

Bedienungsanleitung

PFM 1000-Messgerät für den hydraulischen Abgleich

Bedienungsanleitung für mobile Endgeräte mit Betriebssystem Android 7.0 und höher









Bedienungsanleitung PFM 1000

Inhalt

	•••••
PFM 1000 Installation der Anwendung und Hauptanzeige	•••••••
Einrichten der Anwendung	••••••
Kontextmenü	••••••••••
Einschalten des Geräts	•••••••••
Achtung! Wichtiger Hinweis!	•••••••
Messung	••••••
Zugriff auf Standort mit Betriebssystem Android zulassen	
Suche nach Druckmesseinheit	
Fenster "Messung"	
Messung – Kontextmenü-Registerkarten	
Ventil auswählen	
Ventiivoreinstellung	
Durchflussmedium	
Direkte Einstellung KV-wert	
Gewunschten Durchtluss einstellen	
Medientemperatur	
Schoollaufzoichnung	
Join le liau zeici il un g	
Arhait mit Projektan	••••••
Fonctor Projekt" Registerkarte Projekt"	
Projekt-Kontextmenii	
Neu	
Öffnen	
Sneichern	
Speichern unter	
Dieses Projekt per F-Mail versenden	
Projekt umbenennen	
Fenster "Projekt". Registerkarte "Stränge"	
Strang-Kontextmenü	
Strang hinzufügen	
Strang umbenennen	
Strang nach oben verschieben	
Strang löschen	
Strang nach unten verschieben	
Datensätze	
Registerkarte "Info Datensatz"	
Kontextmenü Info Datensatz	
Neuer Datensatz	
Datensatz öffnen	
Datensatz lesen	
Datensatz speichern unter	
Diesen Datensatz per E-Mail versenden	
Datensatz als CSV exportieren	
Als CSV exportieren und per E-Mail versenden	
Datensatz als XLS exportieren	
Als XLS exportieren und per E-Mail versenden	
Registerkarte "Datensatzpositionen"	
leizungsberechnungen	••••••
Berechnung der Voreinstellung	
Berechnung des Druckverlusts	
Berechnung des verfügbaren Drucks	
Berechnung der Ventilautorität	
Datenbank Kurzdatensätze	••••••
Vartung der Druckmesseinheit	••••••
Austausch von Sinterfiltern	
Austausch der Batterien	
ehlersuche	•••••
Sicherheits- und Entsorgungshinweise	••••••
Akkus/Batterien	

Danfoss

Einleitung	Das PFM 1000 ist für den hydraulischen Abgleich von Heiz- und Kühlungsanlagen vorgesehen. Es ermöglicht das Messen von statischem Druck, Differenzdruck und Durchfluss in den genannten Systemen. Ausgehend vom Differenzdruck, der durch von der Messkomponente im System gemessen wird, berechnet die PFM 1000-Einheit den Durchfluss durch die Komponente (Abgleichventil oder Messblende). Die Anwendung berichtigt den berechneten Durchfluss auch für Frostschutzmischungen in Kühlungsanlagen. Der Durchfluss kann in allen Strängen des gesamten Hydrauliksystems gemessen und das Gesamtsystem kann abgeglichen werden.
PFM 1000 Geräteeigenschaften	Das Kernstück des Gerätes ist die Druckmesseinheit, die den Druck in Abgleichkomponenten von Hydrauliksystemen misst und die Messwerte mithilfe der Bluetooth Low Energy-Technologie (im Folgenden nur BLE) an ein mobiles Gerät mit dem Betriebssystem Android oder iOS sendet. Die PFM 1000-Messeinheit ist sehr widerstandsfähig und verfügt über einem massiven, robusten Rahmen, der einem Sturz aus zwei Metern Höhe standhält. Im Inneren der Messeinheit befindet sich ein Hydraulikteil mit eingebautem symmetrischen Differenzsensor zur präzisen digitalen Verarbeitung der Messdaten. Das PFM 1000-Messgerät arbeitet sehr genau und diese Genauigkeit basiert auf Folgendem:
	 Äußerst genaue Druckmessung mit einem vollwertigen Differenzdrucksensor und 24-Bit-Verarbeitung der Drucksensordaten. Möglichkeit zum Zurücksetzen des Differenzdrucks zur Druckmessung bei sehr niedrigen Differenzdrücken. Das Zurücksetzen der Messung erfolgt am hydraulischen Bypass der Druckeingänge.
	 Das PFM 1000-Gerät bedient sich modernster digitaler Technologie, die Ungenauigkeiten wie Temperaturabhängigkeiten und Nichtlinearität bei der Messung, wie sie üblicherweise bei der Druckmessung auftreten, abgleicht. Des Weiteren ermöglicht das PFM 1000 die Aufzeichnung der Messungen. Die Messdaten können unabhängig und direkt in der Druckmesseinheit gespeichert werden. Die Messeinheit ist mit einer Zeitfunktion ausgestattet, die es ermöglicht, eine periodische Aufzeichnung der Messung zu programmieren. Diese arbeitet unabhängig von der Anwendung im verbundenen mobilen Gerät. Nach Abschluss der Aufzeichnung schaltet sich die Messeinheit aus und der Datensatz bleibt in der Messeinheit gespeichert, bis die Anwendung ihn ausliest. Eine weitere Methode der Aufzeichnung besteht in der direkten Speicherung von Ist-Werten im verbundenen mobilen Gerät.
	Die Anwendung für PFM 1000 kommuniziert über die BLE-Verbindung mit der Messeinheit; der Zugriff auf die benutzerfreundliche Bedienoberfläche erfolgt über das verbundene mobile Gerät. Die Anwendung verarbeitet Druckwerte und ermöglicht die Darstellung der Durchflussraten im gemessenen System basierend auf Merkmalen von Abgleichkomponenten, die im Speicher des verbundenen mobilen Geräts gespeichert sind. In der Anwendung sind Abgleichventile der meisten führenden europäischen Hersteller gespeichert. Sollte ein Ventil nicht in der Anwendung enthalten sein, können Sie die Kv-Werte des Ventils eingeben. Die Anwendung berechnet dann mithilfe dieses Werts den Durchfluss.
	Durch Antippen der erforderlichen Felder können Sie die Software bedienen, Sie können aber auch das Menü im Bildbereich verwenden.
	Die Anwendersoftware enthält Daten der Ventile vieler Hersteller, was die Durchflussberechnung am erforderlichen Ventil erleichtert.

PFM 1000 Druckmesseinheit Positiver Druckeingang Negativer Druckeingang Nullung-Stellknopf Tastatur Batteriefach-Abdeckung

© Danfoss | 2019.08

Bedienungsanleitung

PFM 1000

PFM 1000 Installation der Anwendung und Hauptanzeige Die PFM 1000-Anwendung finden Sie im Google Play Store. Installieren Sie diese auf Ihrem mobilen Gerät. Auf der Startseite der Anwendung befinden sich Schaltflächen, mit denen Sie direkt verschiedene Funktionen der PFM 1000-Anwendung ansteuern können.

Dantoss



Einrichten der Anwendung

Wählen im Einführungsfenster die Schaltfläche **Einstellungen**, hier können Sie die ersten Eigenschaften der Anwendung einrichten.

Im Bereich **Messung** sind dies Einheiten für die Messung von Druck, Durchfluss und Temperatur. Weiterhin können Sie hier die akustischen Signale für die gesamte PFM 1000 Anwendung ein- und ausschalten. Schalten Sie die akustischen Signale in der PFM 1000-Anwendung durch Drücken der Taste **Sound** ein/aus. Im Abschnitt **Datensätze** können Sie die Anfangsbeschreibung und den Speicherort des ersten Datensatzes eingeben.

Im Abschnitt **Projekte** können Sie den anfänglichen Projektnamen, den anfänglichen Strangnamen und den anfänglichen Projektdateinamen eingeben. Unter **Sensorvoreinstellungen** wird die Bluetooth-Adresse der Druckeinheit gespeichert,

	100001 C2 20 92 20 976	5 III) 08:06
Settings		
Measure Pressure units kPa	Sound Off	
Flow units I/h	Default description	ų
Temperature units °C	Battery type	2)
Sound Off	Alkaline battery(non rechargeable)	-
Records	CAN	CEL
Default description	Default project filename	
Default place	Sensor preferences	
Projects	Always use bluetooth address	
Default project name	Battery type Alkaline battery(non-rechargeable)	
	< ○ □	

nachdem Sie unter **Messung** die Option "Immer das ausgewählte Gerät verwenden" ausgewählt haben. Nach Abschluss der Anwendungsinstallation bleibt dieses Element leer. Wenn Sie ohne Suche mit dem automatischen Verbindungsfunktion einer Einheit messen und ein weitere Druckeinheit anschließen möchten, müssen Sie dieses Feld löschen.

Sobald der Batterietyp ausgewählt wurde, legen Sie Batterien oder Akkus vom Typ AAA in die Druckeinheit ein. Diese Einstellung ist sehr wichtig für die korrekte Berechnung und Anzeige des Batteriezustands. Die Angabe zum Batterietyp finden Sie auf der Batterie. Fast alle aufladbaren Batterien der Größe AAA sind vom Typ NiMH. Bekannt und von hoher Qualität sind Eneloop-Batterien der Firma Panasonic.

Kontextmenü

Wenn Sie in einem beliebigen Anwendungsfenster das Symbol auswählen, wird das Menü zum jeweiligen Fenster angezeigt. Dieses Menü wird als Kontextmenü bezeichnet.



Nach dem Einschalten initialisiert sich das Gerät von selbst. Dies dauert einige Sekunden. Die grüne Kontrollleuchte am Gerät blinkt während der Initialisierung schnell. Stellen Sie die Bluetooth-Verbindung mit dem Messgerät erst her, wenn diese Kontrollleuchte nicht mehr blinkt, sondern dauerhaft leuchtet. Wenn die grüne Kontrollleuchte im Sekundentakt blinkt, ist bei der Initialisierung des BLE-Moduls ein Fehler aufgetreten. Schalten Sie das Gerät aus, warten Sie einige Sekunden und schalten Sie es wieder ein.

Dantoss

Messung

Nachdem Sie die Taste **Messung** gedrückt haben, wird im Einstiegsbildschirm ein Fenster zum Suchen und Verbinden mit dem Messgerät angezeigt.

Zugriff auf Standort mit Betriebssystem Android zulassen

Nach Änderungen bei den Google Play Services verlangt das Betriebssystem Android nun für die Verwendung der Bluetooth-Technologie eine Standortfreigabe. Sie aktivieren diese manuell in den Einstellungen des Mobiltelefons unter "Einstellungen/Standort".



Suche nach Druckmesseinheit

Die PFM 1000-Anwendung sucht und zeigt verfügbare PFM 1000-Geräte an. Wählen Sie Ihre PFM 1000-Einheit aus der angezeigten Liste über die letzten vier Zahlen der Seriennummer aus. Diese Funktion ist auch an anderen Stellen in der PFM 1000-Anwendung zu finden. Wenn Sie die Option **Immer das ausgewählte Gerät verwenden** aktivieren, verbindet sich die PFM 1000-Anwendung automatisch immer mit diesem Gerät und sucht nicht nach weiteren Geräten. Nachdem Sie die Taste **Messung** ausgewählt haben, wird sofort der Bildschirm **Messung** angezeigt.

Sie können die Option **Immer das ausgewählte Gerät verwenden** in den Einstellungen der Anwendung deaktivieren, unter der Option **Sensoreinstellungen/Immer Bluetooth-Adresse verwenden**. Löschen Sie hier dann die Bluetooth-Adresse Ihres Druckeinheitmoduls.

Fenster "Messung"

Basierend auf dem gemessenen Differenzdruck und dem Fördermedium, d. h., seiner Temperatur, dem Ventil und seiner Voreinstellung, zeigt die Anwendung den Differenzdruck in Messstellen der angeschlossenen Passstücke und den Durchfluss durch dieses Passstück an.

In der Statuszeile am unteren Bildschirmrand werden wichtige Informationen angezeigt:

- 1. Die letzten vier Stellen der Seriennummer der verbundenen Druckeinheit.
 - 2. Die Ladestand der Batterie der verbundenen Druckeinheit.
 - 3. Die Kalibriergültigkeit der verbundenen Druckeinheit.
 - 4. Die Firmware-Version der verbundenen Druckeinheit.



Dantoss

Messung (Fortsetzung)

Messung – Kontextmenü-Registerkarten

Ventil auswählen

Sie können das gewünschte Ventil durch Drücken der Auswahlliste Ventil auswählen auswählen.

Nach Anklicken der blauen Zeile **Hersteller** öffnet sich die Liste der Ventilhersteller, die in der Datenbank des PFM 1000 enthalten sind. Wählen Sie den entsprechenden Hersteller aus. Die Ventildatenbank im Gerät enthält Ventile aller weltweit führenden Hersteller; Bei der Auswahl des Ventils und seiner Voreinstellungen werden die vom Hersteller angegebenen Kv-Werte für die Durchflussberechnung zugrunde gelegt. Die Kv-Werte werden durch die mathematische Funktion mithilfe der Herstellertabellen neu berechnet.

Nach Anklicken der blauen Zeile **Typ auswählen** öffnet sich die Liste der Ventile vom jeweiligen Hersteller. Wählen Sie den entsprechenden Ventiltyp aus. Zur einfacheren Orientierung und Auswahl wird auch ein Bild jedes Ventiltyps angezeigt.

Ventilvoreinstellung

Sie können die Ventilvoreinstellung in der Auswahlliste **Voreinstellung ändern** verändern. Das Voreinstellungsfeld zeigt für jedes Ventil das Intervall an, innerhalb dessen Sie die Voreinstellung eingeben können.



Durchflussmedium

Sie können das Wärmeübertragungsmedium des bemessenen Systems auswählen, indem Sie auf die Auswahlliste **Medium auswählen** klicken.

Wenn als Medium das Frostschutzgemisch mit Ethylenglykol oder Propylenglykol gewählt wird, müssen Sie im Feld **Konzentration** die Konzentration des Frostschutzgemisches eingeben. Anschließend berechnet die Anwendung mit diesem Wert den Durchfluss neu. Außerdem finden Sie unter dem Feld **Konzentration** Angaben darüber, inwieweit die Konzentration an- und eingegeben werden kann.

Direkte Einstellung Kv-Wert

Falls das benötigte Ventil nicht in der die Ventildatenbank enthalten ist, kann der Durchfluss mithilfe der direkten Eingabe des Kv-Werts gemessen werden.

Die Tabelle mit den Voreinstellwerten und Kv-Werten ist der Dokumentation des jeweiligen Ventilherstellers zu entnehmen.

тикова са. "иј 🐑 🚈 🐯 Ф75% 🗰 О 08:12	16004 CZ ¹⁰ 26 To 2	び参75% ■0 08:12
PFM1000	PFM1000	
Medium	Medium	
Water	Propylenglyk	
Ethylenglykol	Concentration	[%]
Propylenglykol	25 Recent: 25.0 Minimum: 0.0 Maximum: 80.0	
	CLEAR	0К 🗸
< ○ □	٩	0 🗆

Dantoss

PFM 1000

Messung (Fortsetzung)

Gewünschten Durchfluss einstellen

Diese Funktion dient zur Anzeige des aktuellen/gewünschten Durchflussverhältnisses am bemessenen Ventil (die Lambda-Menge im proportionalen Abgleichverfahren). Auf diese Weise können Sie schnell und einfach den gewünschten Ventildurchfluss einstellen.

Nach Eingabe des Wertes des gewünschten Durchflusses wird der Durchflusswert in absoluten Einheiten/das Prozentverhältnis aus dem vorherigen Absatz im Feld "Durchfluss" auf dem Messbildschirm angezeigt. Wenn Sie den gewünschten Durchflusswert wieder auf null stellen, zeigt das Feld "Durchfluss" im Fenster "Messung" nur den Durchflusswert in absoluten Einheiten an.



Medientemperatur

Geben Sie die Temperatur des Fördermediums im bemessenen System an, indem Sie auf die Auswahlliste **Temperatur einstellen** klicken.

Geben Sie die Temperatur manuell in das Feld Temperatur ein.

Bei Wassermedien ist der Temperatureinfluss auf die Durchflussberechnung vernachlässigbar. Wird als Medium ein Frostschutzgemisch verwendet, ist die Temperaturangabe für die Durchflussberechnung erforderlich!

		_		
тикова са. <u>"А</u> Г. (7; <u>11</u>	S 391% 💷 0 11:51		тильн са 🦼 😤 🚊	ଷ \$74% ■0 08:15
PFM1000	Select valve		PFM1000	
Measure	Change presetting			
Flow [l/h] Pi	Set direct Kv		Temperature [C]
Temperature [*C] ±	Set requested flow		20.0	
20.0	Select medium		Recent: 20.0	
Valve	Set Temperature		Minimum: -20.0	
Danfoss MS	oet temperature		Maximum: 200.0	
	Sensor zero setting 5.00 Kv=19.08 a=0.500		+/- CLE/	AR OK ✓
	Sensor zero setting			
Connectin	g BLE Device			
	QUICK RECORD			
Connectin	ng PFM1000 0001	-		
\triangleleft	0 🗆			
		-		

Bedienungsanleitung **PFM 1000**

Dantoss

Messung (Fortsetzung)

Druckmessung null, Entlüftung von Messschläuchen

Für die Messung geringer Differenzdrücke (unter 500 Pa) ist es notwendig, die Druckmessfunktion der Messeinheit zurückzusetzen.

Die Reset-Funktion befindet sich in der Auswahlliste für die **Einstellung des Sensornullpunkts**. Aufeinander folgende Bilder führen Sie durch den Reset-Vorgang. Durch Linksdrehung des Nullstellhebels werden die Druckeinlässe hydraulisch verbunden. Somit gibt es physikalisch keine Druckdifferenz mehr zwischen den beiden Einlässen. In der Druckmesseinheit wird der Nulldruckwert eingestellt. Drehen Sie den Nullstellhebel dann wieder in die Standardposition.

Der Anschluss der Druckeinlässe kann auch zur Entlüftung der Anschlussschläuche des Messgerätes verwendet werden. Bei Medientemperaturen über

50 ° C wird eine Entlüftung von weniger als zehn Sekunden empfohlen, um eine unnötige Erwärmung der Messstromkreise der Druckeinheit zu vermeiden.

Bestimmte Einstellungen im Fenster **Messung**, wie z. B. die **Medientemperatur**, die **Ventilauswahl** oder die **Ventilvoreinstellung**, können direkt durch Antippen der erforderlichen Felder vorgenommen werden. Die Ventilvoreinstellung kann auch mithilfe des Schiebereglers unter dem angezeigten Voreinstellwert geändert werden.



Schnellaufzeichnung

Durch Auswählen der Schaltfläche **Schnellaufzeichnung** wird ein neues Fenster geöffnet, in dem zusätzliche Details des neuen Datensatzes, wie z. B. Bezeichnung oder Wert des gewünschten Durchflusses, in die entsprechenden Felder eingefügt werden können. Der anfängliche Druckwert am bemessenen Ventil kann vor der Aufzeichnung ebenfalls hinzugefügt werden. Im letzten Feld im Fenster **Schnellaufzeichnung** kann der Ordnername angegeben werden, in dem der Datensatz gespeichert wird. Bleibt dieses Feld leer, wird die Aufnahme im Standardordner gespeichert.

482 9	७ ≵67% ■0 14.00	zwowicz Mile 2	び参74% 💼 08:17
PFM1000		PFM1000	
Measure		Quick record	
Flow [l/h]	Pressure [kPa]	Description	
18999/109%	99.2		🔽 ок
Temperature [°C] *	Medium +	Pressure [kPa]	
20.0	Water	0.1	
Maha		82	
vaive		Requested flow [I/h]	
Danfoss M	SV-BD DN 40	1400	CHANGE
	Presetting ±	Deviance [%]	
	5.00 KV=19.08	6	
	a=0.500	Valve	
		Dantoss MSV-F DN 15	
TERF NO		initial presenting	
		5.00	CHANGE
		Presetting	
		5.00	
	0	Date and time	
	Sensor zero setting	11.01.2019 08:17:16	
	OLIICK RECORD	Filefanie	
	4	1.qrec	SELECT FILENAME
Connected to PF 83% Calibration ex	M1000 Address:1 Power: pire:6.12.2019 Version:2.8		
	0 1	1 0	

Dantoss

Projekte

Arbeit mit Projekten

Das Projektmanagement im PFM 1000-Messgerät erleichtert die Arbeit an der eigentlichen Technik. Sie können das Messprojekt auch unmittelbar im PFM 1000-Messgerät vorbereiten. Sie können dann für jeden Strang des Projekts zwei Werte speichern – den Ausgangsstatus des Strangs vor dem Abgleich und seinen Status nach dem Abgleich. Aus den Daten des Gesamtprojekts können ein Bericht über den Projektstatus vor dem Abgleich und ein Bericht über den Abgleich erstellt und ausgedruckt werden.

Für die Projektmessungen wählen Sie das jeweilige Projekt und den Strang aus. Das PFM 1000-Messgerät stellt das Ventil und seine Voreinstellung automatisch ein und ist zur Messung bereit. Die Messdaten werden wiederum automatisch in den richtigen Feldern des Projekts gespeichert.

Auf dem Einführungsbildschirm für Projekte gibt es zwei Registerkarten – Projekt und Stränge.



Fenster "Projekt", Registerkarte "Projekt"

Durch Auswählen der Schaltfläche **Projekte** wird ein neues Fenster geöffnet, in dem der Name eines neuen Projekts eingegeben werden kann. Um gespeicherte Projekte zu öffnen, verwenden Sie die Android-Taste für das Menü.



Projekte (Fortsetzung)

Projekt-Kontextmenü

Im Projekt-Kontextmenü gibt es zahlreiche Elemente – Neu, Öffnen, Speichern, Speichern unter, Projekt umbenennen, Dieses Projekt per E-Mail versenden, Projekt als XLS exportieren, Projekt als XLS exportieren und per E-Mail versenden, Projekt als CSV exportieren, Projekt als CSV exportieren und per E-Mail versenden.

Die Exportfunktionen sind bereits im Abschnitt **Datensätze** auf Seite 23 des Benutzerhandbuchs beschrieben.

Neu

Wird die Schaltfläche **Neu** in der Auswahlliste gedrückt, öffnet sich ein Fenster, in das der neue Projektname eingeben werden kann. Die Eingabe ist mit der Schaltfläche **OK** zu bestätigen. Danach wird wiederum der Einführungsbildschirm für Projekte geöffnet, dieser zeigt bereits den neuen Dateinamen für das Speichern des neuen Projekts an.

Öffnen

Wählen Sie aus der Auswahlliste das bereit bestehende Projekt aus, das Sie öffnen möchten.

Speichern

Sie speichern das bestehende Projekt unter dem bestehenden Namen.

Speichern unter

Geben Sie den neuen Namen für das bestehende Projekt ein und bestätigen Sie mit der Schaltfläche **OK**.

PRO. Open New project Save project as Save Save as Project name Project name Project Rename project Project 2 Save as Project 3 Mall this project Katus Export project as xis CLEAR OK ✓ Core Export project as csv Export and Mail project as csv Export and Mail project as csv	PFM100	द≊ (3/4735 = 0.08:18 New	PFM1	세종권 000	83/\$73% ■0 0	3.20	PFM1000		ঊ ৡ73% ■0 08:21
Save Save as Project name Project Rename project Save as Project 3 Mail this project Mail this project 3 CLEAR Date of mei Copy of project as xls CLEAR Copy of project as xls Export project as cav Export and Mail project as cav Export and Mail project as cav	PRO.	Open	New	project			Save pro	ject as	
Filename Save as Project Infine Proj	•	Save	Desis				Project pa	ma	
Rename project Project2 Satus Export project as xis Date of me Export project as xis Co Export project as cov Export and Mail project as cov Export and Mail project as cov	Filename Project1	Save as	Floje	andrie			riojectila		
Mall this project Export project as xis CLEAR OK	Input press	Rename project	<u>Proje</u>	ect2			Save as <u>F</u>	Project3	
Export project as xls CLEAR OK CLEAR OK <th< td=""><th>Status</th><td>Mail this project</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></th<>	Status	Mail this project							
Co Export and Mail project as xis Export project as csv Export and Mail project as csv	Date of mea	Export project as xls	CLEA	R	ок	~	CLEAR	O	K ~
Export project as cav Export and Mail project as cav	Co	Export and Mail project as xls							
Export and Mail project as csv		Export project as csv							
		Export and Mail project as csv							

Dieses Projekt per E-Mail versenden

Das bestehende Projekt wird in XML-Format exportiert und per E-Mail versendet.

Damit diese Funktion zur Verfügung steht, muss ein E-Mail-Client auf dem mobilen Endgerät eingerichtet sein. Sobald diese Registerkarte ausgewählt ist, wird im E-Mail-Client das **Sendeformular** angezeigt. Die Projektdatei ist bereits an eine neue E-Mail angehängt. Geben Sie die Adresse des Empfängers, den Betreff der E-Mail, den Text und gegebenenfalls die Unterschrift ein. Die Nachricht wird nach dem Drücken der Schaltfläche **Senden** gesendet.

Projekt umbenennen

Wählen Sie **Projekt umbenennen** aus, geben Sie den neuen Projektnamen ein und bestätigen Sie mit der Schaltfläche **OK**.

PFM1000

Rename project

Rename Project4

ок

Project name

CLEAR

Fenster "Projekt", Registerkarte "Stränge"

Wenn Sie die Registerkarte **Stränge** auswählen, wird ein Fenster geöffnet, in dem Sie Parameter einzelner Stränge einrichten oder messen können.

Im ersten Feld dieses Fensters können Sie den Namen des Strangs eingeben oder mit einer Pfeiltaste aus den vorhandenen Strängen den anzuzeigenden Strang auswählen.

In anderen Feldern können die im jeweiligen Strang verwendeten Ventil spezifiziert und der gewünschte Durchfluss angeben werden. Die anderen drei Felder enthalten die Messgrößen – **Dispositionsdruck**, **Anfangsdurchfluss, Istdurchfluss.** Die beiden anderen Felder dienen zur Eingabe von zwei Werten – **Anfängliche Voreinstellung** und **Voreinstellung**. Die verbleibenden Felder werden automatisch ausgefüllt.





Projekte (Fortsetzung)

Strang-Kontextmenü

Hier können Sie mit Strängen arbeiten: **Strang** hinzufügen, Strang umbenennen, Strang nach oben verschieben, Strang löschen, Strang nach unten verschieben.

Strang hinzufügen

Ein Fenster wird geöffnet, in das Sie den neuen Strangnamen eingeben. Anschließend bestätigen Sie die Eingabe durch Drücken der Schaltfläche **OK**.

14664 CZ Al 97 2		びネ72% 🔳	08:24
PFM1000			
Add brar	nch		
Name of t	he new br	anch	
Add bran	uch		
Add <u>brain</u>			
CLEAR		ж	~

Strang löschen

Sie können den Strang, der sich gerade in Bearbeitung befindet, löschen.

Strang umbenennen

Ein Fenster wird geöffnet, in das Sie den neuen Strangnamen eingeben. Anschließend bestätigen Sie die Eingabe durch Drücken der Schaltfläche **OK**.

Dantoss

Strang nach oben verschieben

Der vorhandene Strang kann in der Strangliste um eine Position nach oben verschoben werden. Sie können dies in der Strangliste überprüfen, indem Sie auf den Pfeil beim Strangnamen drücken.



Strang nach unten verschieben

Der vorhandene Strang kann in der Strangliste um eine Position nach unten verschoben werden. Sie können dies in der Strangliste überprüfen, indem Sie auf den Pfeil beim Strangnamen drücken.



PROJECT BRANCHES Branch1 15 Branch2 15 b] 0 Dipposal pressure [kPa] 0.0 nitial flow [l/h] 0 nitial flow [l/h] 0 Presetting 5.00 Status New	PROJECT BRANCHES PROJECT BRANCHES Branch1 Faranch2 Faranch2 Pressure Real flow [//h] Real flow [//h] Presetting Status New Date of measurement	PEM1000		
PROJECT BRANCHES Branch1 15 Branch2 15 br 15 Disposal pressure (kPa) 0.0 0 Initial flow (l/h) 0 0 Initial presetting 5.000 Presetting Status New 15	PROJECT BRANCHES Branch1 15 Branch2 15 br 15 Disposal pressure (kPa) 0.0 9 Initial frow [l/h] 0 9 Initial presetting 5.00 9 Presetting 5.00 9 Status New 9	PPM1000		•
Branch1 15 Franch2 ht Disposal pressure [kPa] Initial flow [/h] 0 0 Initial presetting 5.000 Presetting 5.000	Branch1 15 pranch2 hy Disposal pressure [kPa] Initial flow [/h] 0 9 Initial presetting 5.00 Presetting 5.00 Status New Date of measurement 5	PROJECT	BRANCHES	6
Branch2 15 by 0.0 Disposal pressure (kPa) 0.0 Initial flow [l/h] 0 Real flow [l/h] 0 Initial presetting 5.00 Presetting 5.00	Branch2 15 br 0.0 bit 0.0 bit 0.0 kPal 0.0 Initial flow [l/h] 0 Initial presetting 5.00 Presetting 5.00 Status New Date of measurement Set of the state	Branch1		•
ny 0.0 Dipposal pressure [kPa] 0.0 Initial flow [l/h] 0 Real flow [l/h] 0 Initial presetting 5.00 Presetting 5.00	0.0 0.0 [kPa] 0.0 [kPa] 0 Initial flow [l/h] 0 Initial presetting 5.00 Presetting 5.00 Status New Date of measurement Status	V F Branch2		15
Initial flow [I/h] 0 ■ Real flow [I/h] 0 ■ Initial presetting = 5.00 Presetting = 5.00 Status New •	Initial flow [I/h] 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Disposal pressure [kPa]	0.0	•
Real flow [/h] 0 • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Real flow [I/h] 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Initial flow [l/h]	0	•
Initial presetting + 5.00 Presetting + 5.00 Status New	Initial presetting + 5.00 Presetting + 5.00 Status New Date of measurement	Real flow [l/h]	0	•
Presetting	Presetting + 5.00 Status New Date of measurement	Initial presetting 🔹	5.00	
Status New	Status New Date of measurement	Presetting +	5.00	
	Date of measurement	Status	New	
Date of measurement		Date of measurement		

Danfoss

Datensätze

Die PFM 1000-Druckeinheit verfügt über eine unabhängige periodische Datenerfassung. Diese Funktion kann die Projektdiagnose insbesondere bei unregelmäßigen oder langfristigen Prozessen erleichtern.

Die aufgezeichneten Daten umfassen Beschreibung, Datum, Uhrzeit des Datensatz, ausgewähltes Ventil, Ventilvoreinstellung, Fördermedium, Temperatur des Mediums während der Aufzeichnung, Druck und Durchfluss. Die Datensätze können in das mobile Endgerät importiert und in Tabellen oder Diagramme exportiert und analysiert werden. Nicht zuletzt können aus den auf diese Art exportierten Daten Tabellen und Diagramme gedruckt und Berichte über den hydraulischen Systemabgleich erstellt werden.

Auf dem Einführungsbildschirm für anfängliche Datenerfassung gibt es zwei Registerkarten – *Info Datensatz* und *Datensatzpositionen*.

Registerkarte "Info Datensatz"

Kontextmenü DATENERFASSUNG

Hier können Sie mit Datensätzen über die entsprechenden Registerkarten arbeiten – **Neuer Datensatz**, Datensatz öffnen, Datensatz speichern unter, Datensatz lesen, Diesen Datensatz per E-Mail versenden, Datensatz als CSV exportieren, Datensatz als CSV exportieren und per E-Mail versenden, Datensatz als XLS exportieren, Datensatz als XLS exportieren und per E-Mail versenden.

Das Fenster "Datenerfassung" verfügt über mehrere Aktionssymbole für grundlegende Funktionen wie **Neuer Datensatz**, **Datensatz öffnen** oder **Datensatz lesen**. Diese befinden sich am unteren Bildschirmrand.

Version 2
PFM1000 New record RECORD Open record Place Read record Date Mail this record Description Export record as Valve Export record as Medium Export record as Temperature [*C] Export and Mail Filename Filename
RECORD Open record Place Read record Date Mail this record Description Export record at Valve Export record at Medium Export record at Temperature [*C Export and Mail Filename Filename
Read Read Place Read record Date Mail this record Description Export record at Valve Export record at Medium Export record at Temperature [*C] Export and Mail Filename Export record at
Place Read record Date Mail this record Description Export record a Valve Presetting Medium Export record a Temperature [*C Export and Mail Filename
Place Read record Date Mail this record Description Export record a Valve Export and Mail Presetting Export and Mail Medium Export record a Temperature [*C Export and Mail
Date Mail this record Description Export record a Valve Export record a Presetting Export and Mail Medium Export record a Temperature [*C] Export and Mail Filename Export and Mail
Description Valve Presetting Medium Temperature [*C] Filename
Valve Export and Mai Presetting Export and Mai Medium Export record a Temperature (°C Export and Mai Filename
Presetting Export and Mar Medium Export record a Temperature [*C] Export and Mar Filename
Medium Export record a Temperature [°C Export and Mai Filename
Temperature [°C, Export and Mai Filename
Filename

Neuer Datensatz

Wenn Sie in der Auswahlliste **Neu** drücken, wird ein Fenster geöffnet, in dem Sie auswählen können, welche Mengen Sie erfassen möchten. Die Druckaufzeichnung findet immer statt und kann nicht deaktiviert werden. Nach Auswahl der zu speichernden Mengen werden Medium und Anfangstemperatur in den beiden nachfolgenden Feldern ausgewählt. Die letzten beiden Felder dieses Bildschirms sind für die Spezifizierung und Eingabe des Ventils, an dem Sie messen, und die Ventilvoreinstellung vorgesehen. Bestätigen Sie die Eingabe mit der Schaltfläche **Weiter zu Optionen der Datenerfassung**. Ein weiteres Fenster wird geöffnet, in dem Sie den Speicherort und die Beschreibung des Datensatzes eingeben. Die letzten beiden Felder dienen zur Eingabe des Intervalls, in dem die ausgewählten Größen gemessen und gespeichert werden sollen, sowie der Wiederholungshäufigkeit der Datenerfassung. Sie können eine neue Erfassung aktivieren, indem Sie auf die Schaltfläche **Erfassung starten** drücken.

Monicz al 2 2	5≉72% ■0 08:28	TANDON CZ 📲 😤 🖄	전 \$71% 💷) 08:	10	тильног 🖌 😤 🛓	U	\$\$71% 💷 08:31
PFM1000		PFM1000			PFM1000		
New record selection		New record optio	ns		Records		
Select values for recording		Place				New record	
Pressure (Not turn off)		place1					
		Description					
Flow		description1					
		Period of record					
Temperature		1 N	/linute(s) •				
Select medium and temper	ature	Number of records				*100	
Medium 🔸 W	ater	5					
Temperature + 2	0.0						
Select valve and presetting recording	for						
Valve 🔸 Danfoss M	ISV-F DN 15						
Presetting + 5	.00				0	onnecting BLE Devic	e
CONTINUE TO RECORD OF	TIONS >	START REC	ORDING	~	0		
< 0		< <			□	0	

Bedienungsanleitung PFM 1000

Janfoss

Datenerfassung (Fortsetzung)

Datensatz öffnen

Ausgehend von der Auswahlliste **Datensatz öffnen** wird ein neues Fenster geöffnet, in dem eine Liste der von der PFM 1000-Anwendung im mobilen Endgerät gespeicherten Datensätze angezeigt wird. Sobald ein Datensatz aus der Liste ausgewählt wurde, öffnet sich ein Fenster mit den Daten dieses Datensatzes und die Daten stehen für die weitere Verarbeitung, z. B. Versendung per E-Mail, zur Verfügung. Die Registerkarte **Info Datensatz** zeigt die Daten aus dem vorherigen Absatz; Die aufgezeichneten Daten können auf der Registerkarte **Datensatzpositionen** eingesehen werden.

Datensatz lesen

Über das Auswahlmenü **Datensatz lesen** können Sie Datensätze aus der Druckmesseinheit aufrufen. Nach dem Lesen öffnet sich eine Zeile, in dem der Name eingegeben werden muss, unter dem der Datensatz gespeichert wird. Die Dateinamenerweiterung wird automatisch angefügt.

Datensatz speichern unter

Über das Auswahlmenü **Datensatz speichern** wird ein neues Fenster geöffnet, in das der neue Datensatzname einzugeben ist. Bestätigen Sie die Eingabe mit der Schaltfläche **OK**.

Diesen Datensatz per E-Mail versenden

Damit diese Funktion zur Verfügung steht, muss ein E-Mail-Client auf dem mobilen Endgerät eingerichtet sein. Sobald die Registerkarte **Diesen Datensatz per E-Mail versenden** ausgewählt wurde, wird das E-Mail-Formular angezeigt, an das der Datensatz bereits angehängt ist. Die erfassten Daten sind im Dateiformat XML gespeichert. Geben Sie die Adresse des Empfängers, den Betreff der E-Mail, den Text und gegebenenfalls die Unterschrift ein. Die Nachricht wird nach dem Drücken der Schaltfläche **Senden** gesendet.

Open record in directory: Records	PFM1000	PFM1000
Parent directory Record01 reco	Save record as	Save record as
Last change: 11.01.2019 - 08:39:30	Filename	Filename
	Record01	Record03.reco
	CLEAR OK 🗸	CLEAR OK 🗸
4 0 0		4 0 0

Datensatz als CSV exportieren

Der Datensatz wird im CSV-Format exportiert und im Ordner *Internal Storage PFM 1000/Export* gespeichert.

Datensatz als XLS exportieren

Der Datensatz wird im Microsoft XLS-Format exportiert und im Ordner *Internal Storage PFM 1000/Export* gespeichert.

Als CSV exportieren und per E-Mail versenden

Der Datensatz wird, wie im vorherigen Absatz beschrieben, exportiert und per E-Mail versendet. Nur die Datei im Anhang liegt im CSV-Format vor.

Als XLS exportieren und per E-Mail versenden

Der Datensatz wird, wie im vorherigen Absatz beschrieben, exportiert und per E-Mail versendet. Nur die Datei im Anhang liegt im XLS-Format vor.

Registerkarte DATENSATZPOSITIONEN

Sie können einen Datensatz aus der Messeinheit lesen oder einen Datensatz aus dem mobilen Endgerät öffnen.

Wenn Sie die Registerkarte **Datensatzpositionen** auswählen, wird ein Fenster geöffnet, in dem die Messwerte sowie Datum und Uhrzeit der Datenerfassung zu sehen sind.

Bedienungsanleitung PFM 1000

Heizungsberechnungen

Heizungstechnische Berechnungen ermöglichen und erleichtern die Lösung von Teilaufgaben und Berechnungen für Systeme mit hydraulischem Abgleich. In der PFM 1000-Anwendung gibt es die folgenden vier Berechnungsmöglichkeiten:

1. Voreinstellungsberechnung: berechnet die Ventilvoreinstellung für den im aktuellen Strang notwendigen Durchfluss.

2. Druckverlustberechnung: berechnet den Druckverlust am Ventil für gewünschten Durchfluss und Voreinstellung.

3. Berechnung des verfügbaren Drucks: Unter dem "verfügbaren Druck" versteht man den Mindestdruck im Strang, nachdem der gewünschte Durchfluss für die vorgegebene Voreinstellung erreicht wurde.

4. Berechnung der Ventilautorität: Die Ventilautorität ist das Verhältnis zwischen dem Druckabfall am vollständig geöffneten Regelventil und dem Druck im gesamten Strang in Prozent. Diese Größe hilft bei der Dimensionierung des Ventils und bei der Beurteilung, ob das jeweilige Ventil für den Strang geeignet ist. Für die optimale Systemregelung sollte diese Größe im Bereich zwischen 50 und 100 % liegen. Liegt dieser Wert unter 50 %, ist das Ventil nicht richtig dimensioniert.

Drücken Sie im Hauptmenü der Anwendung die Schaltfläche "Berechnungen". Wählen Sie das gewünschte Ventil und seine Voreinstellung in den entsprechenden Auswahlfeldern im Fenster "Berechnungen".

Berechnung der Voreinstellung

Diese Funktion berechnet die Ventilvoreinstellung für den im aktuellen Strang notwendigen Durchfluss.

Geben Sie auf dem ersten Bildschirm zur Berechnung der Voreinstellung den gewünschten Durchfluss ein. Bestätigen Sie die Eingabe mit der Schaltfläche **OK**. Bestätigen Sie im folgenden Bildschirm mit der Schaltfläche **Aktuell gemessenen Durchfluss speichern**. Im folgenden Bildschirm das Regelventil vollständig schließen. Bestätigen Sie den gemessenen Druckwert mit der Schaltfläche **Aktuellen Dispositionsdruck speichern**. Basierend auf den Messwerten und dem gewünschten Durchfluss berechnet die PFM 1000-Anwendung die erforderliche Ventilvoreinstellung und zeigt das Ergebnis im Hauptfenster **Berechnungen** im Bereich **Ergebnisse** an.



Dantoss

Danfoss

Heizungsberechnungen (Fortsetzung)

Berechnung des Druckverlusts

Geben Sie auf dem ersten Bildschirm zur **Berechnung des Druckverlusts** den gewünschten Durchfluss ein. Bestätigen Sie die Eingabe mit der Schaltfläche **OK**. Die Anwendung berechnet den Druckverlust am Ventil mit dem vorgegebenen voreingestellten und gewünschten Durchfluss und zeigt das Ergebnis im Bereich **Berechnungen/Ergebnisse** auf dem Bildschirm an.



Berechnung des verfügbaren Drucks

Geben Sie auf dem ersten Bildschirm zur **Berechnung des verfügbaren Drucks** den gewünschten Durchfluss ein. Bestätigen Sie die Eingabe mit der Schaltfläche **OK**. Bestätigen Sie das Speichern des aktuell gemessenen Durchflusses mit der Schaltfläche **Speichern**. Bestätigen Sie das Speichern des gemessenen Abgabedrucks bei vollständig geschlossenem Ventil durch Drücken der Schaltfläche **Speichern** im nächsten Bildschirm. Das Ergebnis wird im Bereich **Berechnungen/Ergebnisse** des Bildschirms angezeigt.



Danfoss

PFM 1000

Heizungsberechnungen (Fortsetzung)

Berechnung der Ventilautorität

Messen Sie den Abgabedruck im ersten Fenster von **Berechnung der Ventilautorität** mit geschlossenem Ventil und bestätigen Sie durch Drücken der Schaltfläche **Speichern**. Messen Sie den Druck im nächsten Bildschirm bei vollständig geöffnetem Ventil und bestätigen Sie mit der Schaltfläche **Speichern**. Das Ergebnis wird im Bereich **Berechnungen/Ergebnisse** des Bildschirms angezeigt.

Align PC 0325X Holo23 PFM1000 : Available pressure Close valve and confirm pressure value Pressure [kPa]	PFM1000 : Full open pressure Open valve full and confirm pressure value Pressure (kPa)	PFM1000 Calculations Calculate presetting
113.6	108.4	CALCULATE PRESSURE LOSS CALCULATE AVAILABLE PRESSURE
Danfoss MSV-BD DN 40 Presetting 1.00 Kv=3.12	Danfoss MSV-BD DN 40 Presetting ± 1.00 Kv=3.12	CALCULATE VAL AUTHORITY Valve Presetting
a=0.500	a=0.500	Results ↓ Valve authority: 95.4%
Connected to PFM1000 Address:1 Power: 78% Calibration expire:6.12.2019 Version:2.8	Save Save Connected to PFM1000 Address:1 Power: 77% Calibration expire:6.12.2019 Version:2.8	< ○ □

Datenbank – Kurzdatensätze

Wenn Sie die Schaltfläche "Datenbank – Kurzdatensätze" drücken, wird ein neues Fenster geöffnet, in dem Sie nach zuvor gespeicherten Datensätze aus dem Fenster "Schnellaufzeichnung" suchen können. Die erfassten Daten werden sequentiell in einer Datei gespeichert, wenn nicht zuvor festgelegt wurde, dass sie an einem anderen Ort gespeichert werden sollen. Der Standardspeicherort für Dateien ist der Ordner Internal Memory/PFM 1000/Quick Records. Beim Öffnen der Datenbank für Kurzdatensätze wird ein leeres Formular angezeigt. Die gewünschte Datei kann dann aus dem Menü der Datenbank für Kurzdatensätze mit dem Befehl **Öffnen** geöffnet werden. Die übrigen Menüoptionen der Datenbank für Kurzdatensätze sind dieselben wie im Menü für die Standarderfassung. Diese sind im Abschnitt "Datenerfassung" beschrieben.

TANDAH CZ AL TE M	0*	56% 🔲 09:47	1Mobile C2 .all % 22	0	\$56% 🔳 09:47		14/06/0 CZ Jal	×2	ଷ≭56% ■⊃ 09:47
PFM1000		:	PFM1000	Open record			Open re	cord in directo	ory: QuickRe
Quick	record		Qu	Export recor	d as csv				
Descr Requested flow [I/h] Valve	Flow [l/h] Flow [l/h] Initial presetting	Deviance [%] Presetting	D Requested flow [I/I Valve	Export and P	vlail as csv rd as xls		Parent dire 1.qrec Last chang	ctory e: 11.01.2019 - 0	8:17:34
Date	Time	Pressure [kPa]	Date	Export and M	Mail as xls				
1400 Danfoss MSVF: DN 15 11.01.2019	82 5.00 08:17:16	6 5.00 0.1	1400 Danfoss MSV-F DN 11.01.2019	82 15 5.00 08:17:16	6 5.00 0.1				
< <	0 🗆		٩	0 []	l		d 0	

Danfoss

PFM 1000

Wartung

Austausch von Sinterfiltern

Damit das Gerät fehlerfrei funktioniert, sind die Sinterfilter in den Druckeingängen regelmäßig zu wechseln.

Schrauben Sie den Druckeingang mit dem 13-mm-Schlüssel ab, ersetzen Sie die verstopften Filter durch einen neuen Filtersatz, schrauben Sie die Druckeingänge wieder an und ziehen Sie diese fest.



Batterietausch

Lösen Sie die Schrauben der Batterieabdeckung.

Entfernen Sie die Abdeckung und legen Sie neue Batterien, die den technischen Parametern entsprechen, ein.

Sollten Sie Batterien eines anderen Typs einsetzen, denken Sie daran, den Batterietyp in der PFM 1000-Anwendung umzustellen.





Fehlersuche

Störung		Reparatur
Das Gerät lässt sich nicht e	einschalten.	Batterien prüfen, ggf. tauschen
Die grüne Kontrollleuchte	e leuchtet im Sekundentakt auf.	Die Initialisierung des Bluetooth-Moduls ist fehlgeschlagen. Schalten Sie das Gerät aus und wieder ein.
(0,5 Sekunden eingeschal	tet + 0,5 Sekunden ausgeschaltet)	Der Austausch der Filter in den Druckeingängen. Druckmessung zurücksetzen.
Eine langsame Reaktion a Eingängen, der gemessen ist größer als 1 kPa.	uf die Druckänderung in den Ne Wert bei freien Druckeingängen	Überprüfen Sie die Einstellungen des mobilen Geräts. Wenn Sie die PFM 1000-Druckeinheit mit dem mobilen Endgerät gekoppelt haben, trennen Sie die Verbindung. BLE koppelt das Bluetooth-Gerät nicht, wie dies in der vorherigen Version erforderlich war; ganz im Gegenteil, die Koppelung behindert die Verbindungsherstellung.
Die Bluetooth-Suche der I oder die PFM 1000-Anwer von Verbinden nicht mit siehe Bild auf Seite 9.	Druckeinheit funktioniert nicht ndung kann sich nach dem Drücken der Druckeinheit verbinden,	Schalten Sie die Druckeinheit aus und wieder ein, wiederholen Sie den gewünschten Vorgang mit der Anwendung.
Die Anwendung verbinde der Druckeinheit, siehe le oder das Auslesen des Da	t sich im Messfenster nicht mit tztes Bild auf Seite 9, oder der Start tensatzes wird abgebrochen.	Schalten Sie die Bluetooth-Schnittstelle des mobilen Geräts aus, schalten Sie diese wieder ein und wiederholen Sie den gewünschten Vorgang mit der Anwendung.
lch habe die Option Imm verwenden aktiviert und Druckeinheit messen.	er das ausgewählte Gerät möchte nun mit einer anderen	Öffnen Sie die Einstellungen der PFM 1000-Anwendung und wählen Sie Sensoreinstellungen/Immer Bluetooth-Adresse verwenden . Hier sehen Sie die von der automatischen Funktion gespeicherte BT-Moduladresse. Löschen Sie die Adresse, dann durchsucht die Anwendung erneut alle Druckeinheiten.

Sicherheits- und Entsorgungshinweise

Akkus/Batterien

•

- Unsachgemäße Handhabung von Batterien kann zum Auslaufen der Elektrolyte und zu Feuer führen.
- Wenden Sie sich bezüglich der Entsorgung von Batterien an die örtlichen Behörden oder Händler und informieren Sie sich über die richtige Art der Entsorgung.
- · Setzen Sie die Batterien weder Hitze noch Feuer aus.
- Sollten Sie die Batterien im Auto aufbewahren, setzen Sie diese bei geschlossenen Fenstern und T
 üren keiner direkten Sonneneinstrahlung aus.
- Zerlegen Sie die Batterien nicht und schließen Sie diese nicht kurz.
- Verwenden Sie keine Batterien mit beschädigter Verpackung.
- Bei unsachgemäßem Tausch der Batterien besteht Explosionsgefahr.
- · Verwenden Sie zum Tausch nur den vom Hersteller empfohlenen Batterietyp.

Informationen für Benutzer zur Annahme und Entsorgung von Altgeräten und Batterien

Dieses Symbol auf dem Gerät, der Verpackung oder in den beigefügten Dokumenten bedeutet, dass die verwendeten elektrischen und elektronischen Geräte nicht mit dem üblichen Haushaltsmüll entsorgt werden dürfen.

Für eine ordnungsgemäße Entsorgung, Rückgewinnung und Recycling von Altprodukten und Batterien geben Sie diese bitte bei den jeweiligen Sammelstellen in Übereinstimmung mit den nationalen Gesetzen und Richtlinien 2002/96/EG, 2006/66/EG und 2012/19/EG ab.



Durch die Sicherstellung der korrekten Entsorgung des Produkts können Sie dazu beitragen, potenziell gefährliche Auswirkungen auf die Umwelt und die menschliche Gesundheit, die bei einer unsachgemäßen Entsorgung des Produkts drohen würden, zu vermeiden.

Gewerbliche Nutzer in der Europäischen Union können sich an ihre Händler oder Lieferanten wenden.



Spezifikationen

Nenndruckbereich ¹⁾	1.000 kPa oder 2.000 kPa	Energieverbrauch	20 mA Bluetooth-Nutzung
Max. Überdruck	120 % des Nenndrucks	Betriebszeit	max. 45 Stunden
Linearitäts- und Hysterese- Sollwertabweichung	0,15 % vom Nenndruckbereich	Zurücksetzen der Druckmessung auf Nullstellung	Mechanisch durch hydraulischem Bypass
Temperatur- Sollwertabweichung	0,25 % vom Nenndruckbereich	Wasserbeständigkeit	IP65
Medientemperatur ²⁾	-5 bis 90 °C	Kalibriergültigkeit	24 Monate
Umgebungstemperatur	-5 bis 50 °C	Abmessungen (L x B x T)	180x80x52 mm
Lagertemperatur	-5 bis 50 °C	Gewicht	420 g
Drahtlose Datenübertragung	Bluetooth Low Energy 5.0		
Spannungsversorgung	AAA Alkaline-Batterien oder NiMH-Akkus		

1) Optional

 2) Gemessen am Ende von Messschläuchen, Länge 1,5 m, Warmwasser strömt durch PFM 1000 Hydraulikteile bei Nullabgleich. Die maximale Dauer des Nullabgleichs beträgt 10 Sekunden bei einer Temperatur des Mediums über 50 °C.



Bedienungsanleitung PFM 1000

Danfoss GmbH, Deutschland: danfoss.de • +49 69 80885 400 • E-Mail: CS@danfoss.de Danfoss Ges.m.b.H., Österreich: danfoss.at • +43 720 548 000 • E-Mail: CS@danfoss.at Danfoss AG, Schweiz: danfoss.ch • +41 61 510 00 19 • E-Mail: CS@danfoss.ch

Die in Katalogen, Prospekten und anderen schriftlichen Unterlagen, wie z.B. Zeichnungen und Vorschlägen enthaltenen Angaben und technischen Daten sind vom Käufer vor Übernahme und Anwendung zu prüfen. Der Käufer kann aus diesen Unterlagen und zusätzlichen Diensten keinerlei Ansprüche gegenüber Danfoss oder Danfoss Mitarbeitern ableiten, es sei denn, dass diese vorsätzlich oder grob fahrlässig gehandelt haben. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Bekanntmachung im Rahmen des Angemessenen und Zumutbaren Änderungen an ihren Produkten – auch an bereits in Auftrag genommenen – vorzunehmen. Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und alle Danfoss Logos sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.