

Arkusz informacyjny

Zawory obrotowe HFE 3

Opis



Zawory obrotowe HFE firmy Danfoss zostały zaprojektowane do regulacji temperatury zasilania w układach ogrzewania, w których dopuszczalny jest pewien przeciek i w których nie jest wymagana precyzyjna charakterystyka regulacji.

Zawory obrotowe HFE mogą być stosowane z siłownikami elektrycznymi AMB 162 oraz AMB 182.

Cechy zaworu:

- żeliwna obudowa z połączeniem kołnierзовym,
- najmniejsza wielkość przecieku w klasie,
- wskaźnik położenia zaworu,
- ergonomiczna dźwignia,
- zastosowanie w instalacjach mieszających i rozdzielających,
- połączenie kołnierzowe PN 6.

Dane podstawowe:

- DN 20–150,
- k_{vs} 12 - 400 m³/h,
- PN 6,
- t_{max} 110°C,
- 3-drogowy,
- charakterystyka S

Zamawianie

Typ	DN (mm)	k_{vs} (m ³ /h)	PN	Nr katalogowy
HFE 3	20	12	6	065Z0428
	25	18		065Z0429
	32	28		065Z0430
	40	44		065Z0431
	50	60		065Z0432
	65	90		065Z0433
	80	150		065Z0434
	100	225		065Z0435
	125	280		065Z0436
150	400	065Z0437		

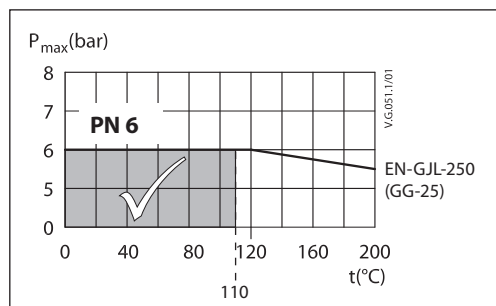
Części zamienne i akcesoria

Typ	DN	Nr katalogowy
Adapter przyłączeniowy do siłownika		065Z0440
Adapter przyłączeniowy do siłownika do starego modelu zaworów obrotowych		065Z0441
Dźwignia wymienna		065Z0443
Zestaw uszczelniający	20-25	065Z0454
	32-40	065Z0455
	20-65	065Z0456
	80	065Z0457
	100-125	065Z0458
	150	065Z0459

Dane techniczne

Średnica nominalna	DN	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
k_{vs}	m ³ /h	12	18	28	44	60	90	150	225	280	400	
Charakterystyka zaworu	Charakterystyka S											
Przeciek	Jako zawór rozdzielający: max. 0.75% k_{vs} / Jako zawór mieszający: max. 1.5% k_{vs}											
Ciśnienie nominalne	PN	6										
Max. ciśnienie zamknięcia	bar	0.5										
Moment obrotowy przy PN	Nm	5			10				15			
Czynnik	Woda obiegowa/roztwór glikolu do max. 50%											
pH czynnika	Min. 7, max. 10											
Temperatura czynnika	°C	2 ... 110										
Króćce	Kołnierzone PN 6											
Materiały												
Korpus i obudowa zaworu	Żeliwo szare EN-GJL-250 (GG25)											
Zawieradło	CuZn36Pb2As (mosiądz DZR, CW 602N)						Stal nierdzewna, EN 1.4301 (304)					
Uszczelnienie dławicy	EPDM											

Zależność ciśnienia od temperatury



Montaż

Montaż zaworu

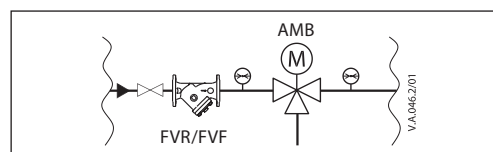
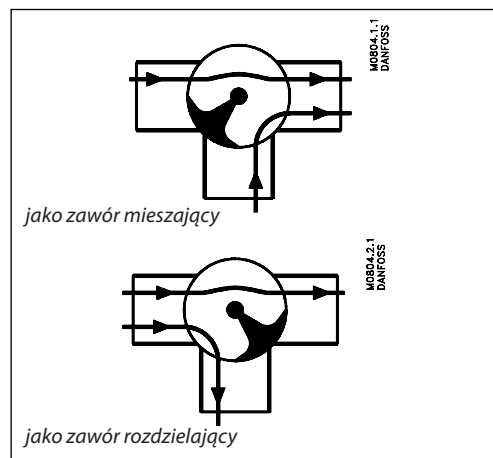
Przed montażem zaworu należy oczyścić rurociągi z wszelkich zanieczyszczeń. Ważne jest, aby rury były ułożone prostopadle do króćców zaworu i nie były narażone na drgania. Zaleca się zainstalowanie filtra siatkowego, aby uniknąć uszkodzenia komponentów sterujących.

Króćcie

Zawór HFE 3 może być stosowany jako zawór mieszający, zawór rozdzielający w układach, w których dopuszczalny jest pewien przeciek na zaworze.

Uwaga:

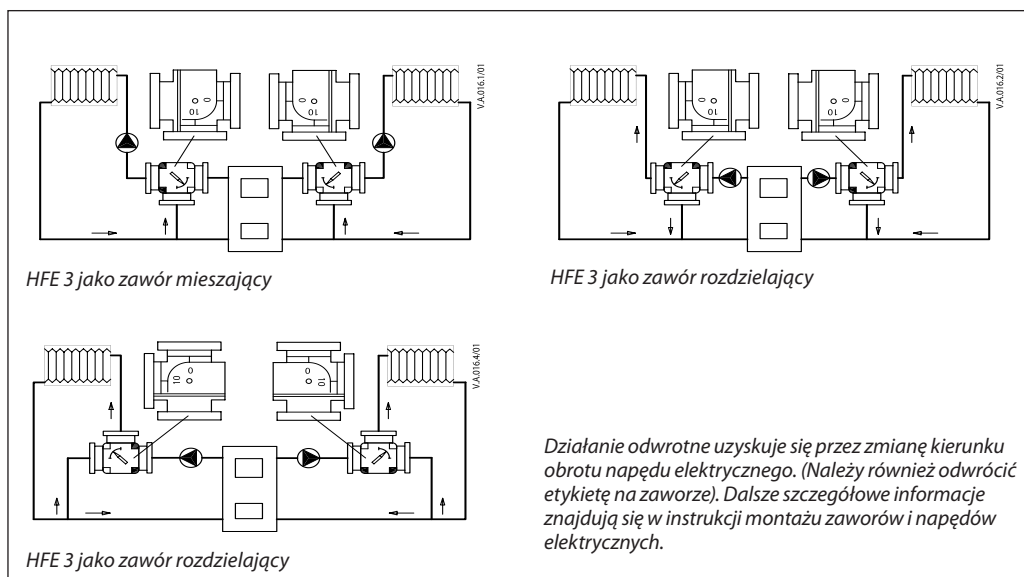
Przed zaworem należy zamontować filtr (np. Danfoss FVR/FVF)



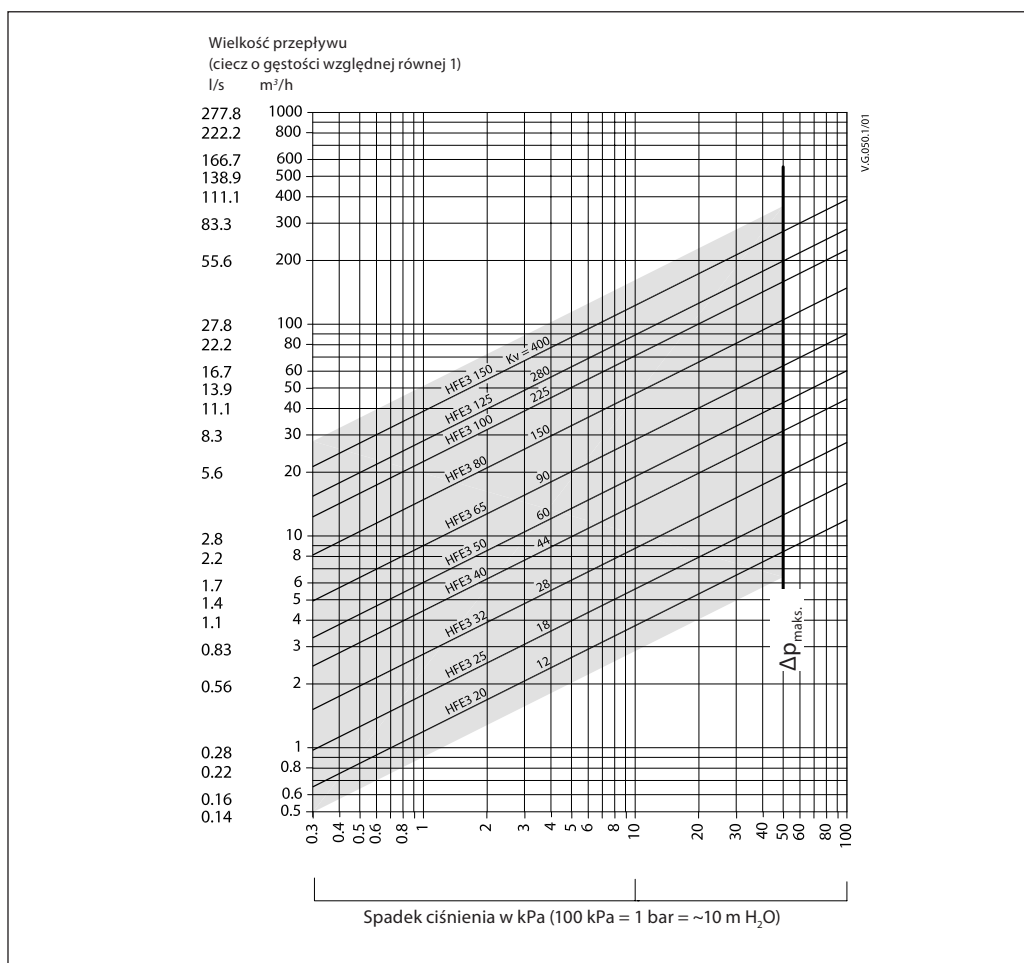
Złomowanie

Przed złomowaniem zawór należy rozłożyć na części i posortować na różne grupy materiałowe.

Przykłady zastosowania

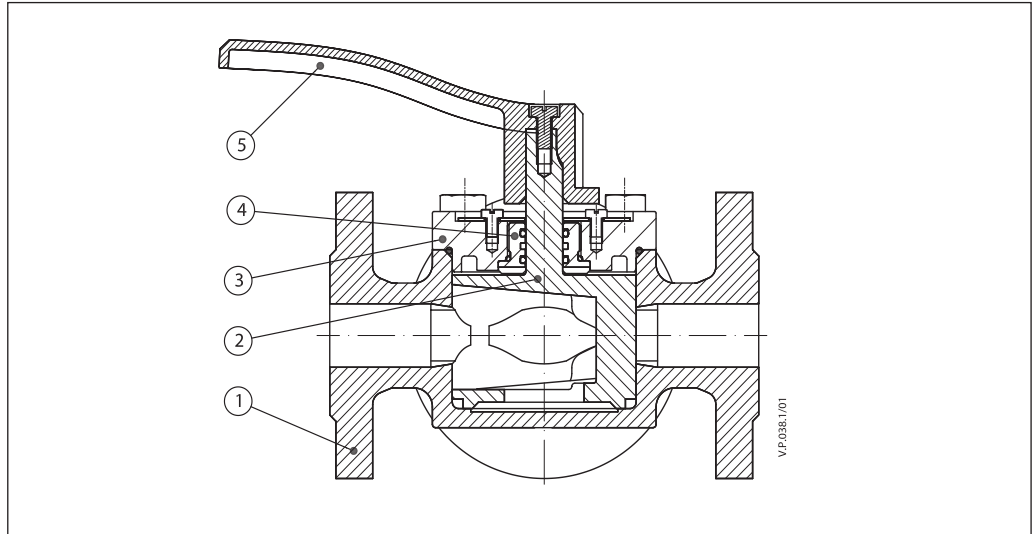


Dobór zaworu

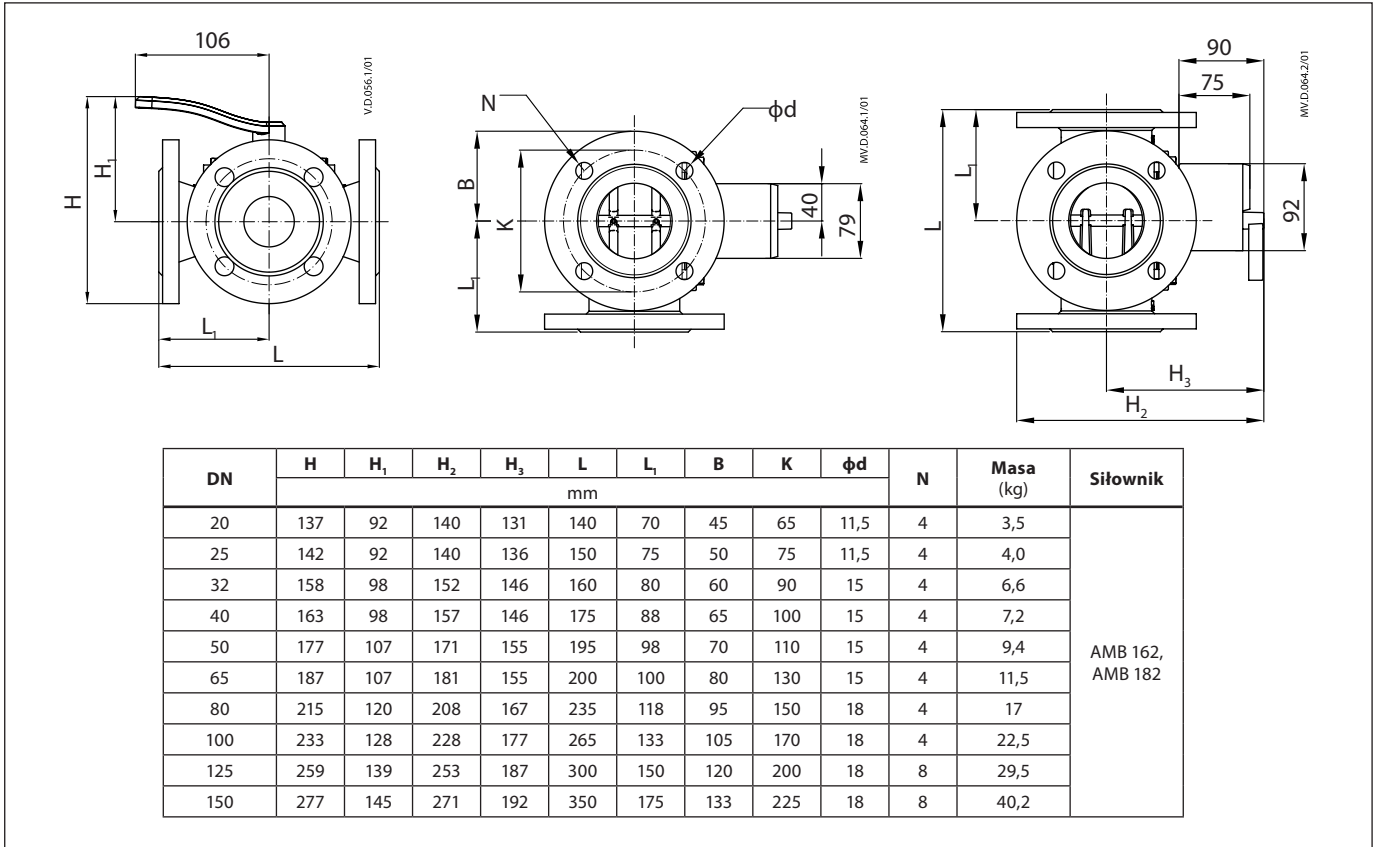


Budowa

1. Korpus zaworu
2. Zawieradło
3. Obudowa zaworu
4. Zestaw uszczelniający
5. Dźwignia



Wymiary



Danfoss Poland Sp. z o.o.

z siedzibą w Grodzisku Mazowieckim 05-825 przy ul. Chrzanowskiej 5, zarejestrowana w Sądzie Rejonowym dla m. st. Warszawa w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, KRS: 0000018540, NIP: 586-000-58-44, REGON: 190209149, Kapitał Zakładowy 31 922 100 zł Heating Segment • heating.danfoss.pl • +48 22 104 00 00 • E-mail: bok@danfoss.com

Danfoss nie ponosi odpowiedzialności za możliwe błędy drukarskie w katalogach, broszurach i innych materiałach drukowanych. Dane techniczne zawarte w broszurze mogą ulec zmianie bez wcześniejszego uprzedzenia, jako efekt stałych ulepszeń i modyfikacji naszych urządzeń. Wszystkie znaki towarowe w tym materiale są własnością odpowiednich spółek. Danfoss, logotyp Danfoss są znakami towarowymi Danfoss A/S. Wszystkie prawa zastrzeżone.