

**Пилотный регулятор давления “до себя”  
PCVA**

**Инструкция по монтажу и эксплуатации**

Содержание «Инструкции по монтажу и эксплуатации» соответствует  
«Техническому описанию» производителя

Содержание

**Содержание**

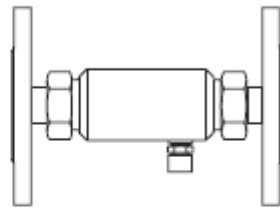
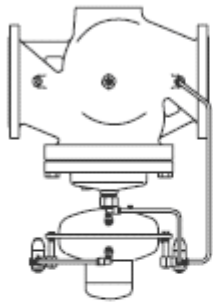
<b>Комплект поставки.....</b>	<b>3</b>
<b><u>1 Монтаж</u>.....</b>	<b>4</b>
<b>1.1 При монтаже обратите внимание.....</b>	
<b>1.2 Положение регулятора при монтаже.....</b>	
<b>1.3 Монтаж импульсных трубок.....</b>	
<b>1.4 Подготовка к сборке.....</b>	
<b>1.5 Изоляция.....</b>	
<b>1.6 Монтажная схема.....</b>	<b>5</b>
<b>1.7 Сборочные чертежи, размеры.....</b>	<b>6</b>
<b><u>2 Запуск</u>.....</b>	<b>8</b>
<b>2.1 Необходимое статическое давление, перепад.....</b>	
<b>2.2 Испытания на прочность и герметичность.....</b>	
<b>2.3 Заполнение системы.....</b>	
<b>2.4 Пуск.....</b>	
<b>2.5 Вывод из работы.....</b>	
<b>2.6 Настройка рабочего давления.....</b>	<b>9</b>
<b>2.7 Опломбирование.....</b>	
<b>2.8 Проверка работы .....</b>	

## Комплект поставки PCVA

Ду 150 -250

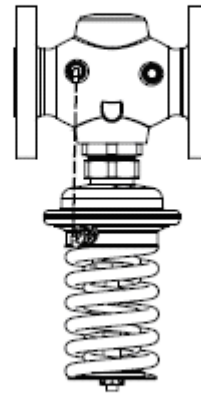
Сборочный комплект для PCV-VFG2

Присоединённый клапан AVA Ду 40



Дроссельный элемент

AVA



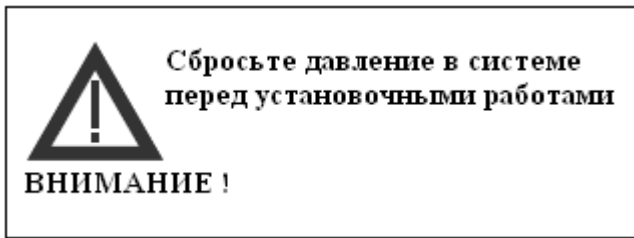
Медная трубка  $\varnothing 6 \times 1 \times 1500$  mm



Медная трубка  $\varnothing 10 \times 1 \times 3000$  mm

## Монтаж

### 1.1 Подготовка к сборке



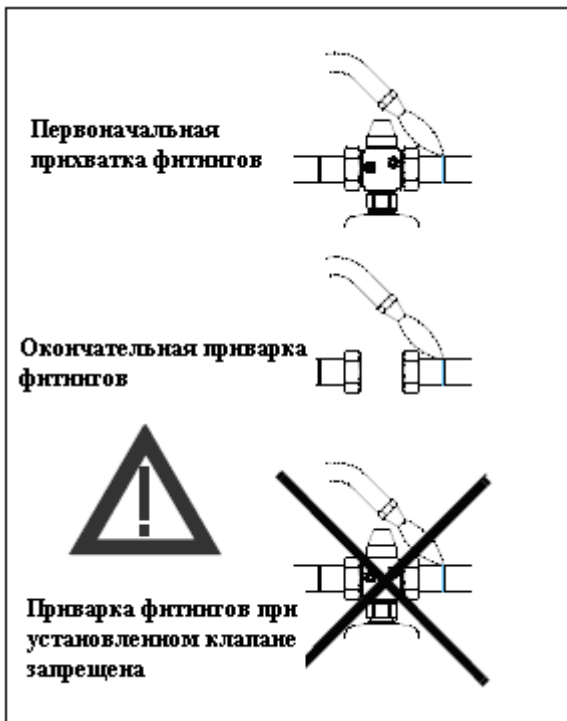
- Промыть систему
- Установите сетчатый фильтр перед регулятором
- Установите запорные элементы до и после регулятора

### 1.2 Положение регулятора при монтаже

- Установка разрешена только на горизонтальных участках трубопроводов управляющим элементом вниз

### 1.3 При монтаже обратите внимание

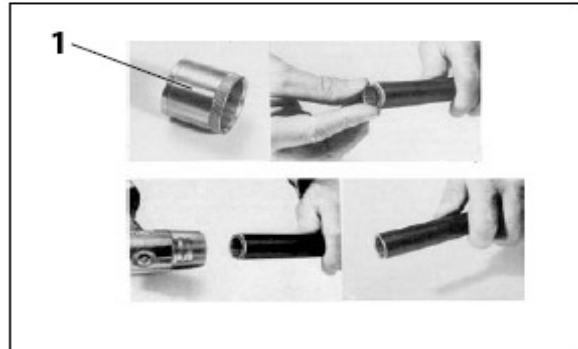
- Сверьте направление потока и стрелки на корпусе клапана
- Правила установки установки с фитингами под приварку



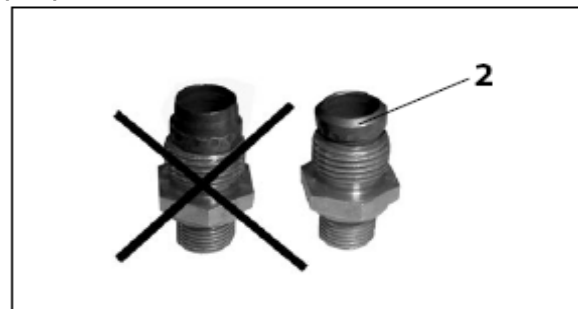
- Максимальные нагрузки на корпус клапана и дроссельного элемента от трубопроводов недопустимы

### 1.4 Монтаж импульсных трубок

1. Смотрите монтажную схему, раздел 1.6
2. В медные трубки  $\varnothing 10 \times 0,8$ , вставьте с двух сторон втулку 1



3. Убедитесь в правильном положении разрезных колец 2



4. Вдвиньте импульсную трубку в фитинг до упора

5. Затяните соединительную гайку крутящим моментом 40 Нм



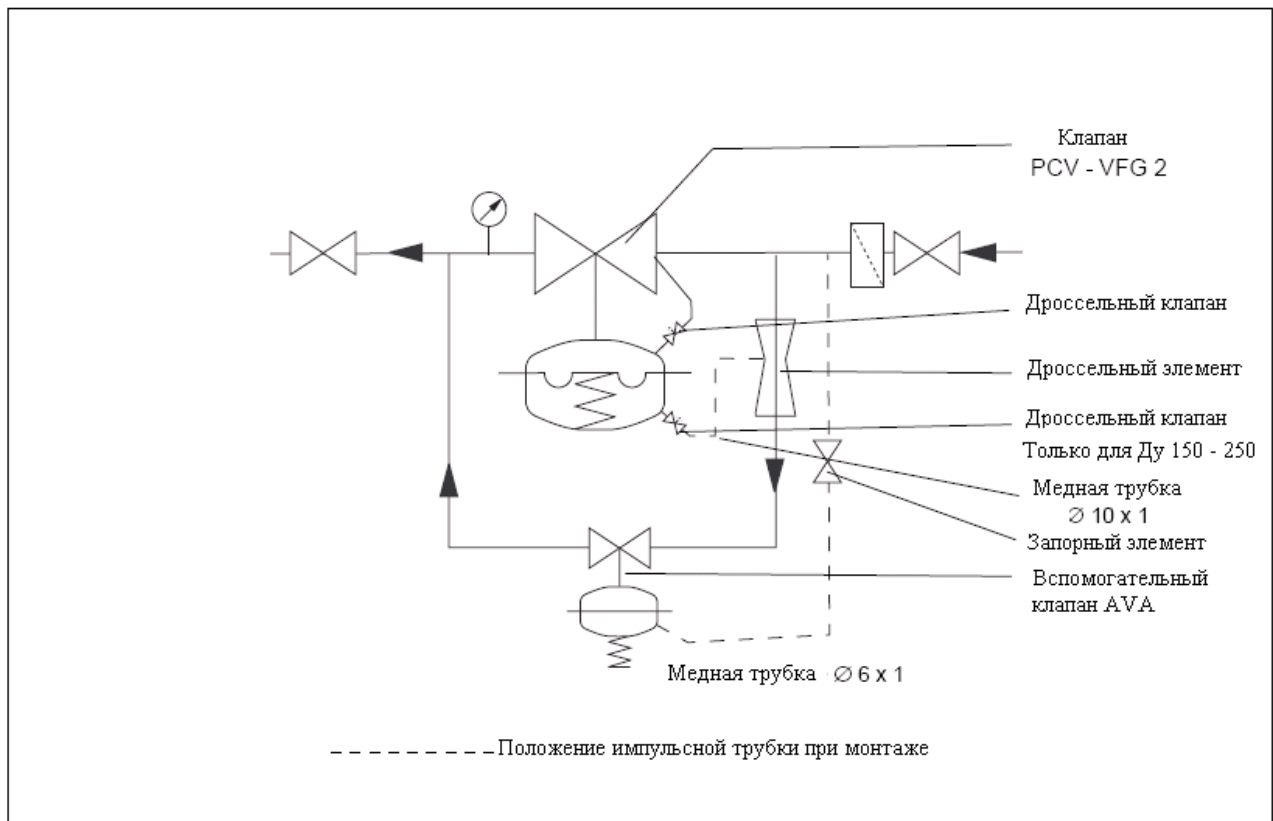
6. Демонтируйте и проверьте положение прокладки



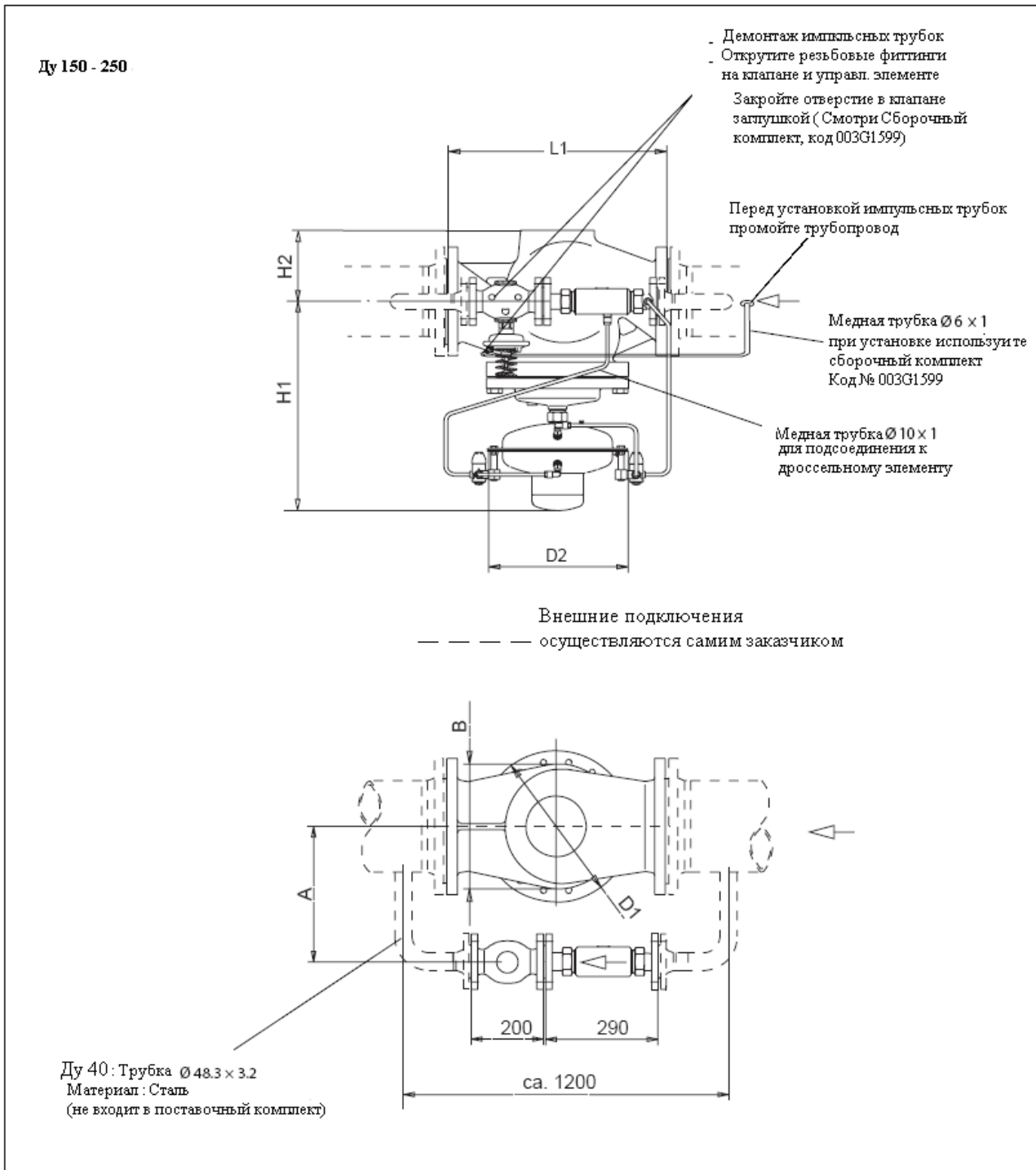
### 1.5 Изоляция

Управляющие элементы диафрагмы не должны быть изолированы при изоляции остальных частей

## 1.6 Монтажная схема



## 1.7 Сборочные Чертежи, Размеры



## Размеры

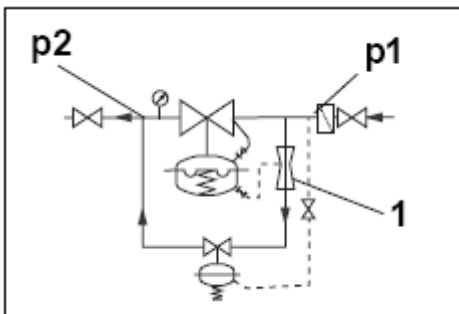
Условный проход	Ду	100	125	150	200	250
L1	мм	350	400	480	600	730
H1		530	530	619	647	697
H2		-		174	229	254
D2		263		380		
D1		250		350	385	500
B		200	210	310	336	412
A ≥		290		320	350	410

## 2 Запуск

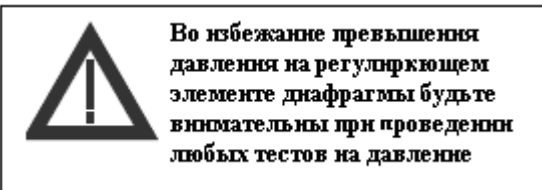
### 2.1 Необходимое статическое давление, перепад.

Для надлежащей работы необходим перепад как минимум,  $P1 - P2 \geq 0,5$  бар.

Статическое давление **P1** перед контроллером не должно падать меньше чем 1,5 бара (избыточное). Неосмотрительность может привести к кавитации и повреждениям дроссельного элемента **1**.



### 2.2 Испытания на прочность и герметичность



#### Регулирующий элемент клапана

Допустимое избыточное давление на регулирующем элементе **2** – 15 бар\*. Для более высоких давлений, вы должны :

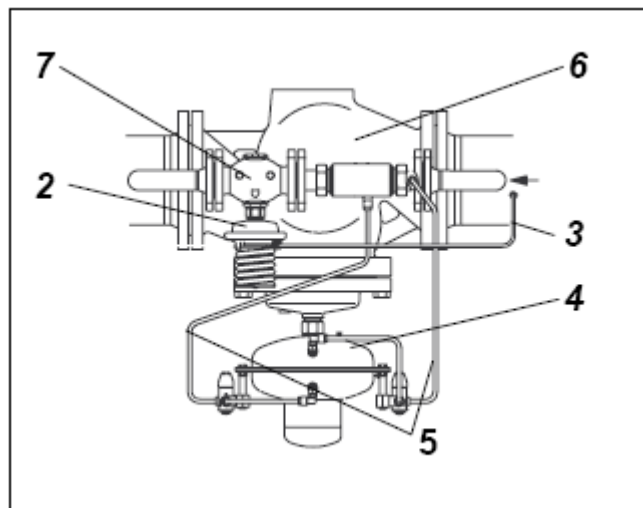
- Удалить импульсную трубку **3**

Допустимое избыточное давление на регулирующем элементе **4** – 25 бар. Для более высоких давлений, вы должны :

- Удалить импульсную трубку **5** на регулирующем элементе и закрыть отверстие заглушкой

- Перед испытаниями на прочность и герметичность инструкция 2.3 должна быть изучена

\*Приготовления: давление по обе стороны диафрагмы должно быть одинаковым . (+) сторона диафрагмы может иметь избыточное давление в 1 бар по сравнению с (-) стороной



### 2.3 Заполнение системы

#### Замечание:

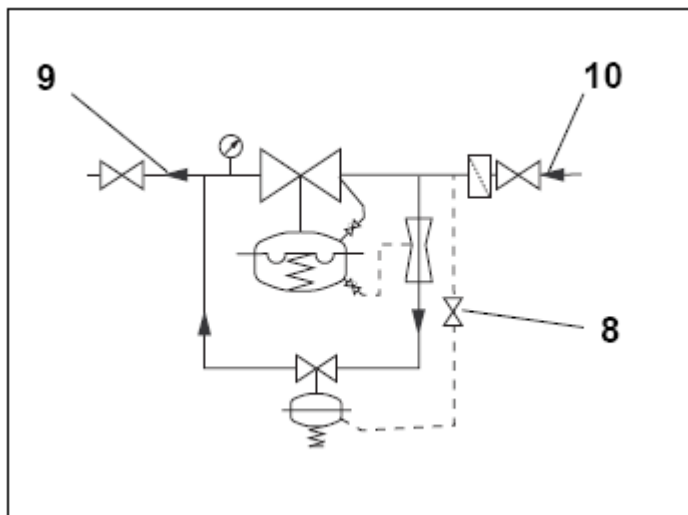
Регулятор **6** закрыт если нет давления и открывается только тогда, когда появляется определённый расход на байпasse.

Вспомогательный клапан **7** закрывается при повышении давления.

#### Порядок работы:

1. Открыть запорные элементы **8**, которые могут присутствовать на импульсных трубках

2. Медленно открыть запорные элементы сначала на обратном **9**, потом на подающем **10** трубопроводах



### 2.4 Пуск

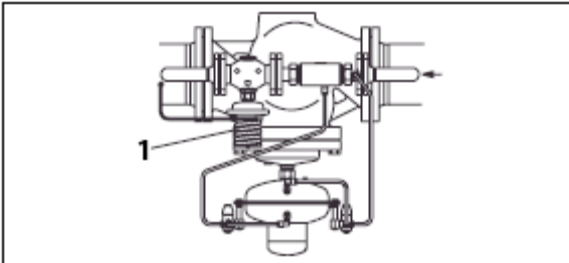
Во время пуска заполненной системы открывайте элементы в порядке, указанном в пункте 2.3

### 2.5 Вывод из работы

При выводе из работы сначала закрывается запорный элемент на подающем трубопроводе и только потом на обратном

## 2.6 Настройка рабочего давления

Настройка давления должна устанавливаться на присоединённом клапане AVA 1. Диапазон настройки указан на шильдике регулирующего элемента

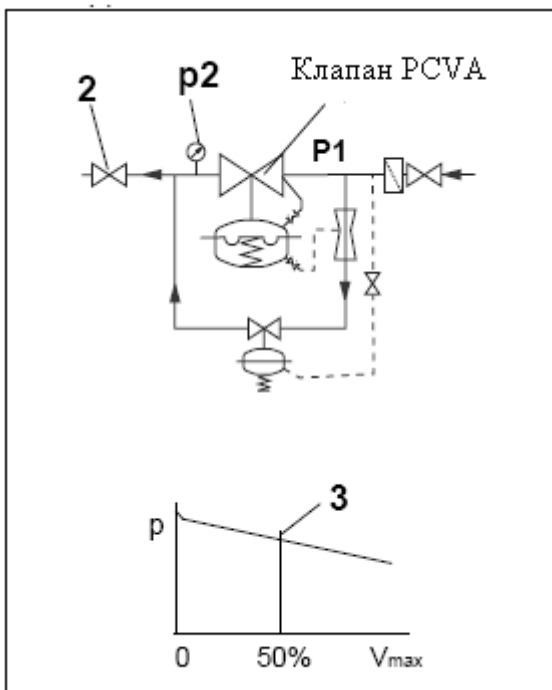


### Процесс настройки

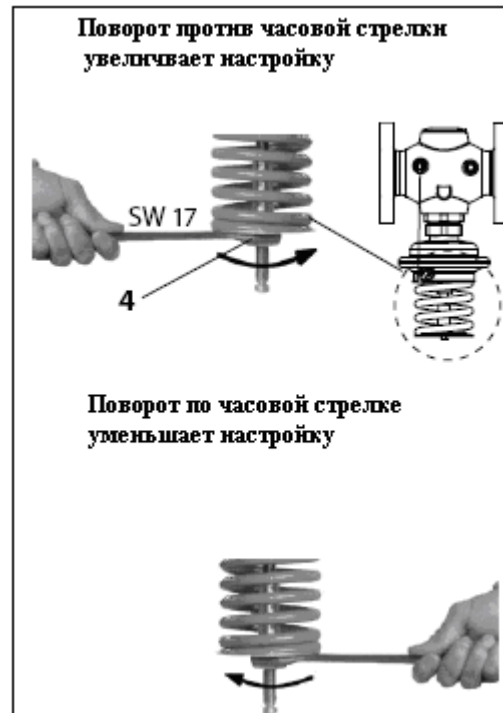
1. До установку настройки давления запустите систему согласно требованиям Пункта 7.4.

Настройка также может быть установлена при открытом байпасе 2

2. Установить расход воды после клапана PCVA примерно на 50% от расчётного



3. Настройка производится поворотом шпинделя настройки 4



## 2.7 Опломбирование

Шпindel настройки может быть опломбирован



## 2.8 Проверка работы

Проверьте работу системы при различных расходах.

Если давление превышает заданное Инструкциями измените Настройку согласно пункту 2.6