

Fiche technique

Électrovannes pour l'eau potable

Types EV220BW et EV228BW



Homologations de la gamme d'électrovannes pour l'eau potable

- Pour l'alimentation en eau
- Maisons et grands appartements
 - Cuisines et salles de bains
- Immeubles commerciaux
- Bâtiments industriels
- Répartition par secteur
- Machine à laver
- Lave-vaisselle
- Électrovannes d'entrée principale
- Machines et process alimentaires

Caractéristiques et versions

- Bobine clip-on
- Plage de débit pour l'eau : 4 à 40 m³ / h
- Pression différentielle : 0,3 à 10 bar
- Température du fluide de 0 à 90 °C
- Température ambiante : jusqu'à 80 °C
- Indice de protection des bobines : IP65
- Raccords taraudés : de G ½ à G 2
- DN 15 à 50
- Amortisseur de coup de bélier
- Filtre intégré
- Matériau du corps en laiton ECO (plomb < 0,1 %) ou en acier inoxydable
- Joints EPDM nouvelle génération recommandés pour l'eau potable
- Les électrovannes sont certifiées par RISE, organisme notifié 1002. Valable au Danemark et en Suède. Conforme aux règles de Boverket Building Règlements (BBR 21, 2014-06-17). Numéro de certificat SCO155-18
- Les électrovannes sont certifiées par SINTEF Valable en Norvège. Conforme aux règles de NKB pour les produits n° 13, pkt. 3,2 - 3,6
 - NT VVS 100, pkt. 6.4.2 og 6.4.8
 - EN ISO 6509
- Inspection effectuée par DTI
- EV220BW 15-25 laiton ECO brass, NF/NO
- EV220BW 15-50 SS (inox), NF/NO
- EV228BW 15-25 laiton ECO brass, UN (bistable)
- EV228BW 15-50 SS (inox), UN (bistable)

**EV220BW 15-25
Corps de vanne en laiton
ECO brass (faible teneur
en plomb), NF**


- Conforme à :
 - Directive basse tension 2014/35/UE
 - EN 60730-1
 - EN 60730-2-8
 - Directive relative aux équipements sous pression 2014/68/UE
- Directive RoHS 2011/65/UE
- Matériaux en contact avec l'eau conformément à BBR, DVGW, 4MS (4 États membres : Allemagne, Pays-Bas, France et Royaume-Uni), KTW et W270
- Certifié par RISE
- Certifié par SINTEF
- Inspection effectuée par DTI

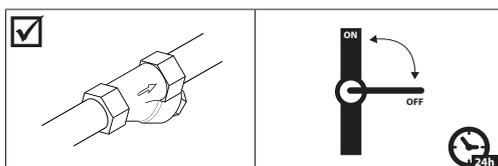


Raccordement ISO228/1	Matériau d'étanchéité	Diamètre de l'orifice	Valeur k_v	Température du fluide	Pression différentielle	N° de code
		[mm]	[m ³ /h]	[°C]	[Bar]	
G 1/2	EPDM	15	4	0 à 90	0,3 à 10	132U1500
G 3/4	EPDM	20	8	0 à 90	0,3 à 10	132U2000
G 1	EPDM	25	11	0 à 90	0,3 à 10	132U2500

¹⁾ Il est recommandé d'utiliser un filtre devant la vanne.

²⁾ Dans les applications d'eau, manipuler les électrovannes au moins une fois toutes les 24 heures.

L'ouverture/la fermeture de la vanne minimise le risque d'accumulation de calcaire, de rouille ou de tout autre dépôt qui pourrait bloquer l'électrovanne.


Données techniques

Type	EV220BW 15 BE	EV220BW 20 BE	EV220BW 25 BE
Temps d'ouverture [ms] ¹⁾	40	40	300
Temps de fermeture [ms] ¹⁾	350	1000	1000

¹⁾ Ces temps sont donnés à titre indicatif et s'appliquent à l'eau. Les temps exacts dépendent des conditions de pression. Les temps de fermeture peuvent être modifiés en remplaçant l'orifice d'égalisation.

Installation	Si possible : un montage horizontal de la vanne avec la bobine vers le haut est recommandé.		
Pression max. de service (PMS)	10 bar		
Pression max. de test	25 bar		
Température ambiante	BB c. c.	jusqu'à 50 °C	
	BB c. a.	jusqu'à 80 °C	
	EEC BE240CS	jusqu'à 55 °C	
Viscosité	50 cSt max.		
Matériaux	Corps de vanne / couvercle	Laiton ECO brass	CW724R
	Induit	Acier inoxydable	EN 1.4105/AISI 430 FR
	Cheminée d'induit	Acier inoxydable	EN 1.4306/AISI 304 L
	Butée d'induit	Acier inoxydable	EN 1.4105/AISI 430 FR
	Ressorts	Acier inoxydable	EN 1.4310/AISI 301
	Orifice d'égalisation	Laiton ECO brass	CW724R
	Joints toriques	EPDM	
	Joint d'étanchéité	EPDM	
Membrane	EPDM		

Fiche technique | Électrovannes pour l'eau potable, types EV220BW et EV228BW
EV220BW 15-50
Corps de vanne SS (inox), NF


- Conforme à :
 - Directive basse tension 2014/35/UE
 - EN 60730-1
 - EN 60730-2-8
 - Directive relative aux équipements sous pression 2014/68/UE
- Directive RoHS 2011/65/UE
- Matériaux en contact avec l'eau conformément à BBR, DVGW, 4MS (4 États membres : Allemagne, Pays-Bas, France et Royaume-Uni), KTW et W270
- Certifié par RISE
- Certifié par SINTEF
- Inspection effectuée par DTI

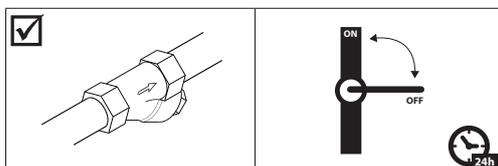


Raccordement ISO228/1	Matériau d'étanchéité	Diamètre de l'orifice	Valeur k_v	Température du fluide	Pression différentielle	N° de code
		[mm]	[m ³ /h]	[°C]	[Bar]	
G ½	EPDM	15	4	0 à 90	0,3 à 10	132U1580
G ¾	EPDM	20	8	0 à 90	0,3 à 10	132U2080
G 1	EPDM	25	11	0 à 90	0,3 à 10	132U2580
G1 ¼	EPDM	32	18	0 à 90	0,3 à 10	132U3280
G1 ½	EPDM	40	24	0 à 90	0,3 à 10	132U4080
G 2	EPDM	50	40	0 à 90	0,3 à 10	132U5080

¹⁾ Il est recommandé d'utiliser un filtre devant la vanne.

²⁾ Dans les applications d'eau, manipuler les électrovannes au moins une fois toutes les 24 heures.

L'ouverture/la fermeture de la vanne minimise le risque d'accumulation de calcaire, de rouille ou de tout autre dépôt qui pourrait bloquer l'électrovanne.

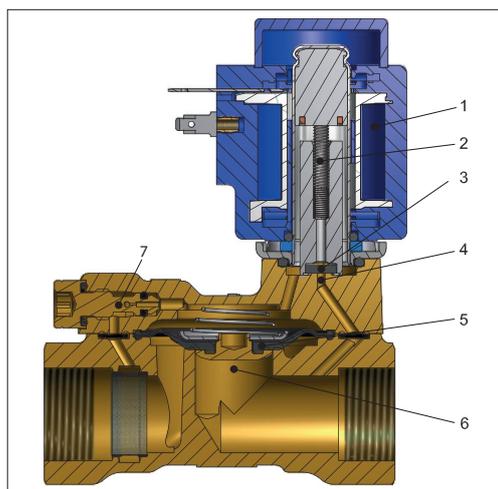

Données techniques

Type	EV220BW	EV220BW	EV220BW	EV220BW	EV220BW	EV220BW
Temps d'ouverture [ms] ¹⁾	40	40	300	1000	1500	5000
Temps de fermeture [ms] ¹⁾	350	1000	1000	2500	4000	10000

¹⁾ Ces temps sont donnés à titre indicatif et s'appliquent à l'eau. Les temps exacts dépendent des conditions de pression. Les temps de fermeture peuvent être modifiés en remplaçant l'orifice d'égalisation.

Installation	Si possible : un montage horizontal de la vanne avec la bobine vers le haut est recommandé.		
Pression max. de service (PMS)	10 bar		
Pression max. de test	25 bar		
Température ambiante	BB c. c.	jusqu'à 50 °C	
	BB c. a.	jusqu'à 80 °C	
	EEC BE240CS	jusqu'à 55 °C	
Viscosité	50 cSt max.		
Matériaux	Corps de vanne / couvercle	Acier inoxydable	EN 1.4404/AISI 316 L
	Induit	Acier inoxydable	EN 1.4105/AISI 430 FR
	Cheminée d'induit	Acier inoxydable	EN 1.4306/AISI 304 L
	Butée d'induit	Acier inoxydable	EN 1.4105/AISI 430 FR
	Ressorts	Acier inoxydable	EN 1.4310/AISI 301
	Orifice d'égalisation	Acier inoxydable	EN 1.4435/AISI 316L
	Joint toriques	EPDM	
	Joint d'étanchéité	EPDM	
	Membrane	EPDM	

Fonction, NF



N°	Description
1	Bobine
2	Ressort d'induit
3	Joint d'étanchéité
4	Orifice pilote
5	Membrane
6	Orifice principal
7	Orifice d'égalisation

Bobine hors tension (fermée) :

Lorsque la bobine est hors tension, le joint d'étanchéité (3) est plaqué contre l'orifice pilote (4) par le ressort d'induit (2). La pression se transmet sur la membrane (5) par l'orifice d'égalisation (7). Dès que les pressions s'égalisent, la membrane vient fermer l'orifice principal (6). La vanne reste fermée aussi longtemps que la bobine est hors tension.

Bobine sous tension (ouverte) :

Lorsqu'une tension est appliquée à la bobine (1), l'orifice pilote (4) s'ouvre. L'orifice pilote étant plus gros que l'orifice d'égalisation (7), la pression exercée sur la membrane (5) chute, ce qui libère l'orifice principal (6). La vanne est alors ouverte et le demeure tant que la pression différentielle minimum est maintenue et tant que la bobine se trouve sous tension.

**EV220BW 15-25
Corps de vanne en laiton
ECO brass (faible teneur
en plomb), NO**


- Conforme à :
 - Directive basse tension 2014/35/UE
 - EN 60730-1
 - EN 60730-2-8
 - Directive relative aux équipements sous pression 2014/68/UE
- Directive RoHS 2011/65/UE
- Matériaux en contact avec l'eau conformément à BBR, DVGW, 4MS (4 États membres : Allemagne, Pays-Bas, France et Royaume-Uni), KTW et W270
- Certifié par RISE
- Certifié par SINTEF
- Inspection effectuée par DTI

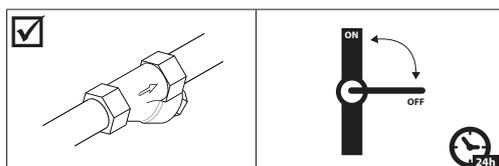


Raccordement ISO228/1	Matériau d'étanchéité	Diamètre de l'orifice	Valeur k_v	Température du fluide	Pression différentielle	N° de code
		[mm]	[m ³ /h]	[°C]	[Bar]	
G 1/2	EPDM	15	4	0 à 90	0,3 à 10	132U1501
G 3/4	EPDM	20	8	0 à 90	0,3 à 10	132U2001
G 1	EPDM	25	11	0 à 90	0,3 à 10	132U2501

¹⁾ Il est recommandé d'utiliser un filtre devant la vanne.

²⁾ Dans les applications d'eau, manipuler les électrovannes au moins une fois toutes les 24 heures.

L'ouverture/la fermeture de la vanne minimise le risque d'accumulation de calcaire, de rouille ou de tout autre dépôt qui pourrait bloquer l'électrovanne.


Données techniques

Type	EV220BW 15 BE	EV220BW 20 BE	EV220BW 25 BE
Temps d'ouverture [ms] ¹⁾	40	40	300
Temps de fermeture [ms] ¹⁾	350	1000	1000

¹⁾ Ces temps sont donnés à titre indicatif et s'appliquent à l'eau. Les temps exacts dépendent des conditions de pression. Les temps de fermeture peuvent être modifiés en remplaçant l'orifice d'égalisation.

Installation	Si possible : un montage horizontal de la vanne avec la bobine vers le haut est recommandé.		
Pression max. de service (PMS)	10 bar		
Pression max. de test	25 bar		
Température ambiante	BB c. c.	jusqu'à 50 °C	
	BB c. a.	jusqu'à 80 °C	
	EEC BE240CS	jusqu'à 55 °C	
Viscosité	50 cSt max.		
Matériaux	Corps de vanne / couvercle	Laiton ECO brass	CW724R
	Induit	Acier inoxydable	EN 1.4105/AISI 430 FR
	Cheminée d'induit	Acier inoxydable	EN 1.4306/AISI 304 L
	Butée d'induit	Acier inoxydable	EN 1.4105/AISI 430 FR
	Ressorts	Acier inoxydable	EN 1.4310/AISI 301
	Orifice d'égalisation	Laiton ECO brass	CW724R
	Joints toriques	EPDM	
	Joint d'étanchéité	EPDM	
	Membrane	EPDM	

Fiche technique | Électrovannes pour l'eau potable, types EV220BW et EV228BW
**EV220BW 15-50
Corps de vanne SS (inox) NO**

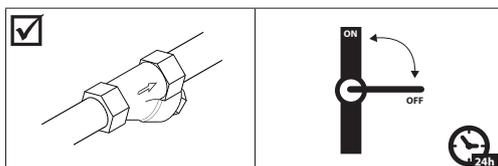

- Conforme à :
 - Directive basse tension 2014/35/UE
 - EN 60730-1
 - EN 60730-2-8
 - Directive relative aux équipements sous pression 2014/68/UE
- Directive RoHS 2011/65/UE
- Matériaux en contact avec l'eau conformément à BBR, DVGW, 4MS (4 États membres : Allemagne, Pays-Bas, France et Royaume-Uni), KTW et W270
- Certifié par RISE 
- Certifié par SINTEF 
- Inspection effectuée par DTI 

Raccordement ISO228/1	Matériau d'étanchéité	Diamètre de l'orifice	Valeur k_v	Température du fluide	Pression différentielle	N° de code
		[mm]	[m ³ /h]	[°C]	[Bar]	
G ½	EPDM	15	4	0 à 90	0,3 à 10	132U1581
G ¾	EPDM	20	8	0 à 90	0,3 à 10	132U2081
G 1	EPDM	25	11	0 à 90	0,3 à 10	132U2581
G1 ¼	EPDM	32	18	0 à 90	0,3 à 10	132U3281
G1 ½	EPDM	40	24	0 à 90	0,3 à 10	132U4081
G 2	EPDM	50	40	0 à 90	0,3 à 10	132U5081

¹⁾ Il est recommandé d'utiliser un filtre devant la vanne.

²⁾ Dans les applications d'eau, manipuler les électrovannes au moins une fois toutes les 24 heures.

L'ouverture/la fermeture de la vanne minimise le risque d'accumulation de calcaire, de rouille ou de tout autre dépôt qui pourrait bloquer l'électrovanne.

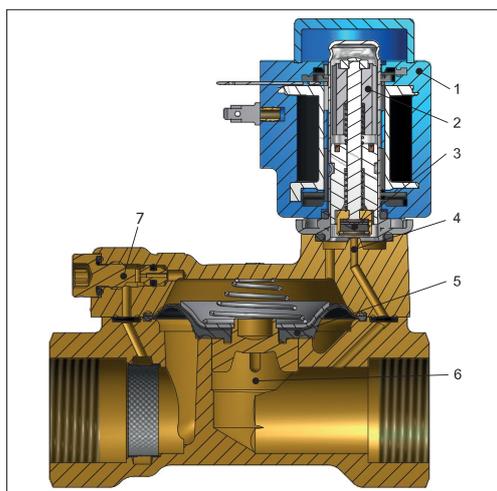

Données techniques

Type	EV220BW	EV220BW	EV220BW	EV220BW	EV220BW	EV220BW
Temps d'ouverture [ms] ¹⁾	40	40	300	1000	1500	5000
Temps de fermeture [ms] ¹⁾	350	1000	1000	2500	4000	10000

¹⁾ Ces temps sont donnés à titre indicatif et s'appliquent à l'eau. Les temps exacts dépendent des conditions de pression. Les temps de fermeture peuvent être modifiés en remplaçant l'orifice d'égalisation.

Installation	Si possible : un montage horizontal de la vanne avec la bobine vers le haut est recommandé.		
Pression max. de service (PMS)	10 bar		
Pression max. de test	25 bar		
Température ambiante	BB c. c.	jusqu'à 50 °C	
	BB c. a.	jusqu'à 80 °C	
	EEC BE240CS	jusqu'à 55 °C	
Viscosité	50 cSt max.		
Matériaux	Corps de vanne / couvercle	Acier inoxydable	EN 1.4404/AISI 316L
	Induit	Acier inoxydable	EN 1.4105/AISI 430 FR
	Cheminée d'induit	Acier inoxydable	EN 1.4306/AISI 304 L
	Butée d'induit	Acier inoxydable	EN 1.4105/AISI 430 FR
	Ressorts	Acier inoxydable	EN 1.4310/AISI 301
	Orifice d'égalisation	Acier inoxydable	EN 1.4435/AISI 316L
	Joints toriques	EPDM	
	Joint d'étanchéité	EPDM	
	Membrane	EPDM	

Fonction, NO



N°	Description
1	Bobine
2	Induit
3	Joint d'étanchéité
4	Orifice pilote
5	Membrane
6	Orifice principal
7	Orifice d'égalisation

Bobine hors tension (fermée) :

Lorsque la bobine (1) est hors tension, l'orifice pilote (4) est ouvert. L'orifice pilote étant plus gros que l'orifice d'égalisation (7), la pression exercée sur la membrane (5) chute, ce qui libère l'orifice principal (6). La vanne est alors ouverte et le demeure tant que la pression différentielle minimum est maintenue et tant que la bobine se trouve hors tension.

Bobine sous tension (ouverte) :

Lorsque la bobine est sous tension, le joint d'étanchéité (3) est plaqué contre l'orifice pilote (4). La pression se transmet sur la membrane (5) par l'orifice d'égalisation (7). Dès que les pressions s'égalisent, la membrane vient fermer l'orifice principal (6). La vanne reste fermée aussi longtemps que la bobine est sous tension.

EV228BW 15-25
Corps de vanne en laiton
ECO brass (faible teneur
en plomb), UN (bistable)


- Conforme à :
 - Directive basse tension 2014/35/UE
 - EN 60730-1
 - EN 60730-2-8
 - Directive relative aux équipements sous pression 2014/68/UE
- Directive RoHS 2011/65/UE
- Matériaux en contact avec l'eau conformément à BBR, DVGW, 4MS (4 États membres : Allemagne, Pays-Bas, France et Royaume-Uni), KTW et W270
- Certifié par RISE
- Certifié par SINTEF
- Inspection effectuée par DTI

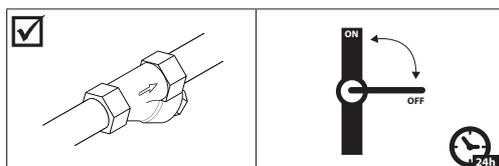


Raccordement ISO228/1	Matériau d'étanchéité	Diamètre de l'orifice	Valeur k_v	Température du fluide	Pression différentielle	N° de code
		[mm]	[m ³ /h]	[°C]	[Bar]	
G 1/2	EPDM	15	4	0 à 60	0,3 à 10	132U2400
G 3/4	EPDM	20	8	0 à 60	0,3 à 10	132U2402
G 1	EPDM	25	11	0 à 60	0,3 à 10	132U2404

¹⁾ Il est recommandé d'utiliser un filtre devant la vanne.

²⁾ Dans les applications d'eau, manipuler les électrovannes au moins une fois toutes les 24 heures.

L'ouverture/la fermeture de la vanne minimise le risque d'accumulation de calcaire, de rouille ou de tout autre dépôt qui pourrait bloquer l'électrovanne.


Données techniques

Type	EV228BW	EV228B 20B	EV228B 25B
Temps d'ouverture [ms] ¹⁾	40	40	300
Temps de fermeture [ms] ¹⁾	350	1000	1000

¹⁾ Ces temps sont donnés à titre indicatif et s'appliquent à l'eau. Les temps exacts dépendent des conditions de pression. Les temps de fermeture peuvent être modifiés en remplaçant l'orifice d'égalisation.

Installation	Si possible : un montage horizontal de la vanne avec la bobine vers le haut est recommandé.		
Pression max. de service (PMS)	10 bar		
Température ambiante	jusqu'à 50 °C		
Viscosité	50 cSt max.		
Matériaux	Corps de vanne / couvercle	Laiton ECO brass	CW724R
	Induit	Acier inoxydable	EN 1.4105/AISI 430 FR
	Cheminée d'induit	Acier inoxydable	EN 1.4306/AISI 304 L
	Butée d'induit	Acier inoxydable	EN 1.4105/AISI 430 FR
	Ressorts	Acier inoxydable	EN 1.4310/AISI 301
	Orifice d'égalisation	Laiton ECO brass	CW724R
	Joints toriques	EPDM	
	Joint d'étanchéité	EPDM	
	Membrane	EPDM	
Alimentation (12 V c. c.) 018F7396			

Fiche technique | Électrovannes pour l'eau potable, types EV220BW et EV228BW
EV228BW 15-50
Corps de vanne SS (inox),
UN (bistable)

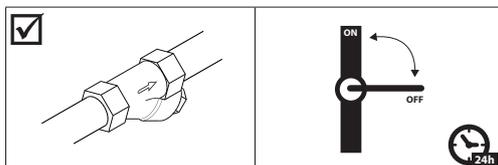

- Conforme à :
 - Directive basse tension 2014/35/UE
 - EN 60730-1
 - EN 60730-2-8
 - Directive relative aux équipements sous pression 2014/68/UE
- Directive RoHS 2011/65/UE
- Matériaux en contact avec l'eau conformément à BBR, DVGW, 4MS (4 États membres : Allemagne, Pays-Bas, France et Royaume-Uni), KTW et W270
- Certifié par RISE 
- Certifié par SINTEF 
- Inspection effectuée par DTI 

Raccordement ISO228/1	Matériau d'étanchéité	Diamètre de l'orifice	Valeur k_v	Température du fluide	Pression différentielle	N° de code
		[mm]	[m ³ /h]	[°C]	[Bar]	
G 1/2	EPDM	15 à 50	4	0 à 60	0,3 à 10	132U2401
G 3/4	EPDM	20 à 50	8	0 à 60	0,3 à 10	132U2403
G 1	EPDM	25 à 50	11	0 à 60	0,3 à 10	132U2405
G 1 1/4	EPDM	32 à 50	18	0 à 60	0,3 à 10	132U2407
G 1 1/2	EPDM	40 à 50	24	0 à 60	0,3 à 10	132U2409
G 2	EPDM	50 à 50	40	0 à 60	0,3 à 10	132U2411

¹⁾ Il est recommandé d'utiliser un filtre devant la vanne.

²⁾ Dans les applications d'eau, manipuler les électrovannes au moins une fois toutes les 24 heures.

L'ouverture/la fermeture de la vanne minimise le risque d'accumulation de calcaire, de rouille ou de tout autre dépôt qui pourrait bloquer l'électrovanne.

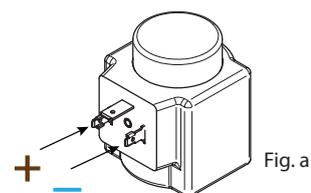
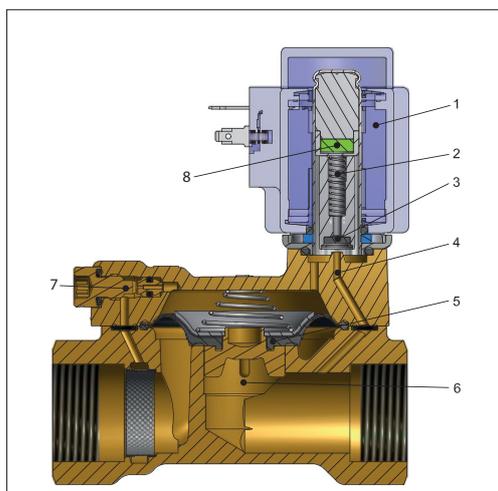

Données techniques

Type	EV220BW	EV220BW	EV220BW	EV220BW	EV220BW	EV220BW
Temps d'ouverture [ms] ¹⁾	40	40	300	1000	1500	5000
Temps de fermeture [ms] ¹⁾	350	1000	1000	2500	4000	10000

¹⁾ Ces temps sont donnés à titre indicatif et s'appliquent à l'eau. Les temps exacts dépendent des conditions de pression. Les temps de fermeture peuvent être modifiés en remplaçant l'orifice d'égalisation.

Installation	Si possible : un montage horizontal de la vanne avec la bobine vers le haut est recommandé.		
Pression max. de service (PMS)	10 bar		
Pression max. de test	25 bar		
Température ambiante	BB c. c.	jusqu'à 50 °C	
Viscosité	50 cSt max.		
Matériaux	Corps de vanne / couvercle	Acier inoxydable	Portant le n° 1.4404/AISI 316
	Induit	Acier inoxydable	EN 1.4105/AISI 430 FR
	Cheminée d'induit	Acier inoxydable	EN 1.4306/AISI 304 L
	Butée d'induit	Acier inoxydable	EN 1.4105/AISI 430 FR
	Ressorts	Acier inoxydable	EN 1.4310/AISI 301
	Orifice d'égalisation	Acier inoxydable	EN 1.4435/AISI 316L
	Joints toriques	EPDM	
	Joint d'étanchéité	EPDM	
Membrane	EPDM		

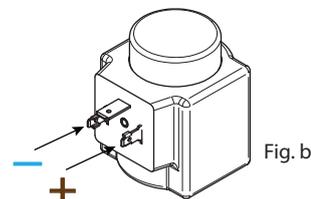
Fonction bistable



Lorsque — (moins) est branché à la broche de la borne gauche et que + (plus) est branché à celle de droite (voir fig. a), le joint d'étanchéité est plaqué contre l'orifice pilote (4) par le ressort d'induit (2).

La pression se transmet sur la membrane (5) par l'orifice d'égalisation (7). Dès que les pressions s'égalisent, la membrane vient fermer l'orifice principal (6). La vanne restera fermée, jusqu'à ce que les pôles changent (voir fig. b).

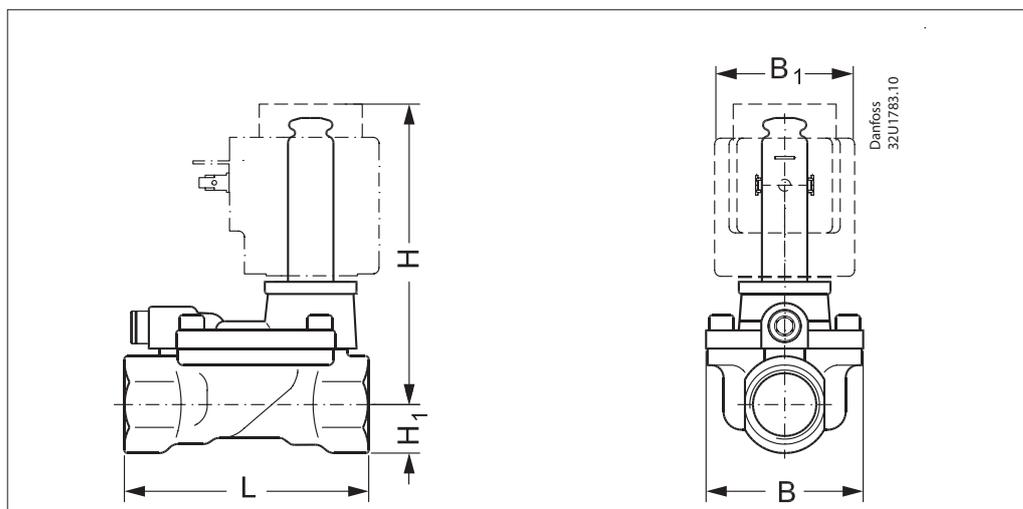
N°	Description
1	Bobine
2	Ressort d'induit
3	Joint d'étanchéité
4	Orifice pilote
5	Membrane
6	Orifice principal
7	Orifice d'égalisation
8	Aimant permanent



Changement des pôles

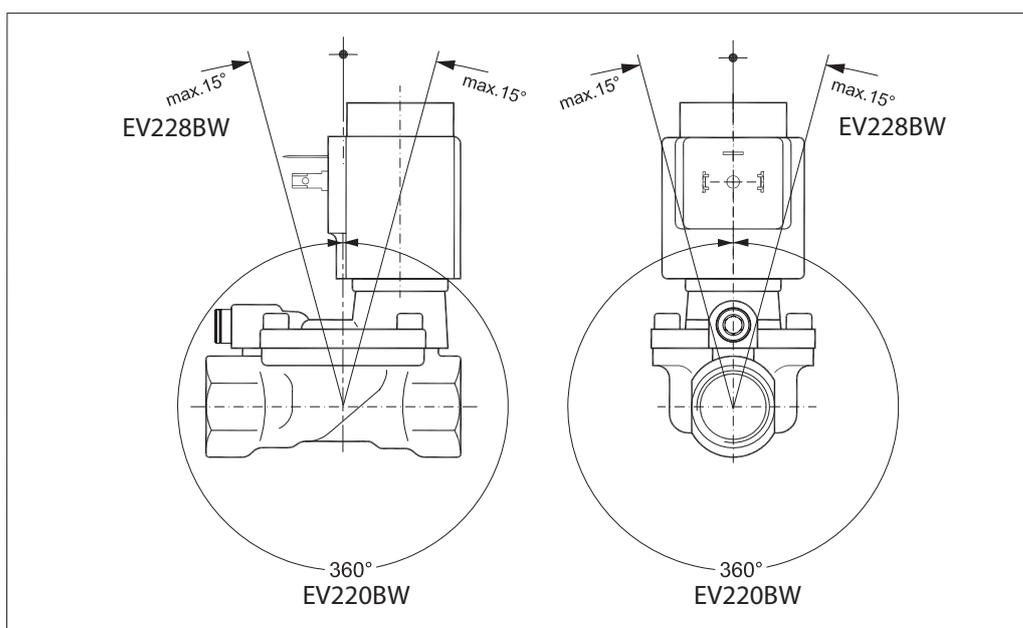
Lorsque + (plus) est branché à la broche de la borne gauche et que — (moins) est branché à celle de droite (voir fig. b), l'orifice pilote (4) est ouvert. L'orifice pilote étant plus gros que l'orifice d'égalisation (7), la pression exercée sur la membrane (5) chute, ce qui libère l'orifice principal (6). La vanne est alors ouverte et le demeure tant que la pression différentielle minimale est maintenue et jusqu'à ce que les pôles reviennent en position (voir fig. a).

Dimensions et poids



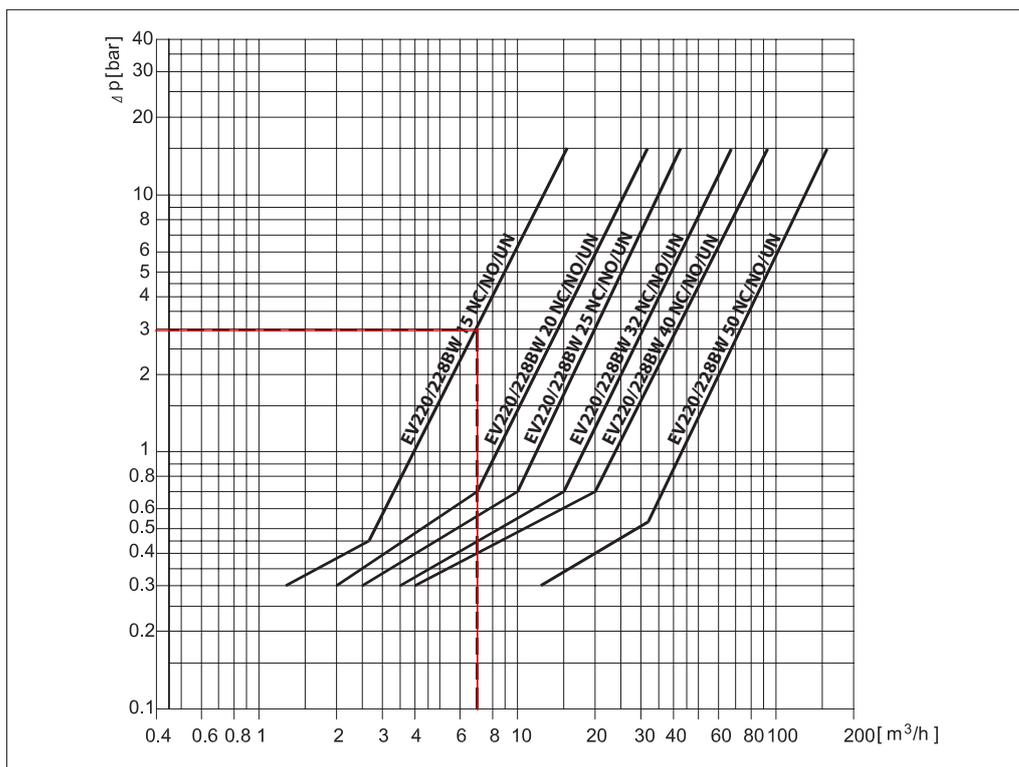
Type	L	B	B ₁ [mm]/type de bobine				H	H ₁	Poids sans bobine
	[mm]	[mm]	BA	BB/BE	BG/BO	BP	[mm]	[mm]	[kg]
EV220/228BW 15	80,0	52,0	32	46	68	45	99	15,0	0,7
EV220/228BW 20	90,0	58,0	32	46	68	45	103	18,0	0,9
EV220/228BW 25	109,0	70,0	32	46	68	45	113	22,0	1,3
EV220/228BW 32	120,0	82,0	32	46	68	45	120	27,0	2,0
EV220/228BW 40	130,0	95,0	32	46	68	45	129	32,0	3,0
EV220/228BW 50	162,0	113,0	32	46	68	45	135	37,0	4,8

Angle de montage



Graphiques de capacité :

Exemple pour l'eau :
 Capacité pour EV220BW 15B
 à une pression différentielle
 de 3 bar. Environ 7 m³/h



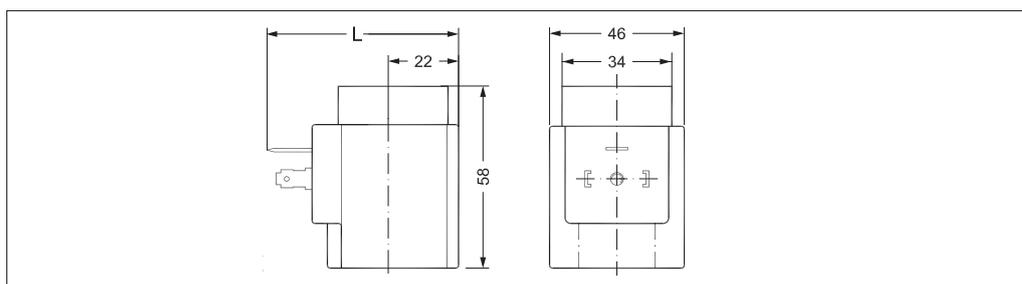
**BB / BY,
Bobines hautes
performances**


- Protection :
 - Version IP00 avec cosses pour connecteur DIN 43650 A
 - Version IP20 avec capuchon de protection
 - Version IP65 avec connecteur assemblé
- Conforme à :
 - Directive RoHS 2011/65/UE
 - Directive basse tension 2014/35/UE
 - EN 60730-1
 - EN 60730-2-8

Type	T. ambiante	Tension d'alimentation	Variation de tension	Fréquence	Contrôle	Consommation électrique		N° de code
	[°C]	[V]				[W]	[VA]	
BB024AS	-40 à 80	24	-15 %, +10 %	50	NO, NF	11	19	018F7358
BB230AS	-40 à 80	220 à 230	-15 %, +10 %	50	NO, NF	11	19	018F7351
BB012DS	-40 à 50	12	±10 %	c. c.	NF, NO, UN (bistable)	13	-	018F7396
BB024DS	-40 à 50	24	±10 %	c. c.	NF, NO, UN (bistable)	16	-	018F7397

Données techniques

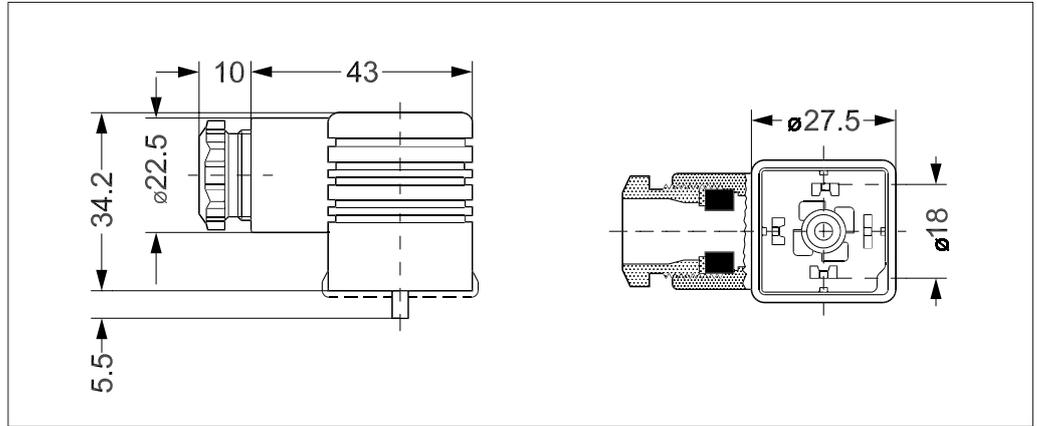
Conception	Conforme à la norme VDE 0580
Isolation des enroulements de la bobine	Classe H conformément à la norme IEC 85
Raccordement	Cosses conformes à la norme DIN 43650 forme A
Protection, IEC 529	IP00 avec cosses, IP20 avec capuchon de protection, IP65 avec connecteur
Taux de service	Continu
Type de connecteur	Connecteur (042N0156)

Dimensions et poids


L sans connecteur	L avec capuchon de protection	L avec connecteur	Poids
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
62	77	85	0,24

Accessoires :
Connecteur

Type, Forme A	N° de code
Connecteur GDM 2011 (gris) homologué DIN 43650-A PG11	042N0156



Régulateur de bobine électronique EEC



Régulateur de bobine électronique EEC pour électrovannes, type EV220B.

L'EEC offre un bref surplus de puissance à la bobine et contrôle la vitesse de l'induit :

- Faible consommation électrique (maintien de la puissance : 4 W)
- Réduction du bruit pendant le fonctionnement
- Augmentation du MOPD par rapport aux bobines conventionnelles
- Augmentation de la durée de vie de l'électrovanne
- Protection :
- version IP67
- Conforme à :
- Directive basse tension 2014/35/UE
- EN 60730-1

Type	T. ambiante	Tension d'alimentation	Variation de tension	Fréquence	Contrôle	Consommation électrique	N° de code
	[°C]	[V]					
BE240CS	-25 à 55	208 à 240	±10 %	60	NF, NO	4	018F6783
		208 à 240	±10 %	50	NF, NO	4	

Danfoss n'assume aucune responsabilité quant aux erreurs qui se seraient glissées dans les catalogues, brochures ou autres documentations écrites. Dans un souci constant d'amélioration, Danfoss se réserve le droit d'apporter sans préavis toutes modifications à ses produits, y compris ceux se trouvant déjà en commande, sous réserve, toutefois, que ces modifications n'affectent pas les caractéristiques déjà arrêtées en accord avec le client. Toutes les marques de fabrique de cette documentation sont la propriété des sociétés correspondantes. Danfoss et le logotype Danfoss sont des marques de fabrique de Danfoss A/S. Tous droits réservés.