

Gicleurs à fioul Modèle EH et ES

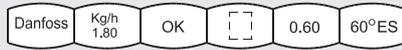


Fiche technique générale

Pour des informations plus spécifiques sur ce produit, contactez Danfoss Composants pour Brûleurs

Identification

Les informations suivantes sont marquées sur le gicleurs :



Spécifications OFTEC

1.80	Débit nominal (kg/h)
Point de référence OFTEC	800 kPa (8 bar), 1.65 cSt., 790 kg/m ³ Tolérance sur le débit : ± 5%
OK	Certification kérosène OFTEC
[]	N° de série à usage interne
0.60	Débit nominal (USgal/h)
Point de référence	700 kPa (7 bar), 3.4 cSt., 820 kg/m ³
60° ES	Angle de pulvérisation et type de répartition (EH = Creuse) (ES = Pleine)

Les gicleurs de type EH et ES ont été conçus pour équiper des brûleurs pressurisés fonctionnant au kérosène. Ils sont disponibles en 2 angles de pulvérisation et pour des débits de 0.4 à 1.10 USgal/h.

Les gicleurs EH et ES sont équipés d'un filtre en bronze fritté.

Nos gicleurs peuvent être directement remplacés, par exemple 60°S et 80°H peuvent être remplacés par les nouveaux gicleurs 60°ES et 80°EH..

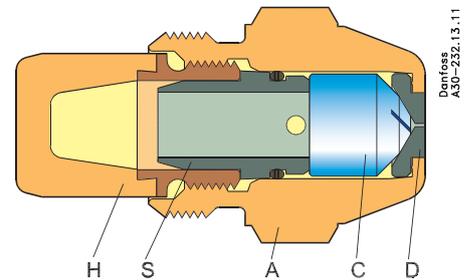
Applications et caractéristiques

- Kérosène
- Certifiés OFTEC (OFS E100)
- Testés à 100% pour le débit et les performances

Conception

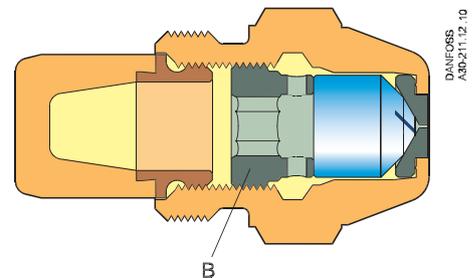
Débit de 0.40 à 0.60 USgal/h, étanchéité par joint torique

- A Corps du gicleur
- C Cône du gicleur
- D Disque avec orifice de pulvérisation
- H Filtre
- S Support de joint torique



Débit de 0.65 à 1.10 USgal/h, avec vis creuse

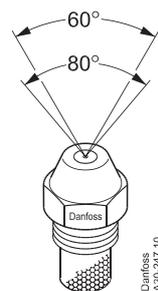
- B Vis creuse



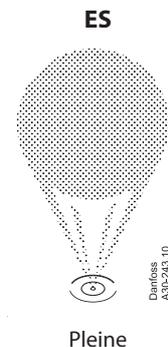
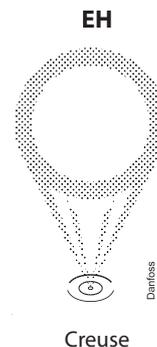
Conçu, fabriqué et essayé pour les applications kérosène

Les gicleurs pour kérosène sont conformes aux demandes de la norme kérosène OFTEC OFS E100

Angles de pulvérisation

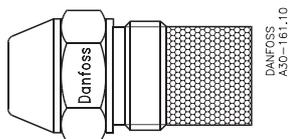


Types de répartition

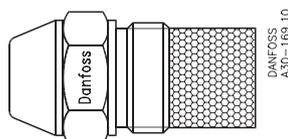


Caractéristiques techniques

Filtres



Débit 0.40 à 0.85 USgal/h :
Filtre en bronze fritté de 45 µm



Débit 1.00 et 1.10 USgal/h :
Filtre en bronze fritté de 75 µm

Couples de serrage

Couple de serrage recommandé	15 à 20 Nm (1.5 à 2.0 kpm)
Couple de serrage max.	25 Nm (2.5 kpm)

Gicleurs à fioul type EH et ES

Débit nominal en USgal/h	Angle de pulvérisation et répartition				Débit nominal en kg/h
	60°		80°		
0.40		ES	EH	ES	1.20
0.45	EH	ES	EH	ES	1.35
0.50	EH	ES	EH	ES	1.50
0.55	EH	ES	EH	ES	1.65
0.60	EH	ES	EH	ES	1.80
0.65	EH	ES	EH	ES	1.95
0.75	EH	ES	EH	ES	2.25
0.85	EH	ES	EH	ES	2.55
1.00	EH	ES	EH	ES	3.00
1.10	EH	ES	EH	ES	3.30

Dimensions

