

Reglerexempel iC2

ENGINEERING
TOMORROW



Två fasta hastigheter med reversering.

Utgångsläge: iC2 är fabriksprogrammerad. (den levereras fabriksprogrammerad)
Vid tveksamhet, återställ till fabriksprogrammering enligt nedan.

Programmering Quick Access (qACC)

Parameter	Funktion, värde	Sifferkod
P 6.6.8	Operation Mode	0 Normal Operation 2 Initialization
	Bryt nät – vänta tills displayen slocknat – slå till nät igen.	
	FL 80 visas i displayen vilket betyder att iC2 har blivit återställd	
	Tryck en gång på "Menu" på displayen. Nu visar den QACC. Tryck OK.	
	Nu visa Q1. Tryck OK	
P 4.2.1.1	Motor Type Tryck OK för att se aktuellt värde. Tryck OK igen om du vill kunna ändra värdet med UPP/NED Bekräfta valet med OK. Backa till parametrarna med knapp HÖGER.	[0] Asynkron Induction Motor [1] PM, Non.salient SPM [3] PM, saliet IPM
	Tryck NED för att byta till nästa parameter	
P 4.2.2.1	Motoreffekt i kw	
P 4.2.2.2	Motorspänning i V	
P 4.2.2.3	Motorström i A	
P 4.2.2.4	Motorfrekvens i Hz	
P 4.2.2.5	Motorvarvtal i RPM	
P 4.2.1.2	Poltal på motorn	
P 4.2.1.3	AMA Mode / Motor ID Om den fallerar kan man prova igen med U/F-mode aktiverat. *Se P 5.4.3	[0] Off [1] Enable Complete AMA [2] Enable Reduced AMA
	Slut på Meny Q1. Backa med HÖGER. Ned till Q2 och OK.	
P 5.4.1	Applikations Val	[20] Speed Control Mode
	Slut på Meny Q2. Backa med HÖGER. Ned till Q3 och OK.	
P5.5.3.3	Max ref, ställ in 100	
P 5.5.3.4	Min ref, ställ in 0	
P 5.5.4.2	Uppramptid, ange önskad uppramptid i sekunder (så kort som möjl.)	
P 5.5.4.3	Nedramptid, ange önskad nedramptid i sekunder (så kort som möjl.)	
P 2.3.14	Max utfrekvens Hz frekvensomriktare	
P 5.8.2	Motorvarvtal övre gräns, ställ in max utfrekvens Hz	
	Övrig programmering görs i Main Menu Back med HÖGER tills QACC tryck NED till PAR, OK visar G1 för grupp 1-parametrar, G2 är grupp 2 o.s.v.	

Programmering via huvudmeny (Par)

P 4.6.7	Motorskydd, välj ETR Trip	[4] ETR Trip
P 5.4.3	Kontrollprincip U/F (Välj U/F vid startproblem) VVC plus (Fabriksinställning)	[0] U/F [1] VVC+
P 5.5.3.2	Referens enhet *Se manual för alla alternativ	[1] % [2] RPM [3] Hz [4] ... [5] ...
P 5.5.3.7	Referenskälla 1, välj ingen funktion	[0]
P 5.5.3.8	Referenskälla 2, välj ingen funktion	[0]
P 5.5.3.9	Referenskälla 3, välj ingen funktion	[0]
P 5.5.3.10 d0	Ställ in hastighet 1 i %	
P 5.5.3.10 d1	Ställ in hastighet 2 i %	
P 9.4.1.3	T14 Digital Input	[11] Start Reverse
P 9.4.1.5	T17 Digital Input	[16] Preset Ref. Bit 0

