

Casos de éxito

Compañía cervecera moderniza su línea de producción con VLT® FlexConcept®

La industria cervecera europea constantemente tiene como objetivo el utilizar lo último en tecnología para garantizar una mejor calidad de producto y eficiencia en el mercado. El VLT® FlexConcept® de Danfoss, los ayuda a asegurar flexibilidad, el tener una menor variante de velocidad en los motores, así como en contar con un uso eficiente de energía.

Grupos cerveceros con experiencia, en el uso de las más nuevas tecnologías en sus procesos aseguran para la industria cervecera, una producción sustentable y respetuosa con el medio ambiente a fin de lograr la más alta calidad de los productos.

Modernización de la línea de llenado

En el año 2010 una empresa cervecera, realizó un proyecto de modernización de equipos, eligiendo el VLT® OneGearDrive® de Danfoss, para reemplazar sus antiguas unidades de las líneas de llenado. Los antiguos motores, comenzaron con fallas, y el encontrar partes de repuesto para los mismos,

comenzó a ser cada vez mas complicado. Por esto, la empresa decidió reemplazar estos motores. Esto les permitió introducir esta nueva tecnología para hacer un uso eficiente de energía.

Ventajas de no utilizar cadenas

Uno de los principales beneficios de instalar OneGearDrives® de Danfoss es que la planta ya no necesitaba más cadenas para conectar la caja de velocidades hacia la cinta transportadora, ya que la unidad fue montada directamente en la misma cinta.

“Al utilizar cadenas se perdía hasta un 10% de eficiencia en los procesos. Además de ser de difícil instalación y de generar costos adicionales por las partes de repuesto y lubricación de las mismas. El OneGearDrive® de Danfoss resolvió este problema de una manera eficiente al simplificar la instalación. El diseño limpio y simple de las unidades, hace que estas sean de fácil mantenimiento, al no tener abanicos ni curvaturas pronunciadas y otras áreas donde el polvo puede





Se puede ver de cerca el VLT® OneGearDrive® así como el antiguo motor, antes de ser remplazado y desmontado.

acumularse,” explica Michael Hitter Ingeniero de Ventas de Danfoss.

Fácil Integración

Al compartir el mismo diseño y principios de operación con otras unidades VLT de la fábrica, la nueva solución fue relativamente fácil de integrarse a la configuración de equipos existente. La compañía cervecera ya había tenido experiencias positivas con los convertidores de frecuencia de Danfoss. Esta compañía ya contaba con varias unidades VLT® 5000 y VLT® 2800 en uso dentro de su planta.

“

“Al utilizar cadenas se perdía hasta un 10% de eficiencia en los procesos. Además de ser de difícil instalación y de generar costos adicionales por las partes de repuesto y lubricación de las mismas. El OneGearDrive® de Danfoss resolvió este problema de manera eficiente al simplificar la instalación”

Michael Hitter,
Ingeniero de Ventas
Danfoss

”

Las nuevas unidades OneGearDrive® son controladas por unidades VLT® AutomationDrive FC 302. Todos estos trabajan de una manera eficiente y la fábrica expresa estar satisfecha con el desempeño de los mismos.

En Octubre del 2012, se instaló el nuevo equipo, después de especificar a sus proveedores que las unidades OneGearDrive® de Danfoss, serían usados como parte de la solución, con esto la planta cuenta con más de 30 unidades.

VLT® FlexConcept®

VLT® FlexConcept® comprende un VLT® OneGearDrive® controlado ya sea por un VLT® Automation Drive o un VLT® Decentral Drive FCD 302 convertidores de frecuencia. FlexConcept® es una solución única que provee a los usuarios una mayor flexibilidad en la elección de componentes, durante el diseño, renovación o mejoramiento de las plantas de producción. La solución es igualmente eficiente para producciones centralizadas o descentralizadas, en áreas secas, húmedas o escépticas.

Fácil Instalación

El concepto de operación uniforme, y el principio de igual funcionamiento, así como una fácil conexión de la unidad OneGearDrive®, que cuenta con ejes de acero inoxidable, reduce el tiempo de instalación, servicio y mantenimiento.

Reducción de variante de modelos

Con el VLT® FlexConcept® dueños de fabricas pueden reducir la cantidad de variaciones de modelos de equipo en un 70%, que es especialmente representa una ventaja en fabricas grandes, ya que reduce los costos de almacenaje considerablemente.

Se muestra el VLT® FlexConcept en la línea de llenado, junto con el VLT® OneGearDrive®.

