

Karta katalogowa

Zawory elektromagnetyczne do wody pitnej

Typ EV220BW oraz EV228BW



Zawory elektromagnetyczne z dopuszczeniem do stosowania do wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

- Instalacje wody użytkowej
- Domy i mieszkania – kuchnie i łazienki
- Budynki komercyjne
- Budynki przemysłowe
- Strefowanie instalacji
- Pralnie
- Zmywarki przemysłowe
- Główne zawory dolotowe
- Maszyny i przetwórstwo spożywcze

Charakterystyka

- Cewka z montażem zatrzaskowym "clip-on"
- Współczynnik Kv: 4 – 40 m³/h
- Dopuszczalne ciśnienie różnicowe: 0,3 – 10 bar
- Temperatura medium: od 0 do 90°C
- Temperatura otoczenia: maks. 70°C
- Stopień ochrony cewki: IP65
- Przyłącza: od G ½ do G 2
- DN 15–50
- Minimalizacja uderzeń hydraulicznych
- Wbudowany filtr wewnętrzny do ochrony układu pilotowego
- Materiał korpusu: ECO mosiądz (zawartość ołowiu < 0,1%) lub stal nierdzewna
- Nowej generacji uszczelki EPDM zalecane do wody pitnej
- EV220BW 15-25 ECO mosiądz, funkcja NC/NO
- EV220BW 15-50 stal nierdzewna, funkcja NC/NO
- EV228BW 15-25 ECO mosiądz, funkcja UN (sterowanie impulsem)
- EV228BW 15-50 stal nierdzewna, funkcja UN (sterowanie impulsem)

Dyrektywy, zatwierdzenia i certyfikaty

Ogólne

- Zgodność z:
- dyrektywą niskonapięciową 2014/35/UE
 - EN60730-1
 - EN60730-2-8
 - dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE
 - dyrektywą RoHS 2011/65/UE

Certyfikaty dotyczące wody pitnej



- Certyfikat RISE (jednostka notyfikowana 1002). Obowiązuje w Danii i Szwecji. Zgodność z przepisami budowlanymi Boverket (BBR 21, 2014-06-17) Numer certyfikatu SCO155-18.



- Certyfikat SINTEF. Obowiązuje w Norwegii. Zgodność z przepisami NKB dotyczącymi produktów, nr 13, pkt. 3.2 – 3.6.
 - NT VVS 100, pkt. 6.4.2 i 6.4.8
 - EN ISO 6509



- Kontrola wykonana przez DTI



- Zawory certyfikowane przez Carso według wytycznych ACS, Circulaire 2002/571.



- Atest higieniczny B-BK-60210-1275/19. Wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny (PZH).
- Materiały zwilżane zgodne z 4MS (4 państwa członkowskie: Niemcy, Holandia, Francja i Wielka Brytania), DVGW, KTW oraz W270.

**EV220BW 15-25,
korpus zaworu z ECO
mosiądzu, funkcja NC**

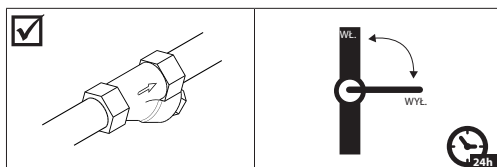


Przylącze ISO228/1	Materiał uszczelnień	Gniazdo [mm]	K _v – wartość [m ³ /h]	Temperatura medium [°C]	Dop. ciśnienie różnicowe [bar]	Numer katalogowy
G ½	EPDM	15	4	0 – 90	0,3 – 10	132U1500
G ¾	EPDM	20	8	0 – 90	0,3 – 10	132U2000
G 1	EPDM	25	11	0 – 90	0,3 – 10	132U2500

¹⁾ Zalecamy użycie filtra przed zaworem.

²⁾ W instalacjach wodnych zalecamy zmianę stanu zaworu raz na 24 godziny.

Minimalizuje to ryzyko zablokowania zaworu ze względu na osadzanie się węglanu wapnia, cynku lub tlenek żelaza, które znajdują się w wodzie.



Dane techniczne

Typ	EV220BW 15	EV220BW 20	EV220BW 25
Czas otwierania [ms] ¹⁾	40	40	300
Czas zamykania [ms] ¹⁾	350	1000	1000

¹⁾ Podane czasy są orientacyjne i odnoszą się do wody. Dokładne czasy otwierania i zamykania zależą od wartości ciśnienia.

Czasy otwierania i zamykania mogą być zmienione poprzez wymianę otworu wyrównawczego.

Montaż	W celu przeciwdziałania osadzaniu się zanieczyszczeń zaleca się montaż w pozycji poziomej z cewką skierowaną ku górze, przy czystym medium dopuszczalne są też inne pozycje montażu		
Maks. ciśnienie robocze (MWP)	10 bar		
Maks. ciśnienie testowe	15 bar		
Temperatura otoczenia	Cewka BB DC	Maks. 50°C	
	Cewka BB AC	Maks. 70°C	
	Cewka EEC BE240CS	Maks. 55°C	
Lepkość	Maks. 50 cSt		
Materiały	Korpus/pokrywa zaworu	ECO mosiądz	CW724R
	Zwora	Stal nierdzewna	Nr 1.4105/AISI 430 FR
	Tuleja zwory	Stal nierdzewna	Nr 1.4306/AISI 304 L
	Ogranicznik zwory	Stal nierdzewna	Nr 1.4105/AISI 430 FR
	Sprężyny	Stal nierdzewna	Nr 1.4310/AISI 301
	Otwór wyrównawczy	ECO mosiądz	CW724R
	O-ringi	EPDM	
	Płytki zaworu	EPDM	
	Membrana	EPDM	

**EV220BW 15-50,
korpus zaworu ze stali
nierdzewnej, funkcja NC**

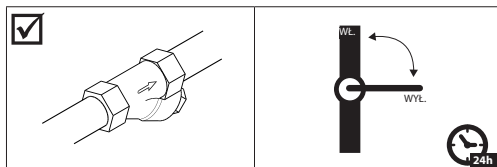


Przylącze ISO228/1	Materiał uszczelnień	Gniazdo [mm]	K _v – wartość [m ³ /h]	Temperatura medium [°C]	Dop. ciśnienie różnicowe [bar]	Numer katalogowy
G ½	EPDM	15	4	0 – 90	0,3 – 10	132U1580
G ¾	EPDM	20	8	0 – 90	0,3 – 10	132U2080
G 1	EPDM	25	11	0 – 90	0,3 – 10	132U2580
G1 ¼	EPDM	32	18	0 – 90	0,3 – 10	132U3280
G1 ½	EPDM	40	24	0 – 90	0,3 – 10	132U4080
G 2	EPDM	50	40	0 – 90	0,3 – 10	132U5080

¹⁾ Zalecamy użycie filtra przed zaworem.

²⁾ W instalacjach wodnych zalecamy zmianę stanu zaworu raz na 24 godziny.

Minimalizuje to ryzyko zablokowania zaworu ze względu na osadzanie się węglanu wapnia, cynku lub tlenek żelaza, które znajdują się w wodzie.



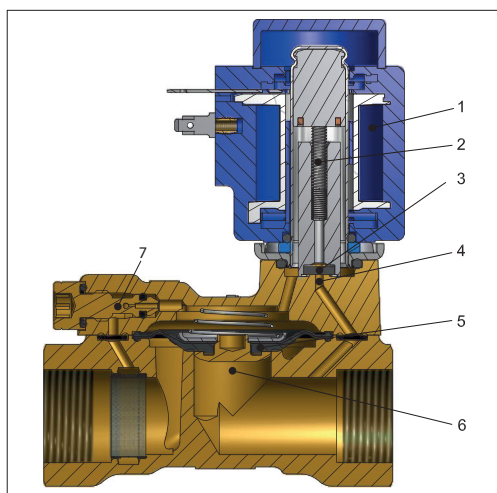
Dane techniczne

Typ	EV220BW 15	EV220BW 20	EV220BW 25	EV220BW 32	EV220BW 40	EV220BW 50
Czas otwierania [ms] ¹⁾	40	40	300	1000	1500	5000
Czas zamykania [ms] ¹⁾	350	1000	1000	2500	4000	10000

¹⁾ Podane czasy są orientacyjne i odnoszą się do wody. Dokładne czasy otwierania i zamykania zależą od wartości ciśnienia. Czasy otwierania i zamykania mogą być zmienione poprzez wymianę otworu wyrównawczego.

Montaż	W celu przeciwdziałania osadzaniu się zanieczyszczeń zaleca się montaż w pozycji poziomej z cewką skierowaną ku górze, przy czystym medium dopuszczalne są też inne pozycje montażu.		
Maks. ciśnienie robocze (MWP)	10 bar		
Maks. ciśnienie testowe	15 bar		
Temperatura otoczenia	Cewka BB DC	Maks. 50°C	
	Cewka BB AC	Maks. 70°C	
	Cewka EEC BE240CS	Maks. 55°C	
Lepkość	Maks. 50 cSt		
Materiały	Korpus/pokrywa zaworu	Stal nierdzewna	Nr 1.4404/AISI 316L
	Zwora	Stal nierdzewna	Nr 1.4105/AISI 430 FR
	Tuleja zwory	Stal nierdzewna	Nr 1.4306/AISI 304 L
	Ogranicznik zwory	Stal nierdzewna	Nr 1.4105/AISI 430 FR
	Sprężyny	Stal nierdzewna	Nr 1.4310/AISI 301
	Otwór wyrównawczy	Stal nierdzewna	Nr 1.4435/AISI 316L
	O-ringi	EPDM	
	Płytki zaworu	EPDM	
	Membrana	EPDM	

Zasada działania, funkcja NC



Poz. nr	Opis
1	Cewka
2	Sprężyna zwory
3	Płytkę zaworu
4	Otwór pilotowy
5	Membrana
6	Gniazdo zaworu
7	Otwór wyrównawczy

Brak napięcia na cewce (zawór zamknięty):

Po odłączeniu napięcia od cewki (1), w wyniku działania sprężyny (2), zwora znajduje się w dolnym położeniu, a zamontowana do niej płytkę (3) jest dociskana do otworu pilotowego (4). Poprzez otwór wyrównawczy (7) medium dostaje się nad membranę (5), powodując wyrównanie ciśnienia nad i pod membranę. W rezultacie przepływ przez otwór główny (6) zostaje zamknięty. Zawór pozostanie w stanie zamkniętym tak długo, jak do cewki nie będzie podłączone napięcie elektryczne.

Napięcie podane na cewkę (zawór otwarty):

Podłączenie napięcia do cewki (1) powoduje uniesienie się zwory i otwarcie przepływu przez otwór pilotowy (4). Ponieważ średnica otworu pilotowego jest większa niż średnica otworu wyrównawczego (7), ciśnienie medium nad membranę (5) maleje, co powoduje jej uniesienie, a w konsekwencji pełne otwarcie przepływu przez otwór główny (6). Zawór będzie w pełni otwarty tak długo, jak ciśnienie różnicowe na zaworze będzie wyższe niż wymagane dla danego typu zaworu ciśnienie minimalne i tak długo, jak do cewki będzie podłączone napięcie.

EV220BW 15-25,
korpus wykonany z ECO
mosiądzu, funkcja NO

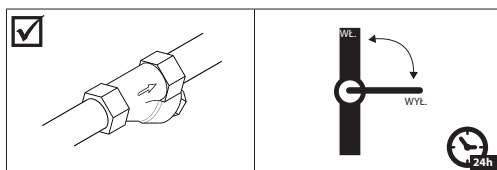


Przylącze ISO228/1	Materiał uszczelnień	Gniazdo	K _v – wartość [m ³ /h]	Temperatura medium [°C]	Dop. ciśnienie różnicowe [bar]	Numer katalogowy
		[mm]				
G ½	EPDM	15	4	0 – 90	0,3 – 10	132U1501
G ¾	EPDM	20	8	0 – 90	0,3 – 10	132U2001
G 1	EPDM	25	11	0 – 90	0,3 – 10	132U2501

¹⁾ Zalecamy użycie filtra przed zaworem.

²⁾ W instalacjach wodnych zalecamy zmianę stanu zaworu raz na 24 godziny.

Minimalizuje to ryzyko zablokowania zaworu ze względu na osadzanie się węglanu wapnia, cynku lub tlenek żelaza, które znajdują się w wodzie.



Dane techniczne

Typ	EV220BW 15	EV220BW 20	EV220BW 25
Czas otwierania [ms] ¹⁾	40	40	300
Czas zamykania [ms] ¹⁾	350	1000	1000

¹⁾ Podane czasy są orientacyjne i odnoszą się do wody. Dokładne czasy otwierania i zamykania zależą od wartości ciśnienia.

Czasy otwierania i zamykania mogą być zmienione poprzez wymianę otworu wyrównawczego.

Montaż	W celu przeciwdziałania osadzaniu się zanieczyszczeń zaleca się montaż w pozycji poziomej z cewką skierowaną ku górze, przy czystym medium dopuszczalne są też inne pozycje montażu.		
Maks. ciśnienie robocze (MWP)	10 bar		
Maks. ciśnienie testowe	15 bar		
Temperatura otoczenia	Cewka BB DC	Maks. 50°C	
	Cewka BB AC	Maks. 70°C	
	Cewka EEC BE240CS	Maks. 55°C	
Lepkość	Maks. 50 cSt		
Materiały	Korpus/pokrywa zaworu	ECO mosiądz	CW724R
	Zwora	Stal nierdzewna	Nr 1.4105/AISI 430 FR
	Tuleja zwory	Stal nierdzewna	Nr 1.4306/AISI 304 L
	Ogranicznik zwory	Stal nierdzewna	Nr 1.4105/AISI 430 FR
	Sprężyny	Stal nierdzewna	Nr 1.4310/AISI 301
	Otwór wyrównawczy	ECO mosiądz	CW724R
	O-ringi	EPDM	
	Płytki zaworu	EPDM	
	Membrana	EPDM	

**EV220BW 15-50,
korpus zaworu ze stali
nierdzewnej, funkcja NO**

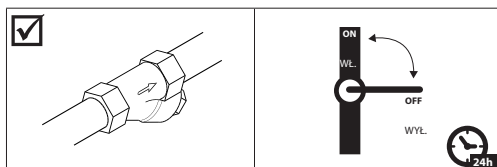


Przyłącze ISO228/1	Materiał uszczelnień	Gniazdo	K _v – wartość [m ³ /h]	Temperatura medium [°C]	Dop. ciśnienie różnicowe [bar]	Numer katalogowy
		[mm]				
G ½	EPDM	15	4	0 – 90	0,3 – 10	132U1581
G ¾	EPDM	20	8	0 – 90	0,3 – 10	132U2081
G 1	EPDM	25	11	0 – 90	0,3 – 10	132U2581
G1 ¼	EPDM	32	18	0 – 90	0,3 – 10	132U3281
G1 ½	EPDM	40	24	0 – 90	0,3 – 10	132U4081
G 2	EPDM	50	40	0 – 90	0,3 – 10	132U5081

¹⁾ Zalecamy użycie filtra przed zaworem.

²⁾ W instalacjach wodnych zalecamy zmianę stanu zaworu raz na 24 godziny.

Minimalizuje to ryzyko zablokowania zaworu ze względu na osadzanie się węglanu wapnia, cynku lub tlenek żelaza, które znajdują się w wodzie.



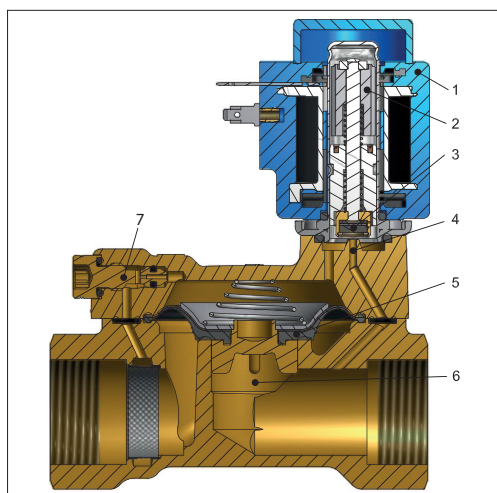
Dane techniczne

Typ	EV220BW 15	EV220BW 20	EV220BW 25	EV220BW 32	EV220BW 40	EV220BW 50
Czas otwierania [ms] ¹⁾	40	40	300	1000	1500	5000
Czas zamykania [ms] ¹⁾	350	1000	1000	2500	4000	10000

¹⁾ Podane czasy są orientacyjne i odnoszą się do wody. Dokładne czasy otwierania i zamykania zależą od wartości ciśnienia. Czasy otwierania i zamykania mogą być zmienione poprzez wymianę otworu wyrównawczego.

Montaż	W celu przeciwdziałania osadzaniu się zanieczyszczeń zaleca się montaż w pozycji poziomej z cewką skierowaną ku górze, przy czystym medium dopuszczalne są też inne pozycje montażu.		
Maks. ciśnienie robocze (MWP)	10 bar		
Maks. ciśnienie testowe	15 bar		
Temperatura otoczenia	Cewka BB DC	Maks. 50°C	
	Cewka BB AC	Maks. 70°C	
	Cewka EEC BE240CS	Maks. 55°C	
Lepkość	Maks. 50 cSt		
Materiały	Korpus/pokrywa zaworu	Stal nierdzewna	Nr 1.4404/AISI 316L
	Zwora	Stal nierdzewna	Nr 1.4105/AISI 430 FR
	Tuleja zwory	Stal nierdzewna	Nr 1.4306/AISI 304 L
	Ogranicznik zwory	Stal nierdzewna	Nr 1.4105/AISI 430 FR
	Sprężyny	Stal nierdzewna	Nr 1.4310/AISI 301
	Otwór wyrównawczy	Stal nierdzewna	Nr 1.4435/AISI 316L
	O-ringi	EPDM	
	Płytki zaworu	EPDM	
	Membrana	EPDM	

Zasada działania, funkcja NO



Poz. nr	Opis
1	Cewka
2	Zwora
3	Płytką zaworu
4	Otwór pilotowy
5	Membrana
6	Gniazdo zaworu
7	Otwór wyrównawczy

Brak napięcia na cewce (zawór otwarty):

Po odłączeniu napięcia od cewki (1), przepływ przez otwór pilotowy (4) zostaje otwarty. Ponieważ średnica otworu pilotowego jest większa niż średnica otworu wyrównawczego (7), ciśnienie medium nad membraną (5) maleje, co powoduje jej uniesienie, a w konsekwencji pełne otwarcie przepływu poprzez otwór główny (6). Zawór będzie w pełni otwarty tak długo, jak ciśnienie różnicowe na zaworze będzie wyższe niż ciśnienie minimalne wymagane dla danego typu zaworu i tak długo, jak do cewki nie będzie podłączone napięcie.

Napięcie podane na cewkę (zawór zamknięty):

Po podłączeniu napięcia do cewki (2), płytką zaworu (3) zamyka otwór pilotowy (4). Poprzez otwór wyrównawczy (7) medium dostaje się nad membranę (5), powodując wyrównanie ciśnienia nad i pod membranę. W rezultacie przepływ przez otwór główny (6) zostaje zamknięty. Zawór pozostanie zamknięty tak długo, jak długo do cewki będzie podłączone napięcie.

EV228BW 15-25
korpus wykonany z ECO
mosiądzu, funkcja UN
(sterowanie impulsem)

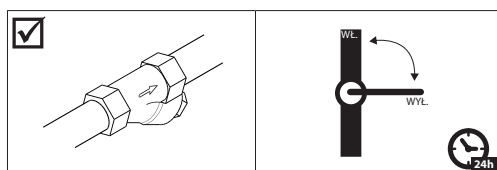


Przylącze ISO228/1	Materiał uszczelnień	Gniazdo	K _v – wartość	Temperatura medium	Dop. ciśnienie różnicowe	Numer katalogowy
		[mm]	[m ³ /h]	[°C]	[bar]	
G 1/2	EPDM	15	4	0 – 70	0,3 – 10	132U2400
G 3/4	EPDM	20	8	0 – 70	0,3 – 10	132U2402
G 1	EPDM	25	11	0 – 70	0,3 – 10	132U2404

¹⁾ Zalecamy użycie filtra przed zaworem.

²⁾ W instalacjach wodnych zalecamy zmianę stanu zaworu raz na 24 godziny.

Minimalizuje to ryzyko zablokowania zaworu ze względu na osadzanie się węglanu wapnia, cynku lub tlenek żelaza, które znajdują się w wodzie.



Dane techniczne

Typ	EV228BW 15	EV228BW 20	EV228BW 25
Czas otwierania [ms] ¹⁾	40	40	300
Czas zamykania [ms] ¹⁾	350	1000	1000

¹⁾ Podane czasy są orientacyjne i odnoszą się do wody. Dokładne czasy otwierania i zamykania zależą od wartości ciśnienia.

Czasy otwierania i zamykania mogą być zmienione poprzez wymianę otworu wyrównawczego.

Montaż	W celu przeciwdziałania osadzaniu się zanieczyszczeń zaleca się montaż w pozycji poziomej z cewką skierowaną ku górze, przy czystym medium dopuszczalne są też inne pozycje montażu.		
Maks. ciśnienie robocze (MWP)	10 bar		
Maks. ciśnienie testowe	15 bar		
Temperatura otoczenia	Maks. 50°C		
Lepkość	Maks. 50 cSt		
Materiały	Korpus/pokrywa zaworu	ECO mosiądz	CW724R
	Zwora	Stal nierdzewna	Nr 1.4105/AISI 430 FR
	Tuleja zwory	Stal nierdzewna	Nr 1.4306/AISI 304 L
	Ogranicznik zwory	Stal nierdzewna	Nr 1.4105/AISI 430 FR
	Sprężyny	Stal nierdzewna	Nr 1.4310/AISI 301
	Otwór wyrównawczy	ECO mosiądz	CW724R
	O-ringi	EPDM	
	Płytki zaworu	EPDM	
	Membrana	EPDM	
Cewka 018F7396 (12V DC)			

EV228BW 15-50,
korpus wykonany ze stali
nierdzewnej, funkcja UN
(sterowanie impulsem)

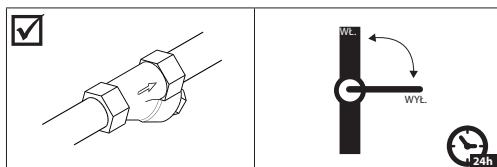


Przylącze ISO228/1	Materiał uszczelnień	Gniazdo	K _v – wartość	Temperatura medium	Dop. ciśnienie różnicowe	Numer katalogowy
		[mm]	[m ³ /h]	[°C]	[bar]	
G ½	EPDM	15 – 50	4	0 – 70	0,3 – 10	132U2401
G ¾	EPDM	20 – 50	8	0 – 70	0,3 – 10	132U2403
G 1	EPDM	25 – 50	11	0 – 70	0,3 – 10	132U2405
G1 ¼	EPDM	32 – 50	18	0 – 70	0,3 – 10	132U2407
G1 ½	EPDM	40 – 50	24	0 – 70	0,3 – 10	132U2409
G 2	EPDM	50 – 50	40	0 – 70	0,3 – 10	132U2411

¹⁾ Zalecamy użycie filtra przed zaworem.

²⁾ W instalacjach wodnych zalecamy zmianę stanu zaworu raz na 24 godziny.

Minimalizuje to ryzyko zablokowania zaworu ze względu na osadzanie się węglanu wapnia, cynku lub tlenek żelaza, które znajdują się w wodzie.



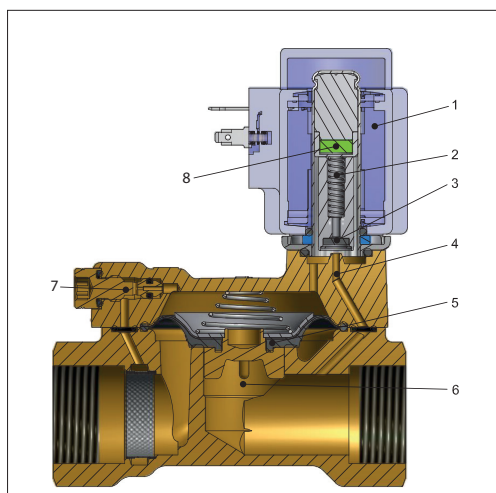
Dane techniczne

Typ	EV228BW 15	EV228BW 20	EV228BW 25	EV228BW 32	EV228BW 40	EV228BW 50
Czas otwierania [ms] ¹⁾	40	40	300	1000	1500	5000
Czas zamykania [ms] ¹⁾	350	1000	1000	2500	4000	10000

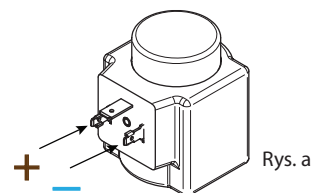
¹⁾ Podane czasy są orientacyjne i odnoszą się do wody. Dokładne czasy otwierania i zamykania zależą od wartości ciśnienia. Czasy otwierania i zamykania mogą być zmienione poprzez wymianę otworu wyrównawczego.

Montaż	W celu przeciwdziałania osadzaniu się zanieczyszczeń zaleca się montaż w pozycji poziomej z cewką skierowaną ku górze, przy czystym medium dopuszczalne są też inne pozycje montażu.		
Maks. ciśnienie robocze (MWP)	10 bar		
Maks. ciśnienie testowe	15 bar		
Temperatura otoczenia	Cewka BB DC	Maks. 50°C	
Lepkość	Maks. 50 cSt		
Materiały	Korpus/pokrywa zaworu	Stal nierdzewna	Nr 1.4404/AISI 316L
	Zwora	Stal nierdzewna	Nr 1.4105/AISI 430 FR
	Tuleja zwory	Stal nierdzewna	Nr 1.4306/AISI 304 L
	Ogranicznik zwory	Stal nierdzewna	Nr 1.4105/AISI 430 FR
	Sprężyny	Stal nierdzewna	Nr 1.4310/AISI 301
	Otwór wyrównawczy	Stal nierdzewna	W. nr 1.4435/AISI 316L
	O-ringi	EPDM	
	Płytki zaworu	EPDM	
	Membrana	EPDM	

**Zasada działania, funkcja UN
(sterowanie impulsem)**

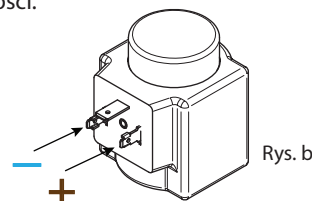


Poz. nr	Opis
1	Cewka
2	Sprężyna zwory
3	Płytką zaworu
4	Otwór pilotowy
5	Membrana
6	Gniazdo zaworu
7	Otwór wyrównawczy
8	Magnes stały



**Minimalny czas trwania impulsu napięcia
zasilającego:**

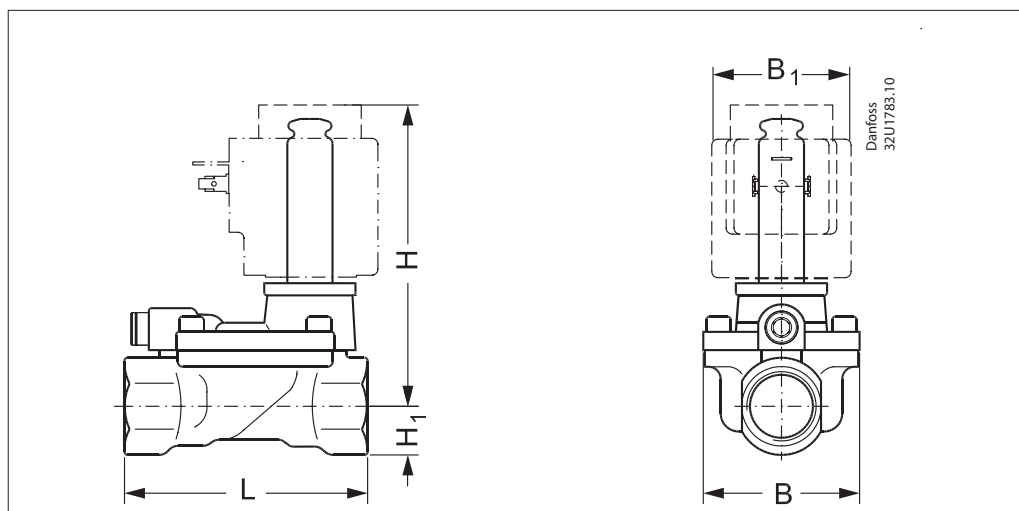
50ms Kiedy na cewkę podany zostanie krótkotrwały impuls napięcia zasilającego, - minus na zacisk prawy, a + plus na zacisk lewy, sprężyna zwory (2) dociska zworę do gniazda otworu pilotowego (4). Poprzez otwór wyrównawczy (7) medium dostaje się nad membranę (5), powodując wyrównanie ciśnienia nad i pod membranę. W rezultacie przepływ przez otwór główny (6) zostaje zamknięty. Zawór pozostanie w pozycji zamkniętej do momentu podania napięcia o odwróconej biegunowości.



Zmiana polaryzacji napięcia na cewce

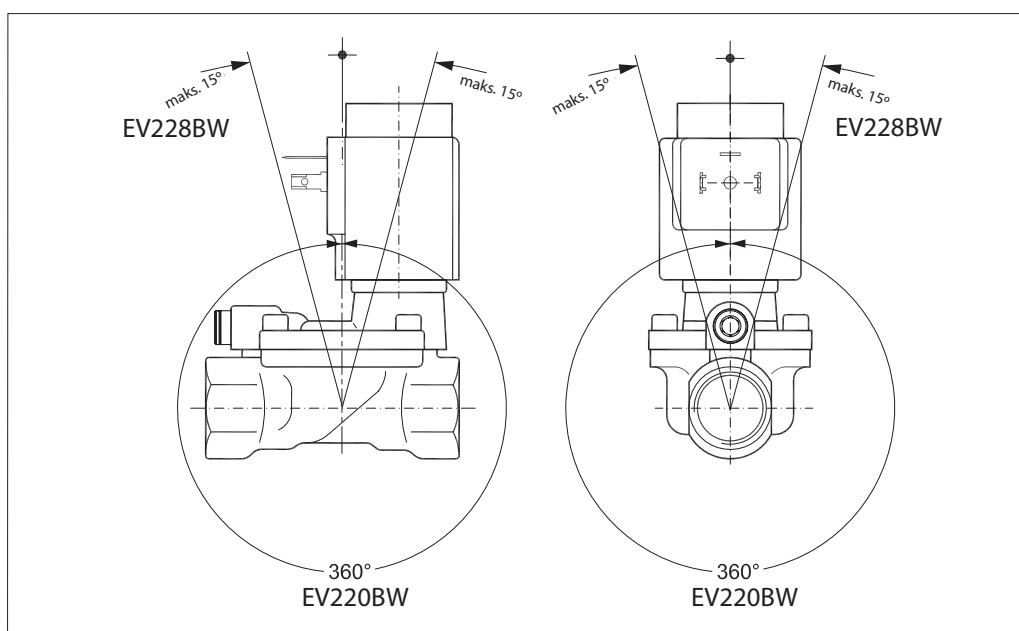
Kiedy na cewkę podany zostanie krótkotrwały impuls napięcia zasilającego, + plus na zacisk prawy, a - minus na zacisk lewy, zwora unosi się i przepływ przez otwór pilotowy (4) zostaje otwarty. Ponieważ średnica otworu pilotowego jest większa niż średnica otworu wyrównawczego (7), ciśnienie medium nad membranę (5) maleje, co powoduje jej uniesienie, a w konsekwencji pełne otwarcie przepływu poprzez otwór główny (6). Zawór pozostanie otwarty ciśnienie różnicowe będzie wyższe niż 0,3bar oraz nie zostanie podany impuls zasilania o odwróconej biegunowości.

Wymiary i masa



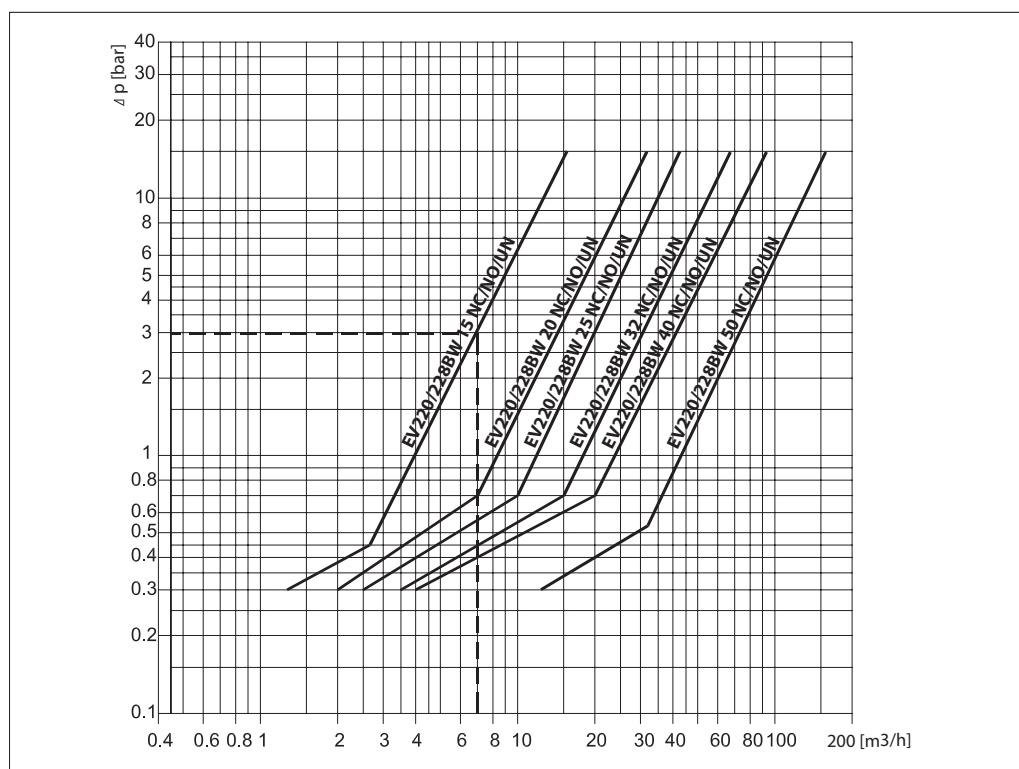
Typ	L	B	B ₁ [mm] / typ cewki				H	H ₁	Masa bez cewki
	[mm]	[mm]	BA	BB / BE	BG / BO	BP	[mm]	[mm]	[kg]
EV220/228BW 15	80,0	52,0	32	46	68	45	99	15,0	0,7
EV220/228BW 20	90,0	58,0	32	46	68	45	103	18,0	0,9
EV220/228BW 25	109,0	70,0	32	46	68	45	113	22,0	1,3
EV220/228BW 32	120,0	82,0	32	46	68	45	120	27,0	2,0
EV220/228BW 40	130,0	95,0	32	46	68	45	129	32,0	3,0
EV220/228BW 50	162,0	113,0	32	46	68	45	135	37,0	4,8

Pozycja montażu



Wykresy przepustowości

Przykład: przepływ przez EV220BW 15B dla wody przy ciśnieniu różnicowym 3 bar wynosi około 7 m³/h



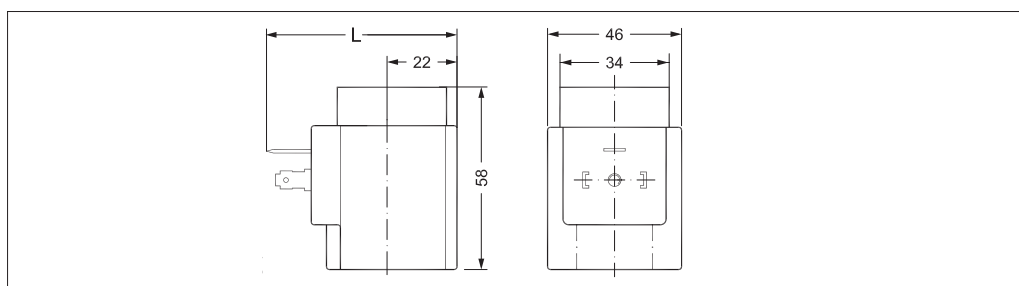
Cewki typu BB/BY


- Stopień ochrony:
 - IP00 ze stykami płaskimi DIN 43650 A
 - IP20 z nasadką ochronną
 - IP65 z wtykiem do cewek
- Zgodność z:
 - dyrektywą RoHS 2011/65/UE
 - dyrektywą niskonapięciową 2014/35/UE
 - EN60730-1
 - EN60730-2-8

Typ	Temp. otocz.	Napięcie zasilania	Tolerancja napięcia	Częstotliwość	Funkcja	Pobór mocy		Numer katalogowy
	[°C]					[W]	[VA]	
BB024AS	-40 – 80	24	-15%, +10%	50	NO, NC	11	19	018F7358
BB230AS	-40 – 80	220 – 230	-15%, +10%	50	NO, NC	11	19	018F7351
BB012DS	-40 – 50	12	±10%	DC	NC, NO, UN	13	–	018F7396
BB024DS	-40 – 50	24	±10%	DC	NC, NO, UN	16	–	018F7397

Dane techniczne

Wykonanie	Zgodne z normą VDE 0580
Klasa izolacji uzwojenia	Klasa H, zgodnie z IEC 85
Podłączenie	Styki płaskie zgodnie z DIN 43650, typ A
Stopień ochrony, IEC 529	IP00 ze stykami płaskimi, IP20 z nasadką ochronną, IP65 z wtykiem do cewek
Charakter pracy	Praca ciągła
Rodzaj wtyku	Wtyk nr kat. 042N0156 (należy zamówić osobno, nie jest w komplecie)

Wymiary i masa


L bez wtyku	L z nasadką ochronną	L z wtykiem kablowym	Masa
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
62	77	85	0,24

Akcesoria: Wtyk do cewek


Opis	Numer katalogowy
GDM 2011 (szary) wtyk zgodny z normą DIN 43650-A PG11	042N0156

Cewka niskoenergetyczna EEC


Cewka niskoenergetyczna do zaworów EV220BW. Funkcja EEC kontroluje prędkość oraz ruch zwory.

- W zestawie z puszką przyłączeniową
- Niski pobór mocy (moc przy podtrzymaniu: 4 W)
- Niższy poziom hałasu
- Wyższe ciśnienie różnicowe MOPD w porównaniu ze standardowymi cewkami
- Większa żywotność elementów zaworu
- Stopień ochrony:
 - IP67
- Zgodność z:
 - dyrektywą niskonapięciową 2014/35/UE
 - EN60730-1

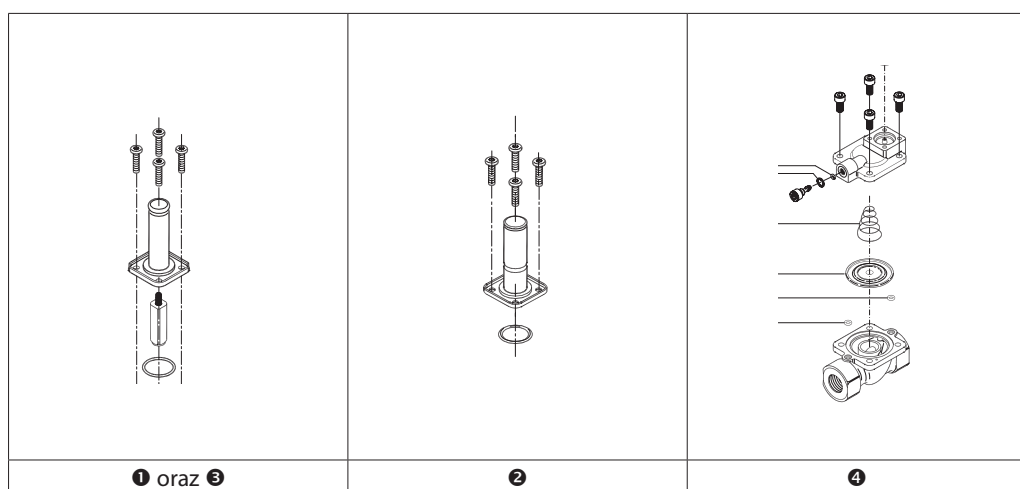
Typ	Temp. otocz.	Napięcie zasilania	Tolerancja napięcia	Często-tliwość	Funkcja	Pobór mocy	Numer katalogowy
	[°C]	[V]		[Hz]		[W]	
BE240CS	-25 – 55	208 – 240	±10%	60	NC, NO	4	018F6783
		208 – 240	±10%	50	NC, NO	4	

**Zestaw części zamiennych,
DN15 - DN50**

Typ	Zestaw ze zworą funkcja NC ❶	Zestaw ze zworą funkcja NO ❷	Zestaw ze zworą funkcja UN ❸	Zestaw z membraną, funkcja NC i NO ❹
EV220BW DN 15 G1/2	132U8080	132U8081	132U8082	132U8016
EV220BW DN 20 G3/4	132U8080	132U8081	132U8082	132U8021
EV220BW DN 25 G1	132U8080	132U8081	132U8082	132U8026
EV220BW DN 32 G 1 ¼	132U8080	132U8081	132U8082	132U8033
EV220BW DN 40 G 1 1/2	132U8080	132U8081	132U8082	132U8041
EV220BW DN 50 G 2	132U8080	132U8081	132U8082	132U8051

Zawartość zestawów:

- ❶ Tuleja NC, zwora ze sprężyną, o-ring, 4 śruby.
- ❷ Tuleja NO ze zworą, o-ring, 4 śruby.
- ❸ Tuleja UN, zwora ze sprężyną, o-ring, 4 śruby.
- ❹ Membrana, sprężyna, dysza, 4 o-ringi, 4 śruby.



Aby uzyskać kompletny zestaw naprawczy należy zamówić zestaw 4) z zestawami 1) lub 2) lub 3).
Przykład: dla zaworu EV220BW 15 G1/2 NC należy zamówić zestaw naprawczy o numerze 132U8080 oraz 132U8016.