

Fact Sheet

# VLT® Integrated Servo Drive ISD® 510



Il VLT® Integrated Servo Drive ISD® 510 è una soluzione decentralizzata per prestazioni servo ad alta dinamica, sviluppata appositamente per le industrie del food & beverage e del packaging. Il servosistema comprende un alimentatore centrale Servo Access System (SAB®), i servodrive ed il loro cablaggio. La decentralizzazione dell'unità offre vantaggi nel montaggio, nell'installazione e nel funzionamento. A seconda dell'applicazione, il SAB® può alimentare fino a 64 azionamenti nello stesso sistema. Il sistema aperto supporta EtherCAT® e Ethernet POWERLINK®.

## Servo Drive

Le funzionalità di motion control integrate, fanno sì che le sequenze di movimento avvengano in maniera indipendente, lasciando libero il PLC ed offrendo un concetto di azionamento estremamente flessibile. Il master può essere programmato tramite il linguaggio IEC 61131-3 e, per collegare gli azionamenti, vengono usati cavi ibridi, rendendo l'installazione rapida e semplice.

### La soluzione perfetta per:

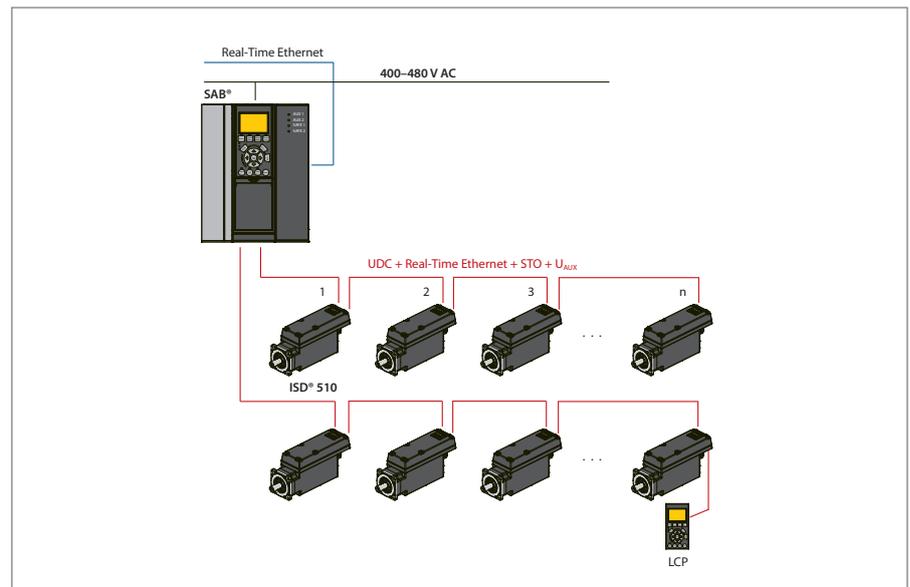
- Macchine confezionatrici
- Macchine per l'imbottigliamento
- Macchine per il settore farmaceutico

## VLT® Servo Access Box SAB®

Il SAB® genera un'alimentazione di 600 V CC e garantisce un'elevata densità di potenza. Dotato di un Pannello di Controllo Locale (LCP), il SAB® si basa sulle ottime prestazioni dei convertitori di frequenza VLT® Danfoss e raggiunge i 7,5 kW di potenza e 15 A.

## 1,5-13 Nm

Range di coppia.  
Offre una maggiore  
flessibilità di  
progettazione del  
vostro sistema  
decentralizzato



Caratteristiche	Vantaggi
Prestazioni servo ad alta dinamica	Veloce, preciso ed efficiente
Servo Drive compatto e decentralizzato	Riduzione costi ed alta flessibilità
64 standard servo drive varianti nelle taglie 1 e 2	Selezione dell'azionamento più adatto in base a coppia e potenza
Sistemi in tempo reale EtherCAT® e Ethernet POWERLINK®	Veloce comunicazione di processo
Controllo tramite IEC 61131-3	Sistema aperto
System setup performance	Configurazione dei vari azionamenti semplice a veloce
Cavi ibridi in una configurazione daisy-chain	Installazione facile e veloce, numero ridotto di cavi
Pannello di Controllo Locale (LCP) amovibile	Collegamento diretto ai servo drive per una rapida messa in funzione, diagnosi e manutenzione
LEDs sul servo drive e sul SAB®	Monitoraggio veloce ed efficace
Varianti servo drive standard e avanzati	Risparmio sui costi

## Opzioni disponibili

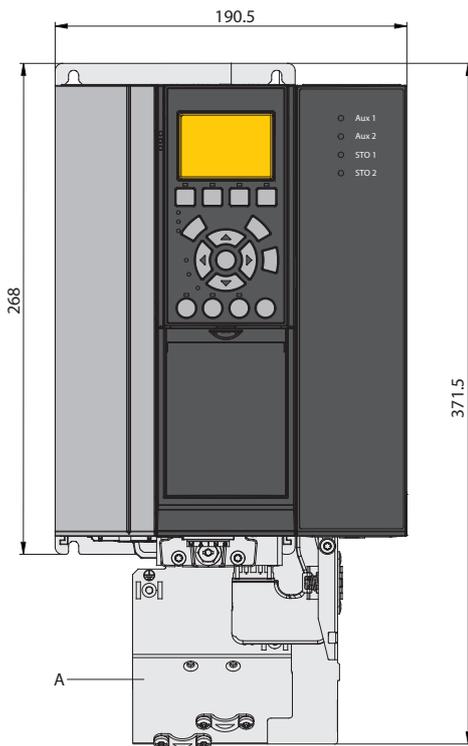
- Freno meccanico
- Feedback:
  - Resolver
  - Monogiro
  - Multigiro
- Flangia personalizzata su richiesta
- Anello di tenuta
- Cavo ibrido flessibile

## Specifiche

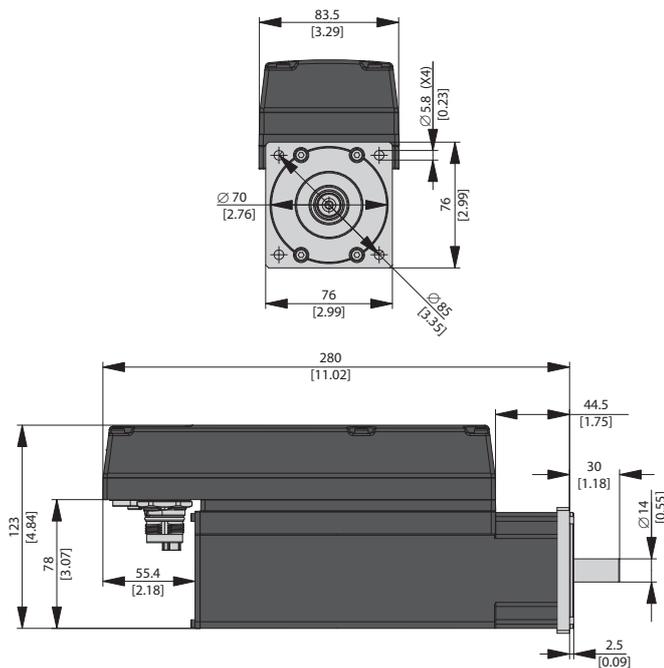
ISD® 510		
Alimentazione nominale	$U_{DClink}$	CC 565 V
Coppia nominale	$M_N$	1,5–3,8 Nm
Coppia max.	$M_{0max}$	6,1–13 Nm
Corrente nominale	$I_N$	1,4–1,8 A
Corrente max.	$I_{0max\_rms}$	5,7–6,4 A
Velocità nominale	$n_N$	2400–4600 rpm
Potenza nominale	$P_N$	0,72–0,94 kW
Inerzia (senza freno)	$J$	0,85 / 1,45 / 2,09 / 2,73 kgcm <sup>2</sup>
Diametro albero		14/19 mm
Grado di protezione		IP54/IP67 (albero IP65)
Sicurezza		STO (Safe Torque Off)

Servo Access Box		
Tensione in ingresso	$U_{IN}$	400–480 V AC $\pm$ 10%, trifase
Corrente in ingresso	$I_{IN}$	11,14 A @ 400 V / 9,3 A @ 480 V
Tensione di uscita	$U_{OUT}$	565–680 V CC $\pm$ 10%
Potenza nominale	$P_N$	7,5 kW
Corrente nominale	$I_N$	15 A
Grado di protezione		IP 20

## Dimensioni



A = Piastre di montaggio



Servo Drive ISD® 510	Dimensioni [mm]									
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Taglia 1 (1,5 Nm)	85	70	76	280	39,5	30	14	2,5	70	115
Taglia 2 (2,1 Nm)	100	80	84	252,5	15	40	19	3,0	84	129
Taglia 2 (2,9 Nm)	100	80	84	281,5	44,5	40	19	3,0	84	129
Taglia 2 (3,8 Nm)	100	80	84	310,5	73,5	40	19	3,0	84	129