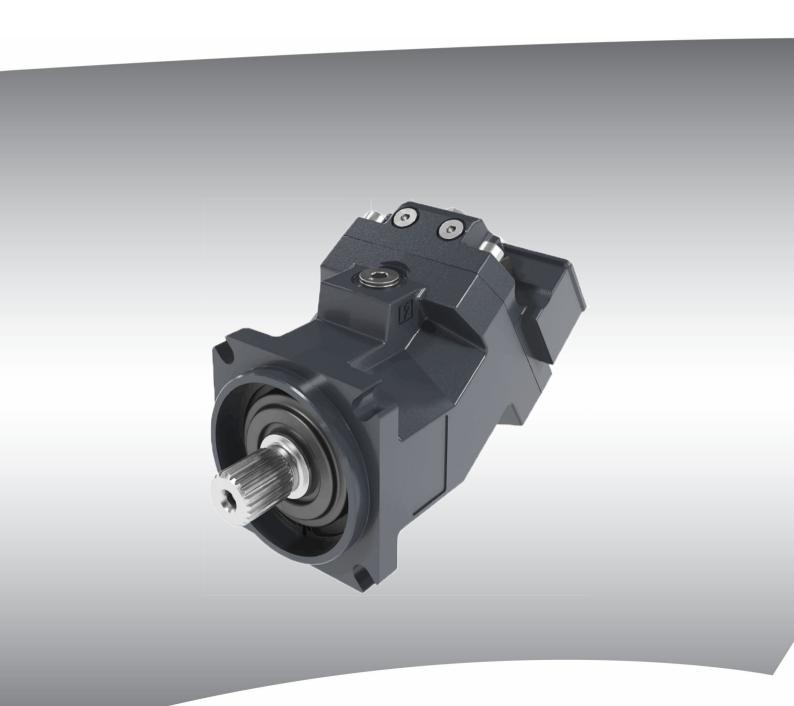


テクニカルインフォメーション H1F 060/080/110 H1F 斜軸固定容量モータ





改訂履歴

改訂表

日付	変更済み	改訂
June 2025	フレームサイズ 110cc を追加、速度センサ 7-32V の情報更新	0301
January 2025	HA および HT モデルコードオプションの修正	0202
March 2024	フレームサイズ 60cc を追加	0201
September 2023	速度センサ情報更新	0102
September 2023	初版	0101



目次

一般情報		
	H1F 斜軸モータの構造	5
	H1F モータについて	
	H1F システム図	
	H1F システム回路図	
テクニカルデータ		
	H1F 一般仕様	9
	H1F 物理特性	g
	H1F 運転パラメータ	10
	H1F (シリンダ ブロック充填に) 必要な流入側圧力表	10
	H1F 必要な流出圧力の表(短時間使用時の最低値)	
	H1F 必要な低圧側圧力の表 (長期使用時の最低値)	
	H1F 開回路要求	
	作動油仕様	
	モータサイズの選定	
操作		
	H1F 軸回転方向	15
	H1F ループフラッシング シャトルスプール	15
	H1F ループフラッシング リリーフバルブ	16
	速度センサ	
	温度範囲	
	相手側コネクタ	
	使用可能なセンサ	
	速度センサ 4.5 – 8 V	
	速度センサ 7 - 32 V	
	H1F 速度センサ位置	
	H1F ターゲットリング	
操作パラメータ		
	H1F 出力速度	20
	H1F システム圧力	20
	ケース圧力	20
	軸シール外部圧力	21
	温度	
	粘度	
システム設計パラメータ		
	フィルトレーションシステム	23
	リザーバ	23
	作動油の選択	24
	ケースドレン	24
	独立したブレーキシステム	24
	ベアリング負荷と寿命	24
	軸トルク	24
マスターモデルコード		
	H1F サイズ、バージョン、ポートオプション	
	H1F B, C, D, E オプション	
	H1F エンドキャップ、フランジ、ハウジングオプション	
	H1F 軸、センサ、ループフラッシングシャトルシステムオプション	
	H1F ループフラッシング、特別なハードウェアオプション	
	H1F HPRV およびペイントオプション	28
フランジおよびハウジン会	グ寸法	



目次

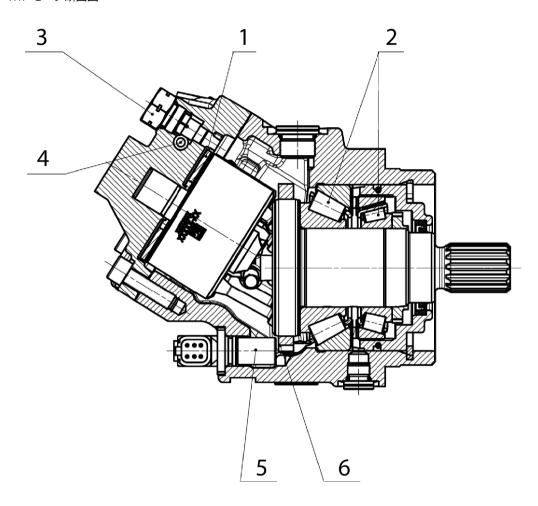
H1F SAE フランジテザイン	29
H1F SAE フランジデザインポート、ISO 6149-1 準拠	31
H1F SAE マウントフランジデザイン、ISO 3019/1 準拠	31
H1F DIN フランジデザイン	33
H1F DIN フランジデザインポート、ISO 6149-1 準拠	36
H1F DIN マウントフランジデザイン、ISO 3019/2 準拠	36
H1F カートリッジフランジデザイン	38
H1F カートリッジフランジデザイン、ISO 6149-1 準拠	40
H1F カートリッジ取付フランジデザイン	40



一般情報

H1F 斜軸モータの構造

H1F モータ断面図



- 1. ベアリングプレート
- 2. テーパローラベアリング
- 3. ループフラッシング リリーフバルブ
- 4. ループフラッシング シャトルスプール
- **5.** 速度センサ
- 6. スピードリング



一般情報

H1F モータについて

H1 シリーズ固定容量モータは球形ピストンが組み込まれた斜軸デザインです。

これらのモータは、油圧動力を伝達及び制御するため閉回路または開回路システムの他の製品と組み合わされることを主にして設計されています。

高性能な32°最大斜軸角は容易に車両性能を改良する機会を提供します。

最適化された作業や移動を要求されるマルチモータアプリケーション(例:ホイールローダ、移動 式クレーン、ドリルリグ、ウインチ、収穫機)

アキシャル、サイド、または高圧ツインポート構成の SAE、カートリッジ、DIN フランジがご利用いただけます。これらのオプションでは、ループフラッシングも可能です。

速度センサのオプションは、すべてのフレームサイズとフランジスタイルに対応しています。

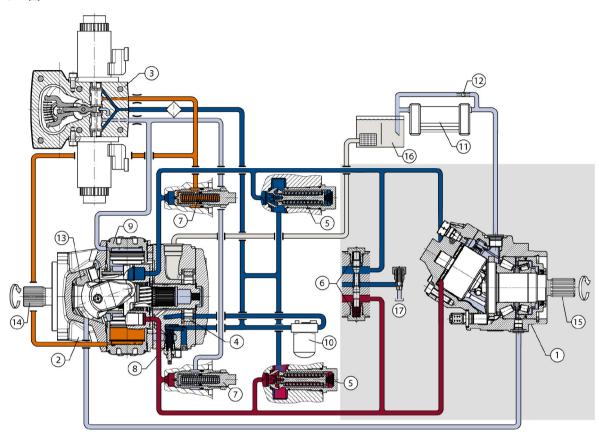
これらのセンサは、1つのパッケージで以下を検知することができます:

- 速度
- 回転方向(グループ「J」:オプション「S」とオプション「B」)
- 温度(グループ「J」:オプション「S」とオプション「B」)



一般情報

H1F システム図





メインループ B(高圧)

サーボ圧力 ケースドレン

吸入

- 1.斜軸固定容量モータ
- 2. 可変容量アキシャルピストンポンプ
- **3.** 電気容量コントロール (EDC)
- 4. チャージポンプ
- **5.** チャージチェック / 高圧リリーフバルブ
- 6. ループフラッシングバルブ
- 7. 圧力制限弁
- 8. チャージ圧力リリーフバルブ
- 9. サーボシリンダ

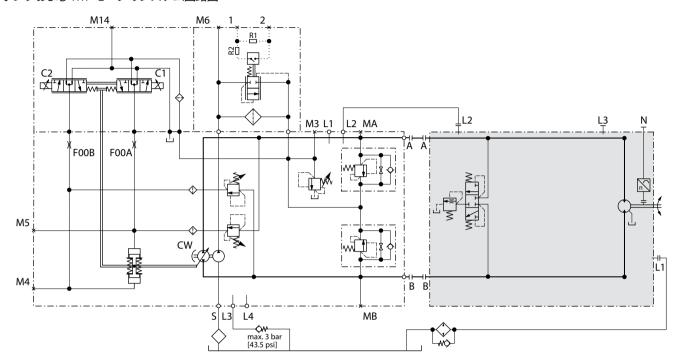
- 10. チャージ圧力フィルタ
- 11. 熱交換器
- 12. 熱交換器バイパスバルブ
- 13. ポンプ斜板
- 14. 入力軸
- 15. 出力軸
- **16.** タンク
- **17.** モータケースへ



一般情報

H1Fシステム回路図

H1 ポンプおよびH1F モータのシステム回路図



上の回路図は、電気比例容量コントロール (EDC) の H1 可変容量ポンプとループフラッシングを内蔵した H1 固定斜軸モータを使用した油圧トランスミッションの機構を示します。



テクニカルデータ

H1F 一般仕様

一般仕様

構造	斜軸デザインを採用した固定容量形ピストンモータ
回転方向	両方向
配管接続	メイン圧力ポート: ISO 規格スプリットフランジボス 残りのポート: メトリックストレートネジ O リングボス
推奨する取付	ハウジング内は常に作動油で満たしてください。

H1F 物理特性

物理特性

特長		単位	サイズ		
			060	080	110
押しのけ容積(最大)		cm ³ [in ³]	60.1 [3.67]	80.8 [4.93]	110.1 [6.71]
最大容量での理論上の 流量	最大速度で	l/min [US gal/min]	330 [87.2]	400 [105.7]	534 [141.1]
理論上のトルク 最大押しのけ容積で		N•m/bar [lb•in/1000 psi]	0.96 [583]	1.27 [777]	1.75 [1070.7]
定格速度および最大使用 [6527 psi]) での理論上		kW [hp]	248 [332.6]	330 [442.5]	400.5 [537.1]
回転部品の質量慣性モーメント		kg•m² [slug•ft²]	0.0031 [0.0023]	0.0063 [0.0047]	0.0108 [0.0080]
ケース容量		I [US Gal]	0.8 [.21]		

乾燥重量

構成	サイズ			
件以	060	080	110	
SAE	-	22.1 kg [48.7 lb]	-	
DIN	18.2 kg [40.1 lb]	22.9 kg [50.5 lb]	30.6 [67.5]	
カートリッジ	18.5 kg [40.8]	-	30.3 [66.8]	

取付フランジ

構成			
件以	060	080	110
SAE ISO 3019/1	127-4 (SAE C) 4 ボルト	127-4 (SAE C) 4 ボルト	152-4 (SAE-D) 4 ボルト
DIN ISO 3019/2, B4	フランジ 125 B4 HL 4 ボル ト	140 HL 4 ボルト	160 HL 4 ボルト
カートリッジ	パイロット径 160mm, 2 ボ ルト (200 dist) M16	パイロット Ø190 mm, 2 ボ ルト (224 dist.) M20	パイロット Ø200 mm, 2 ボ ルト (250 dist.) M20



テクニカルデータ

ポート形状

推出	サイズ			
構成	060	080	110	
アキシャルおよびラジア ル ¹⁾	DN19 typ 1	DN25 typ 1	DN32	
L1, L2 ²⁾	M22x1,5 M27x2,0		M27x2,0	
ブリードポート 3)	M14x1,5			

H1F 運転パラメータ

出力速度

出力速度	押しのけ容積	単位	サイズ		
山刀还反	がしのり合領		060	080	110
定格	最大 32°	min ⁻¹	5000	4500	4350
最大	最大 32°	(rpm)	5500	5000	4850

システムおよびケース圧力、周囲温度

パラメータ		全サイズ
	最高使用 delta	450 bar [6527 psi]
	最高使用 abs	480 bar [6962 psi]
システム圧力	最大 delta	480 bar [6962 psi]
	最大 abs	510 bar [7397 psi]
	最小ローループ	7.5 bar [109 psi]
	定格	3 bar [44 psi]
ケース圧力	最大	5 bar [73 psi]
	最小	0.3 bar [4 psi]
周囲温度 1)	最大	70 °C [158 °F]
内四畑 文 /	最小	-40 °C [-40 °F]

¹⁾ ユニット近傍の温度

H1F (シリンダ ブロック充填に) 必要な流入側圧力表

60cc/80cc

速度 (RPM)	圧力 (Bar)
1500	2
2600	3
3400	4

²⁾メトリック O リングボス

³⁾ カウンターシンクは、規格で指定されているよりも深い場合があります。

テクニカルデータ

110cc

速度 (RPM)	圧力 (Bar)
1500	2
2500	3
3500	5
4500	8

この圧力により、シリンダブロックが適切に充填され、ピストンと軸の間で引張りが生じることを防ぎます。

必要な圧力は 0 rpm では 0 bar で、rpm と共に増加します。

開回路アプリケーションでは、定格速度以上での運転は許容されません。**閉回路**アプリケーションについては定格速度と最高速度の間で動作します。詳しくは弊社までお問い合わせください。

H1F 必要な流出圧力の表(短時間使用時の最低値)

60cc/80cc

速度 (RPM)	圧力 (Bar)
1500	2
2600	3
3400	4

110cc

速度 (RPM)	圧力 (Bar)
1500	2
2500	3
3500	5
4500	8

この必要な出口圧力(ケース圧力より高い)により、ピストンと軸の間に引張りが生じないことを防ぎます。

必要な圧力は、0 rpm で 0 bar であり、回転数とともに上昇します。

開回路アプリケーションでは、定格速度以上での運転は許容されません。**閉回路**アプリケーションについては定格速度と最高速度の間で動作します。詳しくは弊社までお問い合わせください。

H1F 必要な低圧側圧力の表 (長期使用時の最低値)

60cc/80cc

速度(最大値の%)	圧力 (Bar)
50%	10
67%	15
80%	20
90%	25
100%	30



テクニカルデータ

110cc

速度 (RPM)	圧力 (Bar)
3000	10
3750	15
4300	20
4850	25

これらの圧力は、350 bar で 200 時間と定義されるヘビー デューティー サイクルのために必要です。同様に、250 bar で 200 時間のデューティーサイクルではこれらの圧力の 50% が必要です。

この低い圧力 (ケース圧力以上) は、シリンダブロック内の圧力変化から発生するキャビテーションを防ぐために必要です。バルブセグメントのポートの溝では流速は非常に速いため、キャビテーションの原因となります。

H1F 開回路要求

H1 斜軸モータは 開回路 (OC) アプリケーションに使用できます。

ループフラッシングは一般的には開回路アプリケーションには使われないので、十分な冷却能力を提供する必要があります。これはモータケースのフラッシングによって可能となります。

クーラーまたはタンクへの戻りラインは最も高い位置のケースドレンポートを使う必要があります。

モータケース、コントロールシステム、ポート A と B に連通する作動ラインは、静的または動的にかかわらず、いつもオイルで充填されている必要があります。

配管系統は、コントロールまたはローテーティンググループにエアを混入させたりオイルを漏出させたりしないでください。

吸込側ポートと吐出ポートの最低圧は、H1F(シリンダブロック充填に)必要な流入側圧力表

10 頁に示された値に等しいか、より高い値が必要です。

カウンタバランスバルブは、必要な最低圧を維持するのに必要になるかもしれません。また、弊社のメータイン / メータアウト PVG 技術が使用できます。

モータは定格速度限界以上での運転をしないでください。流量制限バルブが使われるなら、状況に応じ て選んでください。

吸入/吐出ポートに付けられたカウンタバランスバルブのようなバルブブロックは、モータのいかなるパーツとも干渉しないようにお願いします。外形図または適切な 3D モデルの検討を完了してください。

作動油仕様

作動油仕様

特長		単位	全サイズ
	間欠最低	_	7 [49]
粘度	推奨範囲	mm ² /s [SUS]	12-80 [66-366]
	瞬間最高		1600 [7416]
	最低値		-40 [-40]
温度範囲 1)2)	定格	°C [°F]	104 [220]
	瞬間最高		115 [240]



テクニカルデータ

作動油仕様 (続き)

特長		単位	全サイズ
ISO 4406 で要求される清浄度		-	22/18/13
津海岸に帰る	効率(チャージ圧フィルトレーション)	م الم	$\beta_{15-20} = 75 \ (\beta_{10} \ge 10)$
清浄度と濾過	効率 (吸込 / リターンライン濾過)	β比	$\beta_{35-45} = 75 \ (\beta_{10} \ge 2)$
	推奨吸込側スクリーンサイズ	μm	100 – 125

¹⁾ 最高油温の部分での温度、通常はケースドレンポート。

²⁾ 最低: コールドスタート、短時間 t<3 分、p<50 bar、n<1000 rpm。



テクニカルデータ

モータサイズの選定

SI 単位系

$$Q_e \; = \; \frac{V_g \bullet n}{1000 \bullet \eta_v}$$

$$M_e = \frac{V_g \cdot \Delta p \cdot \eta_{mh}}{20 \cdot \pi}$$

$$P_{e} \; = \; \frac{M_{e} \boldsymbol{\cdot} \, n}{9550} \; = \; \frac{Q_{e} \boldsymbol{\cdot} \Delta p \boldsymbol{\cdot} \eta_{t}}{600}$$

$$n \; = \; \frac{Q_{\scriptscriptstyle e} \, {\boldsymbol \cdot} \, 1000 \, {\boldsymbol \cdot} \, \eta_{\scriptscriptstyle \, v}}{V_{\scriptscriptstyle g}} \label{eq:n_g}$$

ここで、

Qe 流入流量 (I/min)

Me 出力トルク (N·m)

Pe 出力(kW)

n 速度 (min⁻¹)

V_q 1回転あたりのモータ容積 (cm³/rev)

Phigh 高圧 (bar)

Plow 低圧 (bar)

Δp 高圧と低圧の差圧 (bar)

η_v モータ容積効率

η_{mh} モータ機械効率

η_t モータ全効率 (η_v • η_{mh})

US 単位系

$$Q_e = \frac{V_g \cdot n}{231 \cdot \eta_v}$$

$$M_e = \frac{V_g \cdot \Delta p \cdot \eta_{mh}}{2 \cdot \pi}$$

$$P_e \; = \; \frac{V_g \boldsymbol{\cdot} n \boldsymbol{\cdot} \Delta p \boldsymbol{\cdot} \eta_t}{396\,000}$$

$$n \; = \; \frac{Q_{\rm e} \, {\boldsymbol \cdot} \, 231 \, {\boldsymbol \cdot} \, \eta_{\rm v}}{V_{\rm q}} \label{eq:number}$$

ここで、

Qe 流入流量 [US gal/min]

M_e 出力トルク [lb•in]

Pe 出力 [hp]

n 速度 [rpm]

V_g 1 回転あたりのモータ容積 [in³/rev]

Phigh 高圧 [psi]

Plow 低圧 [psi]

Δp 高圧と低圧の差 [psi]

η_v モータ容積効率

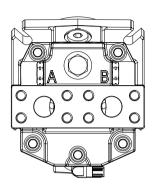
η_{mh} モータ機械効率

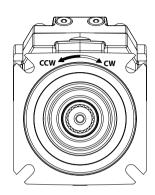
η_t モータ全効率 (η_ν • η_{mh})

操作

H1F 軸回転方向

軸回転方向は、軸端から見ての方向になります。



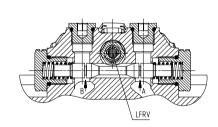


ポートAへの流入	右回転
ポート B への流入	左回転

H1F ループフラッシング シャトルスプール

内蔵されたループフラッシング・シャトルスプールは、システム圧 A とシステム圧 B を選別するために使われます。

システムの差圧は、シャトルスプールを動かし、低圧側の作動油の一部をループフラッシング・リリーフバルブに流します。

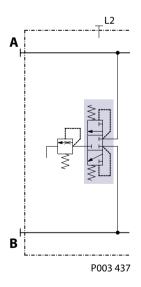


<u>凡例</u>

 A
 システムループ A

 B
 システムループ B

LFRV ループフラッシング リリーフバルブへ



▲ 警告

車輌または機械が予想外の動きをすることによる危険性

モータの過剰なループフラッシング流量によって、必要となるシステム圧力が生成されない場合があります。すべての作業状況において適切なチャージ圧力を維持し、油圧システム内のポンプコントロール性能を維持して下さい。



操作

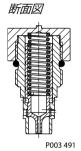
H1F ループフラッシング リリーフバルブ

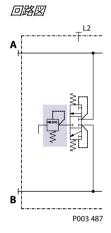
ループフラッシングリリーフバルブは、すべての H1 モータに組み込まれています。冷却要求のためにシステム回路の低圧側から作動油を排出するため図示された適当なループフラッシングオプションを選択ください。

ループフラッシングバルブは、ループからコンタミナントを取り除く機能も持っています。

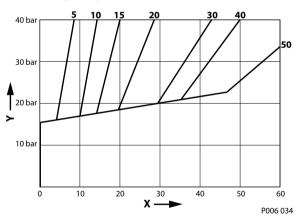
ループフラッシングバルブは、16 bar [232 psi]のクラッキング圧力でオリフィス構造のチャージリリーフを持っています。

このバルブは、すべてのシステム作動条件のフラッシング流量要求に合うよう、いくつかのオリフィス サイズから選択できます。





ループフラッシングリリーフバルブのサイズ



- X ループフラッシング流量 (I/min)
- Y システム低圧とケース圧力の差 (bar)

操作

速度センサ

速度センサは屋外、車両、工業製品のスピードセンシングアプリケーション用に設計されています。速度検出は非接触で行われるため、較正や調整は不要です。

詳細は、速度と温度センサ、テクニカルインフォメーション BC152886482203 を参照ください。

温度範囲

パラメータ	最低	最高
動作温度範囲	-40 °C	104 °C

115℃ 断続 = 1 回あたり 1 分未満の短い時間で、 デューティーサイクルに基づく負荷寿命の 2%を超えないものとなります。

保護特性

パラメータ	データ
保護コード (IP クラス) IEC 60529 & DIN 40050 準拠	IP 67 (コネクタ非装備) IP 69k (コネクタ装備)
EMC エミッション	EN 61000-6-3
EMC イミュニティ (EMI)	100 V/m incl. 1 kHz AM 80 %; ISO 11452-5 および -2
ESD	EN 61000-4-2 気中放電: 15 kV 接触放電: 8 kV
耐振動性	30 G (294 m/s ²)
耐衝撃性	50 G (490 m/s ²)
最大ケース圧力	5 bar [72.5 psi]

相手側コネクタ

相手方コネクタアセンブリバッグは2種類あります。 DEUTSCH DTM06-6S, ブラックおよびグレー

注文番号		
11033865 11033863		
アセンブリバッグ、DEUTSCH DTM06-6S-E004; 黒, (24-20 AWG) 0.21 -0.52 mm²	アセンブリバッグ、DEUTSCH DTM06-6S, グレー, (24-20 AWG) 0.21 -0.52 mm²	

使用可能なセンサ

異なる供給電圧範囲に応じて、2つの速度センサが利用可能です。: $4.5 \sim 8 \, V_{DC}$ および $7 \sim 32 \, V_{DC}$

説明	注文番号		
これの これ	149055 11232698		
供給電圧	4.5 – 8 V	7 – 32 V	
速度信号	2, 90° フェーズシフト	2, 90° フェーズシフト	
方向信号	1	1	
温度信号	1	1	

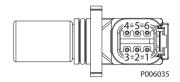
詳細は以下を参照してください。



操作

速度センサ 4.5 - 8 V

速度センサコネクタ,6 ピン



- 1. 速度信号 2
- 2. 方向信号
- 3. 速度信号 1
- 4. 供給電圧 5. グランド 6. 温度

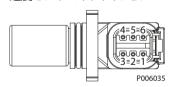
テクニカルデータ

,°-,, 5	8. 1.	' Z#	日上	¥=1
パラメータ	最小	通常	最大	注記
供給電圧	4.5 V _{DC}	5 V _{DC}	8 V _{DC}	定格供給電圧 逆極性保護
電源保護	_	_	30 V _{DC}	9 V を超えると遮断
最大要求電流	_	_	25 mA	供給電圧にて
最大出力電流	_	_	50 mA	
動作モード	NPN & PNP			プッシュプル増幅器
温度信号	-40°C = 2.318V	_	100°C = 0.675V	
出力 low	5 %	8.5 %	12 %	レシオメトリック出力電圧 low 状態 > 0 V でワイヤ障害検出 を提供
出力 high	88 %	91.5 %	95 %	
検出可能周波数範囲	1 Hz	-	10 000 Hz	
注文番号	149055			
コネクタの色	黒			

速度センサ7-32 V

速度センサ7-32 V_{DC}のテクニカルデータとコネクタに関する情報。

速度センサコネクタ、6 ピン



ピン配置:

- 1. 速度信号 2
- 2. 方向信号
- 3. 速度信号 1
- 4. 供給電圧
- 5. グランド 6. 温度信号

テクニカルデータ

パラメータ	最小	最大	注記	
供給電圧範囲	7 V _{DC}	32 V _{DC}		
保護電圧	-	36 V _{DC}	36 V _{DC} 過電圧保護 -36 V _{DC} 永久逆極性保護	
最大要求電流	_	30 mA		
最大出力電流	_	50 mA		
動作モード	NPN オープンコ	レクタ	供給側に内部 2k7 プルア ップ抵抗	
温度信号	-40°C = 2.318V		100°C = 0.675V	



操作

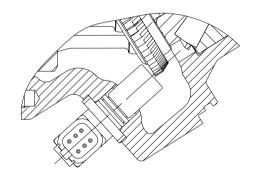
テクニカルデータ (続き)

パラメータ	最小	最大	注記	
低出力信号範囲	2 %	8%	· 最大出力電圧 24 V _{DC}	
高信号出力範囲	55 %	85 %	取入山기电圧 24 VDC	
検出可能周波数範囲	1 Hz	10 000 Hz		
速度センサの注文番号	11232698			
コネクタの色	黄色			

H1F 速度センサ位置

カートリッジハウジング内のセンサ位置。

カートリッジハウジング



H1F ターゲットリング

スピード (ターゲット) リングは、それらが設置されるシリンダブロックまたは軸の直径によって異なります。歯数は下表のとおりです。

速度 (目標) リング歯数

H1F サイズ	060	080	110
歯数	71	78	86

速度センサとカートリッジハウジングを備えたモータの設置中は、過度のアキシャルシャフト負荷は避ける必要があります。モータの取付け中にアキシャル軸負荷が高くなると、軸が動き、速度センサが損傷する可能性があります。



操作パラメータ

H1F 出力速度

起動と定速安定性 モータは最大容量時に最高起動トルクを提供します。低速安定性が要求されるアプリケーションにおいては、システム圧力に応じ、15–34 rpm, ± 5 % において安定した作動が可能です。モータの出力回転はスピードが上がるにつれてより安定します。

定格速度 は最高出力状態で推奨される最高出力速度です。この速度以下で運転すれば十分な製品寿命が得られます。

最高速度は許容される最高運転速度です。最高速度を超えると製品寿命を縮め、油圧力とブレーキ能力の損失が生じる場合があります。どのような運転状況でも最高速度制限を超えてはいけません。

定格速度と最高速度の間の運転は、**断続運転**(*H1F 運転パラメータ*を参照)領域として制限され、10分間以上とならないこと。デューティサイクルベースの計算寿命の2%を超えないこと。310 bar のシステム差圧を超えないことが必要です。定格速度以上の速度は下り坂でのブレーキ(負の動力)状態時に発生すると予想されます。負の動力状態では無い場合に定格速度を超える場合には弊社にお問合せください。

油圧ブレーキ状態で下り坂の場合、ポンプのオーバースピードを避ける為に、原動機は十分なブレーキトルクを提供可能である必要があります。これはターボチャージャー付や Tier4 エンジンにおいて、特に考慮すべき重要点です。

▲ 警告

予期せぬ車両または機械の動作の危険性

最高速度を超えると、油圧駆動ラインの動力損失と油圧ブレーキ能力の損失が生じることがあります。 油圧駆動の動力損失時に、車両または機械を停止させて維持するのに十分なブレーキシステムを油圧ト ランスミッションに加えて必ず用意してください。ブレーキシステムはまた、機械にフルパワーが加わった場合にも、その場に保持するのに十分である必要があります。

H1Fシステム圧力

システム圧力 は高圧システムポート間の差圧です。これは油圧製品寿命に影響する最も有力な変数です。高負荷からくる高いシステム圧力は、予想寿命を減らします。油圧製品の寿命は、回転数と通常運転圧力または負荷サイクル分析によってのみ判定される荷重平均の圧力に依存します。

アプリケーション圧力 はポンプのオーダコードで一般的に定義される高圧リリーフ設定値または圧力リミッタの設定値です。これは、アプリケーションにおいてドライブラインが最大牽引力またはトルクを生成するときに適用されるシステム圧力です。

最高使用圧力 は推奨される最高のアプリケーション圧力です。推奨最高使用圧力は、連続使用圧力ではありません。アプリケーション圧力またはそれ以下での駆動システムで、この圧力は適切なコンポーネントのサイズ選択により十分な製品寿命が得られます。

最高圧力 はあらゆる条件で許容される最大のアプリケーション圧です。推奨最高使用圧力以上のアップリーケーションについては、弊社にお問い合わせください。

最低圧力 は、キャビテーションを避けるため、すべての運転条件下で維持される必要があります。

これらすべての圧力限界は、低圧ループ(チャージ)圧との差圧です。差圧を確認するため高圧側ループ ゲージ圧力から低圧側ループゲージ圧力を引いてください。

サミング圧力とは、低および高ループ圧力を合計したものです。サミング圧力は、定格速度内で信頼できる使用を保証するため 30 bar[435 psi]以上必要です。

ケース圧力

通常の動作条件下では、**定格ケース圧力**以下にしてください。低温起動時は、ケース圧力は最大断続ケース圧力以下に保持される必要があります。状況によって、適当なドレン配管を選んでください。



操作パラメータ

1 注意

構成部品の損傷と油漏れの可能性

決められた限界以上のケース圧力での運転は、シール、ガスケット、ハウジングを損傷し、外部油漏れを起こす可能性があります。チャージ圧力とシステム圧力はケース圧力により影響されますから、性能にも、また影響します。

軸シール外部圧力

特定のアプリケーションでは、出力軸シールは外部の圧力に影響を受けます。軸シールは、ケース圧力より 0.25 bar [3.6 psi]高い圧力までの外部圧力に耐えるよう設計されています。ケース圧力限界は、軸シールが損傷を受けない限界でもあります。



操作パラメータ

温度

高温限界は、トランスミッションの最も高いポイントに適用します、それは一般にはモータのケースドレンです。システムは、決められた**定格温度**、または、それ以下で一般的には運転される必要があります。

最高断続温度は材料の特性に基きます。この温度を超えないようにお願いします。

最低温度は構成部品の材料の物理特性に関連します。

これらの限界内に作動油を維持するため熱交換器のサイズを選択してください。これらの温度限界を超 えないように試験にて確認することを推奨します。

粘度

効率とベアリング寿命を最大に利用するため、作動油粘度を推奨範囲に維持してください。

最低粘度は最高の環境温度で厳しい負荷サイクル運転の短時間に対してのみ適用されます。

最高粘度はコールドスタート時のみに適用してください。



システム設計パラメータ

フィルトレーションシステム

初期摩耗を防止するため、清浄な作動油のみを油圧トランスミッション回路に入れてください。通常の運転条件では、ISO 4406 クラス 22/18/13 (SAE J1165)以上の作動油清浄度を管理できるフィルタを推奨します。これらの清浄レベルは、工場からの出荷の際に構成部品のハウジング/ケースまたはその他吐出ポート等に残留している作動油には適用されません。

フィルタはポンプに装備 (内蔵) できますし、または他の場所 (リモート、サクション) にも装備できます。内蔵フィルタには、フィルタ交換が必要な時に、運転者に信号を出すフィルタバイパスセンサがあります。フィルタの設置箇所は、サクション (吸込) 側または圧力 (吐出) 側となります。フィルタの選択は、汚染物質の侵入割合、システムにおける汚染物質の発生、要求される作動油の清浄度、そして、望まれるメンテナンス間隔に基づきます。フィルタは、効率と能力の定格パラメータを使用して、上記の要件に合うように選定されます。

フィルタ効率は、ベータ比 (β_x) で示されます。単純なサクションフィルタを持つ閉回路トランスミッションとリターンラインフィルタを持つ開回路システムでは、フィルタのベータ比は、 $\beta_{35-45}=75$ ($\beta_{10}\geq 2$)、または、それより良好なことが必要と解っています。同一のリザーバから作動油が供給された、シリンダ付開回路および閉回路には、より高性能なフィルタが必要になります。これは共通のリザーバを使うギアまたはクラッチを持ったシステムにも適用されます。これらのシステムについては、チャージラインまたはリターンラインフィルトレーションシステムで、 $\beta_{15-20}=75$ ($\beta_{10}\geq 10$) の範囲のものあるいはそれ以上の性能のフィルタをお使い下さい。

システムはそれぞれ固有であるため、徹底的なテストと評価プログラムによってのみ、そのフィルトレーションシステムを十分に確認することが可能となります。詳細については、Design Guidelines for Hydraulic Fluid Cleanliness, Technical Information **BC152886482150** を参照してください。

フィルトレーション、清浄度レベル、β、比(推奨最低)

ISO 4406 準拠 清浄度	22/18/13
効率 β_x (チャージプレッシャフィルトレーション)	$\beta_{15-20} = 75 \ (\beta_{10} \ge 10)$
効率 β_x (サクションおよびリターンラインフィルトレーション)	$\beta_{35-45} = 75 \ (\beta_{10} \ge 2)$
推奨インレットスクリーンメッシュサイズ	100 – 125 μm

リザーバ

油圧システムのリザーバの適切なサイズ選定は、すべてのシステムの運転モードで最大容積変化を許容でき、またリザーバを通じて作動油のエア抜きを増強できるものとなります。推奨される最小合計リザーバ容量は 1 分あたりの最大チャージポンプ流量の 3g で、最小油量は 1 分あたりの最大チャージポンプ流量の 1/2 です。これは最大戻り流量で混入エアを除去するために 30 秒間作動油を滞留させるためです。これは通常、ほとんどのアプリケーションで閉じたリザーバ(エアブリーザなし)に適用されます。

リザーバの底より上にチャージポンプ吸入口につながるリザーバ出口を設置し、重力分離の利用と大きな異物がチャージ吸込ラインに入ることを防ぎます。出口ポートに 100-125 メッシュのスクリーンフィルタを推奨します。リザーバ入口(作動油のリターン)は通常の液面より下、リザーバ内に向かって排出するように設置します。リザーバの入口と出口の間に隔壁板(バッフル)を設けることで、さらにエア抜きを促進し、流体のうねり現象を減らします。



システム設計パラメータ

作動油の選択

定格と性能データは、酸化防止、防錆、消泡添加剤を含む作動油での運転に基づきます。これらのオイ ルは、モータの構成部品の摩耗、侵食、腐食を防止するために良好な温度および加水分解安定性が備わ っている必要があります。

注意

異なる種類の作動油を混ぜないでください。

ケースドレン

ケースドレンラインは、内部リーク作動油をシステムリザーバへ戻すために、それぞれのモータのケー スからの出口に接続されねばなりません。始動前にケースに作動油を充満するとき、完全にケースに充 満するため最も高いケースドレンポートを使用してください。ケースドレン作動油は、一般的にはシス テムで最も高い油温となります。ケースドレン流量は、リザーバへ戻す前に熱交換器を経由させること を強く推奨します。

いくつかのアプリケーションでは、モータに追加的なクロスフラッシングの使用が必要とされる場合が あります。もしモータが高速回転で主に使われるなら、ローテーティングキットとテーパローラベアリ ングに対して、より高い冷却が必要とされます。最も低い位置のケースドレンポートを入口ポートとし て、最も高い位置のケースドレンポートを出口ポートとして使用します。これにより、ケースは常にオ イルで満たされることになります。

ケースドレン配管と選定によりユニットのケース圧力定格を満足するようにしてください。

独立したブレーキシステム

予期せぬ車両または機械の動作の危険性

最高速度を超えると、油圧駆動ラインの動力損失と油圧ブレーキ能力の損失が生じることがあります。 油圧駆動の動力損失時に、車両または機械を停止させて維持するのに十分なブレーキシステムを油圧ト ランスミッションに加えて必ず用意してください。ブレーキシステムはまた、機械にフルパワーが加わ った場合にも、その場に保持するのに十分である必要があります。

ベアリング負荷と寿命

ベアリング寿命は速度、システム圧力、モータ斜軸角、およびあらゆる外部のサイドまたはスラスト負 荷に依存します。モータ斜軸角の影響には、容量と方向が含まれます。外部サイド負荷は、モータ軸に 直接設置され、それ自身のサポートベアリングを持たないヘリカルギアのようなアプリケーションに見 られます。すべての外部サイド負荷は、モータの通常のベアリング寿命を減らす方向に作用します。そ の他の寿命の要因には、作動油の種類と粘度があります。

外部サイド負荷が存在する場合、許容されるラジアル軸負荷は、取付フランジに対する負荷位置、内部 負荷に対する負荷方向、油圧ユニットの運転圧力に依存します。外部軸負荷が避けられないアプリケー ションでは、負荷の適切な方向選択によってベアリング寿命への影響を最小化できます。最適なポンプ の向きは、外部負荷とモータのローテーティングキットによって軸の上に加えられる正味の負荷を考慮

外部のサイド負荷とスラスト負荷が存在する場合のベアリング寿命検討については、弊社にお問い合わ せください。

軸トルク

利用可能な軸は、推奨最高使用圧力で最大トルク性能を伝達できる能力を持っています。適切なトルク 伝達のためにはモータスプライン軸の潤滑やそれと類する処理を実施するよう推奨します。

詳細については、Lubrication of Splined Shafts, Data Sheet, Al152986482538 を参照してください。

マスターモデルコード

H1F サイズ、バージョン、ポートオプション



H1F フレームサイズ

コード	押しのけ容積
060	60 cm ³ [3.66 in ³]
080	80 cm ³ [4.88 in ³]
110	110 cm ³ [6.71 in ³]
160	160 cm³ [9.76 in³] (開発中)
210	210 cm³ [12.81 in³] (開発中)
250	250 cm³ [15.25 in³] (開発中)

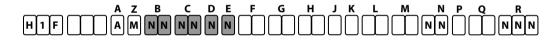
A-製品バージョン

Α	リビジョンコード
---	----------

Z-ポート形状

M メトリック、顧客の O リングポートシーリング ISO 6149-1 準拠

H1FB, C, D, Eオプション



B, C, D, E

コード	注記
NN	未使用

H1F エンドキャップ、フランジ、ハウジングオプション



F-エンドキャップ (ISO 6162, タイプ 2)

コード	説明	ポートタイプ	060	080	110
FS	エンドキャップ (ループフラッシング付)	サイドポート	Х	Х	Х
FA		アキシャルポート		Х	
FT		ツインポート	Х		Х
HS	エンドキャップ (ループフラッシングなし)	サイドポート	Х	Х	Х
НА		アキシャルポート		Х	
нт		ツインポート	Х		Х



マスターモデルコード

G-フランジとハウジング

コード	説明	060	080	110
vs	SAE フランジモータハウジング(ISO 3019/1)、 速度センサポート付	х	х	х
DS	DIN フランジモータハウジング (ISO 3019/2)、 速度センサポート付		х	
cs	カートリッジフランジモータハウジング、 速度センサポート付	х		х
VN	SAE フランジモータハウジング(ISO 3019/1)、 速度センサポート付	x	х	Х
DN	DIN フランジモータハウジング (ISO 3019/2)、 速度センサポートなし	х	х	х
CN	カートリッジフランジモータハウジング、 速度センサポートなし	х		х

H1F 軸、センサ、ループフラッシングシャトルシステムオプション



H-スピードリングに応じた軸オプション

コード	スピード リング	説明	060	080	110
AN	No	14 歯 12/24 ピッチ	Х	Х	
AS	Yes	ANSI 92.1 1970 class 5	Х	Х	
BN	No	21 歯 16/32 ピッチ	Х	Х	
BS	Yes	ANSI 92.1 1970 class 5	Х	Х	
CN	No	23 歯 16/32 ピッチ		Х	
cs	Yes	ANSI 92.1 1970 class 5		Х	
DN	No	27 歯 16/32 ピッチ			Х
DS	Yes	ANSI 92.1 : 1996 class 5			Х
EN	No	13 歯 8/16 ピッチ ANSI 92.1 : 1996 class 5			Х
ES	Yes				Х
GN	No	W30x2x30x14x9g	Х		
GS	Yes	DIN 5480	Х		
HN	No	W35x2x30x16x9g	Х	Х	
HS	Yes	DIN 5480	Х	Х	
JN	No	W40x2x30x18x9g		Х	Х
JS	Yes	DIN 5480		Х	Х
KN	No	W45x2x30x21x9G			Х
KS	Yes	DIN 5480			Х
RN	No	- 1° ±h 44 2 150 2010 4 15 7 1 2 11 ± 1	Х	Х	
RS	Yes	- テーパー軸 44-3, ISO 3019-1, ダストシールなし	Х	Х	



マスターモデルコード

H-スピードリングに応じた軸オプション (続き)

コード	スピード リング	説明	060	080	110
TN	No	 テーパー軸 44-3, ダストシール付	Х	Х	
TS	Yes	ナーハー軸 44-3,タストシール 	Х	Х	
VN	No	ストレートキー軸 40x82, ISO 3019-2		Х	
VS	Yes	ストレートキー軸 40x82, ISO 3019-2 		Х	
WN	No	7	Х		
ws	Yes	ストレートキー軸 32-1, ISO 3019-1 	Х		
XN	No	7 1 1 4 *** 20.50	Х		
XS	Yes	ストレートキー軸 30x60 	Х		
YN	No	フト トナ - 赤巾 25.750 DIN 740	Х		
YS	Yes	ストレートキー軸 35x58, DIN 748 	Х		
ZN	No	7		Х	
ZS	Yes	ストレートキー軸 38-1, ISO 3019-1		Х	

J-センサ

N	プラグ済、速度センサリングなし
В	速度センサ, 7 V ~ 32 V, DEUTSCH DTM04-6P コネクタ
S	速度センサ, 4.5 V ~ 8 V, DEUTSCH DTM 04-6P コネクタ
P	プラグ済、速度センサリング付

K-ループフラッシングシャトルシステム

コード	説明	060	080	110
A	標準 6.5 bar [94 psi] シフト圧力	Х	Х	Х
N	ループフラッシング機能なし	Х	Х	Х
w	ループフラッシング機能なし、オプション部品なし	Х	Х	Х



マスターモデルコード

H1F ループフラッシング、特別なハードウェアオプション



L-ループフラッシングリリーフバルブ (調整不可)

コード	流量	060	080	110
05	5 l/min [1.321 US gal/min], 16 bar [232 psi] クラッキング圧力	Х	Х	Х
10	10 l/min [2.642 US gal/min], 16 bar [232 psi] クラッキング圧力	Х	Х	Х
NN	ループフラッシング機能なし	Х	Х	Х
WN	ループフラッシング機能なし、オプション部品無し	Х	Х	Х

M-特別なハードウェア機能

NN 標準ハードウェア	
-------------	--

H1F HPRV およびペイントオプション



P-HPRVA設定

コード	説明
NN	その他

Q-HPRVB設定

コード	説明
NN	その他

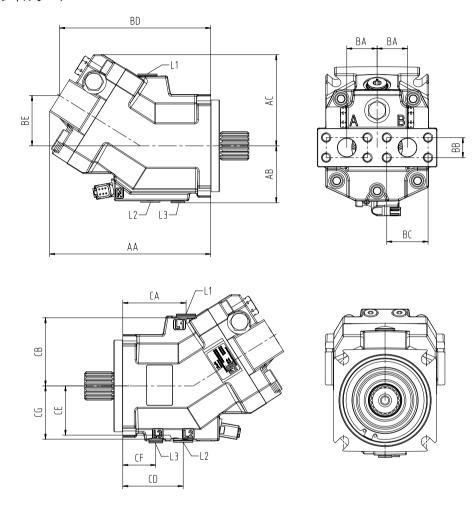
R-ペイントオプション

コード	説明
NNN	黒色塗装とネームタグ



H1F SAE フランジデザイン

アキシャルポート



アキシャルポート寸法, mm [in]

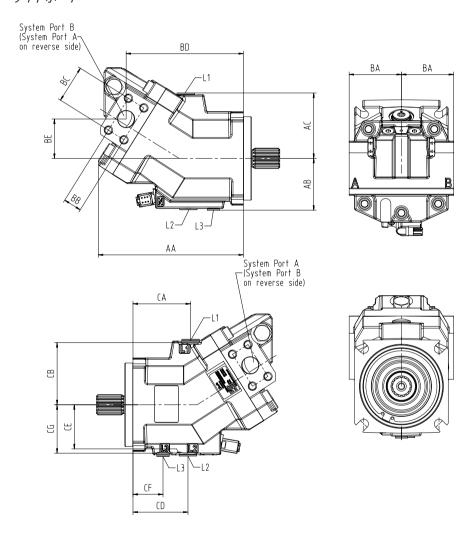
指定	サイズ 080
AA	223.2 [8.787]
AB	78.8 [3.102]
AC	126.5 [4.980]
BA	42.0 [1.654]
ВВ	27.8 [1.094]
BC	57.2 [2.252]
BD	209.5 [8.248]
BE	69.8 [2.748]
CA	87.7 [3.45]
СВ	94.5 [3.720]
CD	83.7 [3.295]
CE	73.0 [2.874]



アキシャルポート寸法, mm [in] (続き)

指定	サイズ 080
CF	45.7 [1.799]
CG	73.8 [2.906]

サイドポート



サイドポート寸法, mm [in]

指定	060	080	110
AA	200.25 [7.884]	220.8 [8.692]	250.9 [9.878]
AB	76.7 [3.020]	78.8 [3.102]	100 [3.937]
AC	126.57 [4.983]	138.1 [5.437]	151.18 [5.952]
BA	71.0 [2.795]	79.5 [3.130]	79.5 [3.130]
ВВ	23.8 [0.937]	27.8 [1.094]	31.8 [1.252]
ВС	50.8 [2.000]	57.2 [2.252]	66.6 [2.622]
BD	164.84 [6.490]	178.4 [7.023]	205.65 [8.096]
BE	52.57 [2.070]	59.9 [2.358]	64.77 [2.550]
CA	79.5 [3.130]	87.7[3.453]	99.57 [3.920]



サイドポート寸法, mm [in] (続き)

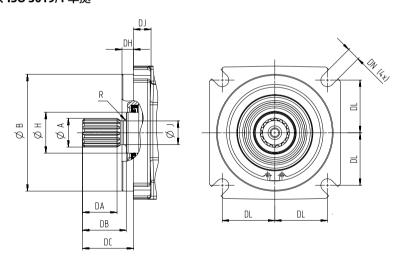
指定	060	080	110
СВ	84.55 [3.329]	94.5 [3.720]	96.5 [3.799]
CD	80.3 [3.161]	83.7 [3.295]	95.57 [3.762]
CE	68.85 [2.710]	73.0 [2.874]	85.0 [3.346]
CF	41.2 [1.622]	45.7 [1.799]	52.27 [2.058]
CG	71.75 [2.825]	73.8 [2.906]	85.8 [3.378]

H1F SAE フランジデザインポート、ISO 6149-1 準拠

ポート寸法、ISO 6149-1 準拠 mm [in]

ポート	080	
L1, L2 ケースドレン	メトリック	M22x1.5; Ø44 [1.732]
L3 ケースドレン	メトリック	M14x1.5;Ø 26 [1.024]
A、B スプリットフランジボスシステム		DN 25 (Ø25.4 mm) M12x1.75; 24 [0.94]

H1F SAE マウントフランジデザイン、ISO 3019/1 準拠



SAE フランジ寸法 mm [in]

寸法	サイズ 080 – フランジ 127-4
ØB	126.975 [4.999]
ØF	80 [3.15]
ØG	62 [2.441]
DE	6.4 [0.252]
DH	12.5 [0.492]
DJ	19 [0.748]
DK	142.5 [5.61]
DL	57.3 [2.256]



SAE フランジ寸法 mm [in] (続き)

寸法	サイズ 080 – フランジ 127-4
DM	19.5 [0.768]
DN	14.3 [0.563]

軸オプション概要 (歯数)

サイズ	AN/AS (14T)	BN/BS (21T)	CN/CS (23T)	DN/DS (27T)	EN/ES (13T)
060	•	•	-	-	-
080	•	•	•	-	-
110	-	-	-	•	•

● = 使用可能なオプション, - = 使用できないオプション

軸寸法; mm [in]

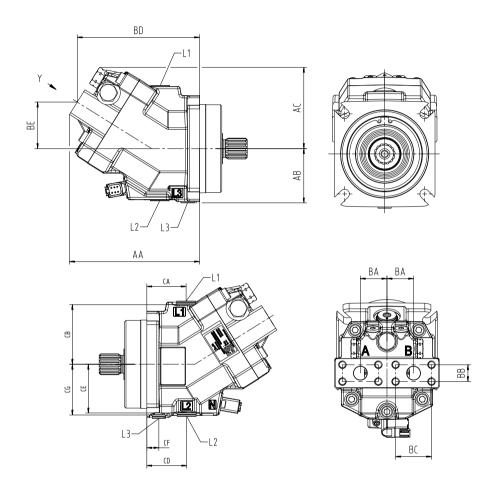
軸オプション	AN/AS	BN/BS	CN/CS
歯数	14	21	23
モジュール	12/24	16/32	16/32
ピッチ ø	29.633 [1.167]	33.337 [1.312]	36.513 [1.438]
スプライン	ANSI B92.1-1	970 Class 5 フラットルートサ	イドフィット
ØA	31.2 [1.228]	34.4 [1.315]	37.61 [1.48]
ØН	44.5 [1.752]	44.5 [1.752]	44.5 [1.752]
۵۱	25.8 [1.016]	30.0 [1.181]	32.0 [1.260]
DA	37.5 [1.476]	37.5 [1.476]	37.5 [1.476]
DB	47.5 [1.870]	47.5 [1.870]	47.5 [1.870]
DC	55.5 [2.185]	55.5 [2.185]	55.5 [2.185]
R	3.0 [0.118]	3.0 [0.118]	3.0 [0.118]
V	M10	M10	M12
角度	圧力角 30°		

SAE フランジと組み合わせて使用される DIN 5480 軸については弊社までお問い合わせください。



H1F DIN フランジデザイン

アキシャルポート



アキシャルポート寸法 mm [in]

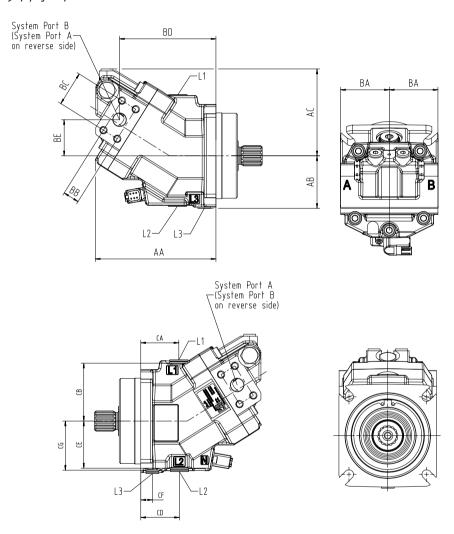
指定	080
AA	199.2 [7.842]
AB	85.0 [3.346]
AC	126.5 [4.980]
ВА	42.0 [1.654]
ВВ	27.8 [1.94]
BC	57.2 [2.252]
BD	185.4 [7.299]
BE	69.8 [2.748]
CA	63.7 [2.508]
СВ	94.5 [3.720]
CD	59.7 [2.350]
CE	73.0 [2.874]



アキシャルポート寸法 mm [in] (続き)

指定	080
CF	21.7 [0.854]
CG	80.0 [3.150]

サイドポート



サイドポート寸法 mm [in]

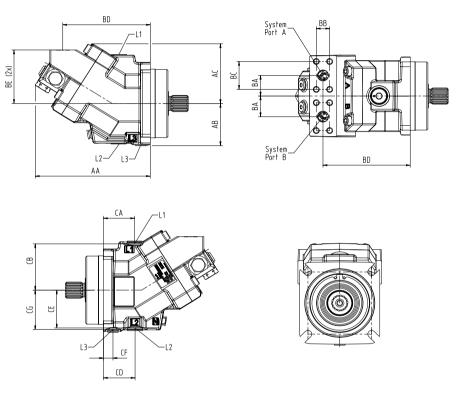
指定	060	080	110
AA	176.0 [6.929]	196.8 [7.748]	217.1 [8.547]
AB	76.7 [3.020]	85.0 [3.346]	97.0 [3.819]
AC	126.6 [4.983]	138.1 [5.437]	151.2 [5.593]
BA	71.0 [2.795]	79.5 [3.130]	79.5 [3.130]
ВВ	23.8 [0.937]	27.8 [1.094]	31.8 [1.252]
ВС	50.8 [2.000]	57.2 [2.252]	66.6 [2.622]
BD	140.62 [5.536]	154.5 [6.082]	173.2 [6.819]
BE	52.6 [2.070]	59.9 [2.358]	64.8 [2.551]
CA	55.5 [2.185]	63.7 [2.508]	67.1 [2.642]



サイドポート寸法 mm [in] (続き)

指定	060	080	110
СВ	84.3 [3.319]	94.5 [3.720]	96.5 [3.800]
CD	56.3 [2.217]	59.7 [2.350]	63.1 [2.484]
CE	68.8 [2.709]	73.0 [2.874]	86.5 [3.406]
CF	17.0 [0.669]	21.7 [0.854]	19.8 [.780]
CG	71.7 [2.822]	80.0 [3.150]	92.0 [3.622]

ツインポート



ツインポート寸法 mm [in]

指定	060	110
AA	204.6 [8.056]	238.9 [9.405]
AB	76.7 [3.020]	97.0 [3.819]
AC	106.8 [4.205]	132.8 [5.228]
BA	37.5 [1.476]	49.5 [1.949]
ВВ	23.8 [0.937]	31.8 [1.252]
BC	50.8 [2.000]	66.6 [2.622]



ツインポート寸法 mm [in] (続き)

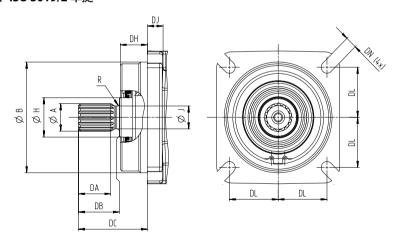
指定	060	110
BD	155.3 [6.113]	184.3 [7.256]
BE	97.4 [3.83]	115.3 [4.539]
CA	55.5 [2.185]	67.1 [2.642]
СВ	84.3 [3.319]	96.5 [3.800]
CD	56.3 [2.217]	63.1 [2.484]
CE	68.8 [2.709]	86.5 [3.406]
CF	17.0 [0.669]	19.8 [.780]
CG	71.7 [2.822]	92.0 [3.622]

H1F DIN フランジデザインポート、ISO 6149-1 準拠

ポート寸法、ISO 6149-1 準拠 mm [in]

ポート	060	080	110
L1, L2 ケースドレン	M22x1.5		M27x2.0
L3 ケースドレン	M14x1.5;Ø 26 [1.024]		
A、B スプリットフランジボスシステム	DN 19 (Ø19 mm) M10x1.5; 18 [0.71]	DN 25 (Ø25.4 mm) M12x1.75; 24 [0.94]	DN 25 (Ø25.4 mm) M12x1.75; 23 [0.91]

H1F DIN マウントフランジデザイン、ISO 3019/2 準拠



DIN マウントフランジ、ISO 3019/2 準拠の寸法 mm [in]

コード	060 125 B4 HL	080 140 B4 HL	110 160 B4 HL
ØB	125.0 [4.921]	140.0 [5.512]	160.0 [6.299]
ØE	72.0 [2.835]	76.6 [3.016]	85.9 [3.382]
ØG	62.0 [2.441]	62.0 [2.441]	72.0 [2.835]
DD	30.0 [1.181]	31.2 [1.228]	39.0 [1.535]
DH	11.2 [0.441]	11.1 [0.437]	10.8 [0.425]
DJ	17.0 [0.669]	19.0 [0.748]	22.2 [0.874]

フランジおよびハウジング寸法

DIN マウントフランジ、ISO 3019/2 準拠の寸法 mm [in] (続き)

コード	060 125 B4 HL	080 140 B4 HL	110 160 B4 HL
DK	150.0 [5.905]	165.0 [6.496]	190.0 [7.840]
DL	56.6 [2.228]	63.7 [2.509]	70.7 [2.783]
DM	19.5 [0.768]	19.5 [0.768]	30.0 [1.181]
DN	13.5 [0.531]	13.5 [0.531]	17.5 [0.689]

軸オプション概要

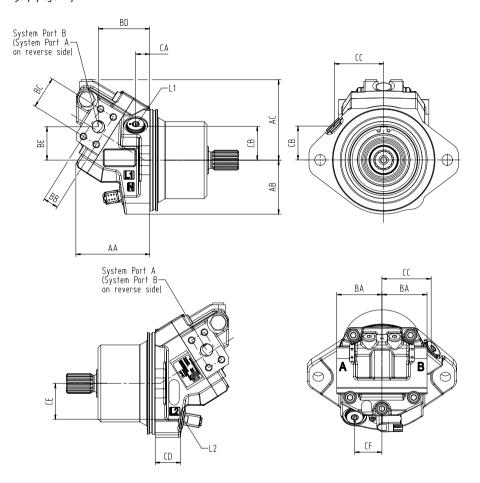
サイズ	軸オプション (歯数)				
912	GN/GS (14T)	HN/HS (16T)	JN/JS (18T)	KN/KS (21T)	
060	•	•	-	-	
080	-	•	•	-	
110	-	-	•	•	

^{● =} 使用可能なオプション, - = 使用できないオプション



H1F カートリッジフランジデザイン

サイドポート

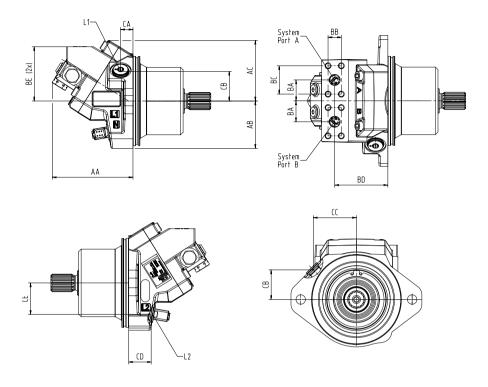


サイドポート寸法 mm [in]

指定	060	080	110
AA	116.1 [4.571]	118.5 [4.665]	136.6 [5.378]
AB	85.0 [3.346]	98.0 [3.858]	85.5 [3.366]
AC	126.6 [4.983]	138.1 [5.437]	151.2 [5.953]
BA	71.0 [2.795]	79.5 [3.130]	79.5 [3.130]
ВВ	23.8 [0.937]	27.8 [1.094]	31.8 [1.252]
ВС	50.8 [2.000]	57.2 [2.252]	66.6 [2.622]
BD	80.7 [3.177]	76.0 [2.992]	91.4 [3.598]
BE	52.6 [2.070]	59.9 [2.358]	64.8 [2.551]
CA	22.2 [0.874]	21.3 [0.839]	30.3 [1.192]
СВ	53.2 [2.096]	49.5 [1.950]	48.0 [1.890]
CD	40.2[1.583]	27.6 [1.087]	27.8 [1.094]
CE	56.5 [2.224]	57.0 [2.244]	67.3 [2.650]



ツインポート



ツインポート寸法 mm [in]

指定	060	110
AA	144.8 [5.700]	157.1 [6.185]
AB	85.0 [3.346]	85.5 [3.367]
AC	106.8 [4.205]	132.8 [5.228]
BA	37.5 [1.476]	49.5 [1.949]
ВВ	23.8 [0.937]	31.8 [1.252]
BC	50.8 [2.000]	66.6 [2.622]
BD	95.4 [3.757]	102.8 [4.047]
BE	97.4 [3.83]	115.3 [4.539]
CA	22.2 [0.874]	30.3 [1.193]
СВ	53.2 [2.096]	48 [1.890]
CD	40.2 [1.583]	27.8 [1.094]
CE	56.5 [2.224]	67.3 [2.650]

フランジおよびハウジング寸法

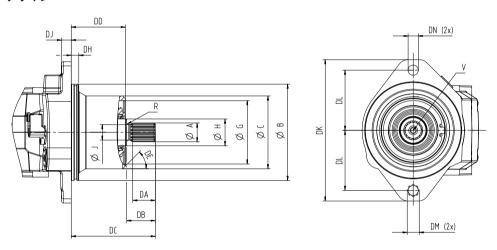
H1F カートリッジフランジデザイン、ISO 6149-1 準拠

ポート寸法、ISO 6149-1 準拠 mm [in]

ポート	060	080	110
L1、L2 ケースドレン	M22x1.5		M27x2.0
A、B スプリットフランジボスシステム	DN 19 (Ø19 mm) ¹⁾ DN 25 (Ø25 mm) M10x1.5; 18 [0.71] M12x1.75; 23 [0.91]		

¹⁾ ISO 6162 による Type 1、40 MPa シリーズ。全ネジ深さ。

H1F カートリッジ取付フランジデザイン



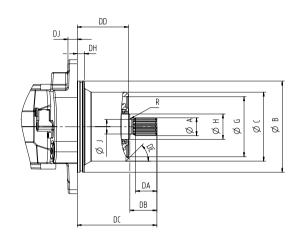
カートリッジフランジ寸法, mm [in]

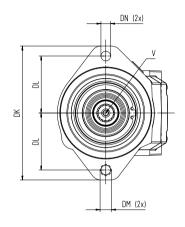
指定	060	110
ØB	160.0 [6.299]	200.0 [7.874]
ØC	121.0 [4.764]	150.0 [5.905]
ØG	105.3 [4.146]	130.3 [5.130]
DE	45°	70°
DD	90.0 [3.543]	121.0 [4.764]
DH	12.6 [0.496]	18.0 [0.709]
DJ	16.2 [0.638]	17.6 [0.693]
DK	235.0 [9.252]	286.0 [11.260]
DL	100.0 [3.937]	125.0 [4.921]
DM	30.0 [1.181]	35.0 [1.378]
DN	17.0 [0.669]	21.0 [0.827]

モータの取り付けは用途によって異なります。適切な取り付けとシーリングについて各アプリケーションを評価するのはお客様の責任でお願いします。



フレームサイズ 060 および 080 の軸オプション





フレームサイズ 060 および 080 の軸オプション mm [in]

オプション	AN/AS	BN/BS	GN/GS	HN/HS
歯数	14	21	14	16
ピッチø	29.633 [1.167]	33.337 [1.312]	28.0 [1.102]	32.0 [1.260]
スプライン*		1970 Class 5 サイドフィット	W30x2x30x14x9g	W35x2x30x16x9g
A	34.4 [1.315]	34.4 [1.315]	29.6 [1.165]	34.6 [1.362]
ØН	44.5 [1.752]	44.5 [1.752]	44.5 [1.752]	44.5 [1.752]
Ø٦	25.8 [1.016]	30.0 [1.181]	25.0 [0.984]	30.0 [1.181]
DA	37.5 [1.476]	37.5 [1.476]	27.0 [1.063]	32.0 [1.260]
DB	47.5 [1.87]	47.5 [1.87]	35.0 [1.378]	40.0 [1.575]
DC (060)	139.7 [5.500]	139.7 [5.500]	127.2 [5.008]	132.2 [5.205]
DC (080)	157.9 [6.217]	157.9 [6.217]	_	150.4 [5.921]
R	3.0 [0.118]	3.0 [0.118]	1.6 [0.063]	1.6 [0.063]
V	M10	M10	M10	M10
角度	圧力角 30°			

^{*} DIN5480 に準拠したスプライン、サイドフィット

フレームサイズ 060 のカートリッジ軸オプション概要

サイズ	軸オプション			
	AN/AS	BN/BS	GN/GS	HN/HS
060	•	•	•	•

● = 使用可能なオプション; — = 使用できないオプション



主な取扱製品:

- 油圧ポンプ
- 油圧モータ
- 油圧トランスミッション
- PVG 比例弁
- PLUS+1[®] ソフトウェア
- コントローラ
- ディスプレイ
- ジョイスティック
- リモートコントロール
- ・ 位置制御およびセンサ

ダイキン・ザウアーダンフォスは、世界各地に製造拠点と販売拠点を展開し、世界の車両市場にシステムソリューションを提供する総合油圧機器メーカーのダンフォスグループとともに、車両用油圧システムの専門メーカーとして皆様のベストパートナーを目指しています。

閉回路用ポンプ・モータ、 開回路用ポンプ、 バルブ、 電子油圧制御機器など、 豊富で広範囲にわたる製品群とシステムを取り揃え、 農業・建設・ 物流・道路・ 芝刈・ 林業・ オフハイウエイ環境等、 様々な分野で幅広く使用されています。

また豊富な販売代理店網および認定サービスセンターのネットワークを通して、グローバルなサービスを提供できる国際企業として高い評価をいただいています。

タイキン・ザウアーダンフォス株式会社

本 社 〒566-0044 大阪府摂津市西一津屋1-1

TEL: 06-6349-7264 FAX: 06-6349-6789

西日本営業 〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮原1-5-28 新大阪テラサキ第3ビル6F

TEL: 06-6395-6090 FAX: 06-6395-8585

東日本営業 〒101-0044 東京都千代田区鍛冶町2-7-1 神田IKビル8F

TEL: 03-5298-6363 FAX: 03-5295-6077

ダイキン・ザウアーダンフォスは、カタログ・資料およびその他の印刷物あるいは電子資料に生じ得る誤りに対して責任を負うものではありません。また弊社は予告なく製品仕様を変更する権利を有します。この変更は、すでに合意された仕様の変更を必要とするものでない限り、すでに発注された製品にも適用されます。本資料のすべての商標は該当各社が所有するものです。Danfoss、Danfoss ロゴタイプ、Sicon、PLUS+1®はダンフォスグループの商標です。Daikin、Daikin ロゴはダイキングループの商標です。無断転載を禁じます。