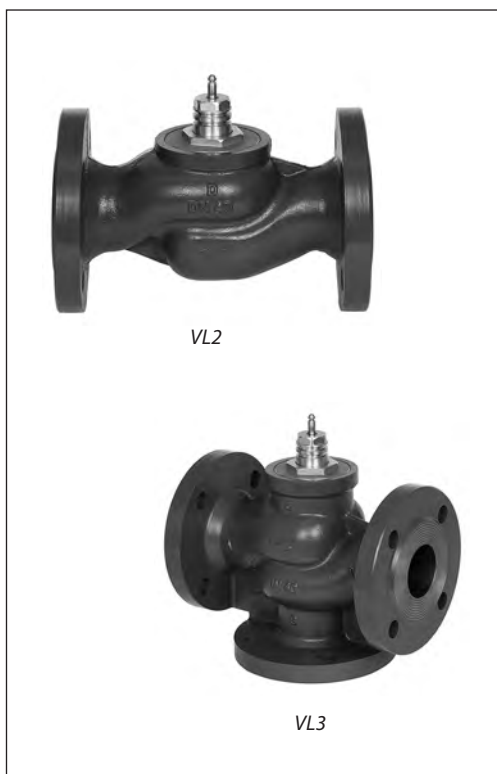


Техническое описание

Клапаны регулирующие седельные, фланцевые: VL2 — двухходовой; VL3 — трехходовой

Описание и область применения



Седельные регулирующие клапаны типа VL предназначены для регулирования расхода тепло- и холодоносителя в системах отопления и охлаждения.

Особенности

- Для управления регулирующими клапанами VL применяются следующие электроприводы:
 - DN = 15–50 мм — AMV(E) 435, 438 SU; AME 445; AMV(E) 25, 25 SU/SD + адаптер; AMV(E) 35 + адаптер;
 - DN = 65, 80 мм — AMV(E) 435; AME 445; AME 655, 658 SD, SU + адаптер;
 - DN = 100 мм — AME 655, 658 SD, SU.
- Упругое уплотнение затвора — 100 % герметичность.
- Характеристика регулирования: логарифмическая.
- Трехходовой клапан может быть применен как смесительный, так и как разделительный.
- Соответствие стандартам: Директива ЕС по оборудованию, работающему под давлением, 97/23/ЕС.

Основные данные

- Номинальный диаметр: DN = 15–100 мм.
- Пропускная способность: $K_{vs} = 0,63–145 \text{ м}^3/\text{ч}$.
- Номинальное давление: PN = 6 бар.
- Регулируемая среда: вода/водогликолевая смесь с концентрацией гликоля до 50 %.
- Температура регулируемой среды: $2(-10)–120 \text{ }^\circ\text{C}^*$.
- Соединение фланцевое.

* При температуре регулируемой среды от -10 до $2 \text{ }^\circ\text{C}$ необходим подогреватель штока.

Номенклатура и коды для оформления заказа

Пример заказа

Трехходовой клапан, DN = 65 мм, $K_{vs} = 63 \text{ м}^3/\text{ч}$, PN = 6 бар, $T_{\text{макс}} = 120 \text{ }^\circ\text{C}$, фланцевое соединение:
– клапан VL3 DN 65 кодированный номер **065Z0361** — 1 шт.

Двухходовые клапаны VL2

Эскиз	DN	K_{vs} , $\text{м}^3/\text{ч}$	$T_{\text{макс}}$, $^\circ\text{C}$	Кодовый номер
	15	0,63	120	065Z0371
		1,0		065Z0372
		1,6		065Z0373
		2,5		065Z0374
		4,0		065Z0375
	20	6,3		065Z0376
	25	10		065Z0377
	32	16		065Z0378
	40	25		065Z0379
	50	40		065Z0380
	65	63		065Z0381
	80	100		065Z0382
	100	145		065Z3426

Трехходовые клапаны VL3

Эскиз	DN	K_{vs} , $\text{м}^3/\text{ч}$	$T_{\text{макс}}$, $^\circ\text{C}$	Кодовый номер
	15	0,63	120	065Z0351
		1,0		065Z0352
		1,6		065Z0353
		2,5		065Z0354
		4,0		065Z0355
	20	6,3		065Z0356
	25	10		065Z0357
	32	16		065Z0358
	40	25		065Z0359
	50	40		065Z0360
	65	63		065Z0361
	80	100		065Z0362
	100	145		065Z3413

Номенклатура и коды для оформления заказа
 (продолжение)

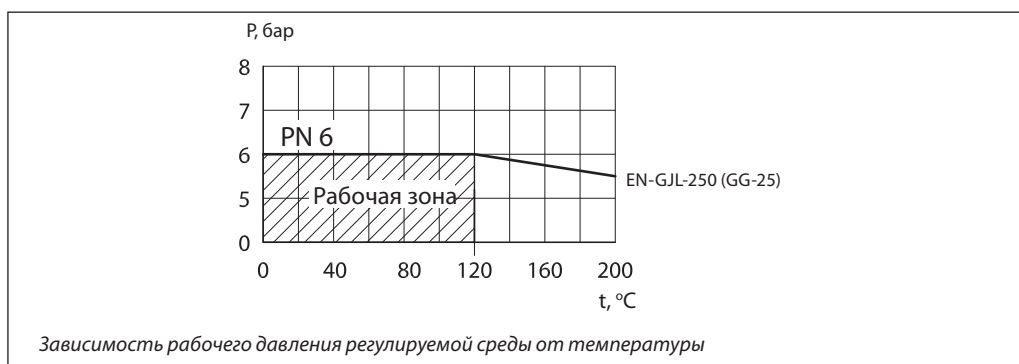
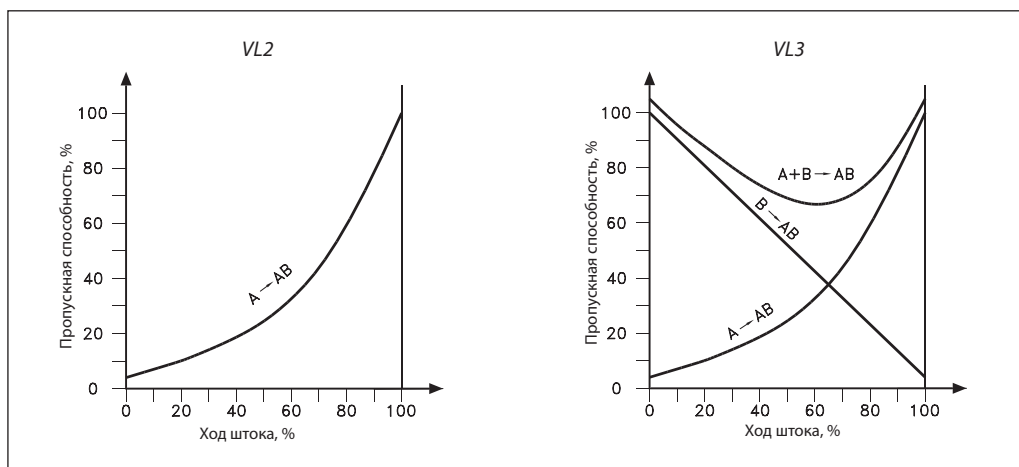
Дополнительные принадлежности

Наименование	DN, мм	Привод	$\Delta P_{\text{макс.}}$, бар	Кодовый номер
Адаптер	15–50	AMV(E) 25, 35	4,0	065Z0311
	65–80	AMV(E) 56	2,5	065Z0312

Наименование	DN, мм	Привод	Питание, В	Кодовый номер
Подогреватель штока	15–80	AMV(E) 435, AME 445	24	065Z0315
	15–50	AMV(E) 438 SU		
	15–50	AMV(E) 25, 35		
	65–80	AMV (E) 56		065Z7020
100	AME 655, 658 SD, SU			

Запасные детали

Тип	DN, мм	Кодовый номер
Сальниковый блок	15	065Z0321
	20	065Z0322
	25	065Z0323
	32	065Z0324
	40/50	065Z0325
	65/80	065Z0327
	100	065B1360

График зависимости рабочего давления от температуры

Характеристики регулирования


Технические характеристики

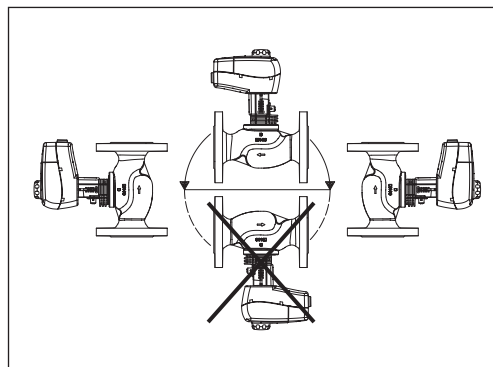
Номинальный диаметр DN, мм	15				20	25	32	40	50	65	80	100	
Значение K_{vs} , м ³ /ч	0,63	1	1,6	2,5	4	6,3	10	16	25	40	63	100	145
Ход штока, мм	10				15				20		30		
Динамический диапазон регулирования	30:1	50:1				100:1							
Характеристика регулирования	Проход А–АВ: логарифмическая												
	Проход В–ВА: линейная												
Коэффициент Z	> 0,4												
Величина протечки	Проход А–АВ: 100 % герметичность										Проход А–АВ: 0,05 % от K_{vs}		
	Проход В–ВА: ≤ 1,0 % от K_{vs}												
Рабочее давление PN, бар	6												
Максимальный перепад давлений на клапане (смешение), бар	4				2,5				1				
Максимальный перепад давлений на клапане (разделение), бар	1				0,6				0,3				
Рабочая среда	Вода/водоглицеролевая смесь с содержанием гликоля до 50 %												
pH среды	7–10												
Рабочая температура, °C	2(–10)–120 ¹⁾												
Присоединение	Фланцы PN 6 по стандарту EN 1092-2												
<i>Материал</i>													
Корпус клапана	Серый чугун EN-GJL-250 (GG-25)												
Седло и шток	Нержавеющая сталь												
Конус	Латунь										Красная бронза (Rg 5)		
Уплотнение	EPDM												

¹⁾ При температуре среды от –10 до 2 °C необходимо использовать подогреватель штока.

Монтаж

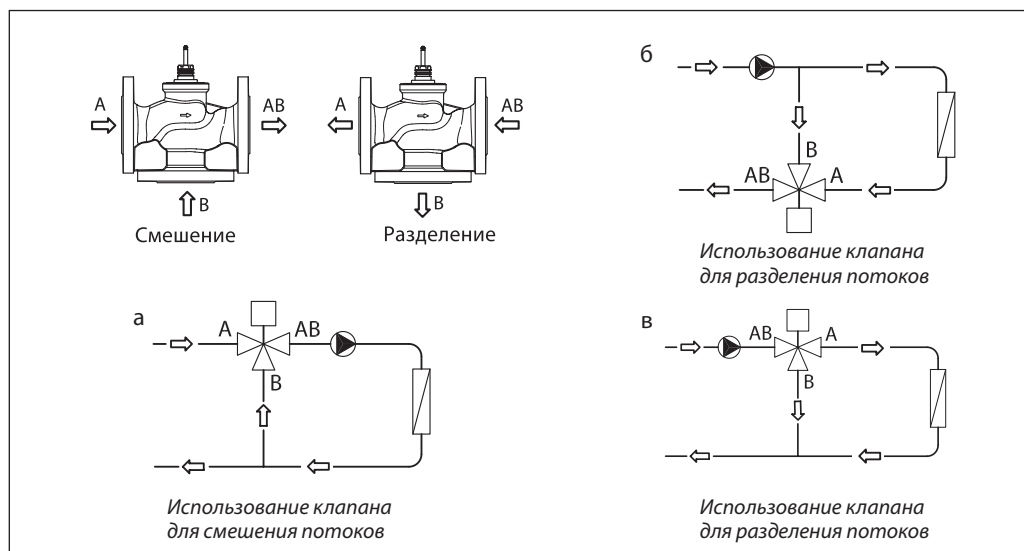
Перед монтажом клапана трубопроводная система должна быть промыта, соединительные элементы трубопровода и клапана размещены на одной оси, клапан защищен от напряжений со стороны трубопровода.

При монтаже клапана необходимо убедиться, чтобы направление движения регулируемой среды совпадало с направлением, указанным на его корпусе: всегда от входа А (у проходных клапанов) или от входов А и В (для трехходовых клапанов) к выходу АВ. Клапан может быть установлен в любом положении, кроме электроприводом вниз, чтобы на привод не попадала вода из неплотностей клапана (для клапанов DN 65-100 в паре с электроприводом AME 655, 658 SD, SU возможны все варианты монтажа). Необходимо обеспечить достаточно свободное пространство вокруг клапана с приводом для их демонтажа и обслуживания. Клапан и привод запрещается размещать во взрывоопасных помещениях.



Температура окружающего воздуха при монтаже и эксплуатации клапана должна быть в пределах 2–50 °С.

Электропривод может быть повернут вокруг оси штока клапана в любое удобное для обслуживания положение, после чего он должен быть зафиксирован на клапане стопорными винтами.


Работа клапана на смешение потоков или разделение потока

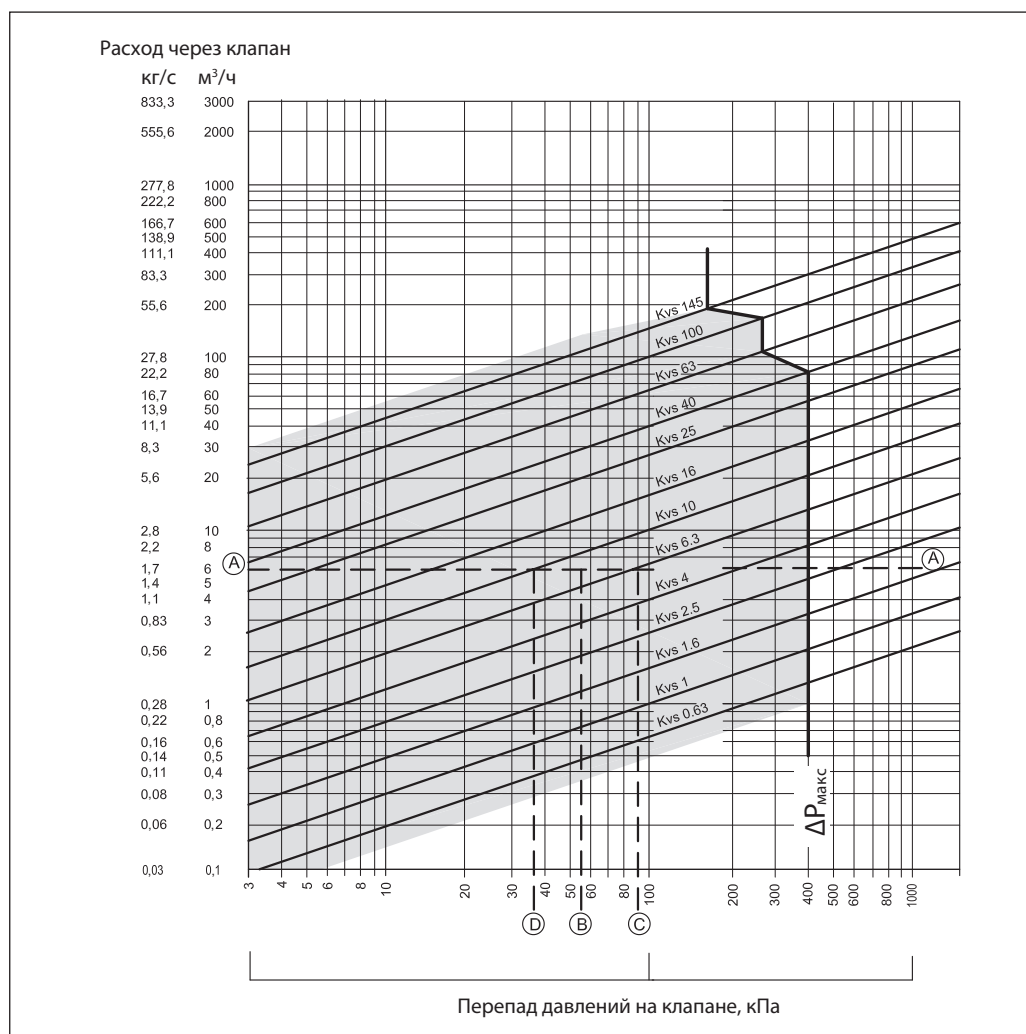
Трехходовой регулирующий клапан может быть использован как смесительный или разделительный. Если трехходовой клапан применяется как смесительный (порты А и В являются впускными отверстиями, порт

АВ — выпускным), он может выполнять функцию смешения потоков (а) или разделения потока (б).

Трехходовой клапан может также применяться как разделительный (порт АВ является впускным отверстием, порты А и В — выпускными) и выполнять функцию разделения потока (в).

Утилизация

Перед утилизацией клапан следует разобрать и рассортировать компоненты по различным группам материалов.

Выбор типоразмера клапана

Пример подбора

Требуется подобрать клапан для регулирования расхода воды плотностью 1000 кг/м³.

Исходные данные

Расход воды: $G = 6 \text{ м}^3/\text{ч}$.

Потеря давления в регулируемой системе: $\Delta P_{\text{сист.}} = 55 \text{ кПа}$.

Решение

Перепад давлений на клапане выбирается таким образом, чтобы его авторитет по отношению к суммарной потере давления на системе и клапане составлял не менее 0,5, то есть:

$$a = \frac{\Delta P_{\text{клап.}}}{\Delta P_{\text{сист.}} + \Delta P_{\text{клап.}}} \geq 0,5$$

Исходя из этого:

$$\Delta P_{\text{клап.}} \geq \Delta P_{\text{сист.}}$$

При авторитете $a = 0,5$ по условиям примера принимается $\Delta P_{\text{клап.}} = \Delta P_{\text{сист.}} = 0,55 \text{ бар}$ (55 кПа).

По номограмме на основании заданного расхода (точка А на левой шкале) и принятого перепада давлений на клапане (точка В на нижней шкале) может быть выбран клапан с $K_{vs} = 6,3$ или $10 \text{ м}^3/\text{ч}$.

Для первого варианта потеря давления в полностью открытом клапане составляет 90,7 кПа (точка С) и авторитет:

$$a = \frac{90,7}{90,7 + 55} = 0,62.$$

Для второго варианта потеря давления в полностью открытом клапане составляет 36 кПа (точка D) и авторитет:

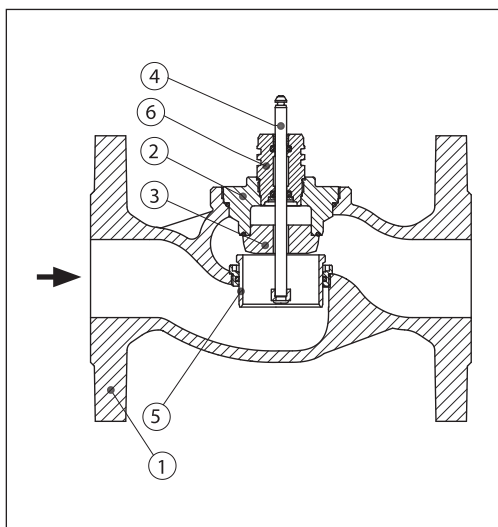
$$a = \frac{36}{36 + 55} = 0,395.$$

Так как по второму варианту авторитет клапана менее 0,5, то к установке принимается клапан по первому варианту с $K_{vs} = 6,3 \text{ м}^3/\text{ч}$ при авторитете 0,62.

Устройство

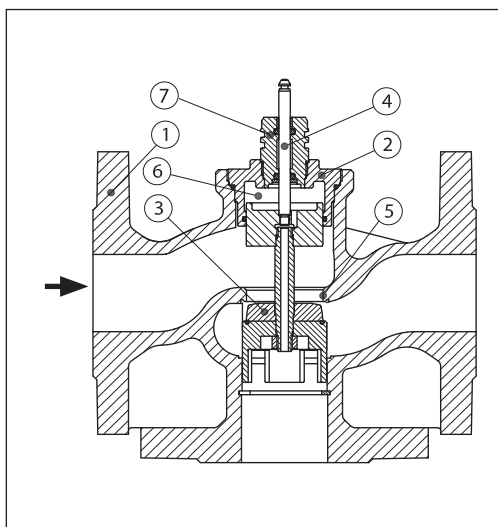
VL2

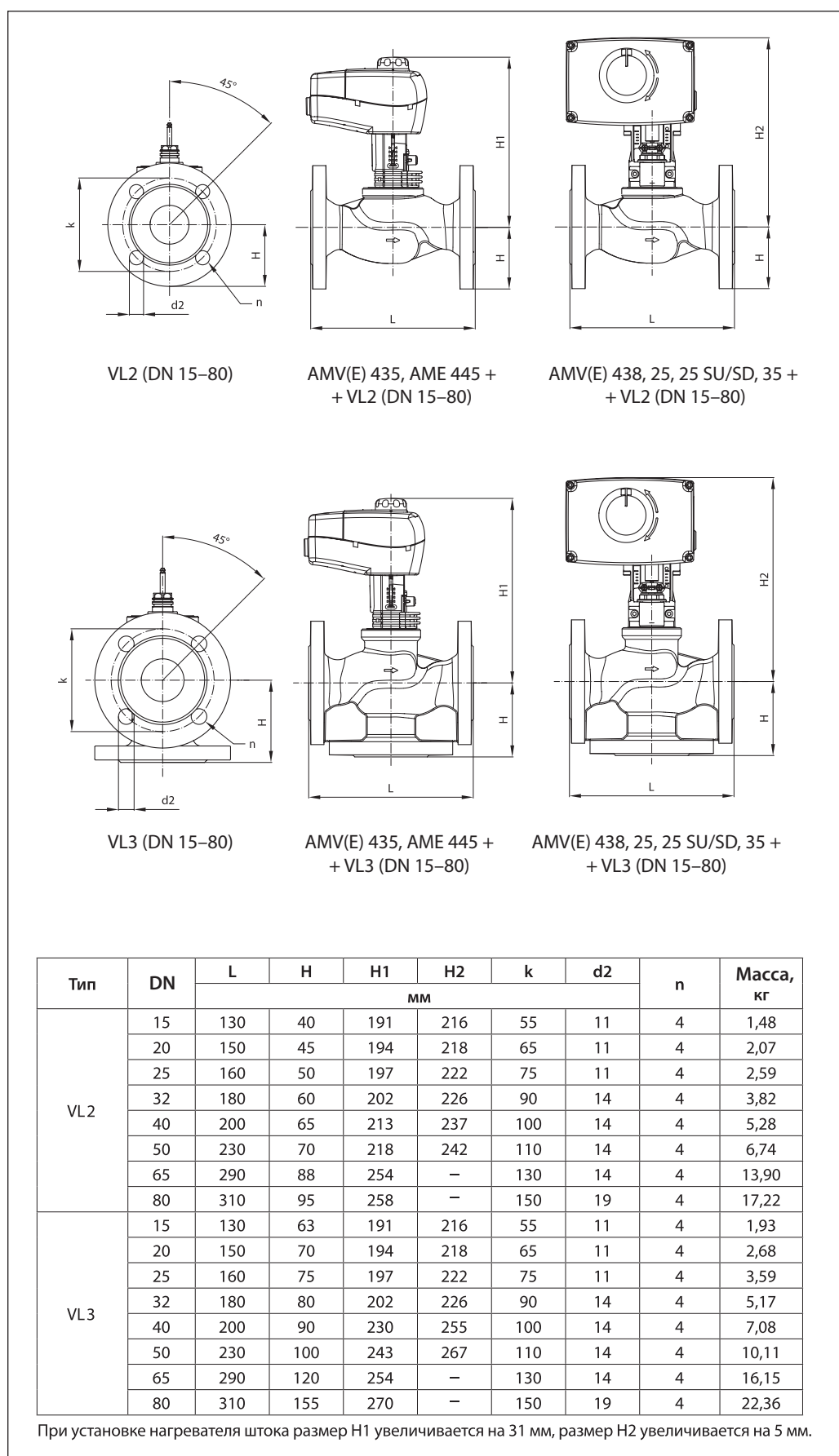
- 1 — корпус (чугун);
- 2 — вставка клапана (нержавеющая сталь);
- 3 — конус клапана (латунь);
- 4 — шток клапана (нержавеющая сталь);
- 5 — подвижное седло (устройство разгрузки по давлению);
- 6 — сальниковый блок.



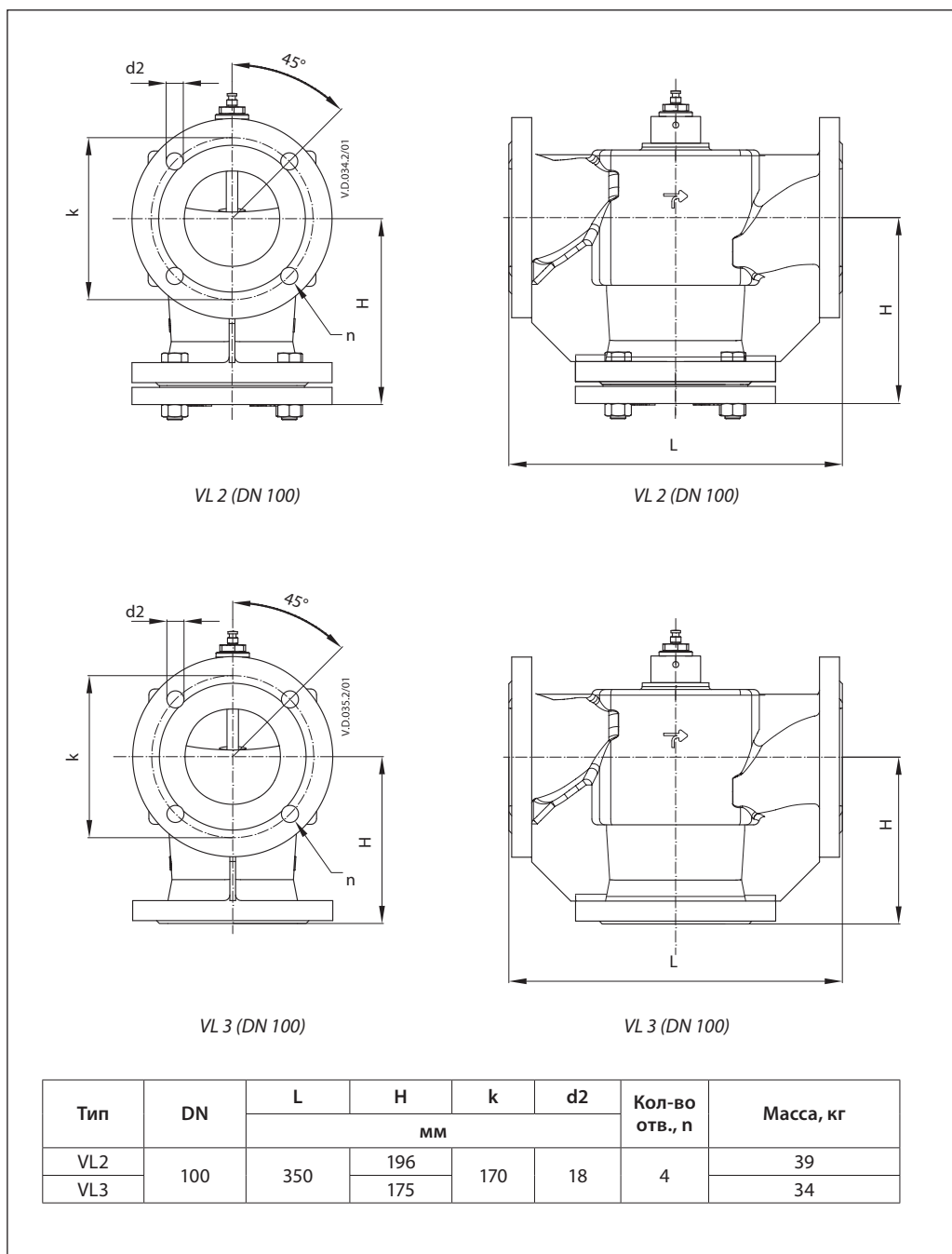
VL3

- 1 — корпус (чугун);
- 2 — вставка клапана (нержавеющая сталь);
- 3 — конус клапана (латунь);
- 4 — шток клапана (нержавеющая сталь);
- 5 — седло;
- 6 — устройство разгрузки по давлению;
- 7 — сальниковый блок.



**Габаритные
и присоединительные
размеры**


Габаритные
и присоединительные
размеры (продолжение)



Центральный офис • ООО «Данфосс»

Россия, 143581 Московская обл., Истринский р-н, д. Лешково, 217.

Телефон +7(495) 792-57-57, факс +7(495) 792-57-59. E-mail: he@danfoss.ru www.danfoss.ru

Компания «Данфосс» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки в этом материале являются собственностью соответствующих компаний. «Данфосс», логотип «Danfoss» являются торговыми марками компании ООО «Данфосс». Все права защищены.