

Danfoss A/S
DK-6430 Nordborg
Denmark
CVR No.: 20 16 57 15

Telephone: +45 7488 2222
Telefax: +45 7449 0949

E-mail: danfoss@danfoss.com
Homepage: www.danfoss.com

Mayo de 2025

Notificación de modificación del proceso de soldadura para accesorios de igualación de aceite en compresores alternativos.

Estimado cliente

La presente carta tiene por objeto informarle de una modificación en el proceso de soldadura de los conectores de compensación de aceite de los compresores alternativos Danfoss (series MT, MTZ, NTZ y VTZ).

A partir de enero y febrero de 2025, el proceso de soldadura para estos conectores se ha cambiado de soldadura por gas activo metálico (MAG) a soldadura por resistencia. Este cambio mejora la robustez de la conexión y reduce el riesgo de fugas.

La ubicación del puerto de compensación de aceite varía en función de la configuración del compresor (1 cilindro, 2 cilindros, 4 cilindros).



Compresor de un cilindro



Compresor de dos cilindros



Compresor de cuatro cilindros



Accesorio anterior (MAG soldado)



Nuevo racor (soldadura eléctrica)

El nuevo proceso de soldadura se realiza utilizando una nueva estación eléctrica en la línea de producción.

Esta modificación no afecta a los procedimientos de instalación o mantenimiento, y los códigos de pedido permanecen inalterados.

Le agradecemos la atención prestada a este asunto. Si tiene alguna pregunta o necesita más aclaraciones, no dude en ponerse en contacto con nosotros.

Saludos cordiales,

Danfoss Cooling