

## Техническое описание

# Топливный насос типа BFP 52E Размеры 3 и 5

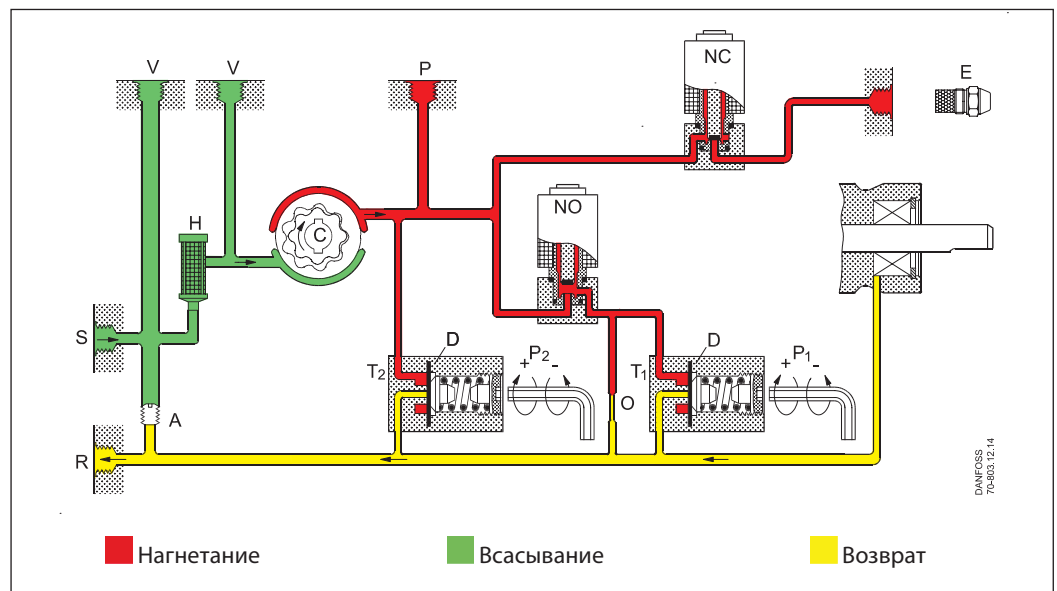
### Применение

Насосы BFP 52E (3,5) применяются в малых и средних 2-х уровневых бытовых горелках с расходом топлива до 42 л/ч.

### Характеристика и область применения

- Легкие виды топлива и керосин
- 1 и 2-х трубный режимы работы
- 2 уровня давления
- 2 встроенных регулятора давления
- Э/м отсечной клапан
- Кассетный фильтр

### Принцип действия



Из всасывающей линии(S), через фильтр (H) топливо поступает в шестеренчатый механизм, повышающий его давление.

Диафрагма (D) регулятора давления(T1) поддерживает его постоянным и равным значению настройки (P1).

При подаче напряжения на NC-клапан, он открывается и топливо поступает к форсунке.

При подаче напряжения на NO-клапан, он закрывается и отключает регулятор (T1).

Давление повышается до уровня настройки (P2).

При 2-х трубном режиме излишки топлива возвращаются в бак по линии возврата(R).

При однотрубном режиме линия возврата (R) закрыта, а винт А отсутствует.Излишки топлива направляются в байпасную линию (см. рисунок).

### Отсечная функция, э/м клапан

При остановке горелки подача напряжения на клапаны прекращается. NO-клапан открывается, а NC-клапан закрывается, прекращая подачу топлива к форсунке.

### Продувка

При 2-х трубном режиме продувка не нужна. Через сужение (O) воздух уходит в линию возврата (R).

При однотрубном режиме продувка осуществляется через штуцер линии форсунки (E), либо через штуцер манометра (P).

### Внимание!

Не устанавливайте насос с электромагнитным клапаном вниз. Электромагнитный клапан должен быть заменен после 250,000 операций или 10 лет (утверждена продолжительность жизни).

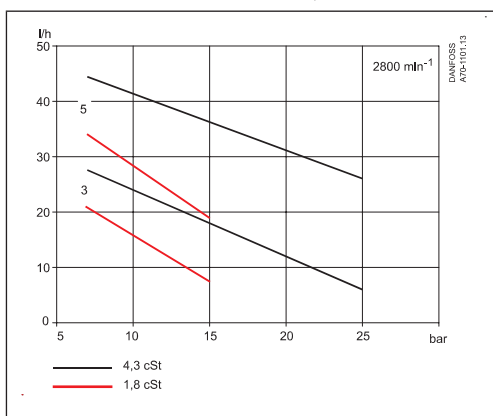
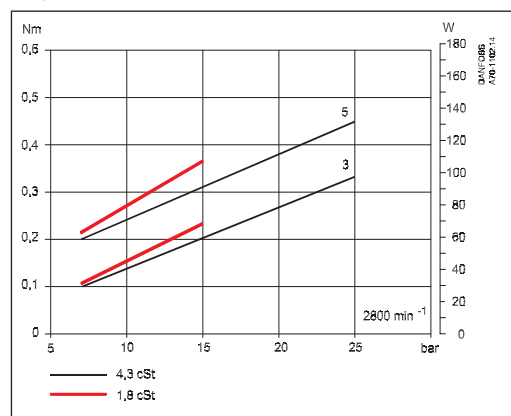
**Маркировка**

|  |          |          |          |          |          |          |   |
|--|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---|
| <b>BFP</b>   | <b>5</b> | <b>2</b> | <b>E</b> | <b>L</b> | <b>5</b> | <b>L</b> | <b>R:</b> Выход форсунки справа           |
|  |          |          |          |          |          |          | <b>L:</b> Выход форсунки слева            |
|  |          |          |          |          |          |          | <b>3:</b> Расход 24 л/ч                   |
|  |          |          |          |          |          |          | <b>5:</b> Расход 42 л/ч                   |
|  |          |          |          |          |          |          | <b>R:</b> Вращение по ч/стрелке           |
|  |          |          |          |          |          |          | <b>L:</b> Вращение против часовой стрелки |
|  |          |          |          |          |          |          | <b>E:</b> С воздушным демпфером           |
| <b>2:</b> Два э/м клапана                          |          |          |          |          |          |          |   |
| <b>5:</b> 2 уровня давления, 2 регулятора давления |          |          |          |          |          |          |   |

**Техническая  
Информация**

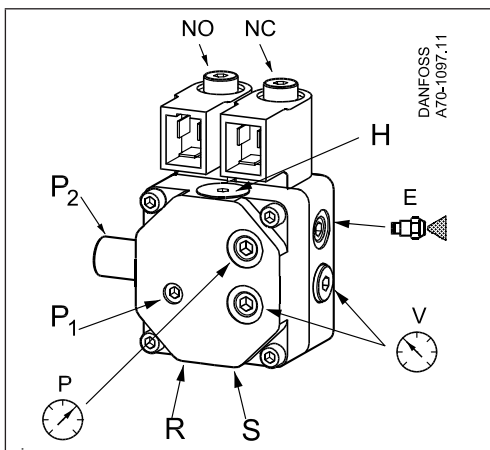
| <b>BFP 52E</b>                                       | <b>3</b>                                  | <b>5</b>                      |
|--|---|-------------------------------|
| Диапазон вязкости (в линии всасывания)               | (1.3) 1.8 - 12.0 сСт (мм <sup>2</sup> /с) |                               |
| Площадь / сечение фильтра                            | 11 см <sup>2</sup> /200 мкм               |                               |
| Диапазон давления, уровень 1 <sup>1)</sup>           | 7 - 15 бар                                |                               |
| Диапазон давления, уровень 2 <sup>1)</sup>           | 10 - 25 бар                               |                               |
| Заводские установки, уровень 1                       | 10 ±1 бар                                 |                               |
| Заводские установки, уровень 2                       | 13 ±1 бар                                 |                               |
| Макс давление в линии всасывания / возврата          | 2 бар                                     |                               |
| Скорость вращения вала                               | 2400 - 3450 мин <sup>-1</sup>             | 1400 - 3450 мин <sup>-1</sup> |
| Макс. пусковой момент                                | 0.1 Нм                                    | 0.12 Нм                       |
| Температура окружающей среды / транспортировки       | -от -20 до +70°C                          |                               |
| Температура топлива                                  | от 0 до +70°C                             |                               |
| Мощность, потребляемая катушкой                      | 9 Вт                                      |                               |
| Номинальное напряжение (другие напряжения по заказу) | 230 В, 50/60 Гц                           |                               |
| Степень защиты катушки                               | IP 40                                     |                               |
| Вал  | EN 225                                    |                               |

<sup>1)</sup> Маск. 12 бар при 1,3 сСт.

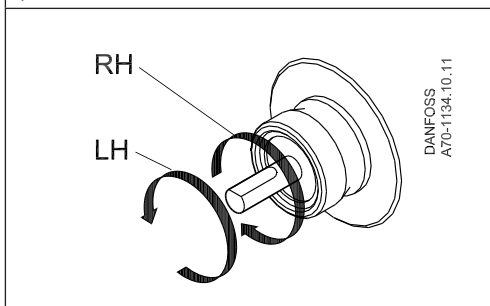
**Производительность форсунки**

**Крутящий момент Потребляемая мощность**


Соединения

На примере насос с L-вращением



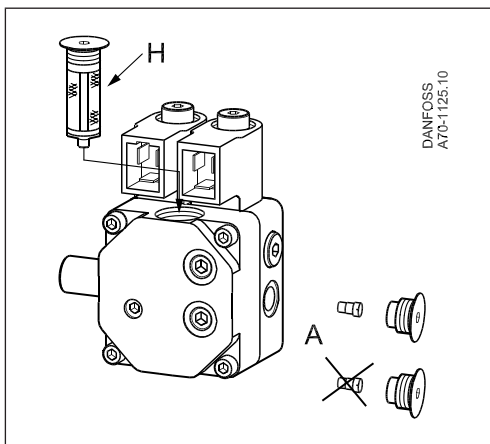
- P<sub>1</sub>**: Настройка давления, уровень 1
- P<sub>2</sub>**: Настройка давления, уровень 2
- S**: Всасывающая линия G 1/4
- R**: Обратная линия G 1/4
- E**: Выход форсунки G 1/8
- P**: Манометр G 1/8
- V**: Вакууметр G 1/8
- H**: Фильтр



Внимание! Вращение вала, расположение выхода форсунки и других соединений показаны с торца вала.

- RH**: Право вращения
- LH**: Левый поворот

Переход от 1 к 2-х трубному режиму работы и наоборот. Замена фильтра



- H**: Фильтр
- A**: 2-х трубный режим: с винтом A  
1-трубный режим: без винта A

Габаритные размеры

