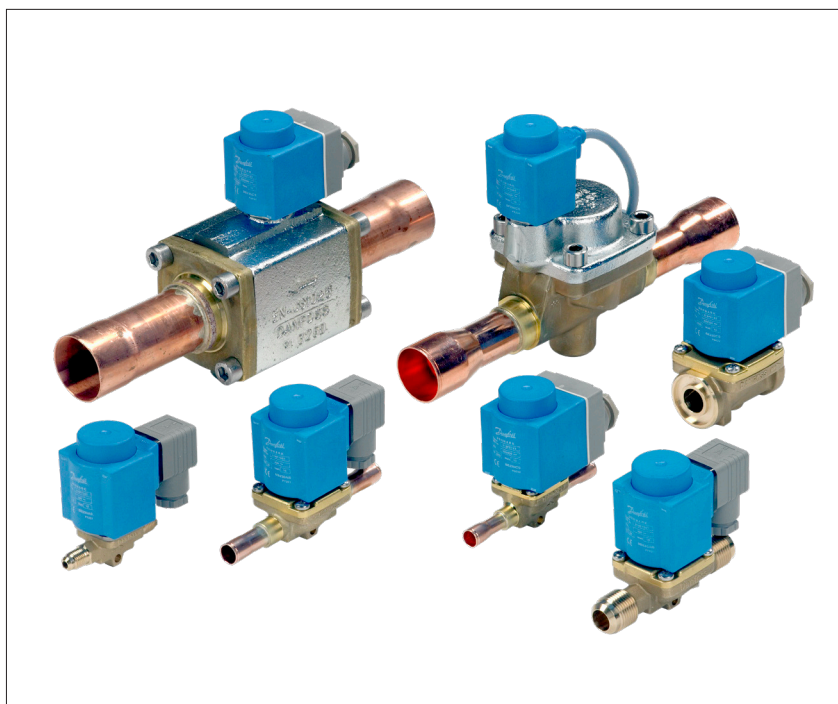


参数表

# 电磁阀

## 型号 EVR 2 - EVR 40 版本2



EVR 是一种直动式或伺服式电磁阀，适用于大多数制冷剂（包括可燃制冷剂）的液体、吸气和热气管路。

EVR 阀门和线圈需分别订购。

### 特点

- 适用于制冷、冷冻和空调装置的全系列电磁阀
- 分为常闭型（NC）和常开型（NO）
- 种类齐全的交流 and 直流线圈可供选择
- 适用于大多数制冷剂，包括可燃制冷剂
- 最高介质温度 105 °C
- 喇叭口连接，最大尺寸 5/8 英寸
- 焊接口最大尺寸 2 1/8 英寸
- 焊接版带延长接管，便于安装，焊接时无需拆卸阀门
- 分为喇叭口、焊接和法兰连接版本

### 认证

- 压力设备指令（PED）214/68/EU
- 低压指令（LVD）2014/35/EU
- UL429 通用阀门
- EAC
- UA
- ATEX 2 区
- CQC
- RoHS II
- 对于船级社认证： 请联系丹佛斯获取最新更新

目录	技术参数 .....	3
	额定能力 [kW] .....	4
	订货 .....	5
	EVR 焊接 (常闭) .....	5
	EVR 焊接 (常开) .....	6
	EVR 喇叭口连接 (常闭) .....	6
	EVR 喇叭口连接 (常开) .....	6
	EVR 法兰连接 (常闭) .....	7
	EVRC 焊接 (常闭) .....	7
	功能 .....	8
	设计和材料规格 .....	9
	EVR 2 - EVR 3 焊接和喇叭口连接 .....	9
	EVR 4 - EVR 6 - EVR 8 焊接和喇叭口连接 .....	10
	EVR 10 焊接和喇叭口连接 .....	11
	EVR 15 - EVR 18 焊接, 喇叭口和法兰连接 .....	12
	EVR 20 - EVR 22 焊接和法兰连接 .....	13
	EVR 25 焊接 .....	14
	EVR 32 - EVR 40 焊接 .....	15
	EVRC 焊接 .....	16
	尺寸和重量 .....	17
	EVR 2 - EVR 3 焊接 .....	17
	EVR 4 - EVR 6 - EVR 8 焊接 .....	18
	EVR 10 焊接 .....	19
	EVR 15 - EVR 18 焊接 .....	20
	EVR 20 - EVR 22 焊接 .....	21
	EVR 25 焊接 .....	22
	EVR 32 - EVR 40 焊接 .....	23
	EVRC 15 焊接 .....	24
	EVRC 20 焊接 .....	25
	EVR 2 - EVR 3 喇叭口连接 .....	26
	EVR 6 喇叭口连接 .....	27
	EVR 10 喇叭口连接 .....	28
	EVR 15 喇叭口连接 .....	29
	EVR 15 法兰连接 .....	30
	EVR 20 法兰连接 .....	31
	制冷量, 液管 .....	32
	制冷量, 吸气 .....	35
	制冷量, 热气 .....	47

## 技术参数

## 制冷剂

R22/R407C, R134a, R404A/R507, R410A, R407A, R32, R290, R600, R600a, R1234yf, R1234ze, R404A, R407F, R407H, R125, R152A, R448A, R449A, R452A 和 R450A。如需了解认证制冷剂完整目录, 请访问 [www.products.danfoss.com](http://www.products.danfoss.com) 搜索独立代码, 制冷剂都在技术参数中列明。



R152A, R32, R290, R600, R600a, R1234yf 和 R1234ze 特别注意事项:

该产品经 ATEX、ISO 5149、IEC 60335 和 UL 验证。点火源风险经 ISO 5149 和 IEC 60335 评估。在此页底部查看安全注意事项。

## 介质温度

-40 - 105 °C

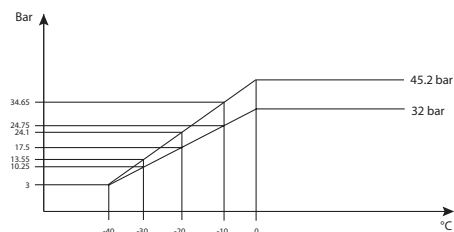
除霜时最大温度 130 °C

环境温度和线圈外壳查阅螺线管和 ATEX 线圈独立参数表。

## 最大工作压力

EVR 焊接和喇叭口连接: 45.2 bar.

EVR 法兰连接: 32 bar。



最大工作压力单位为 bar, 相应介质温度单位为 °C。

## 容量

在表格中查阅  $K_v$  值。

$K_v$  值表示阀门压降为 1 bar,  $\rho = 1000 \text{ kg/m}^3$  时的水流量  $[\text{m}^3/\text{h}]^3$ 。

参考后页的扩展能力表

型号	标准线圈 $\Delta p$ [bar] 时的 开通压差		
	最小	最大 (=最大开阀压差) 液体	
		交流线圈[10 W]	直流线圈[20 W]
EVR 2 常闭	0.00	38	33
EVR 3 常闭	0.00	38	18
EVR 4 常闭	0.03	38	28
EVR 6 常闭	0.03	38	28
EVR 6 常开	0.03	21	21
EVR 8 常闭	0.03	38	28
EVR 10 常闭	0.03	38	20
EVR 10 常开	0.03	21	21
EVR 15 常闭	0.03	38	20
EVR 15 常开	0.03	21	21
EVR 18 常闭	0.03	38	20
EVR 20 常闭	0.03	38	20
EVR 20 常开	0.03	19	19
EVR 22 常闭	0.03	38	20
EVR 22 常开	0.03	19	19
EVR 25 常闭	0.20	38	17
EVR 32 常闭	0.20	38	17
EVR 40 常闭	0.20	38	17

可按需求提供更高的 MODP 12 W 和 20 W 交流线圈。



EVR 2 - EVR 22 为焊接连接且不带手动阀杆, 适用于采用 R152A, R32, R290, R600, R600a, R1234yf 和 R1234ze 作为工作流体的系统。

对于一些国家, 若安全标准不是安全系统中不可或缺的一部分, 丹佛斯建议安装人员在取得含易燃制冷剂系统的第三方认证下进行安装。

注意: 请遵循这些特定制冷剂参数表中规定的具体选择标准。

额定制冷量 [kW]  
如需其他制冷剂,  
请参阅 Coolselector®2

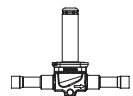
类型	R22/R407C	R134a	R404A/R507	R410A	R32	R290	R600a
液体							
EVR 2	3.02	2.79	2.04	2.96	4.23	3.36	3.38
EVR 3	5.43	5.02	3.68	5.32	7.61	6.05	6.09
EVR 4	13.68	12.66	9.26	13.41	19.17	15.23	15.33
EVR 6	17.90	16.56	12.12	17.55	25.09	19.93	20.07
EVR 8	21.32	19.73	14.44	20.90	29.88	23.74	23.90
EVR 10	37.62	34.80	25.47	36.88	52.71	41.88	42.17
EVR 15	57.93	53.60	39.23	56.79	81.18	64.49	64.94
EVR 18	75.84	70.16	51.36	74.35	106.26	84.43	85.01
EVR 20	120.29	111.29	81.46	117.93	168.56	133.92	134.85
EVR 22	137.19	126.92	92.90	134.49	192.23	152.73	153.79
EVR 25	149.23	138.06	101.06	146.30	-	-	-
EVR 32	254.97	235.89	172.66	249.96	-	-	-
EVR 40	368.74	341.15	249.71	361.49	-	-	-
吸气							
EVR 2	0.33	0.24	0.29	0.42	0.54	0.41	0.23
EVR 3	0.60	0.44	0.52	0.75	0.96	0.73	0.41
EVR 4	1.51	1.10	1.32	1.90	2.43	1.85	1.03
EVR 6	1.98	1.44	1.72	2.48	3.18	2.42	1.35
EVR 8	2.35	1.71	2.05	2.96	3.78	2.88	1.60
EVR 10	4.15	3.02	3.62	5.22	6.67	5.09	2.83
EVR 15	6.40	4.65	5.57	8.03	10.28	7.83	4.36
EVR 18	8.37	6.09	7.30	10.52	13.45	10.26	5.70
EVR 20	13.28	9.66	11.57	16.68	21.34	16.27	9.04
EVR 22	15.15	11.02	13.20	19.02	24.34	18.55	10.31
EVR 25	16.33	11.79	14.25	20.58	-	-	-
EVR 32	27.90	20.14	24.35	35.16	-	-	-
EVR 40	40.35	29.12	35.21	50.85	-	-	-
热气							
EVR 2	1.35	1.04	1.10	1.65	2.18	1.54	0.94
EVR 3	2.42	1.87	1.99	2.98	3.92	2.76	1.70
EVR 4	6.10	4.70	5.01	7.50	9.86	6.96	4.28
EVR 6	7.99	6.16	6.56	9.81	12.91	9.11	5.61
EVR 8	9.51	7.33	7.81	11.68	15.37	10.85	6.68
EVR 10	16.78	12.94	13.78	20.61	27.12	19.14	11.78
EVR 15	25.85	19.93	21.22	31.74	41.77	29.48	18.14
EVR 18	33.84	26.08	27.77	41.55	54.67	38.59	23.75
EVR 20	53.68	41.37	44.05	65.91	86.72	61.21	37.67
EVR 22	61.22	47.18	50.24	75.17	98.91	69.81	42.96
EVR 25	87.87	67.73	72.12	107.91	-	-	-
EVR 32	150.17	115.75	123.24	184.40	-	-	-
EVR 40	217.22	167.43	178.27	266.74	-	-	-

液体和吸气能力取决于: 蒸发温度  $t_e = -10^\circ\text{C}$ , 阀门前液体温度  $t_l = 25^\circ\text{C}$ , 阀门压降  $\Delta p = 0.15 \text{ bar}$ 。

热气管路额定制冷量取决于: 冷凝温度  $t_c = 40^\circ\text{C}$ , 阀门压降  $\Delta p = 0.8 \text{ bar}$ , 热气温度  $t_h = 65^\circ\text{C}$ , 制冷剂过冷度  $\Delta t_{\text{sub}} = 4 \text{ K}$ 。

订货  
 EVR焊接,  
 常闭 (NC) - 独立阀体

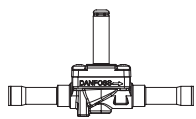

EVR 2 / EVR 3



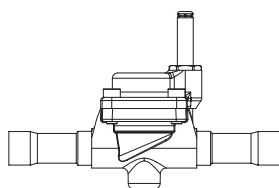
EVR 4 / EVR 6 / EVR 8



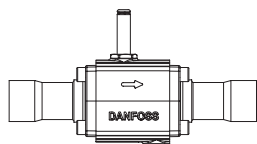
EVR 10



EVR 15 / EVR 18 / EVR 20 / EVR 22



EVR 25

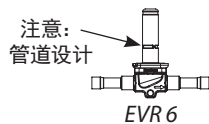


EVR 32 / EVR 40

类型	线圈电压	连接尺寸[in]	连接尺寸[mm]	手动操作	K <sub>v</sub> 值 [m <sup>3</sup> /h]	产品代码
EVR 2	AC / DC	¼	-	否	0.15	032F1201
	AC / DC	¼	-	否	0.15	032F7100
	AC / DC	-	6	否	0.15	032F1202
EVR 3	AC / DC	¼	-	否	0.26	032F1206
	AC / DC	¾	-	否	0.26	032F1204
	AC / DC	-	6	否	0.26	032F1207
	AC / DC	-	10	否	0.26	032F1208
EVR 4	AC / DC	¾	-	否	0.70	032L7110
EVR 6	AC / DC	¾	-	否	1.0	032L1212
	AC / DC	¾	-	是	0.87	032L7116
	AC / DC	-	10	否	1.0	032L1213
	AC / DC	-	12	否	1.0	032L1236
	AC / DC	½	-	否	1.0	032L1209
	AC / DC	½	-	是	0.87	032L7144
EVR 8	AC / DC	½	-	否	1.15	032L7121
	AC / DC	½	-	是	1.09	032L7148
	AC / DC	¾	-	否	1.56	032L7122
EVR 10	AC / DC	¾	-	否	2.2	032L7125
	AC / DC	-	12	否	2.2	032L1218
	AC / DC	½	-	否	2.2	032L1217
	AC / DC	½	-	是	2.2	032L1188
	AC / DC	¾	16	否	2.2	032L1214
	AC / DC	¾	-	是	2.2	032L7149
EVR 15	AC / DC	¾	16	否	3.3	032L1228
	AC / DC	¾	16	是	3.3	032L1227
	AC / DC	¾	22	否	3.3	032L1225
EVR 18	AC / DC	¾	-	是	3.9	032L1004
EVR 20	AC / DC	¾	-	否	6.0	032L1240
	AC / DC	¾	-	是	6.0	032L1254
	AC / DC	1 ½	-	否	6.0	032L1244
	AC / DC	-	28	否	6.0	032L1245
EVR 22	AC / DC	1 ½	-	否	6.0	032L7145
	AC / DC	1 ½	-	是	6.0	032L7137
	AC / DC	1 ¾	-	否	6.0	032L3267
EVR 25	AC / DC	1 ½	-	是	9.8	032L2200
	AC / DC	1 ½	-	否	9.8	032L2201
	AC / DC	-	28	是	9.8	032L2205
	AC / DC	-	28	否	9.8	032L2206
	AC / DC	1 ¾	-	是	9.8	032L2207
	AC / DC	1 ¾	-	否	9.8	032L2208
EVR 32	AC / DC	1 ¾	35	是	16.7	032L1105
	AC / DC	1 ¾	35	否	16.7	032L1106
	AC / DC	1 5/8	-	是	16.7	032L1103
	AC / DC	1 5/8	-	否	16.7	032L1104
	AC / DC	-	42	是	16.7	032L1107
	AC / DC	-	42	否	16.7	032L1108
	AC / DC	2 ½	-	否	16.7	032L1180
	AC / DC	2 ½	-	是	16.7	032L1181
EVR 40	AC / DC	1 5/8	-	是	24.2	032L1109
	AC / DC	1 5/8	-	否	24.2	032L1110
	AC / DC	-	42	是	24.2	032L1113
	AC / DC	-	42	否	24.2	032L1114
	AC / DC	2 ½	-	是	24.2	032L1111
	AC / DC	2 ½	-	否	24.2	032L1112

参阅线圈独立参数表。

订货  
EVR 焊接,  
常开 (NO) - 独立阀体



类型	线圈电压	连接尺寸[in]	连接尺寸[mm]	手动操作	K <sub>v</sub> 值 [m <sup>3</sup> /h]	产品代码
EVR 6	AC / DC	¾	-	否	1.0	032L1290
	AC / DC	-	10	否	1.0	032L1295
EVR 10	AC / DC	½	-	否	2.2	032L1291
	AC / DC	-	12	否	2.2	032L1296
EVR 15	AC / DC	¾	16	否	3.3	032L1299
	AC / DC	7/8	-	否	3.3	032L3270
EVR 20	AC / DC	7/8	-	否	6.0	032L1260
	AC / DC	1 ¼	-	否	6.0	032L1269
	AC / DC	-	28	否	6.0	032L1279
EVR 22	AC	1 ¾	-	否	6.0	032L3268

参阅线圈独立参数表。

线圈的正常范围适用于 NO 阀门, 但不包括 110V, 50/60 Hz 和 220V, 50/60 Hz 的双频版本

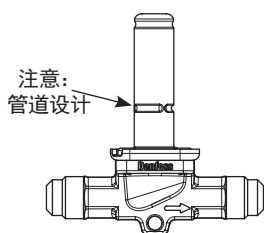
订货  
EVR 喇叭口连接,  
常闭 (NC) - 独立阀体



类型	线圈电压	连接尺寸[in]	连接尺寸[mm]	手动操作	K <sub>v</sub> 值 [m <sup>3</sup> /h]	产品代码
EVR 2	AC / DC	¼	6	否	0.15	032F8056
EVR 3	AC / DC	¼	6	否	0.26	032F8107
	AC / DC	¾	10	否	0.26	032F8116
EVR 6	AC / DC	¾	10	否	1.0	032L8072
	AC / DC	½	12	否	1.0	032L8079
EVR 10	AC / DC	½	12	否	2.2	032L8095
	AC / DC	¾	16	否	2.2	032L8098
EVR 15	AC / DC	¾	16	是	3.3	032L8100
	AC / DC	¾	16	否	3.3	032L8101

参阅线圈独立参数表。

订货  
EVR 喇叭口连接,  
常开 (NO) - 独立阀体



类型	线圈电压	连接尺寸[in]	连接尺寸[mm]	手动操作	K <sub>v</sub> 值 [m <sup>3</sup> /h]	产品代码
EVR 6	AC / DC	¾	10	否	1.0	032L8085
EVR 10	AC / DC	½	12	否	2.2	032L8090

参阅线圈独立参数表。

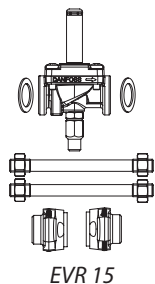
线圈的正常范围适用于 NO 阀门, 但不包括 110V, 50/60 Hz 和 220V, 50/60 Hz 的双频版本

阀体不配喇叭口螺母

独立喇叭口螺母:

- ¼ in 或 6 mm, 产品编号 011L1101
- ¾ in 或 10 mm, 产品编号 011L1135
- ½ in 或 12 mm, 产品编号 011L1103
- ¾ in 或 16 mm, 产品编号 011L1167

订货  
EVR 法兰连接,  
常闭 (NC) - 独立阀体



类型	线圈电压	连接	手动操作	产品代码
EVR 15	AC / DC	法兰	否	032L1224
	AC / DC	法兰	是	032L1234
EVR 20	AC / DC	法兰	否	032L1243
	AC / DC	法兰	是	032L1253

参阅线圈独立参数表。

法兰组

类型	连接尺寸		连接类型			产品代码
	[in]	[mm]	焊接 [in]	焊接 [mm]	焊接 [in]	
EVR 15	1/2	-	-	-	是	027N1115
	5/8	-	是	-	-	027L1117
	-	16	-	是	-	027L1116
	3/4	-	-	-	是	027N1120
	7/8	-	是	-	-	027L1123
	-	22	-	是	-	027L1122
EVR 20	3/4	-	-	-	是	027N1220
	7/8	-	是	-	-	027L1223
	-	22	-	是	-	027L1222
	1	-	-	-	是	027N1225
	1 1/8	-	是	-	-	027L1229
	-	28	-	是	-	027L1228

参阅线圈独立参数表。

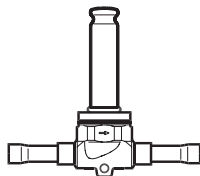
示例:

EVR 15 无手动操作, 产品编号 032L1224

1/2焊接法兰套件, 产品编号 027N1115

+ 端子盒线圈, 220 V, 50 Hz, 产品编号  
018F6701

订货  
EVRC 焊接,  
常闭 (NC) - 独立阀体



类型	线圈电压	连接尺 [in]	连接尺寸 [mm]	手动操作	K <sub>v</sub> 值 [m <sup>3</sup> /h]		产品代码
					流向与箭头 方向相同	流向与箭头 方向相反	
EVRC 15	AC / DC	1/2	16	否	2,7	2,5	032L1255
EVRC 20	AC / DC	1/2	22	否	3,6	5,0	032L1258

参阅线圈独立参数表。

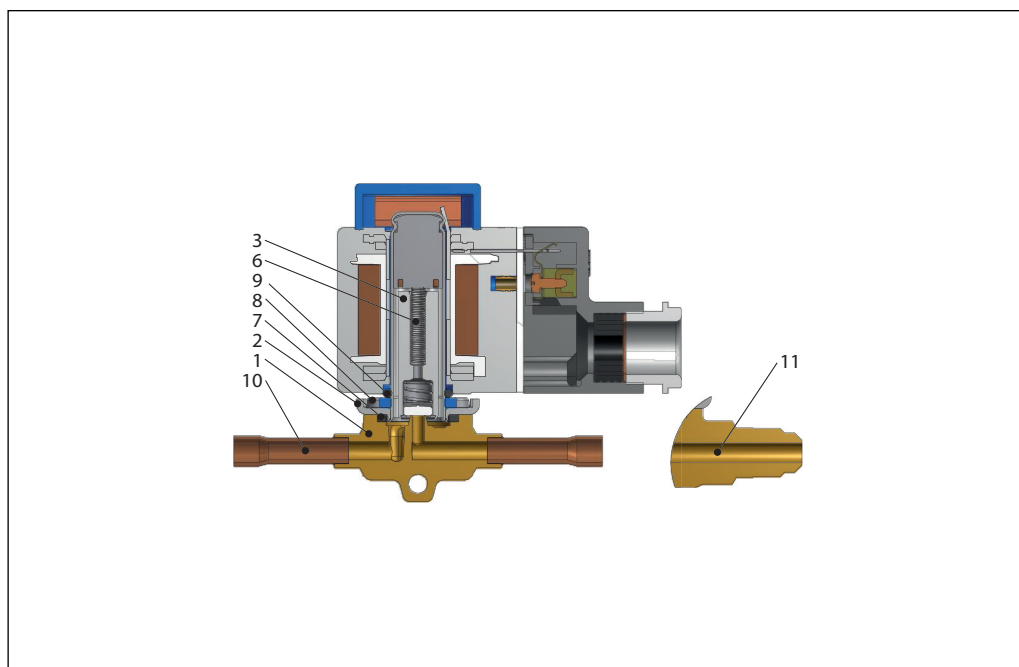
<p>功能</p> <p>在随后页面中查看设计和材料 图纸附加资料</p>	<p>EVR 电磁阀的设计原理有两种:</p>	<p>电后, 先导流口打开。这将释放阀门活塞弹簧侧的压力。然后差压将使阀门开启。安全操作的最小压差为 0.2 bar。</p>
	<p>1. 直动式 2. 伺服式</p>	<p>EVR (NO) 的功能与 EVR (NC) 相反, 即在线圈断电时打开。</p>
<p>1. 直动式 (常闭) EVR 2 - EVR 3 都是直动式。当铁芯 (3) 向上移动, 进入线圈磁场时, 阀门直接开至最大流量。</p>	<p>也就是说, 阀门在最小压差 0 bar 下启动。</p>	<p>EVR (NO) 只有伺服式。</p>
<p>阀垫直接安装在铁芯 (3) 上。</p>	<p>入口压力从上至下作用于铁芯和阀垫。因此, 当线圈断电时, 阀门在入口压力和弹簧弹力的作用下关闭。</p>	<p>3. EVRC 双向运行 EVRC 是伺服式电磁阀, 带内置单向阀的特殊膜片。该阀门用于制冷设备的液体管路。</p>
<p>2. 伺服式 (常闭) EVR 4 - EVR 22 是伺服式, 配有“浮动”膜片 (4)。不锈钢先导流口位于膜片中央。阀垫直接安装在铁芯上 (3)。当线圈断电时, 主流口和先导流口关闭。在铁芯弹簧力及入口侧和出口侧的压差作用下, 先导流口和主流口保持关闭。</p>	<p>当线圈通电时, 铁芯被拉入磁场, 先导流口随之打开。这会释放膜片上方压力, 也就是说, 膜片上方的空间与阀门出口处连通。</p>	<p>EVRC 允许双向运行, 可用于有热气或气体除霜的制冷机组的液体管路。</p>
<p>在入口侧和出口侧的压差作用下, 膜片离开主流口, 主流口开至最大流量。因此, 要打开阀门并保持阀门开启, 需要一个最小压差。对 EVR 4 - EVR 22 阀门来说, 安全操作的最小压差为 0.03 bar。</p>	<p>电流断开时, 先导流口关闭。通过膜片中的平衡孔, 膜片上方压力上升到与入口压力相等, 膜片关闭主流口。</p>	<p>制冷期间, EVRC 作为普通电磁阀工作, 但在除霜期间, 允许冷凝液体回到液体总管中。</p>
<p>EVR 25, EVR 32 和 EVR 40 是伺服式活塞阀门。在阀门入口侧和出口侧压差以及压缩弹簧的作用下, 伺服活塞 (16) 和主阀垫密封面紧贴阀座。线圈通</p>		<p>除霜期间 EVRC 线圈必须通电。</p>
		<p>4. EVR 6-25 NC 手动阀杆操作功能 EVR 6-25 NC 可提供选配的手动阀杆操作功能, 可在线圈断电时强行开启 NC 阀门。</p>
		<p>请务必移除保护盖并旋转手动阀杆 (12) 直至阀门完全开启。从阀门完全关闭到完全开启, 大概需要 6 圈。</p>
		<p>在完成手动操作后, 务必要再次手动关闭阀门并安装保护盖。</p>
		<p>或者, 所有 EVR NC 和 NO 阀可通过移除线圈的方式进行手动操作, 使用电磁阀检测仪 (永磁线圈) 代码 018F0091 来强行开启或关闭阀门。</p>



设计和材料规格

**EVR 2 - EVR 3**

焊接和喇叭口连接

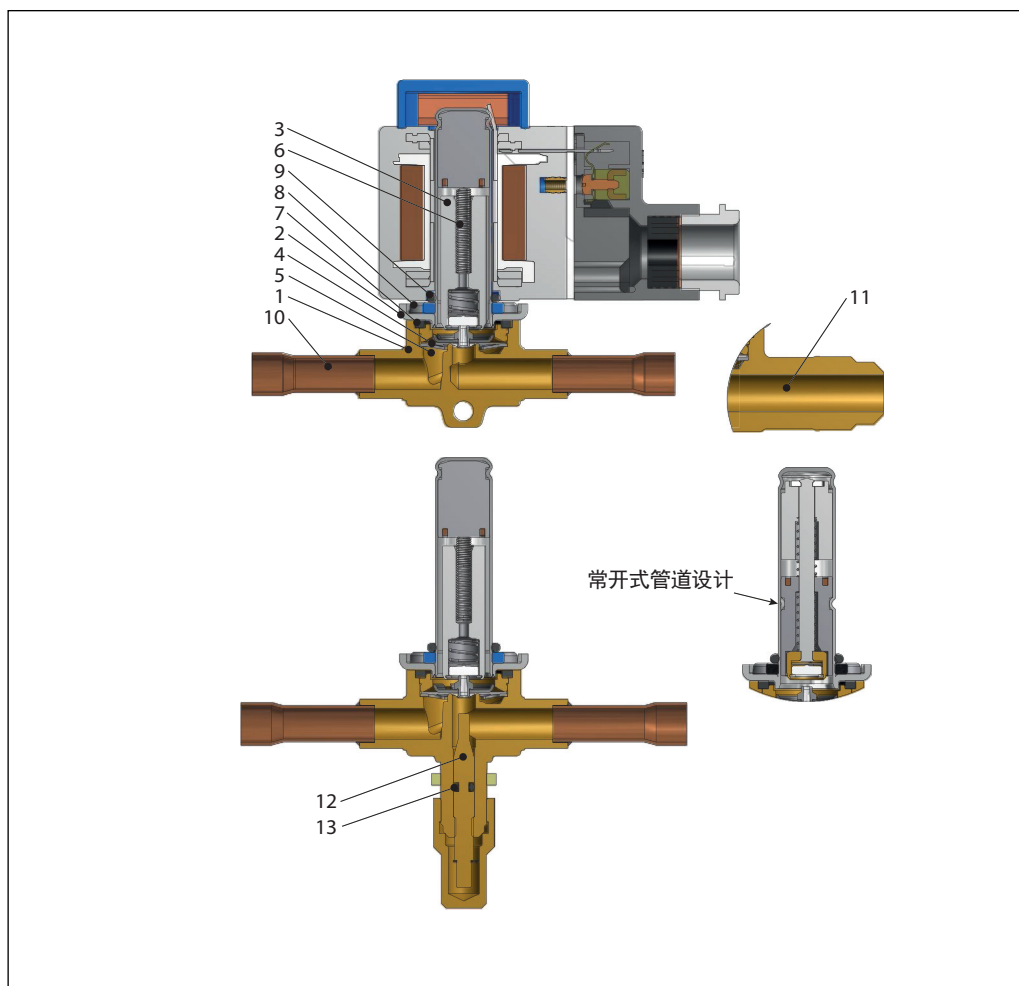


位置编号	描述	材料
1	阀门总成外壳	黄铜, 铜
2	顶盖总成	不锈钢
3	铁芯总成	不锈钢/PTFE
6	铁芯弹簧	不锈钢
7	密封	氯丁二烯橡胶
8	螺丝	不锈钢
9	O 型圈	EPDM 橡胶
10	焊接连接	铜
11	喇叭口连接	黄铜

## 设计和材料规格

**EVR 4 - EVR 6 - EVR 8**

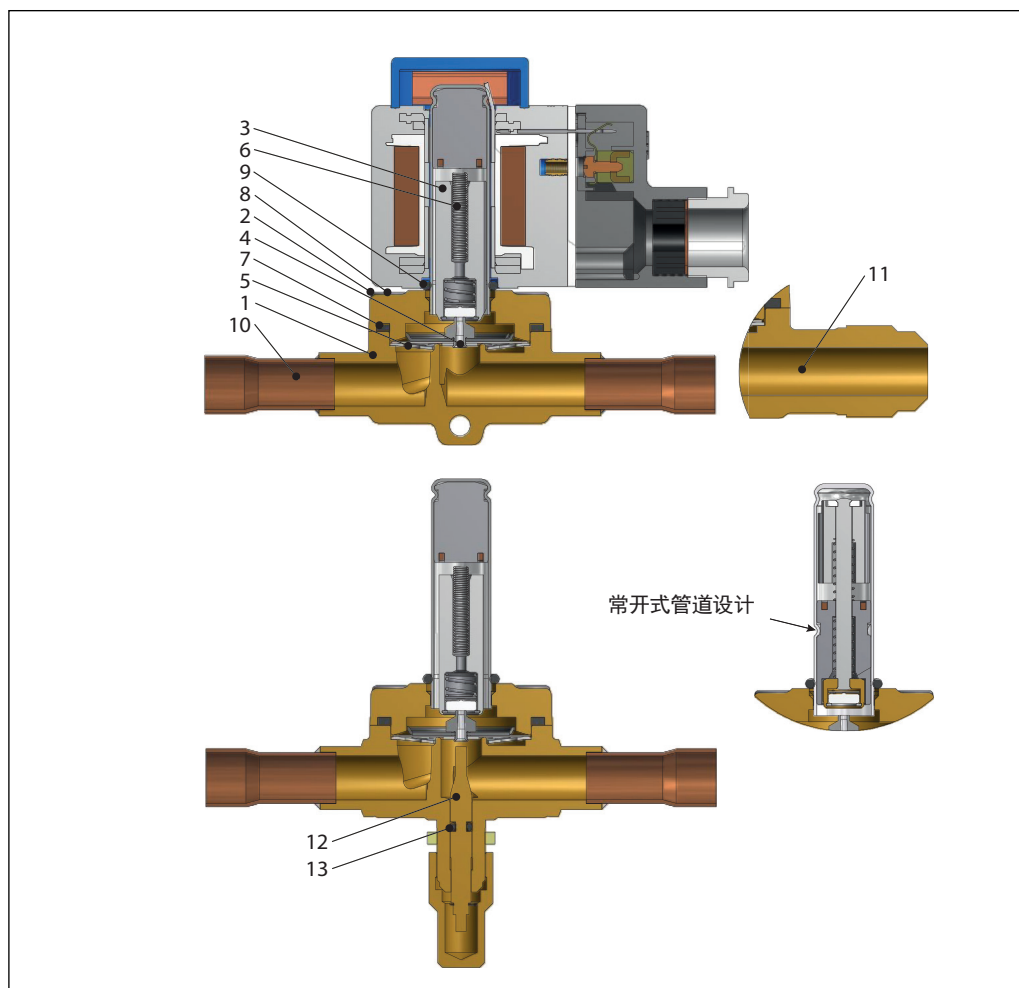
焊接和喇叭口连接



位置编号	描述	材料
1	阀体组件	黄铜
2	阀盖	不锈钢
3	衔铁组件	不锈钢/PTFE
4	膜片总成	不锈钢/PTFE
5	支撑垫圈	不锈钢
6	铁芯弹簧	不锈钢
7	密封	氯丁二烯橡胶
8	螺丝	不锈钢
9	O 型圈	EPDM 橡胶
10	焊接连接	铜
11	喇叭口连接	黄铜
12	手动阀杆 <sup>1)</sup>	黄铜
13	O 型圈	氯丁二烯橡胶

<sup>1)</sup> EVR 4 不提供手动阀杆

## 设计和材料规格

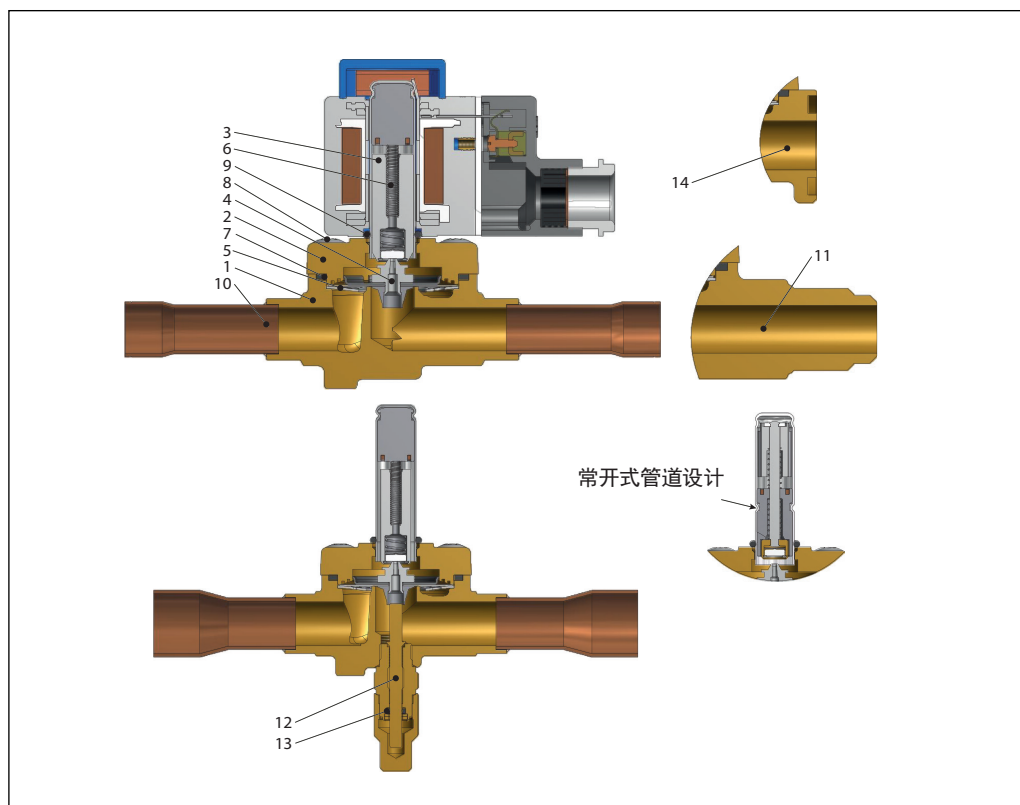
**EVR 10**  
 焊接和喇叭口连接


位置编号	描述	材料
1	阀体	黄铜
2	阀盖	黄铜
3	衔铁组件	不锈钢/PTFE
4	膜片组件	不锈钢/PTFE
5	支撑垫圈	不锈钢
6	衔铁弹簧	不锈钢
7	密封	氯丁二烯橡胶
8	螺丝	不锈钢
9	O 型圈	EPDM 橡胶
10	焊接连接	铜
11	喇叭口连接	黄铜
12	手动阀杆	黄铜
13	O 型圈	氯丁二烯橡胶

设计和材料规格

**EVR 15 - EVR 18**

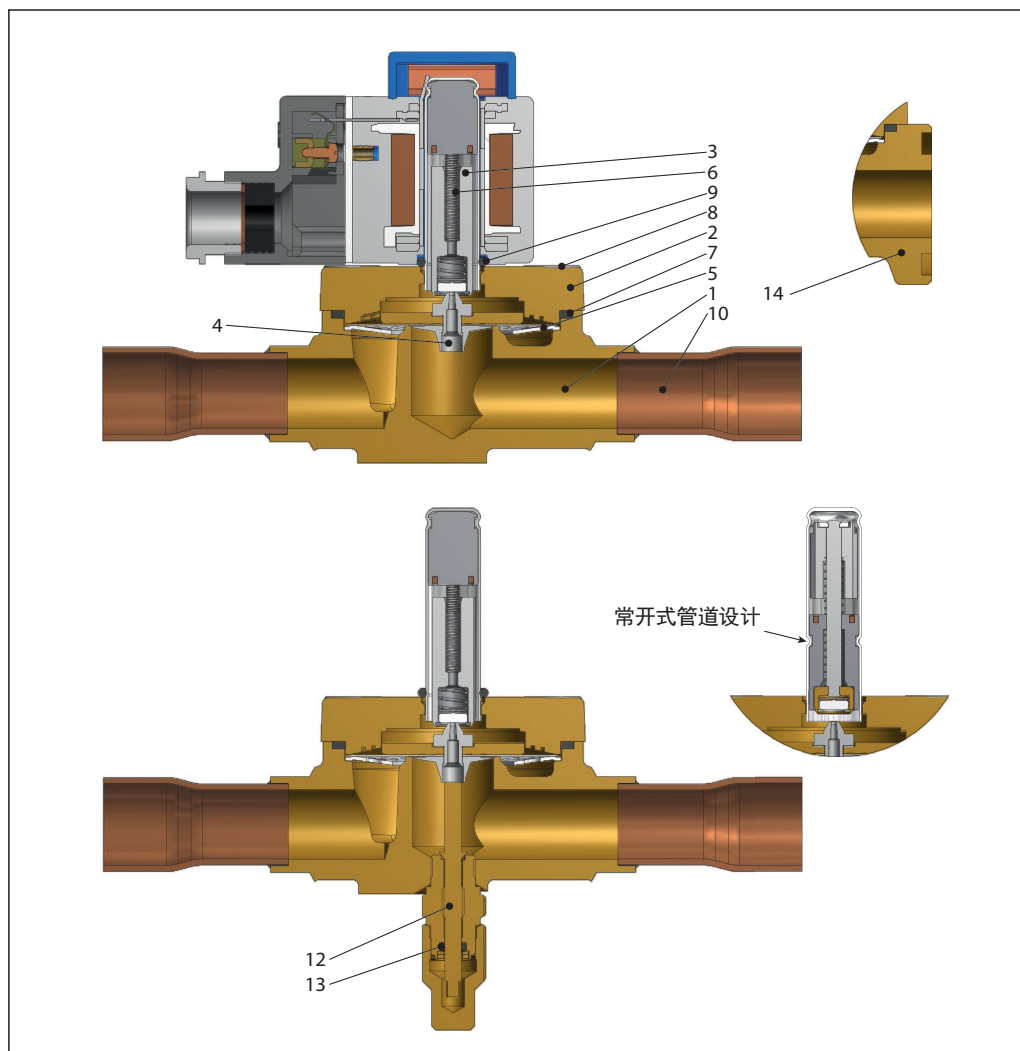
焊接, 喇叭口和法兰连接



位置编号	描述	材料
1	阀体	黄铜
2	阀盖	黄铜
3	衔铁组件	不锈钢/PTFE
4	膜片组件	不锈钢/PTFE
5	支撑垫圈	不锈钢
6	铁芯弹簧	不锈钢
7	密封	氯丁二烯橡胶
8	螺丝	不锈钢
9	O型圈	EPDM 橡胶
10	焊接连接	铜
11	喇叭口连接	黄铜
12	手动阀杆	黄铜
13	O型圈	氯丁二烯橡胶
14	法兰连接	黄铜

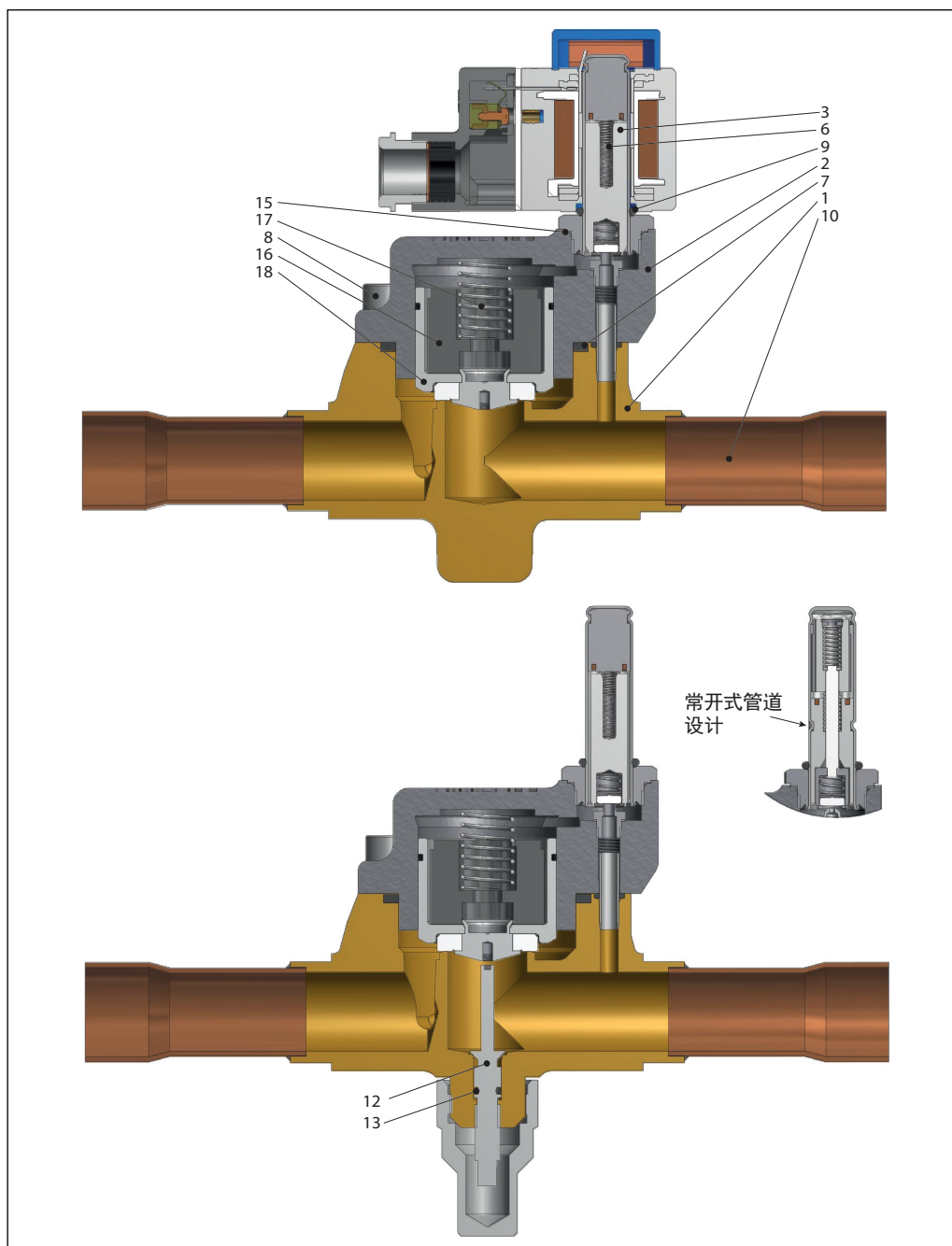
设计和材料规格

**EVR 20 - EVR 22**  
焊接和法兰连接



位置编号	描述	材料
1	阀体	黄铜
2	阀盖	黄铜
3	衔铁组件	不锈钢/PTFE
4	膜片组件	不锈钢/PTFE
5	支撑垫圈	不锈钢
6	铁芯弹簧	不锈钢
7	密封	氯丁二烯橡胶
8	螺丝	不锈钢
9	O型圈	EPDM 橡胶
10	焊接连接	铜
12	手动阀杆	黄铜
13	O型圈	氯丁二烯橡胶
14	法兰连接	黄铜

## 设计和材料规格

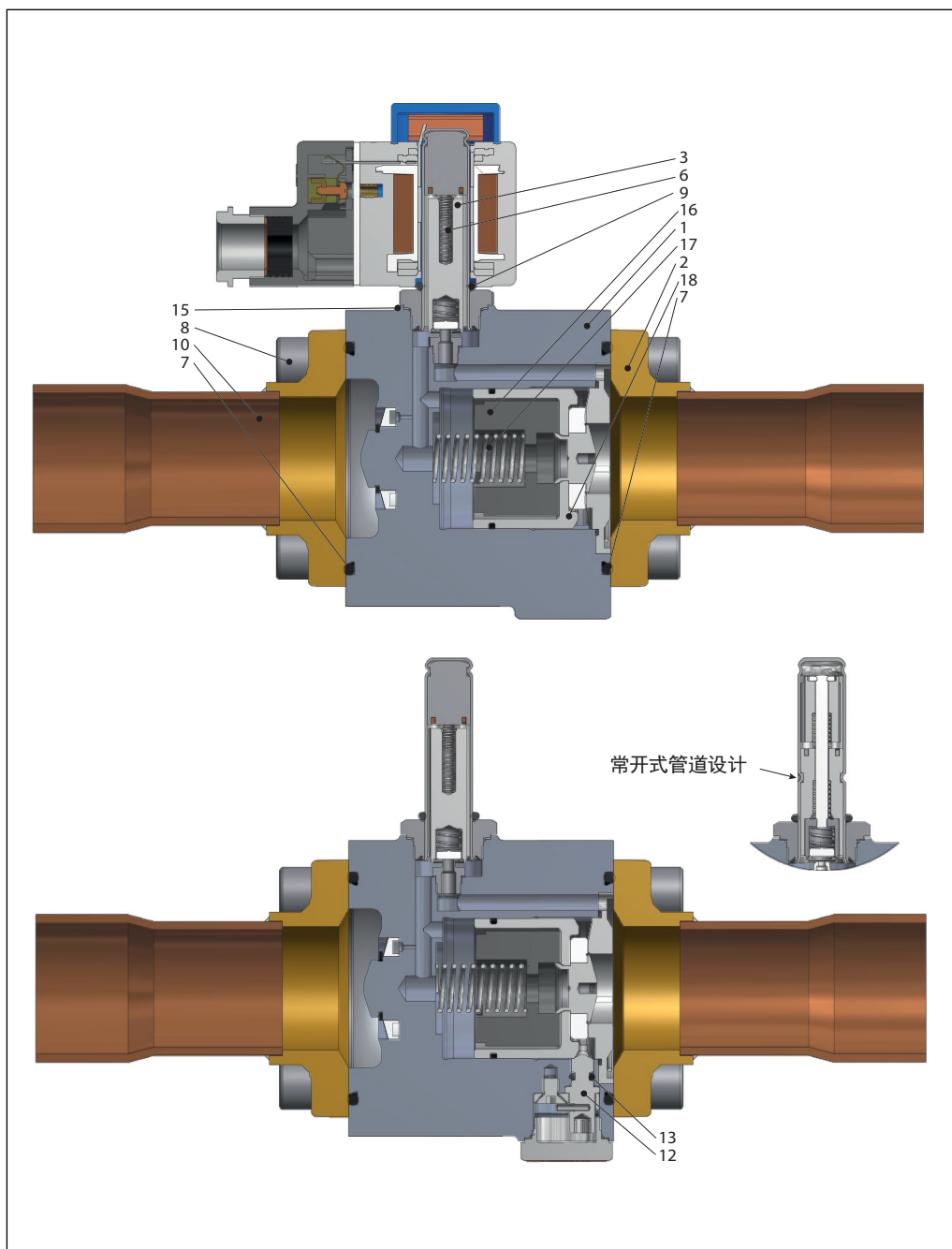
**EVR 25**  
 焊接连接


位置编号	描述	材料
1	阀体	黄铜
2	阀盖	铸铁
3	衔铁组件	不锈钢/PTFE
6	衔铁弹簧	不锈钢
7	垫片	氯丁二烯橡胶
8	螺丝	不锈钢
9	O型圈	EPDM 橡胶
10	焊接连接	铜
12	手动阀杆	黄铜
13	O型圈	氯丁二烯橡胶
15	垫片	铝
16	插入件	尼龙
17	活塞弹簧	不锈钢
18	活塞	不锈钢

## 设计和材料规格

**EVR 32 - EVR 40**

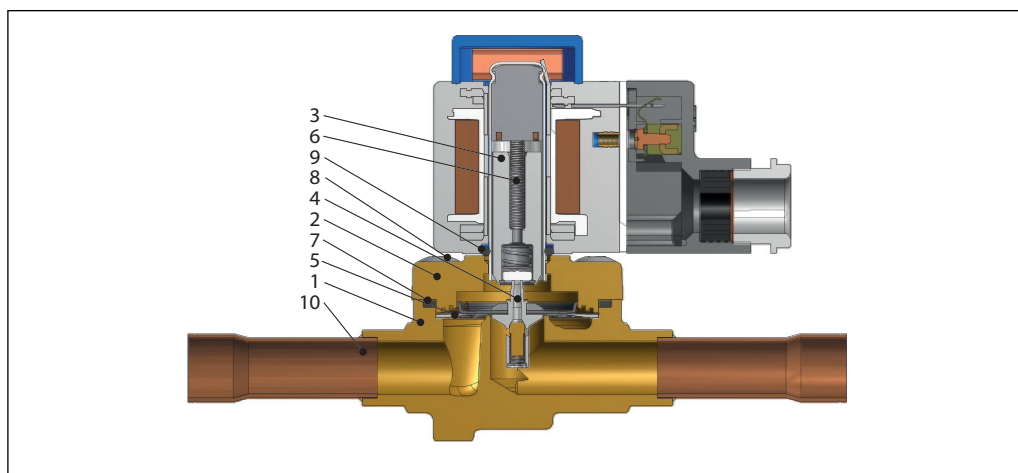
## 焊接连接



位置编号	描述	材料
1	阀体	铸铁
2	阀盖	黄铜
3	衔铁组件	不锈钢
6	衔铁弹簧	不锈钢
7	垫片	氯丁二烯橡胶
8	螺丝	不锈钢
9	O型圈	EPDM 橡胶
10	焊接连接	铜
12	手动阀杆	黄铜
13	O型圈	氯丁二烯橡胶
15	垫片	铝
16	件	尼龙
17	活塞弹簧	不锈钢
18	活塞	不锈钢

设计和材料规格

**EVRC**  
焊接连接



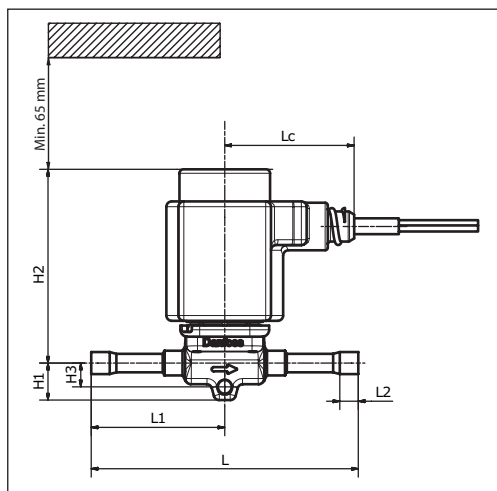
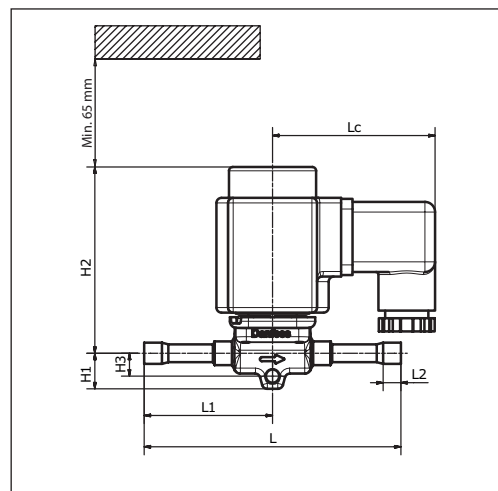
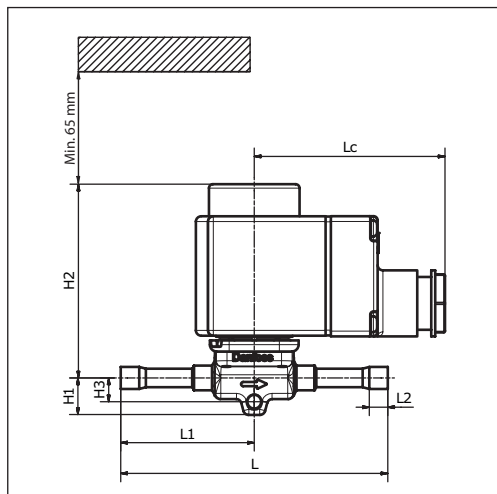
位置编号	描述	材料
1	阀体	黄铜
2	阀盖	黄铜
3	衔铁组件	不锈钢/PTFE
4	膜片组件	不锈钢/PTFE
5	支撑垫圈	不锈钢
6	衔铁弹簧	不锈钢
7	垫片	氯丁二烯橡胶
8	螺丝	不锈钢
9	O型圈	EPDM 橡胶
10	焊接连接	铜



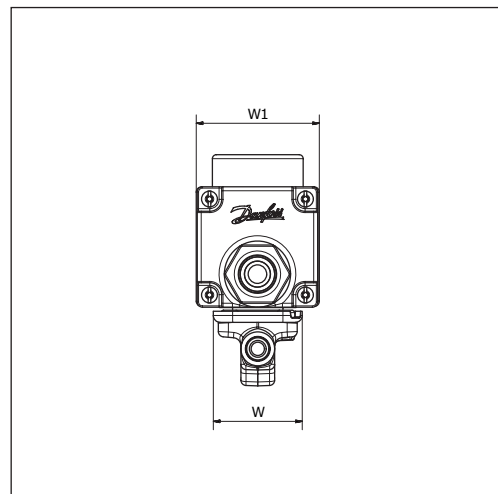
## 尺寸和重量

**EVR 2 - EVR 3**

焊接连接

 带电缆线圈<sup>1)</sup>

 带 DIN 插头线圈<sup>2)</sup>

 带接线盒线圈<sup>3)</sup>


端视图



类型	连接		H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	H <sub>3</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>c</sub> [mm]	W [mm]	W <sub>1</sub> 最大 [mm]	无线圈 净重 [kg]	
	[in]	[mm]											
EVR 2	1/4	6	14	73	9	101	50.5	7	-	34	-	0.16	
EVR 3	1/4	6	14	73	9	101	50.5	7	-	34	-	0.16	
	3/8	10	14	73	9	117	58.5	8	-	34	-	0.17	
带电缆线圈 <sup>1)</sup>										49	-	46	-
带 DIN 插头线圈 <sup>2)</sup>										64	-	47	-
带端子盒线圈 10 W <sup>3)</sup>										72	-	47	-
带端子盒线圈 12 / 20 W <sup>3)</sup>										80	-	68	-

## 线圈净重

10 W: 约 0.3 kg

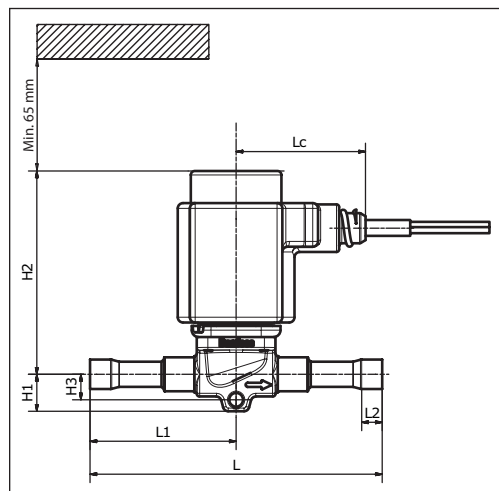
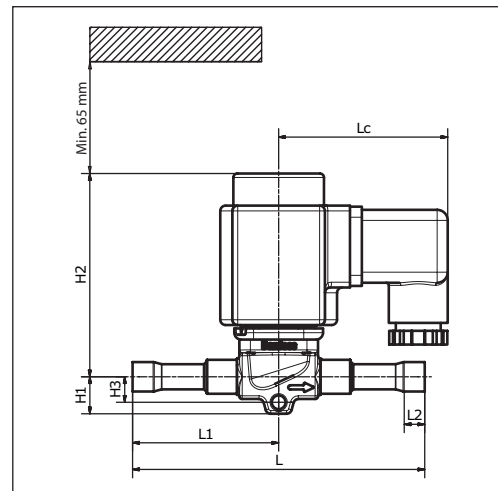
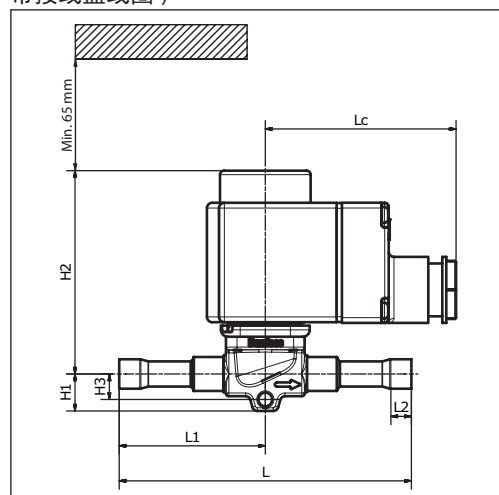
12 和 20 W: 约 0.5 kg

 如需 CAD 系列的独立代码, 请访问 [www.danfoss.com/products/categories/](http://www.danfoss.com/products/categories/)

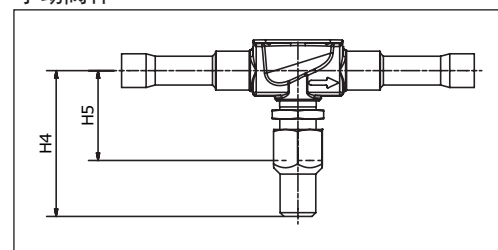
## 尺寸和重量

**EVR 4 - EVR 6 - EVR 8**

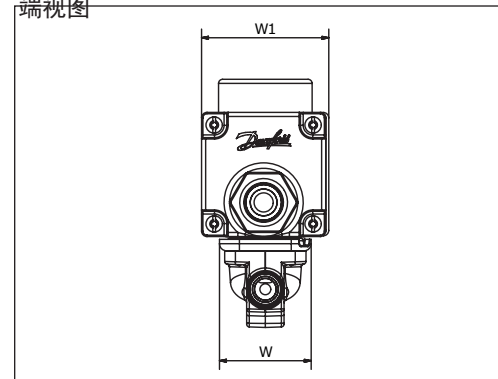
焊接连接

 带电缆线圈<sup>1)</sup>

 带 DIN 插头线圈<sup>2)</sup>

 带接线盒线圈<sup>3)</sup>


手动阀杆



端视图



类型	连接		手动操作	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	H <sub>4</sub>	H <sub>5</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>c</sub>	W	W <sub>1</sub> 最大	无线圈净重
	[in]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
EVR 4	3/8	10	否	14	78	10	—	—	117	58.5	8	—	34	—	0.19
EVR 6	3/8	10	是	14	78	10	48	30	117	58.5	8	—	34	—	0.19
	3/8	10	否	14	78	10	—	—	111	55.5	8	—	34	—	0.19
	1/2	12	是	14	78	10	48	30	127	63.5	10	—	34	—	0.20
	1/2	12	否	14	78	10	—	—	127	63.5	10	—	34	—	0.20
EVR 8	1/2	12	是	14	78	10	48	30	127	63.5	10	—	34	—	0.20
	1/2	12	否	14	78	10	—	—	127	63.5	10	—	34	—	0.20
	5/8	16	否	14	78	10	—	—	163	81.5	12	—	34	—	0.20
带电缆线圈 <sup>1)</sup>												49	—	46	—
带 DIN 插头线圈 <sup>2)</sup>												64	—	47	—
带端子盒线圈 10 W <sup>3)</sup>												72	—	47	—
带端子盒线圈 12 / 20 W <sup>3)</sup>												80	—	68	—

## 线圈净重

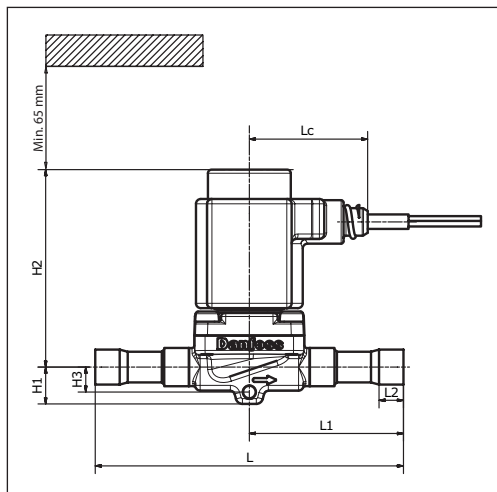
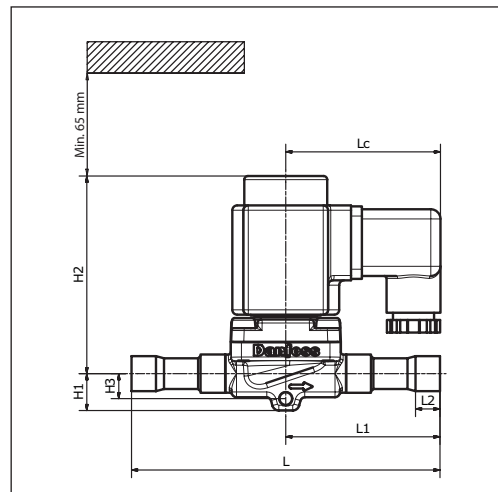
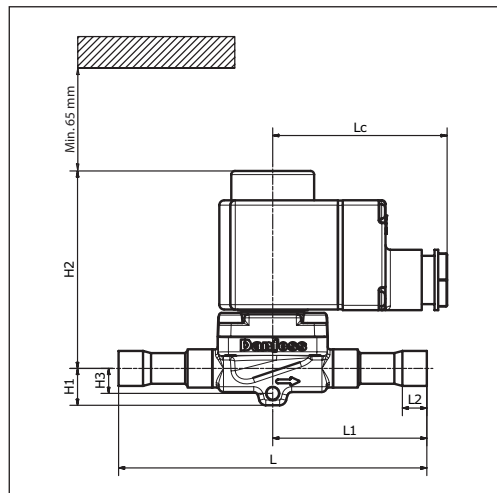
10 W: 约 0.3 kg

12 和 20 W: 约 0.5 kg

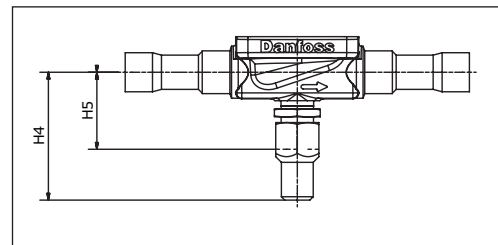
 如需 3D 系列, 请访问 [www.danfoss.com/products/categories/](http://www.danfoss.com/products/categories/)

## 尺寸和重量

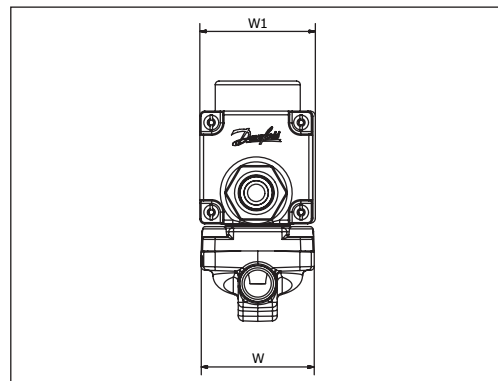
**EVR 10**  
 焊接连接

 带电缆线圈<sup>1)</sup>

 带 DIN 插头线圈<sup>2)</sup>

 带接线盒线圈<sup>3)</sup>


手动阀杆



端视图



类型	连接		手动操作	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	H <sub>3</sub> [mm]	H <sub>4</sub> [mm]	H <sub>5</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>c</sub> [mm]	W [mm]	W <sub>1</sub> 最大 [mm]	无线圈 净重 [kg]
	[in]	[mm]													
EVR 10	1/2	12	是	15	82	10	48	29	128	64	10	-	46	-	0.39
	3/8	10	否	15	82	10	-	-	118	59	-	-	46	-	0.34
	5/8	16	否	15	82	10	-	-	163	81.5	12	-	46	-	0.38
	3/4	16	是	15	82	10	48	29	163	81.5	12	-	46	-	0.40
带电缆线圈 <sup>1)</sup>												49	-	46	-
带 DIN 插头线圈 <sup>2)</sup>												64	-	47	-
带端子盒线圈 10 W <sup>3)</sup>												72	-	47	-
带端子盒线圈 12 / 20 W <sup>3)</sup>												80	-	68	-

## 线圈净重

10 W: 约 0.3 kg

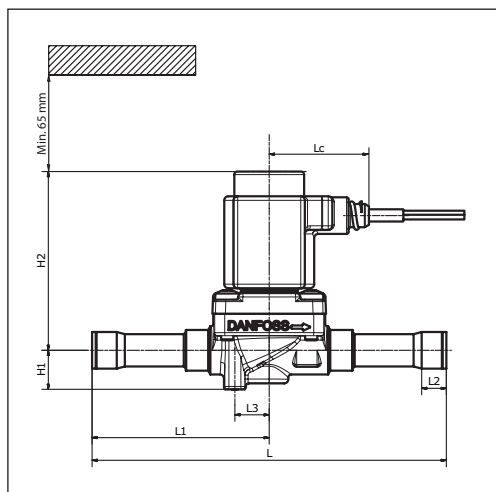
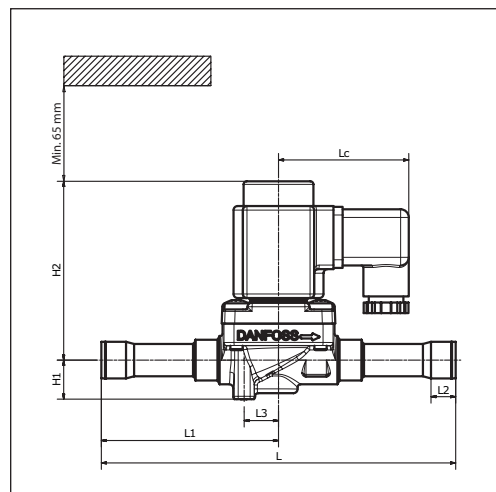
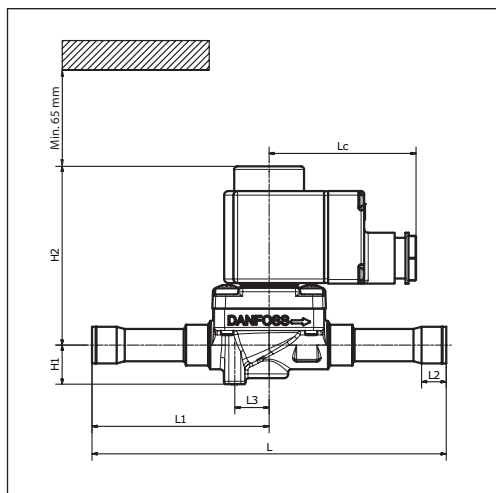
12 和 20 W: 约 0.5 kg

 如需 3D 系列, 请访问 [www.danfoss.com/products/categories/](http://www.danfoss.com/products/categories/)

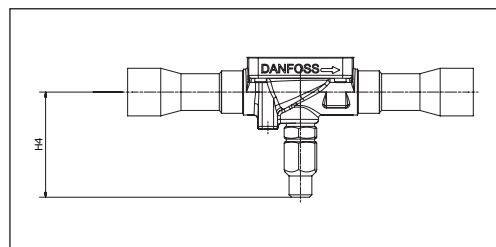
## 尺寸和重量

**EVR 15 - EVR 18**

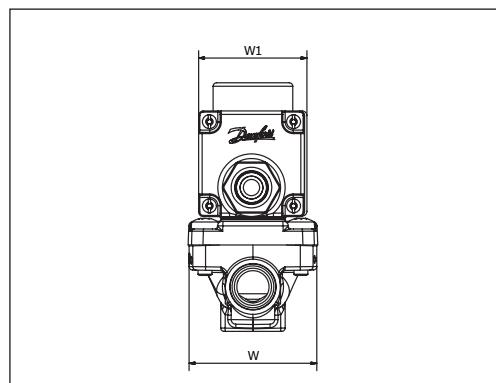
焊接连接

 带电缆线圈<sup>1)</sup>

 带 DIN 插头线圈<sup>2)</sup>

 带接线盒线圈<sup>3)</sup>


## 手动阀杆



## 端视图



类型	连接		手动操作	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	H <sub>4</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>c</sub> [mm]	W [mm]	W <sub>1</sub> 最大 [mm]	无线圈 净重 [kg]
	[in]	[mm]												
EVR 15	5/8	16	否	19	89	54	174	87	12	17	-	56	-	0.70
	5/8	16	是	19	89	-	174	87	12	17	-	56	-	0.70
	7/8	22	是	19	89	-	174	87	17	17	-	56	-	0.70
EVR 18	7/8	22	否	19	89	54	179	89.5	17	17	-	56	-	0.70
带电缆线圈 <sup>1)</sup>											49	-	46	-
带 DIN 插头线圈 <sup>2)</sup>											64	-	47	-
带端子盒线圈 10 W <sup>3)</sup>											72	-	47	-
带端子盒线圈 12 / 20 W <sup>3)</sup>											80	-	68	-

## 线圈净重

10 W: 约 0.3 kg

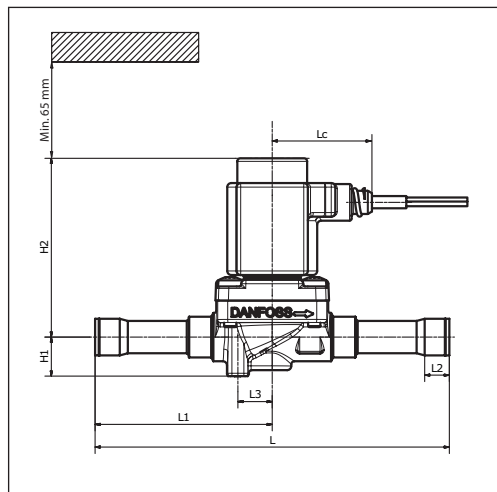
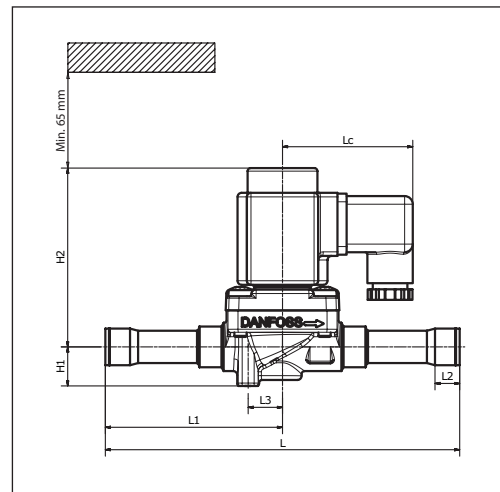
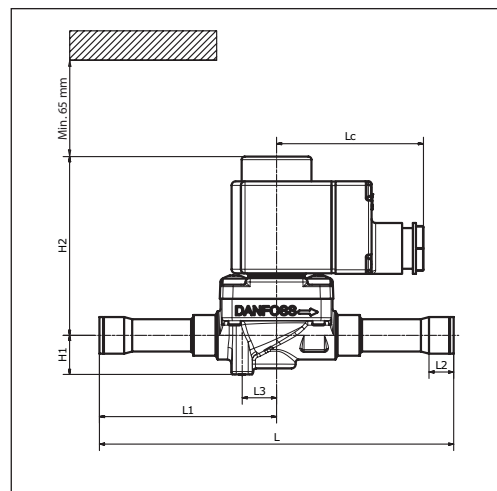
12 和 20 W: 约 0.5 kg

 如需 3D 系列, 请访问 [www.danfoss.com/products/categories/](http://www.danfoss.com/products/categories/)

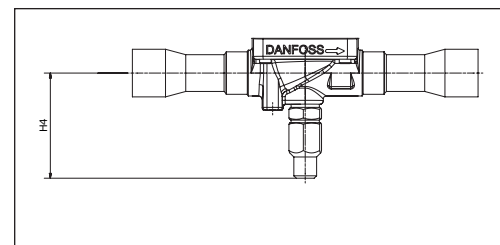
## 尺寸和重量

**EVR 20 - EVR 22**

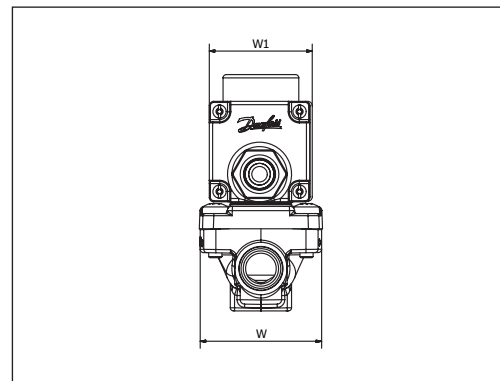
焊接连接

 带电缆线圈<sup>1)</sup>

 带 DIN 插头线圈<sup>2)</sup>

 带接线盒线圈<sup>3)</sup>


## 手动阀杆



## 端视图



类型	连接		手动操作	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	H <sub>4</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>c</sub> [mm]	W [mm]	W <sub>1</sub> 最大 [mm]	无线圈 净重 [kg]
	[in]	[mm]												
EVR 20	7/8	22	是	19	93	56	190	95	17	20	-	72	-	1.26
	7/8	22	否	19	93	-	190	95	17	20	-	72	-	1.26
	1 1/8	28	否	19	93	-	217	108.5	20	20	-	72	-	1.31
EVR 22	1 1/8	28	是	19	93	56	222	111	20	20	-	72	-	1.31
	1 1/8	28	否	19	93	-	267	133.5	20	20	-	72	-	1.47
	1 3/8	35	否	19	93	-	292	146	25	20	-	72	-	1.47
带电缆线圈 <sup>1)</sup>											49	-	46	-
带 DIN 插头线圈 <sup>2)</sup>											64	-	47	-
带端子盒线圈 10 W <sup>3)</sup>											72	-	47	-
带端子盒线圈 12 / 20 W <sup>3)</sup>											80	-	68	-

## 线圈净重

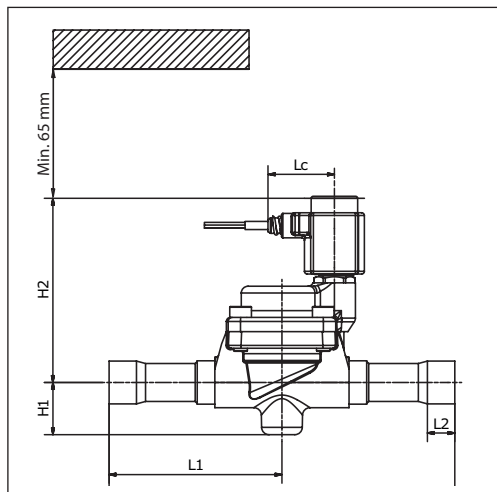
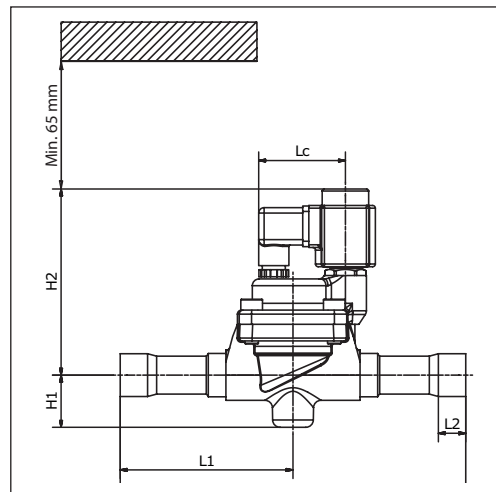
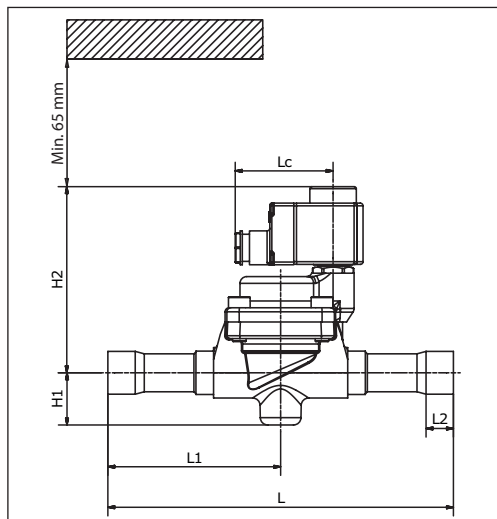
10 W: 约 0.3 kg

12 和 20 W: 约 0.5 kg

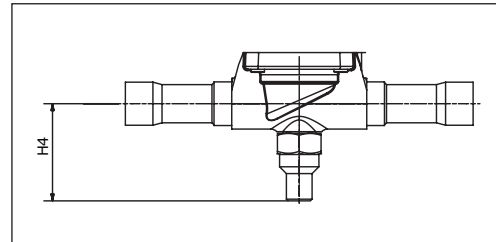
 如需 3D 系列, 请访问 [www.danfoss.com/products/categories/](http://www.danfoss.com/products/categories/)

## 尺寸和重量

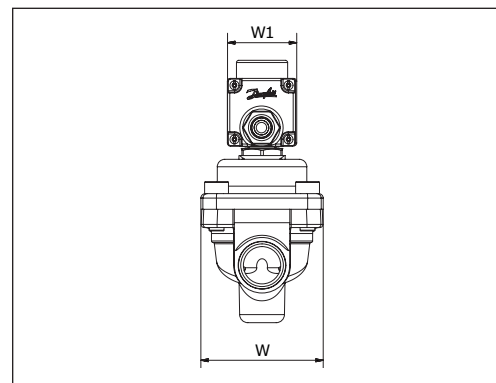
**EVR 25**  
 焊接连接

 带电缆线圈<sup>1)</sup>

 带 DIN 插头线圈<sup>2)</sup>

 带接线盒线圈<sup>3)</sup>


手动阀杆



端视图



Type	连接		手动操作	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	H <sub>4</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>c</sub> [mm]	W [mm]	W <sub>1</sub> 最大 [mm]	无线圈 净重 [kg]
	[in]	[mm]											
EVR 25	1 1/8	28	是	39	138	71	255	127.5	20	-	82	-	2.67*
	1 1/8	28	否	39	138	-	255	127.5	20	-	82	-	2.67*
	1 3/8	35	是	39	138	71	281	140.5	25	-	82	-	2.80*
	1 3/8	35	否	39	138	-	281	140.5	25	-	82	-	2.80*
* 手动阀杆: +0.060 kg													
带电缆线圈 <sup>1)</sup>										49	-	46	-
带 DIN 插头线圈 <sup>2)</sup>										64	-	47	-
带端子盒线圈 10 W <sup>3)</sup>										72	-	47	-
带端子盒线圈 12 / 20 W <sup>3)</sup>										80	-	68	-

## 线圈净重

10 W: 约 0.3 kg

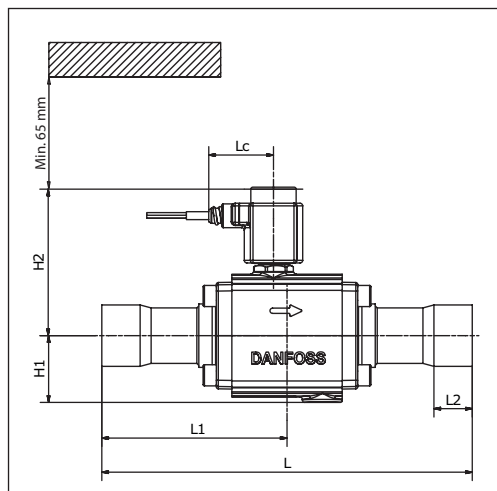
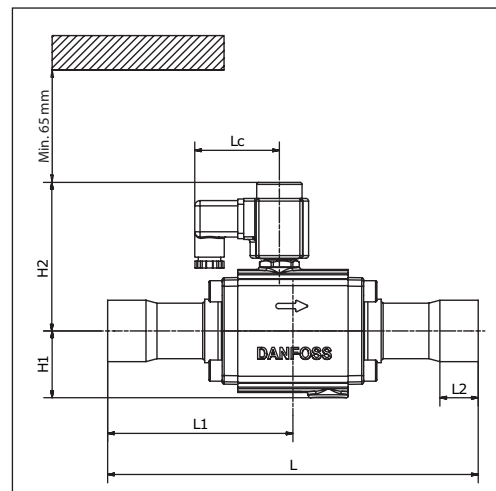
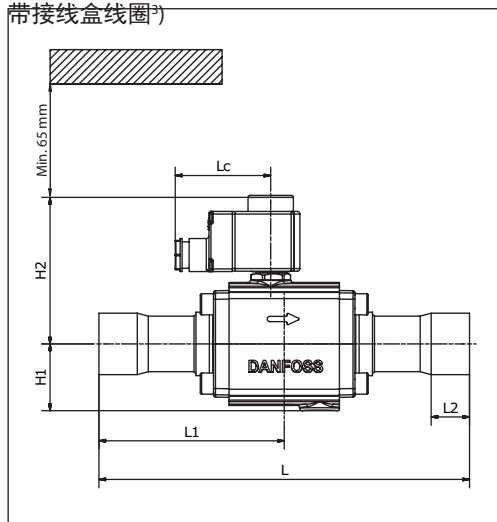
12 和 20 W: 约 0.5 kg

 如需 3D 系列, 请访问 [www.danfoss.com/products/categories/](http://www.danfoss.com/products/categories/)

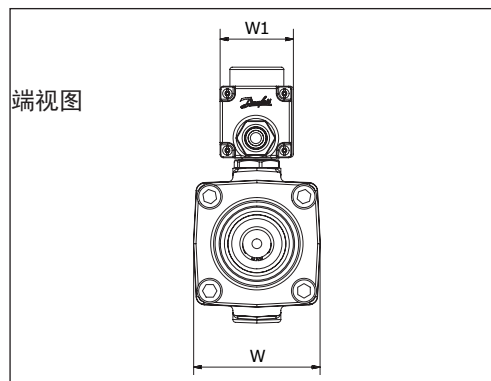
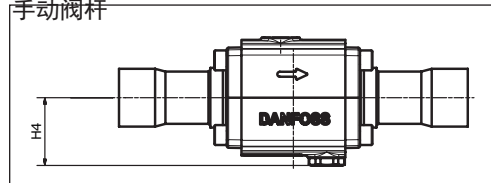
## 尺寸和重量

**EVR 32 - EVR 40**

焊接连接

 带电缆线圈<sup>1)</sup>

 带 DIN 插头线圈<sup>2)</sup>

 带接线盒线圈<sup>3)</sup>


手动阀杆



类型	连接		手动操作	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	H <sub>4</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	否	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>c</sub> [mm]	W [mm]	W <sub>1</sub> 最大 [mm]	无线圈 净重 [kg]
	[in]	[mm]												
EVR 32	1 3/8	35	是	-	111	55	280	140	25	-	81	-	4.30	
	1 3/8	35	否	51	111	-	280	140	25	-	81	-	4.30	
	1 5/8	42	是	-	111	55	280	140	29	-	81	-	4.40	
	1 5/8	42	否	51	111	-	280	140	29	-	81	-	4.40	
	2 1/8	-	是	-	111	55	280	140	34	-	80	-	4.57	
	2 1/8	-	否	51	111	-	280	140	34	-	80	-	4.57	
EVR 40	1 5/8	42	是	-	111	55	280	140	29	-	81	-	4.40	
	1 5/8	42	否	51	111	-	280	140	29	-	81	-	4.40	
	2 1/8	-	是	-	111	55	280	140	34	-	80	-	4.57	
	2 1/8	-	否	51	111	-	280	140	34	-	80	-	4.57	
带电缆线圈 <sup>1)</sup>											49	-	46	-
带 DIN 插头线圈 <sup>2)</sup>											64	-	47	-
带端子盒线圈 10 W <sup>3)</sup>											72	-	47	-
带端子盒线圈 12 / 20 W <sup>3)</sup>											80	-	68	-

## 线圈净重

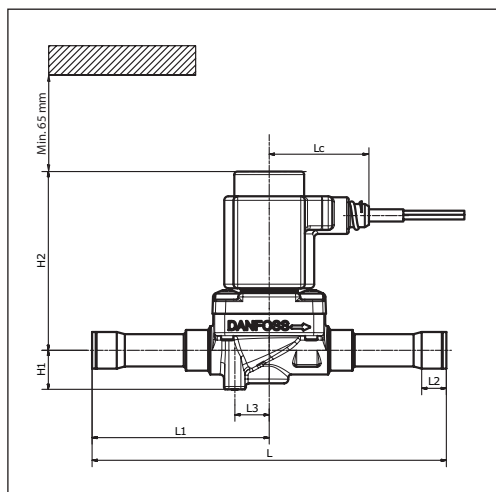
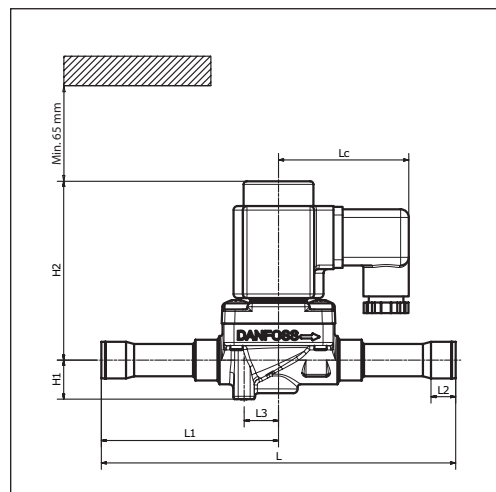
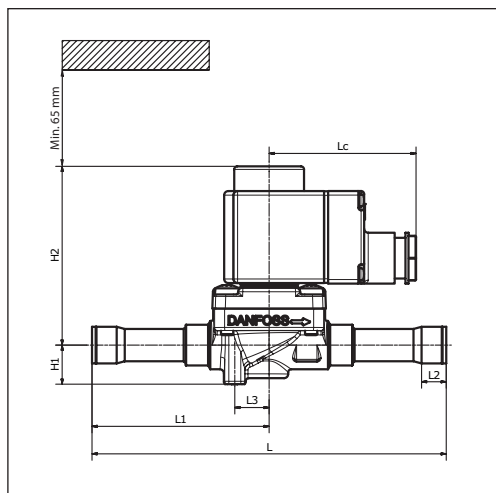
10 W: 约 0.3 kg

12 和 20 W: 约 0.5 kg

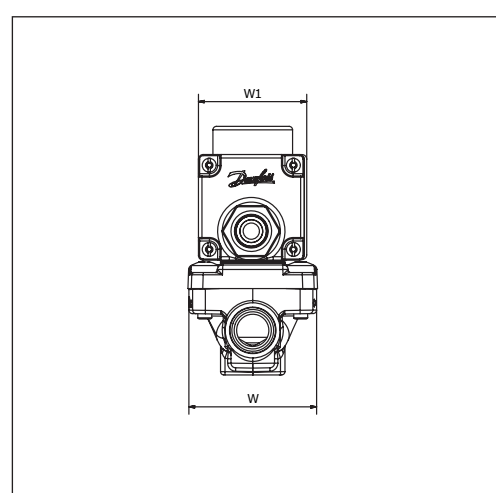
 如需 3D 系列, 请访问 [www.danfoss.com/products/categories/](http://www.danfoss.com/products/categories/)

## 尺寸和重量

**EVRC 15**  
 焊接连接

 带电缆线圈<sup>1)</sup>

 带 DIN 插头线圈<sup>2)</sup>

 带接线盒线圈<sup>3)</sup>


端视图



类型	连接		手动操作	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>c</sub> [mm]	W [mm]	W <sub>1</sub> 最大 [mm]	无线圈 净重 [kg]	
	[in]	[mm]												
EVRC 15	5/8	16	否	19	89	174	87	12	17	-	56	-	0.70	
带电缆线圈 <sup>1)</sup>											49	-	46	-
带 DIN 插头线圈 <sup>2)</sup>											64	-	47	-
带端子盒线圈 10 W <sup>3)</sup>											72	-	47	-
带端子盒线圈 12 / 20 W <sup>3)</sup>											80	-	68	-

## 线圈净重

10 W: 约 0.3 kg

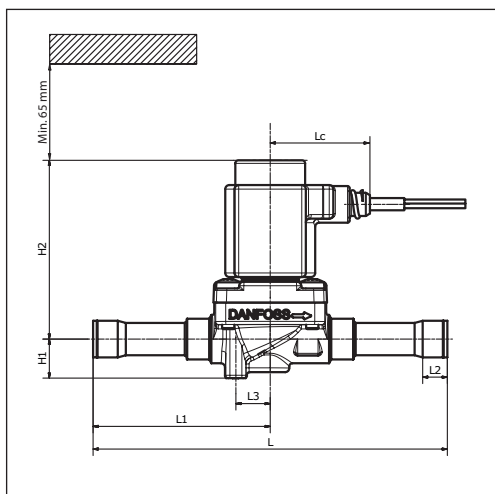
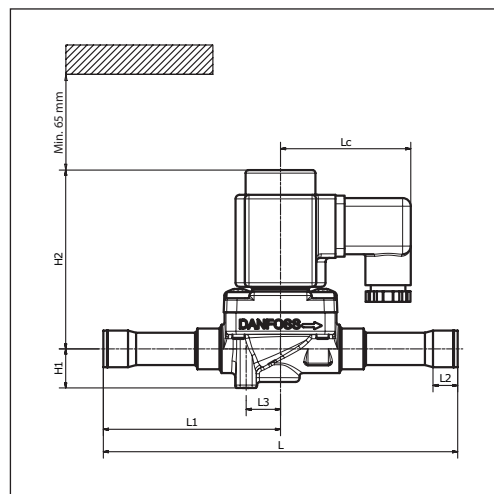
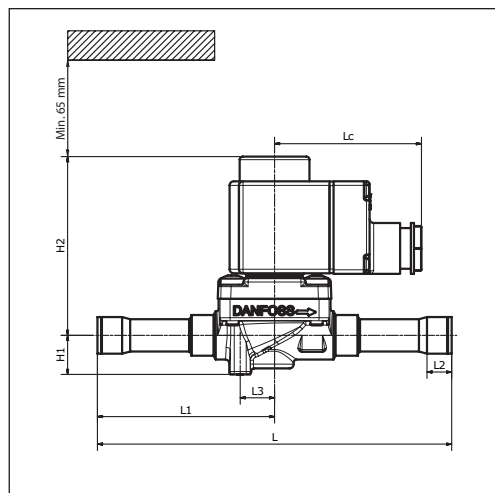
12 和 20 W: 约 0.5 kg

 如需 3D 系列, 请访问 [www.danfoss.com/products/categories/](http://www.danfoss.com/products/categories/)

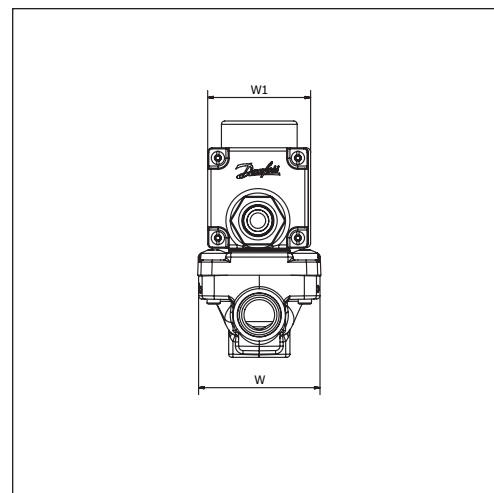


## 尺寸和重量

**EVRC 20**  
 焊接连接

 带电缆线圈<sup>1)</sup>

 带 DIN 插头线圈<sup>2)</sup>

 带接线盒线圈<sup>3)</sup>


端视图



类型	连接		手动操作	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>c</sub> [mm]	W [mm]	W <sub>1</sub> 最大 [mm]	无线圈 净重 [kg]	
	[in]	[mm]												
EVRC 20	7/8	22	否	19	93	190	95	17	20	-	72	-	1.26	
带电缆线圈 <sup>1)</sup>											49	-	46	-
带 DIN 插头线圈 <sup>2)</sup>											64	-	47	-
带端子盒线圈 10 W <sup>3)</sup>											72	-	47	-
带端子盒线圈 12 / 20 W <sup>3)</sup>											80	-	68	-

## 线圈净重

10 W: 约 0.3 kg

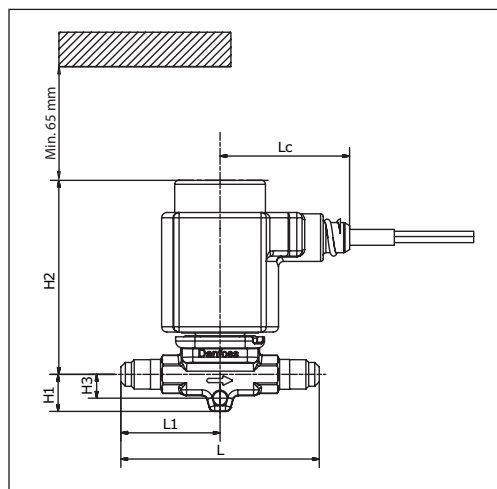
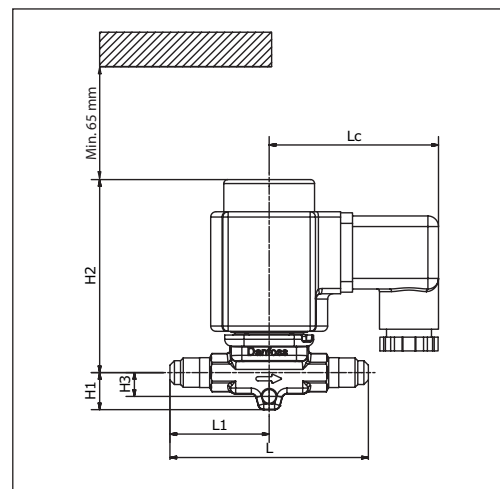
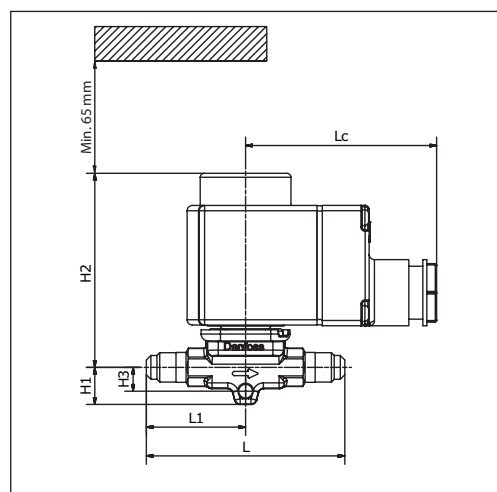
12 和 20 W: 约 0.5 kg

 如需 3D 系列, 请访问 [www.danfoss.com/products/categories/](http://www.danfoss.com/products/categories/)

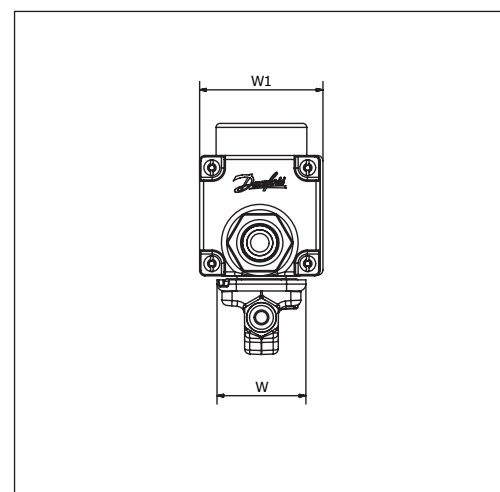
## 尺寸和重量

**EVR 2 - EVR 3**

喇叭口连接

 带电缆线圈<sup>1)</sup>

 带 DIN 插头线圈<sup>2)</sup>

 带接线盒线圈<sup>3)</sup>


端视图



类型	连接		H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	H <sub>3</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>c</sub> [mm]	W [mm]	W, 最大 [mm]	无线圈 净重 [kg]	
	[in]	[mm]										
EVR 2	1/4	6	14	73	9	75	37.5	-	34	-	0.18	
EVR 3	1/4	6	14	73	9	75	37.5	-	34	-	0.18	
	3/8	10	14	73	9	75	37.5	-	34	-	0.18	
带电缆线圈 <sup>1)</sup>									49	-	46	-
带 DIN 插头线圈 <sup>2)</sup>									64	-	47	-
带端子盒线圈 10 W <sup>3)</sup>									72	-	47	-
带端子盒线圈 12 / 20 W <sup>3)</sup>									80	-	68	-

**线圈净重**

10 W: 约 0.3 kg

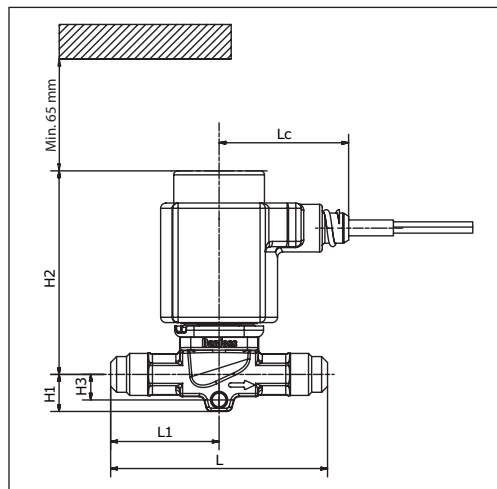
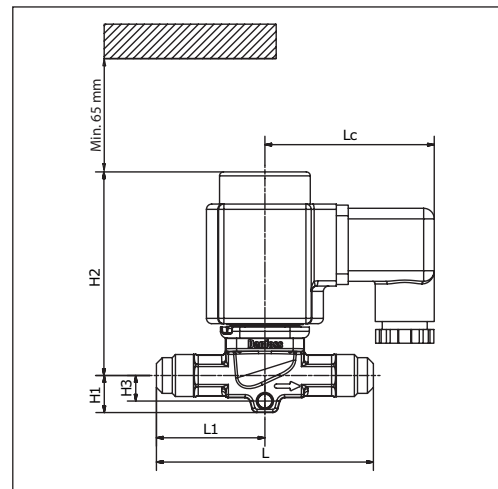
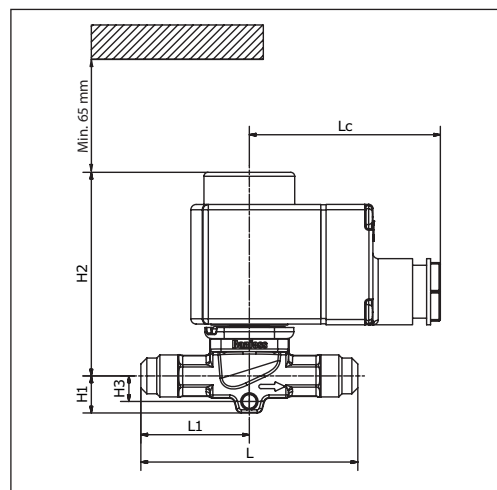
12 和 20 W: 约 0.5 kg

 如需 3D 系列, 请访问 [www.danfoss.com/products/categories/](http://www.danfoss.com/products/categories/)

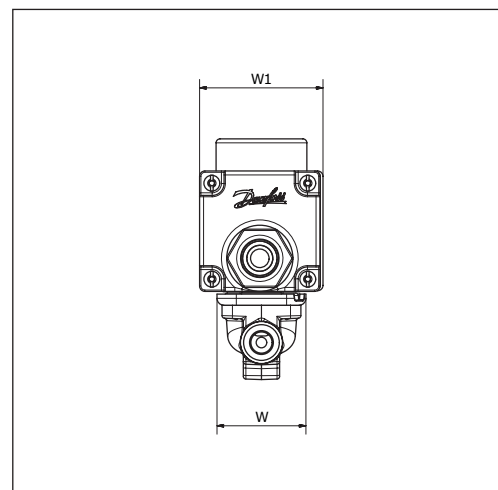
## 尺寸和重量

**EVR 6**

喇叭口连接

 带电缆线圈<sup>1)</sup>

 带 DIN 插头线圈<sup>2)</sup>

 带接线盒线圈<sup>3)</sup>


端视图



类型	连接		H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	H <sub>3</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>c</sub> [mm]	W [mm]	W <sub>1</sub> 最大 [mm]	无线圈 净重 [kg]	
	[in]	[mm]										
EVR 6	3/8	10	14	77	10	82	41	-	34	-	0.21	
	1/2	12	14	77	10	88	44	-	34	-	0.22	
带电缆线圈 <sup>1)</sup>									49	-	46	-
带 DIN 插头线圈 <sup>2)</sup>									64	-	47	-
带端子盒线圈 10 W <sup>3)</sup>									72	-	47	-
带端子盒线圈 12 / 20 W <sup>3)</sup>									80	-	68	-

**线圈净重**

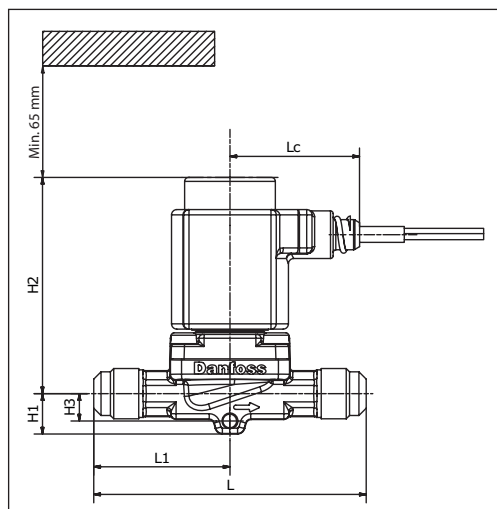
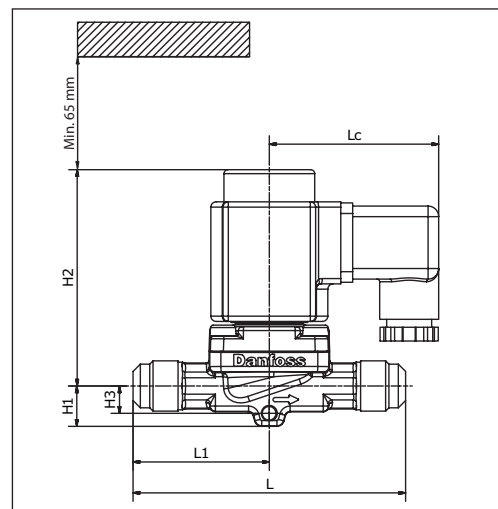
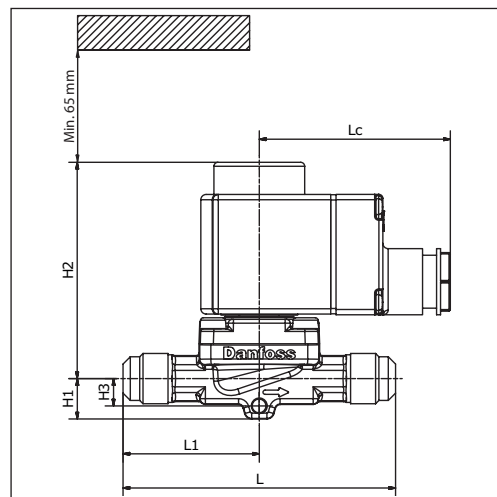
10 W: 约 0.3 kg

12 和 20 W: 约 0.5 kg

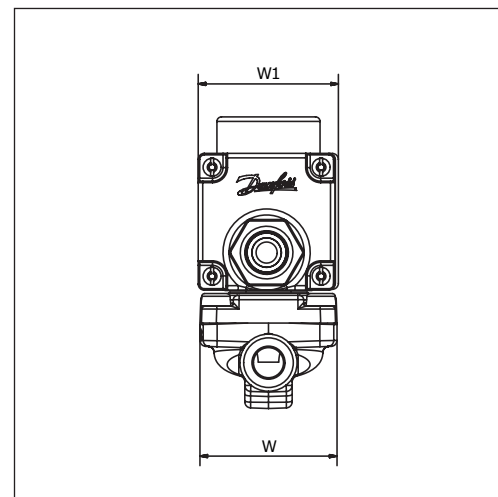
 如需 3D 系列, 请访问 [www.danfoss.com/products/categories/](http://www.danfoss.com/products/categories/)

## 尺寸和重量

**EVR 10**  
喇叭口连接

 带电缆线圈<sup>1)</sup>

 带 DIN 插头线圈<sup>2)</sup>

 带接线盒线圈<sup>3)</sup>


端视图



类型	连接		H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	H <sub>3</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>c</sub> [mm]	W [mm]	W <sub>1</sub> 最大 [mm]	无线圈 净重 [kg]
	[in]	[mm]									
EVR 10	1/2	12	15	82	10	103	51.5	-	46	-	0.44
	5/8	16	15	82	10	110	55	-	46	-	0.45
带电缆线圈 <sup>1)</sup>								49	-	46	-
带 DIN 插头线圈 <sup>2)</sup>								64	-	47	-
带端子盒线圈 10 W <sup>3)</sup>								72	-	47	-
带端子盒线圈 12 / 20 W <sup>3)</sup>								80	-	68	-

## 线圈净重

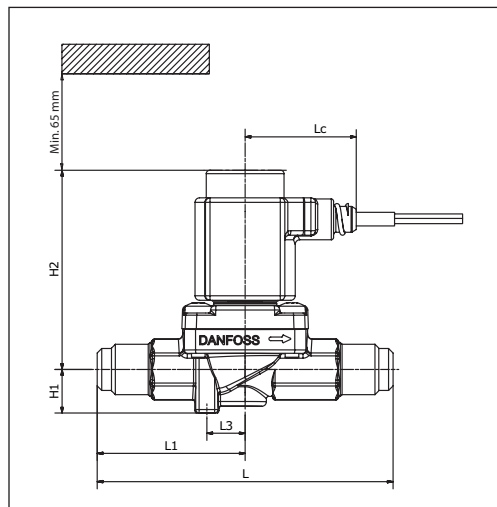
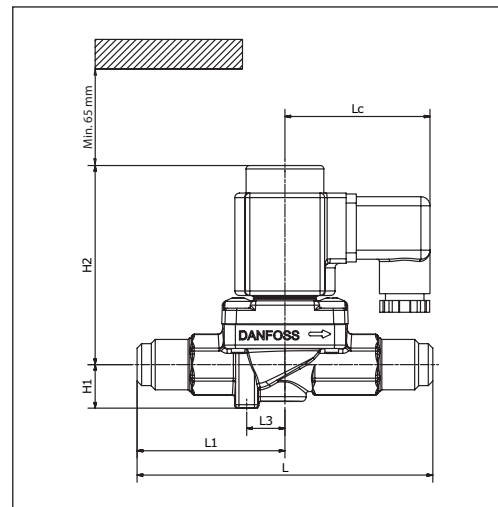
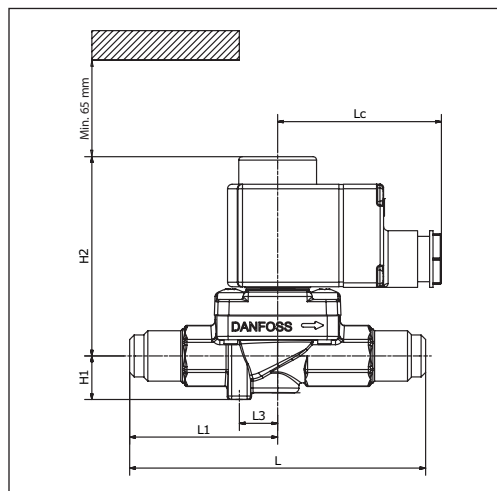
10 W: 约 0.3 kg

12 和 20 W: 约 0.5 kg

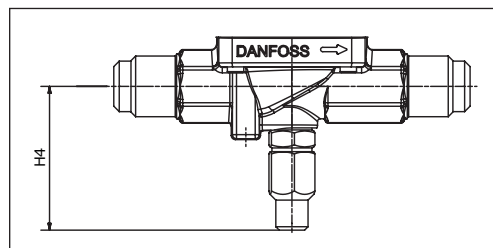
 如需 3D 系列, 请访问 [www.danfoss.com/products/categories/](http://www.danfoss.com/products/categories/)

## 尺寸和重量

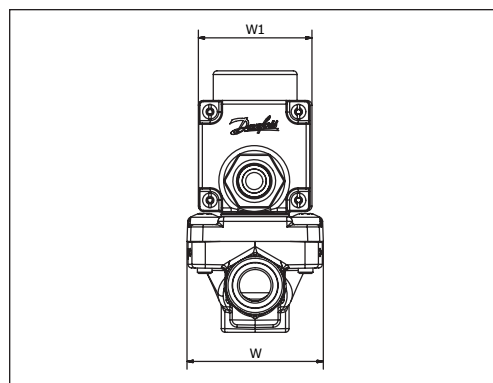
**EVR 15**  
喇叭口连接

 带电缆线圈<sup>1)</sup>

 带 DIN 插头线圈<sup>2)</sup>

 带接线盒线圈<sup>3)</sup>


手动阀杆



端视图



类型	连接		手动操作	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	H <sub>4</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>c</sub> [mm]	W [mm]	W <sub>i</sub> 最大 [mm]	无线圈 净重 [kg]	
	[in]	[mm]												
EVR 15	5/8	16	是	19	89	53	131	65.5	17	-	56	-	0.78	
	5/8	16	否	19	89	-	131	65.5	17	-	56	-	0.78	
带电缆线圈 <sup>1)</sup>											49	-	46	-
带 DIN 插头线圈 <sup>2)</sup>											64	-	47	-
带端子盒线圈 10 W <sup>3)</sup>											72	-	47	-
带端子盒线圈 12 / 20 W <sup>3)</sup>											80	-	68	-

## 线圈净重

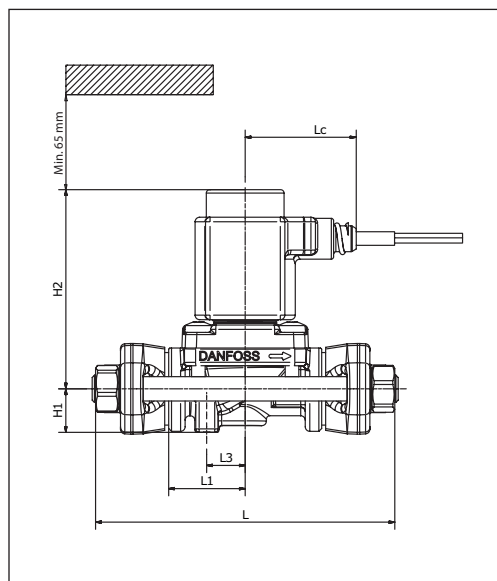
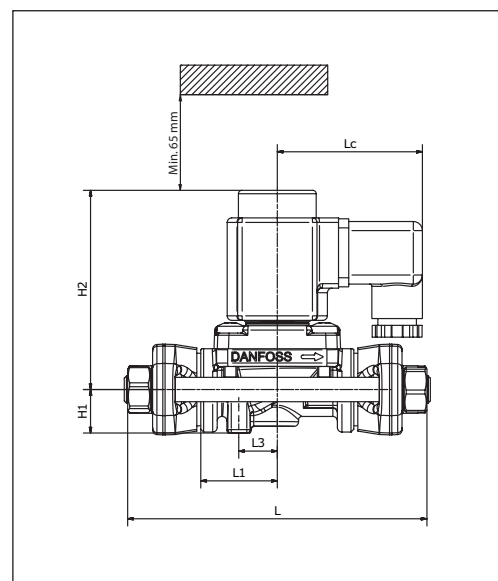
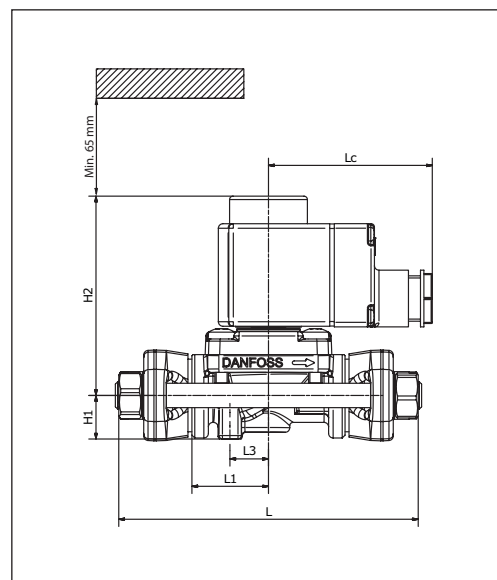
10 W: 约 0.3 kg

12 和 20 W: 约 0.5 kg

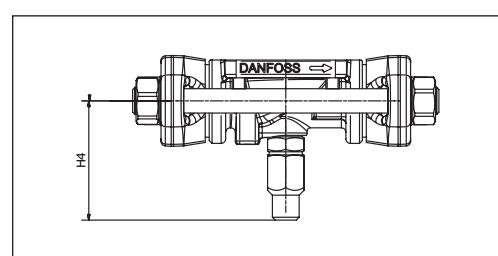
 如需 3D 系列, 请访问 [www.danfoss.com/products/categories/](http://www.danfoss.com/products/categories/)

## 尺寸和重量

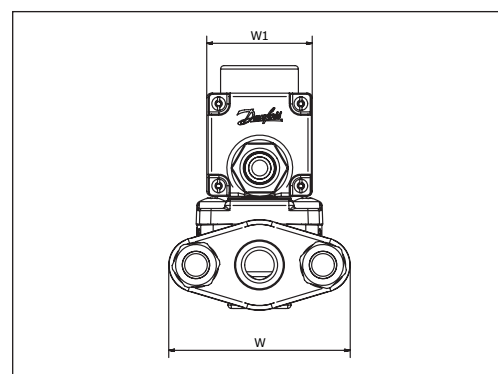
**EVR 15**  
 法兰连接

 带电缆线圈<sup>1)</sup>

 带 DIN 插头线圈<sup>2)</sup>

 带接线盒线圈<sup>3)</sup>


## 手动阀杆



## 端视图



类型	手动操作	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	H <sub>4</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>c</sub> [mm]	W [mm]	W <sub>1</sub> 最大 [mm]	无线圈 净重 [kg]	
EVR 15	是	19	89	53	126	33.8	17	–	80	–	0.64	
	否	19	89	–	126	33.8	17	–	80	–	0.64	
带电缆线圈 <sup>1)</sup>									49	–	46	–
带 DIN 插头线圈 <sup>2)</sup>									64	–	47	–
带端子盒线圈 10 W <sup>3)</sup>									72	–	47	–
带端子盒线圈 12 / 20 W <sup>3)</sup>									80	–	68	–

## 线圈净重

10 W: 约 0.3 kg

12 和 20 W: 约 0.5 kg

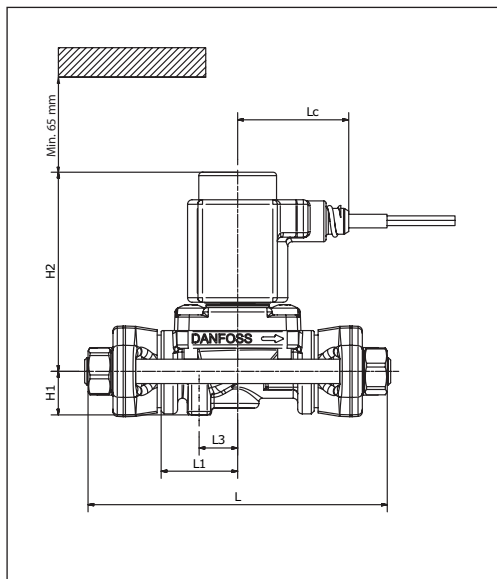
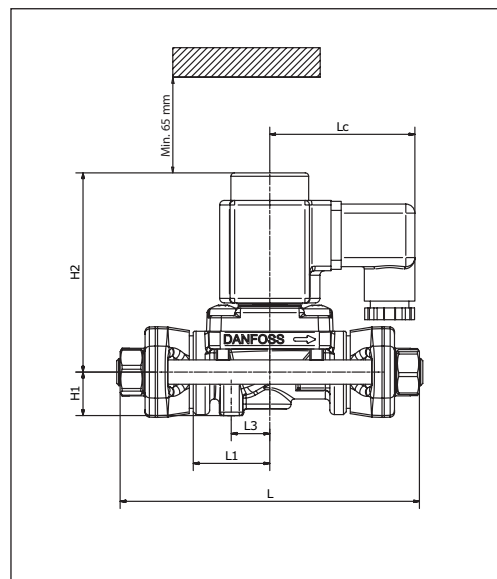
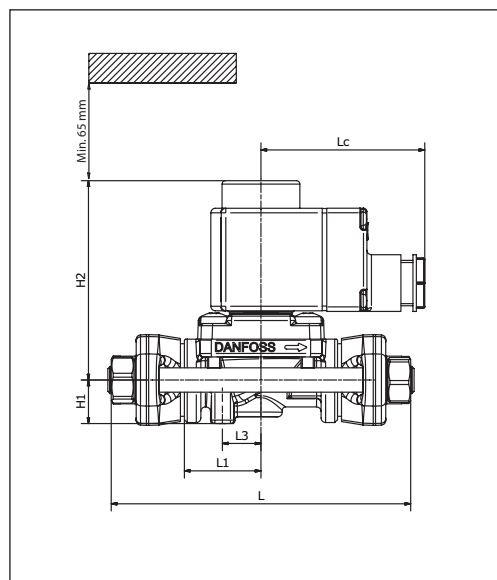
## 法兰套件重量

0.6 kg

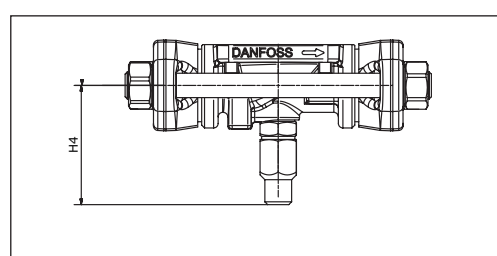
 如需 3D 系列, 请访问 [www.danfoss.com/products/categories/](http://www.danfoss.com/products/categories/)

## 尺寸和重量

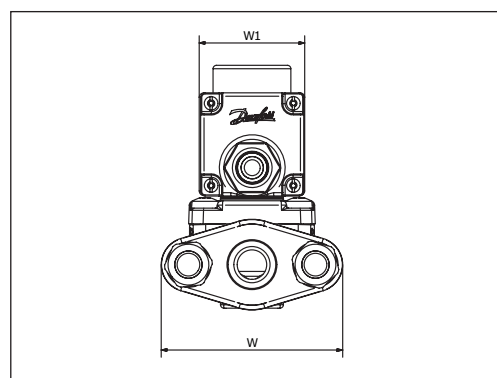
**EVR 20**  
 法兰连接

 带电缆线圈<sup>1)</sup>

 带 DIN 插头线圈<sup>2)</sup>

 带接线盒线圈<sup>3)</sup>


手动阀杆



端视图



类型	手动操作	H <sub>1</sub> [mm]	H <sub>2</sub> [mm]	H <sub>4</sub> [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>c</sub> [mm]	W [mm]	W <sub>1</sub> 最大 [mm]	无线圈 净重 [kg]	
EVR 20	是	19	93	56	156	42.5	20	–	96	–	1.20	
	否	19	93	–	156	42.5	20	–	96	–	1.20	
带电缆线圈 <sup>1)</sup>									49	–	46	–
带 DIN 插头线圈 <sup>2)</sup>									64	–	47	–
带端子盒线圈 10 W <sup>3)</sup>									72	–	47	–
带端子盒线圈 12 / 20 W <sup>3)</sup>									80		68	

## 线圈净重

10 W: 约 0.3 kg

12 和 20 W: 约 0.5 kg

## 法兰套件重量

0.9 kg

 如需 3D 系列, 请访问 [www.danfoss.com/products/categories/](http://www.danfoss.com/products/categories/)

制冷量  
液体

类型	阀门压降 $\Delta p$ [bar] 为下列数值时的液体容量 $Q_e$ [kW]				
	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5
<b>R22/R407C</b>					
EVR 2	2.46	3.48	4.27	4.93	5.51
EVR 3	4.43	6.27	7.68	8.87	9.92
EVR 4	11.17	15.79	19.34	22.34	24.97
EVR 6	14.62	20.67	25.32	29.24	32.69
EVR 8	17.41	24.62	30.15	34.82	38.93
EVR 10	30.71	43.44	53.20	61.43	68.68
EVR 15	47.30	66.90	81.93	94.60	105.77
EVR 18	61.92	87.57	107.25	123.84	138.46
EVR 20	98.22	138.90	170.12	196.44	219.62
EVR 22	112.01	158.41	194.02	224.03	250.47
EVR 25	51.75	227.40	278.51	321.59	359.55
EVR 32	88.41	388.60	475.94	549.56	614.43
EVR 40	127.81	562.11	688.44	794.94	888.78
<b>R134a</b>					
EVR 2	2.28	3.22	3.95	4.56	5.10
EVR 3	4.10	5.80	7.11	8.21	9.17
EVR 4	10.33	14.61	17.90	20.67	23.10
EVR 6	13.52	19.13	23.42	27.05	30.24
EVR 8	16.11	22.78	27.90	32.21	36.02
EVR 10	28.42	40.19	49.22	56.83	63.54
EVR 15	43.76	61.89	75.80	87.52	97.86
EVR 18	57.29	81.01	99.22	114.57	128.10
EVR 20	90.87	128.51	157.39	181.74	203.19
EVR 22	103.63	146.56	179.50	207.26	231.73
EVR 25	47.87	210.38	257.66	297.52	332.64
EVR 32	81.79	359.52	440.32	508.43	568.45
EVR 40	118.24	520.04	636.92	735.45	822.26

制冷量取决于:

- 阀前液体温度  $t_i = 25\text{ }^\circ\text{C}$
- 蒸发温度  $t_e = -10\text{ }^\circ\text{C}$ ,
- 过热度 0 K。

修正因数

 进行阀门选型时, 必须用装置制冷量乘以修正因数, 具体取决于阀门/蒸发器前的液体温度  $t_i$ 。

得到修正制冷量后, 才可以从表中进行选择。

 基于液体温度  $t_i$  的修正因数

$t_i$ [°C]	-10	0	10	15	20	25	30	35	40	45	50
R22	1.31	1.22	1.13	1.09	1.04	1.00	0.96	0.91	0.86	0.82	0.77
R407C	1.38	1.27	1.16	1.11	1.05	1.00	0.94	0.89	0.83	0.77	0.72
R134a	1.37	1.27	1.16	1.11	1.05	1.00	0.95	0.89	0.84	0.78	0.73



制冷量  
液体  
(续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ [bar] 为下列数值时的液体容量 $Q_e$ [kW]				
	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5
<b>R404A/R507</b>					
EVR 2	1.67	2.36	2.89	3.34	3.73
EVR 3	3.00	4.25	5.20	6.01	6.72
EVR 4	7.56	10.70	13.10	15.13	16.91
EVR 6	9.90	14.00	17.15	19.80	22.13
EVR 8	11.79	16.67	20.42	23.58	26.36
EVR 10	20.80	29.41	36.02	41.60	46.51
EVR 15	32.03	45.30	55.48	64.07	71.63
EVR 18	41.93	59.30	72.63	83.86	93.76
EVR 20	66.51	94.06	115.20	133.02	148.73
EVR 22	75.85	107.28	131.38	151.71	169.62
EVR 25	35.04	153.99	188.60	217.78	243.48
EVR 32	59.87	263.15	322.30	372.16	416.08
EVR 40	86.55	380.65	466.20	538.33	601.87
<b>R410A</b>					
EVR 2	2.42	3.42	4.18	4.83	5.40
EVR 3	4.35	6.15	7.53	8.69	9.72
EVR 4	10.95	15.48	18.96	21.90	24.48
EVR 6	14.33	20.27	24.82	28.66	32.04
EVR 8	17.07	24.14	29.56	34.14	38.16
EVR 10	30.11	42.58	52.15	60.22	67.33
EVR 15	46.37	65.58	80.32	92.74	103.69
EVR 18	60.70	85.85	105.14	121.41	135.73
EVR 20	96.29	136.17	166.77	192.57	215.30
EVR 22	109.81	155.30	190.20	219.62	245.55
EVR 25	50.73	222.93	273.03	315.27	352.48
EVR 32	86.67	380.96	466.58	538.76	602.35
EVR 40	125.29	551.06	674.90	779.31	871.30

制冷量取决于：  
- 阀前液体温度  $t_i = 25\text{ }^\circ\text{C}$   
- 蒸发温度  $t_e = -10\text{ }^\circ\text{C}$ ，  
过热度  $0\text{ K}$ 。

**修正因数**

进行阀门选型时，必须用装置制冷量乘以修正因数，具体取决于阀门/蒸发器前的液体温度  $t_i$ 。

得到修正制冷量后，才可以从表中进行选择。

**基于液体温度  $t_i$  的修正因数**

$t_i$ [ $^\circ\text{C}$ ]	-10	0	10	15	20	25	30	35	40	45	50
<b>R404A/R507</b>	1.50	1.36	1.22	1.14	1.07	1.00	0.93	0.85	0.78	0.70	0.62
<b>R410A</b>	1.39	1.28	1.17	1.12	1.06	1.00	0.94	0.88	0.82	0.76	0.69

制冷量  
液体  
(续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ [bar] 为下列数值时的液体容量 $Q_e$ [kW]				
	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5
<b>R32</b>					
EVR 2	3.45	4.88	5.98	6.90	7.72
EVR 3	6.21	8.79	10.76	12.43	13.89
EVR 4	15.65	22.13	27.11	31.30	34.99
EVR 6	20.48	28.97	35.48	40.97	45.80
EVR 8	24.40	34.50	42.25	48.79	54.55
EVR 10	43.04	60.86	74.54	86.07	96.23
EVR 15	66.28	93.74	114.80	132.56	148.21
EVR 18	86.76	122.70	150.28	173.53	194.01
EVR 20	137.63	194.63	238.37	275.25	307.74
EVR 22	156.96	221.97	271.86	313.91	350.97
<b>R290</b>					
EVR 2	2.74	3.88	4.75	5.49	6.13
EVR 3	4.94	6.98	8.55	9.87	11.04
EVR 4	12.43	17.58	21.54	24.87	27.80
EVR 6	16.27	23.01	28.19	32.55	36.39
EVR 8	19.38	27.41	33.57	38.76	43.34
EVR 10	34.19	48.36	59.22	68.38	76.46
EVR 15	52.66	74.47	91.21	105.32	117.75
EVR 18	68.93	97.49	119.40	137.87	154.14
EVR 20	109.34	154.63	189.39	218.68	244.50
EVR 22	124.70	176.35	215.99	249.40	278.84
<b>R600a</b>					
EVR 2	2.76	3.91	4.78	5.52	6.18
EVR 3	4.97	7.03	8.61	9.94	11.12
EVR 4	12.52	17.71	21.69	25.04	28.00
EVR 6	16.39	23.17	28.38	32.77	36.64
EVR 8	19.52	27.60	33.80	39.03	43.64
EVR 10	34.43	48.69	59.64	68.86	76.99
EVR 15	53.03	74.99	91.85	106.05	118.57
EVR 18	69.41	98.17	120.23	138.83	155.21
EVR 20	110.10	155.71	190.71	220.21	246.20
EVR 22	125.57	177.58	217.50	251.14	280.79

 制冷量取决于：  
 - 阀前液体温度  $t_i = 25^\circ\text{C}$   
 - 蒸发温度  $t_e = -10^\circ\text{C}$ ，  
 过热度 0 K。

**修正因数**

 进行阀门选型时，必须用装置制冷量乘以修正因数，具体取决于阀门/蒸发器前的液体温度  $t_i$ 。

得到修正制冷量后，才可以从表中进行选择。

**基于液体温度  $t_i$  的修正因数**

$t_i$ [°C]	-10	0	10	15	20	25	30	35	40	45	50
R32	1.31	1.23	1.14	1.09	1.05	1.00	0.95	0.90	0.86	0.81	0.75
R290	1.36	1.26	1.16	1.11	1.05	1.00	0.95	0.89	0.84	0.78	0.73
R600a	1.34	1.25	1.15	1.10	1.05	1.00	0.95	0.90	0.85	0.80	0.75

制冷量  
吸气

类型	压降 $\Delta p$ [bar]	蒸发温度 $t_e$ [°C] 为下列数值时的吸入蒸汽容量 $Q_e$ [kW]						
		-40	-30	-20	-10	0	10	15
<b>R22/R407C</b>								
EVR 2	0.1	0.14	0.18	0.22	0.27	0.33	0.40	0.43
	0.15	0.16	0.21	0.27	0.33	0.40	0.48	0.52
	0.2	0.18	0.24	0.31	0.38	0.46	0.55	0.60
EVR 3	0.1	0.25	0.32	0.40	0.49	0.60	0.71	0.77
	0.15	0.29	0.38	0.49	0.60	0.73	0.87	0.94
	0.2	0.33	0.43	0.55	0.69	0.83	1.00	1.09
EVR 4	0.1	0.62	0.80	1.01	1.24	1.50	1.79	1.95
	0.15	0.74	0.97	1.22	1.51	1.83	2.19	2.38
	0.2	0.82	1.09	1.39	1.73	2.10	2.51	2.74
EVR 6	0.1	0.81	1.05	1.32	1.63	1.97	2.35	2.55
	0.15	0.97	1.26	1.60	1.98	2.40	2.86	3.11
	0.2	1.08	1.43	1.82	2.26	2.75	3.29	3.58
EVR 8	0.1	0.97	1.25	1.58	1.94	2.35	2.80	3.04
	0.15	1.15	1.50	1.91	2.35	2.85	3.41	3.71
	0.2	1.29	1.70	2.17	2.69	3.28	3.92	4.27
EVR 10	0.1	1.71	2.21	2.78	3.42	4.14	4.93	5.36
	0.15	2.03	2.65	3.36	4.15	5.04	6.02	6.54
	0.2	2.27	3.01	3.83	4.75	5.78	6.91	7.52
EVR 15	0.1	2.63	3.40	4.28	5.27	6.37	7.60	8.26
	0.15	3.12	4.09	5.18	6.40	7.76	9.26	10.07
	0.2	3.49	4.63	5.90	7.32	8.90	10.65	11.59
EVR 18	0.1	3.44	4.45	5.60	6.90	8.34	9.95	10.81
	0.15	4.09	5.35	6.78	8.37	10.15	12.13	13.19
	0.2	4.57	6.06	7.72	9.58	11.65	13.94	15.17

制冷量取决于蒸发器前的液体温度  $t_l = 25^\circ\text{C}$ 。

表中给出了蒸发器制冷量, 它是蒸发温度  $t_e$  和阀门压降  $\Delta p$  的一个函数。

制冷量取决于阀前的饱和干蒸气。

运行中如果阀前有过热蒸气, 每10K过热度会让制冷量降低4%。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用蒸发器制冷量乘以修正因数, 具体取决于膨胀阀前的液体温度  $t_l$ 。

得到修正制冷量后, 才可以从表中进行选择。

#### 蒸发温度 $t_l$ 的修正因数

$t_l$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R22	0.52	0.66	0.82	1.00	1.20	1.43	1.56
R407C	0.48	0.63	0.80	1.00	1.23	1.49	1.64

制冷量  
吸气  
(续)

类型	压降 $\Delta p$ [bar]	蒸发温度 $t_e$ [°C] 为下列数值时的吸入蒸汽容量 $Q_e$ [kW]						
		-40	-30	-20	-10	0	10	15
<b>R22/R407C (续)</b>								
EVR 20	0.1	5.46	7.07	8.89	10.94	13.23	15.78	17.15
	0.15	6.49	8.49	10.75	13.28	16.11	19.24	20.92
	0.2	7.25	9.61	12.25	15.20	18.48	22.11	24.06
EVR 22	0.1	6.23	8.06	10.14	12.48	15.09	17.99	19.56
	0.15	7.40	9.68	12.26	15.15	18.37	21.94	23.86
	0.2	8.27	10.96	13.97	17.34	21.08	25.22	27.44
EVR 25	0.2	11.87	15.73	20.06	24.89	30.26	36.20	39.39
EVR 32	0.2	20.29	26.88	34.27	42.53	51.71	61.86	67.32
EVR 40	0.2	29.35	38.89	49.58	61.52	74.79	89.48	97.38

制冷量取决于蒸发器前的液体温度  $t_l = 25$  °C。

表中给出了蒸发器制冷量, 它是蒸发温度  $t_e$  和阀门压降  $\Delta p$  的一个函数。

制冷量取决于阀前的饱和干蒸气。

运行中如果阀前有过热蒸气, 每 10K 过热度会让制冷量降低 4%。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用蒸发器制冷量乘以修正因数, 具体取决于膨胀阀前的液体温度  $t_l$ 。

得到修正制冷量后, 才可以从表中进行选择。

#### 蒸发温度 $t_l$ 的修正因数

$t_l$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R22	0.52	0.66	0.82	1.00	1.20	1.43	1.56
R407C	0.48	0.63	0.80	1.00	1.23	1.49	1.64

制冷量  
吸气  
(续)

类型	压降 $\Delta p$ [bar]	蒸发温度 $t_e$ [°C] 为下列数值时的吸入蒸汽容量 $Q_e$ [kW]						
		-40	-30	-20	-10	0	10	15
<b>R134a</b>								
EVR 2	0.1	0.08	0.12	0.16	0.20	0.25	0.31	0.35
	0.15	0.10	0.14	0.19	0.24	0.31	0.38	0.42
	0.2	0.10	0.15	0.21	0.28	0.35	0.43	0.48
EVR 3	0.1	0.15	0.21	0.28	0.36	0.46	0.56	0.62
	0.15	0.17	0.25	0.34	0.44	0.55	0.68	0.76
	0.2	0.18	0.27	0.38	0.50	0.63	0.78	0.87
EVR 4	0.1	0.38	0.53	0.71	0.91	1.15	1.42	1.56
	0.15	0.43	0.62	0.85	1.10	1.39	1.72	1.90
	0.2	0.46	0.69	0.95	1.25	1.59	1.97	2.18
EVR 6	0.1	0.50	0.70	0.93	1.19	1.50	1.85	2.05
	0.15	0.57	0.82	1.11	1.44	1.82	2.25	2.49
	0.2	0.60	0.90	1.24	1.63	2.08	2.58	2.86
EVR 8	0.1	0.59	0.83	1.10	1.42	1.79	2.21	2.44
	0.15	0.67	0.97	1.32	1.71	2.17	2.68	2.97
	0.2	0.72	1.08	1.48	1.94	2.47	3.07	3.40
EVR 10	0.1	1.05	1.46	1.95	2.51	3.16	3.89	4.30
	0.15	1.19	1.72	2.32	3.02	3.82	4.73	5.23
	0.2	1.27	1.90	2.61	3.43	4.36	5.42	6.00
EVR 15	0.1	1.61	2.25	3.00	3.86	4.86	6.00	6.63
	0.15	1.83	2.65	3.58	4.65	5.89	7.29	8.06
	0.2	1.95	2.92	4.03	5.28	6.72	8.35	9.25
EVR 18	0.1	2.11	2.95	3.93	5.06	6.36	7.85	8.67
	0.15	2.40	3.46	4.69	6.09	7.70	9.54	10.55
	0.2	2.56	3.83	5.27	6.92	8.79	10.93	12.10

制冷量取决于蒸发器前的液体温度  $t_l = 25^\circ\text{C}$ 。

表中给出了蒸发器制冷量, 它是蒸发温度  $t_e$  和阀门压降  $\Delta p$  的一个函数。

制冷量取决于阀前的饱和干蒸气。

运行中如果阀前有过热蒸气, 每10K过热度会让制冷量降低 4%。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用蒸发器制冷量乘以修正因数, 具体取决于膨胀阀前的液体温度  $t_l$ 。

得到修正制冷量后, 才可以从表中进行选择。

#### 蒸发温度 $t_l$ 的修正因数

$t_l$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R134a	0.45	0.61	0.79	1.00	1.25	1.53	1.69

制冷量  
吸气  
(续)

类型	压降 $\Delta p$ [bar]	蒸发温度 $t_e$ [°C] 为下列数值时的吸入蒸汽容量 $Q_e$ [kW]						
		-40	-30	-20	-10	0	10	15
<b>R134a (续)</b>								
EVR 20	0.1	3.35	4.68	6.23	8.02	10.09	12.46	13.76
	0.15	3.81	5.49	7.43	9.66	12.22	15.13	16.74
	0.2	4.06	6.07	8.36	10.97	13.95	17.34	19.20
EVR 22	0.1	3.82	5.34	7.10	9.15	11.51	14.21	15.69
	0.15	4.34	6.27	8.48	11.02	13.94	17.26	19.09
	0.2	4.63	6.92	9.53	12.51	15.91	19.77	21.89
EVR 25	0.2	6.64	9.94	13.68	17.96	22.84	28.38	31.43
EVR 32	0.2	11.35	16.99	23.38	30.69	39.03	48.51	53.71
EVR 40	0.2	16.42	24.57	33.83	44.40	56.46	70.16	77.68

制冷量取决于蒸发器前的液体温度  $t_l = 25$  °C。

表中给出了蒸发器制冷量, 它是蒸发温度  $t_e$  和阀门压降  $\Delta p$  的一个函数。

制冷量取决于阀前的饱和干蒸气。

运行中如果阀前有过热蒸气, 每10K过热度会让制冷量降低 4%。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用蒸发器制冷量乘以修正因数, 具体取决于膨胀阀前的液体温度  $t_l$ 。

得到修正制冷量后, 才可以从表中进行选择。

#### 蒸发温度 $t_l$ 的修正因数

$t_l$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R134a	0.45	0.61	0.79	1.00	1.25	1.53	1.69

制冷量  
 吸气  
 (续)

型号	压降 $\Delta p$ [bar]	蒸发温度 $t_e$ [°C] 为下列数值时的吸入蒸汽容量 $Q_e$ [kW]						
		-40	-30	-20	-10	0	10	15
<b>R404A/R507</b>								
EVR 2	0.1	0.11	0.15	0.19	0.24	0.29	0.36	0.39
	0.15	0.13	0.18	0.23	0.29	0.36	0.44	0.48
	0.2	0.15	0.20	0.26	0.33	0.41	0.50	0.55
EVR 3	0.1	0.20	0.27	0.34	0.43	0.53	0.64	0.71
	0.15	0.24	0.32	0.42	0.52	0.65	0.79	0.86
	0.2	0.27	0.37	0.47	0.60	0.74	0.90	0.99
EVR 4	0.1	0.51	0.67	0.86	1.08	1.33	1.62	1.78
	0.15	0.61	0.81	1.05	1.32	1.63	1.98	2.17
	0.2	0.69	0.92	1.19	1.51	1.87	2.27	2.50
EVR 6	0.1	0.67	0.88	1.13	1.42	1.75	2.12	2.33
	0.15	0.80	1.06	1.37	1.72	2.13	2.59	2.84
	0.2	0.90	1.21	1.56	1.97	2.44	2.98	3.27
EVR 8	0.1	0.80	1.05	1.35	1.69	2.08	2.53	2.77
	0.15	0.95	1.26	1.63	2.05	2.53	3.08	3.38
	0.2	1.07	1.44	1.86	2.35	2.91	3.55	3.89
EVR 10	0.1	1.40	1.85	2.37	2.98	3.67	4.46	4.89
	0.15	1.68	2.23	2.88	3.62	4.47	5.44	5.97
	0.2	1.88	2.53	3.28	4.15	5.13	6.26	6.87
EVR 15	0.1	2.16	2.85	3.66	4.59	5.65	6.87	7.53
	0.15	2.58	3.44	4.43	5.57	6.89	8.38	9.20
	0.2	2.90	3.90	5.06	6.39	7.91	9.63	10.58
EVR 18	0.1	2.83	3.73	4.78	6.00	7.40	8.99	9.86
	0.15	3.38	4.50	5.80	7.30	9.01	10.97	12.04
	0.2	3.80	5.11	6.62	8.36	10.35	12.61	13.85

制冷量取决于蒸发器前的液体温度  $t_l = 25^\circ\text{C}$ 。

表中给出了蒸发器制冷量, 它是蒸发温度  $t_e$  和阀门压降  $\Delta p$  的一个函数。

制冷量取决于阀前的饱和干蒸气。

运行中如果阀前有过热蒸气, 每10K过热度会让制冷量降低4%。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用蒸发器制冷量乘以修正因数, 具体取决于膨胀阀前的液体温度  $t_l$ 。

得到修正制冷量后, 才可以从表中进行选择。

#### 蒸发温度 $t_l$ 的修正因数

$t_l$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R404A/R507	0.48	0.63	0.80	1.00	1.23	1.49	1.63

制冷量  
吸气  
(续)

型号	压降 $\Delta p$ [bar]	蒸发温度 $t_e$ [°C] 为下列数值时的吸入蒸汽容量 $Q_e$ [kW]						
		-40	-30	-20	-10	0	10	15
<b>R404A/R507 (续)</b>								
EVR 20	0.1	4.49	5.92	7.59	9.52	11.74	14.26	15.64
	0.15	5.36	7.13	9.20	11.57	14.30	17.39	19.09
	0.2	6.03	8.10	10.50	13.26	16.42	20.01	21.97
EVR 22	0.1	5.12	6.75	8.66	10.86	13.38	16.26	17.84
	0.15	6.11	8.13	10.49	13.20	16.31	19.84	21.78
	0.2	6.87	9.24	11.98	15.13	18.73	22.82	25.06
EVR 25	0.2	9.87	13.26	17.19	21.71	26.88	32.75	35.97
EVR 32	0.2	16.86	22.66	29.38	37.11	45.94	55.97	61.47
EVR 40	0.2	24.39	32.78	42.50	53.68	66.45	80.96	88.92

制冷量取决于蒸发器前的液体温度  $t_l = 25^\circ\text{C}$ 。

表中给出了蒸发器制冷量, 它是蒸发温度  $t_e$  和阀门压降  $\Delta p$  的一个函数。

制冷量取决于阀前的饱和干蒸气。

运行中如果阀前有过热蒸气, 每10K过热度会让制冷量降低 4%。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用蒸发器制冷量乘以修正因数, 具体取决于膨胀阀前的液体温度  $t_l$ 。

得到修正制冷量后, 才可以从表中进行选择。

#### 蒸发温度 $t_l$ 的修正因数

$t_l$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R404A/R507	0.48	0.63	0.80	1.00	1.23	1.49	1.63



制冷量  
 吸气  
 (续)

类型	压降 $\Delta p$ [bar]	蒸发温度 $t_e$ [°C] 为下列数值时的吸入蒸汽容量 $Q_e$ [kW]						
		-40	-30	-20	-10	0	10	15
<b>R410A</b>								
EVR 2	0.1	0.18	0.22	0.28	0.34	0.41	0.49	0.53
	0.15	0.21	0.27	0.34	0.42	0.50	0.60	0.65
	0.2	0.24	0.31	0.39	0.48	0.58	0.69	0.75
EVR 3	0.1	0.32	0.40	0.51	0.62	0.75	0.89	0.96
	0.15	0.38	0.49	0.61	0.75	0.91	1.08	1.18
	0.2	0.43	0.56	0.70	0.86	1.05	1.25	1.35
EVR 4	0.1	0.80	1.02	1.27	1.56	1.88	2.23	2.42
	0.15	0.96	1.23	1.55	1.90	2.29	2.73	2.96
	0.2	1.09	1.41	1.77	2.18	2.63	3.14	3.41
EVR 6	0.1	1.04	1.33	1.66	2.04	2.46	2.92	3.17
	0.15	1.26	1.62	2.02	2.48	3.00	3.57	3.88
	0.2	1.42	1.84	2.32	2.85	3.45	4.11	4.47
EVR 8	0.1	1.24	1.59	1.98	2.43	2.93	3.48	3.78
	0.15	1.50	1.92	2.41	2.96	3.57	4.25	4.62
	0.2	1.69	2.20	2.76	3.40	4.10	4.89	5.32
EVR 10	0.1	2.19	2.80	3.50	4.28	5.16	6.14	6.67
	0.15	2.64	3.39	4.25	5.22	6.30	7.50	8.15
	0.2	2.99	3.87	4.87	5.99	7.24	8.63	9.38
EVR 15	0.1	3.38	4.32	5.39	6.59	7.95	9.45	10.27
	0.15	4.06	5.23	6.55	8.03	9.70	11.55	12.54
	0.2	4.61	5.96	7.50	9.23	11.15	13.29	14.45
EVR 18	0.1	4.42	5.65	7.05	8.63	10.40	12.38	13.44
	0.15	5.32	6.84	8.57	10.52	12.69	15.11	16.42
	0.2	6.03	7.81	9.82	12.08	14.60	17.40	18.91

制冷量取决于蒸发器前的液体温度  $t_l = 25^\circ\text{C}$ 。

表中给出了蒸发器制冷量, 它是蒸发温度  $t_e$  和阀门压降  $\Delta p$  的一个函数。

制冷量取决于阀前的饱和干蒸气。

运行中如果阀前有过热蒸气, 每10K过热度会让制冷量降低4%。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用蒸发器制冷量乘以修正因数, 具体取决于膨胀阀前的液体温度  $t_l$ 。

得到修正制冷量后, 才可以从表中进行选择。

#### 蒸发温度 $t_l$ 的修正因数

$t_l$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R410A	0.52	0.66	0.82	1.00	1.20	1.43	1.55

制冷量  
吸气  
(续)

类型	压降 $\Delta p$ [bar]	蒸发温度 $t_e$ [°C] 为下列数值时的吸入蒸汽容量 $Q_e$ [kW]						
		-40	-30	-20	-10	0	10	15
<b>R410A (续)</b>								
EVR 20	0.1	7.01	8.96	11.19	13.69	16.50	19.63	21.32
	0.15	8.44	10.85	13.59	16.68	20.13	23.97	26.05
	0.2	9.56	12.39	15.57	19.16	23.16	27.60	30.00
EVR 22	0.1	8.00	10.22	12.76	15.62	18.82	22.39	24.31
	0.15	9.62	12.38	15.50	19.02	22.96	27.34	29.71
	0.2	10.91	14.12	17.76	21.85	26.41	31.48	34.22
EVR 25	0.2	15.65	20.28	25.50	31.36	37.91	45.19	49.12
EVR 32	0.2	26.75	34.65	43.57	53.59	64.79	77.22	83.94
EVR 40	0.2	38.70	50.12	63.03	77.52	93.71	111.71	121.42

制冷量取决于蒸发器前的液体温度  $t_l = 25$  °C。

表中给出了蒸发器制冷量, 它是蒸发温度  $t_e$  和阀门压降  $\Delta p$  的一个函数。

制冷量取决于阀前的饱和干蒸气。

运行中如果阀前有过热蒸气, 每10K过热度会让制冷量降低 4%。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用蒸发器制冷量乘以修正因数, 具体取决于膨胀阀前的液体温度  $t_l$ 。

得到修正制冷量后, 才可以从表中进行选择。

#### 蒸发温度 $t_l$ 的修正因数

$t_l$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R410A	0.52	0.66	0.82	1.00	1.20	1.43	1.55

制冷量  
吸气  
(续)

类型	压降 $\Delta p$ [bar]	蒸发温度 $t_e$ [°C] 为下列数值时的吸入蒸汽容量 $Q_e$ [kW]						
		-40	-30	-20	-10	0	10	15
<b>R32</b>								
EVR 2	0.1	0.23	0.29	0.36	0.44	0.52	0.62	0.67
	0.15	0.28	0.36	0.44	0.54	0.64	0.75	0.82
	0.2	0.32	0.41	0.51	0.62	0.74	0.87	0.94
EVR 3	0.1	0.42	0.53	0.65	0.79	0.94	1.11	1.20
	0.15	0.50	0.64	0.79	0.96	1.15	1.36	1.47
	0.2	0.57	0.73	0.91	1.11	1.32	1.56	1.69
EVR 4	0.1	1.05	1.33	1.64	1.99	2.38	2.80	3.02
	0.15	1.27	1.61	2.00	2.43	2.90	3.42	3.70
	0.2	1.44	1.84	2.29	2.79	3.34	3.94	4.26
EVR 6	0.1	1.38	1.74	2.15	2.61	3.11	3.66	3.96
	0.15	1.66	2.11	2.62	3.18	3.80	4.47	4.84
	0.2	1.89	2.41	3.00	3.65	4.37	5.15	5.57
EVR 8	0.1	1.64	2.08	2.56	3.10	3.70	4.36	4.72
	0.15	1.98	2.52	3.12	3.78	4.52	5.33	5.76
	0.2	2.25	2.87	3.57	4.35	5.20	6.14	6.64
EVR 10	0.1	2.90	3.66	4.52	5.48	6.53	7.70	8.32
	0.15	3.49	4.44	5.50	6.67	7.97	9.40	10.16
	0.2	3.96	5.07	6.30	7.67	9.18	10.83	11.71
EVR 15	0.1	4.47	5.64	6.96	8.43	10.06	11.85	12.81
	0.15	5.38	6.83	8.46	10.28	12.28	14.48	15.66
	0.2	6.10	7.81	9.70	11.81	14.13	16.68	18.04
EVR 18	0.1	5.84	7.38	9.11	11.04	13.17	15.52	16.77
	0.15	7.04	8.95	11.08	13.45	16.08	18.96	20.49
	0.2	7.99	10.22	12.70	15.46	18.50	21.83	23.61
EVR 20	0.1	9.27	11.71	14.45	17.51	20.89	24.61	26.60
	0.15	11.17	14.19	17.57	21.34	25.50	30.07	32.51
	0.2	12.67	16.21	20.15	24.52	29.34	34.63	37.45
EVR 22	0.1	10.57	13.35	16.48	19.97	23.83	28.07	30.34
	0.15	12.73	16.18	20.04	24.34	29.08	34.29	37.07
	0.2	14.46	18.48	22.98	27.96	33.46	39.49	42.71

制冷量取决于蒸发器前的液体温度  $t_l = 25^\circ\text{C}$ 。

表中给出了蒸发器制冷量，它是蒸发温度  $t_e$  和阀门压降  $\Delta p$  的一个函数。

制冷量取决于阀前的饱和干蒸气。

运行中如果阀前有过热蒸气，每10K过热度会让制冷量降低4%。

#### 修正因数

进行阀门选型时，必须用蒸发器制冷量乘以修正因数，具体取决于膨胀阀前的液体温度  $t_l$ 。

得到修正制冷量后，才可以从表中进行选择。

#### 蒸发温度 $t_l$ 的修正因数

$t_l$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R32	0.54	0.67	0.83	1.00	1.19	1.40	1.51

制冷量  
 吸气  
 (续)

类型	压降 $\Delta p$ [bar]	蒸发温度 $t_e$ [°C] 为下列数值时的吸入蒸汽容量 $Q_e$ [kW]						
		-40	-30	-20	-10	0	10	15
<b>R290</b>								
EVR 2	0.1	0.17	0.22	0.27	0.34	0.41	0.49	0.53
	0.15	0.20	0.26	0.33	0.41	0.50	0.60	0.65
	0.2	0.22	0.29	0.38	0.47	0.57	0.68	0.75
EVR 3	0.1	0.30	0.39	0.49	0.61	0.73	0.88	0.96
	0.15	0.36	0.47	0.59	0.73	0.89	1.07	1.17
	0.2	0.40	0.53	0.68	0.84	1.03	1.23	1.35
EVR 4	0.1	0.76	0.98	1.24	1.52	1.85	2.22	2.42
	0.15	0.90	1.18	1.49	1.85	2.25	2.70	2.95
	0.2	1.01	1.33	1.70	2.12	2.58	3.10	3.39
EVR 6	0.1	0.99	1.29	1.62	2.00	2.42	2.90	3.16
	0.15	1.18	1.54	1.95	2.42	2.95	3.54	3.86
	0.2	1.32	1.75	2.23	2.77	3.38	4.06	4.43
EVR 8	0.1	1.18	1.53	1.93	2.38	2.89	3.46	3.77
	0.15	1.41	1.84	2.33	2.88	3.51	4.21	4.59
	0.2	1.57	2.08	2.65	3.30	4.03	4.84	5.28
EVR 10	0.1	2.09	2.70	3.40	4.19	5.09	6.10	6.64
	0.15	2.48	3.24	4.11	5.09	6.19	7.43	8.10
	0.2	2.78	3.67	4.68	5.82	7.10	8.54	9.32
EVR 15	0.1	3.22	4.16	5.23	6.46	7.84	9.39	10.23
	0.15	3.82	4.99	6.33	7.83	9.54	11.44	12.48
	0.2	4.28	5.65	7.21	8.96	10.94	13.15	14.35
EVR 18	0.1	4.21	5.44	6.85	8.45	10.26	12.29	13.40
	0.15	5.01	6.54	8.28	10.26	12.48	14.98	16.34
	0.2	5.60	7.40	9.43	11.73	14.32	17.21	18.78
EVR 20	0.1	6.68	8.63	10.87	13.41	16.28	19.50	21.25
	0.15	7.94	10.37	13.13	16.27	19.80	23.76	25.91
	0.2	8.88	11.73	14.96	18.61	22.71	27.30	29.79
EVR 22	0.1	7.62	9.85	12.39	15.29	18.56	22.24	24.23
	0.15	9.06	11.83	14.98	18.55	22.58	27.10	29.55
	0.2	10.13	13.38	17.06	21.22	25.90	31.13	33.97

制冷量取决于蒸发器前的液体温度  $t_l = 25^\circ\text{C}$ 。

表中给出了蒸发器制冷量, 它是蒸发温度  $t_e$  和阀门压降  $\Delta p$  的一个函数。

制冷量取决于阀前的饱和干蒸气。

运行中如果阀前有过热蒸气, 每10K过热度会让制冷量降低 4%。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用蒸发器制冷量乘以修正因数, 具体取决于膨胀阀前的液体温度  $t_l$ 。

得到修正制冷量后, 才可以从表中进行选择。

#### 蒸发温度 $t_l$ 的修正因数

$t_l$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R290	0.51	0.65	0.82	1.00	1.21	1.44	1.57

制冷量  
 吸气  
 (续)

类型	压降 $\Delta p$ [bar]	蒸发温度 $t_e$ [°C] 为下列数值时的吸入蒸汽容量 $Q_e$ [kW]						
		-40	-30	-20	-10	0	10	15
<b>R600a</b>								
EVR 2	0.1	0.07	0.11	0.15	0.19	0.24	0.30	0.34
	0.15	0.08	0.12	0.17	0.23	0.29	0.36	0.41
	0.2	0.08	0.13	0.19	0.25	0.33	0.41	0.46
EVR 3	0.1	0.13	0.19	0.26	0.34	0.44	0.54	0.60
	0.15	0.14	0.22	0.31	0.41	0.52	0.66	0.73
	0.2	0.14	0.23	0.34	0.46	0.59	0.75	0.83
EVR 4	0.1	0.33	0.48	0.66	0.87	1.10	1.37	1.52
	0.15	0.34	0.54	0.77	1.03	1.32	1.65	1.84
	0.2	0.34	0.57	0.84	1.15	1.49	1.88	2.09
EVR 6	0.1	0.43	0.63	0.87	1.14	1.44	1.80	1.99
	0.15	0.45	0.71	1.01	1.35	1.73	2.17	2.40
	0.2	0.45	0.75	1.10	1.50	1.95	2.46	2.74
EVR 8	0.1	0.51	0.75	1.03	1.35	1.72	2.14	2.37
	0.15	0.53	0.85	1.20	1.60	2.06	2.58	2.86
	0.2	0.53	0.89	1.32	1.79	2.33	2.93	3.26
EVR 10	0.1	0.90	1.33	1.82	2.39	3.03	3.77	4.18
	0.15	0.94	1.50	2.12	2.83	3.63	4.55	5.05
	0.2	0.94	1.58	2.32	3.16	4.10	5.17	5.76
EVR 15	0.1	1.39	2.05	2.81	3.67	4.67	5.81	6.43
	0.15	1.45	2.31	3.27	4.36	5.60	7.01	7.78
	0.2	1.45	2.43	3.57	4.86	6.32	7.97	8.87
EVR 18	0.1	1.82	2.68	3.67	4.81	6.11	7.60	8.42
	0.15	1.90	3.02	4.27	5.70	7.33	9.17	10.18
	0.2	1.90	3.18	4.68	6.37	8.27	10.43	11.61
EVR 20	0.1	2.89	4.26	5.83	7.63	9.70	12.06	13.36
	0.15	3.02	4.79	6.78	9.04	11.62	14.55	16.15
	0.2	3.02	5.04	7.42	10.10	13.12	16.54	18.41
EVR 22	0.1	3.30	4.86	6.64	8.70	11.06	13.76	15.24
	0.15	3.44	5.46	7.73	10.31	13.25	16.59	18.42
	0.2	3.44	5.74	8.46	11.52	14.97	18.86	20.99

制冷量取决于蒸发器前的液体温度  $t_l = 25^\circ\text{C}$ 。

表中给出了蒸发器制冷量, 它是蒸发温度  $t_e$  和阀门压降  $\Delta p$  的一个函数。

制冷量取决于阀前的饱和干蒸气。

运行中如果阀前有过热蒸气, 每10K过热度会让制冷量降低4%。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用蒸发器制冷量乘以修正因数, 具体取决于膨胀阀前的液体温度  $t_l$ 。

得到修正制冷量后, 才可以从表中进行选择。

#### 蒸发温度 $t_l$ 的修正因数

$t_l$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R600a	0.44	0.60	0.78	1.00	1.25	1.54	1.70

制冷量  
吸气  
(续)

热气除霜

带热气除霜功能时, 一般无法根据冷凝温度  $t_c$  和蒸发温度  $t_e$  来选择阀门。

这是因为, 蒸发器压力一般会迅速上升到接近冷凝压力时的值。它会始终保持在这个值, 直到除霜结束。

因此, 在大多数情况下, 要根据冷凝温度  $t_c$  和阀门压降  $\Delta p$  来选择阀门, 如热回收的例子所示。

热回收

给定条件:

- 制冷剂 = R22/R407C
- 蒸发温度  $t_e = -30\text{ }^\circ\text{C}$
- 冷凝温度  $t_c = 40\text{ }^\circ\text{C}$
- 阀前的热气温度  $t_h = 85\text{ }^\circ\text{C}$
- 热回收冷凝器换热量  $Q_h = 8\text{ kW}$

$t_c = 40\text{ }^\circ\text{C}$  时的 R22/R407C 容量表显示, 当压降  $\Delta p$  为 0.2 bar 时, EVR 10 的容量为 8.6 kW。所需能力计算如下:

$$Q_{\text{表}} = f_{\text{蒸发量}} \times f_{\text{热量}} \times Q_h$$

查表可知, 当  $t_e = -30\text{ }^\circ\text{C}$  时, 修正因数为 0.95。

经过计算, 热气温度  $t_h = 85\text{ }^\circ\text{C}$  的修正值为 4%, 对应的修正因数为 1.04。

必须用得到的因数对  $Q_h$  进行修正:

$$8 \times 0.95 \times 1.04 = 7.91\text{ kW}$$

EVR 10, 其中  $\Delta p = 0.2\text{ bar}$  时,  $Q_{\text{table}} = 8.6\text{ kW}$ 。

EVR 10, 其中  $\Delta p = 0.1\text{ bar}$  时,  $Q_{\text{table}} = 6.1\text{ kW}$ 。

EVR 6 也能达到所需的制冷量, 但  $\Delta p$  必须大约为 0.8 bar, 因此 EVR 6 太小。

EVR 15 很大, 可能达不到所需的大约为 0.1 bar 的  $\Delta p$ 。因此, EVR 15 太大。

结论: 对于给定条件, EVR 10 是最适合的阀门。

制冷量  
 热气

类型	阀门压降 $\Delta p$ [bar]	热气容量 $Q_h$ [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_c + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R22/R407C</b>						
EVR 2	0.1	0.44	0.47	0.49	0.51	0.51
	0.2	0.61	0.66	0.69	0.71	0.72
	0.3	0.75	0.80	0.84	0.87	0.88
	0.4	0.86	0.92	0.97	1.00	1.02
	0.8	1.18	1.27	1.35	1.40	1.43
	1.6	1.57	1.72	1.84	1.93	1.98
EVR 3	0.1	0.79	0.84	0.88	0.91	0.92
	0.2	1.11	1.18	1.24	1.28	1.30
	0.3	1.35	1.44	1.51	1.57	1.59
	0.4	1.54	1.65	1.74	1.80	1.83
	0.8	2.12	2.29	2.42	2.52	2.57
	1.6	2.83	3.10	3.32	3.47	3.56
EVR 4	0.1	1.98	2.11	2.22	2.29	2.33
	0.2	2.79	2.97	3.13	3.23	3.28
	0.3	3.39	3.62	3.81	3.95	4.01
	0.4	3.89	4.16	4.39	4.54	4.62
	0.8	5.35	5.77	6.10	6.34	6.47
	1.6	7.14	7.81	8.35	8.74	8.96
EVR 6	0.1	2.60	2.77	2.90	3.00	3.05
	0.2	3.65	3.89	4.09	4.23	4.30
	0.3	4.44	4.74	4.99	5.17	5.25
	0.4	5.09	5.45	5.74	5.95	6.05
	0.8	7.00	7.55	7.99	8.30	8.47
	1.6	9.34	10.22	10.93	11.44	11.73
EVR 8	0.1	3.09	3.30	3.46	3.58	3.63
	0.2	4.34	4.64	4.87	5.04	5.12
	0.3	5.28	5.65	5.94	6.15	6.25
	0.4	6.06	6.49	6.84	7.08	7.20
	0.8	8.34	8.99	9.51	9.89	10.08
	1.6	11.13	12.17	13.02	13.63	13.97

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

#### 蒸发温度 $t_e$ 的修正因数

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R22	0.92	0.95	0.98	1.00	1.02	1.04	1.05
R407C	0.90	0.94	0.97	1.00	1.03	1.06	1.07

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ [bar]	热容量 $Q_h$ [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_e + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R22/R407C (续)</b>						
EVR 10	0.1	5.45	5.81	6.10	6.31	6.40
	0.2	7.66	8.18	8.60	8.89	9.03
	0.3	9.32	9.97	10.49	10.86	11.03
	0.4	10.69	11.45	12.06	12.50	12.71
	0.8	14.71	15.86	16.78	17.45	17.79
	1.6	19.63	21.48	22.96	24.05	24.64
EVR 15	0.1	8.40	8.95	9.40	9.71	9.86
	0.2	11.80	12.60	13.24	13.69	13.91
	0.3	14.36	15.35	16.15	16.72	16.99
	0.4	16.46	17.63	18.58	19.24	19.57
	0.8	22.65	24.42	25.85	26.87	27.39
	1.6	30.23	33.08	35.37	37.03	37.95
EVR 18	0.1	11.00	11.72	12.30	12.71	12.90
	0.2	15.45	16.49	17.33	17.93	18.20
	0.3	18.79	20.09	21.14	21.89	22.24
	0.4	21.55	23.08	24.32	25.19	25.61
	0.8	29.65	31.97	33.84	35.18	35.86
	1.6	39.57	43.30	46.30	48.48	49.68
EVR 20	0.1	17.44	18.59	19.52	20.17	20.47
	0.2	24.50	26.16	27.49	28.43	28.87
	0.3	29.81	31.87	33.54	34.71	35.27
	0.4	34.19	36.61	38.57	39.96	40.63
	0.8	47.03	50.71	53.68	55.80	56.88
	1.6	62.77	68.68	73.44	76.90	78.81
EVR 22	0.1	19.89	21.20	22.26	23.00	23.34
	0.2	27.95	29.83	31.36	32.43	32.93
	0.3	34.00	36.35	38.25	39.59	40.23
	0.4	38.99	41.76	43.99	45.57	46.34
	0.8	53.63	57.83	61.22	63.64	64.87
	1.6	71.59	78.32	83.75	87.70	89.87

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

#### 蒸发温度 $t_e$ 的修正因数

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R22	0.92	0.95	0.98	1.00	1.02	1.04	1.05
R407C	0.90	0.94	0.97	1.00	1.03	1.06	1.07



制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ [bar]	热气容量 $Q_h$ [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_c + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R22/R407C (续)</b>						
EVR 25	0.2	40.12	42.82	45.01	46.55	47.27
	0.3	48.80	52.18	54.91	56.83	57.75
	0.4	55.97	59.94	63.15	65.42	66.52
	0.8	76.99	83.01	87.87	91.35	93.12
	1.6	102.77	112.43	120.23	125.89	129.01
EVR 32	0.2	68.55	73.18	76.92	79.55	80.78
	0.3	83.39	89.17	93.83	97.12	98.69
	0.4	95.64	102.43	107.91	111.79	113.67
	0.8	131.57	141.86	150.17	156.11	159.13
	1.6	175.62	192.14	205.45	215.13	220.47
EVR 40	0.2	99.16	105.86	111.26	115.07	116.85
	0.3	120.63	128.98	135.72	140.49	142.75
	0.4	138.35	148.17	156.10	161.71	164.42
	0.8	190.31	205.20	217.22	225.81	230.18
	1.6	254.03	277.93	297.19	311.19	318.91

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

#### 蒸发温度 $t_e$ 的修正因数

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R22	0.92	0.95	0.98	1.00	1.02	1.04	1.05
R407C	0.90	0.94	0.97	1.00	1.03	1.06	1.07

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ [bar]	热气容量 Qh [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_e + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R134a</b>						
EVR 2	0.1	0.35	0.37	0.38	0.39	0.39
	0.2	0.48	0.52	0.54	0.55	0.55
	0.3	0.59	0.63	0.66	0.67	0.67
	0.4	0.67	0.72	0.75	0.77	0.77
	0.8	0.90	0.98	1.04	1.07	1.07
	1.6	1.15	1.29	1.39	1.45	1.47
EVR 3	0.1	0.62	0.66	0.69	0.70	0.70
	0.2	0.87	0.93	0.97	0.99	0.99
	0.3	1.06	1.13	1.18	1.21	1.20
	0.4	1.21	1.29	1.36	1.39	1.39
	0.8	1.63	1.77	1.87	1.93	1.93
	1.6	2.07	2.32	2.50	2.61	2.64
EVR 4	0.1	1.57	1.67	1.74	1.78	1.77
	0.2	2.20	2.34	2.45	2.50	2.49
	0.3	2.66	2.85	2.98	3.04	3.03
	0.4	3.04	3.26	3.42	3.50	3.49
	0.8	4.09	4.45	4.70	4.85	4.86
	1.6	5.22	5.84	6.30	6.58	6.66
EVR 6	0.1	2.06	2.19	2.28	2.32	2.31
	0.2	2.88	3.07	3.20	3.27	3.26
	0.3	3.48	3.72	3.90	3.98	3.97
	0.4	3.98	4.26	4.47	4.58	4.57
	0.8	5.36	5.82	6.16	6.35	6.36
	1.6	6.83	7.65	8.24	8.61	8.71
EVR 8	0.1	2.45	2.60	2.71	2.77	2.75
	0.2	3.43	3.65	3.81	3.89	3.88
	0.3	4.15	4.44	4.64	4.75	4.73
	0.4	4.73	5.08	5.32	5.45	5.44
	0.8	6.38	6.93	7.33	7.56	7.57
	1.6	8.14	9.11	9.82	10.26	10.38

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

#### 蒸发温度 $t_e$ 的修正因数

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R134a	0.88	0.92	0.96	1.00	1.04	1.08	1.09

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ [bar]	热气容量 Qh [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_e + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R134a (续)</b>						
EVR 10	0.1	4.32	4.60	4.79	4.88	4.85
	0.2	6.05	6.44	6.73	6.87	6.84
	0.3	7.32	7.83	8.19	8.37	8.34
	0.4	8.35	8.96	9.39	9.62	9.60
	0.8	11.26	12.23	12.94	13.33	13.36
	1.6	14.35	16.06	17.32	18.09	18.30
EVR 15	0.1	6.66	7.08	7.37	7.52	7.48
	0.2	9.31	9.92	10.36	10.58	0.1-5
	0.3	11.27	12.05	12.61	12.89	12.85
	0.4	12.86	13.80	14.46	14.81	14.78
	0.8	17.34	18.84	19.93	20.54	20.58
	1.6	22.10	24.74	26.68	27.86	28.19
EVR 18	0.1	8.72	9.26	9.65	9.84	9.79
	0.2	12.19	12.99	13.56	13.85	13.79
	0.3	14.76	15.78	16.50	16.88	16.82
	0.4	16.84	18.06	18.93	19.39	19.35
	0.8	22.70	24.66	26.08	26.88	26.94
	1.6	28.93	32.39	34.93	36.48	36.90
EVR 20	0.1	13.83	14.69	15.31	15.61	15.52
	0.2	19.33	20.61	21.51	21.97	21.87
	0.3	23.41	25.02	26.18	26.77	26.68
	0.4	26.71	28.65	30.03	30.76	30.69
	0.8	36.00	39.12	41.37	42.64	42.73
	1.6	45.89	51.37	55.40	57.86	58.53
EVR 22	0.1	15.77	16.76	17.46	17.80	17.71
	0.2	22.05	23.50	24.53	25.05	24.94
	0.3	26.69	28.54	29.85	30.53	30.43
	0.4	30.46	32.67	34.25	35.08	35.00
	0.8	41.06	44.61	47.18	48.63	48.74
	1.6	52.34	58.59	63.18	65.98	66.75

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

**修正因数**

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

**蒸发温度  $t_e$  的修正因数**

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R134a	0.88	0.92	0.96	1.00	1.04	1.08	1.09

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ [bar]	热气容量 $Q_h$ [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_c + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R134a (续)</b>						
EVR 25	0.2	31.65	33.74	35.22	35.96	35.81
	0.3	38.32	40.97	42.86	43.83	43.68
	0.4	43.73	46.90	49.17	50.36	50.25
	0.8	58.94	64.04	67.73	69.81	69.96
	1.6	75.14	84.10	90.69	94.72	95.82
EVR 32	0.2	54.08	57.65	60.18	61.46	61.19
	0.3	65.48	70.01	73.24	74.90	74.65
	0.4	74.73	80.15	84.02	86.06	85.87
	0.8	100.72	109.44	115.75	119.29	119.55
	1.6	128.40	143.72	154.99	161.86	163.75
EVR 40	0.2	78.23	83.39	87.05	88.90	88.51
	0.3	94.72	101.27	105.94	108.34	107.99
	0.4	108.10	115.93	121.54	124.49	124.21
	0.8	145.69	158.31	167.43	172.55	172.94
	1.6	185.73	207.90	224.19	234.14	236.87

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

#### 蒸发温度 $t_e$ 的修正因数

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R134a	0.88	0.92	0.96	1.00	1.04	1.08	1.09

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ bar	热气容量 Qh [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_e + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R404A/R507</b>						
EVR 2	0.1	0.40	0.40	0.40	0.38	0.34
	0.2	0.56	0.57	0.56	0.54	0.49
	0.3	0.68	0.69	0.69	0.66	0.59
	0.4	0.78	0.80	0.79	0.76	0.68
	0.8	1.07	1.11	1.10	1.06	0.96
	1.6	1.44	1.50	1.52	1.47	1.33
EVR 3	0.1	0.71	0.73	0.72	0.69	0.62
	0.2	1.00	1.02	1.02	0.97	0.88
	0.3	1.22	1.25	1.24	1.19	1.07
	0.4	1.40	1.43	1.43	1.37	1.23
	0.8	1.93	1.99	1.99	1.91	1.73
	1.6	2.60	2.71	2.73	2.64	2.40
EVR 4	0.1	1.79	1.83	1.82	1.74	1.56
	0.2	2.52	2.57	2.56	2.45	2.20
	0.3	3.07	3.14	3.12	2.99	2.69
	0.4	3.52	3.61	3.59	3.44	3.10
	0.8	4.86	5.01	5.01	4.82	4.35
	1.6	6.54	6.82	6.88	6.66	6.04
EVR 6	0.1	2.35	2.39	2.38	2.27	2.04
	0.2	3.30	3.37	3.35	3.21	2.89
	0.3	4.02	4.11	4.09	3.92	3.53
	0.4	4.61	4.72	4.70	4.51	4.06
	0.8	6.36	6.56	6.56	6.30	5.69
	1.6	8.56	8.93	9.00	8.71	7.91
EVR 8	0.1	2.79	2.85	2.83	2.71	2.44
	0.2	3.93	4.01	3.99	3.82	3.44
	0.3	4.78	4.89	4.87	4.66	4.20
	0.4	5.49	5.62	5.60	5.37	4.84
	0.8	7.58	7.81	7.81	7.51	6.78
	1.6	10.20	10.63	10.72	10.38	9.42

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

**修正因数**

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

**蒸发温度  $t_e$  的修正因数**

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R404A/R507	0.86	0.91	0.96	1.00	1.04	1.08	1.10

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ bar	热气容量 $Q_h$ [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_c + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R404A/R507 (续)</b>						
EVR 10	0.1	4.93	5.03	4.99	4.78	4.30
	0.2	6.93	7.08	7.04	6.74	6.06
	0.3	8.44	8.63	8.59	8.23	7.41
	0.4	9.69	9.92	9.88	9.47	8.54
	0.8	13.37	13.78	13.78	13.25	11.96
	1.6	17.99	18.76	18.92	18.31	16.61
EVR 15	0.1	7.59	7.75	7.69	7.36	6.62
	0.2	10.67	10.90	10.84	10.37	9.34
	0.3	13.00	13.29	13.23	12.67	11.41
	0.4	14.92	15.28	15.22	14.59	13.14
	0.8	20.59	21.22	21.22	20.40	18.42
	1.6	27.70	28.89	29.14	28.20	25.58
EVR 18	0.1	9.94	10.14	10.07	9.63	8.66
	0.2	13.97	14.27	14.19	13.58	12.22
	0.3	17.01	17.40	17.31	16.59	14.94
	0.4	19.53	20.00	19.92	19.10	17.21
	0.8	26.96	27.78	27.77	26.71	24.12
	1.6	36.26	37.82	38.14	36.91	33.49
EVR 20	0.1	15.76	16.08	15.97	15.27	13.74
	0.2	22.16	22.64	22.50	21.54	19.39
	0.3	26.98	27.61	27.46	26.31	23.69
	0.4	30.97	31.73	31.60	30.29	27.29
	0.8	42.76	44.06	44.05	42.36	38.25
	1.6	57.52	59.99	60.50	58.55	53.12
EVR 22	0.1	17.98	18.34	18.21	17.42	15.67
	0.2	25.28	25.82	25.66	24.57	22.11
	0.3	30.77	31.48	31.32	30.00	27.02
	0.4	35.32	36.19	36.04	34.55	31.13
	0.8	48.77	50.25	50.24	48.31	43.63
	1.6	65.60	68.42	69.00	66.77	60.58

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

#### 蒸发温度 $t_e$ 的修正因数

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R404A/R507	0.86	0.91	0.96	1.00	1.04	1.08	1.10

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ bar	热气容量 $Q_h$ [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_c + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R404A/R507 (续)</b>						
EVR 25	0.2	36.28	37.07	36.84	35.26	31.74
	0.3	44.17	45.19	44.96	43.07	38.78
	0.4	50.71	51.95	51.73	49.59	44.68
	0.8	70.00	72.13	72.12	69.35	62.63
	1.6	94.17	98.22	99.05	95.85	86.97
EVR 32	0.2	62.00	63.34	62.95	60.26	54.24
	0.3	75.49	77.23	76.83	73.60	66.28
	0.4	86.65	88.77	88.40	84.75	76.36
	0.8	119.62	123.26	123.24	118.51	107.02
	1.6	160.92	167.84	169.27	163.80	148.61
EVR 40	0.2	89.69	91.63	91.06	87.17	78.45
	0.3	109.20	111.71	111.13	106.46	95.87
	0.4	125.34	128.41	127.87	122.59	110.45
	0.8	173.04	178.29	178.27	171.43	154.81
	1.6	232.77	242.78	244.85	236.94	214.97

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

**修正因数**

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

**蒸发温度  $t_e$  的修正因数**

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R404A/R507	0.86	0.91	0.96	1.00	1.04	1.08	1.10

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ bar	热气容量 $Q_h$ [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_e + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R410A</b>						
EVR 2	0.1	0.55	0.58	0.60	0.60	0.58
	0.2	0.78	0.81	0.84	0.84	0.82
	0.3	0.95	0.99	1.03	1.03	1.00
	0.4	1.09	1.14	1.18	1.19	1.15
	0.8	1.51	1.60	1.65	1.67	1.61
	1.6	2.06	2.20	2.29	2.32	2.25
EVR 3	0.1	0.99	1.04	1.07	1.08	1.04
	0.2	1.40	1.47	1.51	1.52	1.47
	0.3	1.70	1.79	1.85	1.86	1.79
	0.4	1.96	2.06	2.13	2.14	2.07
	0.8	2.72	2.88	2.98	3.00	2.91
	1.6	3.71	3.96	4.12	4.17	4.06
EVR 4	0.1	2.50	2.62	2.70	2.71	2.62
	0.2	3.51	3.69	3.81	3.82	3.70
	0.3	4.29	4.51	4.65	4.67	4.52
	0.4	4.93	5.19	5.35	5.39	5.21
	0.8	6.85	7.24	7.50	7.56	7.32
	1.6	9.35	9.97	10.38	10.51	10.22
EVR 6	0.1	3.27	3.43	3.53	3.55	3.43
	0.2	4.60	4.83	4.98	5.00	4.84
	0.3	5.61	5.90	6.08	6.12	5.91
	0.4	6.45	6.79	7.01	7.05	6.82
	0.8	8.96	9.48	9.81	9.89	9.58
	1.6	12.23	13.05	13.59	13.76	13.38
EVR 8	0.1	3.89	4.08	4.21	4.22	4.08
	0.2	5.48	5.76	5.93	5.96	5.76
	0.3	6.68	7.03	7.25	7.29	7.04
	0.4	7.68	8.09	8.35	8.40	8.12
	0.8	10.67	11.29	11.68	11.78	11.41
	1.6	14.57	15.54	16.18	16.39	15.93

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

**修正因数**

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

**蒸发温度修正因数  $t_e$** 

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R410A	0.93	0.95	0.98	1.00	1.02	1.03	1.04



制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ bar	热容量 $Q_h$ [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_c + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R410A (续)</b>						
EVR 10	0.1	6.86	7.20	7.42	7.45	7.20
	0.2	9.66	10.16	10.46	10.52	10.16
	0.3	11.78	12.40	12.78	12.85	12.43
	0.4	13.55	14.27	14.72	14.81	14.33
	0.8	18.83	19.91	20.61	20.78	20.13
	1.6	25.70	27.41	28.55	28.91	28.10
EVR 15	0.1	10.57	11.10	11.43	11.48	11.09
	0.2	14.88	15.64	16.12	16.20	15.65
	0.3	18.15	19.09	19.69	19.80	19.14
	0.4	20.87	21.98	22.68	22.81	22.07
	0.8	29.00	30.67	31.74	32.00	31.00
	1.6	39.58	42.22	43.97	44.53	43.28
EVR 18	0.1	13.83	14.52	14.96	15.02	14.51
	0.2	19.48	20.47	21.10	21.20	20.49
	0.3	23.76	24.99	25.77	25.91	25.05
	0.4	27.32	28.77	29.69	29.86	28.88
	0.8	37.97	40.15	41.55	41.89	40.59
	1.6	51.81	55.27	57.56	58.29	56.66
EVR 20	0.1	21.94	23.04	23.72	23.83	23.02
	0.2	30.90	32.48	33.46	33.63	32.50
	0.3	37.68	39.65	40.88	41.10	39.74
	0.4	43.33	45.63	47.09	47.37	45.82
	0.8	60.22	63.68	65.91	66.45	64.38
	1.6	82.19	87.67	91.30	92.46	89.87
EVR 22	0.1	25.03	26.28	27.06	27.17	26.25
	0.2	35.24	37.04	38.17	38.35	37.07
	0.3	42.98	45.22	46.62	46.88	45.32
	0.4	49.41	52.04	53.70	54.02	52.25
	0.8	68.68	72.63	75.17	75.79	73.42
	1.6	93.73	99.98	104.12	105.44	102.49

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

#### 蒸发温度修正因数 $t_e$

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R410A	0.93	0.95	0.98	1.00	1.02	1.03	1.04

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ bar	热气容量 $Q_h$ [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_c + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R410A (续)</b>						
EVR 25	0.2	50.59	53.17	54.79	55.05	53.21
	0.3	61.69	64.91	66.93	67.29	65.06
	0.4	70.93	74.70	77.09	77.55	75.01
	0.8	98.59	104.26	107.91	108.79	105.40
	1.6	134.55	143.52	149.46	151.36	147.13
EVR 32	0.2	86.45	90.86	93.62	94.08	90.92
	0.3	105.43	110.92	114.37	115.00	111.18
	0.4	121.22	127.66	131.73	132.52	128.18
	0.8	168.48	178.16	184.40	185.91	180.11
	1.6	229.93	245.26	255.41	258.66	251.43
EVR 40	0.2	125.05	131.43	135.43	136.09	131.52
	0.3	152.50	160.44	165.44	166.34	160.82
	0.4	175.34	184.66	190.55	191.69	185.41
	0.8	243.70	257.72	266.74	268.92	260.53
	1.6	332.59	354.78	369.46	374.15	363.69

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

#### 蒸发温度修正因数 $t_e$

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R410A	0.93	0.95	0.98	1.00	1.02	1.03	1.04

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ bar	热容量 $Q_h$ [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_e + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R32</b>						
EVR 2	0.1	0.69	0.74	0.78	0.81	0.82
	0.2	0.97	1.04	1.10	1.15	1.16
	0.3	1.19	1.28	1.35	1.40	1.42
	0.4	1.37	1.47	1.55	1.61	1.64
	0.8	1.90	2.05	2.18	2.27	2.31
	1.6	2.61	2.83	3.02	3.16	3.22
EVR 3	0.1	1.24	1.33	1.41	1.46	1.48
	0.2	1.75	1.88	1.99	2.06	2.09
	0.3	2.14	2.30	2.43	2.52	2.56
	0.4	2.46	2.64	2.79	2.90	2.95
	0.8	3.43	3.69	3.92	4.08	4.15
	1.6	4.69	5.10	5.43	5.68	5.80
EVR 4	0.1	3.14	3.36	3.54	3.68	3.73
	0.2	4.42	4.73	5.00	5.19	5.27
	0.3	5.39	5.78	6.11	6.35	6.45
	0.4	6.20	6.66	7.04	7.32	7.43
	0.8	8.63	9.30	9.86	10.27	10.45
	1.6	11.81	12.83	13.68	14.31	14.61
EVR 6	0.1	4.10	4.39	4.64	4.81	4.89
	0.2	5.78	6.20	6.54	6.80	6.90
	0.3	7.05	7.57	8.00	8.31	8.44
	0.4	8.11	8.71	9.21	9.58	9.73
	0.8	11.29	12.17	12.91	13.44	13.68
	1.6	15.46	16.80	17.91	18.73	19.12
EVR 8	0.1	4.89	5.23	5.52	5.73	5.82
	0.2	6.89	7.38	7.79	8.09	8.22
	0.3	8.40	9.01	9.52	9.89	10.05
	0.4	9.66	10.38	10.97	11.40	11.59
	0.8	13.45	14.50	15.37	16.01	16.29
	1.6	18.41	20.00	21.33	22.31	22.77

$t_h = t_e + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

**修正因数**

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

**蒸发温度修正因数  $t_e$** 

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R32	0.96	0.97	0.99	1.00	1.01	1.01	1.01

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ bar	热容量 $Q_h$ [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_c + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R32 (续)</b>						
EVR 10	0.1	8.62	9.23	9.75	10.11	10.27
	0.2	12.15	13.02	13.75	14.28	14.50
	0.3	14.82	15.90	16.80	17.45	17.73
	0.4	17.04	18.30	19.36	20.12	20.45
	0.8	23.72	25.57	27.12	28.24	28.75
	1.6	32.48	35.29	37.63	39.35	40.17
EVR 15	0.1	13.28	14.22	15.01	15.58	15.81
	0.2	18.71	20.05	21.18	21.99	22.33
	0.3	22.82	24.49	25.88	26.88	27.31
	0.4	26.25	28.19	29.81	30.98	31.49
	0.8	36.54	39.39	41.77	43.50	44.27
	1.6	50.02	54.35	57.96	60.61	61.87
EVR 18	0.1	17.38	18.62	19.65	20.39	20.70
	0.2	24.49	26.25	27.72	28.79	29.23
	0.3	29.88	32.05	33.87	35.19	35.75
	0.4	34.36	36.90	39.02	40.56	41.22
	0.8	47.83	51.56	54.67	56.94	57.95
	1.6	65.48	71.14	75.87	79.33	80.99
EVR 20	0.1	27.57	29.53	31.17	32.34	32.84
	0.2	38.84	41.64	43.97	45.66	46.37
	0.3	47.39	50.84	53.73	55.82	56.71
	0.4	54.50	58.53	61.90	64.34	65.38
	0.8	75.87	81.79	86.72	90.32	91.93
	1.6	103.86	112.85	120.34	125.84	128.47
EVR 22	0.1	31.45	33.68	35.54	36.89	37.45
	0.2	44.30	47.49	50.15	52.07	52.88
	0.3	54.05	57.99	61.28	63.66	64.67
	0.4	62.16	66.76	70.59	73.37	74.57
	0.8	86.52	93.27	98.91	103.00	104.84
	1.6	118.45	128.70	137.24	143.52	146.52

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

**修正因数**

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

**蒸发温度修正因数  $t_e$** 

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R32	0.96	0.97	0.99	1.00	1.01	1.01	1.01

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ bar	热气容量 $Q_h$ [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_e + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R290</b>						
EVR 2	0.1	0.53	0.55	0.56	0.56	0.55
	0.2	0.74	0.77	0.79	0.79	0.77
	0.3	0.90	0.94	0.96	0.97	0.94
	0.4	1.03	1.08	1.11	1.11	1.08
	0.8	1.41	1.49	1.54	1.55	1.52
	1.6	1.87	2.00	2.09	2.12	2.09
EVR 3	0.1	0.95	0.99	1.01	1.01	0.98
	0.2	1.33	1.39	1.42	1.42	1.39
	0.3	1.62	1.69	1.73	1.74	1.70
	0.4	1.86	1.94	1.99	2.00	1.95
	0.8	2.54	2.68	2.76	2.78	2.73
	1.6	3.37	3.60	3.76	3.82	3.76
EVR 4	0.1	2.39	2.49	2.54	2.54	2.48
	0.2	3.36	3.50	3.58	3.59	3.50
	0.3	4.08	4.26	4.36	4.38	4.27
	0.4	4.67	4.89	5.02	5.03	4.92
	0.8	6.40	6.75	6.96	7.01	6.87
	1.6	8.48	9.08	9.47	9.62	9.48
EVR 6	0.1	3.13	3.26	3.33	3.33	3.25
	0.2	4.39	4.58	4.69	4.69	4.58
	0.3	5.34	5.58	5.71	5.73	5.59
	0.4	6.12	6.40	6.57	6.59	6.44
	0.8	8.38	8.84	9.11	9.18	8.99
	1.6	11.09	11.88	12.39	12.58	12.40
EVR 8	0.1	3.73	3.88	3.96	3.97	3.87
	0.2	5.23	5.45	5.58	5.59	5.45
	0.3	6.36	6.64	6.80	6.82	6.66
	0.4	7.29	7.62	7.82	7.85	7.66
	0.8	9.98	10.52	10.85	10.93	10.71
	1.6	13.21	14.15	14.76	14.99	14.77

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

**修正因数**

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

**蒸发温度修正因数  $t_e$** 

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R290	0.88	0.92	0.96	1.00	1.04	1.07	1.09

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ bar	热容量 $Q_h$ [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_c + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R290 (续)</b>						
EVR 10	0.1	6.58	6.84	6.99	7.00	6.82
	0.2	9.23	9.62	9.85	9.86	9.62
	0.3	11.22	11.72	12.00	12.03	11.74
	0.4	12.85	13.45	13.79	13.84	13.52
	0.8	17.61	18.56	19.14	19.28	18.89
	1.6	23.31	24.97	26.04	26.44	26.06
EVR 15	0.1	10.13	10.54	10.77	10.78	10.51
	0.2	14.22	14.82	15.16	15.19	14.81
	0.3	17.28	18.04	18.48	18.53	18.09
	0.4	19.80	20.71	21.24	21.32	20.82
	0.8	27.13	28.59	29.48	29.70	29.09
	1.6	35.90	38.45	40.10	40.72	40.14
EVR 18	0.1	13.26	13.80	14.10	14.11	13.75
	0.2	18.61	19.40	19.85	19.88	19.39
	0.3	22.62	23.62	24.20	24.26	23.68
	0.4	25.91	27.11	27.81	27.90	27.26
	0.8	35.51	37.42	38.59	38.87	38.09
	1.6	46.99	50.33	52.49	53.31	52.55
EVR 20	0.1	21.03	21.89	22.37	22.38	21.81
	0.2	29.52	30.77	31.48	31.53	30.76
	0.3	35.87	37.47	38.38	38.48	37.56
	0.4	41.10	43.01	44.11	44.26	43.24
	0.8	56.32	59.36	61.21	61.66	60.41
	1.6	74.54	79.84	83.26	84.56	83.35
EVR 22	0.1	23.98	24.96	25.51	25.52	24.88
	0.2	33.66	35.10	35.91	35.96	35.08
	0.3	40.91	42.73	43.77	43.88	42.83
	0.4	46.88	49.05	50.31	50.48	49.31
	0.8	64.23	67.70	69.81	70.32	68.90
	1.6	85.01	91.05	94.95	96.44	95.06

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

#### 修正因数

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

#### 蒸发温度修正因数 $t_e$

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R290	0.88	0.92	0.96	1.00	1.04	1.07	1.09

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ bar	热容量 $Q_h$ [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_e + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R600a</b>						
EVR 2	0.1	0.33	0.35	0.37	0.37	0.37
	0.2	0.46	0.49	0.51	0.52	0.52
	0.3	0.55	0.59	0.62	0.63	0.63
	0.4	0.62	0.67	0.70	0.72	0.73
	0.8	0.79	0.88	0.94	0.98	1.00
	1.6	0.89	1.06	1.19	1.28	1.32
EVR 3	0.1	0.60	0.63	0.66	0.67	0.67
	0.2	0.82	0.88	0.92	0.94	0.94
	0.3	0.99	1.06	1.11	1.14	1.14
	0.4	1.11	1.20	1.27	1.30	1.31
	0.8	1.43	1.58	1.70	1.77	1.79
	1.6	1.60	1.91	2.14	2.30	2.37
EVR 4	0.1	1.50	1.59	1.66	1.69	1.68
	0.2	2.07	2.22	2.32	2.37	2.36
	0.3	2.48	2.67	2.80	2.87	2.87
	0.4	2.80	3.03	3.19	3.28	3.29
	0.8	3.59	3.99	4.28	4.46	4.51
	1.6	4.02	4.81	5.40	5.79	5.97
EVR 6	0.1	1.96	2.08	2.17	2.21	2.20
	0.2	2.71	2.90	3.03	3.10	3.09
	0.3	3.25	3.49	3.67	3.76	3.76
	0.4	3.67	3.97	4.18	4.30	4.31
	0.8	4.70	5.22	5.61	5.84	5.90
	1.6	5.27	6.30	7.07	7.58	7.82
EVR 8	0.1	2.34	2.48	2.58	2.63	2.62
	0.2	3.23	3.45	3.61	3.69	3.68
	0.3	3.87	4.16	4.37	4.48	4.48
	0.4	4.37	4.72	4.98	5.12	5.13
	0.8	5.60	6.22	6.68	6.95	7.03
	1.6	6.27	7.50	8.42	9.03	9.31

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

**修正因数**

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

**蒸发温度修正因数  $t_e$** 

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R600a	0.86	0.91	0.95	1.00	1.05	1.10	1.12

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	阀门压降 $\Delta p$ bar	热容量 $Q_h$ [kW] 蒸发温度 $t_e = -10.0$ [°C]。 热气温度 $t_h = t_c + 25.0$ [K]。过冷度 $\Delta t_{sub} = 4.0$ [K]				
		冷凝温度 $t_c$ [°C]				
		20	30	40	50	60
<b>R600a (续)</b>						
EVR 10	0.1	4.12	4.38	4.56	4.65	4.63
	0.2	5.70	6.09	6.37	6.51	6.50
	0.3	6.83	7.34	7.70	7.90	7.90
	0.4	7.70	8.33	8.78	9.03	9.05
	0.8	9.87	10.98	11.78	12.26	12.41
	1.6	11.07	13.24	14.85	15.92	16.43
EVR 15	0.1	6.35	6.75	7.02	7.16	7.13
	0.2	8.78	9.39	9.81	10.03	10.01
	0.3	10.52	11.30	11.86	12.16	12.16
	0.4	11.87	12.83	13.52	13.90	13.94
	0.8	15.20	16.91	18.14	18.89	19.11
	1.6	17.04	20.39	22.88	24.52	25.30
EVR 18	0.1	8.31	8.83	9.19	9.37	9.33
	0.2	11.50	12.29	12.84	13.12	13.10
	0.3	13.77	14.80	15.53	15.92	15.92
	0.4	15.53	16.80	17.70	18.20	18.25
	0.8	19.90	22.13	23.75	24.73	25.01
	1.6	22.31	26.69	29.95	32.10	33.12
EVR 20	0.1	13.19	14.01	14.58	14.86	14.81
	0.2	18.24	19.49	20.37	20.82	20.78
	0.3	21.84	23.47	24.63	25.25	25.26
	0.4	24.64	26.65	28.08	28.87	28.94
	0.8	31.57	35.10	37.67	39.22	39.67
	1.6	35.39	42.33	47.50	50.92	52.54
EVR 22	0.1	15.04	15.98	16.63	16.95	16.89
	0.2	20.80	22.23	23.23	23.74	23.70
	0.3	24.91	26.77	28.09	28.80	28.81
	0.4	28.10	30.39	32.02	32.93	33.01
	0.8	36.00	40.03	42.96	44.73	45.24
	1.6	40.36	48.28	54.18	58.07	59.92

$t_h = t_c + 25$  °C, 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量; 请参阅修正因数表。

#### C修正因数

进行阀门选型时, 必须用热气能力乘以修正系数, 具体取决于蒸发温度  $t_e$ 。

#### 蒸发温度修正因数 $t_e$

$t_e$ [°C]	-40	-30	-20	-10	0	10	15
R600a	0.86	0.91	0.95	1.00	1.05	1.10	1.12



制冷量  
 热气  
 (续)

类型	冷凝温度 $t_c$ [°C]	阀门压降 $\Delta p$ [bar] 为下列数值时的热气容量 $G_h$ [kg/h] 热气温度 $t_h = 60^\circ\text{C}$								
		0.5	1	2	3	4	5	6	7	8
<b>R22/R407C</b>										
EVR 2	25	20	27	36	41	44	46	46	46	46
	35	23	32	43	50	55	58	60	61	61
	45	27	38	51	60	67	72	75	78	79
EVR 3	25	35	49	65	74	79	82	83	83	83
	35	42	57	77	90	99	104	108	109	110
	45	49	68	92	109	120	129	136	140	143
EVR 4	25	89	123	163	186	200	207	208	208	208
	35	105	145	195	227	249	263	272	276	276
	45	123	170	232	273	303	325	341	352	359
EVR 6	25	117	160	213	244	262	270	272	272	272
	35	137	189	255	297	326	344	356	361	361
	45	160	223	304	358	397	426	447	461	470
EVR 8	25	139	191	254	290	312	322	324	324	324
	35	163	226	304	354	388	410	423	430	430
	45	191	265	362	426	473	507	532	549	560
EVR 10	25	246	337	447	512	550	568	572	572	572
	35	288	398	536	625	684	724	747	758	759
	45	337	468	638	752	834	895	939	969	988
EVR 15	25	378	519	689	788	847	875	881	881	881
	35	443	613	826	962	1054	1114	1151	1167	1169
	45	519	721	983	1158	1285	1378	1446	1493	1522
EVR 18	25	495	679	902	1032	1108	1146	1153	1153	1153
	35	581	802	1082	1260	1380	1459	1506	1528	1530
	45	679	944	1286	1516	1682	1804	1893	1954	1992
EVR 20	25	785	1078	1430	1637	1758	1817	1830	1830	1830
	35	921	1273	1716	1998	2188	2314	2389	2423	2427
	45	1078	1497	2040	2405	2669	2862	3003	3100	3160
EVR 22	25	896	1229	1631	1867	2005	2072	2087	2087	2087
	35	1050	1451	1957	2279	2496	2639	2725	2764	2768
	45	1229	1707	2327	2743	3043	3264	3424	3535	3604
EVR 25	25	1286	1764	2342	2680	2878	2975	2995	2995	2995
	35	1508	2083	2809	3271	3583	3788	3911	3967	3973
	45	1764	2451	3340	3937	4369	4686	4916	5074	5174
EVR 32	25	2197	3015	4002	4580	4918	5084	5119	5119	5119
	35	2576	3560	4800	5590	6122	6473	6684	6779	6790
	45	3015	4188	5708	6728	7466	8008	8400	8672	8841
EVR 40	25	3179	4361	5789	6625	7114	7354	7404	7404	7404
	35	3726	5150	6943	8086	8856	9364	9668	9806	9821
	45	4361	6058	8257	9732	10799	11583	12151	12544	12789

$t_h = t_c + 25^\circ\text{C}$ , 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量。

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	冷凝温度 $t_c$ [°C]	阀门压降 $\Delta p$ [bar] 为下列数值时的热气容量 $G_h$ [kg/h] 热气温度 $t_h = 60^\circ\text{C}$								
		0.5	1	2	3	4	5	6	7	8
<b>R134a</b>										
EVR 2	25	17	22	28	30	31	31	31	-	-
	35	20	27	35	39	41	42	42	42	42
	45	24	32	43	49	53	55	56	56	56
EVR 3	25	30	40	51	55	55	55	55	-	-
	35	36	49	63	71	74	75	75	75	75
	45	42	58	77	89	96	100	101	101	101
EVR 4	25	75	101	128	138	139	139	139	-	-
	35	90	122	159	179	187	189	189	189	189
	45	107	146	195	224	241	251	254	254	254
EVR 6	25	99	132	167	180	182	182	182	-	-
	35	118	160	209	234	245	247	247	247	247
	45	140	192	255	293	316	328	332	332	332
EVR 8	25	117	158	199	215	216	216	216	-	-
	35	140	191	248	279	292	294	294	294	294
	45	166	228	304	349	376	391	395	395	395
EVR 10	25	207	278	351	379	381	381	381	-	-
	35	247	336	438	491	515	519	519	519	519
	45	293	403	536	616	664	690	698	698	698
EVR 15	25	319	428	541	583	587	587	587	-	-
	35	380	518	675	757	793	799	799	799	799
	45	451	620	826	948	1023	1062	1074	1074	1074
EVR 18	25	417	560	708	764	769	769	769	-	-
	35	498	678	884	991	1038	1046	1046	1046	1046
	45	591	812	1081	1242	1339	1390	1406	1406	1406
EVR 20	25	662	889	1123	1211	1220	1220	1220	-	-
	35	790	1075	1402	1572	1647	1658	1658	1658	1658
	45	937	1288	1715	1969	2123	2205	2231	2231	2231
EVR 22	25	755	1014	1281	1381	1391	1391	1391	-	-
	35	901	1226	1599	1792	1879	1891	1891	1891	1891
	45	1069	1469	1956	2246	2421	2515	2544	2544	2544
EVR 25	25	1084	1455	1838	1983	1997	1997	1997	-	-
	35	1293	1760	2295	2573	2697	2715	2715	2715	2715
	45	1535	2108	2807	3224	3476	3610	3652	3652	3652
EVR 32	25	1852	2487	3142	3388	3412	3412	3412	-	-
	35	2210	3008	3922	4397	4608	4640	4640	4640	4640
	45	2622	3603	4797	5510	5940	6169	6241	6242	6242
EVR 40	25	2679	3597	4545	4901	4935	4935	4935	-	-
	35	3196	4350	5673	6360	6666	6712	6712	6712	6712
	45	3793	5212	6939	7970	8592	8924	9028	9028	9028

$t_h = t_c + 25^\circ\text{C}$ , 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量。

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	冷凝温度 $t_c$ [°C]	阀门压降 $\Delta p$ [bar] 为下列数值时的热气容量 $G_h$ [kg/h] 热气温度 $t_h = 60^\circ\text{C}$								
		0.5	1	2	3	4	5	6	7	8
<b>R404A/R507</b>										
EVR 2	25	24	33	44	50	55	57	58	59	59
	35	28	39	52	61	68	72	75	77	78
	45	33	46	63	75	83	90	95	98	101
EVR 3	25	43	59	78	91	98	103	105	105	105
	35	50	70	94	111	122	130	135	139	140
	45	60	83	114	134	150	162	171	177	182
EVR 4	25	107	148	198	228	248	259	265	265	265
	35	126	175	238	278	307	327	341	349	353
	45	150	209	286	339	378	407	430	446	458
EVR 6	25	140	193	259	299	324	339	346	347	347
	35	165	229	311	364	402	428	446	457	462
	45	196	273	374	443	494	533	562	584	600
EVR 8	25	167	230	308	356	386	404	412	414	414
	35	197	273	370	434	479	510	531	544	550
	45	234	326	446	528	589	635	670	696	714
EVR 10	25	295	406	543	628	681	713	728	730	730
	35	348	482	653	766	844	900	937	960	970
	45	413	574	786	931	1038	1120	1181	1227	1260
EVR 15	25	454	625	837	967	1049	1098	1120	1124	1124
	35	535	742	1006	1179	1301	1386	1444	1479	1494
	45	636	885	1211	1434	1599	1725	1820	1890	1941
EVR 18	25	594	818	1095	1265	1373	1437	1467	1471	1471
	35	701	971	1317	1544	1703	1814	1890	1935	1956
	45	832	1158	1585	1877	2093	2257	2382	2474	2540
EVR 20	25	942	1298	1737	2007	2178	2280	2327	2333	2333
	35	1111	1540	2089	2448	2701	2878	2997	3070	3103
	45	1320	1837	2515	2978	3321	3581	3778	3925	4029
EVR 22	25	1075	1480	1981	2289	2484	2600	2653	2661	2661
	35	1268	1757	2382	2792	3080	3282	3418	3501	3539
	45	1505	2095	2868	3396	3787	4084	4309	4476	4595
EVR 25	25	1543	2125	2844	3285	3566	3732	3809	3819	3819
	35	1820	2521	3419	4008	4421	4711	4907	5026	5080
	45	2161	3008	4117	4875	5436	5862	6185	6426	6597
EVR 32	25	2636	3631	4860	5614	6094	6377	6509	6527	6527
	35	3110	4309	5843	6850	7555	8051	8385	8589	8681
	45	3692	5140	7035	8331	9290	10018	10570	10981	11273
EVR 40	25	3814	5252	7029	8121	8814	9225	9415	9441	9441
	35	4498	6233	8452	9908	10929	11646	12130	12424	12557
	45	5341	7434	10176	12051	13438	14491	15290	15884	16306

$t_h = t_c + 25^\circ\text{C}$ , 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量。

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	冷凝温度 $t_c$ [°C]	阀门压降 $\Delta p$ [bar] 为下列数值时的热气容量 $G_h$ [kg/h] 热气温度 $t_h = 60^\circ\text{C}$								
		0.5	1	2	3	4	5	6	7	8
<b>R410A</b>										
EVR 2	25	24	33	45	52	58	62	65	67	68
	35	28	39	53	63	71	77	81	85	87
	45	33	46	64	77	86	94	101	106	110
EVR 3	25	42	59	80	94	104	112	117	120	122
	35	50	70	96	114	128	138	146	152	157
	45	60	84	115	138	156	170	181	191	198
EVR 4	25	107	148	202	237	263	281	294	302	307
	35	126	176	242	287	321	347	368	384	396
	45	150	210	291	348	392	427	456	480	500
EVR 6	25	140	194	264	311	344	368	384	396	402
	35	165	230	316	376	420	455	482	502	518
	45	197	275	381	455	513	559	597	629	654
EVR 8	25	167	231	315	370	409	438	458	471	479
	35	197	274	377	447	501	542	574	598	617
	45	235	328	453	542	611	666	711	749	779
EVR 10	25	294	408	555	652	722	772	808	831	844
	35	347	484	665	789	883	956	1012	1055	1088
	45	414	579	800	956	1078	1175	1255	1321	1374
EVR 15	25	453	628	855	1005	1112	1190	1244	1280	1300
	35	535	746	1024	1216	1360	1472	1559	1626	1676
	45	637	891	1231	1473	1660	1810	1933	2034	2117
EVR 18	25	593	822	1119	1315	1456	1557	1629	1676	1702
	35	700	976	1340	1592	1780	1927	2040	2128	2194
	45	834	1166	1612	1928	2173	2370	2530	2663	2771
EVR 20	25	940	1305	1774	2086	2309	2470	2583	2658	2700
	35	1111	1548	2125	2524	2824	3056	3236	3375	3480
	45	1323	1850	2557	3058	3446	3759	4014	4223	4395
EVR 22	25	1072	1488	2024	2380	2634	2817	2946	3032	3080
	35	1267	1766	2424	2879	3221	3485	3691	3849	3969
	45	1509	2110	2916	3488	3931	4287	4578	4817	5013
EVR 25	25	1539	2136	2905	3416	3781	4044	4229	4352	4421
	35	1819	2535	3480	4133	4623	5003	5298	5526	5697
	45	2166	3029	4186	5006	5642	6153	6571	6914	7196
EVR 32	25	2630	3650	4964	5837	6461	6910	7227	7437	7554
	35	3108	4332	5946	7063	7901	8549	9054	9443	9735
	45	3702	5176	7153	8555	9642	10515	11229	11816	12297
EVR 40	25	3805	5279	7180	8444	9345	9996	10455	10757	10928
	35	4496	6266	8601	10216	11429	12367	13096	13659	14082
	45	5355	7487	10347	12375	13947	15211	16243	17091	17787

$t_h = t_c + 25^\circ\text{C}$ , 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量。

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	冷凝温度 $t_c$ [°C]	阀门压降 $\Delta p$ [bar] 为下列数值时的热容量 $G_h$ [kg/h]								
		热气温度 $t_h = 60^\circ\text{C}$								
		0.5	1	2	3	4	5	6	7	8
<b>R32</b>										
EVR 2	25	20	28	38	45	49	52	54	55	56
	35	24	33	45	54	60	65	69	71	73
	45	28	39	54	65	73	80	85	90	93
EVR 3	25	36	50	68	80	89	94	98	100	100
	35	43	60	82	97	109	117	124	128	132
	45	51	71	98	117	132	144	154	161	167
EVR 4	25	107	150	204	240	265	282	292	298	298
	35	126	178	244	290	324	350	369	383	393
	45	149	212	293	350	394	430	458	481	499
EVR 6	25	125	177	240	282	311	331	344	350	351
	35	148	209	287	341	381	412	434	451	462
	45	175	249	344	412	464	505	539	566	587
EVR 8	25	166	234	318	374	413	439	456	464	465
	35	196	277	381	452	505	545	576	598	612
	45	232	330	456	546	615	670	714	750	778
EVR 10	25	260	365	496	582	643	684	710	723	724
	35	306	432	593	704	787	850	897	931	954
	45	363	514	711	850	958	1043	1112	1168	1212
EVR 15	25	401	559	761	893	986	1049	1089	1108	1111
	35	473	662	910	1080	1207	1303	1375	1428	1463
	45	561	788	1090	1304	1469	1600	1706	1792	1859
EVR 18	25	493	690	938	1102	1216	1294	1344	1368	1371
	35	582	817	1122	1333	1489	1608	1697	1762	1805
	45	690	973	1345	1608	1812	1974	2105	2210	2293
EVR 20	25	804	1133	1540	1809	1996	2125	2206	2245	2251
	35	948	1342	1843	2188	2445	2639	2786	2892	2963
	45	1125	1597	2207	2640	2975	3241	3456	3629	3765
EVR 22	25	916	1273	1737	2050	2278	2447	2571	2659	2717
	35	1080	1507	2074	2470	2771	3008	3196	3345	3462
	45	1281	1792	2482	2975	3360	3673	3932	4148	4328

$t_h = t_c + 25^\circ\text{C}$ , 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_c$  的变化会改变阀门容量。

制冷量  
 热气  
 (续)

类型	冷凝温度 $t_c$ [°C]	阀门压降 $\Delta p$ [bar] 为下列数值时的热气容量 $G_h$ [kg/h]								
		热气温度 $t_h = 60^\circ\text{C}$								
		0.5	1	2	3	4	5	6	7	8
<b>R290</b>										
EVR 2	25	13	18	24	27	29	29	29	29	29
	35	16	22	29	33	36	38	38	38	38
	45	18	25	34	40	44	47	48	49	50
EVR 3	25	24	33	43	49	52	53	53	53	53
	35	28	39	52	60	65	68	69	69	69
	45	33	45	61	72	79	84	87	89	90
EVR 4	25	61	83	109	124	131	133	133	133	133
	35	71	98	130	151	163	171	174	174	174
	45	82	114	155	181	199	212	220	224	226
EVR 6	25	80	109	143	162	171	174	174	174	174
	35	93	128	171	197	214	223	227	228	228
	45	108	149	202	237	260	277	288	294	296
EVR 8	25	95	130	170	193	204	208	208	208	208
	35	110	152	203	235	254	266	271	271	271
	45	129	178	241	282	310	330	342	350	352
EVR 10	25	167	229	300	340	360	366	366	366	366
	35	195	268	359	414	449	469	478	479	479
	45	227	314	425	497	547	582	604	617	622
EVR 15	25	258	352	463	523	554	564	564	564	564
	35	300	413	553	638	691	722	736	737	737
	45	349	483	654	766	843	896	931	950	957
EVR 18	25	337	461	606	685	726	738	738	738	738
	35	393	541	723	835	905	946	963	965	965
	45	457	633	857	1002	1103	1173	1218	1244	1253
EVR 20	25	535	731	960	1087	1151	1171	1171	1171	1171
	35	623	858	1147	1324	1435	1500	1528	1531	1531
	45	725	1004	1359	1590	1750	1860	1932	1973	1988
EVR 22	25	610	834	1095	1239	1313	1335	1335	1335	1335
	35	711	979	1308	1510	1637	1710	1743	1746	1746
	45	827	1145	1550	1813	1995	2121	2204	2250	2267

$t_h = t_c + 25^\circ\text{C}$ , 热气温度  $t_h$  每上升 10K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量。

制冷量  
热气  
(续)

类型	冷凝温度 $t_c$ [°C]	阀门压降 $\Delta p$ [bar] 为下列数值时的热气容量 $G_h$ [kg/h]								
		热气温度 $t_h = 60^\circ\text{C}$								
		0.5	1	2	3	4	5	6	7	8
<b>R600a</b>										
EVR 2	25	9	11	12	12	-	-	-	-	-
	35	10	13	16	16	16	-	-	-	-
	45	12	16	20	21	21	21	21	-	-
EVR 3	25	15	19	21	21	-	-	-	-	-
	35	18	24	28	29	29	-	-	-	-
	45	22	29	36	38	38	38	38	-	-
EVR 4	25	39	49	54	54	-	-	-	-	-
	35	46	60	72	72	72	-	-	-	-
	45	55	73	91	96	96	96	96	-	-
EVR 6	25	51	64	71	71	-	-	-	-	-
	35	61	79	94	95	95	-	-	-	-
	45	71	95	119	125	125	125	125	-	-
EVR 8	25	60	77	84	84	-	-	-	-	-
	35	72	94	112	113	113	-	-	-	-
	45	85	113	141	149	149	149	149	-	-
EVR 10	25	106	135	148	148	-	-	-	-	-
	35	127	166	197	199	199	-	-	-	-
	45	150	200	249	263	263	263	263	-	-
EVR 15	25	164	208	228	228	-	-	-	-	-
	35	196	256	303	307	307	-	-	-	-
	45	231	308	384	406	406	406	406	-	-
EVR 18	25	214	272	299	299	-	-	-	-	-
	35	256	335	397	401	401	-	-	-	-
	45	303	404	502	531	531	531	531	-	-
EVR 20	25	340	432	474	474	-	-	-	-	-
	35	407	532	630	637	637	-	-	-	-
	45	480	640	797	842	843	843	843	-	-
EVR 22	25	388	493	541	541	-	-	-	-	-
	35	464	607	719	726	726	-	-	-	-
	45	547	730	908	960	961	961	961	-	-

$t_h = t_c + 25^\circ\text{C}$ , 热气温度  $t_h$  每上升 10 K, 阀门容量就会下降大约 2%, 反之亦然。

蒸发温度  $t_e$  的变化会改变阀门容量。