

**Пилотный регулятор давления “после себя”  
PCVD**

**Инструкция по монтажу и эксплуатации**

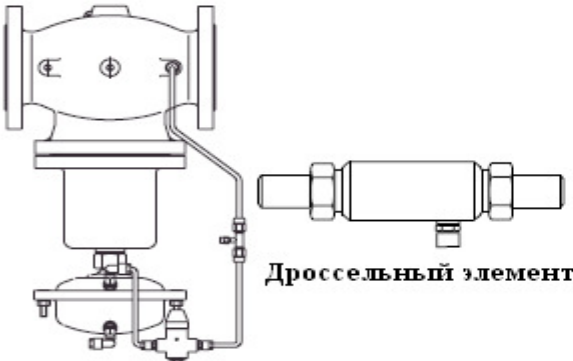
Содержание «Инструкции по монтажу и эксплуатации» соответствует  
«Техническому описанию» производителя

Содержание	
<b>Содержание</b>	
<b>Комплект поставки.....</b>	<b>3</b>
<b><u>1 Монтаж</u>.....</b>	<b>4</b>
1.1 При монтаже обратите внимание.....	
1.2 Положение регулятора при монтаже.....	
1.3 Монтаж импульсных трубок.....	
1.4 Подготовка к сборке.....	
1.5 Изоляция.....	
1.6 Монтажная схема.....	5
1.7 Сборочные чертежи, размеры.....	6
<b><u>2 Запуск</u>.....</b>	<b>8</b>
2.1 Необходимое статическое давление, перепад.....	
2.2 Испытания на прочность и герметичность.....	
2.3 Заполнение системы.....	
2.4 Пуск.....	
2.5 Вывод из работы.....	
2.6 Настройка рабочего давления.....	9
2.7 Опломбирование.....	
2.8 Проверка работы .....	

# Комплект поставки PCVD


Ду 100 - 125

Сборочный комплект для PCV-VFG21      Присоединённый клапан AVD Ду 25




Дроссельный элемент



Медная трубка  $\varnothing 6 \times 1 \times 1500$  mm



Медная трубка  $\varnothing 10 \times 1 \times 3000$  mm

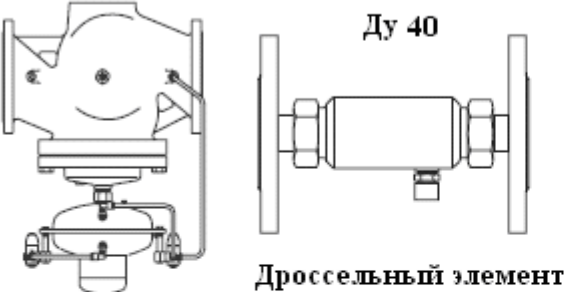


AVD



Ду 150 - 250


Сборочный комплект для PCV-VFG2      Присоединённый клапан AVD Ду 40




Ду 40

Дроссельный элемент

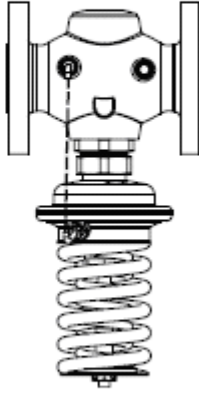
Медная трубка  $\varnothing 6 \times 1 \times 1500$  mm



Медная трубка  $\varnothing 10 \times 1 \times 3000$  mm

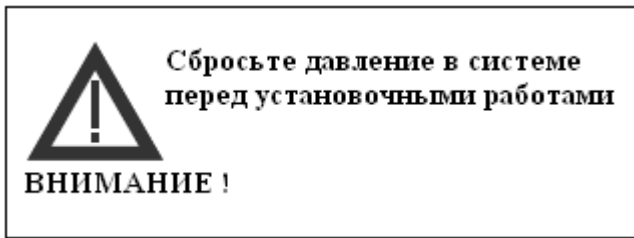


AVD



## Монтаж

### 1.1 Подготовка к сборке



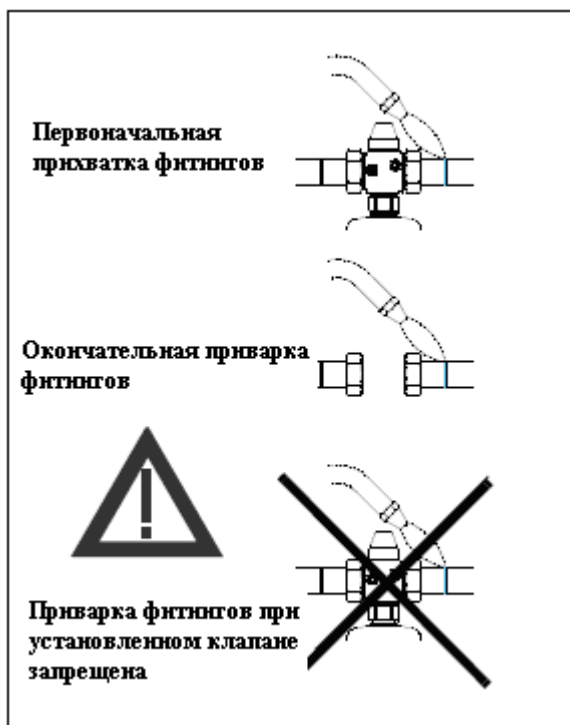
- Промыть систему
- Установите сетчатый фильтр перед регулятором
- Установите запорные элементы до и после регулятора

### 1.2 Положение регулятора при монтаже

- Установка разрешена только на горизонтальных участках трубопроводов управляющим элементом вниз

### 1.3 При монтаже обратите внимание

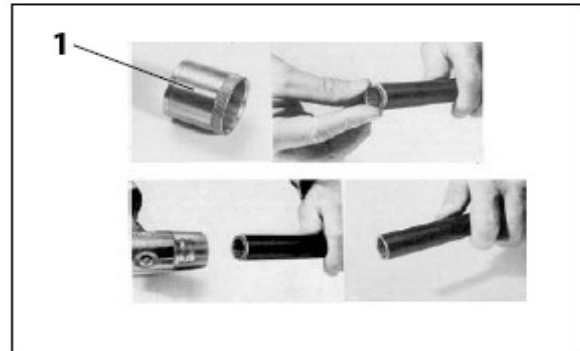
- Сверьте направление потока и стрелки на корпусе клапана
- Правила установки установки с фитингами под приварку



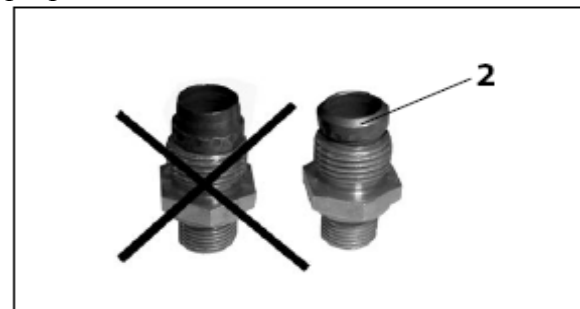
- Максимальные нагрузки на корпус клапана и дроссельного элемента от трубопроводов недопустимы

### 1.4 Монтаж импульсных трубок

1. Смотрите монтажную схему, раздел 1.6
2. В медные трубки  $\varnothing 10 \times 0,8$ , вставьте с двух сторон втулку 1

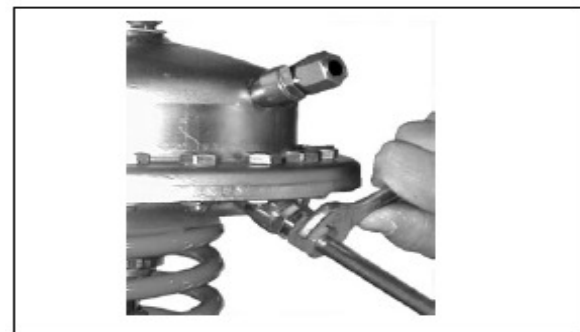


3. Убедитесь в правильном положении разрезных колец 2



4. Вдвиньте импульсную трубку в фитинг до упора

5. Затяните соединительную гайку крутящим моментом 40 Нм



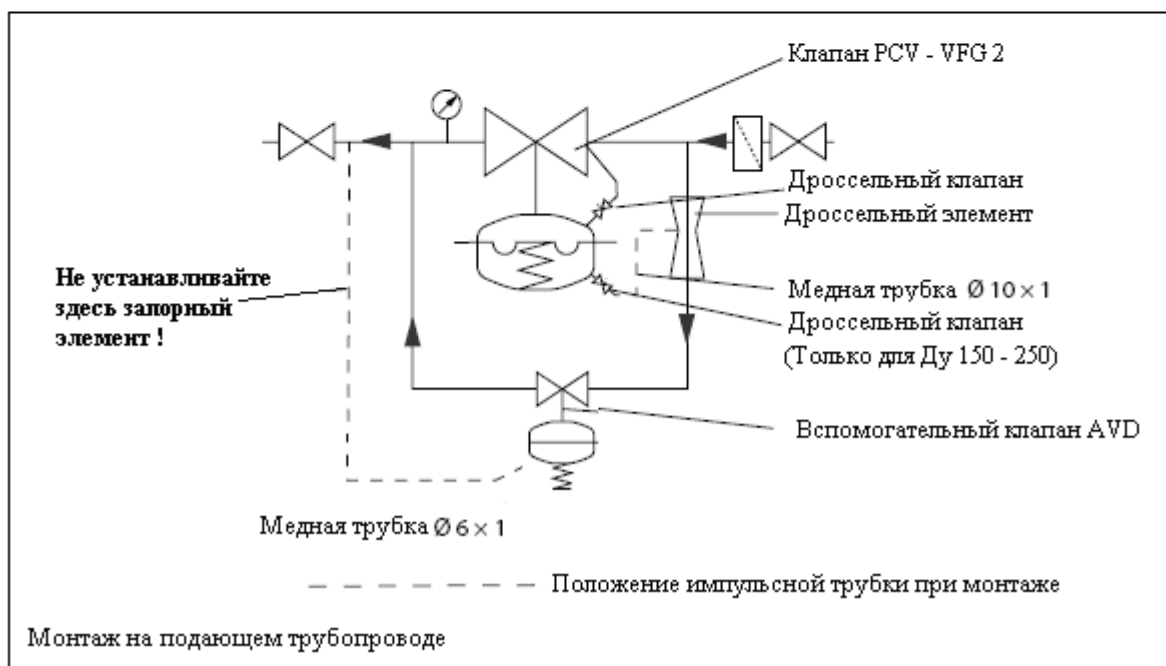
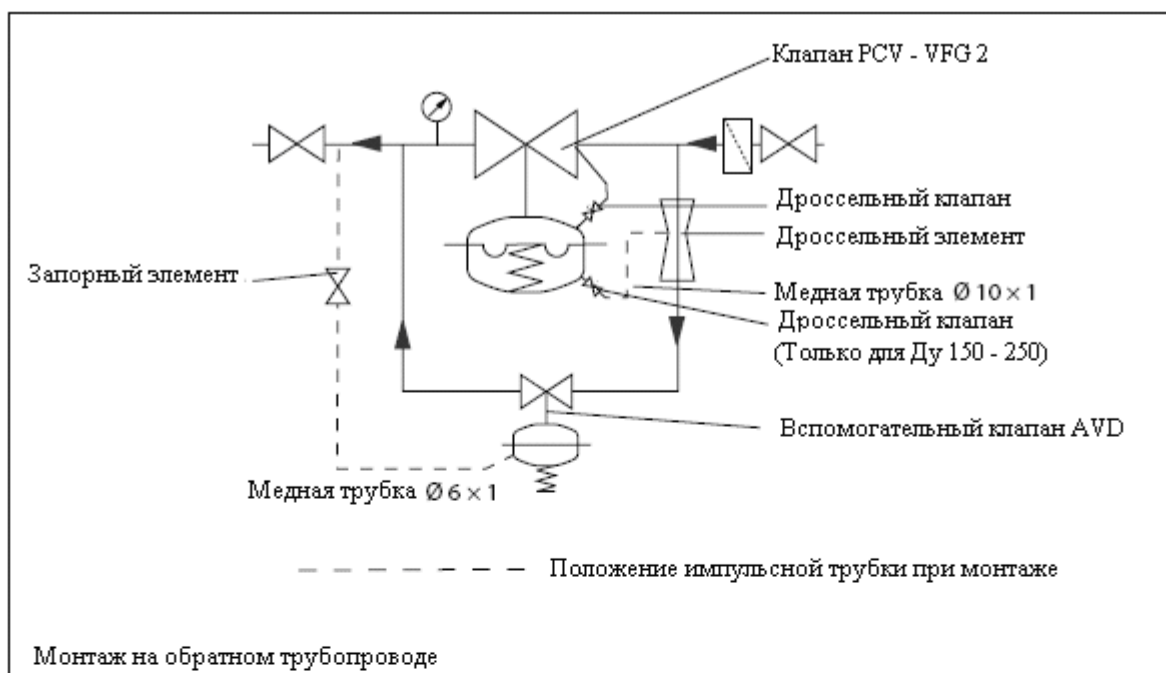
6. Демонтируйте и проверьте положение прокладки



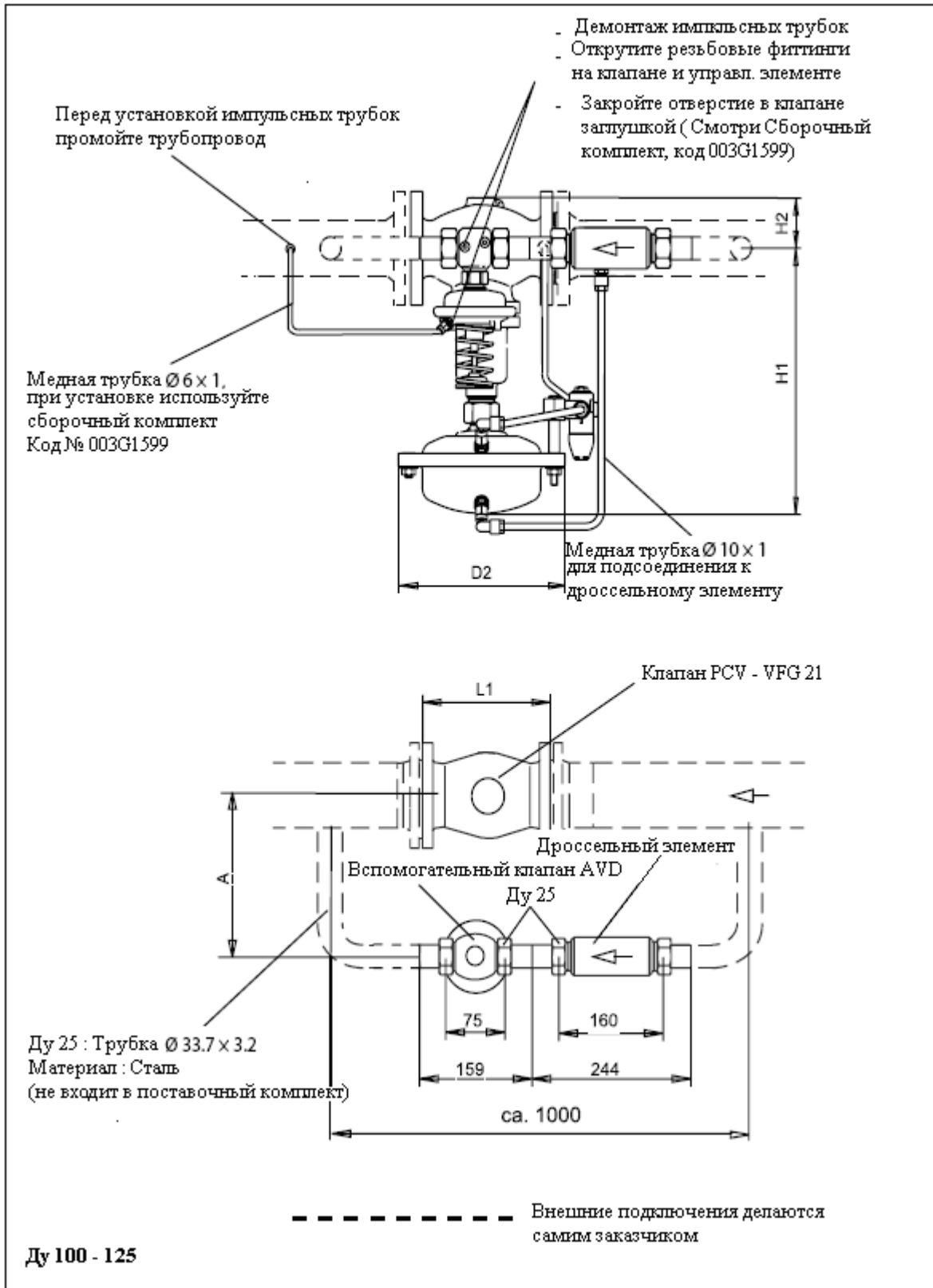
### 1.5 Изоляция

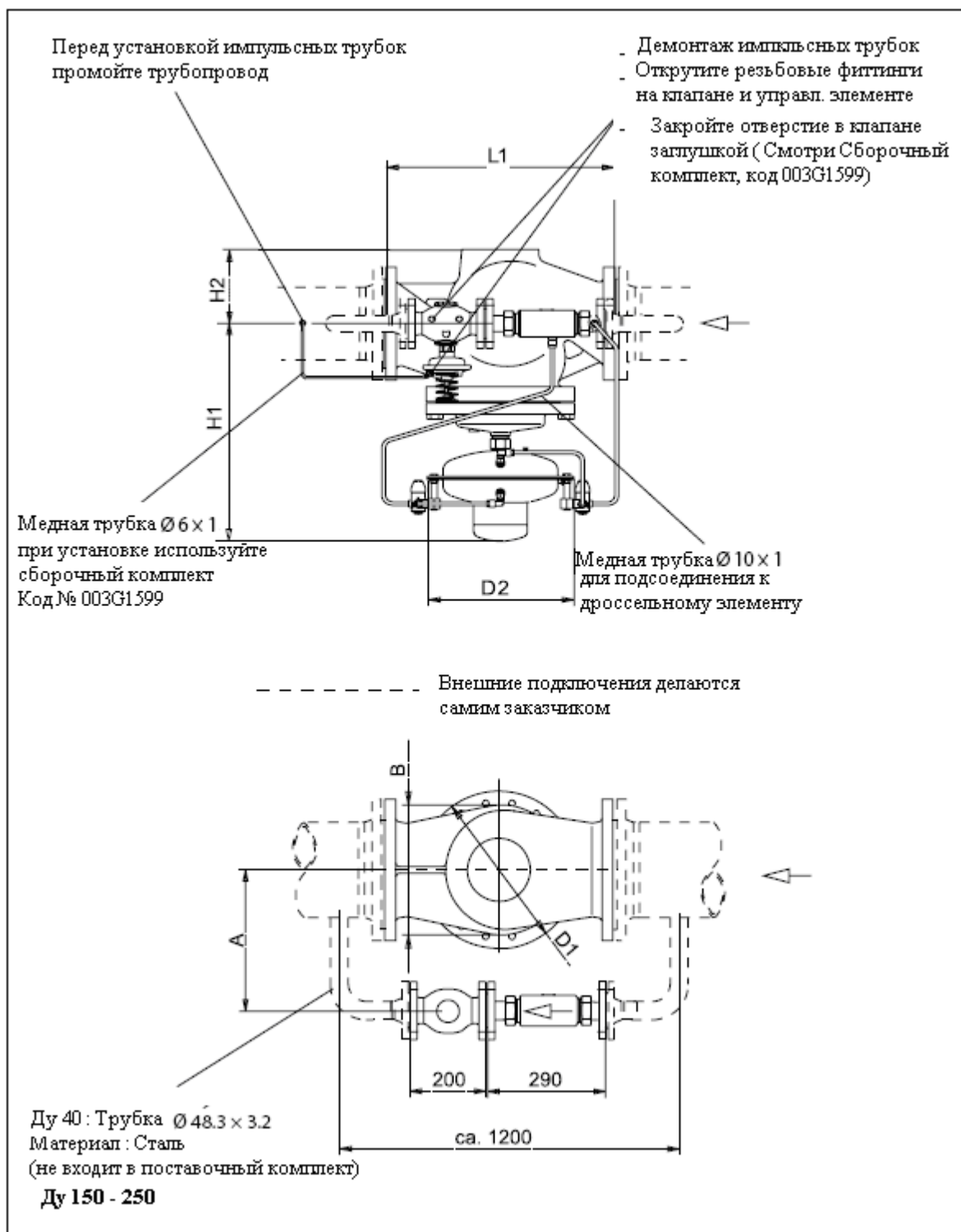
- Управляющие элементы диафрагмы не должны быть изолированы при изоляции остальных частей

## 1.6 Монтажная схема



## 1.7 Сборочные Чертежи, Размеры





C

## Размеры

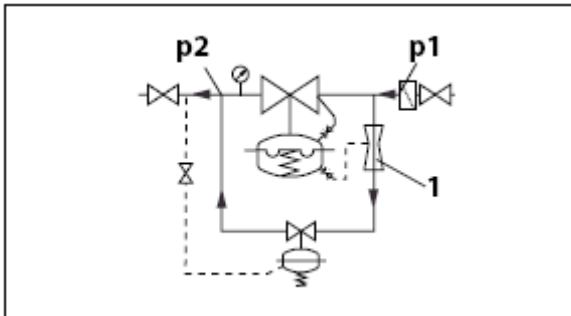
Условный проход	Ду	100	125	150	200	250
L1	мм	350	400	480	600	730
H1		530	530	619	647	697
H2		-	-	174	229	254
D2		263	-	-	380	-
D1		250	350	385	500	-
B		200	210	310	336	412
A ≥		290	320	350	410	-

## 2 Запуск

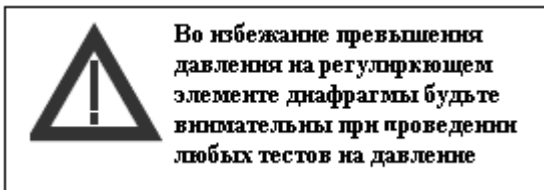
### 2.1 Необходимое статическое давление, перепад.

Для надлежащей работы необходим перепад как минимум,  $P1 - P2 \geq 0,5$  бар.

Статическое давление  $P1$  перед контроллером не должно падать меньше чем 1,5 бара (избыточное). Неосмотрительность может привести к кавитации и повреждениям дроссельного элемента 1.



### 2.2 Испытания на прочность и герметичность



#### Регулирующий элемент клапана

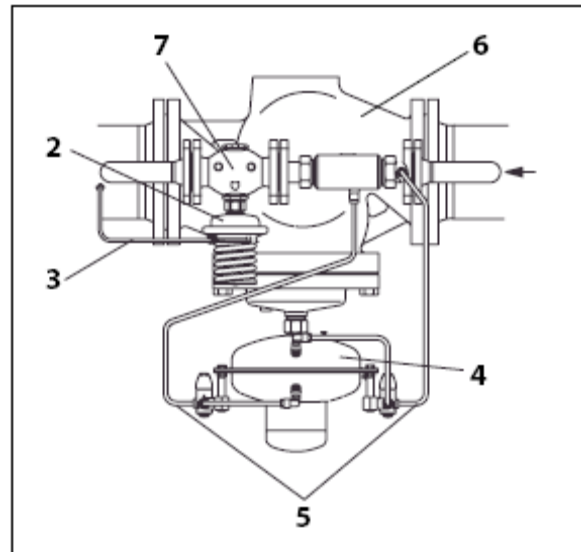
Допустимое избыточное давление на регулирующем элементе 2 – 15 бар\* . Для более высоких давлений, вы должны :

- Удалить импульсную трубку 3

Допустимое избыточное давление на регулирующем элементе 4 – 25 бар. Для более высоких давлений, вы должны :

- Удалить импульсную трубку 5 на регулирующем элементе и закрыть отверстие заглушкой
- Перед испытаниями на прочность и герметичность инструкция 2.3 должна быть изучена

\*Приготовления: давление по обе стороны диафрагмы должно быть одинаковым . (+) сторона диафрагмы может иметь избыточное давление в 1 бар по сравнению с (-) стороной



### 2.3 Заполнение системы

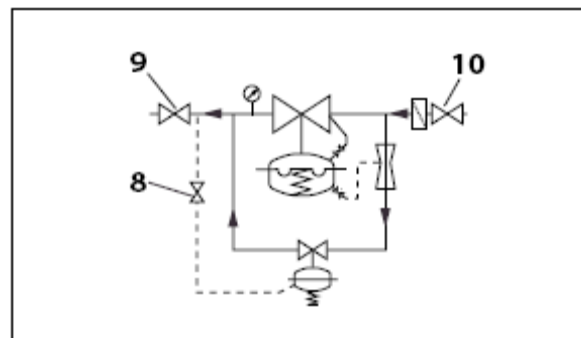
#### Замечание:

Регулятор 6 закрыт если нет давления и открывается только тогда, когда появляется определённый расход на байпасе.

Вспомогательный клапан 7 закрывается при повышении давления.

#### Порядок работы:

1. Открыть запорные элементы 8, которые могут присутствовать на импульсных трубках
2. Медленно открыть запорные элементы сначала на обратном 9, потом на подающем 10 трубопроводах



### 2.4 Пуск

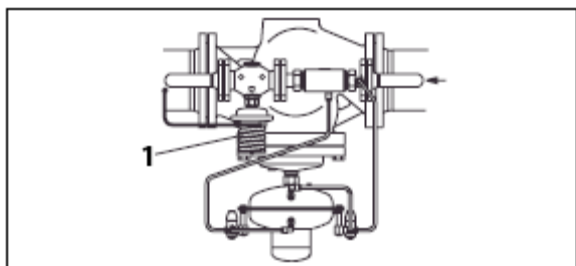
Во время пуска заполненной системы открывайте элементы в порядке, указанном в пункте 2.3

### 2.5 Вывод из работы

При выводе из работы сначала закрывается запорный элемент на подающем трубопроводе и только потом на обратном

## 2.6 Настройка рабочего давления

Настройка давления должна устанавливаться на присоединённом клапане AVD 1. Диапазон настройки указан на шильдике регулирующего элемента

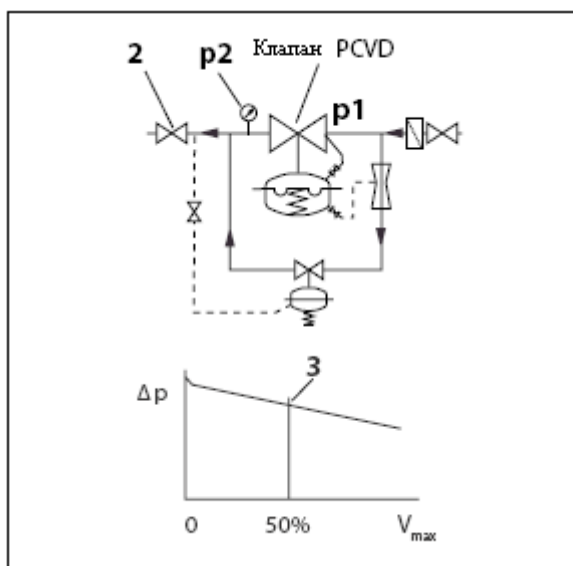


### Процесс настройки

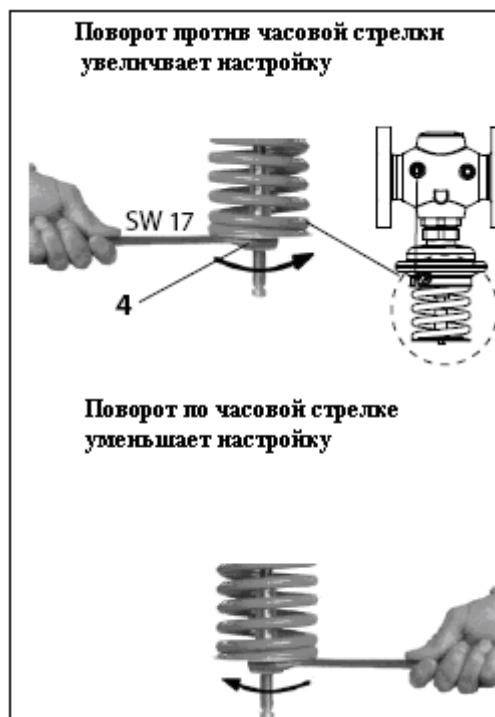
1. До установки настройки давления запустите систему согласно требованиям Пункта 7.4.

Настройка также может быть установлена при открытом байпасе 2

2. Установить расход воды после клапана PCVD примерно на 50% от расчётного



3. Настройка производится поворотом шпинделя настройки 4



## 2.7 Опломбирование

Шпиндель настройки может быть опломбирован



## 2.8 Проверка работы

Проверьте работу системы при различных расходах.

Если давление превышает заданное Инструкциями измените Настройку согласно пункту 2.6