



**Ремонтный набор для соединения всех  
типов саморегулирующихся кабелей  
DEVI с питающими проводами**

# Ремонтный набор (код изделия 19805761)

## Набор для соединения с питающим проводом:

- Термоусадочная трубка 12/3, L = 20 мм - 1 шт.
- Термоусадочная трубка 3/1, L = 15 мм - 1 шт.
- Термоусадочная трубка ESP 18/6, L = 125 мм - 1 шт.
- Опрессовочные втулки - 3 шт.

## Набор для заделки концевой муфты:

- Термоусадочная трубка ESP 12/4, L = 60 мм - 1 шт.
- Термоусадочная трубка ESP 12/4, L = 25 мм - 1 шт.
- Термоусадочная трубка KYNAR 3/4, L = 100 мм - 1 шт.
- Клеевая лента, L = 100 мм
- Проволока в мотке - 1 шт.

## Инструкция по установке

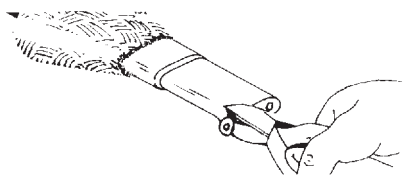
Очень важно строго следовать данной инструкции, чтобы в результате работы получить надежное, защищенное от воды соединение и работоспособный кабель.

Поэтому, пожалуйста, прочитайте до конца инструкцию, прежде чем приступить к работе.

Для надежной усадки термоусадочных трубок необходима температура  $150^{\circ}\text{C} \pm 30^{\circ}$ . для этой цели лучше всего использовать строительный фен (термопистолет) с регулируемой температурой воздушной струи.

В крайнем случае, имея некоторые навыки, можно воспользоваться газовой горелкой, зажигалкой или чем-нибудь подобным.

## Подготовка нагревательного кабеля

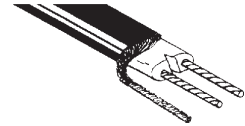
 <p>Мин. 50 мм</p>	<p>1. Удалите верхнюю оболочку кабеля на длине примерно 50 мм.</p>
 <p>Мин. 35 мм</p>	<p>2. Заверните экран и удалите с помощью ножа около 35 мм изоляции.</p>
	<p>3. Используя острые бокорезы, осторожно надрежьте пластик между проводниками. Не повредите при этом сами проводники.</p>



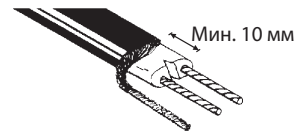
4. Отогните проводники в стороны и удалите внутреннюю часть пластика (матрицы) между проводниками.



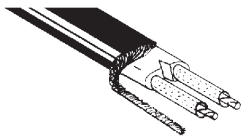
5. Прокручивая проводники, удалите с них оставшийся пластик.



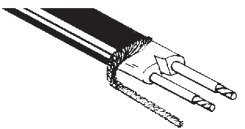
6. После удаления остатков изоляции, отформуйте проводники и вывод экрана, как показано на рисунке.



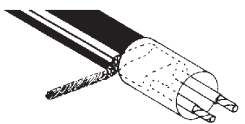
7. В итоге, мы должны получить разделку кабеля, как показано на этом рисунке.



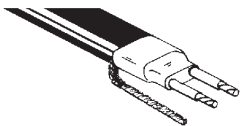
8. Наденьте термоусадочные трубки 3/1, L=15 мм на проводники.



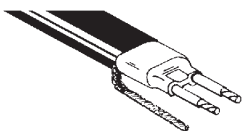
9. Усадите трубки с помощью фена.



10. Наденьте термоусадочную трубку 12/3, L = 20 мм на кабель таким образом, чтобы она перекрывала как минимум 5 мм внешней изоляции.



11. Усадите трубку с помощью фена до появления клея по краям.



12. В горячем состоянии сожмите стенки трубки между проводниками с помощью плоскогубцев с тонкими губками (утконосов) так, чтобы получился замок.

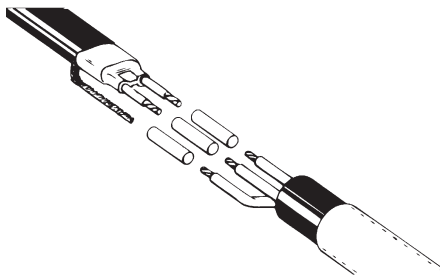
## Подготовка питающего провода

Любой сертифицированный тип провода с "земляным" проводником может быть использован в качестве питающего.

1. Удалите с провода 50 мм внешней изоляции.
2. Освободите от остатков пластика три проводника.

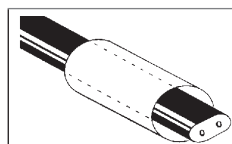
3. Откусите 25 мм от каждого проводника и удалите с них изоляцию на длине 7 мм.
4. Наденьте термоусадочную трубку 19/6, L = 125 мм на питающий провод.

## Соединение

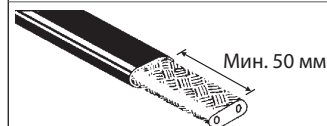


1. Проводники соединяются с помощью опрессовочных втулок. После опрессовки прогрейте трубки с помощью фена до появления клея на торцах.
2. Таким же образом соедините "земляные" проводники.
3. Надвиньте термоусадочную трубку 19/6, L = 125 мм на место соединения и расположите ее симметрично.
4. Усадите трубку с помощью фена, начиная от середины к краям до появления клея на торцах.
5. Дайте соединению остыть, после чего проконтролируйте с помощью омметра параметры полученной нагревательной секции.

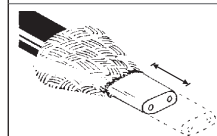
## Заделка свободного конца нагревательного кабеля



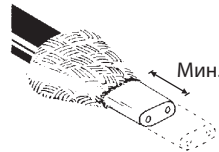
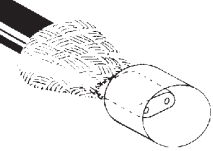
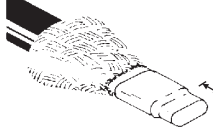
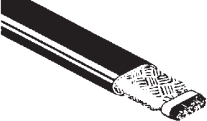
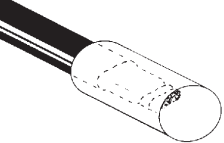
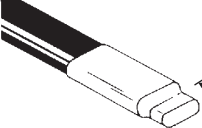
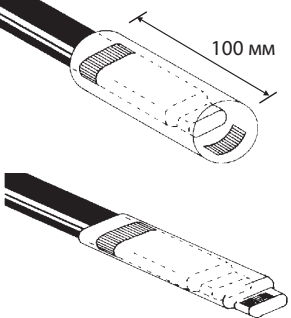
1. Отрежьте кусок кабеля необходимой длины.



2. Удалите верхнюю оболочку кабеля на длине примерно 50 мм.



3. Заверните экран на кабель.

 <p>Мин. 25 мм</p>	<p>4. Откусите 25 мм внутренней части кабеля.</p>
	<p>5. Оденьте термоусадочную трубку 12/3, L=25 мм на оставшуюся внутреннюю часть кабеля.</p>
 <p>Мин. 10 мм</p>	<p>6. Усадите трубку с помощью фена. В горячем состоянии сожмите свободную часть трубки плоскогубцами для получения герметичного соединения.</p>
	<p>7. Надвиньте экран на полученное соединение и укрепите его, обмотав проволокой.</p>
	<p>8. Оденьте термоусадочную трубку 12/3, L= 60 мм на кабельтак, чтобы ее свободный конец выступал не менее, чем на 10 мм, а другой конец надежно перекрывал внешнюю оболочку.</p>
 <p>Мин. 10 мм</p>	<p>9. Усадите трубку с помощью фена до появления клея на торцах. В горячем состоянии сожмите свободную часть трубки плоскогубцами для получения герметичного соединения.</p>
 <p>100 мм</p>	<p>10. Если кабель предназначен для работы в сырых местах или агрессивных средах, например в желобах на крыше, в химическом производстве и т.д., то необходимо дополнительно защитить полученное соединение:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Обмотайте 8 см клеющую ленту вокруг кабеля так, чтобы покрыть термоусадочную трубку. Оденьте трубку KYNAR (прозрачная) на кабель и поместите дополнительно 20 мм Клеевой ленты в концевую часть трубки KYNAR.</li> <li>Усадите трубку с помощью фена. Обратите внимание, чтобы клей полностью заполнил все пустоты. В горячем состоянии сожмите свободную часть трубки плоскогубцами для получения герметичного соединения.</li> </ol>





**08090517**

**Эксклюзивный поставщик в России:**

**ООО "Данфосс"**

143581, Московская обл.,

Истринский р-н,

д. Лешково, 217.

тел. (495) 792 57 57

факс (495) 926 73 54

[www.DEVI.ru](http://www.DEVI.ru)