

气候与能源技术的全球领导者

丹佛斯集团的业务遍及世界各地，我们的主要目的是让利益相关方得以享受现代化生活，并成为制冷、供热、电力电子和移动液压领域的领先者。

我们在25个国家设有76间工厂，拥有24,000位员工，每天生产约

250,000个零部件。

我们通过可靠性、卓越性和创新性来创造极佳的客户满意度和一流的

气候与能源解决方案，以此争取行业领先地位。

暖通空调与制冷领域的丰富经验

丹佛斯在许多行业的研发和生产方面处于领先地位，80年来一直是暖通、空调与制冷领域的重要参与者。我们的制冷与空调事业部设计、生产和销售各种暖通空调与制冷用自动化解决方案和压缩机，主要涵盖的领域包括：

- 热泵
- 商用空调
- 家用空调
- 商业制冷
- 家用、小型商用和移动制冷
- 代理商与安装商
- 工业制冷
- 食品零售



详情请访问 ra.danfoss.com

Danfoss can accept no responsibility for possible errors in catalogues, brochures and other printed material. Danfoss reserves the right to alter its products without notice. This also applies to products already on order provided that such alterations can be made without consequential changes being necessary in specifications already agreed. All trademarks in this material are property of the respective companies. Danfoss and the Danfoss logotype are trademarks of Danfoss A/S. All rights reserved.

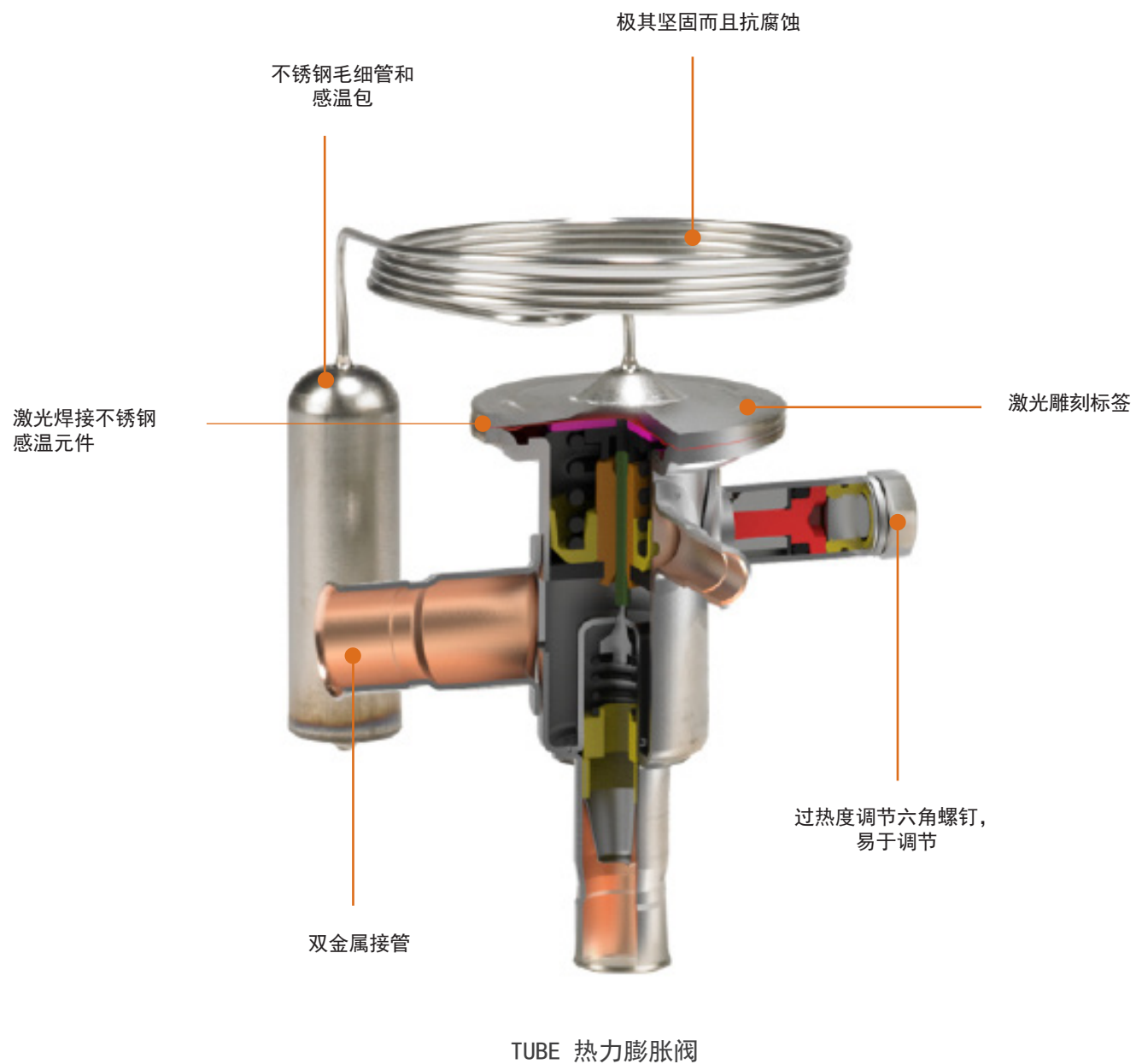
为您实现高精度的流量控制，即使是在最极端的系统工况下

丹佛斯热力膨胀阀



激光焊接

不锈钢、感温元件极大地强化了连接强度，提高了使用寿命。



主要特点

不锈钢, 封闭焊接

- 连接强度高
- 抗腐蚀效果好
- 毛细管连接强度高且抗振性能好

双金属连接

- 方便快速焊接（无需湿布包裹或制冷钳）

激光焊接 感温元件 为不锈钢材质

- 膜片使用寿命更长
- 耐高压
- 防腐蚀效果好

设计紧凑

- 尺寸小且重量轻

提供 MOP 功能（最大工作压力）

- 保护压缩机电机在正常运行过程中因蒸发压力过大而受损

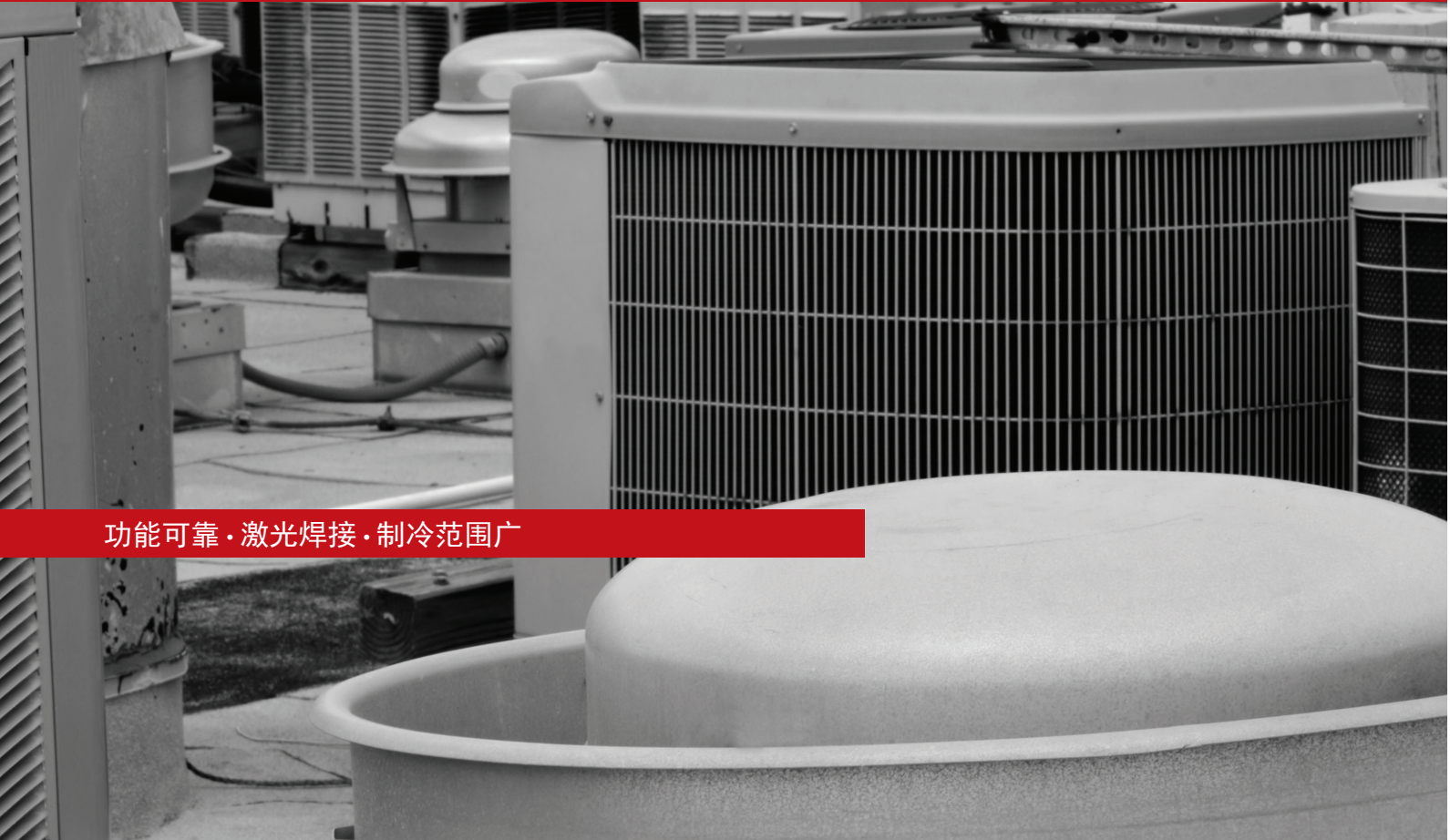
热力膨胀阀

丹佛斯热力膨胀阀的设计能够精确控制喷射进入蒸发器制冷剂的流量，同时还能保护压缩机电机不受液态制冷剂损坏。

各种不同连接类型的热力膨胀阀，包括 SAE 螺纹连接和焊接连接，以及铜焊接或不锈钢/铜双金属焊接。膜片装配采用激光焊接，确保系统的使用寿命更长。

丹佛斯热力膨胀阀可提供整体阀（固定流口）或可换阀芯的分体阀，也就是单独的阀体和阀芯。

作为行业领导者，丹佛斯拥有大量经验，这要归功于其在空调和制冷领域内已受普遍认可的创新经验。这些经验体现在热力膨胀阀产品系列的各个方面，从而确保了各种暖通空调/制冷应用中均能实现最佳性能。



功能可靠 · 激光焊接 · 制冷范围广

																				
		TD1 系列	T2 系列	TUA 系列	TUB 系列	TCAE	TCBE	TR6	TGE 系列	TE 系列										
		- 针对小型应用 - 温度范围广	标准阀门适合多种应用	- 设计紧凑且重量轻 - 不锈钢/铜双金属接管设计，快速焊接		- 设计紧凑且重量轻 - 不锈钢/铜双金属接管设计，快速焊接		热力膨胀阀内置单向阀	双膜片确保更长的使用寿命	可单独订购 - 感温元件、阀芯和阀体										
主要应用领域		   	   	  	   	  	   		    	  										
主要特性（子类型）	流口类型	固定		可更换		可更换		固定		固定		可更换								
	过热度	固定 可调节		可调节		可调节		可调节		可调节		可调节								
	平衡形式	内平衡 外平衡		内平衡 外平衡		内平衡 外平衡		外平衡		外平衡		外平衡								
	R407C	TDZ 1	TDEZ 1	T2	TE2	TUA	TUAE	TUB	TUBE	TCAE	TCBE	—	TGEZ	TEZ						
	R134a	TDN 1	TDEN 1	T2	TE2							—	TGEN	TEN						
	R404A/R507	TDS 1	TDES 1	T2	TE2							—	TGES	TES						
	R410A	—	—	—	—							TR 6	TGEL	—						
最大工作压力（PS）	34 bar		34 bar		34 bar (R410A:42.5 bar)		34 bar (R410A:42.5 bar)		34 bar (R410A:45.5 bar)		34 bar (R410A:45.5 bar)		45.5 bar	46 bar	28 bar					
技术规格	R407C 制冷量	0.53 – 5.35 kW 0.15 – 1.52 TR		0.91 – 19.7 kW 0.26 – 5.61 TR		0.49 – 14.0 kW 0.14 – 3.99 TR		0.49 – 14.0 kW 0.14 – 3.99 TR		17.8 – 25.3 kW 5.07 – 7.18 TR		17.8 – 25.3 kW 5.07 – 7.18 TR		10.65 – 24.6 kW 3 – 7 TR		9.67 – 122.0 kW 2.75 – 34.7 TR		10.8 – 233.2 kW 3.1 – 66.3 TR		
	感温包充注 (温度适用范围)	N	-40 – 10 °C		-40 – 10 °C		-40 – 10 °C		-40 – 10 °C		-40 – 10 °C		-40 – 10 °C		-10 – 15 °C		-40 – 10 °C		-40 – 10 °C	
		NM	—		-40 – -5 °C		-40 – -5 °C		-40 – -5 °C		-40 – -5 °C		-40 – -5 °C		—		—		-40 – -5 °C	
		NL	—		-40 – -15 °C		-40 – -5 °C		-40 – -15 °C		-40 – -15 °C		-40 – -15 °C		—		—		-40 – -15 °C	
		B	—		-60 – -25 °C		-60 – -25 °C		-60 – -25 °C		-60 – -25 °C		-60 – -25 °C		—		—		-60 – -25 °C	
		K	-25 – 10 °C		—		—		—		—		—		—		-25 – 10 °C		—	
		MAH	—		—		—		—		—		—		—		-30 – 15 °C		—	
		AC	-25 – 15 °C		—		—		—		—		—		—		—		—	
	阀体规格	A		S		S A		S A		A S		S		S		S		A S		
接口形式	铜焊		SAE 螺纹连接 · 铜焊		双金属焊接		双金属焊接		双金属焊接		双金属焊接		铜焊 · 螺纹连接		铜焊 · 螺纹连接 · MIO · ORFS		铜焊 · 法兰连接 · 螺纹连接			
认证	UL（仅角通型）		GOST		GOST		GOST		GOST		GOST		UL · GOST		UL · GOST		GOST			
材质	感温元件	不锈钢		不锈钢		不锈钢		不锈钢		不锈钢		不锈钢		不锈钢		不锈钢		不锈钢		
	阀体	黄铜	●		●		●		●		●		●		●		●			
		不锈钢	●		●		●		●		●		●		●		●			
	毛细管和感温包	铜		不锈钢		不锈钢		不锈钢		不锈钢		不锈钢		不锈钢		不锈钢		不锈钢		

图例：
应用：
角型
直通型

应用：	 空调系统	 冷藏运输	 陈列柜
	 制冰机	 冷水机组	 计算机房
	 冷库	 热泵	 商业制冷
阀体规格：	A 角型	S 直通型	