

数据表

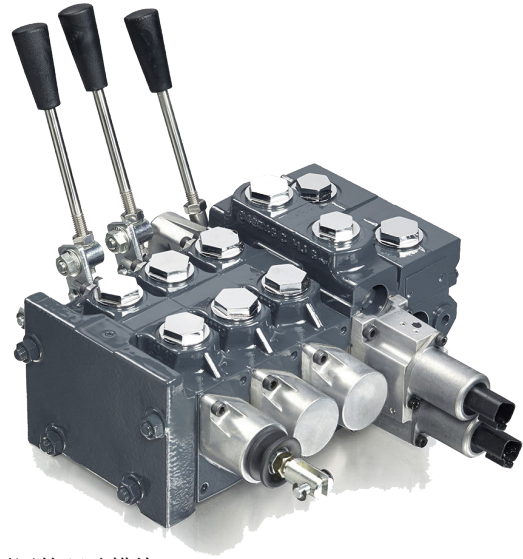
方向控制阀
ECO 80 LS

ECO 80 LS 是负载敏感方向控制阀，旨在实现最佳设备性能和最大的设计灵活性，是对 PVG 产品系列的良好完善。

ECO 80 LS 工作油口流量达 80 l/min；工作油口压力达 280 bar。

与 PVG 一样，ECO 80 LS 的设计采用了模块化概念，让设备设计者可以定制阀组解决方案满足多种应用。

ECO 80 LS 采用多样的机械驱动和低压降的设计提高了设备性能和效率，从而增强生产率、减少能耗。



特征

- 负载敏感方向控制
 - 到达执行机构的流量比例控制
- 模块化概念
 - 每个 ECO 80 LS 阀组可装配多达 12 个工作模块
 - 可互换的不同规格阀芯选项
 - 系统压力 280 bar
 - 工作口压力 320 bar
 - 紧凑设计与安装

驱动模块

- 工作模块可配备三种不同的驱动模块：
 - 机械
 - 大电流电液系统
 - 液压

EVP，泵侧模块

- 内置溢流阀
- 测压口
- 类型：
 - 开芯，用于定量泵系统
 - 闭芯，用于变量泵系统
 - 集成 25 bar 先导油用于液压和电液驱动
 - LS 电控卸荷阀选项

EVB，工作模块

- 可互换阀芯
- P 通道内集成负载失效单向阀
- A、B 口的缓冲阀和补油阀选项



技术参数

最大压力	P、A/B 口（连续）	280 bar
	A/B 口（间断）	320 bar
	T 口（静态/动态）	25/40 bar
额定流量	P 口	80 l/min
	A/B 口	80 l/min
阀芯行程，标准	± 5 mm	
死区，流量控制阀芯	± 1.5 mm	
最大内部泄露 32 mm ² /s @70bar	A/B → T 不带缓冲阀	15 cm ³ /min
	A/B → T 带缓冲阀	20 cm ³ /min
油温（入口油温）	建议温度范围	30 至 60 °C
	最低温度	-30 °C
	最高温度	+90 °C
环境温度范围	-30 至 60 °C	
油液粘度	工作范围	12 - 75 mm ² /s
	最小粘度	4 mm ² /s
	最大粘度	460 mm ² /s
过滤/最大污染度， ISO 4406	23/19/16	