



Principais Características

- Alta **capacidade de secagem** evita o risco de formação de ácido no sistema de refrigeração
- Pressão de trabalho** máxima de até 46 bar
- Alta **retenção de sujeira**, partículas de até 25 µm, com queda de pressão mínima
- Longa vida útil (ultrapassa 250.000 ciclos)
- Tamanhos **variando de** de 3 a 75 pol³
- Secadores **100% Testados Contra Vazamento de Hélio**
- Núcleo sólido** – alta absorção, baixo atrito
- Projetada para durar mais do que 500 horas **na câmara com jato de sal** (revestimento especial para aplicações marítimas disponíveis sob pedido)
- Certificações** UL, CE, EN, RoHS, GOST e a Licença de Fabricação Chinesa de Equipamento Especial
- A **pintura** preta proporciona um visual melhor após a instalação da brasagem
- Nenhuma **umidade** residual quando fornecida

Líder mundial em tecnologia de energia e clima

O Grupo Danfoss opera globalmente com o objetivo de tornar a vida moderna possível para os nossos clientes e ser líder em refrigeração, aquecimento, acionamentos de motores e hidráulica mobil.

Empregamos 24 mil pessoas, que produzem cerca de 250.000 componentes por dia em nossas 76 fábricas em 25 países.

Buscamos a liderança em nossos negócios por meio de confiabilidade, excelência e inovação - conduzindo a uma verdadeira satisfação por parte do cliente e a soluções em clima e energia.

Ampla experiência em todas as principais aplicações do mercado de HVAC/Rt

A Danfoss desempenha um papel de liderança em pesquisa, desenvolvimento e produção em diferentes segmentos da indústria, e tem se destacado no campo de HVAC/R por mais de 75 anos. Nossa divisão de Refrigeração e Ar Condicionado projeta, produz e comercializa inúmeros compressores e soluções automatizadas para as principais aplicações do segmento de HVAC/R, incluindo:

- Bombas de Calor
- Ar Condicionado Comercial
- Ar Condicionado Residencial
- Refrigeração Comercial
- Refrigeração Doméstica, Comercial de Baixa Capacidade e Transporte Frigorificado
- Distribuidores e Instaladores
- Refrigeração Industrial
- Refrigeração Para Supermercados



Saiba mais em www.danfoss.com.br

A Danfoss não aceita qualquer responsabilidade por possíveis erros constantes de catálogos, brochuras ou outros materiais impressos. A Danfoss reserva para si o direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio. Esta determinação aplica-se também a produtos já encomendados, desde que tais alterações não impliquem mudanças às especificações acordadas. Todas as marcas registradas constantes deste material são propriedade das respectivas empresas. Danfoss e o logotipo Danfoss são marcas registradas da Danfoss A/S. Todos os direitos reservados.

Proteja seu sistema HVAC/R com o filtro secador mais confiável do mercado

Filtros Secadores Danfoss



20%
Maior capacidade de absorção de H₂O

Filtro Secadores

O filtro secador é um elemento vital para a confiabilidade do sistema, bem como para sua vida útil. Quando você escolhe os filtros secadores Danfoss, você está garantido um produto que foi desenvolvido especificamente para os desafios encontrados nos sistemas de ar condicionado e refrigeração.

A linha de filtros secadores da Danfoss abrange dois tipos principais: herméticos e intercambiáveis. O núcleo faz com que o filtro secador absorva água e os ácidos mais eficazes para prevenir a corrosão de superfícies metálicas do compressor e assegurar que o óleo e o refrigerante não

se decomponham. Todos os filtros secadores da Danfoss possuem um núcleo sólido. Os testes mostraram que um filtro secador com núcleo sólido tem taxa de absorção mais rápida, capacidade de fluxo superior, e baixa queda de pressão, que pode minimizar a manutenção e os custos de funcionamento.

Independentemente da aplicação, existe um filtro secador Danfoss que irá fornecer ao seu sistema uma proteção duradoura e confiável.



Máxima absorção • Compatível com qualquer sistema HVAC/R • Minimiza a perda de refrigerante

Escolha a solução ideal

		LINHA DE LÍQUIDO			BIFLUXO		RECEPTOR DE COMBINAÇÃO E FILTRO SECO		LINHA DE SUÇÃO	LINHAS DE LÍQUIDO E DE SUÇÃO	LINHAS DE LÍQUIDO E DE SUÇÃO								
		Núcleo DCR substituível / Inserir																	
TIPO		DML	DCL	DMT	DMB	DCB	DMC	DCC	DAS	DCR	DM	DC	DA	F					
Características		<ul style="list-style-type: none"> Alta capacidade de secagem Evita a formação de ácido no sistema Elimina as reações químicas nocivas e impurezas abrasivas 			<ul style="list-style-type: none"> Mais adequado para aplicações transcíticas de CO₂ 		<ul style="list-style-type: none"> Válvula de retenção integrada Assim, todas as partículas residuais ficam retidas, independentemente da direção do fluxo 		<ul style="list-style-type: none"> Tanque e filtro secador combinados 		<ul style="list-style-type: none"> Usado na linha de sucção para limpar sistemas de refrigeração e A/C após a queima do motor do compressor 	<ul style="list-style-type: none"> Apresenta núcleos intercambiáveis Protege sistemas A/C e de refrigeração contra partículas sólidas, ácidos e umidade O invólucro DCR é vendido separadamente (sem núcleo) 				Mais adequado para aplicações que exigem maior capacidade de umidade	Mais adequado para aplicações com alto índice de umidade e que exigem capacidade de absorção de ácido	Para capacidade elevada de ácido e padrão de umidade para limpar depois da queima	Projetado para alta retenção de sujeira nas linhas de líquido e sucção
	Aplicação	Sistemas A/C																	
		Food Retail																	
		Transporte Refrigerado																	
Chillers																			
Especificações Técnicas	Corpo	Hermético			Hermético	Hermético		Hermético		Hermético	Semihermético								
	Composição do núcleo										Ver detalhes do núcleo								
	Tamanhos disponíveis (cu. pol.)	1.5 · 03 · 05 · 08 · 16 · 30 · 38 · 41 · 60 · 75			08 · 13		05 · 08 · 16 · 30		04 · 07 · 20 · 40		08 · 16 · 30 · 41 · 60 · 75		48 · 96 · 144 · 192						
	Refrigerante	HC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
		HFC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
		HFO	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
		HCFC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
CO ₂		Subcríticos			Transcíticas	Subcríticos		Subcríticos		Subcríticos	Subcríticos								
Resistência à corrosão	500 horas ¹⁾			500 horas ¹⁾	500 horas		500 horas		500 horas	500 horas									
Pressão máxima de trabalho (PS/MWP)	46 bar (667 psig)			140 bar (2030 psig)	46 bar (667 psig)		42 bar (610 psig)		35 bar (500 psig)	46 bar (667 psig)									
Temperatura média	-40 a 70 °C -40 a 160 °F			-40 a 100 °C -40 a 212 °F	-40 a 70 °C -40 a 160 °F		-40 a 70 °C -40 a 160 °F		-40 a 70 °C -40 a 160 °F	-40 a 70 °C -40 a 160 °F									
Conectores	Materiais do conector	Cobre puro	•	•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
		Revestimento de cobre	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	Tamanhos de conexão	Aço (porca)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
		Cobre puro	1/4 - 1 1/8 pol. (2,8 - 28 mm)	-	-	1/4 - 5/8 pol. (6 - 12 mm)	1/4 - 5/16 pol. (6 - 8 mm)	3/8 - 1 1/8 pol. (16 - 54 mm)	5/8 - 2 5/8 pol. (16 - 54 mm)	-	-	-	-	-					
Tipos de conexão	Revestimento de cobre	1/4 - 1 1/8 pol. (6 - 28 mm)	1/4 - 1/2 pol. (6 - 12 mm)	1/4 - 1/2 pol. (6 - 12 mm)	1/4 - 1 1/8 pol. (6 - 12 mm)	1/4 - 1/2 pol. (6 - 12 mm)	1/4 - 1/2 pol. (6 - 12 mm)	1/4 - 1/2 pol. (6 - 12 mm)	-	-	-	-	-						
	Aço (porca)	1/4 - 3/4 pol. (6 - 19 mm)	1/4 - 3/8 pol. (6 - 10 mm)	1/4 - 5/8 pol. (6 - 16 mm)	-	-	-	-	3/8 - 5/8 pol. (10 - 16 mm)	5/8 - 2 5/8 pol. (16 - 54 mm)	-	-	-						
	Solda	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
	Rosca	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
Rosca o-Ring	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
Vedação da face	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							

¹⁾ Disponível revestimento especial para aplicações marítimas (2.000 horas)

LEGENDA DE ÍCONES: Composição do Núcleo: 100% Molecular sieves 80% Molecular sieves 20% de Alumina ativada 70% de Alumina ativada 30% Molecular sieves