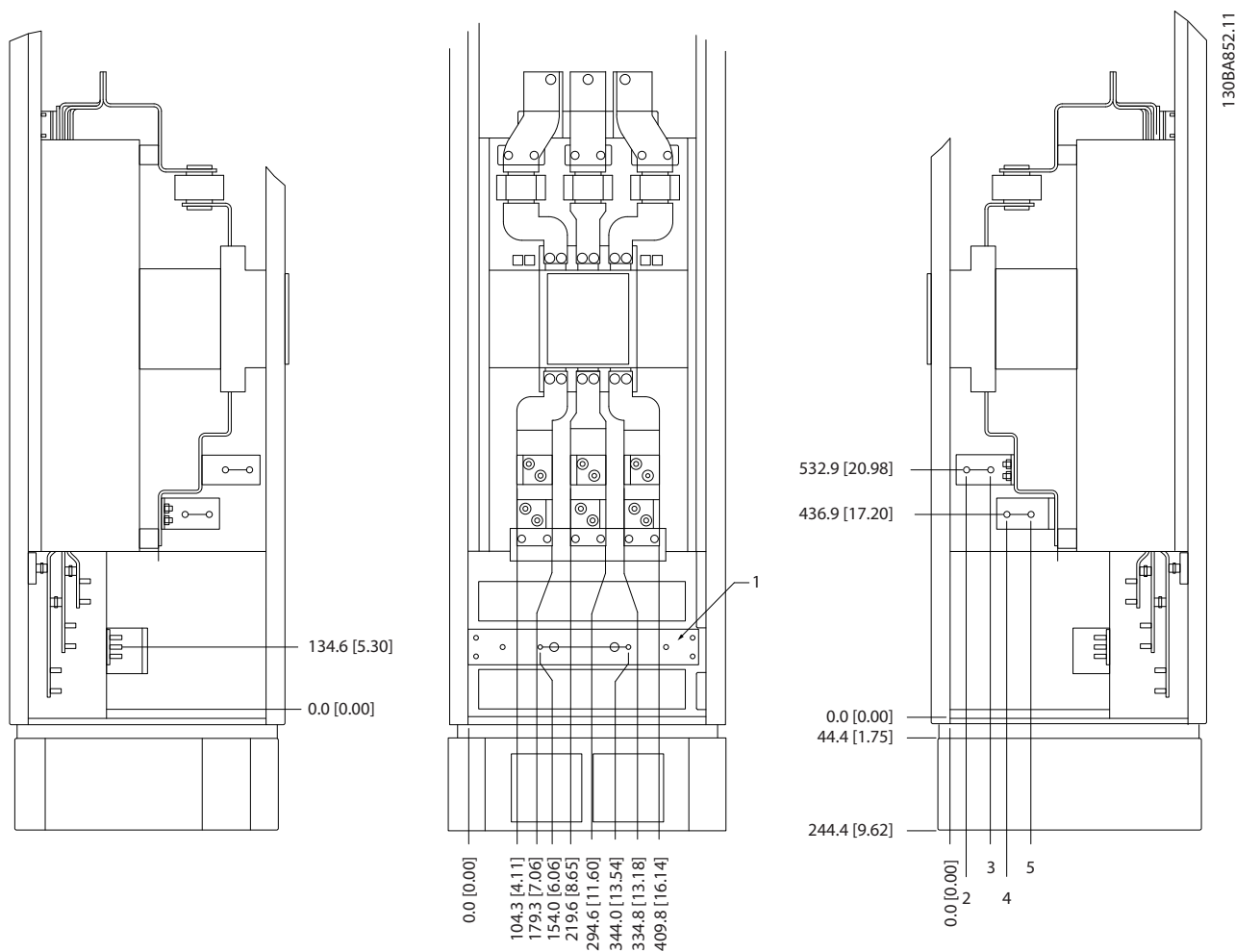
Ver em capítulo 1.3.3 *Desenhos com visão explodida* as visões explodidas de cada gabinete. As entradas de rede elétrica estão localizadas no gabinete do opcional de entrada, que conduz energia para o retificador via interconexão das barras de barramento. A saída da unidade é do gabinete do inversor. Nenhum terminal de conexão está localizado no gabinete para retificador. As barras de barramento de interconexão não são mostradas.



1	Recorte do lado direito	3	Recorte do lado esquerdo
2	Visão frontal	4	Barra do ponto de aterramento

Ilustração 3.16 Cabine do Opcional de Entrada, Gabinete Metálico Tamanho F18 - Somente Fusíveis

A placa da bucha está 42 mm abaixo do nível 0. São mostradas as visões do lado esquerdo, frontal e direito.



3

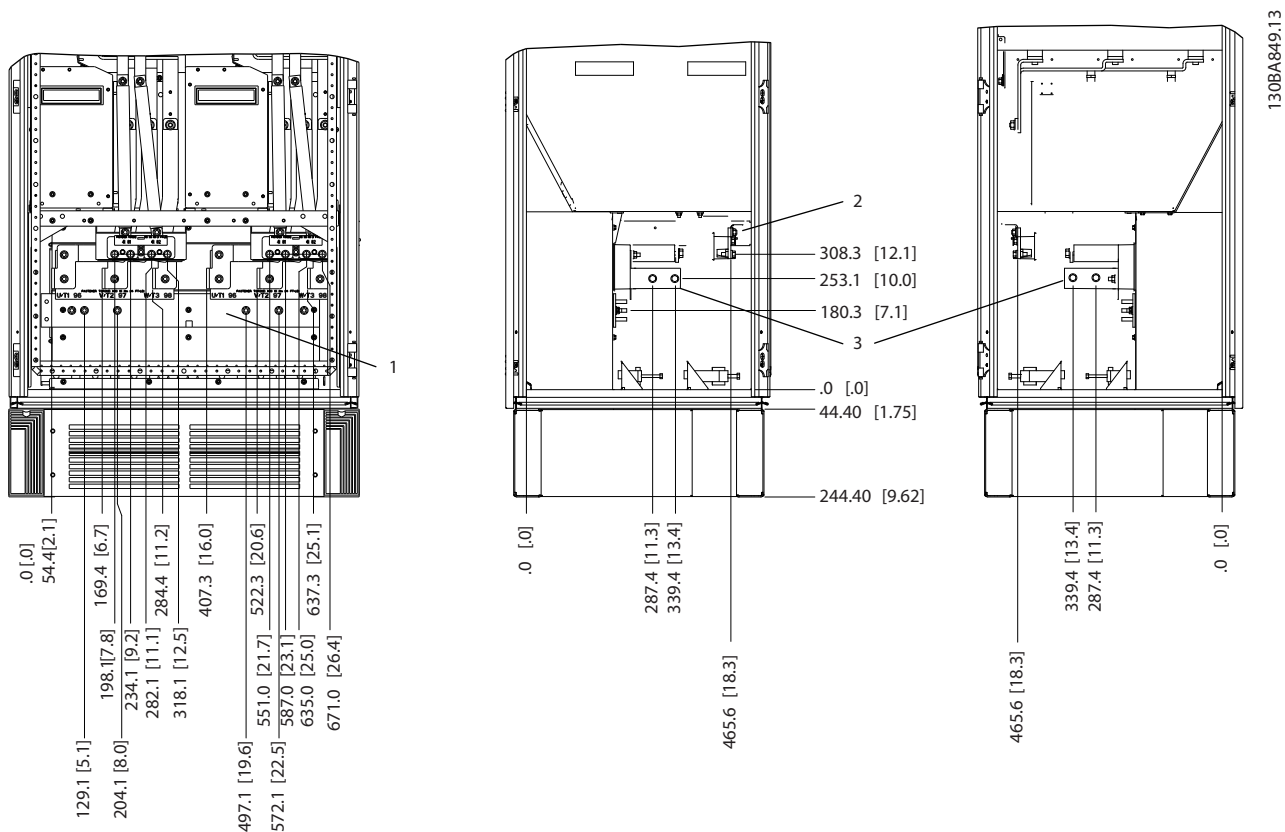
	500 kW <sup>1)</sup> (mm)	560-710 kW <sup>1)</sup> (mm)
1	Barra do ponto de aterramento	
2	34,9 (1,4)	46,3 (1,8)
3	86,9 (3,4)	98,3 (3,9)
4	122,2 (4,8)	119 (4,7)
5	174,2 (6,9)	171 (6,7)

1) Localização da desconexão e dimensões relacionadas variam com as características nominais de kW.

Ilustração 3.17 Cabine do Opcional de Entrada com Disjuntor, Gabinete Metálico Tamanho F18

A placa da bucha está 42 mm abaixo do nível 0. São mostradas as visões do lado esquerdo, frontal e direito.

3



1	Visão frontal
2	Vista lateral esquerda
3	Vista lateral direita

Ilustração 3.18 Cabine do Inversor, Gabinete Metálico Tamanho F18

A placa da bucha está 42 mm abaixo do nível 0. São mostradas as visões do lado esquerdo, frontal e direito.

## 3.3.7 Torque

Torque correto é imperativo para todas as conexões elétricas. Os valores corretos estão listados em *Tabela 3.2*. Torque incorreto resulta em conexão elétrica ruim. Use uma chave de torque para garantir o torque correto.

Tamanho do gabinete metálico	Terminal número	Torque [Nm] (pol-lbs)	Tamanho do parafuso
D	Rede elétrica Motor	19–40 (168–354)	M10
	Regen Freio	8,5–20,5 (75–181)	M8
E	Rede elétrica Motor Regen	19–40 (168–354)	M10
	Freio	8,5–20,5 (75–181)	M8
F	Rede elétrica Motor	19–40 (168–354)	M10
	Freio	8,5–20,5 (75–181)	M8
	Regen	8,5–20,5 (75–181)	M8

Tabela 3.2 Torque para terminais

## 4 Instalação Elétrica

### 4.1 Instruções de Segurança

Consulte *capítulo 2 Segurança* para obter instruções de segurança gerais.

#### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

##### TENSÃO INDUZIDA

A tensão induzida dos cabos de motor de saída estendidos juntos pode carregar capacitores do equipamento, mesmo com o equipamento desligado e travado. Se os cabos de motor de saída não forem estendidos separadamente ou não forem utilizados cabos blindados, o resultado poderá ser morte ou lesões graves.

- Estenda os cabos de motor de saída separadamente ou
- Use cabos blindados.

#### **⚠️ CUIDADO**

##### PERIGO DE CHOQUE

O conversor de frequência pode causar uma corrente CC no condutor PE. Falhar em seguir as recomendações pode fazer com que o RCD não forneça a proteção pretendida.

- Quando um dispositivo de proteção operado por corrente residual (RCD) for usado para proteção contra choque elétrico, somente um RCD do Tipo B é permitido no lado da alimentação.

##### Proteção de sobrecorrente

- Equipamento de proteção adicional como proteção contra curto-circuito ou proteção térmica do motor entre o motor e o conversor de frequência é necessário para aplicações com vários motores.
- 'É necessário um fusível de entrada para fornecer proteção contra curto circuito e proteção de sobre corrente. Se não forem fornecidos de fábrica, os fusíveis devem ser fornecidos pelo instalador. Consulte as características nominais máximas dos fusíveis em *capítulo 8.4 Fusíveis*.

##### Tipos e características nominais dos fios

- Toda a fiação deverá estar em conformidade com as regulamentações locais e nacionais com relação à seção transversal e aos requisitos de temperatura ambiente.
- Recomendação de fio de conexão de energia: Fio de cobre com classificação mínima para 75 °C.

Consulte *capítulo 8.3 Dados técnicos gerais e capítulo 8.1 Especificações Dependentes da Potência* para obter tamanhos e tipos de fio recomendados.

### 4.2 Instalação compatível com EMC

Varmista asennuksen EMC-direktiivin mukaisuus toimimalla kohtien *capítulo 4.3 Conexões de Potência* *capítulo 4.4 Aterramento* *capítulo 4.6 Conexão do Motor* ja *capítulo 4.8 Fiação de Controle* ohjeiden mukaisesti.

### 4.3 Conexões de Potência

#### **AVISO!**

##### Cabos, informações gerais

Todo o cabeamento deve estar em conformidade com as normas nacionais e locais sobre seções transversais do cabo e temperatura ambiente. Aplicações UL exigem condutores de cobre para 75 °C. Para aplicações não UL, condutores de cobre de 75 e 90 ° são termicamente aceitáveis.

As conexões do cabo de energia estão localizadas como mostrado em *Ilustração 4.1*. Dimensão da seção transversal do cabo em conformidade com as características nominais da corrente e a legislação local. Ver a *capítulo 8.3.1 Comprimentos de cabo e seções transversais*, para obter mais detalhes.

Para proteção do conversor de frequência, use os fusíveis recomendados se não houver fusíveis integrados. As recomendações de fusível são fornecidas em *capítulo 8.4 Fusíveis*. Assegure que os fusíveis corretos sejam instalados de acordo com a legislação local.

Se incluída, a conexão de rede é encaixada no interruptor de rede elétrica.

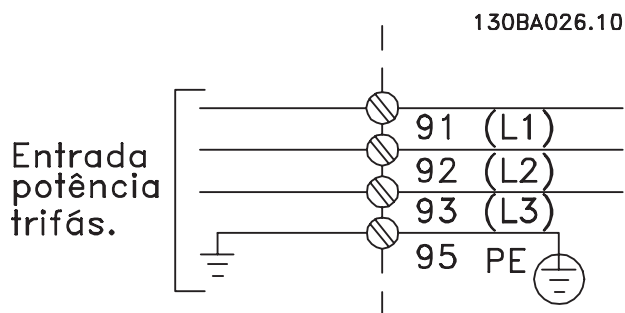


Ilustração 4.1 Conexões do Cabo de Energia



**AVISO!**

Para atender as especificações de emissão EMC, são recomendados cabos blindados/encapados metalicamente. Se for usado cabo não blindado, consultar capítulo 4.7.3 Fiação de controle e Potência de Cabos Não-Blindados.

Consulte capítulo 8 Especificações para saber o dimensionamento correto do comprimento e da seção transversal do cabo de motor.

**Blindagem de cabos**

Evite instalação com extremidades da blindagem torcidas (rabichos). Elas diminuem o efeito da blindagem nas frequências altas. Se for necessário romper a blindagem para instalar um isolador ou contator do motor, continue a blindagem na impedância de HF mais baixa possível.

Conecte a malha da blindagem do cabo de motor à placa de desacoplamento do conversor de frequência e ao compartimento metálico do motor.

Faça as conexões da blindagem com a maior área superficial possível (braçadeira de cabo). Use os dispositivos de instalação dentro do conversor de frequência.

**comprimento de cabo e seção transversal**

O conversor de frequência foi testado para fins de EMC com um comprimento de cabo determinado. Para reduzir o nível de ruído e corrente de fuga, mantenha o cabo de motor o mais curto possível.

**Frequência de chaveamento**

Quando conversores de frequência forem usados com filtros de onda senoidal para reduzir o ruído acústico de um motor, a frequência de chaveamento deve ser programada de acordo com parâmetro 14-01 Switching Frequency.

Terminal número	96	97	98	99	
	U	V	W	PE <sup>1)</sup>	Tensão do motor 0-100 % da tensão de rede. 3 fios de saída do motor
	U1	V1	W1	PE <sup>1)</sup>	Ligados em Delta
	W2	U2	V2		6 fios de saída do motor
	U1	V1	W1	PE <sup>1)</sup>	U2, V2, W2 ligados em estrela U2, V2 e W2 para ser interconectado separadamente.

Tabela 4.1 Conexões do terminal

1) Conexão do terra de proteção

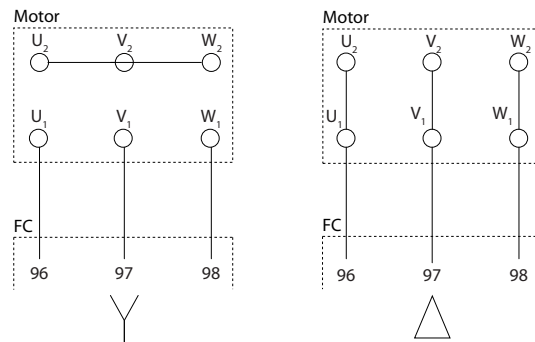


Ilustração 4.2 Configurações de Terminal em Y e em Triângulo

175ZA114.11

4.4 Aterramento

**ADVERTÊNCIA**

**PERIGO DE ATERRAMENTO!**

Para segurança do operador, é importante aterrar o conversor de frequência corretamente de acordo com os códigos elétricos locais e nacionais e com as instruções contidas neste documento. Não use conduíte conectado ao conversor de frequência como substituição de aterramento correto. As correntes para o terra são superiores a 3,5 mA. Não aterrar o conversor de frequência corretamente poderá resultar em morte ou lesões graves.

**AVISO!**

É responsabilidade do usuário ou do instalador elétrico certificado assegurar o aterramento correto do equipamento de acordo com as normas e os códigos elétricos locais e nacionais.

- Siga todos os códigos elétricos locais e nacionais para aterrar o equipamento corretamente.
- Estabeleça o aterramento de proteção adequado do equipamento com correntes de ponto de aterramento superiores a 3,5 mA, consulte capítulo 4.4.1 Corrente de Fuga (>3,5 mA).
- Um fio terra dedicado é necessário para a potência de entrada, potência do motor e fiação de controle.
- Use as braçadeiras fornecidas com o equipamento para a conexão do terra correta.
- Não aterre um conversor de frequência a outro, em estilo "encadeado".
- Mantenha as conexões do fio terra tão curtas quanto possível.
- É recomendável o uso de fio com terminais para reduzir o ruído elétrico.
- Atenda os requisitos de fiação do fabricante do motor.

#### 4.4.1 Corrente de Fuga (>3,5 mA)

Siga os códigos locais e nacionais com relação ao aterramento de proteção do equipamento com uma corrente de fuga > 3,5 mA. A tecnologia do conversor de frequência implica no chaveamento de alta frequência em alta potência. Isso gera uma corrente de fuga na conexão do terra. Uma falha de corrente no conversor de frequência nos terminais de energia de saída pode conter um componente CC que pode carregar os capacitores do filtro e causar uma corrente para o terra transiente. A corrente de fuga para o terra depende de várias configurações do sistema, incluindo filtragem de RFI, cabos de motor blindados e potência do conversor de frequência.

EN/IEC61800-5-1 (Norma de Produto de Sistema de Drive de Potência) exige cuidado especial se a corrente de fuga exceder 3,5 mA. O ponto de aterramento deve ser reforçado de uma destas maneiras:

- Fio terra de pelo menos 10 mm<sup>2</sup> (8 AWG).
- Dois fios terra separados, em conformidade com as regras de dimensionamento.

Consulte EN 60364-5-54 § 543.7 para obter mais informações.

### 4.5 Opcionais de Entrada

#### 4.5.1 Proteção Adicional (RCD)

Relés ELCB, aterramento de proteção múltipla ou aterramento padrão fornecem proteção adicional, se as normas de segurança locais forem seguidas.

No caso de falha de aterramento, um componente CC se desenvolve na corrente com falha.

Se forem usados relés ELCB, observe as normas locais. Os relés devem ser apropriados para a proteção de equipamento trifásico com uma ponte retificadora e uma pequena descarga na energização.

#### 4.5.2 Interruptor de RFI

##### Alimentação de rede elétrica isolada do ponto de aterramento

Se o conversor de frequência for alimentado por uma fonte de rede elétrica isolada ou rede elétrica TT/TN-S com perna aterrada, desligue o interruptor de RFI via *parâmetro 14-50 RFI Filter* no conversor de frequência e no filtro. Para detalhes adicionais, ver a IEC 364-3. Quando for exigido desempenho de EMC ideal, os motores estiverem conectados em paralelo ou o comprimento de cabo de motor for maior que 25 m, programe *parâmetro 14-50 RFI Filter* para [ON].

Na posição DESLIGADA, os capacitores de RFI internos (capacitores de filtro) entre o gabinete metálico e o barramento CC são desconectados para evitar danos no barramento CC e para reduzir as correntes de capacidade para o terra (IEC 61800-3).

Consulte as notas de aplicação VLT® em rede elétrica IT. É importante usar monitores de isolamento que trabalhem em conjunto com a eletrônica de potência (IEC 61557-8).

#### 4.5.3 Cabos blindados

É importante que os cabos blindados sejam conectados corretamente para garantir alta imunidade EMC e baixas emissões.

A conexão pode ser feita com bucha de cabo ou braçadeiras:

- Buchas de cabo de EMC: Em geral, podem ser utilizadas buchas de cabo para assegurar uma conexão de EMC ideal.
- Braçadeira de cabo de EMC: Braçadeiras que permitem conexão fácil são fornecidas junto com a unidade.

### 4.6 Conexão do Motor

#### 4.6.1 Cabo de Motor

Conecte o motor aos terminais U/T1/96, V/T2/97, W/T3/98, na extrema direita da unidade. Ponto de aterramento para terminal 99. Todos os tipos de motores trifásicos assíncronos padrão podem ser usados com um conversor de frequência. A configuração de fábrica é para a rotação no sentido horário, com a saída do conversor de frequência conectado da seguinte maneira:

Terminal número	Função
96, 97, 98	Rede elétrica U/T1, V/T2, W/T3
99	Ponto de aterramento

Tabela 4.2 Funções do Terminal

- Terminal U/T1/96 conectado à fase U.
- Terminal V/T2/97 conectado à fase V.
- Terminal W/T3/98 conectado à fase W.

O sentido de rotação pode ser alterado invertendo duas fases no cabo de motor ou alterando a configuração do *parâmetro 4-10 Motor Speed Direction*.

Para verificar a rotação do motor, selecione *parâmetro 1-28 Verificação da Rotação do motor* e siga as etapas no display.

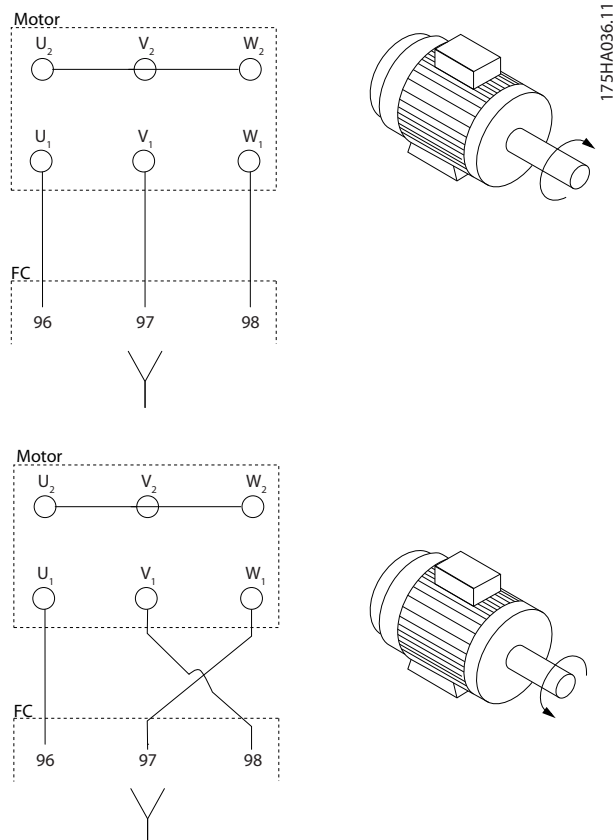


Ilustração 4.3 Verificação da Rotação do motor

**Requisitos do chassi F**

As cabos de fases do motor em quantidades de 2, resultando em 2, 4, 6 ou 8 para obter número igual de fios nos dois terminais do módulo do inversor. Recomenda-se que os cabos tenham o mesmo comprimento, dentro de 10%, entre os terminais do módulo do inversor e o primeiro ponto comum de uma fase. O ponto comum recomendado é o dos terminais do motor.

**Requisitos da caixa de junção de saída**

O comprimento, no mínimo de 2,5 m, e a quantidade de cabos devem ser iguais de cada módulo do inversor até o terminal comum na caixa de ligação.

**AVISO!**

Se uma aplicação de modernização exigir uma quantidade de cabos desigual por fase, consulte a fábrica ou use a instrução do opcional do gabinete lateral de entrada superior/inferior.

**4.6.2 Cabo do Freio**

Conversores de frequência com opcional de circuito de frenagem instalado de fábrica.

(somente padrão com a letra B na posição 18 no código de tipo).

O cabo de conexão para o resistor do freio deve ser blindado e o comprimento máximo deve ser de 25 m do conversor de frequência até o barramento CC.

Terminal número	Função
81, 82	Terminais do resistor do freio

Tabela 4.3 Funções do Terminal

Conecte a blindagem à placa traseira condutiva do conversor de frequência e ao gabinete metálico do resistor do freio por meio de braçadeira de cabo.

Dimensione a seção transversal do cabo do freio de forma a corresponder ao torque do freio.

**⚠️ ADVERTÊNCIA**

Observe que tensões de até 790 V CC podem ocorrer nos terminais, dependendo da tensão de alimentação.

**Requisitos do chassi F**

Conecte os resistores do freio aos terminais do freio em cada módulo do inversor.

**4.6.3 Isolação do Motor**

Para comprimentos do cabo de motor ≤ são recomendados o comprimento de cabo máximo e as características nominais de isolação do motor indicados em Tabela 4.4. A tensão de pico pode ser o dobro da tensão do barramento CC ou 2,8 vezes a tensão de rede devido aos efeitos da linha de transmissão no cabo de motor. Se um motor possuir características nominais de isolação baixas, use um dU/dt ou um filtro de onda senoidal.

Tensão de rede nominal	Isolamento do motor
UN ≤ 420 V	ULL padrão = 1300 V
420 V < UN ≤ 500 V	ULL reforçado = 1600 V

Tabela 4.4 Características Nominais de Isolamento do Motor Recomendadas

#### 4.6.4 Correntes de Mancal do Motor

Para motores com características nominais de 110 kW ou maiores combinados com conversores de frequência é melhor ser usado mancais com isolamento NDE (Não extremidade do drive) para eliminar a circulação de correntes de mancal causadas pelo tamanho do motor.

Para minimizar as correntes de rolamento DE (extremidade do drive) e de eixo, é necessário um aterramento adequado para:

- O conversor de frequência.
- O motor.
- Máquina acionada por motor.
- Motor para a máquina acionada.

Embora a falha devido às correntes de mancal seja rara, use as estratégias a seguir para reduzir a probabilidade:

- Utilize um mancal isolado.
- Aplique procedimentos de instalação rigorosos.
- Certifique-se de que o motor e o motor de carga estão alinhados.
- Siga estritamente as orientações de instalação de EMC.
- Reforce o PE de modo que a impedância de alta frequência seja inferior no PE do que nos cabos condutores de energia de entrada
- Garanta uma boa conexão de alta frequência entre o motor e o conversor de frequência.
- Certifique-se de que a impedância do conversor de frequência para o ponto de aterramento do prédio é menor que a impedância de aterramento da máquina. Faça uma conexão do terra direta entre o motor e a carga do motor.
- Aplique graxa lubrificante que seja condutiva.
- Balanceamento da tensão de rede para o ponto de aterramento.
- Utilize um mancal isolado conforme recomendado pelo fabricante do motor.

#### **AVISO!**

**Motores de fabricantes conceituados tipicamente vêm com esses mancais isolados como padrão em motores desse tamanho.**

Se necessário e depois de consultar com Danfoss:

- Diminua a frequência de chaveamento do IGBT.
- Modifique a forma de onda do inversor, 60° AVM vs. SFAVM.
- Instale um sistema de aterramento do eixo ou utilize um acoplamento de isolamento entre o motor e a carga.

- Se possível, utilize as configurações de velocidade mínima.
- Use um filtro de onda senoidal ou dU/dt.

### 4.7 Ligação da Rede Elétrica CA

#### 4.7.1 Conexão de Rede Elétrica

Conecte a rede elétrica aos terminais 91, 92 e 93 na extrema esquerda da unidade. O ponto de aterramento está conectado ao terminal à direita do terminal 93.

Terminal número	Função
91, 92, 93	Alimentação de rede elétrica R/L1, S/L2, T/L3
94	Ponto de aterramento

Tabela 4.5 Funções do Terminal

Garantir suficiente corrente alimentação para o conversor de frequência.

Se a unidade não tiver fusíveis internos, garanta que os fusíveis utilizados tenham as características nominais da corrente corretas.

#### 4.7.2 Alimentação de Ventilador Externo

#### **AVISO!**

**Aplicável somente para gabinetes metálicos E e F.**

Se o conversor de frequência for alimentado por CC ou se o ventilador precisar funcionar independentemente da alimentação, use uma alimentação externa. Faça a conexão no cartão de potência.

Terminal número	Função
100, 101	Alimentação auxiliar S, T
102, 103	Alimentação interna S, T

Tabela 4.6 Funções do Terminal

O conector no cartão de potência fornece a conexão da tensão de rede para os ventiladores de resfriamento. Os ventiladores vêm conectados de fábrica para serem alimentados com uma linha CA comum (jumpers entre 100-102 e 101-103). Se alimentação externa for necessária, remova os jumpers e conecte a alimentação aos terminais 100 e 101. Proteja com fusível de 5 A. Em aplicações UL, use um fusível Littelfuse KLK-5 ou equivalente.

### 4.7.3 Fiação de controle e Potência de Cabos Não-Blindados

#### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

##### TENSÃO INDUZIDA

A tensão induzida dos cabos de motor de saída acoplados carrega capacitores do equipamento mesmo com o equipamento desligado e travado. Estenda os cabos de motor dos conversores de frequência múltipla separadamente. Deixar de acionar os cabos separadamente poderá resultar em morte ou ferimentos graves.

#### **⚠️ CUIDADO**

##### DESEMPENHO COMPROMETIDO

O conversor de frequência funciona com menos eficiência se fiação não estiver isolada corretamente.

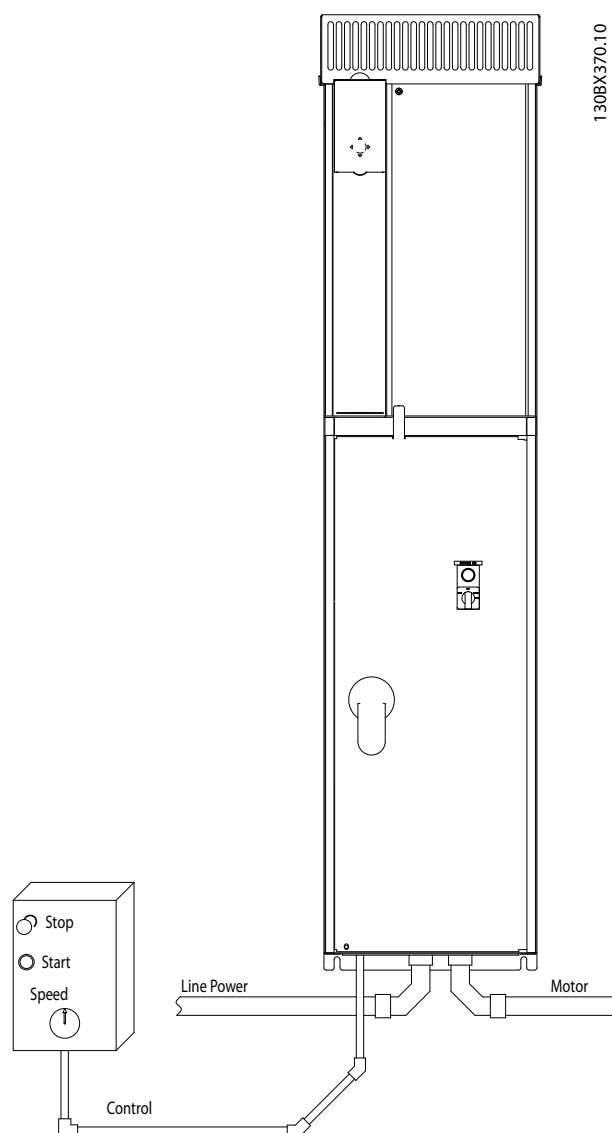
Para isolar o ruído de alta frequência, coloque os seguintes em conduítes metálicos separados:

- Fiação de Energia
- Fiação do motor
- Fiação de controle

A falha em isolar essas conexões pode resultar em desempenho abaixo do ideal do controlador e do equipamento associado.

Como a fiação de energia conduz pulsos elétricos de alta frequência, é importante que a entrada de potência e a potência do motor estejam em conduítes separados. Se a fiação da energia de entrada estiver estendida no mesmo conduíte que a fiação do motor, esses pulsos podem acoplar ruído elétrico de volta à grade de energia. Isole a fiação de controle da fiação de energia de alta tensão. Consulte *Ilustração 4.4*.

Quando cabo blindado/encapado metalicamente não for usado, pelo menos três conduítes separados são conectados ao Gabinete para Opcionais do painel.



**Ilustração 4.4 Exemplo de Instalação Elétrica Adequada Usando Conduíte**

## 4.7.4 Desconexões da Rede Elétrica

Tamanho do gabinete metálico	Potência/tensão	Tipo
D	160–250 kW (250-350 hp) /380–480 V	OT400U12-9 or ABB OETL-NF400A
E	315 kW (450 hp) /380–480 V	ABB OETL-NF600A
E	355–450 kW (500-600 hp) /380–480 V	ABB OETL-NF800A
F	500 kW (650 hp) /380–480 V	Merlin Gerin NPJF36000S12AAYP
F	560–710 kW (750-1.000 hp) /380–480 V	Merlin Gerin NRK36000S20AAYP

Tabela 4.7 Desconexões da Rede Elétrica Recomendadas

## 4.7.5 Disjuntores de circuito do chassi F

Tamanho do gabinete metálico	Potência/tensão	Tipo
F	500 kW (650 hp) /380–480 V	Merlin Gerin NPJF36120U31AABSCYP
F	560–710 kW (750-1.000 hp) /380–480 V	Merlin Gerin NRJF36200U31AABSCYP

Tabela 4.8 Disjuntores recomendados

## 4.7.6 Contatores de Rede Elétrica do Chassi F

Tamanho do gabinete metálico	Potência/tensão	Tipo
F	500–560 kW (650-750 hp)/380–480 V	Eaton XTCE650N22A
F	630–710 kW (900-1.000 hp) /380–480 V	Eaton XTCEC14P22B

Tabela 4.9 Contatores Recomendados

## 4.8 Fiação de Controle

### 4.8.1 Percurso dos Cabos de Controle

Fixe todos os fios de controle no percurso dos cabos de controle designados, como mostrado em *Ilustração 4.5*, *Ilustração 4.6*, *Ilustração 4.7* e *Ilustração 4.8*. Lembre-se de conectar as blindagens de modo apropriado para garantir imunidade elétrica ideal.

#### Conexão do fieldbus

As conexões são feitas para os opcionais apropriados no cartão de controle. Para saber mais detalhes, consulte as instruções de fieldbus relevantes. O cabo deve ser inserido através do ponto de acesso na parte superior e deve ser colocado no caminho fornecido dentro do conversor de frequência e amarrado com outros fios de controle (consulte *Ilustração 4.5*, *Ilustração 4.6* e *Ilustração 4.7*).

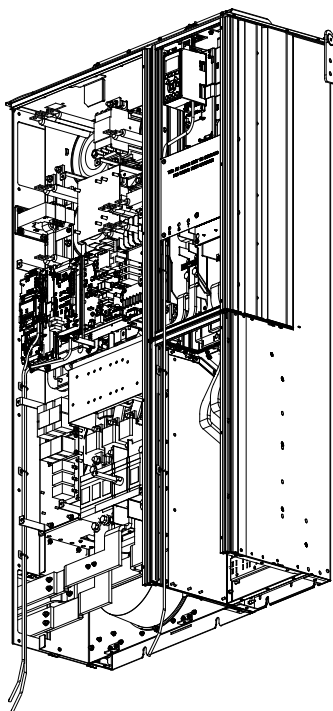


Ilustração 4.5 Trajeto da Fiação do Cartão de Controle para Gabinete Metálico Tamanho D1n

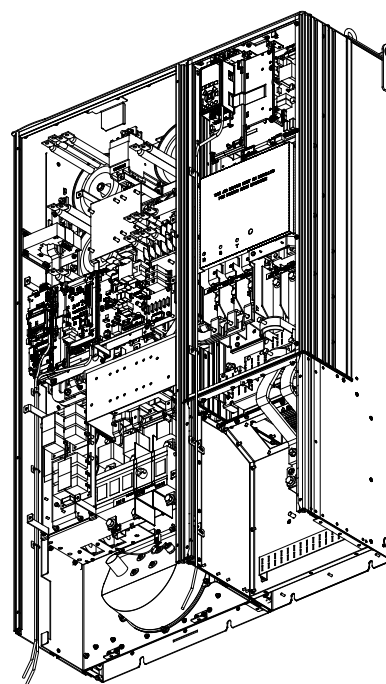


Ilustração 4.6 Trajeto da Fiação do Cartão de Controle para Gabinete Metálico Tamanho D2n

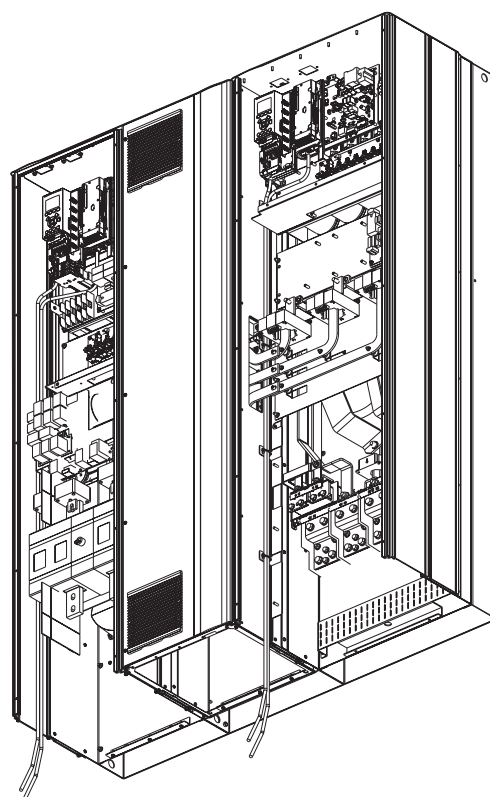
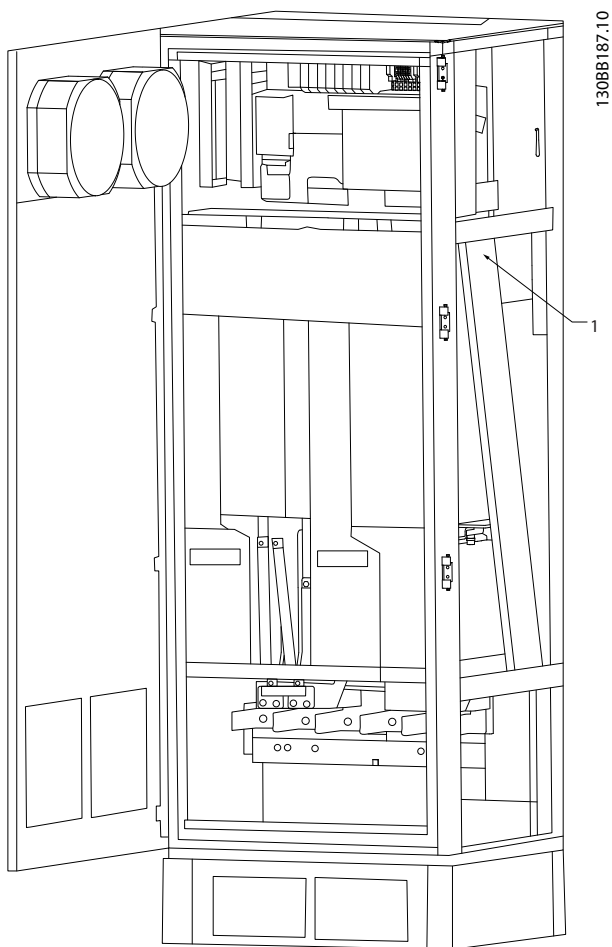


Ilustração 4.7 Trajeto da Fiação do Cartão de Controle para Gabinete Metálico Tamanho E9

4



1 Trajeto da fiação do cartão de controle dentro do gabinete do conversor de frequência.

Ilustração 4.8 Trajeto da Fiação do Cartão de Controle para Gabinete Metálico Tamanho F18

### 4.8.2 Acesso aos Terminais de Controle

Todos os terminais para os cabos de controle estão localizados abaixo do LCP (LCP tanto do filtro quanto do conversor de frequência). São acessados pela abertura da porta da unidade.

### 4.8.3 Instalação Elétrica, Terminais de Controle

Para conectar o cabo aos terminais:

1. Descasque a isolação do fio aproximadamente 9-10 mm.

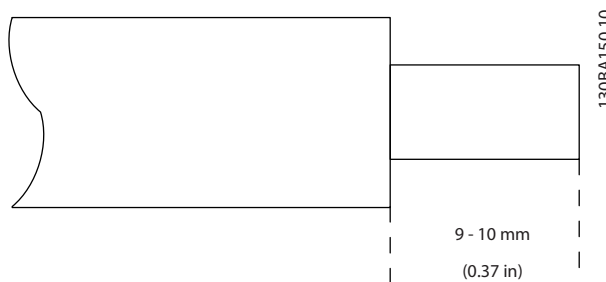


Ilustração 4.9 Comprimento para Descascar a Isolação

2. Introduza uma chave de fenda (máximo de 0,4 x 2,5 mm) no orifício quadrado.
3. Insira o cabo no orifício circular adjacente.

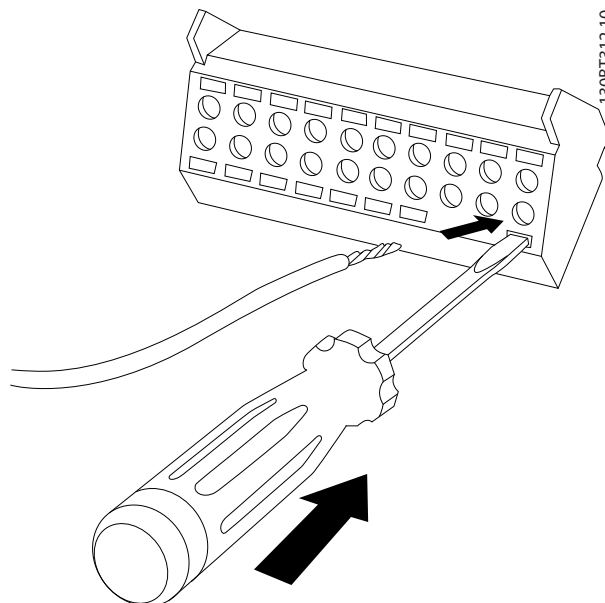


Ilustração 4.10 Inserindo o Cabo no Bloco de Terminais

4. Remova a chave de fenda. O cabo está agora montado no terminal.

Para removê-lo do bloco de terminais:

1. Introduza uma chave de fenda (máximo de 0,4 x 2,5 mm) no orifício quadrado.
2. Puxe o cabo.



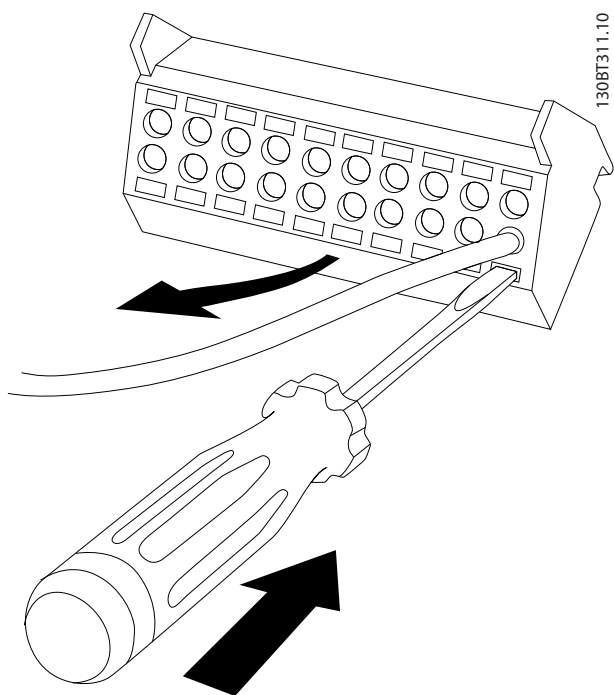


Ilustração 4.11 Removendo a Chave de Fenda após Inserção do Cabo

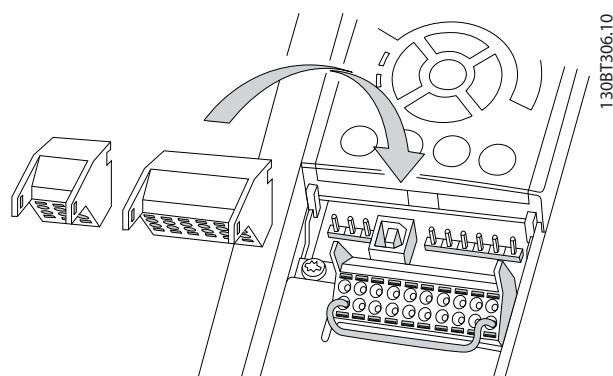
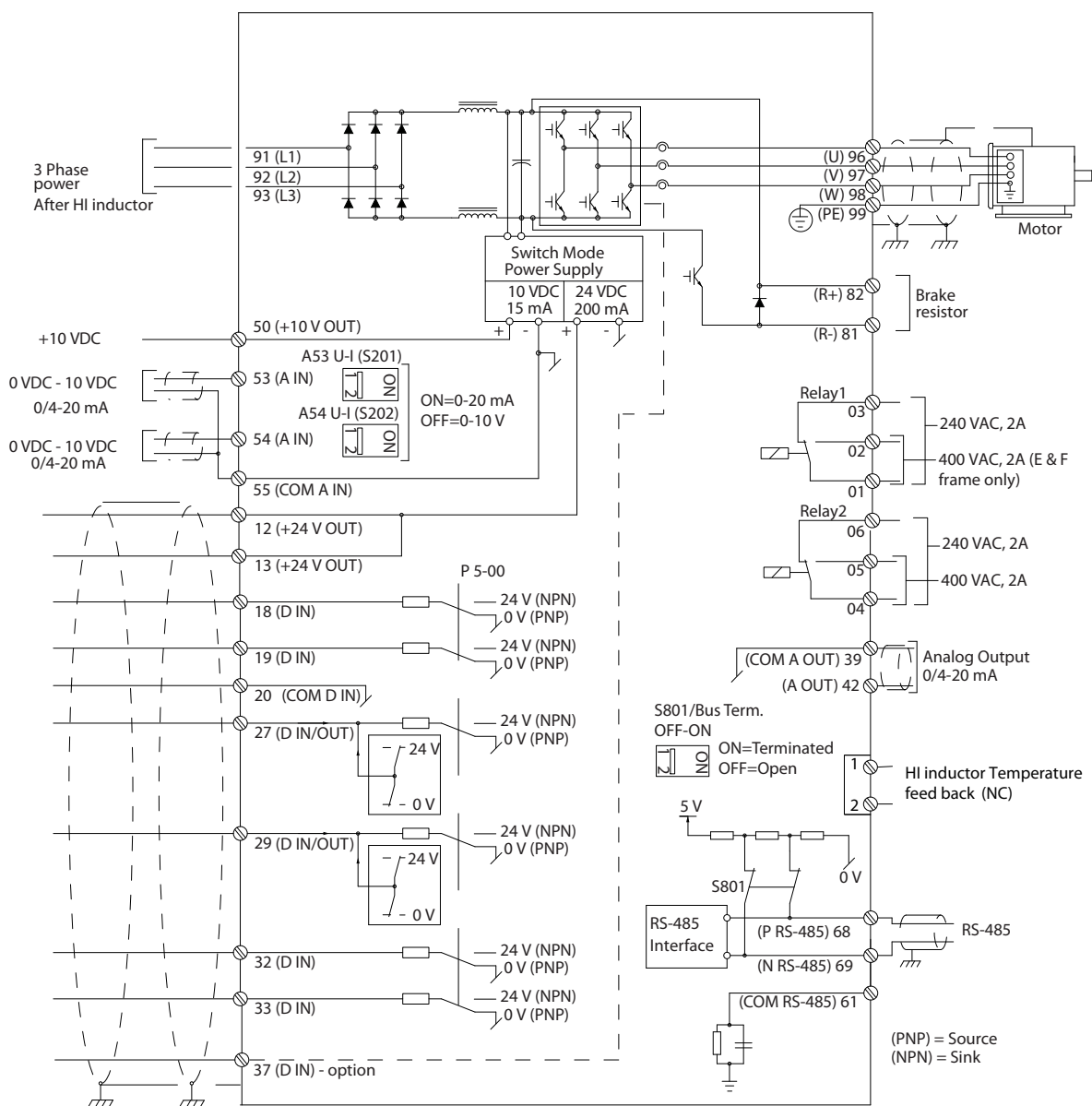


Ilustração 4.12 Locais do Terminal de Controle

4.8.4 Instalação Elétrica, Cabos de Controle

4



130BE195.10

Ilustração 4.13 Diagrama do Terminal para o Conversor de Frequência Lateral

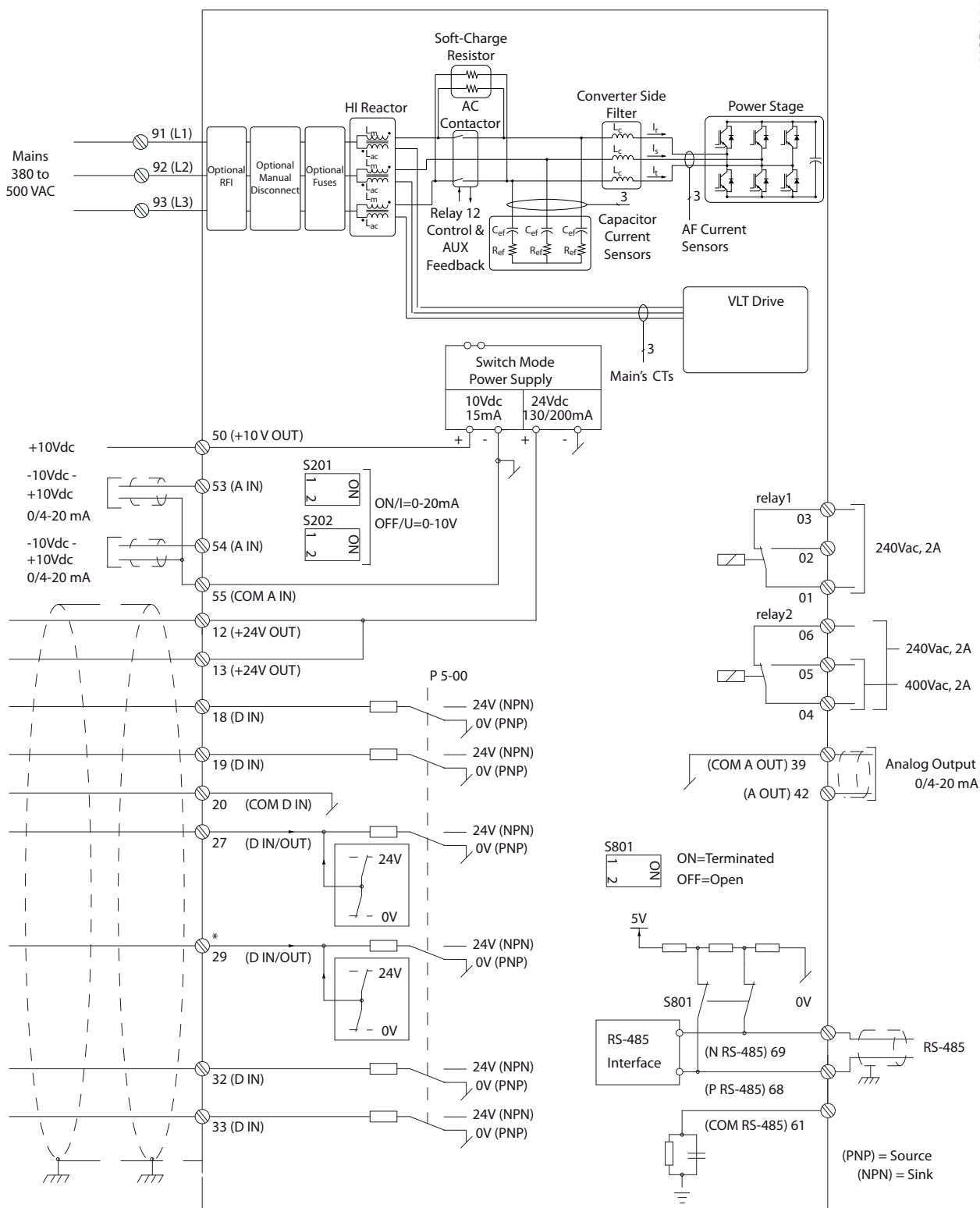


Ilustração 4.14 Diagrama do Terminal para o Filtro Lateral

### 4.8.5 Safe Torque Off (STO)

Para executar o STO, é necessária fiação adicional para o conversor de frequência. Consulte *Conversores de frequência VLT® - Instruções de utilização de Safe Torque Off* para obter mais informações.

## 4.9 Conexões Adicionais

### 4.9.1 Comunicação Serial

RS485 é uma interface de barramento de par de fios compatível com topologia de rede multi-drop, ou seja, os nós podem ser conectados como um barramento ou por meio de cabos de queda de uma linha tronco comum. Um total de 32 nós podem ser conectados a um segmento de rede.

Repetidores dividem redes.

#### **AVISO!**

**Cada repetidor funciona como um nó dentro do segmento em que está instalado. Cada nó conectado em uma rede específica deve ter um endereço do nó exclusivo em todos os segmentos.**

Cada segmento deve estar com terminação em ambas as extremidades; para isso use o interruptor de terminação (S801) dos conversores de frequência ou um banco de resistores de terminação polarizado. Use sempre par trançado blindado (STP) para cabeamento de barramento e siga sempre boas práticas de instalação comuns.

A conexão do terra de baixa impedância da malha de blindagem em cada nó é muito importante, inclusive em altas frequências. Assim, conecte uma superfície grande da blindagem ao ponto de aterramento, por exemplo, com uma braçadeira de cabo ou uma bucha de cabo condutiva. É possível que seja necessário aplicar cabos equalizadores de potencial para manter o mesmo potencial de ponto de aterramento ao longo da rede de comunicação, particularmente em instalações com cabos longos.

Para prevenir descasamento de impedância, use sempre o mesmo tipo de cabo ao longo da rede inteira. Ao conectar um motor aos conversores de frequência, use sempre um cabo de motor blindado.

Comprimento	Par trançado blindado (STP)
Impedância	120 Ω
Comprimento de cabo [m]	Máximo 1200 (incluindo drop lines) Máximo 500 de estação a estação

Tabela 4.10 Recomendações de Cabo

### 4.9.2 Controle do Freio Mecânico

Nas aplicações de elevação/abaixamento é necessário ter capacidade de controlar um freio eletromecânico:

- Controle o freio usando qualquer saída do relé ou saída digital (terminal 27 ou 29).
- Mantenha a saída fechada (sem tensão) enquanto o conversor de frequência não puder suportar o motor devido, por exemplo, ao fato de a carga ser muito pesada.
- Selecione [32] *Controle do freio mecânico* no grupo do parâmetro 5-4\* *Relés* para aplicações com freio eletromecânico.
- O freio é liberado quando a corrente do motor exceder o valor predefinido no parâmetro 2-20 *Release Brake Current*.
- O freio é acionado quando a frequência de saída for menor que a frequência programada em parâmetro 2-21 *Activate Brake Speed [RPM]* ou parâmetro 2-22 *Activate Brake Speed [Hz]*, somente se o conversor de frequência estiver executando um comando de parada.

Se o conversor de frequência estiver no modo alarme ou em uma situação de sobretensão, o freio mecânico é imediatamente acionado.

### 4.9.3 Conexão de Motores em Paralelo

O conversor de frequência pode controlar diversos motores ligados em paralelo. O consumo total de corrente dos motores não deve ultrapassar a corrente de saída nominal  $I_{M,N}$  do conversor de frequência.

**AVISO!**

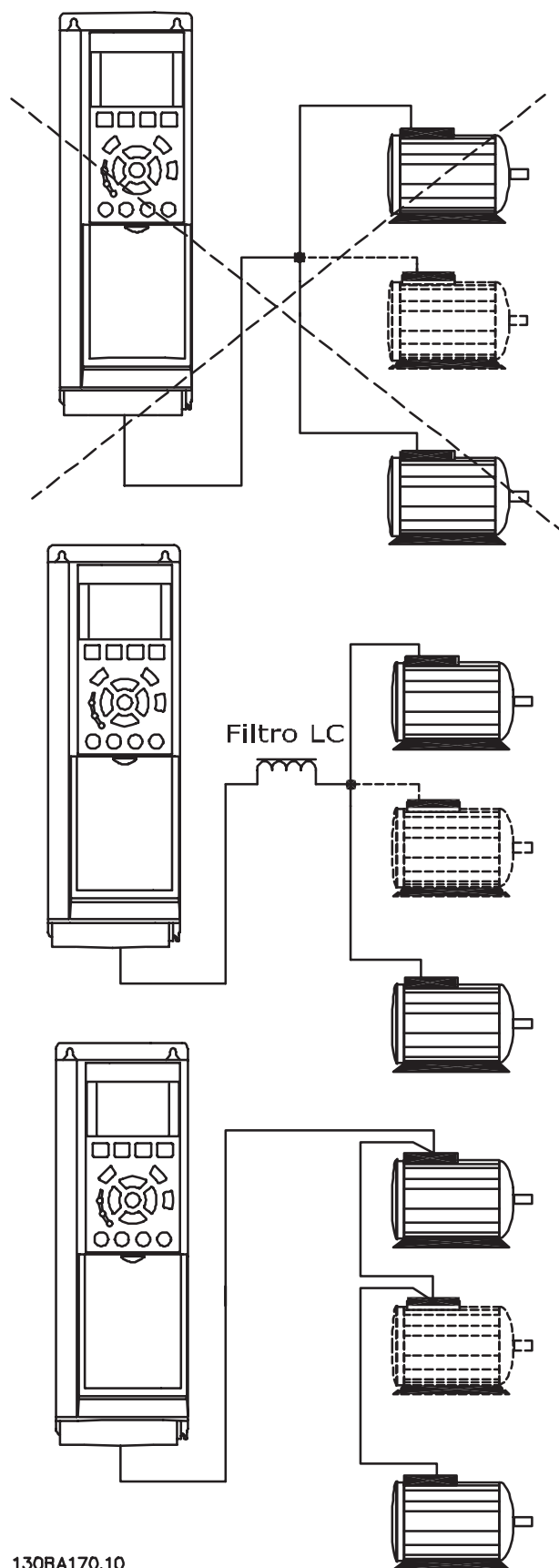
Instalações com cabos conectados em uma junta comum como em *Ilustração 4.15* são recomendáveis somente para comprimentos de cabo curtos.

**AVISO!**

Quando motores são conectados em paralelo, o parâmetro 1-29 *Automatic Motor Adaptation (AMA)* não pode ser utilizado.

**AVISO!**

O relé térmico eletrônico (ETR) do conversor de frequência não pode ser usado como proteção de sobrecarga do motor para o motor individual em sistemas com motores conectados em paralelo. Providencie proteção de sobrecarga do motor adicional com termistores em cada motor ou relés térmicos individuais. Disjuntores não são adequados como proteção.



4

130BA170.10

Ilustração 4.15 Instalações com cabos conectados em uma junta comum

4

Se os tamanhos dos motores forem muito diferentes, poderão surgir problemas na partida e com baixos valores de RPM. A resistência ôhmica relativamente alta no estator de motores pequenos necessita de alta tensão maior na partida e em baixos valores de RPM.

### 4.9.4 Proteção Térmica do Motor

O relé térmico eletrônico do conversor de frequência recebeu a aprovação UL para a proteção de sobrecarga do motor de um único motor, quando *parâmetro 1-90 Motor Thermal Protection* for programado para [4] *Desarme do ETR 1* e *parâmetro 1-24 Motor Current* for programado para a corrente nominal do motor (consulte a plaqueta de identificação do motor).

Para o mercado norte-americano: As funções ETR oferecem proteção de sobrecarga do motor classe 20 em conformidade com a NEC.

Para a proteção térmica do motor, também é possível usar o VLT® PTC Thermistor Card MCB 112. Esse cartão fornece certificado ATEX para proteger motores em áreas com perigo de explosão, Zona 1/21 e Zona 2/22. Quando *parâmetro 1-90 Motor Thermal Protection* estiver programado para [20] *ATEX ETR* e combinado com o MCB 112, é possível controlar um motor Ex-e em áreas com risco de explosão. Consulte o *guia de programação* para obter detalhes sobre como configurar o conversor de frequência para operação segura de motores Ex-e.

### 4.9.5 Seleção de entrada de tensão/corrente (Interruptores)

Os terminais de rede elétrica analógicos 53 e 54 permitem a configuração do sinal de entrada de tensão (0-10 V) ou corrente (0/4-20 mA). Consulte *Ilustração 4.13* e *Ilustração 4.14* para obter a localização dos terminais de controle dentro do drive de harmônicas baixas.

Programações padrão do parâmetro:

- Terminal 53: sinal de referência de velocidade em malha aberta (consulte *parâmetro 16-61 Terminal 53 Switch Setting*).
- Terminal 54: sinal de feedback em malha fechada (ver *parâmetro 16-63 Terminal 54 Switch Setting*).

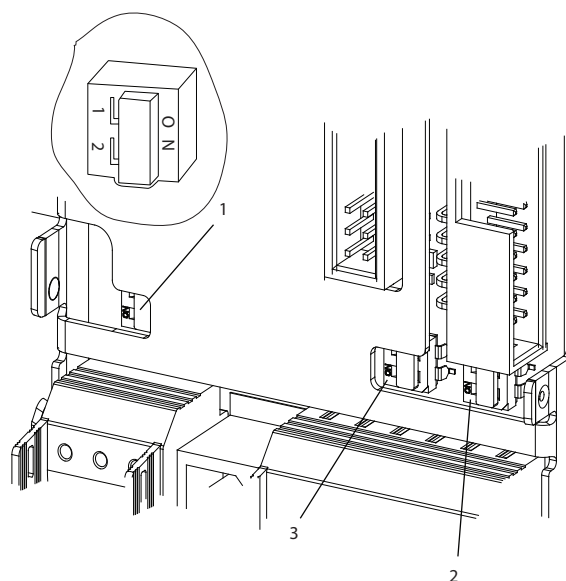
**AVISO!**

**REMOVA A ENERGIA**

Remova a energia do drive de harmônicas baixas antes de alterar as posições do interruptor

1. Remova o LCP (consulte *Ilustração 4.16*).
2. Remova qualquer equipamento opcional que esteja cobrindo os interruptores.

3. Configure os interruptores A53 e A54 para selecionar o tipo de sinal. U seleciona tensão, I seleciona corrente.



130BE063.10

1	Interruptor de terminação do bus serial
2	Interruptor A54
3	Interruptor A53

Ilustração 4.16 Localizações do interruptores A53, A54 e de terminação do bus serial

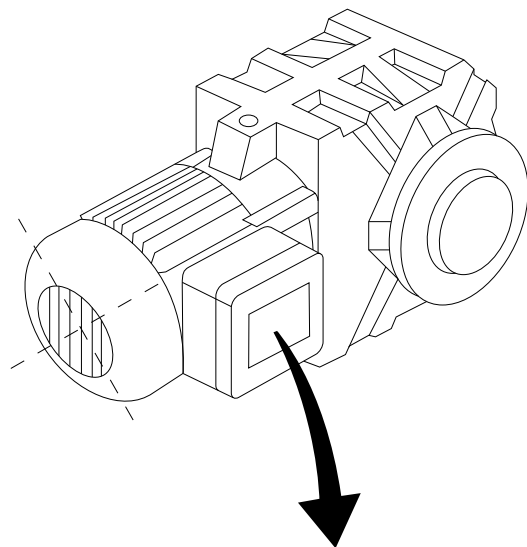
### 4.10 Setup Final e Teste

Antes de operar o conversor de frequência, realize um teste final da instalação:

1. Localize a plaqueta de identificação do motor para saber se o motor está conectado em estrela (Y) ou delta (Δ).
2. Insira os dados da plaqueta de identificação do motor na lista de parâmetros. Acesse a lista pressionando a tecla [Quick Menu] e selecionando *Q2 Configuração rápida*. Consulte *Tabela 4.11*.

1.	<i>Parâmetro 1-20 Potência do Motor [kW]</i> <i>Parâmetro 1-21 Potência do Motor [HP]</i>
2.	<i>Parâmetro 1-22 Tensão do Motor</i>
3.	<i>Parâmetro 1-23 Frequência do Motor</i>
4.	<i>Parâmetro 1-24 Corrente do Motor</i>
5.	<i>Parâmetro 1-25 Velocidade nominal do motor</i>

Tabela 4.11 Parâmetros de Configuração Rápida



130BT307.10

BAUER D-7 3734 ESLINGEN				
3~ MOTOR NR. 1827421 2003				
S/E005A9				
	1,5	KW		
n <sub>2</sub>	31,5	/MIN.	400	Y V
n <sub>1</sub>	1400	/MIN.	50	Hz
cos	0,80		3,6	A
1,7L				
B	IP 65	H1/1A		

Ilustração 4.17 Plaqueta de identificação do motor

3. Realize uma Adaptação automática do motor (AMA) para assegurar um desempenho ideal.
  - 3a Conecte o terminal 27 ao terminal 12 ou programe *parâmetro 5-12 Terminal 27, Entrada Digital* para [0] Sem operação.
  - 3b Ative a AMA em *parâmetro 1-29 Adaptação Automática do Motor (AMA)*.
  - 3c Selecione entre AMA reduzida ou completa. Se um filtro LC estiver instalado, execute somente a AMA reduzida ou remova o filtro LC durante o procedimento da AMA.
  - 3d Pressione [OK]. A tela exibe *Pressione [Hand On]* para iniciar.
  - 3e Pressione [Hand On]. Uma barra de progresso indica se a AMA está em progresso.

- 3f Pressione [Off] (Desligar) - o conversor de frequência entra em modo de alarme e o display mostra que o usuário encerrou o AMA.

**Pare a AMA durante a operação  
AMA executada com êxito**

- O display mostra *Pressione [OK]* para finalizar a AMA.
- Pressione [OK] para sair do estado da AMA.

**AMA falhou**

- O conversor de frequência entra no modo alarme. Uma descrição do alarme pode ser encontrada em *capítulo 7 Diagnósticos e resolução de problemas*.
- O Valor de Relatório no registro de alarme mostra a última sequência de medição executada pela AMA, antes do conversor de frequência entrar no modo alarme. Esse número, junto com a descrição do alarme, auxilia na solução do problema. Mencione o número e a descrição do alarme ao entrar em contato com a equipe de manutenção da Danfoss.

O AMA sem êxito é o resultado do registro incorreto dos dados da plaqueta de identificação do motor ou uma diferença muito grande entre o tamanho da potência do motor e o tamanho da potência do conversor de frequência.

**Programa os limites desejados para velocidade e tempo de rampa**

Referência mínima	<i>Parâmetro 3-02 Referência Mínima</i>
Referência máxima	<i>Parâmetro 3-03 Referência Máxima</i>

Tabela 4.12 Parâmetros de Referência

Limite inferior da velocidade do motor	<i>Parâmetro 4-11 Lim. Inferior da Veloc. do Motor [RPM] ou parâmetro 4-12 Lim. Inferior da Veloc. do Motor [Hz]</i>
Limite superior da velocidade do motor	<i>Parâmetro 4-13 Lim. Superior da Veloc. do Motor [RPM] ou parâmetro 4-14 Lim. Superior da Veloc do Motor [Hz]</i>

Tabela 4.13 Limites de velocidade

Tempo de aceleração 1 [s]	<i>Parâmetro 3-41 Tempo de Aceleração da Rampa 1</i>
Tempo de desaceleração 1 [s]	<i>Parâmetro 3-42 Tempo de Desaceleração da Rampa 1</i>

Tabela 4.14 Tempos de Rampa

## 4.11 Opcionais do chassi F

### Aquecedores de espaço e termostato

Há aquecedores de espaço montados no interior do gabinete dos conversores de frequência de chassi tamanho F. Estes aquecedores são controlados por um termostato automático e ajudam a controlar a umidade dentro do gabinete. As configurações padrão do termostato ligam os aquecedores a 10 °C (50 °F) e os desligam a 15,6 °C (60 °F).

### Lâmpada do gabinete com saída de energia

Uma lâmpada instalada no interior do painel elétrico dos conversores de frequência com chassi de tamanho F aumenta a visibilidade durante a assistência técnica e manutenção. O compartimento inclui uma tomada de energia para ferramentas energizadas temporariamente ou outros dispositivos, disponível em duas tensões:

- 230 V, 50 Hz, 2,5 A, CE/ENEC
- 120 V, 60 Hz, 5 A, UL/cUL

### Setup da derivação do transformador

Se a luz, a tomada do gabinete e/ou os aquecedores de espaço e o termostato estiverem instalados, o transformador T1 requer que suas derivações sejam ajustadas para a tensão de entrada apropriada. Um conversor de frequência de 380-480/500 V é programado inicialmente para a derivação de 525 V para garantir que não ocorra sobretensão do equipamento secundário se a derivação não for mudada antes de a energia ser aplicada. Consulte *Tabela 4.15* para programar a derivação apropriada no terminal T1 no gabinete para retificador.

Faixa da tensão de entrada [V]	Derivação a selecionar [V]
380-440	400
441-500	460

Tabela 4.15 Setup do Tap do Transformador

### Terminais NAMUR

NAMUR é uma associação internacional de usuários da tecnologia da informação em indústrias de processo, principalmente indústrias química e farmacêutica na Alemanha. Selecionar esta opção fornece terminais organizados e rotulados com as especificações da norma NAMUR para o terminal de saída e o terminal de entrada do conversor de frequência. Isso requer o VLT® PTC Thermistor Card MCB 112 e o VLT® Extended Relay Card MCB 113.

### RCD (dispositivo de corrente residual)

Usa o método da estabilidade do núcleo para monitorar as correntes de falha de aterramento e os sistemas aterrados de alta resistência (sistemas TN e TT na terminologia IEC). Há uma pré-advertência (50% do setpoint do alarme principal) e um setpoint de alarme principal. Associado a cada setpoint há um relé de alarme SPDT para uso externo. Requer um transformador de corrente do tipo janela (fornecido e instalado pelo cliente).

- Integrado no circuito de Safe Torque Off do conversor de frequência.
- O dispositivo IEC 60755 Tipo B monitora correntes de falha de aterramento CA, CC com pulsos e CC pura.
- Indicador gráfico de barra de LED do nível de corrente de falha de aterramento de 10-100% do setpoint.
- Falha de memória
- Tecla TEST/RESET.

### Monitor de resistência de isolamento (IRM)

Monitora a resistência de isolamento em sistemas sem aterramento (sistemas IT na terminologia IEC) entre os condutores de fase do sistema e o terra. Há uma pré-advertência ôhmica e um setpoint de alarme principal do nível de isolamento. Um relé de alarme de SPDT para uso externo é associado a cada setpoint.

### AVISO!

Somente um monitor de resistência de isolamento pode ser conectado a cada sistema (IT) sem aterramento.

- Integrado no circuito de Safe Torque Off do conversor de frequência.
- Display LCD do valor ôhmico da resistência de isolamento.
- Falha de memória
- Teclas INFO, TEST e RESET.

### Parada de Emergência IEC com Relé de Segurança da Pilz

Inclui um botão de parada de emergência redundante de 4 fios montado na frente do gabinete metálico e um relé Pilz que o monitora em conjunto com o STO (Safe Torque Off) do conversor de frequência e o contator de rede elétrica localizado no gabinete para opcionais.

### Starter de motor manual

Fornecem energia trifásica para ventiladores elétricos frequentemente requeridos para motores maiores. A energia para os starters é fornecida pelo lado da carga de qualquer contator, disjuntor ou chave de desconexão. A energia passa por um fusível antes de cada starter do motor e está desligada quando a energia de entrada para os conversores de frequência estiver desligada. São permitidos até dois starters (um, se for encomendado um circuito protegido por fusível de 30 A) e são integrados no circuito de STO do conversor de frequência.

Os recursos da unidade incluem:

- Chave de operação (liga/desliga).
- Proteção de sobrecarga e curto-circuito com função de teste.
- Função reset manual.



**Terminais de potência protegidos por fusível de 30 A**

- Energia trifásica correspondente à tensão de rede de entrada para energizar equipamento auxiliar de cliente.
- Não disponível se forem selecionados dois starters de motor manuais.
- Os terminais estão desligados quando a energia de entrada para o conversor de frequência estiver desligada.
- A energia para os terminais protegidos por fusível é fornecida pelo lado da carga de qualquer contator, disjuntor ou chave de desconexão fornecido.

Em aplicações onde o motor é utilizado como freio, a energia é gerada no motor e devolvida ao conversor de frequência. Se a energia não puder ser retornada ao motor, ela aumenta a tensão na linha CC do conversor de frequência. Em aplicações com frenagens frequentes e/ou altas cargas de inércia, esse aumento pode resultar em um desarme por sobretensão no conversor de frequência e, finalmente, no desligamento. Os Resistores do Freio são utilizados para dissipar o excesso de energia resultante da frenagem regenerativa. O resistor é selecionado com base em seu valor ôhmico, sua taxa de dissipação de energia e seu tamanho físico. A Danfoss oferece uma ampla variedade de resistores diferentes que são projetados para os conversores de frequência Danfoss.

## 5 Colocação em funcionamento

### 5.1 Instruções de Segurança

Consulte *capítulo 2 Segurança* para obter instruções de segurança gerais.

#### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

##### ALTA TENSÃO

Os conversores de frequência contêm alta tensão quando conectados à entrada de energia da rede elétrica CA. Instalação, partida e manutenção realizadas por pessoal não qualificado poderá resultar em morte ou lesões graves.

- A instalação, partida e manutenção deverão ser executadas somente por pessoal qualificado.

Antes de aplicar potência:

1. Feche a tampa corretamente.
2. Verifique se todas as buchas de cabo estão apertadas firmemente.

#### 5.1.1 Pré-partida

#### **⚠️ CUIDADO**

Antes de aplicar potência à unidade, inspecione a instalação inteira conforme detalhado em *Tabela 5.1*. Marque esses itens quando concluídos.

Inspecionar	Descrição	<input checked="" type="checkbox"/>
Equipamento auxiliar	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Procure equipamento auxiliar, interruptores, desconexões ou fusíveis/disjuntores de entrada no lado de entrada de energia do conversor de frequência ou no lado de saída para o motor. Certifique-se de que estejam prontos para operação executada em velocidade total.</li> <li>• Verifique a função e a instalação dos sensores usados para feedback para o conversor de frequência.</li> <li>• Remova os capacitores de correção do fator de potência dos motores, se houver.</li> </ul>	
Disposição dos cabos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Use conduítes metálicos separados para cada um dos seguintes:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Energia de entrada</li> <li>- Fiação do motor</li> <li>- Fiação de controle</li> </ul> </li> </ul>	
Fiação de controle	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se há fios partidos ou danificados e conexões soltas.</li> <li>• Verifique se a fiação de controle está isolada da fiação do motor e de potência para imunidade de ruído.</li> <li>• Verifique a fonte de tensão dos sinais.</li> <li>• Use cabo de par trançado ou blindado. Garanta que a blindagem esteja com terminação correta.</li> </ul>	
Espaço para ventilação	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Meça se o espaço livre superior e inferior é adequado para garantir fluxo de ar apropriado para resfriamento.</li> </ul>	
Considerações de EMC	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se a instalação está correta com relação à compatibilidade eletromagnética.</li> </ul>	

Inspecionar	Descrição	<input checked="" type="checkbox"/>
Considerações ambientais	<ul style="list-style-type: none"> <li>Consulte o rótulo do equipamento para saber os limites máximos da temperatura ambiente operacional.</li> <li>Os níveis de umidade devem ser de 5-95%, sem condensação.</li> </ul>	
Fusíveis e disjuntores	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se os fusíveis e os disjuntores estão corretos.</li> <li>Verifique se todos os fusíveis estão firmemente encaixados e em condição operacional e se todos os disjuntores estão na posição aberta.</li> </ul>	
Aterramento	<ul style="list-style-type: none"> <li>A unidade exige um fio de aterramento do gabinete até o ponto de aterramento do prédio.</li> <li>Verifique se as conexões do terra estão apertadas e sem oxidação.</li> <li>O aterramento do conduíte ou a montagem do painel traseiro em uma superfície metálica não é suficiente.</li> </ul>	
Fiação da energia de entrada e de saída	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se há conexões soltas.</li> <li>Verifique se o motor e a rede elétrica estão em conduítes separados ou em cabos blindados separados.</li> </ul>	
Interior do painel	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se o interior da unidade está livre de resíduos e corrosão.</li> </ul>	
Chaves	<ul style="list-style-type: none"> <li>Garanta que todas as chaves e configurações de desconexão estão nas posições corretas.</li> </ul>	
Vibração	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se a unidade está montada firmemente ou se está sendo usada montagem de choque se necessário.</li> <li>Verifique se há volume incomum de vibração.</li> </ul>	

Tabela 5.1 Lista de Verificação de Partidas

## 5.2 Aplicando Potência

### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

#### ALTA TENSÃO!

Os conversores de frequência contêm alta tensão quando conectados à rede elétrica CA. A instalação, a iniciação e a manutenção devem ser realizadas somente por pessoal qualificado. A falha em atender os requisitos poderá resultar em morte ou lesões graves.

### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

#### PARTIDA ACIDENTAL!

Quando o conversor de frequência estiver conectado à rede elétrica CA, o motor pode dar partida a qualquer momento. O conversor de frequência, o motor e qualquer equipamento controlado deverão estar em prontidão operacional. A falha em atender aos requisitos poderá resultar em morte ou lesões graves e danos ao equipamento ou à propriedade.

1. Confirme se a tensão de entrada está balanceada dentro de 3%. Se não estiver, corrija o desbalanceamento da tensão de entrada antes de prosseguir.
2. Certifique-se de que a fiação do equipamento opcional, se presente, corresponde à aplicação da instalação.
3. Certifique-se de que todos os dispositivos do operador estão desligados. As portas do painel devem estar fechadas ou com a tampa montada.
4. Aplique energia à unidade. Não ligue o conversor de frequência nesse momento. Para unidades com chave de desconexão, acione a chave para aplicar energia.

### **AVISO!**

Se a linha de status na parte inferior do LCP indicar **PARADA POR INÉRCIA REMOTA AUTOMÁTICA** ou **alarme 60 Bloqueio externo** estiver exibido, a unidade está pronta para operar, porém, há um sinal de entrada ausente no terminal 27.

## 5.3 Operação do painel de controle local

### 5.3.1 Painel de Controle Local

O painel de controle local (LCP) é a combinação do display e do teclado numérico na parte frontal das unidades. O drive de harmônicas baixas incluem 2 LCPs: 1 para controlar o lado do conversor de frequência e 1 para controlar o lado do filtro.

O LCP possui diversas funções:

- Velocidade de controle do conversor de frequência quando estiver no modo local.
- Partida e parada no modo local.
- Exibir dados de operação, status, advertências e alarmes.
- Programe o conversor de frequência e ativar as funções do filtro.
- Reinicie manualmente o conversor de frequência ou o filtro ativo após uma falha quando a reinicialização automática estiver inativa.

### **AVISO!**

Para colocação em funcionamento via PC, instale Software de Setup MCT 10. O software está disponível para download (versão básica) ou para solicitação de pedido (versão avançada, número do código 130B1000). Para obter mais informações e downloads, consulte [www.danfoss.com/BusinessAreas/DrivesSolutions/Software+MCT10/MCT10+Downloads.htm](http://www.danfoss.com/BusinessAreas/DrivesSolutions/Software+MCT10/MCT10+Downloads.htm).

### 5.3.2 Layout do LCP

O LCP é dividido em quatro grupos funcionais (consulte *Ilustração 5.1*).

- A. Área do display
- B. Teclas do menu do display
- C. Teclas de navegação e luzes indicadoras (LEDs)
- D. Teclas de operação e reinicializar

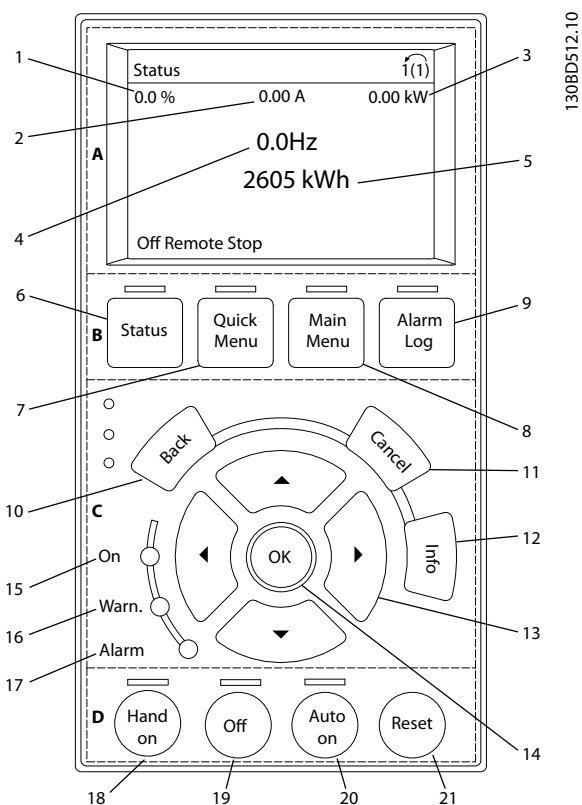


Ilustração 5.1 Painel de Controle Local (LCP)

**A. Área do display**

A área do display é ativada quando o conversor de frequência recebe energia da tensão de rede, de terminais de comunicação serial CC ou de alimentação de 24 V CC externa.

As informações mostradas no LCP podem ser customizadas para a aplicação do usuário. Selecione as opções no *Quick Menu Q3 13 Configurações do Display*.

Texto explicativo	Display.	Número do parâmetro	Configuração padrão
1	1.1	0-20	Referência %
2	1.2	0-21	Corrente do Motor
3	1.3	0-22	Potência [kW]
4	2	0-23	Frequência
5	3	0-24	Contador de kWh

Tabela 5.2 Legenda para Ilustração 5.1, Área do Display (Lado do Conversor de Frequência)

**B. Teclas do menu do display**

As teclas de menu são usadas para acesso ao menu para configuração de parâmetros, articulação entre modos display de status durante a operação normal e visualização de dados do registro de falhas.

Texto explicativo	Tecla	Função
6	Status	Mostra informações operacionais.
7	Quick Menu	Permite acesso aos parâmetros de programação para obter instruções de setup iniciais e muitas instruções detalhadas da aplicação.
8	Main Menu (Menu Principal)	Permite acesso a todos os parâmetros de programação.
9	Registro de Alarmes	Mostra uma lista das advertências atuais, os últimos 10 alarmes e o log de manutenção.

Tabela 5.3 Legenda para Ilustração 5.1, Teclas do menu do display

**C. Teclas de navegação e luzes indicadoras (LEDs)**

As teclas de navegação são usadas para programar funções e mover o cursor no display. As teclas de navegação também fornecem controle da velocidade na operação local (manual). Há também três luzes indicadoras de status do conversor de frequência nessa área.

Texto explicativo	Tecla	Função
10	Anterior	Retorna à etapa ou lista anterior na estrutura de menu.
11	Cancelar	Cancela a última alteração ou comando enquanto o modo display não for alterado.
12	Informações	Pressione para obter uma definição da função sendo exibida.
13	Teclas de navegação	Pressione para mover entre os itens do menu.
14	OK	Pressione para acessar grupos do parâmetro ou para ativar um opcional.

Tabela 5.4 Legenda para Ilustração 5.1, Teclas de navegação

Texto explicativo	Indicador	Luz	Função
15	LIGADO	Verde	A luz ON (Ligado) é ativada quando o conversor de frequência recebe energia da tensão de rede, de terminais de comunicação serial CC ou de uma alimentação de 24 V externa.
16	ADVERTÊNCIA	Amarelo	Quando uma advertência é emitida, a luz amarela AVISO acende e um texto é exibido na área do display identificando o problema.
17	ALARME	Vermelho	Uma condição de falha faz a luz vermelha de alarme piscar e um texto de alarme ser exibido.

Tabela 5.5 Legenda para Ilustração 5.1, Luzes indicadoras (LEDs)

#### D. Teclas de operação e reinicializar

As teclas de operação encontram-se na parte inferior do LCP.

Texto explicativo	Tecla	Função
18	Hand On (Manual Ligado)	Inicia o conversor de frequência no controle local. <ul style="list-style-type: none"> <li>Um sinal de parada externo por entrada de controle ou comunicação serial substitui o manual ligado local.</li> </ul>
19	Desligado	Interrompe a operação mas não remove a energia do conversor de frequência.
20	Auto On (Automático Ligado)	Coloca o sistema em modo operacional remoto. <ul style="list-style-type: none"> <li>Responde a um comando de partida externo por terminais de controle ou comunicação serial.</li> </ul>
21	Reinicializar	Reinicializa o conversor de frequência ou o filtro ativo manualmente após uma falha ser eliminada.

Tabela 5.6 Legenda para Ilustração 5.1, Teclas de operação e reinicializar

### AVISO!

O contraste do display pode ser ajustado pressionando [Status] e as teclas [▲]/[▼].

### 5.3.3 Programações do Parâmetro

Para estabelecer a programação correta da aplicação geralmente é necessário programar funções em vários parâmetros relacionados. Os detalhes dos parâmetros são fornecidos em *capítulo 9 Apêndice A - Parâmetros*.

Os dados de programação são armazenados internamente no conversor de frequência.

- Para backup, transfira dados por upload para a memória do LCP.
- Para fazer download de dados em outro conversor de frequência, conecte o LCP a essa unidade e faça o download das configurações armazenadas.
- Restaurar a configuração padrão de fábrica não altera os dados armazenados na memória do LCP.

### 5.3.4 Efetuando Upload/Download de Dados do/para o LCP

1. Pressione [Off] para interromper a operação antes de transferir dados por upload ou download.
2. Pressione [Menu Principal] *parâmetro 0-50 Cópia do LCP* e pressione [OK].
3. Selecione [1] *Todos para LCP* para transferir dados por upload para o LCP ou selecione [2] *Todos do LCP* para fazer download de dados do LCP.
4. Pressione [OK]. Uma barra de progresso mostra o andamento do download ou do upload.
5. Pressione [Hand On] ou [Auto On] para retornar à operação normal.

### 5.3.5 Alterar programação do parâmetro

Acesse e altere a programação do parâmetro no *Quick Menu* (Menu Rápido) ou no *Main Menu* (Menu Principal). O *Quick Menu* dá acesso somente a um número limitado de parâmetros.

1. Pressione [Quick Menu] ou [Main Menu] no LCP.
2. Pressione [▲] [▼] para navegar pelos grupos do parâmetro, pressione [OK] para selecionar grupo de parâmetros.
3. Pressione [▲] [▼] para navegar pelos parâmetros, pressione [OK] para selecionar um parâmetro.
4. Pressione [▲] [▼] para alterar o valor de uma programação do parâmetro.
5. Press [◀] [▶] para alterar o dígito quando um parâmetro decimal estiver no estado de edição.
6. Pressione [OK] para aceitar a modificação.

7. Pressione [Voltar] duas vezes para entrar em *Status* ou pressione [Main Menu] uma vez para entrar no *Main Menu (Menu Principal)*

#### Visualizar alterações

*Quick Menu Q5 - Alterações feitas* indica todos os parâmetros alterados em relação à configuração padrão.

- A lista mostra somente os parâmetros que são alterados no setup de edição atual.
- Os parâmetros que foram reinicializados para valores padrão não estão indicados.
- A mensagem *Vazio* indica que nenhum parâmetro foi alterado.

### 5.3.6 Restaurando Configurações Padrão

#### **AVISO!**

**Risco de perder programação e registros de monitoramento por meio de restauração das configurações padrão. Para fornecer um backup, transfira os dados por upload para o LCP antes da inicialização.**

A restauração da programação do parâmetro padrão é realizada pela inicialização do conversor de frequência. Inicialização é executada por meio do *parâmetro 14-22 Modo Operação* (recomendado) ou manualmente.

- Inicialização usando *parâmetro 14-22 Modo Operação* não reinicializa as configurações do conversor de frequência como as horas de funcionamento, seleções da comunicação serial, configurações pessoais de menu, registro de falhas, registro de alarme e outras funções de monitoramento.
- A inicialização manual apaga todos os dados do motor, de programação, de localização e de monitoramento e restaura a configuração padrão de fábrica.

#### Procedimento de inicialização recomendado, via *parâmetro 14-22 Modo Operação*

1. Pressione [Main Menu] (Menu Principal) duas vezes para acessar os parâmetros.
2. Role até *parâmetro 14-22 Modo Operação* e pressione [OK].
3. Role até [2] *Inicialização* e pressione [OK].
4. Remova a energia da unidade e aguarde até o display desligar.
5. Aplique energia à unidade.

As programações do parâmetro padrão são restauradas durante a partida. Isso poderá demorar ligeiramente mais que o normal.

6. O alarme 80 é mostrado.
7. Pressione [Reinicializar] para retornar ao modo de operação.

#### Procedimento de inicialização manual

1. Remova a energia da unidade e aguarde até o display desligar.
2. Pressione e segure [Status], [Main Menu], e [OK] ao mesmo tempo enquanto aplica potência à unidade (aproximadamente 5 s ou até ouvir um clique audível e o ventilador ser acionado).

As programações do parâmetro padrão de fábrica são restauradas durante a partida. Isso poderá demorar ligeiramente mais que o normal.

A inicialização manual não reinicializa as seguintes informações do conversor de frequência:

- *Parâmetro 15-00 Horas de funcionamento*
- *Parâmetro 15-03 Energizações*
- *Parâmetro 15-04 Superaquecimentos*
- *Parâmetro 15-05 Sobretensões*

### 5.4 Programação Básica

#### 5.4.1 Programação do Drive de Harmônicas Baixas do VLT®

O drive de baixas harmônicas incluem 2 LCPs: 1 para controlar o lado do conversor de frequência e 1 para controlar o lado do filtro. Por causa de seu design único, as informações detalhadas do parâmetro para o produto pode ser encontrada em 2 locais.

Informações detalhadas de programação para a porção do conversor de frequência, podem ser encontradas no *guia de programação* relacionado. Informações detalhadas de programação para o filtro podem ser encontradas nas *Instruções de Utilização do Filtro Ativo VLT® AAF 006*. As seções restantes neste capítulo aplicam-se ao lado do conversor de frequência. O filtro ativo dos drives de baixas harmônicas é pré-configurado para desempenho otimizado e deve ser ligado somente pressionando sua tecla [à Mão] após o lado do conversor de frequência for comissionado.

#### 5.4.2 Colocação em funcionamento com SmartStart

O assistente SmartStart permite a configuração rápida do motor básico e parâmetros de aplicação.

- O SmartStart inicia automaticamente na primeira energização ou após a inicialização do conversor de frequência.
- Siga as instruções na tela para concluir a colocação em funcionamento do conversor de frequência. O SmartStart pode sempre ser

reativado selecionando *Quick Menu Q4 - SmartStart*.

- Para colocação em funcionamento sem o assistente SmartStart, consulte capítulo 5.4.3 Colocação em funcionamento via [Main Menu] ou o Guia de Programação.

**AVISO!**

Os dados do motor são necessários para setup do SmartStart. Os dados necessários normalmente estão disponíveis na plaqueta de identificação do motor.

**5**

5.4.3 Colocação em funcionamento via [Main Menu]

A programação do parâmetro recomendada é para fins de partida e verificação. A configuração da aplicação pode variar.

Insira dados com a energia ligada (ON), mas antes de operar o conversor de frequência.

1. Pressione [Main Menu] no LCP.
2. Pressione as teclas de navegação para rolar até o grupo do parâmetro 0-\*\* Operação/Display e pressione [OK].

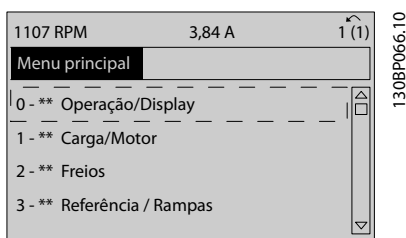


Ilustração 5.2 Main Menu (Menu Principal)

3. Pressione as teclas de navegação para rolar até o grupo do parâmetro 0-0\* Configurações Básicas e pressione [OK].

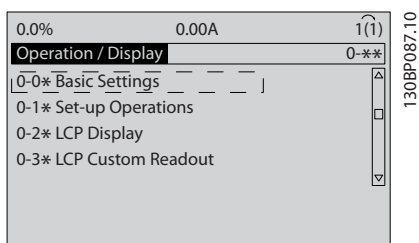


Ilustração 5.3 Operação/Display

4. Pressione as teclas de navegação para rolar até parâmetro 0-03 Definições Regionais e pressione [OK].

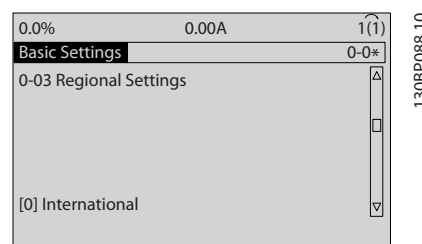


Ilustração 5.4 Configurações Básicas

5. Use as teclas de navegação para selecionar [0] Internacional ou [1] América do Norte conforme apropriado e pressione [OK]. (Isso altera a configuração padrão de diversos parâmetros básicos).
6. Pressione [Main Menu] no LCP.
7. Pressione as teclas de navegação para rolar até parâmetro 0-01 Idioma.
8. Selecione o idioma e pressione [OK].
9. Se um fio do jumper é colocado entre os terminais de controle 12 e 27, deixe parâmetro 5-12 Terminal 27, Entrada Digital no padrão de fábrica. Caso contrário, selecione [0] Sem operação em parâmetro 5-12 Terminal 27, Entrada Digital.
10. Faça as programações específicas da aplicação nos seguintes parâmetros:
  - 10a Parâmetro 3-02 Minimum Reference.
  - 10b Parâmetro 3-03 Maximum Reference.
  - 10c Parâmetro 3-41 Tempo de Aceleração da Rampa 1.
  - 10d Parâmetro 3-42 Tempo de Desaceleração da Rampa 1.
  - 10e Parâmetro 3-13 Tipo de Referência. Vinculado ao Hand/Auto\* Local Remoto.

5.4.4 Setup de Motor Assíncrono

Insira os dados a seguir do motor. Essas informações são encontradas na plaqueta de identificação do motor.

1. Parâmetro 1-20 Potência do Motor [kW] ou parâmetro 1-21 Potência do Motor [HP].
2. Parâmetro 1-22 Tensão do Motor.
3. Parâmetro 1-23 Frequência do Motor.
4. Parâmetro 1-24 Corrente do Motor.
5. Parâmetro 1-25 Velocidade nominal do motor.

Ao funcionar em princípio de controle de fluxo ou para desempenho ideal no modo VVC+, dados do motor



adicionais são necessários para configurar os parâmetros a seguir. Encontre os dados na folha de dados do motor (esses dados tipicamente não estão disponíveis na plaqueta de identificação do motor). Execute uma adaptação automática do motor (AMA) completa usando *parâmetro 1-29 Automatic Motor Adaptation (AMA) [1] Ativar AMA completa* ou insira os parâmetros manualmente. *Parâmetro 1-36 Iron Loss Resistance (Rfe)* é sempre inserida manualmente.

1. *Parâmetro 1-30 Stator Resistance (Rs).*
2. *Parâmetro 1-31 Rotor Resistance (Rr).*
3. *Parâmetro 1-33 Stator Leakage Reactance (X1).*
4. *Parâmetro 1-34 Rotor Leakage Reactance (X2).*
5. *Parâmetro 1-35 Main Reactance (Xh).*
6. *Parâmetro 1-36 Iron Loss Resistance (Rfe).*

**Ajuste específico da aplicação ao executar VVC+**

VVC+ é o modo de controle mais robusto. Na maioria das situações ele fornece desempenho ideal sem ajustes posteriores. Execute uma AMA completa para obter o melhor desempenho.

**Ajuste específico da aplicação ao executar fluxo**

O princípio de controle de fluxo é o princípio de controle preferido para obter desempenho ideal do eixo em aplicações dinâmicas. Execute uma AMA, pois esse modo de controle requer dados do motor precisos. Dependendo da aplicação, poderão ser necessários ajustes posteriores.

Consulte *Tabela 5.7* para obter recomendações relacionadas à aplicação.

Aplicação	Configurações
Aplicações de baixa inércia	Mantenha valores calculados.
Aplicações de alta inércia	<i>Parâmetro 1-66 Min. Current at Low Speed.</i> Aumente a corrente para um valor entre padrão e máximo, dependendo da aplicação. Defina os tempos de rampa correspondentes à aplicação. Aceleração muito rápida causa sobrecarga de corrente ou excesso de torque. Desaceleração muito rápida causa desarme por sobretensão.
Alta carga em baixa velocidade	<i>Parâmetro 1-66 Min. Current at Low Speed.</i> Aumente a corrente para um valor entre padrão e máximo, dependendo da aplicação.

Aplicação	Configurações
Aplicação sem carga	Ajuste este parâmetro <i>parâmetro 1-18 Min. Current at No Load</i> para obter operação mais suave do motor reduzindo ripple de torque e vibração.
Somente princípio de controle de fluxo sensorless	Ajustar <i>parâmetro 1-53 Model Shift Frequency.</i> Exemplo 1: Se o motor oscilar a 5 Hz e for necessário desempenho dinâmico a 15 Hz, programe <i>parâmetro 1-53 Model Shift Frequency</i> para 10 Hz. Exemplo 2: Se a aplicação envolve mudanças de carga dinâmica em baixa velocidade, reduza <i>parâmetro 1-53 Model Shift Frequency.</i> Observe o comportamento do motor para assegurar que a frequência de mudança do modelo não seja reduzida demais. Sintomas de frequência de mudança do modelo são oscilações do motor ou desarme do conversor de frequência.

Tabela 5.7 Recomendações para aplicações de Fluxo

5.4.5 Setup de Motor de Imã Permanente

**AVISO!**

Use somente motor de imã permanente (PM) com ventiladores e bombas.

**Etapas iniciais de programação**

1. Ativar operação do motor PM em *parâmetro 1-10 Construção do Motor*, selecione [1] PM, SPM não saliente.
2. Programe *parâmetro 0-02 Unidade da Veloc. do Motor* para [0] RPM.

**Programando os dados do motor**

Após selecionar *motor PM* em *parâmetro 1-10 Construção do Motor*, os parâmetros relacionados ao motor PM nos grupos do parâmetro 1-2\* *Dados do Motor*, 1-3\* *Adv. Dados do Motor* e 1-4\* estão ativos.

Os dados necessários podem ser encontrados na plaqueta de identificação do motor e na folha de dados do motor.

Programar os parâmetros a seguir na ordem indicada:

1. *Parâmetro 1-24 Corrente do Motor.*
2. *Parâmetro 1-26 Torque nominal do Motor.*
3. *Parâmetro 1-25 Velocidade nominal do motor.*
4. *Parâmetro 1-39 Pólos do Motor.*

5. **Parâmetro 1-30 Resistência do Estator (Rs).**  
Insira linha para resistência de enrolamento do estator comum (Rs). Somente se houver dados linha-linha disponíveis, dividir o valor de linha-linha por 2 para obter o valor médio (starpoint) da linha.  
Também é possível medir o valor com um ohmímetro, que leva em conta a resistência do cabo. Divida o valor medido por 2 e insira o resultado.
6. **Parâmetro 1-37 Indutância do eixo-d (Ld).**  
Insira a linha à indutância direta do eixo comum do motor PM.  
Somente se houver dados linha-linha disponíveis, dividir o valor da linha-linha por 2 para obter o valor médio (starpoint) da linha.  
Também é possível medir o valor com um medidor de indutância, que leva em conta a indutância do cabo. Divida o valor medido por 2 e insira o resultado.
7. **Parâmetro 1-40 Força Contra Eletromotriz em 1000RPM**  
Insira a Força contra eletro motriz de linha para linha do Motor PM à velocidade mecânica de 1000 RPM (valor RMS). Força Contra Eletro Motriz é a tensão gerada por um motor PM quando não houver um conversor de frequência conectado e o eixo for girado externamente. A Força Contra Eletro Motriz é normalmente especificada pela velocidade nominal do motor ou a 1,000 RPM medida entre duas linhas. Se o valor não estiver disponível para uma velocidade do motor de 1000 RPM, calcule o valor correto da seguinte maneira: Se a Força contra eletro motriz for, por exemplo, 320 V a 1800 RPM, pode ser calculada a 1000 RPM da seguinte maneira: Força contra eletro motriz =  $(\text{Tensão/RPM}) \times 1000 = (320/1800) \times 1000 = 178$ . Programe esse valor para **parâmetro 1-40 Força Contra Eletromotriz em 1000RPM**.

#### Operação do motor de teste

- Dê partida no motor em baixa velocidade (100 a 200 rpm). Se o motor não funcionar, verifique a instalação, a programação geral e os dados do motor.
- Verifique se a função partida em **parâmetro 1-70 PM Start Mode** adequa-se aos requisitos da aplicação.

#### Detecção de rotor

Esta função é a seleção recomendada para aplicações em que a partida do motor começa da imobilidade, por exemplo, em bombas ou transportadores. Em alguns motores, um som é ouvido quando o impulso é enviado para fora. Isto não danifica o motor.

#### Estacionamento

Esta função é a seleção recomendado para aplicações em que o motor está girando em baixa velocidade, por exemplo, rotação livre em aplicações de ventilador. **Parâmetro 2-06 Parking Current** e **parâmetro 2-07 Parking Time** podem ser ajustados. Aumentar a configuração de fábrica desses parâmetros para aplicações com alta inércia. Dar partida à velocidade nominal. Caso a aplicação não funcione bem, verifique as configurações de VVC+ PM. **Tabela 5.7** mostra recomendações em diferentes aplicações.

Aplicação	Configurações
Aplicações de baixa inércia $I_{\text{Carga}}/I_{\text{Motor}} < 5$	Aumente <b>parâmetro 1-17 Const. de tempo do filtro de tensão</b> por um fator de 5 a 10. Reduza <b>parâmetro 1-14 Ganho de Amortecimento</b> . Reduza <b>parâmetro 1-66 Corrente Mín. em Baixa Velocidade (&lt;100%)</b> .
Aplicações de baixa inércia $50 > I_{\text{Carga}}/I_{\text{Motor}} > 5$	Mantenha os valores calculados.
Aplicações de alta inércia $I_{\text{Carga}}/I_{\text{Motor}} > 50$	Aumente <b>parâmetro 1-14 Ganho de Amortecimento</b> , <b>parâmetro 1-15 Low Speed Filter Time Const.</b> e <b>parâmetro 1-16 High Speed Filter Time Const.</b>
Alta carga em baixa velocidade <30% (velocidade nominal)	Aumente <b>parâmetro 1-17 Const. de tempo do filtro de tensão</b> . Aumente <b>parâmetro 1-66 Corrente Mín. em Baixa Velocidade (&gt;100% por um tempo prolongado poderá superaquecer o motor)</b> .

**Tabela 5.8** Recomendações em diferentes aplicações

Se o motor começar a oscilar a uma certa velocidade, aumente **parâmetro 1-14 Ganho de Amortecimento**. Aumente o valor em pequenas etapas. Dependendo do motor, um bom valor para esse parâmetro pode ser 10 ou 100% maior que o valor padrão.

Ajuste o torque de partida em **parâmetro 1-66 Corrente Mín. em Baixa Velocidade**. 100% fornece torque nominal como torque de partida.

### 5.4.6 Otimização Automática de Energia (AEO)

#### **AVISO!**

AEO não é relevante para motores de ímã permanente.

AEO é um procedimento que minimiza a tensão para o motor, dessa maneira reduzindo o consumo de energia, o calor e o ruído.

Para ativar AEO, programe *parâmetro 1-03 Torque Characteristics* para [2] *Otim. Autom. de Energia TC* ou [3] *Otim. Autom. de Energia VT*.

### 5.4.7 Adaptação Automática do Motor (AMA)

O AMA é um procedimento que otimiza a compatibilidade entre o conversor de frequência e o motor.

- O conversor de frequência constrói um modelo matemático do motor para regular a corrente do motor de saída. O procedimento também testa o balanço da fase de entrada de energia elétrica. Compara as características do motor com os dados da plaqueta de identificação inseridos.
- O eixo do motor não gira e não danifica o motor durante a operação da AMA
- Alguns motores poderão não conseguir executar a versão completa do teste. Nesse caso, selecione [2] *ativar AMA reduzida*.
- Se houver um filtro de saída conectado ao motor, selecione [2] *Ativar AMA reduzida*.
- Se ocorrerem advertências ou alarmes, consulte *capítulo 7 Diagnósticos e resolução de problemas*.
- Esse procedimento deve ser executado em um motor frio para se obter os melhores resultados

#### Para executar AMA

1. Pressione [Main Menu] para acessar os parâmetros.
2. Role até o grupo do parâmetro 1-\*\* *Carga e Motor e pressione* [OK].
3. Role até o grupo do parâmetro 1-2\* *Dados do motor e pressione* [OK].
4. Role até *parâmetro 1-29 Adaptação Automática do Motor (AMA)* e pressione [OK].
5. Selecione [1] *Ativar AMA completa* e pressione [OK].
6. Siga as instruções na tela.
7. O teste executará automaticamente e indicará quando estiver concluído.

8. Os dados avançados do motor são inseridos no grupo do parâmetro 1-3\* *avanço. Dados do motor*.

### 5.5 Verificando a rotação do motor

#### **AVISO!**

Risco de danos em bombas/compressores causados pelo motor girando no sentido errado. Antes de funcionar o conversor de frequência, verifique a rotação do motor.

O motor funcionará brevemente a 5 Hz ou na frequência mínima programada em *parâmetro 4-12 Lim. Inferior da Veloc. do Motor* [Hz].

1. Pressione [Main Menu] (Menu Principal).
2. Role até *parâmetro 1-28 Verificação da Rotação do motor* e pressione [OK].
3. Role até [1] *Ativar*.

O seguinte texto é exibido: *Observação! O motor pode girar no sentido errado*.

4. Pressione [OK].
5. Siga as instruções na tela.

#### **AVISO!**

Para mudar o sentido de rotação, remova a energia do conversor de frequência e aguarde a energia descarregar. Inverta a conexão de quaisquer dois dos três fios do motor no lado do motor ou do conversor de frequência da conexão.

### 5.6 Teste de controle local

1. Pressione [Hand On] para fornecer um comando de partida local para o conversor de frequência.
2. Acelere o conversor de frequência pressionando [▲] para obter velocidade total. Movimentar o cursor para a esquerda da vírgula decimal fornece mudanças de entrada mais rápidas.
3. Anote qualquer problema de aceleração.
4. Pressione [Off] (Desligar). Anote qualquer problema de desaceleração.

Em caso de problemas de aceleração ou desaceleração, consulte *capítulo 7.5 Resolução de Problemas*. Consulte *capítulo 7.4 Definições de Advertências e Alarme - Filtro Ativo* para reinicializar o conversor de frequência após um desarme.

## 5.7 Partida do Sistema

O procedimento nesta seção exige que a fiação e a programação da aplicação estejam concluídas. O procedimento a seguir é recomendado após o setup da aplicação estar concluído.

1. Pressione [Auto On] (Automático ligado).
2. Aplique um comando de execução externo.
3. Ajuste a referência de velocidade em todo o intervalo de velocidade.
4. Remova o comando de execução externo.
5. Verifique os níveis de som e vibração do motor para assegurar que o sistema está funcionando como previsto.

Se ocorrerem advertências ou alarmes, consulte *capítulo 7.3 Definições de advertências e alarme do conversor de frequência* ou *capítulo 7.4 Definições de Advertências e Alarme - Filtro Ativo*.

## 6 Exemplos de Aplicações

### 6.1 Introdução

Os exemplos nesta seção têm a finalidade de referência rápida para aplicações comuns.

- A programação do parâmetro são os valores padrão regionais, a menos que indicado de outro modo (selecionados em *parâmetro 0-03 Definições Regionais*).
- Os parâmetros associados aos terminais e suas configurações estão mostrados ao lado dos desenhos
- Os ajustes de interruptor necessários para os terminais analógicos A53 ou A54 também são mostrados.

**AVISO!**

Ao usar o recurso STO opcional, um fio de jumper pode ser necessário entre o terminal 12 (ou 13) e o terminal 37 para o conversor de frequência operar com valores de programação padrão de fábrica.

**AVISO!**

Os exemplos a seguir referem-se somente ao cartão de controle do conversor de frequência (LCP da direita) e não ao filtro.

### 6.2 Exemplos de Aplicações

#### 6.2.1 Velocidade

FC		Parâmetros	
		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 6-10	0,07 V*
+24 V	13	Terminal 53	
D IN	18	Tensão Baixa	
D IN	19	Parâmetro 6-11	10 V*
COM	20	Terminal 53	
D IN	27	Tensão Alta	
D IN	29	Parâmetro 6-14	0 Hz
D IN	32	Terminal 53	
D IN	33	Ref./Feedb. Valor Baixo	
D IN	37	Parâmetro 6-15	50 Hz
+10 V	50	Terminal 53	
A IN	53	Ref./Feedb. Valor Alto	
A IN	54		
COM	55		
A OUT	42		
COM	39		
		* = Valor padrão Notas/comentários: D na 37 é opcional.	

Tabela 6.1 Referência de Velocidade Analógica (Tensão)

FC		Parâmetros	
		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 6-12	4 mA*
+24 V	13	Terminal 53	
D IN	18	Corrente Baixa	
D IN	19	Parâmetro 6-13	20 mA*
COM	20	Terminal 53	
D IN	27	Corrente Alta	
D IN	29	Parâmetro 6-14	0 Hz
D IN	32	Terminal 53	
D IN	33	Ref./Feedb.	
D IN	37	Valor Baixo	
+10 V	50	Parâmetro 6-15	50 Hz
A IN	53	Terminal 53	
A IN	54	Ref./Feedb.	
COM	55	Valor Alto	
A OUT	42	* = Valor padrão	
COM	39	<b>Notas/comentários:</b> D na 37 é opcional.	

Tabela 6.2 Referência de Velocidade Analógica (Corrente)

FC		Parâmetros	
		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 5-10	[8] Partida*
+24 V	13	Terminal 18	
D IN	18	Entrada Digital	
D IN	19	Parâmetro 5-12	[19] Congelar referência
COM	20	Terminal 27,	
D IN	27	Entrada Digital	
D IN	29	Parâmetro 5-13	[21] Aceleração
D IN	32	Terminal 29	
D IN	33	Digital Input	
D IN	37	Parâmetro 5-14	[22] Desaceleração
+10 V	50	Terminal 32	
A IN	53	Digital Input	
A IN	54	* = Valor padrão	
COM	55	<b>Notas/comentários:</b> D na 37 é opcional.	
A OUT	42		
COM	39		

Tabela 6.4 Aceleração/desaceleração

FC		Parâmetros	
		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 6-10	0,07 V*
+24 V	13	Terminal 53	
D IN	18	Tensão Baixa	
D IN	19	Parâmetro 6-11	10 V*
COM	20	Terminal 53	
D IN	27	Tensão Alta	
D IN	29	Parâmetro 6-14	0 Hz
D IN	32	Terminal 53	
D IN	33	Ref./Feedb. Valor Baixo	
D IN	37	Parâmetro 6-15	1.500 Hz
+10 V	50	Terminal 53	
A IN	53	Ref./Feedb. Valor Alto	
A IN	54		
COM	55		
A OUT	42	* = Valor padrão	
COM	39	<b>Notas/comentários:</b> D na 37 é opcional.	

Tabela 6.3 Referência de Velocidade (utilizando um Potenciômetro Manual)

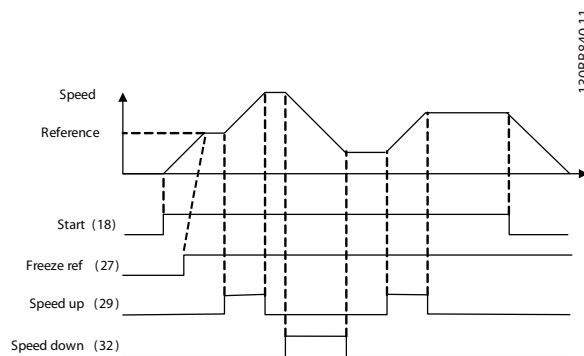


Ilustração 6.1 Aceleração/desaceleração

6.2.2 Partida/Parada

		Parâmetros	
FC		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 5-10	[8] Partida
+24 V	13	Terminal 18	
D IN	18	Entrada Digital	
D IN	19	Parâmetro 5-12	[0] Sem operação
COM	20	Terminal 27,	
D IN	27	Entrada Digital	
D IN	29	Parâmetro 5-19	[1] Alarme
D IN	32	Terminal 37	
D IN	33	Safe Stop	
D IN	37		
		* = Valor padrão	
		<b>Notas/comentários:</b>	
		Se parâmetro 5-12 Terminal 27, Entrada Digital estiver ajustado para [0] Sem Operação, não é necessário um fio de jumper para o terminal 27.	
		D na 37 é opcional.	

Tabela 6.5 Comando de Partida/Parada com Safe Torque Off opcional

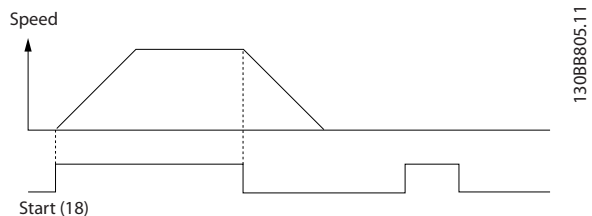


Ilustração 6.2 Comando de Partida/Parada com Safe Torque Off

		Parâmetros	
FC		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 5-10	[9] Partida por pulso
+24 V	13	Terminal 18	
D IN	18	Entrada Digital	
D IN	19	Parâmetro 5-12	[6] Parada por inércia inversa
COM	20	Terminal 27,	
D IN	27	Entrada Digital	
		* = Valor padrão	
		<b>Notas/comentários:</b>	
		Se parâmetro 5-12 Terminal 27, Entrada Digital estiver ajustado para [0] Sem Operação, não é necessário um fio de jumper para o terminal 27.	
		D na 37 é opcional.	

Tabela 6.6 Parada/Partida por Pulso

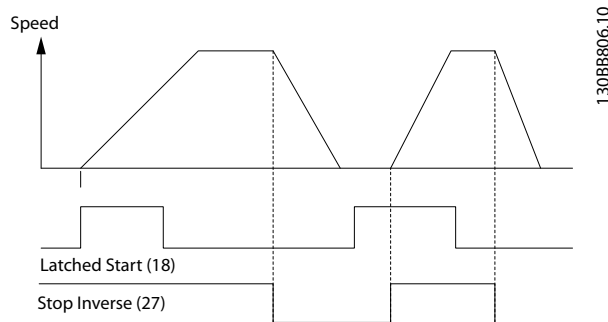


Ilustração 6.3 Partida por pulso/parada por inércia inversa

		Parâmetros	
FC		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 5-10	[8] Partida
+24 V	13	Terminal 18	
D IN	18	Entrada Digital	
D IN	19	Parâmetro 5-11	[10] Reversão
COM	20	Terminal 19	
D IN	27	Digital Input	
D IN	29		
D IN	32	Parâmetro 5-12	[0] Sem operação
D IN	33	Terminal 27, Entrada Digital	
+10 V	50	Parâmetro 5-14	[16] Ref predefinida bit 0
A IN	53	Terminal 32	
A IN	54	Digital Input	
COM	55	Parâmetro 5-15	[17] Ref predefinida bit 1
A OUT	42	Terminal 33	
COM	39	Digital Input	
		Parâmetro 3-10	Preset Reference
		Referência predefinida 0	25%
		Referência predefinida 1	50%
		Referência predefinida 2	75%
		Referência predefinida 3	100%
		* = Valor padrão	
		Notas/comentários: D na 37 é opcional.	

Tabela 6.7 Partida/parada com reversão e 4 velocidades pré-programadas

### 6.2.3 Reset do Alarme Externo

		Parâmetros	
FC		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 5-11	[1] Reinicializar
+24 V	13	Terminal 19,	
D IN	18	Entrada Digital	
D IN	19		
COM	20	* = Valor padrão	
D IN	27	Notas/comentários: D na 37 é opcional.	
D IN	29		
D IN	32		
D IN	33		
D IN	37		
+10 V	50		
A IN	53		
A IN	54		
COM	55		
A OUT	42		
COM	39		

Tabela 6.8 Reset do Alarme Externo



6.2.4 RS485

		Parâmetros	
FC		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 8-30	FC*
+24 V	13	Protocolo	
D IN	18	Parâmetro 8-31	1*
D IN	19	Endereço	
COM	20	Parâmetro 8-32	9600*
D IN	27	Baud Rate	
D IN	29	* = Valor padrão	
D IN	32	<b>Notas/comentários:</b> Selecione o protocolo, o endereço e a baud rate nos parâmetros mencionados anteriormente. D na 37 é opcional.	
D IN	33		
D IN	37		
+10 V	50		
A IN	53		
A IN	54		
COM	55		
A OUT	42		
COM	39		

Tabela 6.9 Conexão de Rede da RS-485

6.2.5 Termistor do motor

**ADVERTÊNCIA**

**ISOLAÇÃO DO TERMISTOR**

Risco de ferimentos pessoais ou danos ao equipamento.

- Use somente termistores com isolamento reforçado ou duplo para atender os requisitos de isolamento PELV.

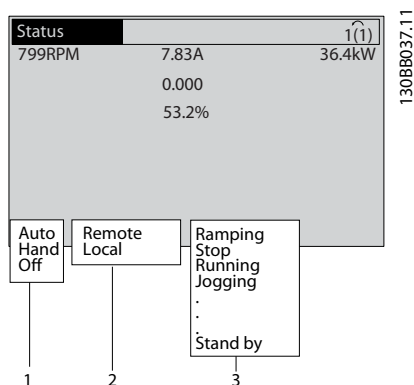
		Parâmetros	
VLT		Função	Configuração
+24 V	12	Parâmetro 1-90	[2] Desarme do termistor
+24 V	13		
D IN	18	Proteção Térmica do Motor	
D IN	19		
COM	20	Parâmetro 1-93	[1] Entrada analógica 53
D IN	27		
D IN	29	* = Valor Padrão	
D IN	32	<b>Notas/comentários:</b> Se somente uma advertência for necessária, programe parâmetro 1-90 Proteção Térmica do Motor para [1] Advertência do termistor. D na 37 é opcional.	
D IN	33		
D IN	37		
+10 V	50		
A IN	53		
A IN	54		
COM	55		
A OUT	42		
COM	39		

Tabela 6.10 Termistor do motor

## 7 Diagnósticos e resolução de problemas

### 7.1 Mensagens de Status

Quando o conversor de frequência estiver no modo *Status*, as mensagens de status são geradas automaticamente e aparecem na linha inferior do display (ver *Ilustração 7.1*). Consulte o *Guia de Programação VLT® HVAC Drive FC 102* para obter descrições detalhadas das mensagens de status exibidas.



1	Modo de operação
2	Fonte da Referência
3	Status da operação

Ilustração 7.1 Display do Status

### 7.2 Tipos de Advertência e Alarme

O conversor de frequência monitora a condição da energia de entrada, da saída e dos fatores do motor, além de outros indicadores de desempenho do sistema. Uma advertência ou um alarme não indica necessariamente um problema interno no conversor de frequência.

Em muitos casos, isso indica condições de falha de:

- Tensão de entrada.
- Carga do motor.
- Temperatura do motor.
- Sinais externos.
- Outras áreas monitoradas pela lógica interna.

Investigue como indicado no alarme ou na advertência.

#### 7.2.1 Advertências

Uma advertência é emitida quando uma condição de alarme estiver pendente ou quando houver uma condição operacional anormal presente e pode resultar em um alarme ser emitido pelo conversor de frequência. Uma

advertência é removida automaticamente quando a condição anormal for removida.

#### 7.2.2 Desarme por Alarme

Um alarme é emitido quando o conversor de frequência é desarmado, ou seja, o conversor de frequência suspende a operação para evitar danos no conversor de frequência ou no sistema. Se o desarme do alarme for no lado do conversor de frequência, o motor faz parada por inércia. A lógica do conversor de frequência continuará a operar e monitorar o status do conversor de frequência. Após a condição de falha ser corrigida, reinicie o conversor de frequência. Em seguida, estará pronto para reiniciar a operação novamente.

Um desarme pode ser reinicializado de quatro maneiras:

- Pressione [Reinicializar] no LCP.
- Comando de entrada de reinicialização digital.
- Comando de entrada de reinicialização de comunicação serial.
- Reinicialização automática.

#### 7.2.3 Alarme bloqueado por desarme

Um alarme que faz o conversor de frequência executar bloqueio por desarme exige que a energia de entrada ocorra em ciclos. Se o desarme de alarme estiver no lado do conversor de frequência, o motor faz uma parada por inércia. A lógica do conversor de frequência continuará a operar e monitorar o status do conversor de frequência. Remova a energia de entrada para o conversor de frequência e corrija a causa da falha, em seguida restaure a energia. Essa ação coloca o conversor de frequência em uma condição de desarme como descrito em *capítulo 7.2.2 Desarme por Alarme* e pode ser reinicializada dessas quatro maneiras.

### 7.3 Definições de advertências e alarme do conversor de frequência

As informações de advertência/alarme a seguir definem cada condição de advertência/alarme, fornece a causa provável da condição e detalha uma correção ou um procedimento de resolução de problemas.

#### ADVERTÊNCIA 1, 10 Volts baixo

A tensão do cartão de controle é menos que 10 V do terminal 50.

Remova parte da carga do terminal 50, quando a alimentação de 10 V estiver sobrecarregada. Máximo 15 mA ou mínimo 590 Ω.

Um curto-circuito em um potenciômetro conectado ou fiação do potenciômetro incorreta pode causar essa condição.

#### Resolução de Problemas

- Remova a fiação do terminal 50. Se a advertência desaparecer, o problema está na fiação. Se a advertência continuar, substitua o cartão de controle.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 2, Erro de live zero

Esta advertência ou alarme aparece somente se programado em *parâmetro 6-01 Função Timeout do Live Zero*. O sinal em 1 das entradas analógicas está a menos de 50% do valor mínimo programado para essa entrada. Essa condição pode ser causada por fiação rompida ou por um dispositivo defeituoso enviando o sinal.

#### Resolução de Problemas

- Verifique as conexões em todos os terminais de rede elétrica analógica.
  - Terminais 53 e 54 do cartão de controle para sinais, terminal 55 comum.
  - Terminais 11 e 12 para sinais do VLT® General Purpose I/O MCB 101, terminal 10 comum.
  - Terminais 1, 3 e 5 para sinais do VLT® Analog I/O Option MCB 109, terminais 2, 4 e 6 comuns.
- Certifique-se de que a programação do conversor de frequência e as configurações de chave correspondem ao tipo de sinal analógico.
- Execute um teste de sinal de terminal de entrada.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 3, Sem Motor

Não há nenhum motor conectado à saída do conversor de frequência.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 4, Perda de fases de rede elétrica

Há uma fase ausente no lado da alimentação ou o desbalanceamento da tensão de rede está muito alto. Essa mensagem também é exibida para uma falha no retificador de entrada. Os opcionais são programados em *parâmetro 14-12 Função no Desbalanceamento da Rede*.

#### Resolução de Problemas

- Verifique a tensão de alimentação e as correntes de alimentação do conversor de frequência.

#### ADVERTÊNCIA 5, Alta tensão do barramento CC

A tensão do barramento CC é maior que o limite de advertência de alta tensão. O limite depende das características nominais de tensão do conversor de frequência. A unidade ainda está ativa.

#### ADVERTÊNCIA 6, Baixa tensão do barramento CC

A tensão (CC) do barramento CC é menor que o limite de advertência de baixa tensão. O limite depende das características nominais de tensão do conversor de frequência. A unidade ainda está ativa.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 7, Sobretensão CC

Se a tensão do barramento CC exceder o limite, o conversor de frequência desarma após um tempo determinado.

#### Resolução de Problemas

- Conectar um resistor do freio.
- Aumentar o tempo de rampa.
- Mudar o tipo de rampa.
- Ative as funções em *parâmetro 2-10 Função de Frenagem*.
- Aumente *parâmetro 14-26 Atraso Desarme-Defeito Inversor*.
- Se o alarme/advertência ocorrer durante uma queda de energia, utilize o backup cinético (*parâmetro 14-10 Mains Failure*).

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 8, Subtensão CC

Se a tensão do barramento CC cair abaixo do limite de subtensão, o conversor de frequência verifica se há uma alimentação de 24 V CC de reserva conectada. Se não houver alimentação de backup de 24 V CC conectada, o conversor de frequência realiza o desarme após um atraso de tempo fixado. O atraso de tempo varia com a potência da unidade.

#### Resolução de Problemas

- Verifique se a tensão de alimentação corresponde à tensão no conversor de frequência.
- Execute um teste de tensão de entrada.
- Execute um teste de circuito de carga leve.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 9, Sobrecarga do inversor

O conversor de frequência funcionou com mais de 100% de sobrecarga durante muito tempo e está prestes a desconectar. O contador de proteção térmica eletrônica do inversor emite uma advertência a 98% e desarma a 100% com um alarme. O conversor de frequência não pode ser reinicializado antes do contador estar abaixo de 90%.

#### Resolução de Problemas

- Compare a corrente de saída mostrada no LCP com a corrente nominal do conversor de frequência.
- Compare a corrente de saída mostrada no LCP com a corrente do motor medida.
- Mostrar a carga térmica do conversor de frequência no LCP e monitorar o valor. Ao funcionar acima das características nominais da corrente contínua do conversor de frequência, o contador aumenta. Quando estiver funcionando abaixo das características nominais da corrente contínua do conversor de frequência, o contador irá diminuir.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 10, Temperatura de sobrecarga do motor**

De acordo com a proteção térmica eletrônica (ETR), o motor está muito quente. Selecione se o conversor de frequência emite uma advertência ou um alarme quando o contador for >90% se *parâmetro 1-90 Proteção Térmica do Motor* estiver ajustado para advertências opcionais ou se o conversor de frequência desarma quando o contador atingir 100% se *parâmetro 1-90 Proteção Térmica do Motor* estiver programado para desarmar opcionais. A falha ocorre quando o motor funcionar com mais de 100% de sobrecarga durante muito tempo.

**Resolução de Problemas**

- Verifique se o motor está superaquecendo.
- Verifique se o motor está sobrecarregado mecanicamente.
- Verifique se a corrente do motor programada no *parâmetro 1-24 Motor Current* está correta.
- Certifique-se de que os dados do motor nos *parâmetros 1-20 a 1-25* estão programados corretamente.
- Se houver um ventilador externo em uso, verifique em *parâmetro 1-91 Ventilador Externo do Motor* se está selecionado.
- Executar AMA no *parâmetro 1-29 Adaptação Automática do Motor (AMA)* ajusta o conversor de frequência para o motor com maior precisão e reduz a carga térmica.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 11, Superaquecimento do termistor do motor**

O termistor poderá estar desconectado. Selecione se o conversor de frequência emite uma advertência ou um alarme em *parâmetro 1-90 Proteção Térmica do Motor*.

**Resolução de Problemas**

- Verifique se o motor está superaquecendo.
- Verifique se o motor está sobrecarregado mecanicamente.
- Verifique se o termistor está conectado corretamente entre o terminal 53 ou 54 (entrada de tensão analógica) e o terminal 50 (alimentação de +10 V). Verifique também se o interruptor do terminal 53 ou 54 está ajustado para tensão. Verifique se *parâmetro 1-93 Thermistor Resource* está programado no terminal 53 ou 54.
- Ao usar a entrada digital 18 ou 19 verifique se o termistor está conectado corretamente entre o terminal 18 ou 19 (entrada digital PNP apenas) e o terminal 50.
- Ao usar um sensor KTY, verifique se a conexão entre os terminais 54 e 55 está correta.
- Se usar um interruptor térmico ou termistor, verifique se a programação do

*parâmetro 1-93 Thermistor Resource* corresponde à fiação do sensor.

- Se utilizar um sensor KTY, verifique se a programação de *parâmetro 1-95 KTY Sensor Type*, *parâmetro 1-96 KTY Thermistor Resource* e *parâmetro 1-97 KTY Threshold level* correspondem à fiação do sensor.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 12, Limite de torque**

O torque excedeu o valor em *parâmetro 4-16 Limite de Torque do Modo Motor* ou o valor em *parâmetro 4-17 Limite de Torque do Modo Gerador*. *Parâmetro 14-25 Atraso do Desarme no Limite de Torque* pode alterar isso de uma condição de somente advertência para uma advertência seguida de um alarme.

**Resolução de Problemas**

- Se o limite de torque do motor for excedido durante a aceleração, prolongue o tempo de aceleração.
- Se o limite de torque do gerador for excedido durante a desaceleração, prolongue o tempo de desaceleração.
- Se o limite de torque ocorrer durante o funcionamento, aumente o limite de torque. Certifique-se de que o sistema pode operar com segurança em torque mais alto.
- Verifique se a aplicação produz arraste excessivo de corrente no motor.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 13, Sobrecorrente**

O limite de corrente de pico do inversor (aprox. 200% da corrente nominal) foi excedido. A advertência dura aprox. 1,5 s, em seguida, o conversor de frequência desarma e emite um alarme. Carga de choque ou aceleração rápida com altas cargas de inércia podem causar essa falha. Se a aceleração durante a rampa for rápida, a falha também pode aparecer após o backup cinético. Se o controle estendido de freio mecânico estiver selecionado, um desarme pode ser reinicializado externamente.

**Resolução de Problemas**

- Remova a potência e verifique se o eixo do motor pode ser girado.
- Verifique se potência do motor é compatível com conversor de frequência.
- Verifique se os dados do motor estão corretos nos *parâmetros 1-20 a 1-25*.

**ALARME 14, Falha do ponto de aterramento (terra)**

Há corrente das fases de saída para o terra, no cabo entre o conversor de frequência e o motor ou no próprio motor ou no próprio motor.

**Resolução de Problemas**

- Remova a energia do conversor de frequência e repare a falha de aterramento.
- Com um megômetro, verifique se há falhas de aterramento no motor medindo a resistência ao aterramento dos cabos de motor e do motor.
- Realize um teste do sensor de corrente.

**ALARME 15, Incompatibilidade de hardware**

Um opcional instalado não está funcionando com o hardware ou software da placa de controle atual.

Registre o valor dos seguintes parâmetros e entre em contato com a Danfoss.

- *Parâmetro 15-40 FC Type.*
- *Parâmetro 15-41 Power Section.*
- *Parâmetro 15-42 Voltage.*
- *Parâmetro 15-43 Software Version.*
- *Parâmetro 15-45 Actual Typecode String.*
- *Parâmetro 15-49 SW ID Control Card.*
- *Parâmetro 15-50 SW ID Power Card.*
- *Parâmetro 15-60 Option Mounted.*
- *Parâmetro 15-61 Option SW Version* (para cada slot de opcional).

**ALARME 16, Curto circuito**

Há curto circuito no motor ou na fiação do motor.

**Resolução de Problemas**

- Remova a alimentação do conversor de frequência e repare o curto-circuito.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 17, Timeout da control word**

Não há comunicação com o conversor de frequência. A advertência está ativa apenas quando *parâmetro 8-04 Control Word Timeout Function* não estiver programado para [0] Desligado.

Se *parâmetro 8-04 Control Word Timeout Function* estiver programado para [2] Parada e [26] Desarme, uma advertência é exibida e o conversor de frequência desacelera até desarmar e, em seguida, exibe um alarme.

**Resolução de Problemas**

- Verifique as conexões no cabo de comunicação serial.
- Aumente *parâmetro 8-03 Control Word Timeout Time*.
- Verifique a operação do equipamento de comunicação.
- Verifique a integridade da instalação com base nos requisitos de EMC.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 22, Freio Mecânico para Içamento**

O valor dessa advertência/alarme mostra o tipo de advertência/alarme.

0 = A referência de torque não foi alcançada antes do timeout (*parâmetro 2-27 Torque Ramp Up Time*).

1 = Feedback do freio esperado não recebido antes do timeout (*parâmetro 2-23 Activate Brake Delay*, *parâmetro 2-25 Brake Release Time*).

**ADVERTÊNCIA 23, Falha de ventiladores internos**

A função de advertência de ventilador é uma função de proteção extra que verifica se o ventilador está girando/instalado. A advertência do ventilador pode ser desabilitada em *parâmetro 14-53 Fan Monitor ([0] Desativado)*.

**Resolução de Problemas**

- Verifique a resistência do ventilador.
- Verifique os fusíveis para carga leve.

**ADVERTÊNCIA 24, Falha de ventiladores externos**

A função de advertência de ventilador é uma função de proteção extra que verifica se o ventilador está girando/instalado. A advertência do ventilador pode ser desabilitada em *parâmetro 14-53 Fan Monitor ([0] Desativado)*.

**Resolução de Problemas**

- Verifique a resistência do ventilador.
- Verifique os fusíveis para carga leve.

**ADVERTÊNCIA 25, Curto circuito no resistor do freio**

O resistor de frenagem é monitorado durante a operação. Se ocorrer um curto circuito, a função de frenagem é desabilitada e a advertência é exibida. O conversor de frequência ainda está operacional, mas sem a função de frenagem.

**Resolução de Problemas**

- Remova a energia para o conversor de frequência e substitua o resistor do freio (consulte *parâmetro 2-15 Brake Check*).

**ADVERTÊNCIA/ALARME 26, Limite de carga do resistor do freio**

A potência transmitida ao resistor do freio é calculada como um valor médio dos últimos 120 s de tempo de operação. O cálculo é baseado na tensão do barramento CC e no valor de resistência do freio programado em *parâmetro 2-16 Corr Máx Frenagem CA*. A advertência estará ativa quando a energia de frenagem dissipada for maior que 90% da potência de resistência de frenagem. Se [2] Desarme estiver selecionado em *parâmetro 2-13 Brake Power Monitoring*, o conversor de frequência realiza o desarme quando a energia de frenagem dissipada alcançar 100%.

**ADVERTÊNCIA**

Se o transistor do freio estiver em curto circuito, há um risco substancial de a energia ser transmitida para o resistor do freio.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 27, Defeito do circuito de frenagem**

Esse alarme/advertência pode ocorrer se o resistor do freio superaquecer. Os terminais 104 e 106 estão disponíveis como entradas Klixon dos resistores do freio.

**AVISO!**

Este feedback de sinal é usado pela LHD para monitorar a temperatura do indutor de HI. Essa falha indica que há Klixon aberto no indutor de HI no lado do filtro ativo.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 28, Falha na verificação do freio**

O resistor do freio não está conectado ou não está funcionando.

**Resolução de Problemas**

- Verifique *parâmetro 2-15 Brake Check*.

**ALARME 29, Temperatura do dissipador de calor**

A temperatura máxima do dissipador de calor foi excedida. A falha de temperatura reinicializa quando a temperatura cair abaixo de uma temperatura do dissipador de calor definida. Os pontos de desarme e de reinicialização variam com base na capacidade de potência do conversor de frequência.

**Resolução de Problemas**

Verifique as seguintes condições:

- Temperatura ambiente muito alta.
- Os cabos de motor são muito longos.
- A folga do fluxo de ar acima e abaixo do conversor de frequência está incorreta.
- Fluxo de ar bloqueado em volta do conversor de frequência.
- Ventilador do dissipador de calor danificado.
- Dissipador de calor sujo.

Para os gabinetes metálicos D, E e F esse alarme baseia-se na temperatura medida pelo sensor do dissipador de calor montado dentro dos módulos do IGBT. Para gabinete metálico F, o sensor térmico no módulo do retificador também pode causar esse alarme.

**Resolução de Problemas**

- Verifique a resistência do ventilador.
- Verifique os fusíveis para carga leve.
- Verifique o sensor térmico do IGBT.

**ALARME 30, Fase U ausente no motor**

A fase U do motor, entre o conversor de frequência e o motor, está ausente.

**Resolução de Problemas**

- Remova a energia do conversor de frequência e verifique a fase U do motor.

**ALARME 31, Fase V ausente no motor**

A fase V do motor entre o conversor de frequência e o motor está ausente.

**Resolução de Problemas**

- Remova a energia do conversor de frequência e verifique a fase V do motor.

**ALARME 32, Fase W ausente no motor**

A fase W do motor, entre o conversor de frequência e o motor, está ausente.

**Resolução de Problemas**

- Remova a energia do conversor de frequência e verifique a fase W do motor.

**ALARME 33, Falha de inrush**

Houve excesso de energizações durante um curto intervalo de tempo.

**Resolução de Problemas**

- Deixe a unidade esfriar até a temperatura de operação.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 34, Falha de comunicação do Fieldbus**

O fieldbus no cartão do opcional de comunicação não está funcionando.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 36, Falha de rede elétrica**

Esse alarme/advertência está ativo somente se a tensão de alimentação do conversor de frequência for perdida e *parâmetro 14-10 Falh red elétr* não estiver programado para [0] Sem função.

**Resolução de Problemas**

- Verifique os fusíveis do conversor de frequência e a fonte de alimentação de rede elétrica para a unidade.

**ALARME 38, Defeito interno**

Quando ocorrer um defeito interno, é mostrado um número do código definido em *Tabela 7.1*.

**Resolução de Problemas**

- Ciclo de potência.
- Verifique se o opcional está instalado corretamente.
- Verifique se há fiação solta ou ausente.

Poderá ser necessário entrar em contato com o fornecedor ou o departamento de serviço da Danfoss. Anote o número do código para outras orientações de resolução de problemas.

Número	Texto
0	A porta de comunicação serial não pode ser inicializada. Entre em contato com o fornecedor Danfoss ou o Departamento de serviço da Danfoss.
256–258	Os dados da EEPROM de potência estão incorretos ou são muito antigos.
512	Os dados da EEPROM da placa de controle estão incorretos ou são muito antigos.
513	Timeout de comunicação na leitura dos dados da EEPROM.
514	Timeout de comunicação na leitura dos dados da EEPROM.
515	O controle orientado a aplicação não consegue reconhecer os dados da EEPROM.
516	Não foi possível gravar na EEPROM porque há um comando de gravação em execução.
517	O comando de gravação está em timeout.
518	Falha na EEPROM.

Número	Texto
519	Dados de código de barras ausentes ou inválidos na EEPROM.
783	O valor do parâmetro está fora dos limites mínimo/máximo.
1024–1279	Um telegrama CAN não pôde ser enviado.
1281	Timeout do flash do processador de sinal digital.
1282	Incompatibilidade da versão do microsoftware de potência.
1283	Incompatibilidade da versão de dados da EEPROM de potência.
1284	Não foi possível ler a versão do software do processador de sinal digital.
1299	O software do opcional no slot A é muito antigo.
1300	O software do opcional no slot B é muito antigo.
1301	O software do opcional no slot C0 é muito antigo.
1302	O software do opcional no slot C1 é muito antigo.
1315	O software do opcional no slot A não é suportado (não permitido).
1316	O software do opcional no slot B não é suportado (não permitido).
1317	O software do opcional no slot C0 não é suportado (não permitido).
1318	O software do opcional no slot C1 não é suportado (não permitido).
1379	O opcional A não respondeu ao ser calculada a versão da plataforma.
1380	O opcional B não respondeu ao ser calculada a versão da plataforma.
1381	O opcional C0 não respondeu ao ser calculada a versão da plataforma.
1382	O opcional C1 não respondeu ao ser calculada a versão da plataforma.
1536	Foi registrada uma exceção no controle orientado da aplicação. As informações de correção de falhas são gravadas no LCP.
1792	O watchdog do DSP está ativo. Depuração dos dados da seção de potência, os dados de controle orientados ao motor não foram transferidos corretamente.
2049	Dados de potência reiniciados.
2064–2072	H081x: O opcional no slot x foi reiniciado.
2080–2088	H082x: O opcional no slot x emitiu uma espera de energização.
2096–2104	H983x: O opcional no slot x emitiu uma espera de energização legal.
2304	Não foi possível ler dados da EEPROM de potência.
2305	Versão do software ausente da unidade de potência.
2314	Dados da unidade de potência ausentes da unidade de potência.
2315	Versão do software ausente da unidade de potência.
2316	lo_statepage ausente da unidade de potência.

Número	Texto
2324	A configuração do cartão de potência está definida para estar incorreta na energização.
2325	Um cartão de potência parou de comunicar enquanto a energia de rede elétrica era aplicada.
2326	A configuração do cartão de potência está definida para estar incorreta após o atraso para os cartões de potência serem registrados.
2327	Muitos locais de cartão de potência foram registrados como presentes.
2330	A informação sobre a capacidade de potência entre os cartões de potência não coincide.
2561	Nenhuma comunicação do DSP para o ATACD.
2562	Nenhuma comunicação do ATACD para o DSP (estado de funcionamento).
2816	Módulo da placa de controle de estouro de empilhamento.
2817	Tarefas lentas do planejador.
2818	Tarefas rápidas.
2819	Encadeamento de parâmetro.
2820	Estouro de empilhamento do LCP.
2821	Estouro da porta serial.
2822	Estouro da porta USB.
2836	A cflistMempool é muito pequena.
3072–5122	O valor do parâmetro está fora dos seus limites.
5123	Opcional no slot A: Hardware incompatível com o hardware da placa de controle.
5124	Opcional no slot B: Hardware incompatível com o hardware da placa de controle.
5125	Opcional no slot C0: Hardware incompatível com o hardware da placa de controle.
5126	Opcional no slot C1: Hardware incompatível com o hardware da placa de controle.
5376–6231	Memória insuficiente.

Tabela 7.1 Defeito interno, Números do código

**ALARME 39, Sensor do dissipador de calor**

Sem feedback do sensor de temperatura do dissipador de calor.

O sinal do sensor térmico do IGBT não está disponível no cartão de potência. O problema poderia estar no cartão de potência, no cartão do drive do gate ou no cabo tipo fita entre o cartão de potência e o cartão do drive do gate.

**ADVERTÊNCIA 40, Sobrecarga do terminal de saída digital 27**

Verifique a carga conectada ao terminal 27 ou remova a conexão de curto circuito. Verifique *parâmetro 5-00 Modo I/O Digital* e *parâmetro 5-01 Terminal 27 Mode*.

**ADVERTÊNCIA 41, Sobrecarga do Terminal de Saída digital 29**

Verifique a carga conectada ao terminal 29 ou remova a conexão de curto circuito. Verifique também *parâmetro 5-00 Modo I/O Digital* e *parâmetro 5-02 Modo do Terminal 29*.

**ADVERTÊNCIA 42, Sobrecarga da saída digital no X30/6 ou sobrecarga da saída digital no X30/7**

Para o terminal X30/6, verifique a carga conectada ao terminal X30/6 ou remova a conexão de curto-circuito. Verifique também *parâmetro 5-32 Term X30/6 Digi Out (MCB 101)* (VLT® General Purpose I/O MCB 101).

Para o terminal X30/7, verifique a carga conectada ao terminal X30/7 ou remova a conexão de curto-circuito. Verifique *parâmetro 5-33 Term X30/7 Digi Out (MCB 101)* (VLT® General Purpose I/O MCB 101).

**ALARME 45, Defeito do terra 2**

Falha de aterramento.

**Resolução de Problemas**

- Verifique o aterramento adequado e se há conexões soltas.
- Verifique o tamanho correto dos fios.
- Verifique se há curto-circuito ou correntes de fuga no cabo de motor.

**ALARME 46, Alimentação do cartão de potência**

A alimentação do cartão de potência está fora da faixa.

Há três fontes de alimentação são geradas pela fonte de alimentação no modo de chaveamento (SMPS) no cartão de potência: 24 V, 5 V e  $\pm 18$  V. Quando energizado com 24 V CC com o MCB 107, somente as alimentações de 24 V e 5 V são monitoradas. Quando energizado com tensão de rede trifásica todas as três alimentações são monitoradas.

**ADVERTÊNCIA 47, Alimentação 24 V baixa**

A alimentação do cartão de potência está fora da faixa.

Há três alimentações geradas pela alimentação no modo de chaveamento (SMPS) no cartão de potência:

- 24 V.
- 5 V.
- $\pm 18$  V.

**Resolução de Problemas**

- Verifique se o cartão de potência está com defeito.

**ADVERTÊNCIA 48, Alimentação 1,8 V baixa**

A alimentação de 1,8 V CC usada no cartão de controle está fora dos limites permitidos. A alimentação é medida no cartão de controle.

**Resolução de Problemas**

- Verifique se o cartão de controle está com defeito.
- Se houver um cartão opcional presente, verifique se existe sobretensão.

**ADVERTÊNCIA 49, Limite de velocidade**

A advertência é mostrada quando a velocidade estiver fora da faixa especificada em *parâmetro 4-11 Lim. Inferior da Veloc. do Motor [RPM]* e *parâmetro 4-13 Lim. Superior da Veloc. do Motor [RPM]*. Quando a velocidade estiver abaixo do limite especificado em *parâmetro 1-86 Velocidade de*

*Desarme Baixa [RPM]* (exceto quando estiver dando partida ou parando) o conversor de frequência desarmará.

**ALARME 50, Calibração AMA falhou**

Entre em contato com o seu fornecedor Danfoss ou o departamento de serviço da Danfoss.

**ALARME 51, Verificação AMA  $U_{nom}$  e  $I_{nom}$** 

As configurações da tensão do motor, corrente do motor e potência do motor estão erradas.

**Resolução de Problemas**

- Verifique as programações nos parâmetros 1-20 a 1-25.

**ALARME 52, AMA  $I_{nom}$  baixa**

A corrente do motor está muito baixa.

**Resolução de Problemas**

- Verifique as configurações em *parâmetro 1-24 Motor Current*.

**ALARME 53, Motor muito grande para AMA**

O motor é muito grande para a AMA operar.

**ALARME 54, Motor muito pequeno para AMA**

O motor é muito pequeno para AMA operar.

**ALARME 55, Parâmetro AMA fora de faixa**

AMA não pode ser executada porque os valores de parâmetro do motor estão fora da faixa aceitável.

**ALARME 56, AMA interrompida pelo usuário**

A AMA é interrompida manualmente.

**ALARME 57, Defeito interno da AMA**

Continue a reiniciar a AMA, até a AMA ser executada.

**AVISO!**

Execuções repetidas podem aquecer o motor até um nível em que as resistências  $R_s$  e  $R_r$  são aumentadas. Geralmente, no entanto, esse comportamento não é crítico.

**ALARME 58, Defeito interno da AMA**

Entre em contato com o fornecedor Danfoss.

**ADVERTÊNCIA 59, Limite de Corrente**

A corrente está maior que o valor no *parâmetro 4-18 Limite de Corrente*. Certifique-se de que os dados do motor nos *parâmetros 1-20 a 1-25* estão programados corretamente. Aumente o limite de corrente se necessário. Garanta que o sistema pode operar com segurança em um limite mais elevado.

**ADVERTÊNCIA 60, Bloqueio externo**

A função bloqueio externo foi ativada. Para retomar a operação normal, aplique 24 V CC ao terminal programado para bloqueio externo e reinicialize o conversor de frequência (por meio de comunicação serial, E/S digital ou pressionando [Reset]).

**ADVERTÊNCIA/ALARME 61, Erro de Tracking**

Ocorreu um erro entre a velocidade do motor calculada e a medição da velocidade a partir do dispositivo de feedback. A função Advertência/Alarma/Desabilitado é



programada em *parâmetro 4-30 Motor Feedback Loss Function*. Configuração do erro aceita em *parâmetro 4-31 Motor Feedback Speed Error* e o tempo permitido da configuração da ocorrência do erro em *parâmetro 4-32 Motor Feedback Loss Timeout*. Durante um procedimento de colocação em funcionamento, a função poderá ser eficaz.

**ADVERTÊNCIA 62, Frequência de Saída no Limite Máximo**  
A frequência de saída está maior que o valor programado no *parâmetro 4-19 Frequência Máx. de Saída*.

#### **ALARME 63, Freio mecânico baixo**

A corrente do motor real não excedeu a corrente de liberação do freio dentro do intervalo de tempo de atraso da partida.

#### **ADVERTÊNCIA 64, Limite de Tensão**

A combinação da carga e velocidade exige uma tensão do motor maior que a tensão do barramento CC real.

#### **ADVERTÊNCIA/ALARME 65, Superaquecimento do cartão de controle**

A temperatura de desativação do cartão de controle é 85 °C.

##### **Resolução de Problemas**

- Verifique se a temperatura ambiente operacional está dentro dos limites.
- Verifique se há filtros entupidos.
- Verifique a operação do ventilador.
- Verifique o cartão de controle.

#### **ADVERTÊNCIA 66, Temperatura baixa do dissipador de calor**

O conversor de frequência está muito frio para operar. Essa advertência baseia-se no sensor de temperatura no módulo de IGBT.

Aumente a temperatura ambiente da unidade. Uma quantidade de corrente em fluxo pode ser fornecida ao conversor de frequência toda vez que o motor for parado programando *parâmetro 2-00 Corrente de Hold CC/Preaquecimento* para 5% e *parâmetro 1-80 Função na Parada*.

##### **Resolução de Problemas**

A temperatura do dissipador de calor medida como 0 °C poderia indicar que o sensor de temperatura está com defeito, fazendo a velocidade do ventilador aumentar até o máximo. Essa advertência ocorre se o fio do sensor entre o IGBT e o drive do gate for desconectado. Verifique também o sensor térmico do IGBT.

#### **ALARME 67, A configuração do módulo opcional foi alterada**

Um ou mais opcionais foi acrescentado ou removido, desde o último desligamento. Verifique se a mudança de configuração é intencional e reinicialize a unidade.

#### **ALARME 68, Parada Segura ativada**

STO foi ativado. Para retomar a operação normal, aplique 24 V CC ao terminal 37 e envie um sinal de reinicialização (via barramento, E/S digital ou pressionando [Reset]).

#### **ALARME 69, Temperatura do cartão de potência**

O sensor de temperatura no cartão de potência está muito quente ou muito frio.

##### **Resolução de Problemas**

- Verifique a operação dos ventiladores da porta.
- Verifique se há algum bloqueio nos filtros dos ventiladores da porta.
- Verifique se a placa da bucha está instalada corretamente nos conversores de frequência IP21/IP54 (NEMA 1/12).

#### **ALARME 70, Configuração ilegal FC**

O cartão de controle e o cartão de potência são incompatíveis. Para verificar a compatibilidade, entre em contato com o seu fornecedor Danfoss com o código do tipo na plaqueta de identificação da unidade e os números de peça dos cartões.

#### **ALARME 71, PTC 1 Safe Torque Off**

STO foi ativado no Cartão do Termistor do PTC do VLT® MCB 112 (motor muito quente). A operação normal pode ser retomada quando o Cartão do Termistor do PTC MCB 112 VLT® aplicar 24 V CC no terminal 37 (quando a temperatura do motor estiver aceitável) e quando a entrada digital do Cartão do Termistor do PTC MCB 112 VLT® estiver desativado. Quando isso ocorrer, um sinal de reset deve ser enviado (pelo Barramento, E/S Digital ou pressionando [Reset]).

#### **AVISO!**

**Se a nova partida automática estiver ativada, o motor poderá dar partida quando a falha for eliminada.**

#### **ALARME 72, Falha perigosa**

STO com bloqueio por desarme. Níveis de sinal inesperados em safe torque off e na entrada digital do Cartão do Termistor do PTC MCB 112 VLT®.

#### **ADVERTÊNCIA 73, Nova partida automática de parada segura**

O STO é ativado. Com a nova partida automática ativada, o motor pode dar partida quando a falha for eliminada.

#### **ADVERTÊNCIA 76, Setup da unidade potência**

O número de unidades de potência requerido não é igual ao número de unidades de potência ativas detectado.

Essa advertência ocorre ao substituir um módulo de gabinete metálico tamanho F, se os dados específicos de potência no cartão de potência do módulo não correspondem ao restante do conversor de frequência.

##### **Resolução de Problemas**

- Confirme se a peça de reposição e o cartão de potência têm o número de peça correto.

#### **ADVERTÊNCIA 77, Modo de potência reduzida**

O conversor de frequência está operando em modo de potência reduzida (menos que o número permitido de seções do inversor). Essa advertência é gerada no ciclo de energização quando o conversor de frequência for

programado para funcionar com menos inversores e permanece ligado.

#### **ALARME 79, Configuração ilegal da seção de potência**

O código de peça cartão de escala não está correto ou não está instalado. O conector MK102 no cartão de potência pode não estar instalado.

#### **ALARME 80, Drive Inicializado para valor padrão**

As programações do parâmetro são inicializadas com as configurações padrão após um reset manual. Para limpar o alarme, reinicialize a unidade.

#### **ALARME 81, CSIV danificado**

O arquivo do CSIV tem erros de sintaxe.

#### **ALARME 82, Erro de Parâmetro CSIV**

CSIV falhou ao inicializar um parâmetro.

#### **ALARME 85, PB de falha perigosa**

Erro de PROFIBUS/PROFIsafe.

#### **ADVERTÊNCIA/ALARME 104, Falha do ventilador de mistura**

O ventilador não está funcionando. O monitor do ventilador verifica se o ventilador está funcionando durante a energização ou sempre que o ventilador de mistura estiver ligado. A falha do ventilador de mistura pode ser configurada como uma advertência ou como desarme por alarme em *parâmetro 14-53 Mon.Ventldr.*

#### **Resolução de Problemas**

- Energize o conversor de frequência para determinar se a advertência/alarme retorna.

#### **Alarme 243, IGBT do freio**

Este alarme é somente para conversores de frequência com gabinete metálico tamanho F. É equivalente ao Alarme 27.

O valor de relatório no registro de Alarme indica qual módulo de potência gerou o alarme:

- 1 = Módulo do inversor da extrema esquerda.
- 2 = Módulo do inversor intermediário em gabinete metálico de tamanho F12 ou F13.
- 2 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico de tamanho F10 ou F11.
- 2 = Segundo conversor de frequência do módulo do inversor esquerdo no gabinete metálico de tamanho F14.
- 3 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico tamanho F12 ou F13.
- 3 = Terceiro do módulo do inversor esquerdo em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 4 = Módulo do inversor mais à direita em gabinete metálico de tamanho F14.
- 5 = Módulo do retificador.
- 6 = Módulo do retificador direito em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.

#### **ALARME 244, Temperatura no dissipador de calor**

Este alarme é somente para conversores de frequência com gabinete metálico tipo F. É equivalente ao Alarme 29.

O valor de relatório no registro de Alarme indica qual módulo de potência gerou o alarme:

- 1 = Módulo do inversor da extrema esquerda.
- 2 = Módulo do inversor intermediário em gabinete metálico de tamanho F12 ou F13.
- 2 = Módulo do inversor direito no gabinete metálico tamanho F10 ou F11.
- 2 = Segundo conversor de frequência do módulo do inversor esquerdo no gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 3 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico tamanho F12 ou F13.
- 3 = Terceiro do módulo do inversor esquerdo em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 4 = Módulo do inversor mais à direita em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 5 = Módulo do retificador.
- 6 = Módulo do retificador direito em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.

#### **ALARME 245, Sensor do dissipador de calor**

Este alarme é somente para conversores de frequência com gabinete metálico tamanho F. É equivalente ao Alarme 39.

O valor de relatório no registro de Alarme indica qual módulo de potência gerou o alarme:

- 1 = Módulo do inversor da extrema esquerda.
- 2 = Módulo do inversor intermediário em gabinete metálico de tamanho F12 ou F13.
- 2 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico de tamanho F10 ou F11.
- 2 = Segundo conversor de frequência do módulo do inversor esquerdo no gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 3 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico tamanho F12 ou F13.
- 3 = Terceiro do módulo do inversor esquerdo em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 4 = Módulo do inversor mais à direita em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 5 = Módulo do retificador.
- 6 = Módulo do retificador direito em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.

Os 12 conversores de frequência de pulso podem gerar uma advertência/alarme quando um deles desconectar ou disjuntores forem abertos enquanto a unidade estiver ligada.

**ALARME 246, Alimentação do cartão de potência**

Este alarme é somente para conversores de frequência com gabinete metálico tamanho F. É equivalente ao Alarme 46.

O valor de relatório no registro de Alarme indica qual módulo de potência gerou o alarme:

- 1 = Módulo do inversor da extrema esquerda.
- 2 = Módulo do inversor intermediário em gabinete metálico de tamanho F12 ou F13.
- 2 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico de tamanho F10 ou F11.
- 2 = Segundo conversor de frequência do módulo do inversor esquerdo no gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 3 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico tamanho F12 ou F13.
- 3 = Terceiro do módulo do inversor esquerdo em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 4 = Módulo do inversor mais à direita em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 5 = Módulo do retificador.
- 6 = Módulo do retificador direito em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.

**ALARME 247, Temperatura do cartão de potência**

Este alarme é somente para conversores de frequência com gabinete metálico tamanho F. É equivalente ao Alarme 69.

O valor de relatório no registro de Alarme indica qual módulo de potência gerou o alarme:

- 1 = Módulo do inversor da extrema esquerda.
- 2 = Módulo do inversor intermediário em gabinete metálico de tamanho F12 ou F13.
- 2 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico de tamanho F10 ou F11.
- 2 = Segundo conversor de frequência do módulo do inversor esquerdo no gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 3 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico tamanho F12 ou F13.
- 3 = Terceiro do módulo do inversor esquerdo em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 4 = Módulo do inversor mais à direita em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 5 = Módulo do retificador.
- 6 = Módulo do retificador direito em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.

**ALARME 248, Configuração ilegal da seção de potência**

Este alarme é somente para conversores de frequência com gabinete metálico tamanho F. É equivalente ao Alarme 79.

O valor de relatório no registro de Alarme indica qual módulo de potência gerou o alarme:

- 1 = Módulo do inversor da extrema esquerda.
- 2 = Módulo do inversor intermediário em gabinete metálico de tamanho F12 ou F13.
- 2 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico de tamanho F10 ou F11.
- 2 = Segundo conversor de frequência do módulo do inversor esquerdo no gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 3 = Módulo do inversor direito em gabinete metálico tamanho F12 ou F13.
- 3 = Terceiro do módulo do inversor esquerdo em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 4 = Módulo do inversor mais à direita em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.
- 5 = Módulo do retificador.
- 6 = Módulo do retificador direito em gabinete metálico de tamanho F14 ou F15.

**ADVERTÊNCIA 250, Peça de reposição nova**

A fonte de alimentação do modo potência ou modo chaveado foi trocada. Grave novamente o código do tipo de conversor de frequência na EEPROM. Selecione o código do tipo correto no *parâmetro 14-23 Progr CódigoTipo* de acordo com a plaqueta no conversor de frequência. Lembre-se de selecionar Salvar na EEPROM no final.

**ADVERTÊNCIA 251, Novo código do tipo**

O cartão de potência ou outros componentes foram substituídos e o código do tipo foi alterado.

## 7.4 Definições de Advertências e Alarme - Filtro Ativo

### **AVISO!**

Após um reset manual pressionando [Reset], pressione [Auto On] ou [Hand on] para reinicializar a unidade.

Número	Descrição	Advertência	Alarme/Desarme	Alarme/Bloqueio por Desarme	Referência de Parâmetro
1	10 Volts baixo	X			
2	Erro de live zero	(X)	(X)		6-01
4	Perda de fases de rede elétrica	X			
5	Alta tensão do barramento CC	X			
6	Baixa tensão do barramento CC	X			
7	Sobretensão CC	X	X		
8	Subtensão CC	X	X		
13	Sobrecorrente	X	X	X	
14	Defeito do terra	X	X	X	
15	Incompatibilidade de hardware		X	X	
16	Curto circuito		X	X	
17	Timeout da control word	(X)	(X)		8-04
23	Falha de ventiladores internos	X			
24	Falha de ventiladores externos	X			14-53
29	Temperatura do dissipador de calor	X	X	X	
33	Falha de inrush		X	X	
34	Falha de fieldbus	X	X		
35	Falha do opcional	X	X		
38	Defeito interno				
39	Sensor do dissipador de calor		X	X	
40	Sobrecarga do terminal de saída digital 27	(X)			5-00, 5-01
41	Sobrecarga do Terminal de Saída digital 29	(X)			5-00, 5-02
46	Alimentação do cartão de potência		X	X	
47	Alimentação 24 V baixa	X	X	X	
48	Alimentação 1,8 V baixa		X	X	
65	Superaquecimento da Placa de Controle	X	X	X	
66	Temperatura baixa do dissipador de calor	X			
67	A configuração do opcional foi alterada		X		
68	Safe Torque Off ativado		X		
69	Temperatura do cartão de potência		X	X	
70	Configuração ilegal FC			X	
72	Defeito Perigosa			X	
73	Nova partida automática de Safe Torque Off				
76	Setup da unidade potência	X			
79	Configuração ilegal PS		X	X	
80	Unidade inicializada para valor padrão		X		
250	Peça de reposição nova			X	
251	Novo Código Tipo		X	X	
300	Falha de continuidade da rede elétrica	X			
301	Falha cont. SC	X			
302	Sobrecorrente do cap.	X	X		
303	Defeito do terra do cap.	X	X		
304	Sobrecorrente CC	X	X		
305	Limite de frequência de rede elétrica		X		
306	Limite de Compensação				
308	Temp. do resistor	X		X	
309	Defeito do terra da rede elétrica	X	X		

Número	Descrição	Advertência	Alarme/Desarme	Alarme/Bloqueio por Desarme	Referência de Parâmetro
311	Limite de freq. de comutação		X		
312	Faixa do TC		X		
314	Interrupção automática do TC		X		
315	Erro automático de TC		X		
316	Erro de localização de TC	X			
317	Erro de polaridade de TC	X			
318	Erro de relação de TC	X			

Tabela 7.2 Lista de Códigos de Advertência/Alarme

Um desarme é a ação que resulta quando surge um alarme. O desarme desabilita o filtro ativo e pode ser reinicializado pressionando [Reset] ou a reinicialização pode ser por meio de uma entrada digital (grupo do parâmetro 5-1\* *Entradas digitais [1] Reset*). O evento de origem que causou um alarme não pode danificar o filtro ativo ou causar condições de perigo. Um bloqueio por desarme é uma ação em que ocorre um alarme, o que pode causar danos no filtro ativo ou em peças conectadas. Uma situação de bloqueio por desarme somente pode ser reinicializada por meio de um ciclo de energização.

Advertência	Amarelo
Alarme	Vermelho piscando
Bloqueado por desarme	Amarela e vermelha

Tabela 7.3 Luzes indicadoras de LED

Alarm word e status word estendida					
Bit	Hex	Dec	Alarm Word	Warning word	Status word estendida
0	00000001	1	Falha de continuidade da rede elétrica	Reservado	Reservado
1	00000002	2	Temp. do dissipador de calor	Temp. do dissipador de calor	TC automático em execução
2	00000004	4	Falha de aterramento	Falha de aterramento	Reservado
3	00000008	8	Temperatura do cartão de controle	Temperatura do cartão de controle	Reservado
4	00000010	16	Ctrl. word T.O.	Ctrl. word T.O.	Reservado
5	00000020	32	Sobrecorrente	Sobrecorrente	Reservado
6	00000040	64	Falha cont. SC	Reservado	Reservado
7	00000080	128	Sobrecorrente do cap.	Sobrecorrente do cap.	Reservado
8	00000100	256	Defeito do terra do cap.	Defeito do terra do cap.	Reservado
9	00000200	512	Sobrecarg do inversor.	Sobrecarg do inversor.	Reservado
10	00000400	1024	Subtensão CC	Subtensão CC	Reservado
11	00000800	2048	Sobretensão CC	Sobretensão CC	Reservado
12	00001000	4096	Curto circuito	Tensão CC baixa	Reservado
13	00002000	8192	Falha de inrush	Tensão CC alta	Reservado
14	00004000	16384	Perda de fase da rede elétrica	Perda de fase da rede elétrica	Reservado
15	00008000	32768	Erro automático de TC	Reservado	Reservado
16	00010000	65536	Reservado	Reservado	Reservado
17	00020000	131072	Defeito interno	10 V baixo	Bloqueio de Tempo da Senha
18	00040000	262144	Sobrecorrente CC	Sobrecorrente CC	Proteção por Senha
19	00080000	524288	Temp. do resistor	Temp. do resistor	Reservado
20	00100000	1048576	Defeito do terra da rede elétrica	Defeito do terra da rede elétrica	Reservado

Alarm word e status word estendida					
Bit	Hex	Dec	Alarm Word	Warning word	Status word estendida
21	00200000	2097152	Limite de freq. de comutação	Reservado	Reservado
22	00400000	4194304	Falha de fieldbus	Falha de fieldbus	Reservado
23	00800000	8388608	Alimentação 24 V baixa	Alimentação 24 V baixa	Reservado
24	01000000	16777216	Faixa do TC	Reservado	Reservado
25	02000000	33554432	Alimentação 1,8 V baixa	Reservado	Reservado
26	04000000	67108864	Reservado	Temperatura baixa	Reservado
27	08000000	134217728	Interrupção automática do TC	Reservado	Reservado
28	10000000	268435456	Mudança de opcional	Reservado	Reservado
29	20000000	536870912	Unidade inicializada	Unidade inicializada	Reservado
30	40000000	1073741824	Safe Torque Off	Safe Torque Off	Reservado
31	80000000	2147483648	Limite de frequência de rede elétrica	Status word estendida	Reservado

Tabela 7.4 Descrição da Alarm Word, Warning Word e Status Word Estendida

As alarm words, warning words e status words estendidas podem ser lidas através do barramento serial ou do fieldbus opcional para o diagnóstico. Consulte também *parâmetro 16-90 Alarm Word*, *parâmetro 16-92 Warning Word* e *parâmetro 16-94 Status Word Estendida*. Reservado significa que não é garantido que o bit tenha um valor específico. Os bits reservados não devem ser usados para nenhum propósito.

### 7.4.1 Mensagens de Falha do Filtro Ativo

#### WARNING (Advertência) 1, 10 volts baixo

A tensão do cartão de controle está 10 V abaixo do terminal 50.

Remova parte da carga do terminal 50, quando a alimentação de 10 V estiver sobrecarregada. Máximo 15 mA ou mínimo 590 Ω.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 2, Erro de live zero

O sinal no terminal 53 ou 54 está 50% menor que o valor definido em:

- *Parâmetro 6-10 Terminal 53 Low Voltage.*
- *Parâmetro 6-12 Terminal 53 Low Current.*
- *Parâmetro 6-20 Terminal 54 Low Voltage.*
- *Parâmetro 6-22 Terminal 54 Low Current.*

#### ADVERTÊNCIA 4, Perda de fases de rede elétrica

Há uma fase ausente no lado da alimentação ou o desbalanceamento da tensão de rede está muito alto.

#### ADVERTÊNCIA 5, Tensão do barramento CC alta

A tensão do barramento CC é maior que o limite de advertência de alta tensão. A unidade ainda está ativa.

#### ADVERTÊNCIA 6, baixa tensão do barramento CC

A tensão do barramento CC está abaixo do limite de advertência de baixa tensão. A unidade ainda está ativa.

#### ADVERTÊNCIA/ALARM 7, Sobretensão CC

Se a tensão do barramento CC exceder o limite, a unidade desarma.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 8, Subtensão CC

Se a tensão no barramento CC cair abaixo do limite de sub tensão, o filtro verifica se há uma fonte de backup de 24 V conectada. Se não houver, o filtro desarma. Verifique se a tensão de rede corresponde à especificação na plaqueta de identificação.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 13, Sobrecarga de corrente

O limite de corrente da unidade foi excedido.

#### ALARM 14, Falha de aterramento

A soma da corrente dos TCs do IGBT não é igual a 0. Verifique se a resistência de alguma fase para o terra tem valor baixo. Verifique antes e depois do contator de rede elétrica. Verifique se os transdutores de corrente do IGBT, conectores e cabos de conexão estão OK.

#### ALARME 15, Incomp. Hardware

Um opcional montado é incompatível com o cartão de controle de SW/HW atual.

#### ALARME 16, Curto circuito

Há um curto-circuito na saída. Desligue a unidade e corrija o defeito.

#### ADVERTÊNCIA/ALARME 17, Timeout da control word

Não há comunicação com a unidade.

A advertência está ativa somente quando *parâmetro 8-04 Control Word Timeout Function* não estiver programado para desligado.

Correções possíveis: Aumente *parâmetro 8-03 Control Word Timeout Time*. Ponto de Inflexão *parâmetro 8-04 Control Word Timeout Function*

#### ADVERTÊNCIA 23, Falha do ventilador interno

O ventilador interno falhou devido a hardware defeituoso ou porque os ventiladores não estão instalados.

**ADVERTÊNCIA 24, Falha de ventilador externo**

Os ventiladores externos falharam devido a hardware defeituoso ou ventiladores não instalados.

**ALARME 29, Temperatura do dissipador de calor**

A temperatura máxima do dissipador de calor foi excedida. Não é possível reinicializar a falha de temperatura até a temperatura cair abaixo de uma temperatura do dissipador de calor definida.

**ALARME 33, Falha de Inrush**

Verificar se uma alimentação CC de 24 V externa foi conectada.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 34, Falha de comunicação do fieldbus**

O fieldbus no cartão do opcional de comunicação não está funcionando.

**ADVERTÊNCIA/ALARME 35, Falha de opcional:**

Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 38, Defeito interno**

Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 39, Sensor do dissipador de calor**

Sem feedback do sensor de temperatura do dissipador de calor.

**ADVERTÊNCIA 40, Sobrecarga do Terminal de Saída digital 27**

Verifique a carga conectada ao terminal 27 ou remova a conexão de curto-circuito.

**ADVERTÊNCIA 41, Sobrecarga do Terminal de Saída digital 29**

Verifique a carga conectada ao terminal 29 ou remova a conexão de curto-circuito.

**ALARME 46, Alimentação do cartão de potência**

A alimentação do cartão de potência está fora da faixa.

**ADVERTÊNCIA 47, Alimentação de 24 V baixa**

Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ADVERTÊNCIA 48, Alimentação de 1,8 V baixa**

Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ADVERTÊNCIA/ALARME/TRIP(Advertência/Alarme/Desarme) 65, Superaquecimento no Cartão de Controle**  
Superaquecimento do cartão de controle: A temperatura de desativação do cartão de controle é 80 °C.

**ADVERTÊNCIA 66, Temperatura baixa do dissipador de calor**

Essa advertência baseia-se no sensor de temperatura no módulo de IGBT.

**Resolução de Problemas**

A temperatura do dissipador de calor medida como 0 °C poderia indicar que o sensor de temperatura está com defeito, fazendo a velocidade do ventilador aumentar até o máximo. Se o fio do sensor entre o IGBT e o drive do gate for desconectado, esta advertência seria emitida. Verifique também o sensor térmico do IGBT.

**ALARME 67, Configuração do módulo opcional foi alterada**

Um ou mais opcionais foi acrescentado ou removido, desde o último desligamento.

**ALARME 68, Safe Torque Off (STO) ativado**

Safe Torque Off (STO) foi ativado. Para retomar a operação normal, aplique 24 V CC ao terminal 37 e, em seguida, envie um sinal de reset (via barramento, E/S digital ou pressionando [Reset]. Consulte *parâmetro 5-19 Terminal 37 Safe Stop*.

**ALARME 69, Temperatura do cartão de potência**

O sensor de temperatura no cartão de potência está muito quente ou muito frio.

**ALARME 70, Configuração ilegal do FC**

A combinação real da placa de controle e do cartão de potência é ilegal.

**ALARME 79, Configuração ilegal da seção de potência**

O código de peça do cartão de escala não está correto ou não está instalado. O conector MK102 no cartão de potência também pode não estar instalado.

**ALARME 80, Unidade inicializada no valor padrão**

As programações do parâmetro são inicializadas para a configuração padrão após um reset manual.

**ALARME 247, Temperatura do cartão de potência**

Sobretensão do cartão de potência. Um valor no relatório indica a origem do alarme (a partir da esquerda):  
1-4 inversor.  
5-8 retificador.

**ALARME 250, Peça de reposição nova**

A fonte de alimentação do modo potência ou modo chaveado foi trocada. Restaure o código do tipo do filtro na EEPROM. Selecione o código correto do tipo no *parâmetro 14-23 Typecode Setting*, de acordo com a plaqueta da unidade. Lembre-se de selecionar *Salvar na EEPROM* para concluir.

**ALARME 251, Novo código do tipo**

O filtro tem um novo código do tipo.

**ALARME 300, Falha de Cont. da Rede Elétrica**

O feedback do contator da rede elétrica não corresponde ao valor esperado dentro do intervalo de tempo permitido. Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 301, falha de cont. de SC**

O feedback do contator de carga leve não corresponde ao valor esperado dentro do intervalo de tempo permitido. Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 302, Sobrecarga de corrente de Cap.**

For detectada corrente excessiva através dos capacitores de CA. Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 303, Cap. falha de aterramento**

Foi detectada uma falha de aterramento através das correntes do capacitor CA. Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 304, Sobrecarga de corrente CC**

Foi detectada corrente excessiva através do banco de capacitores do barramento CC. Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 305, Limite de Freq. da Rede Elétrica**

A frequência da rede elétrica estava fora dos limites. Verifique se a frequência da rede elétrica está dentro das especificações do produto.

**ALARME 306, Limite de compensação**

A corrente de compensação necessária excede a capacidade da unidade. A unidade está operando em compensação total.

**ALARME 308, Temperatura do resistor**

Detectada temperatura excessiva do dissipador de calor do resistor.

**ALARME 309, Falha de aterramento da rede elétrica**

Uma falha de aterramento foi detectada nas correntes da rede elétrica. Verifique a existência de curtos e corrente de fuga na rede elétrica.

**ALARME 310, Buffer RTDC cheio**

Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 311, Chav. freq. limite**

A frequência de chaveamento média da unidade excedeu o limite. Verifique se *parâmetro 300-10 Active Filter Nominal Voltage* e *parâmetro 300-22 CT Nominal Voltage* estão programados corretamente. Nesse caso, entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ALARME 312, Intervalo do TC**

Foi detectada limitação na medição da corrente do transformador. Verifique se os TCs usados estão em proporção adequada.

**ALARME 314, Interrupção automática do TC**

A detecção automática do TC foi interrompida.

**ALARME 315, Erro do TC automático**

Foi detectado um erro durante a execução da detecção automática do TC. Entre em contato com a Danfoss ou o fornecedor.

**ADVERTÊNCIA 316, Erro de localização do TC**

A função automática do TC não pôde determinar as localizações corretas dos TCs.

**ADVERTÊNCIA 317, Erro de polaridade do TC**

A função automática do TC não pôde determinar a polaridade correta dos TCs.

**ADVERTÊNCIA 318, Erro de relação de TC**

A função automática do TC não pôde determinar as características nominais primárias corretas dos TCs.



## 7.5 Resolução de Problemas

Sintoma	Causas prováveis	Teste	Solução
Display escuro/sem função	Energia de entrada ausente.	Consulte <i>Tabela 5.1</i> .	Verifique a fonte de alimentação de entrada
	Fusíveis abertos ou ausentes ou disjuntores desarmados.	Consulte <i>Fusíveis abertos e Disjuntores desarmados</i> nesta tabela para saber as causas possíveis.	Siga as recomendações fornecidas.
	Sem energia para o LCP.	Verifique o cabo do LCP para conexão correta ou danos.	Substitua o cabo de conexão ou LCP com defeito.
	Redução na tensão de controle (terminal 12 ou 50) ou nos terminais de controle.	Verifique a alimentação da tensão de controle de 24 V dos terminais 12/13 a 20-39 ou alimentação de 10 V dos terminais 50 a 55.	Instale a fiação dos terminais corretamente.
	LCP errado (LCP do VLT® 2800 ou 5000/6000/8000/ FCD ou FCM).		Use somente LCP 101 (P/N 130B1124) ou LCP 102 (P/N 130B1107).
	Configuração de contraste errada.		Pressione [Status] + [▲]/[▼] para ajustar o contraste
	O display (LCP) está com defeito.	Teste usando um LCP diferente.	Substitua o cabo de conexão ou LCP com defeito.
	Alimentação de tensão interna com falha ou SMPS com defeito.		Entre em contato com o fornecedor.
Display Intermitente	Fonte de alimentação (SMPS) sobrecarregada devido à fiação de controle incorreta ou falha no conversor de frequência.	Para verificar se há um problema na fiação de controle, desconecte toda a fiação de controle removendo os blocos de terminais.	Se o display continuar aceso, o problema está na fiação de controle. Verifique se há curto-circuito na fiação ou conexões incorretas. Se o display continuar falhando, siga o procedimento para display escuro.

Sintoma	Causas prováveis	Teste	Solução
Motor não funcionando	Interruptor de serviço aberto ou conexão do motor ausente.	Verifique se o motor está conectado e se a conexão não está interrompida (por um interruptor de serviço ou outro dispositivo).	Conecte o motor e verifique a chave de serviço.
	Sem energia da rede elétrica com cartão opcional de 24 V CC.	Se o display estiver funcionando mas não houver saída, verifique se a energia da rede elétrica está aplicada ao conversor de frequência.	Aplique energia da rede elétrica para operar a unidade.
	Parada do LCP.	Verifique se a tecla [Off] foi pressionada.	Pressione [Auto On] (Automático Ligado) ou [Hand On] (Manual Ligado) (dependendo do modo de operação) para funcionar o motor.
	Sinal de partida ausente (Espera).	Verifique a <i>parâmetro 5-10 Terminal 18 Entrada Digital</i> para configuração correta do terminal 18 (use a configuração padrão).	Aplique um sinal de partida válido para dar partida no motor.
	Sinal ativo de parada por inércia do motor (Parada por inércia).	Verifique <i>parâmetro 5-12 Terminal 27, Entrada Digital</i> para corrigir a configuração do terminal 27 (use a configuração padrão).	Aplique 24 V no terminal 27 ou programe esse terminal para [0] <i>Sem operação</i> .
	Origem errada do sinal de referência.	Verifique o sinal de referência: Referência local, remota ou de barramento? Referência predefinida ativa? Conexão do terminal correta? Escala dos terminais correta? Sinal de referência disponível?	Programe as configurações corretas. Verifique <i>parâmetro 3-13 Tipo de Referência</i> . Configure a referência predefinida ativa no grupo do parâmetro 3-1* <i>Referências</i> . Verifique a fiação correta. Verifique a escala dos terminais. Verifique o sinal de referência.
Motor girando no sentido errado.	Limite de rotação do motor.	Verifique se <i>parâmetro 4-10 Sentido de Rotação do Motor</i> está programado corretamente.	Programe as configurações corretas.
	Sinal de reversão ativo.	Verifique se há um comando de reversão programado para o terminal no grupo do parâmetro 5-1* <i>Entradas digitais</i> .	Desative o sinal de reversão.
	Conexão errada das fases do motor.		Consulte <i>capítulo 4.6.1 Cabo de Motor</i> .
O motor não está alcançando a velocidade máxima.	Limites de frequência programados errados.	Verifique os limites de saída em: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Parâmetro 4-13 Lim. Superior da Veloc. do Motor [RPM]</i>.</li> <li>• <i>Parâmetro 4-14 Lim. Superior da Veloc do Motor [Hz]</i>.</li> <li>• <i>Parâmetro 4-19 Frequência Máx. de Saída</i>.</li> </ul>	Programe os limites corretos.
	Sinal de entrada de referência não escalonado corretamente.	Verifique a escala do sinal de entrada de referência em 6-0* Modo E/S analógica e no grupo do parâmetro 3-1* <i>Referências</i> . Limites de referência no grupo do parâmetro 3-0* <i>Limite de Referência</i> .	Programe as configurações corretas.

Sintoma	Causas prováveis	Teste	Solução
Velocidade do motor instável	Possíveis programações do parâmetro incorretas.	Verifique as configurações de todos os parâmetros do motor, inclusive todas as configurações de compensação do motor. Para operação em malha fechada, verifique as configurações do PID.	Verifique as configurações no grupo do parâmetro 1-6* <i>Dependente da carga. Configuração.</i> Para operação em malha fechada, verifique as configurações no grupo do parâmetro 20-0* <i>Feedback.</i>
Motor funciona irregularmente	Possível excesso de magnetização.	Verifique se há configurações incorretas do motor em todos os parâmetros do motor.	Verifique as configurações do motor no grupo do parâmetro 1-2* <i>Dados do motor</i> , 1-3* <i>Dados avançados do motor</i> e 1-5* <i>Carregar Configuração Configuração.</i>
Motor não freia	Possíveis configurações incorretas dos parâmetros do freio. Possíveis tempos de desaceleração muito curtos.	Verifique os parâmetros do freio. Verifique as configurações do tempo de rampa.	Verifique o grupo do parâmetro 2-0* <i>Freio CC</i> e 3-0* <i>Limites de Referência.</i>
Fusíveis de energia em aberto ou desarme do disjuntor	Curto-circuito entre fases.	O motor ou o painel ter curto-circuito entre fases. Verifique se há curto-circuito nas fases do motor e do painel.	Elimine qualquer curto circuito detectado.
	Sobrecarga do motor.	O motor está sobrecarregado para esta aplicação.	Execute o teste de partida e verifique se a corrente do motor está dentro das especificações. Se a corrente do motor estiver excedendo a corrente de carga total da plaqueta de identificação, o motor pode operar somente com carga reduzida. Revise as especificações da aplicação.
	Conexões soltas.	Faça uma verificação de pré-energização, procure conexões soltas.	Aperte as conexões soltas.
Desbalanceamento da corrente de rede elétrica maior que 3%	Problema com energia da rede elétrica (consulte a descrição <i>Alarme 4 Perda de fases de rede elétrica</i> ).	Gire os cabos de energia de entrada no conversor de frequência uma posição: A para B, B para C, C para A.	Se a perna desbalanceada seguir o fio, é um problema de energia. Verifique a fonte de alimentação da rede elétrica.
	Problema com o conversor de frequência.	Gire os cabos de energia de entrada no conversor de frequência uma posição: A para B, B para C, C para A.	Se a perna desbalanceada permanecer no mesmo terminal de entrada, trata-se de um problema com a unidade. Entre em contato com o fornecedor.
Desbalanceamento da corrente do motor maior que 3%	Problema com o motor ou a fiação do motor.	Gire os cabos de saída do motor uma posição: U para V, V para W, W para U.	Se a perna desbalanceada acompanhar o fio, o problema está no motor ou na fiação do motor. Verifique o motor e a fiação do motor.
	Problema com os conversores de frequência.	Gire os cabos de saída do motor uma posição: U para V, V para W, W para U.	Se a perna desbalanceada permanecer no mesmo terminal de saída, o problema está na unidade. Entre em contato com o fornecedor.

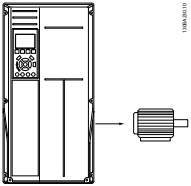
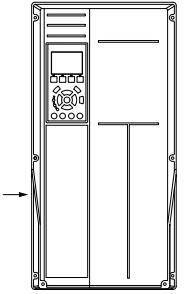
Sintoma	Causas prováveis	Teste	Solução
Ruído acústico ou vibração (por exemplo, uma lâmina do ventilador está fazendo ruído ou vibrações em determinadas frequências)	Ressonâncias, por exemplo, no sistema motor/ventilador.	Ignore frequências críticas usando parâmetros do grupo do parâmetro 4-6 * <i>Bypass de Velocidade</i> .	Verifique se o ruído e/ou a vibração foram reduzidos até um limite aceitável.
		Desligue a sobre modulação em parâmetro 14-03 <i>Overmodulation</i> .	
		Altere o padrão de chaveamento e a frequência no grupo do parâmetro 14-0* Chaveamento do Inversor.	
		Aumente o amortecimento da ressonância em parâmetro 1-64 <i>Amortecimento da Ressonância</i> .	

Tabela 7.5 Resolução de Problemas

## 8 Especificações

### 8.1 Especificações Dependentes da Potência

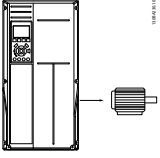
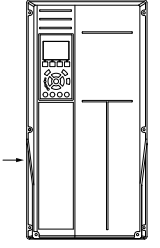
#### 8.1.1 Alimentação de rede elétrica 3x380-480 V CA

Alimentação de rede elétrica 3x380-480 V CA		N160	N200	N250
<b>Sobrecarga normal =110% da corrente durante 60 s*</b>		<b>NO</b>	<b>NO</b>	<b>NO</b>
	Potência no Eixo Típica a 400 V [kW]	160	200	250
	Potência no eixo típica a 460 V [hp]	250	300	350
	Potência no Eixo Típica a 480 V [kW]	200	250	315
	Características nominais de proteção do gabinete IP21/ Nema Tipo 1	D1n	D2n	D2n
	Características nominais de proteção do gabinete IP54/ NEMA Tipo 12	D1n	D2n	D2n
<b>Corrente de saída</b>				
	Contínua (em 400 V) [A]	315	395	480
	Intermitente (60 s sobrecarga) (a 400 V) [A]	347	435	528
	Contínuo (a 460/480 V) [A]	302	361	443
	Intermitente (60 s sobrecarga) (a 460/480 V) [A]	332	397	487
	kVA contínuo (a 400 V) [kVA]	218	274	333
	kVA contínuo (a 460 V) [kVA]	241	288	353
	kVA contínuo (a 480 V) [kVA]	262	313	384
<b>Corrente de entrada máxima</b>				
	Contínua (em 400 V) [A]	304	381	463
	Contínuo (a 460/480 V) [A]	291	348	427
	Tamanho do cabo máximo, rede elétrica, motor, freio e divisão da carga [mm <sup>2</sup> (AWG <sup>2</sup> )]	Motor, freio e divisão da carga: 2x95 (2x3/0) Rede elétrica: 2x185 (2x350)	2x185 (2x350 mcm)	2x185 (2x350 mcm)
	Fusíveis da rede elétrica externos máx. [A]1)	400	550	630
	Perda total do LHD 400 V CA [W]	8725	9831	11371
	Perda total do canal traseiro 400 V CA [W]	7554	8580	10020
	Perda total do filtro 400 V CA [W]	4954	5714	6234
	Perda total do LHD 460 V CA [W]	8906	9046	10626
	Perda total do canal traseiro 460 V CA [W]	7343	7374	8948
	Perda total do filtro 460 V CA [W]	4063	4187	4822
Peso kg/(lb)	352 (776)	413 (910)	413 (910)	
Eficiência <sup>4)</sup>		0,96		
Ruído Acústico		85dBa		
Frequência de saída		0-590 Hz		

Alimentação de rede elétrica 3x380-480 V CA				
		N160	N200	N250
Sobrecarga normal =110% da corrente durante 60 s*		NO	NO	NO
	Desarme por superaquecimento do dissipador de calor	105 °C (221 ° F)		
	Desarme do ambiente do cartão de potência	85 °C (185 °F)		

\* Sobrecarga alta = 150% da corrente durante 60 s, Sobrecarga normal = 110% da corrente durante 60 s.

**Tabela 8.1 Características nominais do chassi D**

Alimentação de rede elétrica 3x380-480 V CA					
		P315	P355	P400	P450
Sobrecarga normal =110% da corrente durante 60 s*		NO	NO	NO	NO
	Potência no Eixo Típica a 400 V [kW]	315	355	400	450
	Potência no eixo típica a 460 V [hp]	450	500	600	600
	Potência no Eixo Típica a 480 V [kW]	355	400	500	530
	Características nominais de proteção do gabinete IP21/NEMA Tipo 1	E9	E9	E9	E9
	Características nominais de proteção do gabinete IP54/NEMA Tipo 12	E9	E9	E9	E9
<b>Corrente de saída</b>					
	Contínua (em 400 V) [A]	600	658	745	800
	Intermitente (60 s sobrecarga) (a 400 V) [A]	660	724	820	880
	Contínuo (a 460/480 V) [A]	540	590	678	730
	Intermitente (60 s sobrecarga) (a 460/480 V) [A]	594	649	746	803
	kVA contínuo (a 400 V) [kVA]	416	456	516	554
	kVA contínuo (a 460 V) [kVA]	430	470	540	582
	kVA contínuo (a 480 V) [kVA]	468	511	587	632
	<b>Corrente de entrada máxima</b>				
	Contínua (em 400 V) [A]	590	647	733	787
	Contínuo (a 460/480 V) [A]	531	580	667	718
	Tamanho do cabo máximo, rede elétrica, motor e divisão da carga [mm <sup>2</sup> (AWG <sup>2</sup> )]	4x240 (4x500 mcm)	4x240 (4x500 mcm)	4x240 (4x500 mcm)	4x240 (4x500 mcm)
	Tamanho do cabo máximo, freio [mm <sup>2</sup> (AWG <sup>2</sup> )]	2x185 (2x350 mcm)	2x185 (2x350 mcm)	2x185 (2x350 mcm)	2x185 (2x350 mcm)
	Fusíveis da rede elétrica externos máx. [A]1)	700	900	900	900
	Perda total do LHD 400 V CA [W]	14051	15320	17180	18447
	Perda total do canal traseiro 400 V CA [W]	11301	11648	13396	14570
	Perda total do filtro 400 V CA [W]	7346	7788	8503	8974
	Perda total do LHD 460 V CA [W]	12936	14083	15852	16962

Alimentação de rede elétrica 3x380-480 V CA		P315	P355	P400	P450
Sobrecarga normal =110% da corrente durante 60 s*		NO	NO	NO	NO
	Perda total do canal traseiro 460 V CA [W]	10277	10522	12184	13214
	Perda total do filtro 460 V CA [W]	7066	7359	8033	8435
	Peso kg/(lb)	596 (1314)	623 (1373)	646 (1424)	646 (1424)
	Eficiência <sup>4)</sup>	0,96			
	Ruído Acústico	72dBa			
	Frequência de saída	0-590 Hz			
	Desarme por superaquecimento do dissipador de calor	105 °C (221 ° F)			
	Desarme do ambiente do cartão de potência	85 °C (185 ° F)			

\* Sobrecarga alta = 160% da corrente durante 60 s, sobrecarga normal = 110% da corrente durante 60 s.

Tabela 8.2 Características nominais do chassi E

Alimentação de rede elétrica 3x380-480 V CA		P500	P560	P630	P710
Sobrecarga normal =110% da corrente durante 60 s*		NO	NO	NO	NO
	Potência no Eixo Típica a 400 V [kW]	500	560	630	710
	Potência no eixo típica a 460 V [hp]	650	750	900	1000
	Potência no Eixo Típica a 480 V [kW]	560	630	710	800
	Características nominais de proteção do gabinete IP21/NEMA Tipo 1 IP54/NEMA Tipo 12	F18	F18	F18	F18
<b>Corrente de saída</b>					
	Contínua (em 400 V) [A]	880	990	1120	1260
	Intermitente (60 s sobrecarga) (a 400 V) [A]	968	1089	1232	1386
	Contínuo (a 460/480 V) [A]	780	890	1050	1160
	Intermitente (60 s sobrecarga) (a 460/480 V) [A]	858	979	1155	1276
	kVA contínuo (a 400 V) [kVA]	610	686	776	873
	kVA contínuo (a 460 V) [kVA]	621	709	837	924
	kVA contínuo (a 480 V) [kVA]	675	771	909	1005
<b>Corrente de entrada máxima</b>					
	Contínua (em 400 V) [A]	857	964	1090	1227
	Contínua (a 460/480 V) [A]	759	867	1022	1129
	Tamanho do cabo máximo, motor [mm <sup>2</sup> (AWG <sup>2)</sup> ]	8x150 (8x300 mcm)			
	Tamanho do cabo máximo, rede elétrica F1/F2 [mm <sup>2</sup> (AWG <sup>2)</sup> ]	8x240 (8x500 mcm)			
	Tamanho do cabo máximo, rede elétrica F3/F4 [mm <sup>2</sup> (AWG <sup>2)</sup> ]	8x456 (8x900 mcm)			
	Tamanho do cabo máximo, Load Sharing [mm <sup>2</sup> (AWG <sup>2)</sup> ]	4x120 (4x250 mcm)			
	Tamanho do cabo máximo, freio [mm <sup>2</sup> (AWG <sup>2)</sup> ]	4x185 (4x350 mcm)			

Alimentação de rede elétrica 3x380-480 V CA					
		P500	P560	P630	P710
Sobrecarga normal = 110% da corrente durante 60 s*		NO	NO	NO	NO
	Fusíveis da rede elétrica externos máximos [A] <sup>1)</sup>	1600		2000	
	Perda total do LHD 400 V CA [W]	21909	24592	26640	30519
	Perda total do canal traseiro 400 V CA [W]	17767	19984	21728	24936
	Perda total do filtro 400 V CA [W]	11747	12771	14128	15845
	Perda total do LHD 460 V CA [W]	19896	22353	25030	27989
	Perda total do canal traseiro 460 V CA [W]	16131	18175	20428	22897
	Perda total do filtro 460 V CA [W]	11020	11929	13435	14776
	Perdas de opcionais do painel máximas	400			
	Peso kg/(lb)]	2009 (4429)			
	Peso da seção do conversor de frequência [kg/(lb)]	1004 (2213)			
	Peso da seção do filtro [kg/(lb)]	1005 (2216)			
	Eficiência <sup>4)</sup>	0,96			
	Ruído Acústico	69dBa			
	Frequência de saída	0–590 Hz			
	Desarme por superaquecimento do dissipador de calor	105 °C (221 ° F)			
	Desarme do ambiente do cartão de potência	85 °C (185 ° F)			

\* Sobrecarga alta = 160% da corrente durante 60 s, sobrecarga normal = 110% da corrente durante 60 s.

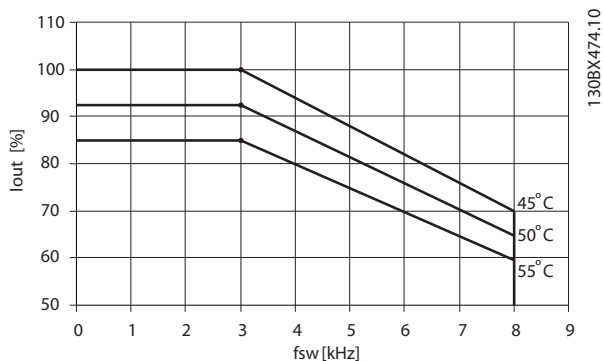
**Tabela 8.3 Características nominais do chassi F**

- 1) Para saber o tipo de fusível, ver *capítulo 8.4.1 Fusíveis*.
- 2) American Wire Gauge.
- 3) Medido com cabos de motor blindados de 5 m, com carga nominal e frequência nominal.
- 4) A perda de energia típica é em condições de carga nominais e espera-se que esteja dentro de  $\pm 15\%$  (a tolerância está relacionada à variedade de condições de tensão e cabo). Os valores são baseados em uma eficiência de motor típica (linha divisória de  $eff2/eff3$ ). Os motores com eficiência inferior também contribuem para a perda de energia no conversor de frequência e vice-versa. Aplica-se para dimensionamento do resfriamento do conversor de frequência. Se a frequência de chaveamento for mais alta que a configuração padrão, a perda de energia pode aumentar. O consumo de energia típico do LCP e do cartão de controle estão incluídos. Para saber os dados de perda de energia de acordo com EN 50598-2, consulte [www.danfoss.com/vltenergyefficiency](http://www.danfoss.com/vltenergyefficiency). Outros opcionais e carga do cliente podem acrescentar até 30 W às perdas (embora normalmente apenas 4 W extras para cartão de controle totalmente carregado ou opcionais para o slot A ou slot B, cada). Embora as medições sejam feitas com equipamento de ponta, deve-se admitir certa imprecisão nas medições ( $\pm 5\%$ ). Eficiência medida com corrente nominal. Para saber a classe de eficiência energética, consulte *capítulo 8.3 Dados técnicos gerais*. Para saber as perdas de carga parcial, consulte [www.danfoss.com/vltenergyefficiency](http://www.danfoss.com/vltenergyefficiency).

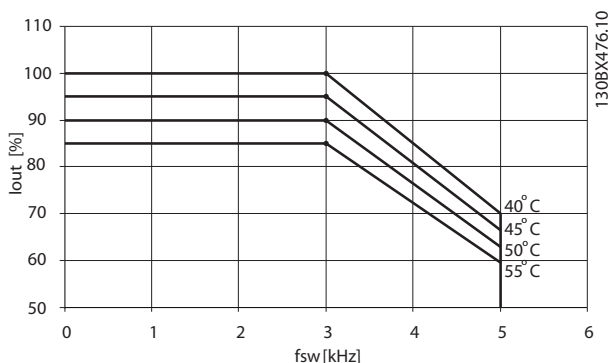


### 8.1.2 Derating de Temperatura

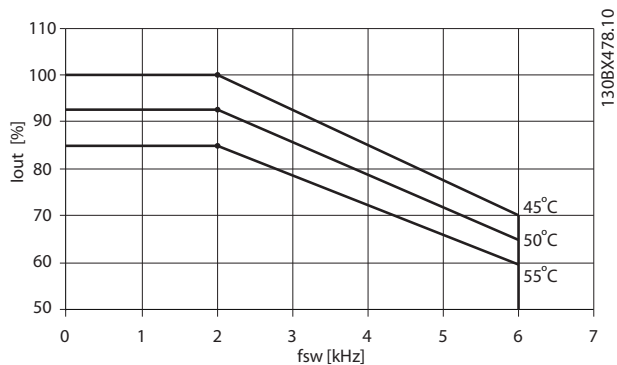
O conversor de frequência faz derate automaticamente da frequência de chaveamento, tipo de chaveamento ou corrente de saída em determinadas condições ambiente ou de carga como descrito a seguir. *Ilustração 8.1, Ilustração 8.2, Ilustração 8.3 e Ilustração 8.4* mostram a curva de derating para SFAWM e os modos de chaveamento de 60 AVM.



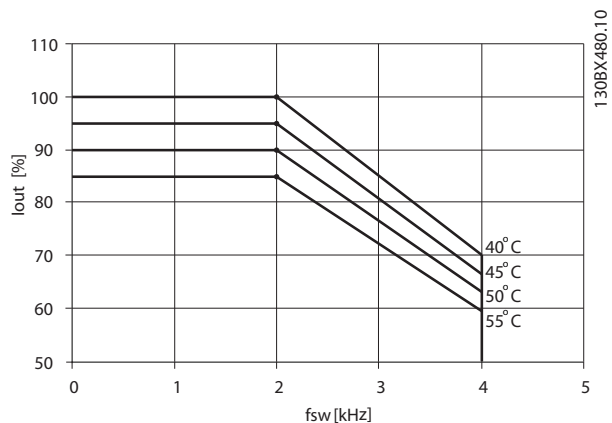
**Ilustração 8.1** Derating do gabinete metálico tamanho D, N160 a N250 380-480 V (T5) Sobrecarga normal de 110%, 60 AVM



**Ilustração 8.2** Derating do gabinete metálico tamanho D, N160 a N250 380-480 V (T5) Sobrecarga normal de 110%, SFAWM

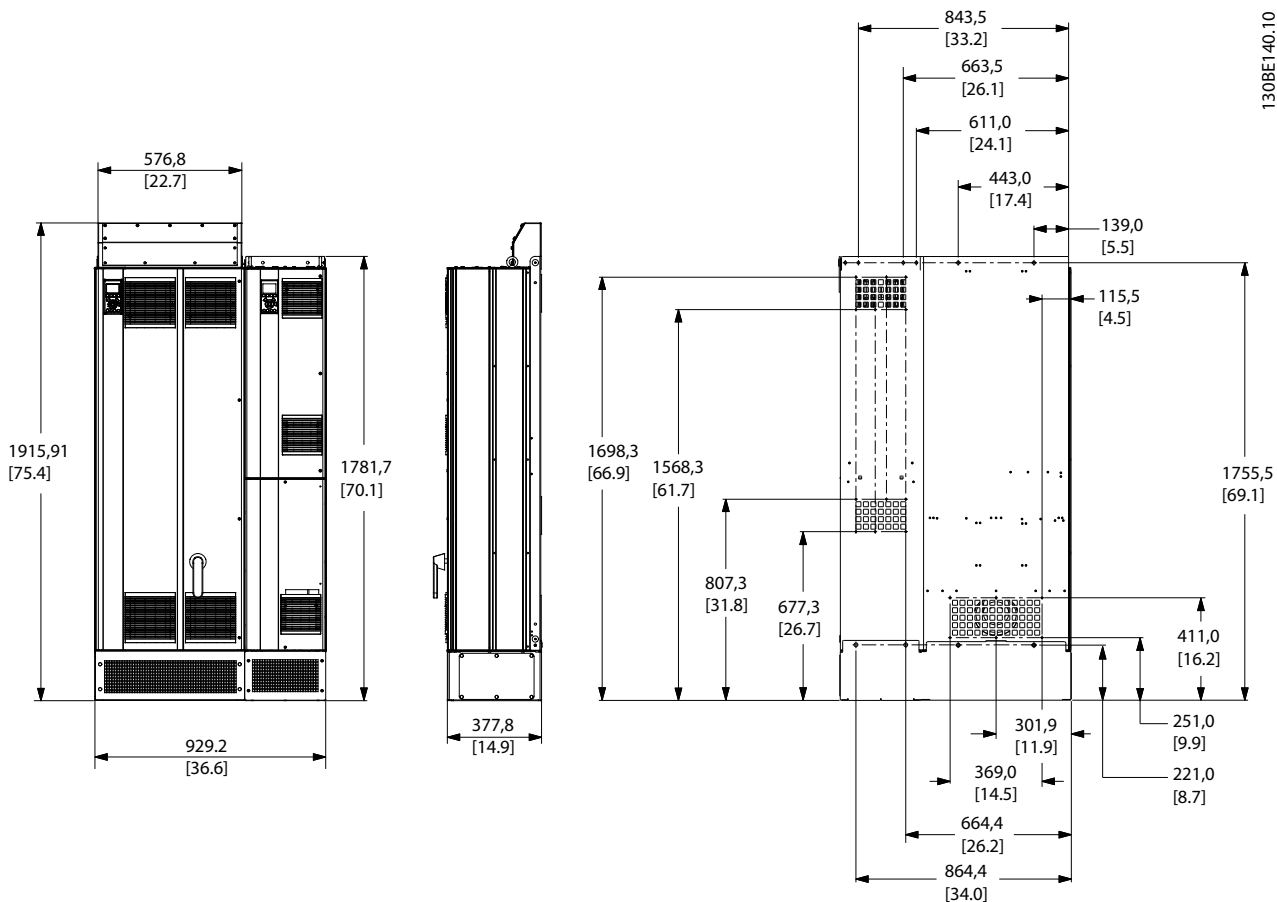


**Ilustração 8.3** Derating dos gabinetes metálico tamanhos E e F, P315 a P710 380-480 V (T5) Sobrecarga normal de 110%, 60 AVM



**Ilustração 8.4** Derating dos gabinetes metálico tamanhos E e F, P315 a P710 380-480 V (T5) Sobrecarga normal de 110%, SFAVM

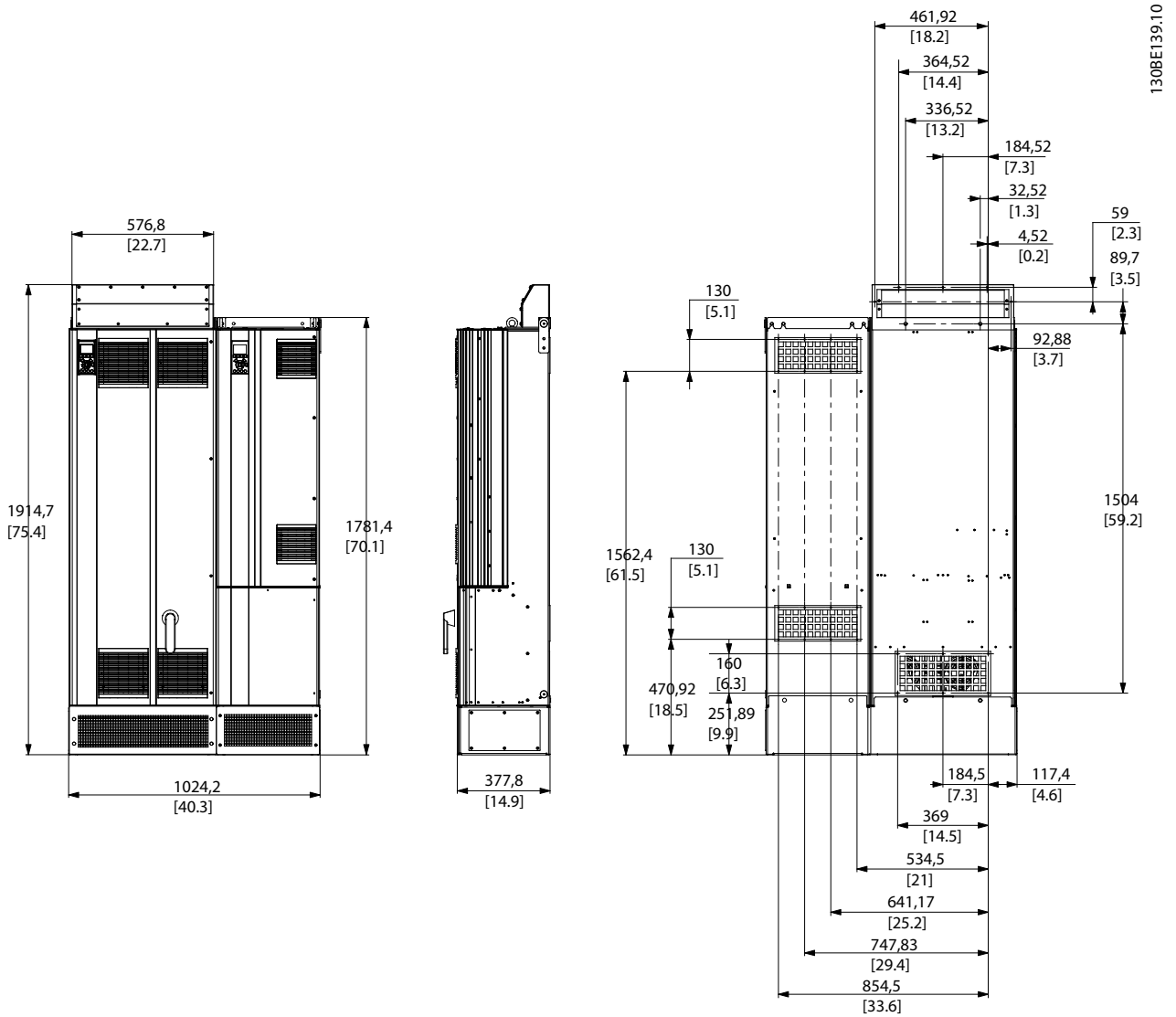
8.2 Dimensões Mecânicas



130BET40.10

8

Ilustração 8.5 Tamanho do gabinete D1n



8

Ilustração 8.6 Tamanho do gabinete D2n

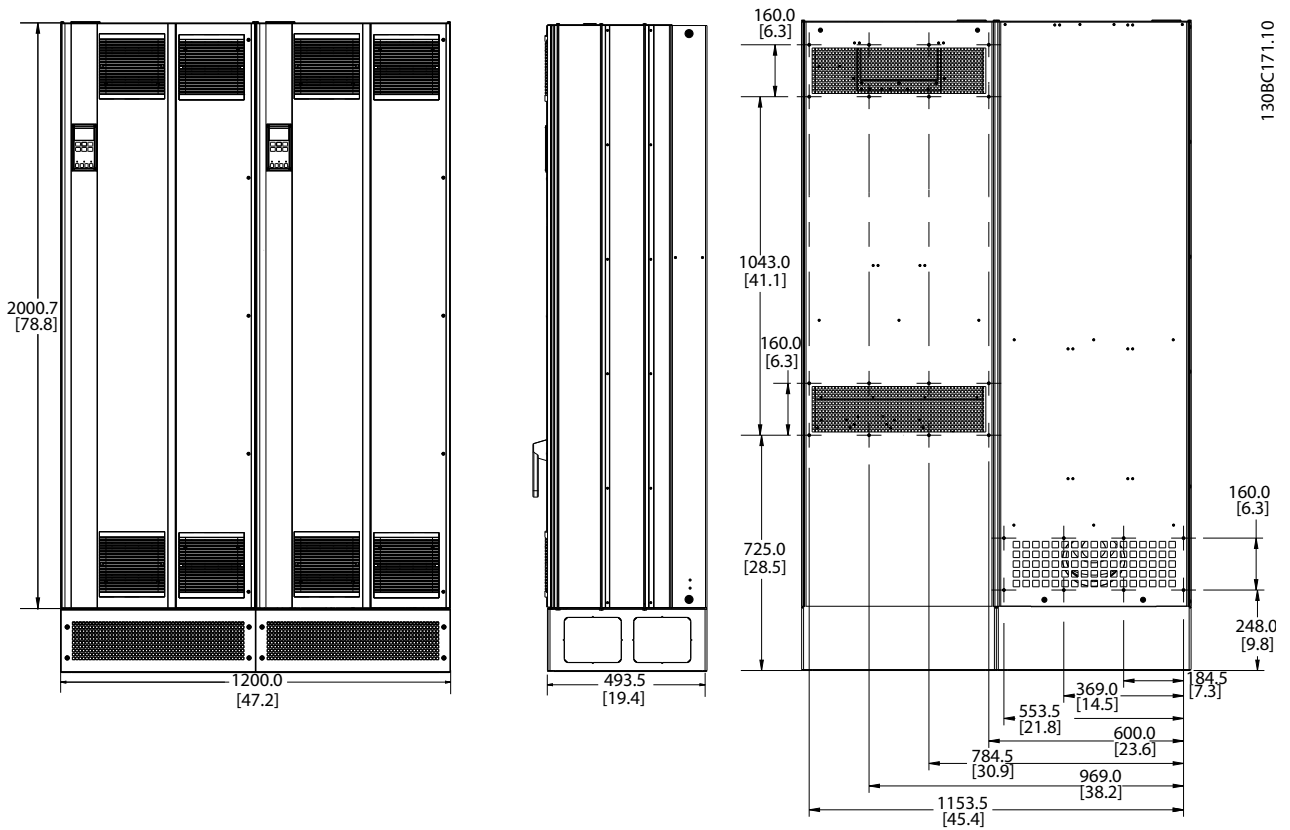


Ilustração 8.7 Tamanho do gabinete E9

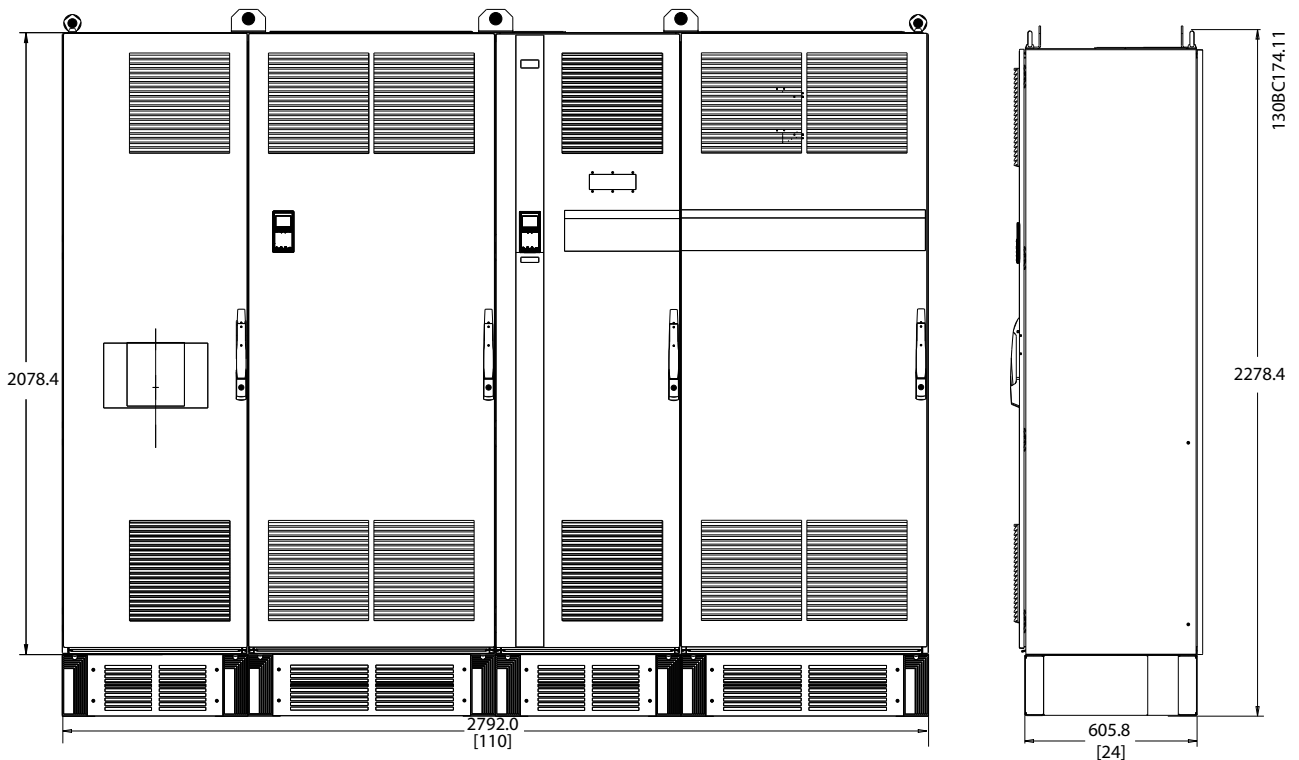


Ilustração 8.8 Tamanho do gabinete F18, visão frontal e lateral

### 8.3 Dados técnicos gerais

**Alimentação de rede elétrica (L1, L2, L3)**

Tensão de alimentação	380–480 V +5%
-----------------------	---------------

*Tensão de rede elétrica baixa/queda da rede elétrica:*

*Durante uma queda de tensão de rede ou queda da rede elétrica, o conversor de frequência continua até a tensão no barramento CC cair abaixo do nível mínimo de parada, que corresponde a 15% abaixo da tensão de alimentação nominal mais baixa. Energização e torque total não podem ser esperados em tensões de rede elétrica menos de 10% abaixo da tensão de alimentação nominal mais baixa.*

Frequência de alimentação	50/60 Hz ±5%
---------------------------	--------------

Desbalanceamento máximo temporário entre fases de rede elétrica	3,0% da tensão de alimentação nominal
-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------

Fator de potência real ( $\lambda$ )	>0,98 nominal com carga nominal
--------------------------------------	---------------------------------

Fator de potência de deslocamento ( $\cos\phi$ ) próximo da unidade	(>0,98)
---------------------------------------------------------------------	---------

THDi	<5%
------	-----

Ligando a alimentação de entrada L1, L2, L3 (energizações)	máximo uma vez/2 minutos
------------------------------------------------------------	--------------------------

Ambiente de acordo com EN60664-1	categoria de sobretensão III/grau de poluição 2
----------------------------------	-------------------------------------------------

*A unidade é adequada para uso em um circuito capaz de fornecer não mais do que 100.000 Ampères simétricos RMS, máximo de 480/690 V.*

**Saída do Motor (U, V, W)**

Tensão de saída	0–100% da tensão de alimentação
-----------------	---------------------------------

Frequência de saída	0–590 Hz <sup>1)</sup>
---------------------	------------------------

Chaveamento na saída	Ilimitado
----------------------	-----------

Tempos de rampa	0,01–3.600 s
-----------------	--------------

*1) Dependente da tensão e da potência*

**Características do torque**

Torque de partida (torque constante)	máximo de 150% por 60 s <sup>1)</sup>
--------------------------------------	---------------------------------------

Torque de partida	máximo 180% até 0,5 s <sup>1)</sup>
-------------------	-------------------------------------

Torque de sobrecarga (torque constante)	máximo de 150% por 60 s <sup>1)</sup>
-----------------------------------------	---------------------------------------

*1) A porcentagem está relacionada ao torque nominal da unidade.*

**Comprimentos de cabo e seções transversais**

Comprimento de cabo de motor máximo, cabo blindado/encapado metalicamente	150 m (500 pés)
---------------------------------------------------------------------------	-----------------

Comprimento de cabo de motor máximo, não blindado/não encapado metalicamente	300 m (1.000 pés)
------------------------------------------------------------------------------	-------------------

Seção transversal máxima para o motor, rede elétrica, Load Sharing e freio <sup>1)</sup>	
------------------------------------------------------------------------------------------	--

Seção transversal máxima para terminais de controle, fio rígido	1,5 mm <sup>2</sup> (16 AWG) (2x0,75 mm <sup>2</sup> )
-----------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------

Seção transversal máxima para terminais de controle, cabo flexível	1 mm <sup>2</sup> (18 AWG)
--------------------------------------------------------------------	----------------------------

Seção transversal máxima para terminal de controle, cabo com núcleo embutido	0,5 mm <sup>2</sup> (20 AWG)
------------------------------------------------------------------------------	------------------------------

Seção transversal mínima para terminais de controle	0,25 mm <sup>2</sup> (24 AWG)
-----------------------------------------------------	-------------------------------

*1) Consulte capítulo 8.1.1 Alimentação de rede elétrica 3x380-480 V CA para obter mais informações*

**Entradas digitais**

Entradas digitais programáveis	4 (6) no conversor de frequência e 2 (4) no filtro ativo
--------------------------------	----------------------------------------------------------

Terminal número	18, 19, 27 <sup>1)</sup> , 29 <sup>1)</sup> , 32 e 33
-----------------	-------------------------------------------------------

Lógica	PNP ou NPN
--------	------------

Nível de tensão	0–24 V CC
-----------------	-----------

Nível de tensão, lógica 0 PNP	<5 V CC
-------------------------------	---------

Nível de tensão, lógica 1 PNP	>10 V CC
-------------------------------	----------

Nível de tensão, lógica 0 NPN	>19 V CC
-------------------------------	----------

Nível de tensão, lógica 1 NPN	<14 V CC
-------------------------------	----------

Tensão máxima na entrada	28 V CC
--------------------------	---------

Resistência de entrada, R <sub>i</sub>	aproximadamente 4 kΩ
----------------------------------------	----------------------

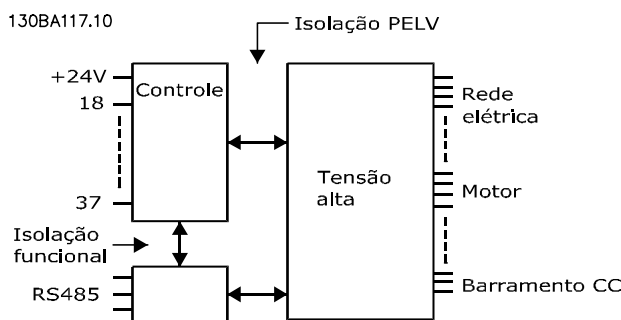
*Todas as entradas digitais são isoladas galvanicamente da tensão de alimentação (PELV) e de outros terminais de alta tensão.*

*1) Os terminais 27 e 29 também podem ser programados como saídas.*

**Entradas analógicas**

Número de entradas analógicas	2 no conversor de frequência
Terminal número	53 e 54
Modos	Tensão ou corrente
Seleção do modo	Interruptor S201 e interruptor S202, interruptor A53 e A54
Modo de tensão	Interruptor S201/interruptor S202 = OFF (U), interruptor A53 e A54
Nível de tensão	0–10 V (escalonável)
Resistência de entrada, $R_i$	Aproximadamente 10 k $\Omega$
Tensão máxima	$\pm 20$ V
Modo de corrente	Interruptor S201/interruptor S202 = ON (U), interruptor A53 e A54
Nível de corrente	0/4–20 mA (escalonável)
Resistência de entrada, $R_i$	aproximadamente 200 $\Omega$
Corrente máxima	30 mA
Resolução das entradas analógicas	10 bits (+ sinal)
Precisão das entradas analógicas	Erro máx. 0,5% da escala total
Largura de banda	100 Hz (chassi D), 200 Hz

*As entradas analógicas são isoladas galvanicamente da tensão de alimentação (PELV) e de outros terminais de alta tensão.*



**Ilustração 8.9 Isolamento PELV de Entradas Analógicas**

**Entradas de pulso**

Entradas de pulso programáveis	2 no conversor de frequência
Número do terminal do pulso	29 e 33
Frequência máxima no terminal, 29 e 33	110 kHz (acionado por push-pull)
Frequência máxima no terminal, 29 e 33	5 kHz (coletor aberto)
Frequência mínima nos terminais 29 e 33	4 Hz
Nível de tensão	Consulte capítulo 8.3.1 Entradas digitais
Tensão máxima na entrada	28 V CC
Resistência de entrada, $R_i$	aproximadamente 4 k $\Omega$
Precisão da entrada de pulso (0,1–1 kHz)	Erro máximo: 0,1% do fundo de escala

**Saída analógica**

Número de saídas analógicas programáveis	1 no conversor de frequência e filtro ativo
Terminal número	42
Faixa atual na saída analógica	0/4–20 mA
Carga máxima do resistor em relação ao comum na saída analógica	500 $\Omega$
Precisão na saída analógica	Erro máximo: 0,8% do fundo de escala
Resolução na saída analógica	8 bits

*A saída analógica está isolada galvanicamente da tensão de alimentação (PELV) e de outros terminais de alta tensão.*

**Cartão de controle, comunicação serial RS485**

Terminal número	68 (P, TX+, RX+) e 69 (N, TX-, RX-)
Terminal número 61	Ponto comum dos terminais 68 e 69

*O circuito de comunicação serial RS485 está funcionalmente separado de outros circuitos centrais e isolado galvanicamente da tensão de alimentação (PELV).*

## Saída digital

Saídas digital/pulso programáveis	2 no conversor de frequência e no filtro ativo
Terminal número	27 e 29 <sup>1)</sup>
Nível de tensão na saída de frequência/digital	0–24 V
Corrente de saída máxima (dissipador ou fonte)	40 mA
Carga máxima na saída de frequência	1 kΩ
Carga capacitiva máxima na saída de frequência	10 nF
Frequência de saída mínima na saída de frequência	0 Hz
Frequência de saída máxima na saída de frequência	32 kHz
Precisão da saída de frequência	Erro máximo: 0,1% do fundo de escala
Resolução das saídas de frequência	12 bit

1) Os terminais 27 e 29 podem também ser programados como entrada.

A saída digital está isolada galvanicamente da tensão de alimentação (PELV) e de outros terminais de alta tensão.

## Cartão de controle, saída 24 V CC

Terminal número	13
Tensão de saída	24 V (+1, -3 V)
Carga máxima	200 mA

A alimentação de 24 V CC está isolada galvanicamente da tensão de alimentação (PELV), mas tem o mesmo potencial das entradas e saídas digitais e analógicas.

## Saídas do relé

Saídas do relé programáveis	2 no conversor de frequência somente
<b>Número do terminal do relé 01 (chassi D)</b>	1–3 (desativado), 1–2 (ativado)
Carga do terminal máxima (CA-1) <sup>1)</sup> em 1-2 (NO) (Carga resistiva) <sup>2)3)</sup>	400 V CA, 2 A
Carga do terminal máxima (CA-15) <sup>1)</sup> em 1-2 (NO) (Carga indutiva @ cosφ 0,4)	240 V CA 0,2 A
Carga do terminal máxima (CC-1) <sup>1)</sup> em 1-2 (NO) (Carga resistiva)	80 V CC, 2 A
Carga do terminal máxima (CC-13) <sup>1)</sup> em 1-2 (NO) (Carga indutiva)	24 V CC, 0,1 A
Carga do terminal máxima (CA-1) <sup>1)</sup> em 1-3 (NC) (Carga resistiva)	240 V CA, 2 A
Carga do terminal máxima (CA-15) <sup>1)</sup> em 1-3 (NO) (Carga indutiva @ cosφ 0,4)	240 V CA 0,2 A
Carga do terminal máxima (CC-1) <sup>1)</sup> em 1-3 (NC) (Carga resistiva)	50 V CC, 2 A
Carga do terminal máxima (CC-13) <sup>1)</sup> em 1-3 (NO) (Carga indutiva)	24 V CC, 0,1 A
Carga do terminal mínima em 1-3 (NC), 1-2 (NO)	24 V CC 10 mA, 24 V CA 2 mA
Ambiente de acordo com EN 60664-1	categoria de sobretensão III/grau de poluição 2
<b>Número do terminal do relé 01 (chassi E e chassi F)</b>	1–3 (desativado), 1–2 (ativado)
Carga do terminal máxima (CA-1) <sup>1)</sup> em 1-3 (NC), 1-2 (NO) (carga resistiva)	240 V CA, 2 A
Carga do terminal máxima (CA-15) <sup>1)</sup> (carga indutiva @ cosφ 0,4)	240 V CA 0,2 A
Carga do terminal máxima (CC-1) <sup>1)</sup> em 1-2 (NO), 1-3 (NC) (carga resistiva)	60 V CC, 1 A
Carga do terminal máxima (CC-13) <sup>1)</sup> (carga indutiva)	24 V CC, 0,1 A
<b>Número do terminal do Relé 02</b>	4-6 (desativado), 4-5 (ativado)
Carga do terminal máxima (CA-1) <sup>1)</sup> em 4-5 (NO) (carga resistiva) <sup>2)3)</sup>	400 V CA, 2 A
Carga do terminal máxima (CA-15) <sup>1)</sup> em 4-5 (NO) (carga indutiva @ cosφ 0,4)	240 V CA 0,2 A
Carga do terminal máxima (CC-1) <sup>1)</sup> em 4-5 (NO) (carga resistiva)	80 V CC, 2 A
Carga do terminal máxima (CC-13) <sup>1)</sup> em 4-5 (NO) (carga indutiva)	24 V CC, 0,1 A
Carga do terminal máxima (CA-1) <sup>1)</sup> em 4-6 (NC) (carga resistiva)	240 V CA, 2 A
Carga do terminal máxima (CA-15) <sup>1)</sup> em 4-6 (NC) (carga indutiva @ cosφ 0,4)	240 V CA 0,2 A
Carga do terminal máxima (CC-1) <sup>1)</sup> em 4-6 (NC) (carga resistiva)	50 V CC, 2 A
Carga do terminal máxima (CC-13) <sup>1)</sup> em 4-6 (NC) (carga indutiva)	24 V CC, 0,1 A
Carga do terminal mínima em 1–3 (NC), 1–2 (NO), 4–6 (NC), 4–5 (NO)	24 V CC 10 mA, 24 V CA 20 mA
Ambiente de acordo com EN 60664-1	categoria de sobretensão III/grau de poluição 2

1) IEC 60947 peças 4 e 5.

Os contatos do relé são isolados galvanicamente do resto do circuito por isolamento reforçada (PELV).

2) Categoria de sobretensão II.

3) Aplicações UL 300 V CA 2 A.

## Características de controle

Resolução da frequência de saída em 0-1000 Hz	±0,003 Hz
Tempo de resposta do sistema (terminais 18, 19, 27, 29, 32 e 33)	≤2 ms
Faixa de controle da velocidade (malha aberta)	1:100 da velocidade síncrona
Precisão da velocidade (malha aberta)	30–4000 RPM: Erro máximo de ±8 RPM

Todas as características de controle são baseadas em um motor assíncrono de 4 polos.

## Ambiente de funcionamento

Características nominais de proteção do gabinete metálico, gabinetes metálicos tamanhos D e E	IP21, IP54
Características nominais de proteção do gabinete metálico, gabinete metálico tamanho F	IP21, IP54
Teste de vibração	0,7 g
Umidade relativa	5–95% (IEC 721-3-3; Classe 3K3 (não condensante) durante a operação
Ambiente agressivo (IEC 60068-2-43) teste com H <sub>2</sub> S	classe kD
Método de teste em conformidade com IEC 60068-2-43 H <sub>2</sub> S (10 dias)	
Temperatura ambiente (no modo de chaveamento 60 AVM)	
- com derating	máximo 55 °C (131 °F)
- com potência total de saída, motores IE2 típicos (consulte capítulo 8.1.2 Derating de Temperatura	máximo 50 °C (122 °F)
- em corrente de saída total do FC	máximo 45 °C (113 °F)
Temperatura ambiente mínima, durante operação plena	0 °C (32 °F)
Temperatura ambiente mínima em desempenho reduzido	-10 °C (14 °F)
Temperatura durante a armazenagem/transporte	-25 a +65/70 °C (-13 a 149/158 °F)
Altitude máxima acima do nível do mar, sem derating	1.000 m (3.300 pés)
Altitude máxima acima do nível do mar, sem derating	3.000 m (10.000 pés)

Para obter mais informações sobre derating consulte o guia de design.

Normas de EMC, emissão	EN 61800-3, EN 61000-6-3/4, EN 55011, IEC 61800-3 EN 61800-3, EN 61000-6-1/2,
Normas de EMC, imunidade	EN 61000-4-2, EN 61000-4-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 61000-4-6

## Desempenho do cartão de controle

Intervalo de varredura	1 ms
------------------------	------

## Cartão de controle, comunicação serial USB

Padrão USB	1,1 (velocidade total)
Plugue USB	Plugue de dispositivo USB tipo B

**AVISO!**

A conexão ao PC é realizada por meio de um cabo de USB host/dispositivo.

A conexão USB está isolada galvanicamente da tensão de alimentação (PELV) e de outros terminais de alta tensão.

A conexão USB não está isolada galvanicamente do ponto de aterramento de proteção. Use somente laptop/PC isolado para conectar à porta USB do conversor de frequência ou a um conversor/cabo USB isolado.

## Proteção e recursos:

- Proteção térmica eletrônica do motor contra sobrecarga.
- O monitoramento da temperatura do dissipador de calor garante que o conversor de frequência desarme caso a temperatura atingir um nível pré-estabelecido. Uma temperatura de sobrecarga não pode ser reinicializada até a temperatura do dissipador de calor ficar abaixo dos valores permitidos.
- O conversor de frequência está protegido contra curtos circuitos no terminal do motor U, V, W.
- Se uma das fases de rede elétrica estiver ausente, o conversor de frequência desarma ou emite uma advertência (dependendo da carga).
- O monitoramento da tensão do barramento CC garante que o conversor de frequência desarme quando a tensão do barramento CC ficar muito baixa ou muito alta.
- O conversor de frequência está protegido contra falhas de aterramento nos terminais U, V e W do motor.



**Faixas de potências (LHD com AF)**

Tempo de resposta	<0,5 ms
Tempo de acomodação - controle de corrente reativa	<40 ms
Programando hora - controle da correntes harmônicas (filtragem)	<20 ms
Overshoot – controle de corrente reativa	<20%
Overshoot - controle da correntes harmônicas	<10%

**Condições de grade**

Tensão de alimentação	380–480 V, -10% a +5%
-----------------------	-----------------------

*Tensão de rede elétrica baixa/queda da rede elétrica:*

*Durante baixa tensão de rede ou queda da rede elétrica, o filtro continua até a tensão no barramento CC cair abaixo do nível de parada mínimo, que corresponde a 15% abaixo da tensão de alimentação nominal mais baixa do filtro. Não se pode esperar compensação completa na tensão de rede menor que 10% abaixo da tensão de alimentação nominal mais baixa do filtro. Se a tensão de rede exceder a tensão nominal mais alta do filtro, o filtro continua a trabalhar, mas o desempenho de atenuação de harmônicas fica reduzido. O filtro não desativa até as tensões de rede excederem 580 V.*

Frequência de alimentação	50/60 Hz ±5%
---------------------------	--------------

Desbalanceamento temporário máximo entre as fases de rede elétrica em que o desempenho da atenuação é mantido alto.	3,0% da tensão de alimentação nominal O filtro atenua em desbalanceamento de rede mais alto, mas o desempenho de atenuação de harmônicas é reduzido 10% com desempenho de atenuação mantido
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Pré-distorção de THDv máxima	Desempenho reduzido em níveis de pré-distorção mais altos
------------------------------	-----------------------------------------------------------

**Desempenho de atenuação de harmônicas**

THDi	Melhor desempenho <4% Dependendo da relação filtro x distorção.
Capacidade de atenuação de harmônica individual:	Corrente RMS máxima [% da corrente RMS nominal]
2°	10%
4°	10%
5°	70%
7°	50%
8°	10%
10°	5%
11°	32%
13°	28%
14°	4%
16°	4%
17°	20%
19°	18%
20°	3%
22°	3%
23°	16%
25°	14%
correntes harmônicas total	90%

*O filtro tem o desempenho testado até a 40ª ordem*

**Compensação de corrente reativa**

Cospfi	Atraso e liderança, dependendo das programações do parâmetro
Cospfi	Retardo de 1,0 para 0,5 controlável
Corrente reativa, % das características nominais da corrente do filtro	100%

**Especificações genéricas:**

Eficiência do filtro	97%
Frequência de chaveamento média típica	3,0–4,5 kHz
Tempo de resposta (reativa e harmônicas)	<0,5 ms
Tempo de acomodação - controle de corrente reativa	<20 ms

Tempo de acomodação - controle de correntes harmônicas	<20 ms
Overshoot – controle de corrente reativa	<10%
Overshoot - controle da correntes harmônicas	<10%

### 8.3.1 Derating para altitude

A capacidade de resfriamento de ar diminui com pressão do ar mais baixa.

Abaixo de 1.000 m (3.300 pés) de altitude não há necessidade de derating, mas acima de 1.000 m (3.300 pés) a temperatura ambiente ( $T_{AMB}$ ) ou a corrente de saída máxima ( $I_{out}$ ) faça o derate de acordo com *Ilustração 8.10*.

Uma alternativa é diminuir a temperatura ambiente em altitudes elevadas e, dessa maneira, garantir 100% da corrente de saída em altitudes elevadas. Foi elaborada uma situação de 2.000 m (6.600) para exemplificar como ler o gráfico, Na temperatura de 45 °C (113 °F) ( $T_{AMB, MAX} - 3,3 K$ ), 91% da corrente de saída nominal está disponível. Na temperatura de 41,7 °C (107 °F), 100% da corrente de saída nominal fica disponível.

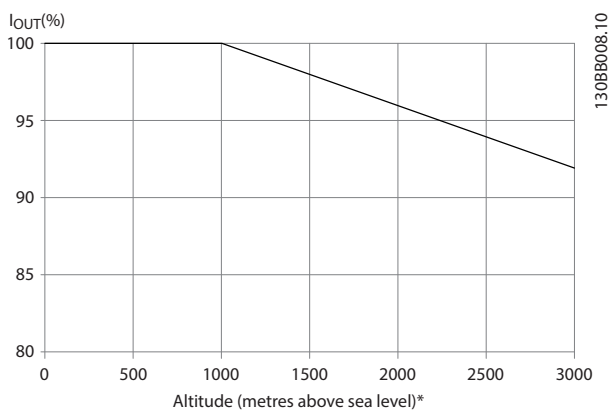


Ilustração 8.10 Derating de altitude

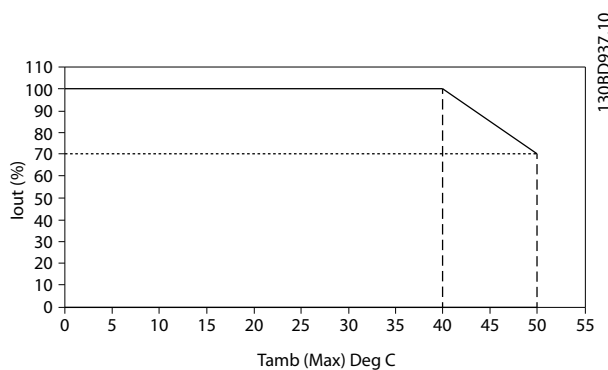


Ilustração 8.11 Entrada/Saída vs. Temperatura Ambiente Máxima

## 8.4 Fusíveis

A Danfoss recomenda utilizar fusíveis e/ou disjuntores no lado da alimentação como proteção em caso de falha de componente dentro do conversor de frequência (primeira falha).

### **AVISO!**

A utilização de disjuntores e/ou fusíveis garante estar em conformidade com a IEC 60364 para CE ou NEC 2009 para UL.

#### Proteção do circuito de derivação

Para proteger a instalação de riscos de choques elétricos e de incêndio, todos os circuitos de derivação em uma instalação, engrenagem de comutação, máquinas etc., devem estar protegidos de curtos circuitos e de sobrecarga de corrente, em conformidade com os regulamentos nacionais/internacionais.

### **AVISO!**

As recomendações não englobam proteção do circuito de derivação para UL.

#### Proteção contra curto-circuito

A Danfoss recomenda usar os fusíveis/disjuntores em *capítulo 8.4.2 Tabelas de Fusíveis* para proteger a equipe de manutenção e a propriedade em caso de defeito de componente no conversor de frequência.

### 8.4.1 Não conformidade com o UL

#### Não conformidade com o UL

Se não estiver em conformidade com o UL/cUL, a Danfoss recomenda utilizar os fusíveis mencionados em *Tabela 8.4*, que asseguram a conformidade com a EN 50178:

N160–N250	380–500 V	Tipo gG
P315–P450	380–500 V	Tipo gR

Tabela 8.4 Fusíveis recomendados para aplicações não UL

### 8.4.2 Tabelas de Fusíveis

#### Em conformidade com o UL

#### 380–480 V, gabinete metálico tamanhos D, E e F

Os fusíveis a seguir são apropriados para uso em um circuito capaz de fornecer 100.000 Arms (simétrico). Com o fusível adequado, as características nominais da corrente de curto-circuito (SCCR) do conversor de frequência são de 100.000 Arms.

Tipo	Bussmann	Littelfuse	Littelfuse PN	Bussmann PN	Siba PN	Ferraz Shawmut Europ	Ferraz Shawmut NA	Ferraz Shawmut PN
160 kW	170M4012	LA50QS400-4	L50S-400	FWH-400A	20 610 31.400	6,9URD31D08A0400	A070URD31KI0400	A50QS400-4
200 kW	170M4015	LA50QS500-4	L50S-500	FWH-500A	20 610 31.550	6,9URD31D08A0550	A070URD31KI0550	A50QS500-4
250 kW	170M5012	LA50QS600-4	L50S-600	FWH-600A	20 610 31.630	6,9URD31D08A0630	A070URD31KI0630	A50QS600-4

Tabela 8.5 Gabinete metálico tamanho D, fusíveis da rede elétrica, 380-480 V

Tipo	Bussmann PN <sup>1)</sup>	Características nominais	Ferraz	Siba
315 kW	170M4017	700 A, 700 V	6.9URD33D08A0700	20 630 32.700
355 kW	170M6013	900 A, 700 V	6.9URD33D08A0900	20 630 32.900
400 kW	170M6013	900 A, 700 V	6.9URD33D08A0900	20 630 32.900
450 kW	170M6013	900 A, 700 V	6.9URD33D08A0900	20 630 32.900

Tabela 8.6 Gabinete metálico tamanho E, fusíveis da rede elétrica, 380-480 V

Tipo	Bussmann PN <sup>1)</sup>	Características nominais	Siba	Opcional interno da Bussmann
500 kW	170M7081	1600 A, 700 V	20 695 32.1600	170M7082
560 kW	170M7081	1600 A, 700 V	20 695 32.1600	170M7082
630 kW	170M7082	2000 A, 700 V	20 695 32.2000	170M7082
710 kW	170M7082	2000 A, 700 V	20 695 32.2000	170M7082

**Tabela 8.7 Gabinete metálico tamanho F, fusíveis da rede elétrica, 380-480 V**

Tipo	Bussmann PN <sup>1)</sup>	Características nominais	Siba
500 kW	170M8611	1100 A, 1000 V	20 781 32.1000
560 kW	170M8611	1100 A, 1000 V	20 781 32.1000
630 kW	170M6467	1400 A, 700 V	20 681 32.1400
710 kW	170M6467	1400 A, 700 V	20 681 32.1400

**Tabela 8.8 Gabinete metálico tamanho F, fusíveis do barramento CC do módulo do inversor, 380-480 V**

1) Os fusíveis 170M da Bussmann exibidos utilizam o indicador visual -/80, -TN/80 Tipo T, indicador -/110 ou TN/110 Tipo T, fusíveis do mesmo tamanho e amperagem podem ser substituídos para uso externo.

### 8.4.3 Fusíveis Suplementares

#### Fusíveis suplementares

Tamanho do gabinete metálico	Bussmann PN	Características nominais
D, E e F	KTK-4	4 A, 600 V

**Tabela 8.9 Fusível SMPS**

Tipo	Bussmann PN	Littelfuse	Características nominais
355-710 kW, 380-480 V, 380-500 V		KLK-15	15 A, 600 V

**Tabela 8.10 Fusíveis de Ventilador**

Tipo		Bussmann PN	Características nominais	Fusíveis Alternativos
500-710 kW, 380-480 V	2,5-4,0 A	LPJ-6 SP ou SPI	6 A, 600 V	Qualquer elemento duplo classe J listado, atraso de tempo, 6 A
500-710 kW, 380-480 V	4,0-6,3 A	LPJ-10 SP ou SPI	10 A, 600 V	Qualquer elemento duplo classe J listado, atraso de tempo, 10 A
500-710 kW, 380-480 V	6,3-10 A	LPJ-15 SP ou SPI	15 A, 600 V	Qualquer elemento duplo classe J listado, atraso de tempo, 15 A
500-710 kW, 380-480 V	10-16 A	LPJ-25 SP ou SPI	25 A, 600 V	Qualquer elemento duplo classe J listado, atraso de tempo, 25 A

**Tabela 8.11 Fusíveis para o Controlador de Motor Manual**

Tamanho do gabinete metálico	Bussmann PN <sup>1)</sup>	Características nominais	Fusíveis Alternativos
F	LPJ-30 SP ou SPI	30 A, 600 V	Qualquer elemento duplo classe J listado, atraso de tempo, 30 A

**Tabela 8.12 Terminais Protegidos por Fusível de 30 A**

Tamanho do gabinete metálico	Bussmann PN <sup>1)</sup>	Características nominais	Fusíveis Alternativos
F	LPJ-6 SP ou SPI	6 A, 600 V	Qualquer elemento duplo classe J listado, atraso de tempo, 6 A

**Tabela 8.13 Fusível do Transformador de Controle**

Tamanho do gabinete metálico	Bussmann PN <sup>1)</sup>	Características nominais
F	GMC-800MA	800 mA, 250 V

**Tabela 8.14 Fusível da NAMUR**

Tamanho do gabinete metálico	Bussmann PN <sup>1)</sup>	Características nominais	Fusíveis Alternativos
F	LP-CC-6	6 A, 600 V	Qualquer classe CC listada, 6 A

**Tabela 8.15 Fusíveis para Bobina do Relé de Segurança com Relé da PILS**

Tamanho do gabinete metálico	Littelfuse PN	Características nominais
D, E, F	KLK-15	15 A, 600 V

**Tabela 8.16 Fusíveis da Rede Elétrica (Cartão de Potência)**

Tamanho do gabinete metálico	Bussmann PN	Características nominais
D, E, F	FNQ-R-3	3 A, 600 V

**Tabela 8.17 Fusível do Transformador (Contator de Rede Elétrica)**

Tamanho do gabinete metálico	Bussmann PN	Características nominais
D, E, F	FNQ-R-1	1 A, 600 V

**Tabela 8.18 Fusíveis da Carga Regulada**

1) Os fusíveis 170M da Bussmann exibidos utilizam o indicador visual -/80, -TN/80 Tipo T, indicador -/110 ou TN/110 Tipo T, fusíveis do mesmo tamanho e amperagem podem ser substituídos para uso externo.

## 8.5 Valores de Aperto Gerais para Torque

Para as ferragens de fixação descritas neste manual, são usados os valores de torque em *Tabela 8.19*. Esses valores não são destinados para apertar IGBTs. Consulte os valores corretos nas instruções que acompanham as peças de reposição.

Tamanho do eixo	Tamanho da chave torx/sext [mm]	Torque [Nm]	Torque [pol-lbs]
M4	T-20/7	1,0	10
M5	T-25/8	2,3	20
M6	T-30/10	4,0	35
M8	T-40/13	9,6	85
M10	T-50/17	19,2	170
M12	18/19	19	170

**Tabela 8.19 Valores de Torque**

## 9 Apêndice A - Parâmetros

### 9.1 Descrição de Parâmetros

#### 9.1.1 Menu Principal

O main menu inclui todos os parâmetros disponíveis no conversor de frequência. Todos os parâmetros estão agrupados por nome que indica a função do grupo do parâmetro. Todos os parâmetros estão indicados por nome e número neste manual.

#### 9.2 Listas de Parâmetros do Conversor de Frequência

<b>0-0*</b>	<b>Operação/Display</b>	1-06	Sentido Horário	1-78	Velocidade máxima de partida do compressor [Hz]	3-81	Tempo de Rampa da Parada Rápida	5-32	Term X30/6 Saída digital(MCB 101)
<b>0-0*</b>	<b>Configurações Básicas</b>	1-10	Seleção do Motor	1-79	Tempo Máximo de Partida do Compressor para Desarme	3-82	Tempo de Aceleração de Partida	5-33	Term X30/7 Saída digital (MCB 101)
0-01	Idioma	1-11	WVC+ PM	1-8*	<b>Ajustes de Parada</b>	3-90	Tamanho do Passo	5-40	<b>Relés</b>
0-02	Unidade de Velocidade de Motor	1-14	Ganho de Amortecimento	1-80	Função na Parada	3-91	Tempo de Rampa	5-41	Relé de Ativação do Relé
0-03	Definições Regionais	1-15	Constante de Tempo do Filtro de Baixa Velocidade	1-81	Velocidade Mínima para Função na Parada [rpm]	3-92	Restauração da Energia	5-42	Atraso de desabilitação, Relé
0-04	Estado Operacional na Energização	1-16	Constante de Tempo do Filtro de Alta Velocidade	1-82	Velocidade Mínima para Função na Parada [rpm]	3-93	Limite Máximo	5-43	<b>Entrada de Pulso</b>
0-05	<b>Operações de Setup</b>	1-17	Constante de tempo do filtro de tensão	1-86	Velocidade de Desarme Baixa [RPM]	3-94	Limite Mínimo	5-50	Term. 29 Baixa Frequência
0-10	Configuração Ativa	1-20	<b>do Motor Avançados</b>	1-87	Velocidade de Desarme Baixa [Hz]	3-95	Atraso de Rampa	5-51	Term. 29 Alta Frequência
0-11	Setup de Programação	1-21	Potência do Motor [kW]	1-90	<b>Temper. do Motor</b>	4-1*	<b>Limites/Advertências</b>	5-52	Term. 29 Ref./Feedback Baixo Valor
0-12	Este Setup está vinculado a	1-22	Tensão do Motor	1-91	Ventilador Externo do Motor	4-1*	<b>Limites do Motor</b>	5-53	Term. 29 Ref./Feedback Alto Valor
0-13	Leitura: Setups Vinculados	1-23	Frequência do Motor	1-93	Fonte do Termistor	4-10	Sentido da Rotação do Motor [rpm]	5-54	Constante de Tempo do Filtro de Pulso #29
0-14	Leitura: Prog. Setups/Canal	1-24	Corrente do Motor	2-0*	<b>Freio CC</b>	4-11	Limite Inferior da Velocidade do Motor [rpm]	5-55	Term. 33 Baixa Frequência
0-20	Linha de Display 1.1 Pequeno	1-25	Velocidade Nominal do Motor	2-00	Corrente de Retenção CC/Preaquecimento	4-12	Limite Superior da Velocidade do Motor [rpm]	5-56	Term. 33 Alta Frequência
0-21	Linha de Display 1.2 Pequeno	1-26	Motor Cont. Torque Nominal	2-01	Corrente de Freio CC	4-13	Limite Inferior da Velocidade do Motor [Hz]	5-57	Term. 33 Ref./Feedback Baixo Valor
0-22	Linha de Display 1.3 Pequeno	1-28	Verificação da Rotação do motor	2-02	Tempo de Frenagem CC	4-14	Limite Superior da Velocidade do Motor [Hz]	5-58	Term. 33 Ref./Feedback Alto Valor
0-23	Linha de Display 2 Grande	1-29	Adaptação Automática do Motor (AMA)	2-03	Velocidade de ativação do freio CC [rpm]	4-15	Limite Superior da Velocidade do Motor [rpm]	5-59	Constante de Tempo do Filtro de Pulso #33
0-24	Meu Menu Pessoal	1-30	<b>Avançado do Motor Avançados</b>	2-04	Velocidade de ativação do freio CC [Hz]	4-16	Limite de Torque do Modo Motor	5-6*	<b>Saída de Pulso</b>
0-3*	<b>Leitura Personalizada LCP</b>	1-31	Valor Min. Leitura Personalizada	2-06	Corrente de Estacionamento	4-17	Limite de Torque do Modo Gerador	5-60	Terminal 27 Variável da Saída de Pulso
0-30	Unidade de Leitura Personalizada	1-32	Valor Máx Leitura Personalizada	2-07	Tempo de Estacionamento	4-18	Limite de Torque do Modo Gerador	5-62	Freq Máx da Saída de Pulso nº 27
0-31	Valor Min. Leitura Personalizada	1-33	Resistência do Estator (Rs)	2-1*	<b>Funções do Freio</b>	4-19	Limite de Corrente	5-63	Terminal 29 Variável da Saída de Pulso
0-32	Valor Máx Leitura Personalizada	1-34	Resistência do Rotor (Rr)	2-10	Função de Frenagem	4-20	Frequência de Saída Máx.	5-65	Freq Máx da Saída de Pulso #29
0-37	Texto do Display 1	1-35	Reatância Principal (Xh)	2-11	Resistor do Freio (ohm)	4-50	<b>Aj. Advertências</b>	5-66	Terminal X30/6 Variável Saída de Pulso
0-38	Texto do Display 2	1-36	Resistência de Perda do Ferro (Rfe)	2-12	Limite da Potência de Frenagem (kW)	4-51	Advertência de Corrente Baixa	5-68	Freq. Máx de Saída de Pulso nº X30/6
0-39	Texto do Display 3	1-37	Indutância do eixo-d (Ld)	2-13	Monitoramento da Potência de Frenagem	4-52	Advertência de Corrente Alta	5-8*	<b>Opcionais de E/S</b>
0-4*	<b>Teclado do LCP</b>	1-39	Polos do Motor	2-15	Verificação do freio	4-53	Advertência de Velocidade Baixa	5-9*	<b>Controlado por Bus</b>
0-40	Tecla [Hand on] do LCP	1-40	Força Contra Eletro Motriz a 1000 rpm	2-16	Corrente máx. do freio CA	4-54	Advertência de Velocidade Alta	5-90	Controle do bus digital e do relé
0-41	Tecla [Off] do LCP	1-46	Ganho de Detecção de Posição	2-17	Controlé de Sobretensão	4-55	Advertência de Referência Baixa	5-93	Controle do Bus da Saída de Pulso nº 27
0-42	Tecla [Auto on] do LCP	1-5*	<b>Independ. da Carga Configuração</b>	3-0*	<b>Limites de Ref.</b>	4-56	Advertência de Referência Alta	5-94	Timeout Predefinido da Saída de Pulso nº 27
0-43	Tecla [Reinicializar] do LCP	1-50	Magnetização do Motor à Velocidade Zero	3-02	Referência Mínima	4-58	Advertência de Feedback Baixo	5-95	Controle do Bus da Saída de Pulso nº 29
0-44	Tecla [Off/Reinicializar]-LCP	1-51	Velocidade Mínima de Magnetização Norm. [rpm]	3-03	Referência Máxima	4-60	Advertência de Feedback Alto	5-96	Timeout Predefinido da Saída de Pulso nº X30/6
0-45	Tecla [Drive Bypass]-LCP	1-52	Velocidade Mínima de Magnetização Normal [Hz]	3-04	Função de Referência	4-61	Função Fase Ausente de Motor	5-97	Controle do Bus da Saída de Pulso nº X30/6
0-50	Cópia via LCP	1-58	Senha do Main Menu	3-1*	<b>Referências</b>	4-62	<b>Bypass de Velocidade</b>	5-98	Timeout Predefinido da Saída de Pulso nº X30/6
0-51	Cópia do Setup	1-59	Acesso ao Main Menu sem Senha	3-10	Referência Predefinida	4-63	Velocidade de Bypass de [rpm]	6-0*	<b>Modo E/S Analógica</b>
0-6*	<b>Senha</b>	1-60	Senha de Menu Pessoal	3-11	Velocidade de Jog [Hz]	4-64	Velocidade de Bypass para [rpm]	6-00	Timeout do Live Zero
0-60	Acesso ao Menu Pessoal s/ Senha	1-61	Acesso ao Menu Pessoal s/ Senha	3-12	Fonte da Referência	4-65	Bypass de Velocidade Até [Hz]	6-01	Função Timeout do Live Zero
0-65	Senha de acesso ao barramento	1-62	Compensação de Carga de Baixa Velocidade	3-13	Referência Relativa Predefinida	4-66	Setup de Bypass Semi-Auto	6-02	Função Timeout do Live Zero de Fire Mode
0-66	Acesso ao Menu Pessoal s/ Senha	1-63	Compensação de Carga de Alta Velocidade	3-14	Referência Relativa Predefinida	5-0*	<b>Entrada/Saída Digital</b>	6-1*	<b>Entrada analógica 53</b>
0-67	<b>Programações do Relógio</b>	1-64	Data e Hora	3-15	Fonte da Referência 1	5-00	Modo E/S Digital	6-10	Terminal 53 Baixa Tensão
0-70	Data e Hora	1-65	Formato da Data	3-16	Fonte da Referência 2	5-01	Modo do Terminal 27	6-11	Terminal 53 Alta Tensão
0-71	Formato da Data	1-66	Constante de Tempo de Compensação de Escorregamento	3-17	Fonte da Referência 3	5-02	Modo do Terminal 29	6-12	Terminal 53 Corrente Baixa
0-72	Formato da Hora	1-67	Amortecimento da Ressonância	3-18	Fonte da Referência 1	5-10	Terminal 18 Entrada Digital	6-13	Terminal 53 Corrente Alta
0-74	Horário de Verão	1-68	Constante de Tempo de Amortecimento da Ressonância	3-19	Fonte da Referência 2	5-11	Terminal 19 Entrada Digital	6-14	Terminal 53 Ref./Feedback Baixo Valor
0-76	Início do Horário de Verão	1-69	Corrente Mínima em Baixa Velocidade	3-20	Fonte da Referência 3	5-12	Terminal 27 Entrada Digital	6-15	Terminal 53 Ref./Feedback Alto Valor
0-77	Fim do Horário de Verão	1-70	<b>Ajustes da Partida</b>	3-21	Velocidade de Jog [rpm]	5-13	Terminal 29 Entrada Digital	6-16	Terminal 53 Constante de Tempo do Filtro
0-79	Falha do Relógio	1-71	Modo de Partida PM	3-22	<b>Rampa 1</b>	5-14	Terminal 32 Entrada Digital	6-17	Terminal 53 Live Zero
0-81	Dias Úteis	1-72	Retardo de Partida	3-23	Tempo de Aceleração da Rampa 1	5-15	Terminal 33 Entrada Digital		
0-82	Dias Úteis Adicionais	1-73	Função Partida	3-24	Tempo de Desaceleração da Rampa 1	5-16	Terminal X30/2 Entrada Digital		
0-83	Dias de Folia Adicionais	1-74	Flying Start	3-25	Tempo de Desaceleração da Rampa 2	5-17	Terminal X30/3 Entrada Digital		
0-89	Leitura da Data e Hora	1-75	Velocidade máxima de partida do compressor [rpm]	3-26	Tempo de Aceleração da Rampa 2	5-18	Terminal X30/4 Entrada Digital		
<b>1-0*</b>	<b>Carga e Motor</b>	1-77		3-27	Tempo de Desaceleração da Rampa 2	5-19	Terminal 37 Parada Segura		
1-00	Modo Configuração	1-78		3-28	<b>Outras Rampas</b>	5-20	<b>Saídas Digitais</b>		
1-03	Características do Torque	1-79		3-29	Tempo de Rampa do Jog	5-30	Terminal 27 Saída Digital		
		1-80		3-30		5-31	Terminal 29 Saída Digital		



6-2*	<b>Entrada analógica 54</b>	8-32	Baud Rate	9-75	Identificação do DO	12-40	Parâmetro de Status	14-25	Atraso do Desarme no Limite de Torque
6-20	Terminal 54 Baixa Tensão	8-33	Bits de Paridade/Parada	9-80	Parâmetros Definidos (1)	12-41	Contador de Mensagem do Escravo	14-26	Atraso do Desarme na Falha do Torque
6-21	Terminal 54 Alta Tensão	8-34	Tempo de ciclo estimado	9-81	Parâmetros Definidos (2)	12-42	Contador de Mensagem de Exceção do Escravo	14-27	Inversor
6-22	Terminal 54 Corrente Baixa	8-35	Atraso de Resposta Mínimo	9-82	Parâmetros Definidos (3)	12-8*	<b>Outros Serviços Ethernet</b>	14-28	Programações de Produção
6-23	Terminal 54 Corrente Alta	8-36	Atraso de Resposta Máximo	9-83	Parâmetros Definidos (4)	12-80	Servidor de FTP	14-29	Código de Serviço
6-24	Terminal 54 Ref/Feedback Baixo Valor	8-37	Atraso Inter-Caracter Máximo	9-84	Parâmetros Definidos (5)	12-81	Servidor HTTP	14-3*	<b>Ctrl. Limite de Corrente</b>
6-25	Terminal 54 Ref/Feedback Alto Valor	8-4*	<b>Def protocolo FC MC</b>	9-90	Parâmetros Alterados (1)	12-82	Parâmetros SMTP	14-30	Ctrl Lim Corrente, Ganho Proporcional
6-26	Terminal 54 Constante de Tempo do Filtro	8-40	Seleção de Telegrama	9-91	Parâmetros Alterados (2)	12-89	Porta do Canal de Soquete Transparente	14-31	Ctrl Lim Corrente, Tempo de Integração
6-27	Terminal 54 Live Zero	8-42	Configuração de Gravação do PCD	9-92	Parâmetros Alterados (3)	12-9*	<b>Serviços Ethernet Avançados</b>	14-32	Ctrl Lim Corrente, Tempo do Filtro
6-3*	<b>Entrada analógica X30/11</b>	8-43	Configuração de Leitura do PCD	9-93	Parâmetros Alterados (4)	12-90	Diagnóstico de Cabo	14-4*	<b>Otimização de Energia</b>
6-30	Terminal X30/11 Baixa Tensão	8-50	Selecionar parada por inércia	9-99	Contador de Revisões do Profibus	12-91	Cruzamento automático	14-40	Nível do VT
6-31	Terminal X30/11 Alta Tensão	8-52	Selecionar Freno CC	11-0*	<b>LonWorks</b>	12-92	Espionagem IGMP	14-41	Magnetização Mínima do AEO
6-34	Term. X30/11 Ref/Feedback Baixo Valor	8-53	Selecionar Partida	11-00	ID da Neuron	12-93	Comprimento Errado de Cabo	14-42	Frequência AEO Mínima
6-35	Term. X30/11 Ref/Feedback Alto Valor	8-54	Selecionar Reversão	11-1*	Funções do Lon	12-94	Proteção contra Broadcast Storm	14-43	Coshi do Motor
6-36	Term. X30/11 Constante de Tempo do Filtro	8-55	Selecionar Setup	11-10	Perfil do Drive	12-96	Config, da Porta	14-5*	<b>Ambiente</b>
6-37	Term. X30/11 Live Zero	8-7*	Selecionar Referência Predefinida	11-15	Warning Word do Lon	12-98	Contadores de Interface	14-50	Filtro de RFI
6-4*	<b>Entrada analógica X30/12</b>	8-70	Instância do Dispositivo BACnet	11-17	Revisão do XIF	12-99	Contadores de Média	14-51	Compensação do Barramento CC
6-40	Terminal X30/12 Baixa Tensão	8-72	Masters Máx. MS/TP	11-18	Revisão do LonWorks	13-0*	<b>Smart Logic</b>	14-52	Controle do Ventilador
6-41	Terminal X30/12 Alta Tensão	8-73	Chassi Info Máx. MS/TP	11-2*	Parâmetros do Lon Acesso	13-00	Definições do SLC	14-53	Monitor do Ventilador
6-44	Term. X30/12 Ref/Feedback Baixo Valor	8-74	Serviço "I-Am"	11-21	Armazenar Valores dos Dados	13-01	Iniciar Evento	14-55	Filtro de Saída
6-45	Term. X30/12 Ref/Feedback Alto Valor	8-75	Senha de Inicialização	12-0*	<b>Ethernet</b>	13-02	Parar Evento	14-59	Número Real de Unidades do Inversor
6-46	Term. X30/12 Constante de Tempo do Filtro	8-8*	<b>Diagnóstico da Porta do FC</b>	12-00	Config. IP	13-03	Reinicializar o SLC	14-6*	<b>Derate Automático</b>
6-47	Term. X30/12 Live Zero	8-80	Contador de Mensagens do Bus	12-01	Alocação do Endereço IP	13-02	Reinicializar o SLC	14-60	Função no superaquecimento
6-5*	<b>Saída Analógica 42</b>	8-81	Contador de Erros do Bus	12-02	Endereço IP	13-03	Reinicializar o SLC	14-61	Função na Sobrecarga do Inversor
6-50	Terminal 42 Saída	8-82	Mensagens do Escravo Recebidas	12-04	Máscara de Sub-rede	13-1*	<b>Comparadores</b>	14-62	Inv. Corrente de Derate de Sobrecarga
6-51	Terminal 42 Escala Mínima de Saída	8-83	Contador de Erros do Escravo	12-05	Gateway DHCP	13-10	Operador do Comparador	14-90	<b>Configurações de Defeito</b>
6-52	Terminal 42 Escala Máxima de Saída	8-84	Mensagens Enviadas ao Escravo	12-06	Serviço DHCOP	13-11	Operador do Comparador	14-90	Nível de Defeito
6-53	Terminal 42 Controle de Saída do Bus	8-85	Erros de Timeout do Escravo	12-07	Contrato de Aluguel Expira	13-12	Valor do Comparador	15-0*	<b>Informação do Drive</b>
6-54	Terminal 42 Predef. de Timeout de Saída	8-89	Contagem de Diagnósticos	12-08	Servidores de Nome	13-2*	<b>Temporizadores</b>	15-0*	<b>Dados Operacionais</b>
6-55	Filtro de Saída Analógica	8-9*	<b>Jog do bus/Feedback</b>	12-07	Nome do Domínio	13-20	Temporizador do Controlador do SL	15-00	Horas de Funcionamento
6-56	Terminal X30/8 Saída	8-90	Velocidade do Jog do Bus 1	12-08	Nome do Host	13-4*	Regras Lógicas	15-01	Horas de Funcionamento
6-6*	<b>Saída analóg. X30/8</b>	8-91	Velocidade do Jog do Bus 2	12-09	Endereço Físico	13-40	Regra Lógica Booleana 1	15-02	Contador de kWh
6-60	Terminal X30/8 Saída	8-94	Feedback do Barramento 1	12-1*	Parâmetros de Link de Ethernet	13-41	Operador de Regra Lógica 1	15-03	Energizações
6-61	Terminal X30/8 Escala Min.	8-95	Feedback do Barramento 2	12-10	Status do Link	13-42	Operador de Regra Lógica 2	15-04	Superaquecimentos
6-62	Terminal X30/8 Máx. Escala	8-96	Feedback do Barramento 3	12-11	Duração do Link	13-43	Operador de Regra Lógica 3	15-05	Sobreensões
6-63	Terminal X30/8 Controle de Saída do Bus	9-0*	<b>Profibus</b>	12-12	Negociação Automática	13-44	Regra Lógica Booleana 3	15-06	Reinicializar Contador de Horas de Funcionamento
6-64	Terminal X30/8 Predef. de Timeout de Saída	9-00	Setpoint	12-13	Velocidade do Link	13-5*	<b>Estados</b>	15-07	Reinicializar Contador de Horas de Funcionamento
8-0*	<b>Com. e Opcionais</b>	9-07	Valor Real	12-2*	<b>Dados do Processo</b>	13-52	Ação do Controlador do SL	15-08	Número de Partidas
8-01	Tipo de Controle	9-15	Configuração de Gravação do PCD	12-20	Instância de Controle	14-0*	<b>Funções Especiais</b>	15-1*	<b>Configurações do Registro de Dados</b>
8-02	Origem do Controle	9-18	Endereço do Nó	12-21	Gravação da Config dos Dados de Processo	14-00	<b>Chaveamento do Inversor</b>	15-10	Fonte do Registro
8-03	Tempo de Timeout de Controle	9-22	Seleção de Telegrama	12-22	Leitura da Config dos Dados de Processo	14-00	Padrão de Chaveamento	15-11	Intervalo de Registro
8-04	Função Timeout de Controle	9-23	Parâmetros para Sinais	12-27	Mestre Principal	14-01	Frequência de Chaveamento	15-12	Evento de Disparo
8-05	Função Final do Timeout	9-27	Edição do Parâmetro	12-28	Armarzenar Valores dos Dados	14-03	Sobremodulação	15-13	Modo de Registro
8-06	Reset do Timeout de Controle	9-28	Controle de Processo	12-29	Gravar Sempre	14-04	PWM Randômico	15-14	Amostras Antes de Acionar
8-07	Filtragem de leitura	9-45	Contador de Mensagem de Falha	12-30	<b>Ethernet/IP</b>	14-1*	<b>Liga/Desliga Rede Elétrica</b>	15-2*	<b>Registro do Histórico</b>
8-08	Charset de Comunicação	9-47	Código de Falha	12-30	Parâmetro de Advertência	14-10	Falha de rede elétrica	15-20	Registro do Histórico: Evento
8-1*	<b>Def. de Controle</b>	9-52	№ do Defeito	12-31	Referência da Rede	14-11	Tensão de Rede na Falha de Rede Elétrica	15-21	Registro do Histórico: Valor
8-10	Perfil de Controle	9-53	Contador da Situação do defeito	12-32	Controle da Rede	14-12	Função no Desbalanceamento de Rede	15-22	Registro do Histórico: Tempo
8-13	Status Word STW Configurável	9-63	Baud Rate Real	12-33	Controle da Rede	14-2*	<b>Funções Reset</b>	15-3*	<b>Registro de Alarmes</b>
8-3*	<b>Configurações da Porta do FC</b>	9-64	Identificação do Dispositivo	12-33	Revisão do CIP	14-20	Modo Reinicializar	15-30	Registro de Alarme: Código de Erro
8-30	Protocolo	9-65	Número do Perfil	12-34	Código CIP do Produto	14-21	Tempo de uma Nova Partida Automática	15-31	Registro de Alarme: Valor
8-31	Endereço	9-67	Control Word 1	12-35	Parâmetro do EDS	14-22	Modo Operação	15-32	Registro de Alarme: Tempo
		9-71	Valor dos Dados Salvos Profibus	12-37	Temporizador de Inibição do COS	14-23	Programação do Typecode	15-4*	<b>Identificação do drive</b>
		9-72	ProfibusDriverReset	12-4*	<b>Modbus TCP</b>	15-40	Tipo do FC		



15-41	Seção de Potência	15-41	Tensão do Barramento CC	18-1*	Log Fire Mode	20-83	Velocidade de Partida do PID [Hz]	21-60	Controle Normal/Inverso Ext. 3
15-42	Tensão	16-30	Energia do Freio /s	18-10	Log de Fire Mode: Evento	20-84	Largura de banda na referência	21-61	Ganho Proporcional Ext. 3
15-43	Versão do Software	16-33	Energia do Freio /2 min	18-11	Log de Fire Mode: Tempo	20-9*	Controlador PID	21-62	Tempo Integrado Ext. 3
15-44	String do Código de Pedido	16-34	Temperatura do Dissipador de Calor	18-12	Log de Fire Mode: Data e Hora	20-91	Anti Windup do PID	21-63	Tempo de Diferenciação Ext. 3
15-45	String do Código do Tipo Real	16-35	Térmico do Inversor	18-3*	Entradas e Saídas	20-93	Ganho Proporcional do PID	21-64	Dif. Ext. 3 Limite de Ganho
15-46	Nº. do Pedido do Conversor de Frequência	16-36	Inv. Nom. Corrente	18-30	Entrada analógica X42/1	20-94	Tempo Integrado do PID	22-2**	Aplicação Funções
15-47	Nº. de Pedido do Cartão de Potência.	16-37	Inv. Corrente máx.	18-31	Entrada Analógica X42/3	20-95	Tempo do Diferencial do PID	22-0*	Diversos
15-48	LCP D Nº	16-38	Estado do Controlador do 5L	18-32	Entrada Analógica X42/5	20-96	Difer. do PID Limite de Ganho	22-00	Atraso de Bloqueio Externo
15-49	ID do SW da Placa de Controle	16-39	Temperatura do Cartão de Controle	18-33	Saída Analógica X42/7 [V]	21-1**	Ext. Malha Fechada	22-01	Tempo do Filtro de Energia
15-50	ID do SW da Placa de Potência	16-40	Buffer de Registro Cheio	18-34	Saída Analógica X42/9 [V]	21-0*	Ext. Sintonização Automática do PID	22-2*	Deteção de Fluxo-Zero
15-51	Número de Série do Conversor de Frequência	16-41	Status das Ações Temporizadas	18-35	Saída Analógica X42/11 [V]	21-00	Tipo de Malha Fechada	22-20	Setup Automático de Potência Baixa
15-52	Número de Série do Cartão de Potência	16-43	Status das Ações Temporizadas	18-36	Entrada analógica X48/2 [mA]	21-01	Desempenho do PID	22-21	*Deteção de Potência Baixa
15-53	URL do fornecedor	16-44	Origem da Falha de Corrente	18-37	Temp. Entrada X48/4	21-02	Modificação de Saída do PID	22-22	Deteção de Velocidade Baixa
15-54	Nome do Fornecedor	16-45	Referência Externa	18-38	Temp. Entrada X48/7	21-03	Nível de Feedback Mínimo	22-23	Função de Fluxo-Zero
15-55	Nome do arquivo CSV	16-46	Feedback [unidade]	18-39	Temp. Entrada X48/10	21-04	Nível de Feedback Máximo	22-24	Atraso de Fluxo-Zero
15-56	Opcional Montado	16-47	Feedback 2 [Unidade]	18-5*	Ref. e Feedback	21-09	Sintonização automática do PID	22-25	Função Bomba Seca
15-57	Versão do SW do Opcional	16-48	Feedback 3 [Unidade]	18-50	Leitura Sem Sensor [unidade]	21-1*	Ext. CL 1 Ref/FB.	22-26	Atraso de Bomba Seca
15-58	Nº. de Pedido do Opcional	16-49	Saída do PID [%]	20-0*	Malha Fechada do Drive	21-10	Unidade da Ref./Feedback Ext. 1	22-27	Atraso de Bomba Seca
15-59	Nº. Série do Opcional	16-50	Fonte do Feedback 1	20-00	Feedback	21-11	Referência Mínima Ext. 1	22-3*	Sintonização da Potência de Fluxo-Zero
15-60	Opcional no Slot A	16-51	Conversão de Feedback 1	20-01	Fonte do Feedback 1	21-12	Referência Máxima Ext. 1	-Zero	Potência de Fluxo Zero
15-61	Opcional no Slot B	16-52	Fonte de Feedback 2	20-02	Unidade da Fonte de Feedback 1	21-13	Fonte da Referência Ext. 1	22-30	Potência de Fluxo Zero
15-62	Opcional no Slot B	16-53	Conversão de Feedback 2	20-03	Fonte de Feedback 2	21-14	Fonte do Feedback Ext. 1	22-31	Correção do Fator de Potência
15-63	Versão do SW do Opcional - Slot A	16-54	Definição do Terminal 53	20-04	Conversão de Feedback 2	21-15	Setpoint Ext. 1	22-32	Velocidade Baixa [RPM]
15-64	Versão do SW do Opcional - Slot B	16-55	Definição do Terminal 53	20-05	Unidade da Fonte do Feedback 2	21-16	Referência Ext. 1 [Unidade]	22-33	Velocidade Baixa [Hz]
15-65	Horas de funcionamento do ventilador	16-56	Definição do Terminal 54	20-06	Fonte de Feedback 3	21-17	Feedback Ext. 1 [Unidade]	22-34	Potência de Velocidade Baixa [kW]
15-66	Horas de funcionamento predeterminado do ventilador	16-57	Entrada analógica 54	20-07	Conversão de Feedback 3	21-18	Feedback Ext. 1 [%]	22-35	Potência de velocidade baixa [HP]
15-67	Parâmetros Definidos	16-58	Saída Analógica 42 [ mA]	20-08	Unidade da Fonte de Feedback 3	21-19	Saída Ext. 1 [%]	22-36	Velocidade Alta [RPM]
15-68	Parâmetros Modificados	16-59	Saída Digital [bin]	20-09	Unidade da Referência/Feedback	21-2*	Ext. CL 1 PID	22-37	Velocidade Alta [Hz]
15-69	Identificação do drive	16-60	Entrada de Pulso #29 [Hz]	20-10	Referência Mínima/Feedb.	21-20	Control Normal/Inverso Ext. 1	22-38	Potência de Velocidade Alta [kW]
15-70	Metadados de Parâmetro	16-61	Entrada de Pulso #33 [Hz]	20-11	Referência Máxima/Feedb.	21-21	Ganho Proporcional Ext. 1	22-39	Potência de Velocidade Alta [HP]
16-0*	Exibição dos Dados	16-62	Saída de Pulso nº 27 [Hz]	20-12	Funcão de Feedback	21-22	Tempo Integrado Ext. 1	22-4*	Sleep Mode
16-00	Status Geral	16-63	Saída de Pulso nº 29 [Hz]	20-13	Setpoint 1	21-23	Tempo de Diferenciação Ext. 1	22-40	Tempo de Funcionamento Mínimo
16-01	Referência [Unidade]	16-64	Saída do Relé [bin]	20-14	Setpoint 2	21-24	Ext. 1 Dif. Limite de Ganho	22-41	Sleep Time Mínimo
16-02	Referência [%]	16-65	Contador A	20-15	Setpoint 3	21-3*	Ext. CL 2 Ref/FB.	22-42	Velocidade de Ativação [RPM]
16-03	Status Word	16-66	Contador B	20-16	Refrigerante A1 definido pelo usuário	21-30	Unidade da Ref./Feedback Ext. 2	22-43	Velocidade de Ativação [Hz]
16-04	Valor Real Principal [%]	16-67	Entrada Analógica X30/11	20-17	Refrigerante A2 definido pelo usuário	21-31	Referência Mínima Ext. 2	22-44	Ref. de Ativação/Diferença de FB
16-05	Leitura Personalizada	16-68	Saída analógica X30/12	20-18	Refrigerante A3 definido pelo usuário	21-32	Referência Máxima Ext. 2	22-45	Boost de Setpoint
16-06	Potência [kW]	16-69	Porta do FC e Fieldbus	20-19	Área do duto 1 [pol2]	21-33	Fonte da Referência Ext. 2	22-5*	Final de Curva
16-07	Frequência [Hz]	16-70	CTW 1 do Fieldbus	20-20	Área do duto 2 [m2]	21-34	Fonte do Feedback Ext. 2	22-50	Função Final de Curva
16-08	Velocidade [rpm]	16-71	REF 1 da Porta do FC	20-21	Área do duto 2 [pol2]	21-35	Setpoint Ext. 2	22-51	Atraso de Final de Curva
16-09	Ângulo do Motor	16-72	Leituras de Diagnóstico	20-22	Fator de Densidade do Ar [%]	21-36	Tempo Integrado Ext. 2	22-52	Tempo de Funcionamento Mínimo
16-10	Torque [HP]	16-73	Alarm Word	20-23	Sem Sensor	21-37	Tempo de Diferenciação Ext. 2	22-53	Cancelamento do Tempo de Funcionamento Mínimo
16-11	Tensão do Motor	16-74	Warning Word 2	20-24	Unidade sem Sensores	21-38	Ext. CL 3 Ref/FB.	22-54	Valor de Cancelamento do Tempo de Funcionamento Mínimo
16-12	Frequência	16-75	Warning Word	20-25	Sintonização automática do PID	21-39	Unidade da Ref./Feedback Ext. 3	22-55	Funcionamento Mínimo
16-13	Corrente do Motor	16-76	Status Word	20-26	Tipo de Malha Fechada	21-40	Referência Mínima Ext. 3	22-56	Compensação de Vazão
16-14	Torque [Nm]	16-77	Status Word 2	20-27	Desempenho do PID	21-41	Referência Máxima Ext. 3	22-57	Compensação de Vazão
16-15	Velocidade [rpm]	16-78	Word de Manutenção	20-28	Modificação de Saída do PID	21-42	Fonte da Referência Ext. 3	22-58	Curva de Aproximação Quadrático-Linear
16-16	Térmico Calculado do Motor	16-79	Log. Manutenção	20-29	Nível de Feedback Mínimo	21-43	Fonte do Feedback Ext. 3	22-59	Cálculo do Work Point
16-17	Ângulo do Motor	18-0*	Log. Manutenção	20-30	Nível de Feedback Máximo	21-44	Setpoint Ext. 3	22-8*	Velocidade no Fluxo Zero [RPM]
16-18	Torque [%]	18-01	Log de Manutenção: Item	20-31	Sintonização automática do PID	21-45	Referência Ext. 3 [Unidade]	22-81	Velocidade no Fluxo Zero [Hz]
16-19	Potência Filtrada [kW]	18-02	Log de Manutenção: Ação	20-32	Configurações Básicas do PID	21-46	Feedback Ext. 3 [Unidade]	22-82	
16-20	Potência Filtrada [HP]	18-03	Log de Manutenção: Data e Hora	20-33	Controle Normal/Inverso do PID	21-47	Saída Ext. 3 [%]	22-83	
16-21	Status do Drive	20-82	Velocidade de Partida do PID [RPM]	20-34	Velocidade de Partida do PID	21-48	Ext. CL 3 PID	22-84	

22-85	Velocidade no Ponto de Projeto [RPM]	24-11	Tempo de Atraso do Bypass do Drive	25-85	Tempo de Relé ON (Ligado)	31-01	Atraso de Tempo de Partida de Bypass	
22-86	Velocidade no Ponto de Projeto [Hz]	24-9* <b>Função Multimotores</b>	Função Motor Ausente	25-86	Reinicializar Contadores de Relé	31-02	Atraso de Tempo de Desarme de Bypass	
22-87	Pressão na Velocidade de Fluxo Zero	24-90	Coeficiente 1 de Motor Ausente	25-9* <b>Serviço</b>	25-90	Bloqueio de Bomba	31-03	Ativação do Modo de Teste
22-88	Pressão na Velocidade Nominal	24-91	Coeficiente 2 de Motor Ausente	25-90	Alternação Manual	25-91	Status Word de Bypass	
22-89	Vazão no Ponto Projetado	24-92	Coeficiente 3 de Motor Ausente	26-** <b>Opção E/S Analógica</b>	26-0* <b>Modo E/S Analógica</b>	31-11	Horas de Funcionamento de Bypass	
22-90	Vazão na Velocidade Nominal	24-93	Coeficiente 4 de Motor Ausente	26-0* <b>Modo E/S Analógica</b>	26-00	Term. X42/1 Modo	31-19	Ativação Bypass Remoto
23-0*	<b>Funções Baseadas no Tempo</b>	24-94	Função Rotor Bloqueado	26-01	Modo Term X42/3	35-0*	<b>Opcional de entrada de sensor</b>	
23-00	Tempo LIGADO	24-95	Coeficiente de Rotor Bloqueado 1	26-02	Modo Term X42/5	35-0*	<b>Temp. Modo Entrada</b>	
23-01	Ação LIGADO	24-97	Coeficiente de Rotor Bloqueado 2	26-10	Terminal X42/1 Baixa Tensão	35-00	Term. X48/4 Unidade de Temperatura	
23-02	Tempo DESLIGADO	24-98	Coeficiente de Rotor Bloqueado 3	26-11	Terminal X42/1 Alta Tensão	35-01	Term. Tipo de Entrada X48/4	
23-03	Ação DESLIGADO	24-99	Coeficiente de Rotor Bloqueado 4	26-14	Terminal X42/1 Ref./Feedb. Baixo Valor	35-02	Term. X48/7 Unidade de Temperatura	
23-04	Ocorrência	25-0* <b>Controlador em Cascata</b>	25-00	Controlador em Cascata	26-15	Term. X42/1 Ref./Feedb. Alto Valor	35-03	Term. Tipo de Entrada X48/7
23-0*	<b>Definições de ações com tempo determinado</b>	25-00	Controlador em Cascata	25-04	Ciclo de Bomba	35-05	Term. Tipo de Entrada X48/10	
23-08	Modo de Ações Temporizadas	25-04	Ciclo de Bomba	26-16	Term. X42/1 Constante de Tempo do Filtro	35-06	Função do Alarme do Sensor de Temperatura	
23-09	Reativação de Ações Temporizadas	25-05	Bomba de Comando Fixa	26-17	Term. X42/1 Live Zero	35-1*	<b>Temp. Entrada X48/4</b>	
23-1*	<b>Manutenção</b>	25-06	Número de Bombas	26-2* <b>Entrada Analógica X42/3</b>	26-20	Terminal X42/3 Baixa Tensão	35-14	Term. X48/4 Constante de Tempo do Filtro
23-10	Item de Manutenção	25-2* <b>Configurações de Largura de Banda</b>	25-20	Largura de Banda do Escalonamento	26-21	Terminal X42/3 Alta Tensão	35-15	Term. X48/4 Temp. Monitor
23-11	Ação de Manutenção	25-20	Largura de Banda do Escalonamento	26-24	Term. X42/3 Ref./Feedb. Baixo Valor	35-16	Term. X48/4 Temp. Baixa Limit	
23-12	Estimativa do Tempo de Manutenção	25-21	Largura de Banda de Sobreposição	26-25	Term. X42/3 Ref./Feedb. Alto Valor	35-17	Term. X48/4 Temp. Alta Limit	
23-13	Intervalo de Tempo de Manutenção	25-22	Faixa de Velocidade Fixa	26-26	Term. X42/3 Constante de Tempo do Filtro	35-2*	<b>Temp. Entrada X48/7</b>	
23-14	Data e Hora da Manutenção	25-23	Atraso no Escalonamento da SBW	26-27	Term. X42/3 Live Zero	35-24	Term. X48/7 Constante de Tempo do Filtro	
23-1*	<b>Reset da Manutenção</b>	25-24	Atraso na Desativação de SBW	26-3* <b>Entrada Analógica X42/5</b>	26-30	Terminal X42/5 Baixa Tensão	35-25	Term. X48/7 Temp. Monitor
23-15	Reinicializar Word de Manutenção	25-25	Tempo da OBW	26-30	Terminal X42/5 Baixa Tensão	35-26	Term. X48/7 Temp. Baixa Limit	
23-16	Texto/Manutenção	25-26	Desescalonar em Fluxo Zero	26-31	Terminal X42/5 Alta Tensão	35-27	Term. X48/7 Temp. Alta Limit	
23-5*	<b>Registro de energia</b>	25-27	Função Escalonamento	26-34	Term. X42/5 Ref./Feedb. Baixo Valor	35-3*	<b>Temp. Entrada X48/10</b>	
23-50	Resolução do Log de Energia	25-28	Tempo da Função Escalonamento	26-35	Term. X42/5 Ref./Feedb. Alto Valor	35-34	Term. X48/10 Constante de Tempo do Filtro	
23-51	Início do Período	25-29	Função Desescalonar	26-36	Term. X42/5 Constante de Tempo do Filtro	35-35	Term. X48/10 Temp. Monitor	
23-53	Registro de energia	25-40	Atraso de Desaceleração	26-37	Term. X42/5 Live Zero	35-36	Term. X48/10 Temp. Baixa Limit	
23-54	Reinicializar Log de Energia	25-41	Atraso de Aceleração	26-4*	<b>Saída Analóg. X42/7</b>	35-37	Term. X48/10 Temp. Alta Limit	
23-55	Tendência	25-42	Limite de Escalonamento	26-40	Terminal X42/7 Saída	35-4*	<b>Entrada Analógica X48/2</b>	
23-60	Variável de Tendência	25-43	Limite de Desescalonamento	26-41	Terminal X42/7 Escala Mín.	35-42	Term. X48/2 Corrente Baixa	
23-61	Dados Bin Contínuos	25-44	Velocidade de Escalonamento [rpm]	26-42	Terminal X42/7 Máx. Escala	35-43	Term. X48/2 Corrente Alta	
23-62	Dados Bin Temporizados	25-45	Velocidade de Escalonamento [Hz]	26-43	Terminal X42/7 Controle do Bus	35-44	Term. X48/2 Ref./Feedb. Baixo Valor	
23-63	Início de Período Temporizado	25-46	Velocidade de Desescalonamento [rpm]	26-44	Terminal X42/7 Timeout Predefinido	35-45	Term. X48/2 Ref./Feedb. Alto Valor	
23-64	Fim de Período Temporizado	25-47	Velocidade de Desescalonamento [Hz]	26-5*	<b>Saída Analóg. X42/9</b>	35-46	Term. X48/2 Constante de Tempo do Filtro	
23-65	Valor Bin Mínimo	25-50	<b>Configurações de Alternação</b>	26-50	Terminal X42/9 Saída	35-47	Term. X48/2 Live Zero	
23-66	Reinicializar Dados Bin Contínuos	25-51	Alternação da Bomba de Comando	26-51	Terminal X42/9 Escala Mín.			
23-67	Reinicializar Dados Bin Temporizados	25-52	Evento Alternação	26-52	Terminal X42/9 Máx. Escala			
23-8*	<b>Contador de Restituição</b>	25-53	Intervalo de Tempo de Alternação	26-53	Terminal X42/9 Controle do Bus			
23-80	Fator de Referência de Potência	25-54	Valor do Temporizador de Alternação	26-54	Terminal X42/9 Timeout Predefinido			
23-81	Custo da Energia	25-55	Tempo de Alternação Predefinido	26-6*	<b>Saída Analóg. X42/11</b>			
23-82	Custo de	25-55	Alternar se Carga < 50%	26-60	Terminal X42/11 Saída			
23-83	Economia de Energia	25-56	Modo Escalonamento em Alternação	26-61	Terminal X42/11 Escala Mín.			
23-84	Economia nos Custos	25-58	Atraso de Funcionamento da Próxima Bomba	26-62	Terminal X42/11 Máx. Escala			
24-2*	<b>Aplicação Funções 2</b>	25-59	Atraso de Funcionamento em Rede Elétrica	26-63	Terminal X42/11 Controle do Bus			
24-0*	<b>Fire Mode</b>	30-2*	<b>Recursos Especiais</b>	30-2*	<b>Recursos Especiais</b>			
24-00	Função do Fire Mode	30-2*	<b>Avançado Ajuste de Partida</b>	30-22	Deteção de Rotor Bloqueado			
24-01	Configuração do Fire Mode	30-23	Status em Cascata	30-23	Tempo de Deteção do Rotor Bloqueado [s]			
24-02	Unidade do Fire Mode	25-80	Status em Cascata	31-1*	<b>Opcional de Bypass</b>			
24-03	Referência Mín. do Fire Mode	25-81	Status da Bomba	31-00	Modo Bypass			
24-04	Referência Máx. do Fire Mode	25-82	Bomba de Comando					
24-05	Referência Predefinida do Fire Mode	25-83	Status do Relé					
24-06	Fonte da Referência do Fire Mode	25-84	Tempo de Bomba LIGADA					
24-07	Fonte do Feedback do Fire Mode							
24-09	Tratamento de Alarme do Fire Mode							
24-1*	<b>Bypass do Drive</b>							
24-10	Função Bypass do Drive							

## 9.3 Listas de Parâmetros do Filtro Ativo

### 9.3.1 Configurações Padrão

#### Alterações durante a operação:

*True* significa que o parâmetro pode ser alterado enquanto o filtro estiver em operação e *False* significa que a unidade deve ser parada antes de uma alteração poder ser feita.

#### 4-Setup:

*Todos os setups*: O parâmetro pode ser programado individualmente em cada um dos quatro setups, (um único parâmetro pode ter quatro valores de dados diferentes).

*1 setup*: O valor dos dados é o mesmo em todos os setups.

#### SR:

Relacionado à potência.

#### N/A:

Nenhum valor padrão disponível.

#### Índice de conversão:

Este número refere-se a um valor de conversão usado ao fazer uma gravação ou leitura com um filtro ativo.

Índice de conv.	100	75	74	70	67	6	5	4	3	2	1	0	-1	-2	-3	-4	-5	-6
Fator de conv.	1	3600000	3600	60	1/60	1000000	100000	10000	1000	100	10	1	0,1	0,01	0,001	0,0001	0,00001	0,000001

Tabela 9.1 Índice de conversão

Tipo de dados	Descrição	Tipo
2	Nº inteiro 8	Int8
3	Nº inteiro 16	Int16
4	Nº inteiro 32	Int32
5	8 sem designação	Uint8
6	16 sem designação	Uint16
7	32 sem designação	Uint32
9	String visível	VisStr
33	Valor normalizado de 2 bytes	N2
35	Sequência de bits de 16 variáveis booleanas	V2
54	Diferença de tempo sem data	TimD

Tabela 9.2 Tipo de Dados e Descrição

9.3.2 0-\*\* Operação/Display

Número do parâmetro	Descrição do parâmetro	Valor-padrão	4 set-up	Alteração durante a operação	Índice de conversão	Tipo
<b>0-0* Programaç.Básicas</b>						
0-01	Idioma	[0] Inglês	1 set-up	TRUE	-	Uint8
0-02	Unidade da Veloc. do Motor	[1] Hz	2 set-ups	FALSE	-	Uint8
0-03	Definições Regionais	ExpressionLimit	2 set-ups	FALSE	-	Uint8
0-04	Estado Operacional na Energização	[0] Retomar	All set-ups	TRUE	-	Uint8
0-05	Unidade de Modo Local	[0] Na Unidade da Veloc. do Motor	2 set-ups	FALSE	-	Uint8
<b>0-1* Operações Set-up</b>						
0-10	Setup Ativo	[1] Set-up 1	1 set-up	TRUE	-	Uint8
0-11	Set-up da Programação	[9] Ativar Set-up	All set-ups	TRUE	-	Uint8
0-12	Este Set-up é dependente de	[0] Não conectado	All set-ups	FALSE	-	Uint8
0-13	Leitura: Setups Conectados	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	Uint16
0-14	Leitura: Set-ups. Prog. / Canal	0 N/A	All set-ups	TRUE	0	Int32
<b>0-2* Display do LCP</b>						
0-20	Linha do Display 1.1 Pequeno	1602	All set-ups	TRUE	-	Uint16
0-21	Linha do Display 1.2 Pequeno	1614	All set-ups	TRUE	-	Uint16
0-22	Linha do Display 1.3 Pequeno	1610	All set-ups	TRUE	-	Uint16
0-23	Linha do Display 2 Grande	1613	All set-ups	TRUE	-	Uint16
0-24	Linha do Display 3 Grande	1502	All set-ups	TRUE	-	Uint16
0-25	Meu Menu Pessoal	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	0	Uint16
<b>0-3* Leitura do LCP</b>						
0-30	Unidade de Leitura Personalizada	[1] %	All set-ups	TRUE	-	Uint8
0-31	Valor Mín Leitura Personalizada	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-2	Int32
0-32	Valor Máx Leitura Personalizada	100 CustomReadoutUnit	All set-ups	TRUE	-2	Int32
0-37	Texto de Display 1	0 N/A	1 set-up	TRUE	0	VisStr[25]
0-38	Texto de Display 2	0 N/A	1 set-up	TRUE	0	VisStr[25]
0-39	Texto de Display 3	0 N/A	1 set-up	TRUE	0	VisStr[25]
<b>0-4* Teclado do LCP</b>						
0-40	Tecla [Hand on] (Manual ligado) do LCP	[1] Ativado	All set-ups	TRUE	-	Uint8
0-41	Tecla [Off] do LCP	[1] Ativado	All set-ups	TRUE	-	Uint8
0-42	Tecla [Auto on] (Automát. ligado) do LCP	[1] Ativado	All set-ups	TRUE	-	Uint8
0-43	Tecla [Reset] do LCP	[1] Ativado	All set-ups	TRUE	-	Uint8
0-44	Tecla [Off/Reset]-LCP	[1] Ativado	All set-ups	TRUE	-	Uint8
0-45	Tecla [Drive Bypass] LCP	[1] Ativado	All set-ups	TRUE	-	Uint8
<b>0-5* Copiar/Salvar</b>						
0-50	Cópia do LCP	[0] Sem cópia	All set-ups	FALSE	-	Uint8
0-51	Cópia do Set-up	[0] Sem cópia	All set-ups	FALSE	-	Uint8
<b>0-6* Senha</b>						
0-60	Senha do Menu Principal	100 N/A	1 set-up	TRUE	0	Int16
0-61	Acesso ao Menu Principal s/ Senha	[0] Acesso total	1 set-up	TRUE	-	Uint8
0-65	Senha de Menu Pessoal	200 N/A	1 set-up	TRUE	0	Int16
0-66	Acesso ao Menu Pessoal s/ Senha	[0] Acesso total	1 set-up	TRUE	-	Uint8
0-67	Acesso à Senha do Bus	0 N/A	All set-ups	TRUE	0	Uint16
<b>0-7* Programação do Relógio</b>						
0-70	Data e Hora	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	0	TimeOfDay

Número do parâmetro	Descrição do parâmetro	Valor-padrão	4 set-up	Alteração durante a operação	Índice de conversão	Tipo
0-71	Formato da Data	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	-	Uint8
0-72	Formato da Hora	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	-	Uint8
0-74	DST/Horário de Verão	[0] Off (Desligado)	1 set-up	TRUE	-	Uint8
0-76	DST/Início do Horário de Verão	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	0	TimeOfDay
0-77	DST/Fim do Horário de Verão	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	0	TimeOfDay
0-79	Falha de Clock	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	-	Uint8
0-81	Dias Úteis	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	-	Uint8
0-82	Dias Úteis Adicionais	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	0	TimeOfDay
0-83	Dias Não-Úteis Adicionais	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	0	TimeOfDay
0-89	Leitura da Data e Hora	0 N/A	All set-ups	TRUE	0	VisStr[25]

### 9.3.3 5-\*\* Entrada/Saída Digital

Número do parâmetro	Descrição do parâmetro	Valor-padrão	4 set-up	Alteração durante a operação	Índice de conversão	Tipo
<b>5-0* Modo E/S Digital</b>						
5-00	Modo I/O Digital	[0] PNP - Ativo em 24 V	All set-ups	FALSE	-	Uint8
5-01	Modo do Terminal 27	[0] Entrada	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-02	Modo do Terminal 29	[0] Entrada	All set-ups	TRUE	-	Uint8
<b>5-1* Entradas Digitais</b>						
5-10	Terminal 18 Entrada Digital	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-11	Terminal 19, Entrada Digital	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-12	Terminal 27, Entrada Digital	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-13	Terminal 29, Entrada Digital	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-14	Terminal 32, Entrada Digital	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-15	Terminal 33 Entrada Digital	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-16	Terminal X30/2 Entrada Digital	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-17	Terminal X30/3 Entrada Digital	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-18	Terminal X30/4 Entrada Digital	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-19	Terminal 37 Parada Segura	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	-	Uint8
5-20	Terminal X46/1 Entrada Digital	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-21	Terminal X46/3 Entrada Digital	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-22	Terminal X46/5 Entrada Digital	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-23	Terminal X46/7 Entrada Digital	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-24	Terminal X46/9 Entrada Digital	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-25	Terminal X46/11 Entrada Digital	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-26	Terminal X46/13 Entrada Digital	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
<b>5-3* Saídas Digitais</b>						
5-30	Terminal 27 Saída Digital	[0] Fora de funcionamento	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-31	Terminal 29 Saída Digital	[0] Fora de funcionamento	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-32	Terminal X30/6 Saída Digital	[0] Fora de funcionamento	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-33	Terminal X30/7 Saída Digital	[0] Fora de funcionamento	All set-ups	TRUE	-	Uint8
<b>5-4* Relés</b>						

Número do parâmetro	Descrição do parâmetro	Valor-padrão	4 set-up	Alteração durante a operação	Índice de conversão	Tipo
5-40	Função do Relé	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-41	Atraso de Ativação do Relé	0.01 s	All set-ups	TRUE	-2	Uint16
5-42	Atraso de Desativação do Relé	0.01 s	All set-ups	TRUE	-2	Uint16
<b>5-5* Entrada de Pulso</b>						
5-50	Term. 29 Baixa Frequência	100 Hz	All set-ups	TRUE	0	Uint32
5-51	Term. 29 Alta Frequência	100 Hz	All set-ups	TRUE	0	Uint32
5-52	Term. 29 Ref./feedb. Valor Baixo	0 N/A	All set-ups	TRUE	-3	Int32
5-53	Term. 29 Ref./Feedb. Valor Alto	100 N/A	All set-ups	TRUE	-3	Int32
5-54	Const de Tempo do Filtro de Pulso #29	100 ms	All set-ups	FALSE	-3	Uint16
5-55	Term. 33 Baixa Frequência	100 Hz	All set-ups	TRUE	0	Uint32
5-56	Term. 33 Alta Frequência	100 Hz	All set-ups	TRUE	0	Uint32
5-57	Term. 33 Ref./Feedb.Valor Baixo	0 N/A	All set-ups	TRUE	-3	Int32
5-58	Term. 33 Ref./Feedb. Valor Alto	100 N/A	All set-ups	TRUE	-3	Int32
5-59	Const de Tempo do Filtro de Pulso #33	100 ms	All set-ups	FALSE	-3	Uint16
<b>5-6* Saída de Pulso</b>						
5-60	Terminal 27 Variável da Saída d Pulso	[0] Fora de funcionamento	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-62	Freq Máx da Saída de Pulso #27	5000 Hz	All set-ups	TRUE	0	Uint32
5-63	Terminal 29 Variável da Saída d Pulso	[0] Fora de funcionamento	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-65	Freq Máx da Saída de Pulso #29	5000 Hz	All set-ups	TRUE	0	Uint32
5-66	Terminal X30/6 Saída de Pulso Variável	[0] Fora de funcionamento	All set-ups	TRUE	-	Uint8
5-68	Freq Máx do Pulso Saída #X30/6	5000 Hz	All set-ups	TRUE	0	Uint32
<b>5-8* Opcionais de E/S</b>						
5-80	Atraso de Reconexão da Tampa AHF	25 s	2 set-ups	TRUE	0	Uint16
<b>5-9* Bus Controlado</b>						
5-90	Controle Bus Digital & Relé	0 N/A	All set-ups	TRUE	0	Uint32
5-93	Saída de Pulso #27 Ctrl. Bus	0 %	All set-ups	TRUE	-2	N2
5-94	Saída de Pulso #27 Timeout Predef.	0 %	1 set-up	TRUE	-2	Uint16
5-95	Saída de Pulso #29 Ctrl Bus	0 %	All set-ups	TRUE	-2	N2
5-96	Saída de Pulso #29 Timeout Predef.	0 %	1 set-up	TRUE	-2	Uint16
5-97	Saída de Pulso #X30/6 Controle de Bus	0 %	All set-ups	TRUE	-2	N2
5-98	Saída de Pulso #30/6 Timeout Predef.	0 %	1 set-up	TRUE	-2	Uint16

### 9.3.4 8-\*\* Com. e Opcionais

Número do parâmetro	Descrição do parâmetro	Valor-padrão	4 set-up	Alteração durante a operação	Índice de conversão	Tipo
<b>8-0* Programaç Gerais</b>						
8-01	Tipo de Controle	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
8-02	Origem do Controle	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
8-03	Tempo de Timeout de Controle	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	-1	Uint32
8-04	Função Timeout de Controle	[0] Off (Desligado)	1 set-up	TRUE	-	Uint8
8-05	Função Final do Timeout	[1] Retomar set-up	1 set-up	TRUE	-	Uint8

Número do parâmetro	Descrição do parâmetro	Valor-padrão	4 set-ups	Alteração durante a operação	Índice de conversão	Tipo
8-06	Reset do Timeout de Controle	[0] Não reinicializar	All set-ups	TRUE	-	Uint8
8-07	Trigger de Diagnóstico	[0] Inativo	2 set-ups	TRUE	-	Uint8
8-08	Filtragem de leitura	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
8-09	Charset de Comunicação	[1] ANSI X3.4	2 set-ups	TRUE	-	Uint8
<b>8-1* Definições de Controle</b>						
8-10	Perfil de Controle	[0] Perfil do FC	All set-ups	TRUE	-	Uint8
8-13	Status Word STW Configurável	[1] Perfil Padrão	All set-ups	TRUE	-	Uint8
<b>8-3* Config Port de Com</b>						
8-30	Protocolo	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	-	Uint8
8-31	Endereço	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	0	Uint8
8-32	Baud Rate	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	-	Uint8
8-33	Bits de Paridade / Parada	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	-	Uint8
8-34	Tempo de ciclo estimado	0 ms	2 set-ups	TRUE	-3	Uint32
8-35	Atraso Mínimo de Resposta	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	-3	Uint16
8-36	Atraso de Resposta Mínimo	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	-3	Uint16
8-37	Atraso Inter-Caractere Máximo	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	-5	Uint16
8-39	Protocol Firmware version	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[10]
<b>8-4* FC Conj. Protocolo MC do</b>						
8-40	Seleção do telegrama	[1] Telegrama padrão 1	2 set-ups	TRUE	-	Uint8
8-42	Configuração de gravação do PCD	ExpressionLimit	2 set-ups	TRUE	-	Uint16
8-43	Configuração de Leitura do PCD	ExpressionLimit	2 set-ups	TRUE	-	Uint16
<b>8-5* Digital/Bus</b>						
8-50	Seleção de Parada por Inércia	[3] Lógica OU	All set-ups	TRUE	-	Uint8
8-52	Seleção de Frenagem CC	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
8-53	Seleção da Partida	[3] Lógica OU	All set-ups	TRUE	-	Uint8
8-54	Seleção da Reversão	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
8-55	Seleção do Set-up	[3] Lógica OU	All set-ups	TRUE	-	Uint8
8-56	Seleção da Referência Pré-definida	[3] Lógica OU	All set-ups	TRUE	-	Uint8
<b>8-7* BACnet</b>						
8-70	Instânc Dispos BACnet	1 N/A	1 set-up	TRUE	0	Uint32
8-72	Masters Máx MS/TP	127 N/A	1 set-up	TRUE	0	Uint8
8-73	Chassi Info Máx.MS/TP	1 N/A	1 set-up	TRUE	0	Uint16
8-74	Serviço "I-Am"	[0] Enviar na energização	1 set-up	TRUE	-	Uint8
8-75	Senha de Inicialização	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	0	VisStr[20]
<b>8-8* Diagnósticos da Porta do FC</b>						
8-80	Contagem de Mensagens do Bus	0 N/A	All set-ups	TRUE	0	Uint32
8-81	Contagem de Erros do Bus	0 N/A	All set-ups	TRUE	0	Uint32
8-82	Mensagem Receb. do Escravo	0 N/A	All set-ups	TRUE	0	Uint32
8-83	Contagem de Erros do Escravo	0 N/A	All set-ups	TRUE	0	Uint32
8-84	Mensagens Enviadas ao Escravo	0 N/A	All set-ups	TRUE	0	Uint32
8-85	Erros de Timeout do Escravo	0 N/A	All set-ups	TRUE	0	Uint32
8-89	Contagem de Diagnósticos	0 N/A	1 set-up	TRUE	0	Int32
<b>8-9* Bus Jog</b>						
8-90	Velocidade de Jog 1 via Bus	100 RPM	All set-ups	TRUE	67	Uint16
8-91	Velocidade de Jog 2 via Bus	200 RPM	All set-ups	TRUE	67	Uint16
8-94	Feedb. do Bus 1	0 N/A	1 set-up	TRUE	0	N2
8-95	Feedb. do Bus 2	0 N/A	1 set-up	TRUE	0	N2
8-96	Feedb. do Bus 3	0 N/A	1 set-up	TRUE	0	N2

9.3.5 14-\*\* Funções Especiais

Número do parâmetro	Descrição do parâmetro	Valor-padrão	4 set-up	Alteração durante a operação	Índice de conversão	Tipo
<b>14-0* Chveamnt d Invrsr</b>						
14-00	Padrão de Chaveamento	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
14-01	Frequência de Chaveamento	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
14-03	Sobremodulação	[0] Off (Desligado)	All set-ups	FALSE	-	Uint8
14-04	PWM Randômico	[0] Off (Desligado)	All set-ups	TRUE	-	Uint8
<b>14-1* Lig/Deslig RedeElét</b>						
14-10	Falh red elétr	[0] Sem função	All set-ups	FALSE	-	Uint8
14-11	Tensão de Rede na Falha de Rede	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	0	Uint16
14-12	Função no Desbalanceamento da Rede	[0] Desarme	All set-ups	TRUE	-	Uint8
14-16	Kin. Backup Gain	100 %	All set-ups	TRUE	0	Uint32
<b>14-2* Funções de Reset</b>						
14-20	Modo Reset	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
14-21	Tempo para Nova Partida Automática	10 s	All set-ups	TRUE	0	Uint16
14-22	Modo Operação	[0] Operação normal	All set-ups	TRUE	-	Uint8
14-23	Progr CódigoTipo	ExpressionLimit	2 set-ups	FALSE	-	Uint16
14-25	Atraso do Desarme no Limite de Torque	60 s	All set-ups	TRUE	0	Uint8
14-26	Atraso Desarme-Defeito Inversor	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	0	Uint8
14-28	Programações de Produção	[0] Nenhuma ação	All set-ups	TRUE	-	Uint8
14-29	Código de Service	0 N/A	All set-ups	TRUE	0	Int32
<b>14-3* Ctrl.Limite de Corr</b>						
14-30	Ganho Proporcional- -Contr.Lim.Corrente	100 %	All set-ups	FALSE	0	Uint16
14-31	Tempo de Integração- -ContrLim.Corrente	ExpressionLimit	All set-ups	FALSE	-3	Uint16
14-32	Contr.Lim.Corrente, Tempo do Filtro	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-4	Uint16
<b>14-4* Otimiz. de Energia</b>						
14-40	Nível do VT	66 %	All set-ups	FALSE	0	Uint8
14-41	Magnetização Mínima do AEO	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	0	Uint8
14-42	Frequência AEO Mínima	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	0	Uint8
14-43	Cosphi do Motor	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-2	Uint16
<b>14-5* Ambiente</b>						
14-50	Filtro de RFI	[1] On (Ligado)	1 set-up	FALSE	-	Uint8
14-51	Compensação do Link CC	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
14-52	Controle do Ventilador	[0] Automática	All set-ups	TRUE	-	Uint8
14-53	Mon.Ventldr	[1] Advertência	All set-ups	TRUE	-	Uint8
14-55	Filtro de Saída	[0] Sem filtro	1 set-up	FALSE	-	Uint8
14-59	Número Real de Unidades Inversoras	ExpressionLimit	1 set-up	FALSE	0	Uint8
<b>14-6* Derate Automático</b>						
14-60	Função no Superaquecimento	[0] Desarme	All set-ups	TRUE	-	Uint8
14-61	Função na Sobrecarga do Inversor	[0] Desarme	All set-ups	TRUE	-	Uint8
14-62	Inv: Corrente de Derate de Sobrecarga	95 %	All set-ups	TRUE	0	Uint16
<b>14-8* Opcionais</b>						
14-80	Opcional Suprido Pela Fonte 24 VCC Externa	[1] Sim	2 set-ups	FALSE	-	Uint8
<b>14-9* Fault Settings</b>						



Número do parâmetro	Descrição do parâmetro	Valor-padrão	4 set-up	Alteração durante a operação	Índice de conversão	Tipo
14-90	Nível de Falha	ExpressionLimit	1 set-up	TRUE	-	Uint8

9.3.6 15-\*\* Informações do FC

Número do parâmetro	Descrição do parâmetro	Valor-padrão	4 set-up	Alteração durante a operação	Índice de conversão	Tipo
<b>15-0* Dados Operacionais</b>						
15-00	Horas de funcionamento	0 h	All set-ups	FALSE	74	Uint32
15-01	Horas em Funcionamento	0 h	All set-ups	FALSE	74	Uint32
15-02	Medidor de kWh	0 kWh	All set-ups	FALSE	75	Uint32
15-03	Energizações	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	Uint32
15-04	Superaquecimentos	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	Uint16
15-05	Sobretensões	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	Uint16
15-06	Reinicializar o Medidor de kWh	[0] Não reinicializar	All set-ups	TRUE	-	Uint8
15-07	Reinicializar Contador de Horas de Func	[0] Não reinicializar	All set-ups	TRUE	-	Uint8
15-08	Número de Partidas	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	Uint32
<b>15-1* Def. Log de Dados</b>						
15-10	Fonte do Logging	0	2 set-ups	TRUE	-	Uint16
15-11	Intervalo de Logging	ExpressionLimit	2 set-ups	TRUE	-3	TimD
15-12	Evento do Disparo	[0] FALSE (Falso)	1 set-up	TRUE	-	Uint8
15-13	Modo Logging	[0] Sempre efetuar Log	2 set-ups	TRUE	-	Uint8
15-14	Amostragens Antes do Disparo	50 N/A	2 set-ups	TRUE	0	Uint8
<b>15-2* Registr.doHistórico</b>						
15-20	Registro do Histórico: Evento	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	Uint8
15-21	Registro do Histórico: Valor	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	Uint32
15-22	Registro do Histórico: Tempo	0 ms	All set-ups	FALSE	-3	Uint32
15-23	Registro do Histórico: Data e Hora	ExpressionLimit	All set-ups	FALSE	0	TimeOfDay
<b>15-3* LogAlarme</b>						
15-30	Log Alarme: Cód Falha	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	Uint8
15-31	Log Alarme:Valor	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	Int16
15-32	LogAlarme:Tempo	0 s	All set-ups	FALSE	0	Uint32
15-33	Log Alarme: Data e Hora	ExpressionLimit	All set-ups	FALSE	0	TimeOfDay
<b>15-4* Identific. do VLT®</b>						
15-40	Tipo do FC	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[6]
15-41	Seção de Potência	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[20]
15-42	Tensão	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[20]
15-43	Versão de Software	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[5]
15-44	String do Código de Compra	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[40]
15-45	String de Código Real	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[40]
15-46	Nº. do Pedido do Cnvrsr de Freqüência	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[8]
15-47	Nº. de Pedido da Placa de Potência.	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[8]
15-48	Nº do Id do LCP	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[20]
15-49	ID do SW da Placa de Controle	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[20]
15-50	ID do SW da Placa de Potência	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[20]
15-51	Nº. Série Conversor de Freq.	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[10]

Número do parâmetro	Descrição do parâmetro	Valor-padrão	4 set-up	Alteração durante a operação	Índice de conversão	Tipo
15-53	Nº. Série Cartão de Potência	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[19]
15-54	Config File Name	ExpressionLimit	All set-ups	FALSE	0	VisStr[16]
15-55	URL do fornecedor	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[40]
15-56	Nome do Fornecedor	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[40]
15-58	Smart Setup Filename	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	0	VisStr[20]
15-59	Nome do arquivo CSIV	ExpressionLimit	1 set-up	FALSE	0	VisStr[16]
<b>15-6* Ident. do Opcional</b>						
15-60	Opcional Montado	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[30]
15-61	Versão de SW do Opcional	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[20]
15-62	Nº. do Pedido do Opcional	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[8]
15-63	Nº Série do Opcional	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[18]
15-70	Opcional no Slot A	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[30]
15-71	Versão de SW do Opcional - Slot A	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[20]
15-72	Opcional no Slot B	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[30]
15-73	Versão de SW do Opcional - Slot B	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[20]
15-74	Opcional no Slot C0	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[30]
15-75	Versão de SW do Opcional no Slot C0	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[20]
15-76	Opcional no Slot C1	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[30]
15-77	Versão de SW do Opcional no Slot C1	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[20]
<b>15-8* Dados Operacion. II</b>						
15-80	Horas de funcionamento do ventilador	0 h	All set-ups	TRUE	74	UInt32
15-81	Horas de funcionam predef do ventilador	0 h	All set-ups	TRUE	74	UInt32
<b>15-9* Inform. do Parâm.</b>						
15-92	Parâmetros Definidos	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	UInt16
15-93	Parâmetros Modificados	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	UInt16
15-98	Identific. do VLT™	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	VisStr[40]
15-99	Metadados de Parâmetro	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	UInt16

### 9.3.7 16-\*\* Exibições dos Dados

Número do parâmetro	Descrição do parâmetro	Valor-padrão	4 set-up	Alteração durante a operação	Índice de conversão	Tipo
<b>16-0* Status Geral</b>						
16-00	Control Word	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	V2
16-01	Referência [Unidade]	0 ReferenceFeed-backUnit	All set-ups	FALSE	-3	Int32
16-02	Referência %	0 %	All set-ups	FALSE	-1	Int16
16-03	Status Word	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	V2
16-05	Valor Real Principal [%]	0 %	All set-ups	FALSE	-2	N2
16-09	Leit.Personalz.	0 CustomReadoutUnit	All set-ups	FALSE	-2	Int32
<b>16-1* Status do Motor</b>						
16-10	Potência [kW]	0 kW	All set-ups	FALSE	1	Int32
16-11	Potência [hp]	0 hp	All set-ups	FALSE	-2	Int32
16-12	Tensão do motor	0 V	All set-ups	FALSE	-1	UInt16
16-13	Frequência	0 Hz	All set-ups	FALSE	-1	UInt16

Número do parâmetro	Descrição do parâmetro	Valor-padrão	4 set-up	Alteração durante a operação	Índice de conversão	Tipo
16-14	Corrente do motor	0 A	All set-ups	FALSE	-2	Int32
16-15	Frequência [%]	0 %	All set-ups	FALSE	-2	N2
16-16	Torque [Nm]	0 Nm	All set-ups	FALSE	-1	Int32
16-17	Velocidade [RPM]	0 RPM	All set-ups	FALSE	67	Int32
16-18	Térmico Calculado do Motor	0 %	All set-ups	FALSE	0	UInt8
16-20	Ângulo do Motor	0 N/A	All set-ups	TRUE	0	UInt16
16-22	Torque [%]	0 %	All set-ups	FALSE	0	Int16
16-23	Motor Shaft Power [kW]	0 kW	All set-ups	TRUE	1	Int32
16-24	Calibrated Stator Resistance	0.0000 Ohm	All set-ups	TRUE	-4	UInt32
16-26	Potência Filtrada [kW]	0 kW	All set-ups	FALSE	0	Int32
16-27	Potência Filtrada [hp]	0 hp	All set-ups	FALSE	-3	Int32
<b>16-3* Status do VLT*</b>						
16-30	Tensão de Conexão CC	0 V	All set-ups	FALSE	0	UInt16
16-32	Energia de Frenagem /s	0 kW	All set-ups	FALSE	0	UInt32
16-33	Energia de Frenagem /2 min	0 kW	All set-ups	FALSE	0	UInt32
16-34	Temp. do Dissipador de Calor	0 °C	All set-ups	FALSE	100	UInt8
16-35	Térmico do Inversor	0 %	All set-ups	FALSE	0	UInt8
16-36	Corrente Nom.do Inversor	ExpressionLimit	All set-ups	FALSE	-2	UInt32
16-37	Corrente Máx.do Inversor	ExpressionLimit	All set-ups	FALSE	-2	UInt32
16-38	Estado do SLC	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	UInt8
16-39	Temp.do Control Card	0 °C	All set-ups	FALSE	100	UInt8
16-40	Buffer de Logging Cheio	[0] Não	All set-ups	TRUE	-	UInt8
16-41	Buffer de Logging Cheio	0 N/A	All set-ups	TRUE	0	VisStr[50]
16-43	Status das Ações Temporizadas	[0] AçõesTempor.Autom	All set-ups	TRUE	-	UInt8
16-49	Origem da Falha de Corrente	0 N/A	All set-ups	TRUE	0	UInt8
<b>16-5* Referência&amp;Fdbck</b>						
16-50	Referência Externa	0 N/A	All set-ups	FALSE	-1	Int16
16-52	Feedback [Unidade]	0 ProcessCtrlUnit	All set-ups	FALSE	-3	Int32
16-53	Referência do DigiPot	0 N/A	All set-ups	FALSE	-2	Int16
16-54	Feedback 1 [Unidade]	0 ProcessCtrlUnit	All set-ups	FALSE	-3	Int32
16-55	Feedback 2 [Unidade]	0 ProcessCtrlUnit	All set-ups	FALSE	-3	Int32
16-56	Feedback 3 [Unidade]	0 ProcessCtrlUnit	All set-ups	FALSE	-3	Int32
16-58	Saída do PID [%]	0 %	All set-ups	TRUE	-1	Int16
<b>16-6* Entradas e Saídas</b>						
16-60	Entrada digital	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	UInt16
16-61	Definição do Terminal 53	[0] Corrente	All set-ups	FALSE	-	UInt8
16-62	Entrada Analógica 53	0 N/A	All set-ups	FALSE	-3	Int32
16-63	Definição do Terminal 54	[0] Corrente	All set-ups	FALSE	-	UInt8
16-64	Entrada Analógica 54	0 N/A	All set-ups	FALSE	-3	Int32
16-65	Saída Analógica 42 [mA]	0 N/A	All set-ups	FALSE	-3	Int16
16-66	Saída Digital [bin]	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	Int16
16-67	Entr Pulso #29 [Hz]	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	Int32
16-68	Entr Pulso #33 [Hz]	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	Int32
16-69	Saída de Pulso #27 [Hz]	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	Int32
16-70	Saída de Pulso #29 [Hz]	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	Int32
16-71	Saída do Relé [bin]	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	Int16
16-72	Contador A	0 N/A	All set-ups	TRUE	0	Int32
16-73	Contador B	0 N/A	All set-ups	TRUE	0	Int32

Número do parâmetro	Descrição do parâmetro	Valor-padrão	4 set-up	Alteração durante a operação	Índice de conversão	Tipo
16-75	Entr. Analógica X30/11	0 N/A	All set-ups	FALSE	-3	Int32
16-76	Entr. Analógica X30/12	0 N/A	All set-ups	FALSE	-3	Int32
16-77	Saída Analógica X30/8 [mA]	0 N/A	All set-ups	FALSE	-3	Int16
16-78	Saída Anal. X45/1 [mA]	0 N/A	All set-ups	FALSE	-3	Int16
16-79	Saída Analógica X45/3 [mA]	0 N/A	All set-ups	FALSE	-3	Int16
<b>16-8* FieldbusPorta do FC</b>						
16-80	CTW 1 do Fieldbus	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	V2
16-82	REF 1 do Fieldbus	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	N2
16-84	StatusWord do Opcional d Comunicação	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	V2
16-85	CTW 1 da Porta Serial	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	V2
16-86	REF 1 da Porta Serial	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	N2
<b>16-9* Leitura dos Diagnós</b>						
16-90	Alarm Word	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	UInt32
16-91	Alarm Word 2	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	UInt32
16-92	Warning Word	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	UInt32
16-93	Warning Word 2	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	UInt32
16-94	Status Word Estendida	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	UInt32
16-95	Est. Status Word 2	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	UInt32
16-96	Word de Manutenção	0 N/A	All set-ups	FALSE	0	UInt32

9

### 9.3.8 300-\*\* Definições do FA

#### **AVISO!**

Com exceção de *parâmetro 300-10 Active Filter Nominal Voltage*, não é recomendável alterar as programações desse grupo do parâmetro.

Número do parâmetro	Descrição do parâmetro	Valor-padrão	4 set-up	Alteração durante a operação	Índice de conversão	Tipo
<b>300-0* Programaç Gerais</b>						
300-00	Modo de Cancelamento de Harmônicas	[0] Em geral	All set-ups	TRUE	-	UInt8
300-01	Prioridade de Compensação	[0] Harmônicas	All set-ups	TRUE	-	UInt8
300-08	Lagging Reactive Current	[0] Desativado	All set-ups	TRUE	-	UInt8
<b>300-1* Definições de Rede</b>						
300-10	Tensão Nominal de Filtro Ativo (AF)	ExpressionLimit	2 set-ups	FALSE	0	UInt32
<b>300-2* Definições do TC</b>						
300-20	Grau Primário do TC	ExpressionLimit	All set-ups	FALSE	0	UInt32
300-24	Sequência do TC	[0] L1, L2, L3	All set-ups	FALSE	-	UInt8
300-25	Polaridade do TC	[0] Normal	All set-ups	FALSE	-	UInt8
300-26	Colocação do TC:	[1] Corrente de Carga	All set-ups	FALSE	-	UInt8
300-27	Number of CTs Per Phase	1 N/A	All set-ups	FALSE	0	UInt8
300-29	Iniciar Detecção Automática do TC	[0] Off (Desligado)	All set-ups	FALSE	-	UInt8
<b>300-3* Compensação</b>						
300-30	Pontos de Compensação	0 A	All set-ups	TRUE	-1	UInt32
300-35	Referência Cosphi	0.500 N/A	All set-ups	TRUE	-3	UInt16
<b>300-4* Em paralelo</b>						

Número do parâmetro	Descrição do parâmetro	Valor-padrão	4 set-up	Alteração durante a operação	Índice de conversão	Tipo
300-40	Seleção Mestre Escravo	[2] Não Paralelo	All set-ups	FALSE	-	Uint8
300-41	Escravo ID	1 N/A	All set-ups	FALSE	0	Uint32
300-42	Núm. de Escravos AFs	1 N/A	All set-ups	FALSE	0	Uint32
<b>300-5* Sleep Mode</b>						
300-50	Ativar Modo Sleep	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-	Uint8
300-51	Sleep Mode Trig Fonte	[0] Corr. Rede elétr	All set-ups	TRUE	-	Uint8
300-52	Sleep Mode Wake Up Trigger	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	0	Uint32
300-53	Sleep Mode Sleep Trigger	80 %	All set-ups	TRUE	0	Uint32
300-54	Sleep Mode Wake Up THDv	[0] 5%	All set-ups	TRUE	-	Uint8
300-55	Sleep Mode Wake Up THDi	5 %	All set-ups	TRUE	0	Uint8
<b>300-6* Harmonic Limit</b>						
300-60	Fifth Harmonic Limit	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-1	Uint32
300-61	Seventh Harmonic Limit	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-1	Uint32
300-62	Eleventh Harmonic Limit	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-1	Uint32
300-63	Thirteenth Harmonic Limit	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-1	Uint32
300-64	Seventeenth Harmonic Limit	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-1	Uint32
300-65	Nineteenth Harmonic Limit	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-1	Uint32
300-66	Twentythird Harmonic Limit	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-1	Uint32
300-67	Twentyfifth Harmonic Limit	ExpressionLimit	All set-ups	TRUE	-1	Uint32

### 9.3.9 301-\*\* Leituras do FA

Número do parâmetro	Descrição do parâmetro	Valor-padrão	4 set-up	Alteração durante a operação	Índice de conversão	Tipo
<b>301-0* Correntes de Saída</b>						
301-00	Corrente de saída [A]	0 A	All set-ups	TRUE	-2	Int32
301-01	Corrente de Saída [%]	0 %	All set-ups	TRUE	-1	Int32
301-02	Fifth Output Current [A]	0.00 A	All set-ups	TRUE	-2	Int32
301-03	Seventh Output Current [A]	0.00 A	All set-ups	TRUE	-2	Int32
301-04	Eleventh Output Current [A]	0.00 A	All set-ups	TRUE	-2	Int32
301-05	Thirteenth Output Current [A]	0.00 A	All set-ups	TRUE	-2	Int32
301-06	Seventeenth Output Current [A]	0.00 A	All set-ups	TRUE	-2	Int32
301-07	Nineteenth Output Current [A]	0.00 A	All set-ups	TRUE	-2	Int32
301-08	Twentythird Output Current [A]	0.00 A	All set-ups	TRUE	-2	Int32
301-09	Twentyfifth Output Current [A]	0.00 A	All set-ups	TRUE	-2	Int32
<b>301-1* Desemp.da Unidade</b>						
301-10	THD de Corrente [%]	0 %	All set-ups	TRUE	0	Uint16
301-12	Fator de Potência	0 N/A	All set-ups	TRUE	-2	Uint16
301-13	Cosphi	0 N/A	All set-ups	TRUE	-2	Int16
301-14	CorrentsRestantes	0 A	All set-ups	TRUE	-1	Uint32
<b>301-2* Status Principal</b>						
301-20	Corrente Rede Elétr. [A]	0 A	All set-ups	TRUE	0	Int32
301-21	Frequência da Rede Elétrica	0 Hz	All set-ups	TRUE	0	Uint8
301-22	Fund. Corrente Rede Elétr. [A]	0 A	All set-ups	TRUE	0	Int32

## 10 Apêndice B

### 10.1 Abreviações e Convenções

CA	Corrente alternada
AEO	Otimização Automática de Energia
AMA	Adaptação automática do motor
AWG	American wire gauge
°C	Graus centígrados
CC	Corrente contínua
EMC	Compatibilidade eletromagnética
ETR	Relé térmico eletrônico
$f_{M,N}$	Frequência do motor nominal
FC	Conversor de frequência
$I_{LIM}$	Limite de Corrente
$I_{INV}$	Corrente nominal de saída do inversor
$I_{M,N}$	Corrente nominal do motor
$I_{VLT,MAX}$	A máxima corrente de saída
$I_{VLT,N}$	A corrente de saída nominal fornecida pelo conversor de frequência
IP	Proteção de entrada
LCP	Painel de controle local
N.A.	Não aplicável
$P_{M,N}$	Potência do motor nominal
PCB	Placa de circuito Impresso
PE	Ponto de aterramento de proteção
PELV	Tensão extra baixa protetiva
Regen	Terminais regenerativos
RPM	Rotações por minuto
$T_{LIM}$	Limite de torque
$U_{M,N}$	Tensão do motor nominal

Tabela 10.1 Abreviações

#### Convenções

Listas numeradas indicam os procedimentos.

Listas de itens indicam outras informações e a descrição das ilustrações.

O texto em itálico indica:

- Referência cruzada.
- Link.
- Rodapé.
- Nome do parâmetro, nome do grupo do parâmetro, opcional de parâmetro.

## Índice

## A

Abreviações.....	122
Adaptação automática do motor.....	51, 63
Advertência.....	70
Alimentação do ventilador externo.....	40
Alta tensão.....	54
AMA	
AMA.....	51, 72, 76
bem sucedido.....	51
sem êxito.....	51
Análise de série Fourier.....	15
Ancoragem.....	25
Aplicação de içamento.....	48
Aprovação.....	15
Aquecedor.....	52
Arredores.....	100
Aterramento.....	37, 38, 54
Auto on (Automático ligado).....	58, 64

## B

Barramento CC.....	71, 82
Blindagem, cabo.....	37

## C

Cabo blindado/encapado metalicamente.....	41
Capacitor do filtro.....	38
Capacitor do RFI.....	38
Chave.....	50
Chave de desconexão.....	54, 56
Circuito intermediário.....	71
Comando de partida/parada.....	67
Comando Executar.....	64
Compensação de corrente reativa.....	101
Comprimento	
Cabeamento.....	36
Cabo blindado.....	38, 54
Cabo de motor.....	36
de cabo, seção transversal.....	97
Comprimento do fio.....	36
Comunicação serial.....	58, 70, 100
Condição da grade.....	101
Conduíte.....	54
Conexão do fieldbus.....	43
Conexão do terra.....	37, 54
Conexão paralela, motor.....	48
Configurações padrão.....	59, 111

## Controle

Característica de controle.....	100
Cartão de controle.....	71
Cartão de controle, comunicação serial RS485.....	98
Cartão de controle, comunicação serial USB.....	100
Cartão de controle, saída 24 V CC.....	99
Desempenho do cartão de controle.....	100
Fiação de controle.....	37, 54
Sistema de controle.....	5
Terminais de controle, acesso.....	44
Terminal de controle.....	44, 58, 60

Controle local.....	58
---------------------	----

Convenção.....	122
----------------	-----

## Corrente

Características nominais da corrente.....	21, 71
Corrente.....	15
CC.....	36
de carga total.....	21
de saída.....	21, 71
fundamental.....	15
Correntes harmônicas.....	15
Distorção de corrente.....	16
Entrada.....	15

Corrente de fuga (>3,5 mA).....	38
---------------------------------	----

## Curto circuito

Curto circuito.....	73
Relação de curto circuito.....	16

## D

Danos de transporte.....	21
Definição.....	5
Delta.....	50
Derating, altitude.....	102
Desarme	
Desarme.....	69
Dimensão.....	15
Dimensão mecânica.....	94
Disjuntor.....	55
Dispositivo de corrente residual.....	52
Dissipador de calor.....	75
Distorção.....	6
Distorção harmônica total.....	15

## E

Elevação.....	24
EMC.....	54
EMC-direktiivin mukainen asennus.....	36

Entrada		Instalação.....	54, 56
Analógica.....	71	Instalação Elétrica.....	44
Energia de entrada.....	37, 54	Interruptor A53.....	50
analógica.....	98	Interruptor A54.....	50
da rede elétrica.....	32	Interruptor de RFI.....	38
digital.....	72	Interruptor de terminação do bus serial.....	50
Sinal de entrada.....	50	Isolamento de ruído.....	54
Tensão de entrada.....	56	IT principal.....	38
Terminal de entrada.....	50, 54	Itens fornecidos.....	21
Entrada de pulso.....	98		
Entrada digital.....	97	<b>L</b>	
Equipamento opcional.....	5, 56	Limite de temperatura.....	54
Espaço para ventilação.....	54		
Estrutura de menu dos parâmetros.....	107	<b>M</b>	
Estrutura do menu.....	57	Malha aberta.....	50
Exibição do status.....	70	Malha fechada.....	50
		Mancal NDE.....	40
<b>F</b>		Marca de conformidade com a CE.....	15
Feedback.....	50, 54, 75	Marca de conformidade, CE.....	15
Fiação.....	15	MCT 10.....	56
Filtro ativo.....	5	Mensagem de falha, filtro ativo.....	82
Fio terra.....	37, 54	Mensagem de status.....	70
Fluxo de ar.....	22	Menu principal.....	57
Freio		Modo status.....	70
Cabo do freio.....	39	Monitor de resistência de isolamento.....	52
Circuito de frenagem.....	39	Montagem.....	54
Controle de frenagem.....	72	<b>Motor</b>	
Controle do freio mecânico.....	48	Cabo de motor.....	36, 38
eletromecânico.....	48	Corrente do Motor.....	57, 63, 76
Resistor do freio.....	71	Dados do motor.....	60, 63, 72, 76
Frenagem.....	73	Fiação do motor.....	54
Frequência de chaveamento.....	37	Isolamento do motor.....	39
Fusíveis.....	36, 54	Plaqueta de identificação do motor.....	50
Fusível.....	36, 54, 74, 85, 103	Potência do motor.....	57, 76
		Proteção do motor.....	100
<b>G</b>		Proteção térmica do motor.....	50, 69
Gabinete metálico.....	15	Rotação do motor.....	63
		Saída do motor.....	97
<b>H</b>		Termistor.....	69
Hand On (Manual Ligado).....	58	Termistor do motor.....	69
Harmônicas		Velocidade do motor.....	60
Análise.....	15	Verificação da rotação do motor.....	39
Desempenho de atenuação de harmônicas.....	101		
Distorção de harmônicas.....	15	<b>N</b>	
Harmônicas.....	6, 15, 16, 17	NAMUR.....	52
da tensão.....	16	Não conformidade com o UL.....	103
Prevenção de sobrecarga.....	15		
		<b>O</b>	
<b>I</b>		Opcionais do chassi F.....	52
Inicialização.....	59	Opcional de circuito de frenagem instalado de fábrica.....	39
Inicialização manual.....	59		
Início de operações.....	59, 85		



Opcional de comunicação.....	74	Registro de Alarme.....	57
Otimização Automática de Energia.....	63	Registro de falhas.....	57
<b>P</b>		Reinicialização automática.....	56
Painel de controle local (LCP).....	56	Reinicializar.....	56, 58, 59, 70, 71, 72, 77
Parada de emergência IEC, relé de segurança da Pilz.....	52	Relé ELCB.....	38
Parada por inércia remota automática.....	56	Reset do alarme externo.....	68
Parada/partida por pulso.....	67	Resfriamento.....	22
PELV.....	69	Resfriamento da parte traseira.....	22
Perda de fase.....	71	Resolução de Problemas.....	85
Perigo de aterramento.....	37	RS485.....	48, 69
Pessoal qualificado.....	20	Ruído elétrico.....	37
Planejamento, local de instalação.....	21	<b>S</b>	
Plaqueta de identificação.....	22	Safe Torque Off.....	48
Ponto de acoplamento comum.....	16	Saída	
Potência		Desempenho de saída (U, V, W).....	97
Conexão de energia.....	36	analógica.....	98
Energia de entrada.....	20, 54, 70, 85	digital.....	99
Faixas de potências.....	101	do relé.....	99
Fator de potência.....	54	Setup.....	57, 64
Potência.....	37	Setup final e teste.....	50
Potência, entrada.....	70	Sinal analógico.....	71
Tensão de entrada.....	70	SmartStart.....	59
Valor nominal da potência.....	15	Starter de motor manual.....	52
Princípio de trabalhando.....	6	STO.....	48
Programação.....	56, 57, 58	Subtensão.....	17
Proteção de sobrecarga.....	21	<b>T</b>	
Proteção de sobrecorrente.....	36	Tabelas de fusíveis.....	103
Proteção do circuito de derivação.....	103	Tecla.....	56, 57
Proteção térmica do motor.....	72	Tecla de navegação.....	56, 57, 60
Proteção, recurso.....	100	Tecla de operação.....	56
<b>Q</b>		Tempo de descarga.....	20
Quick menu.....	57	Tensão	
<b>R</b>		Desbalanceamento da tensão.....	71
RCD.....	38	Nível de tensão.....	97
Recursos adicionais.....	5	Tensão, entrada.....	70
Rede elétrica		Tensão de alimentação.....	54, 74
Alimentação.....	15	Terminal número	
Alimentação de rede elétrica (L1, L2, L3).....	97	Entrada.....	71
Conexão de rede elétrica.....	40	Função do terminal.....	40
Entrada da rede elétrica.....	32	Localização dos terminais.....	29
Tensão de rede.....	57	Terminal 53.....	50
Terminal da rede elétrica.....	50	Terminal 54.....	50
Rede elétrica CA.....	20	Terminal da rede elétrica.....	50
Referência		Terminal de controle.....	58
Referência.....	57, 65	Terminal de entrada.....	50
de velocidade.....	65	Terminal de saída.....	54
de velocidade analógica.....	65	Terminal protegido por fusível de 30 A.....	53
Referência de velocidade.....	50, 64	Termistor.....	72

## Torque

Característica do torque.....	97
Torque.....	35, 72
Torque, Terminais.....	35

Transformadores.....	15
----------------------	----

## V

Ventilador.....	40
-----------------	----

Visão explodida.....	7
----------------------	---

Visualização inferior.....	25
----------------------------	----

VVC+.....	62
-----------	----





.....  
A Danfoss não aceita qualquer responsabilidade por possíveis erros constantes de catálogos, brochuras ou outros materiais impressos. A Danfoss reserva-se o direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio. Esta determinação aplica-se também a produtos já encomendados, desde que tais modificações não impliquem em mudanças nas especificações acordadas. Todas as marcas registradas constantes deste material são propriedade das respectivas empresas. Danfoss e o logotipo Danfoss são marcas registradas da Danfoss A/S. Todos os direitos reservados.  
.....

Danfoss A/S  
Ulsnaes 1  
DK-6300 Graasten  
vlt-drives.danfoss.com

