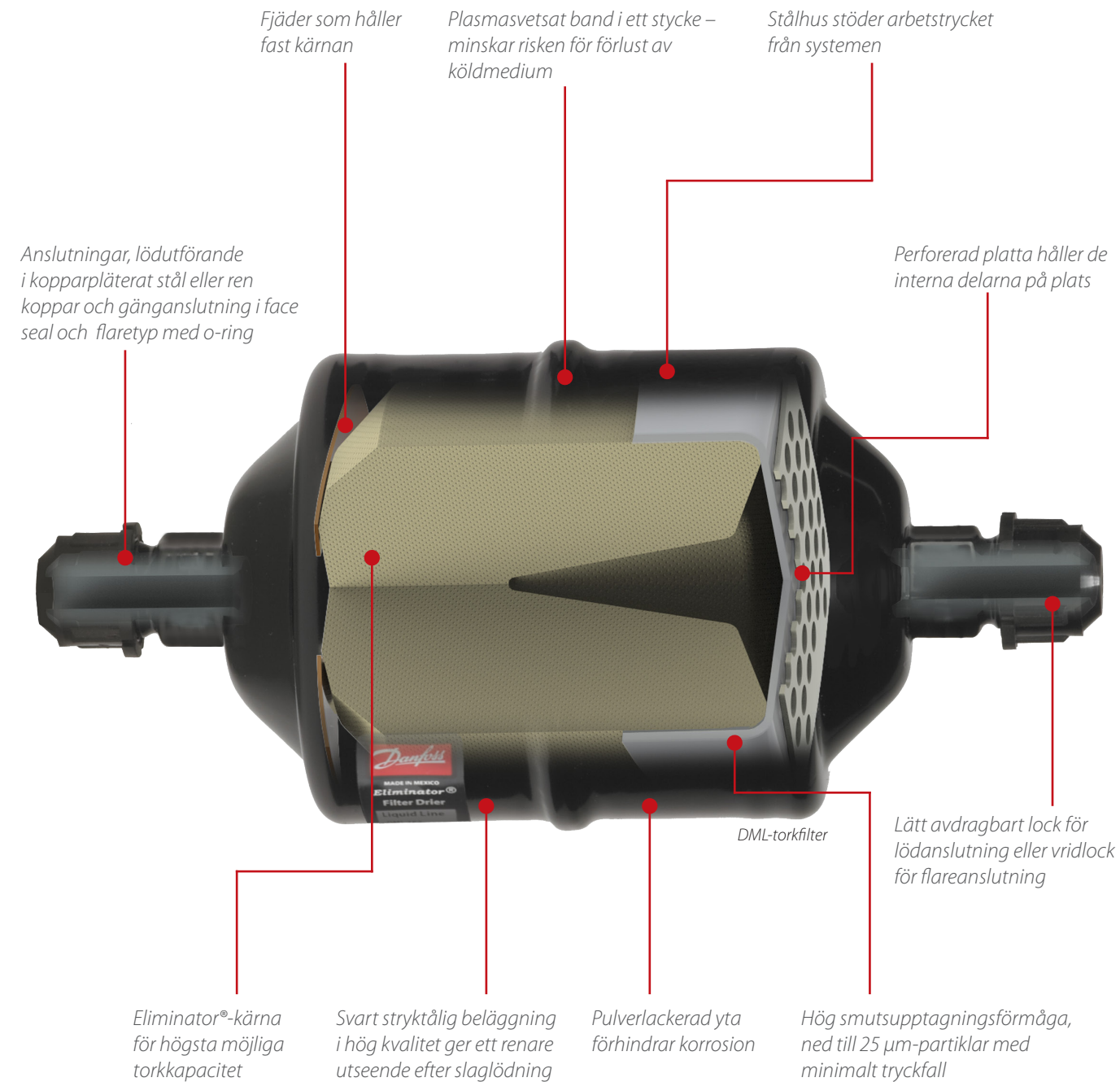




Huvudfunktioner

- Hög **torkningskapacitet** undanröjer risken för syrabildning i kylsystemet
- Maximalt **arbetstryck** upp till 46 bar
- Hög **smutsupptagning**, ned till 25 µmpartiklar med minimalt tryckfall
- Konstruerad för att utföra över 250 000 **cykler**
- Många olika **storlekar** från 1.5 till 75 kubiktum
- **100 % heliumläcksökta** torkfilter
- **Fast kärna** – hög adsorption, låg attrition
- Klarar över 500 timmar i **provningsskammare för motstånd mot saltstänk** (specialbeläggning för marin användning kan fås på begäran)
- **Certifieringar** enligt UL, CE, EN, RoHS, GOST plus kinesisk tillverkningslicens

för specialutrustning

- Svart **lack** ger ett bättre utseende efter installation där slaglödning används
- Ingen **restfuktighet** vid leveransen

Världsledande inom klimat- och energiteknik

Danfoss Group arbetar globalt med primära målsättningar som innefattar uppgiften Making Modern Living Possible för våra intressenter samtidigt som vi ska vara ett ledande företag inom kyla, VVS, energielektronik och mobilhydraulik.

Vi har 24 000 anställda och vi tillverkar cirka 250 000 komponenter per dag på våra 76 fabriker i 25 länder.

Vi erbjuder ledarskap inom våra företag genom driftsäkerhet, avancerade tjänster samt innovation – detta ger oss nöjda kunder och gör att vi kan ta fram lösningar inom klimat- och energiområdena.

Omfattande erfarenhet inom alla viktiga HVAC/R-segment

Danfoss spelar en ledande roll inom forskning, utveckling och produktion inom många olika industrier, och företaget har varit en viktig aktör på HVAC/R-området i över 75 år. Vår avdelning för kyla och luftkonditionering konstruerar, tillverkar och marknadsför ett omfattande sortiment av automatiserade lösningar och kompressorer för många olika HVAC/Rsegment, inklusive:

- Värmepumpar
- Kommersiell Luftkonditionering
- Luftkonditionering I Bostäder
- Kommersiell Kyla
- Kyla för Hushåll, Mindre Kommersiella och Mobila System
- Grossister och Installatörer
- Industriell Kyla
- Livsmedelshandel



Läs mer på www.danfoss.se/kyla

Danfoss tar ej på sig något ansvar för eventuella fel i kataloger, broschyrer eller annat tryckt material. Danfoss förbehåller sig rätt till (konstruktions) ändringar av sina produkter utan föregående avisering. Det samma gäller produkter upptagna på inneslående order under förutsättning att redan avtalade specifikationer ej ändras. Alla varumärken i det här materialet tillhör respektive företag. Danfoss och Danfoss logotyp är varumärken som tillhör Danfoss A/S. Med ensamrätt.

Skydda ditt HVAC/R-system med det **mest tillförlitliga torkfiltret** på marknaden

Ett brett urval av Danfoss torkfilter



Torkfilter

Torkfiltret är en viktig del i systemets driftsäkerhet och dess livslängd. När du väljer Danfoss torkfilter är du garanterad en produkt som har specialutvecklats för de utmaningar som återfinns inom luftkonditionerings- och kylsystem.

Danfoss torkfilter finns med både hermetisk tätning och utbytbar kärna. Tack vare kärnan kan torkfiltret adsorbera vatten och syror mer effektivt, förhindra korrosion på kompressorns metallytor och se till att olja och köldmedium

inte bryts ned. Alla torkfilter från Danfoss har en fast kärna. Tester har visat att torkfilter med fast kärna har snabbare adsorptionshastighet, bättre flödeskapacitet och ett lägre tryckfall, vilket kan minimera kostnaderna för underhåll och drift.

Oberoende av användningsområde finns det ett Danfoss-torkfilter som ger ditt system långvarigt och tillförlitligt skydd.



Maximal adsorption • Passar alla HVAC/R-system • Minimerar köldmedieförluster

Välj optimal lösning

Välj optimal lösning

		VÄTSKELEDNING			BI-FLOW		KOMBINATION AV KÖLDMEDIEBEHÅLARE OCH TORKFILTER		SUGLEDNING	VÄTSKE- OCH SUGLEDNING	VÄTSKE- OCH SUGLEDNING					
																
		DML	DCL	DMT	DMB	DCB	DMC	DCC	DAS	DCR	Utbytbar DCR-kärna / insats					
TYP											DM	DC	DA	F		
Egenskaper																
	• Hög torkkapacitet • Förhindrar syrabildning i systemet • Elimineras skadliga kemiska reaktioner och föroreningar med slipverkan															
	• Anpassade för transkritiska CO ₂ applikationer															
	• Inbyggd backventil • Alla smutspartiklar fångas upp oavsett flödesriktningen															
	• Kombinerat torkfilter och köldmediebehållare															
Användningsområde	• Används i sugledningen för att rengöra kyl- och luftkonditioneringsystem efter förbränning i kompressormotorn															
	• Med utbytbara kärnor • Skyddar kyl- och luftkonditioneringsystemen mot fukt, syror och fasta partiklar • DCR-huset säljs styckvis (utan kärna)															
	Passar bäst för de uppgifter som kräver högsta fuktkapacitet															
	Passar bäst för de uppgifter som kräver hög fukt- och syraadsorptionskapacitet															
Tekniska specifikationer	Produkterna är avsedda för rengöring efter förbränning och har hög fukt- och syraadsorptionskapacitet															
	Konstruerade för hög smutsupptagningsförmåga i vätska eller sugledning															
Anslutningar																
	Hölje															
	Kärnans sammansättning															
	Tillgängliga dimensioner (kubiktum)															
	Köldmedium															
	Korrosionsbeständighet															
	Maximalt arbetstryck (PS/MWP)															
	Medietemperatur															
Connection material and sizes		Rame puro													1 1/4 – 1 1/8 tum (2.8 – 28 mm)	
		Placcatura in rame													1 1/4 – 1 1/8 tum (6 – 28 mm)	
		Acciaio ³⁾													1 1/4 – 3/4 tum (6 – 19 mm)	
		A brasare													•	
		A cartella													•	
Anslutningstyper		O-ring cartella													–	
		Face seal													•	
															–	
															–	

¹⁾ HC köldmedie kompatibel: enbart lödförande (kopparpläterad/ren koppar) och anslutningsstorlekar mindre än 25mm är godkända för brännbara köldmedier
²⁾ Ytbehandling för marint bruk finns tillgängligt (2000 timmar)
³⁾ Flare stålanslutningar. Förnärvarande finns enbart DCR-filter med löd-/svetsstålanslutningar

BILDTEXT: Kärnans sammansättning:

100% Molekylfilter

80% Molekylfilter
20% Aktiv aluminiumoxid

70% Aktiv aluminiumoxid
30% Molekylfilter