

Installationsanleitung

Magnetventil

Typen EVR 2 bis EVR 22 (Version 2)

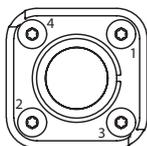
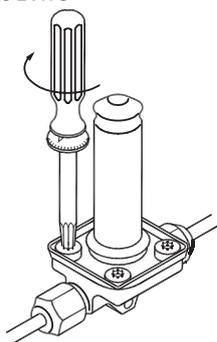
032R9602

032R9602

NC-Lötanschluss	NC-Bördelausführung	NC-Flanschanschluss	NO-Lötanschluss
<p>Kältemittel R22/R407C, R134a, R404A/R507, R410A, R407A, R32, R290, R600a, R1234yf, R1234ze, R407F, R125, R152A, R448A, R449A, R452A und R450A Eine vollständige Liste der zugelassenen Kältemittel finden Sie auf www.products.danfoss.com. Suchen Sie dort über die Artikelnummer nach dem entsprechenden Produkt. Die zugelassenen Kältemittel sind unter „Technische Daten“ aufgeführt.</p> <p>⚠</p> <p>Besonderer Hinweis für R32, R290, R600a, R1234yf und R1234ze: Dieses Produkt wurde gemäß den Normen ISO 5149 und IEC 60335 sowie gemäß ATEX- und UL-Richtlinien geprüft. Die Explosionsgefahr wurde in Übereinstimmung mit den Normen ISO 5149 und IEC 60335 beurteilt.</p> <p>Max. zul. Betriebsüberdruck EVR-Löt- und -Bördelausführung: 45,2 bar EVR-Flanschanschluss: 32 bar</p> <p>Max. zul. Betriebsüberdruck in bar im Verhältnis zur Medientemperatur in °C</p>			
<p>Medientemperatur: -40 °C/-40 °F bis 105 °C/221 °F</p>		<p>Max. Öffnungsdifferenzdruck (MOPD): spulenabhängig</p>	
<p>Montage Lötanschluss: Max. 700 °C/1300 °F Bördelausführung: Max. 100 °C/211 °F</p>		<p>Montagewinkel</p>	
<p>⚠</p> <p>Trennen Sie immer die Spannungsversorgung zur Spule, wenn sie demontiert wird. Die Spule kann beschädigt sein und es besteht ein Verletzungsrisiko.</p>		<p>Kennzeichnung – Beispiel Kennzeichnung des Ventils und Verweis auf UL-zertifizierte Spulen</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>General-Purpose Valve consists of Body EVR 6 NC 032L1212 AND COIL BJ OR BX Max. Media temp 221 °F MOPD 550psi PS45,2/SWP655 MADE IN DENMARK BR20 366E UL US LISTED 317R Danfoss A/S 6430 Nordborg Denmark</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>Danfoss MADE IN DENMARK Type BJ120CS Spare part no. 018F4110 110-120V 60Hz 15W 110V 50Hz 16W To be used with listed valve body EVR-EVRH-EVRC-EVRP-EV2xx series AKV-AKVA UL US See armature tube or label Aufdruck auf der Spule</p> </div>	
<p>⚠</p> <p>Klick! Ab</p> <p>O-Ring zwingend erforderlich</p>		<p>Klick! Ab</p> <p>Off</p> <p>Wird empfohlen, um Vibrationen zu reduzieren; nicht für die Abdichtung erforderlich</p>	
<p>⚠ Die Ventile EVR 2 bis EVR 20 mit Lötanschluss und ohne Handbetätigung können in Systemen eingesetzt werden, die mit R32, R290, R600a, R1234yf oder R1234ze betrieben werden. Für Länder mit Sicherheitsnormen, die nicht ein unverzichtbarer Bestandteil des Sicherheitssystems sind, empfiehlt Danfoss dem Installateur, für Systeme mit brennbaren Kältemitteln eine Genehmigung durch Dritte einzuholen. Bitte beachten Sie die spezifischen Auswahlkriterien für die jeweiligen Kältemittel, die im Datenblatt angegeben sind.</p>			

Demontage und Montage von EVR version 2

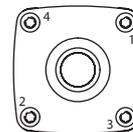
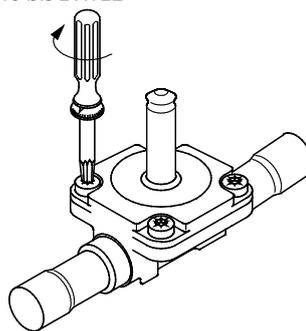
Montage/Demontage des Oberteils EVR 2 bis EVR 8



Hinweis:
Ziehen Sie die Schrauben stets über Kreuz fest.

Typ	[Nm]	[kpm]	[ft lbs]	Torx-Schraubendreher
EVR 2, EVR 3, EVR 4, EVR 6, EVR 8	3,0	0,3	2,2	T15

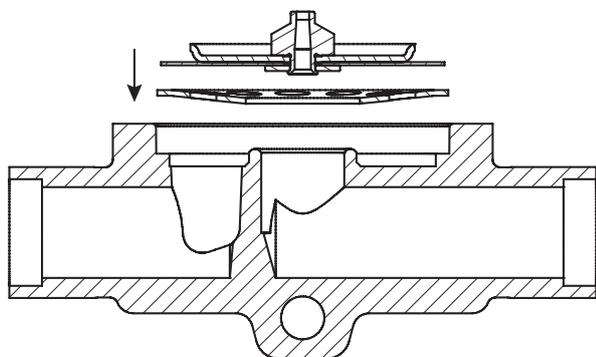
Montage/Demontage des Oberteils EVR 10 bis EVR 22



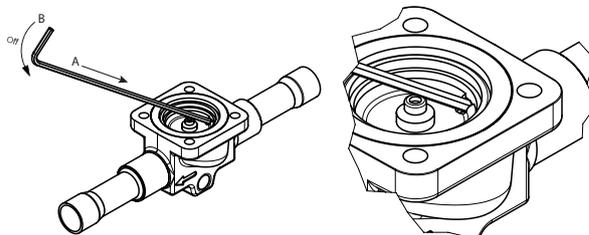
Hinweis:
Ziehen Sie die Schrauben stets über Kreuz fest.

Typ	[Nm]	[kpm]	[ft lbs]	Torx-Schraubendreher
EVR 10, EVR 15, EVR 18	10	1	7,4	T30
EVR 20, EVR 22	30	3	22,1	T45

Montage der Stützscheibe



Speziell für EVR 4 bis EVR 8: Demontage der Dichtung und des Stützrings



Achtung!
Bei den Ventilen EVR 2 und EVR 3 sowie EVR 10 bis EVR 22 ist für das Entfernen der Dichtung ggf. ein Schraubendreher erforderlich. Achten Sie darauf, dass die Oberfläche der Dichtung nicht beschädigt wird.

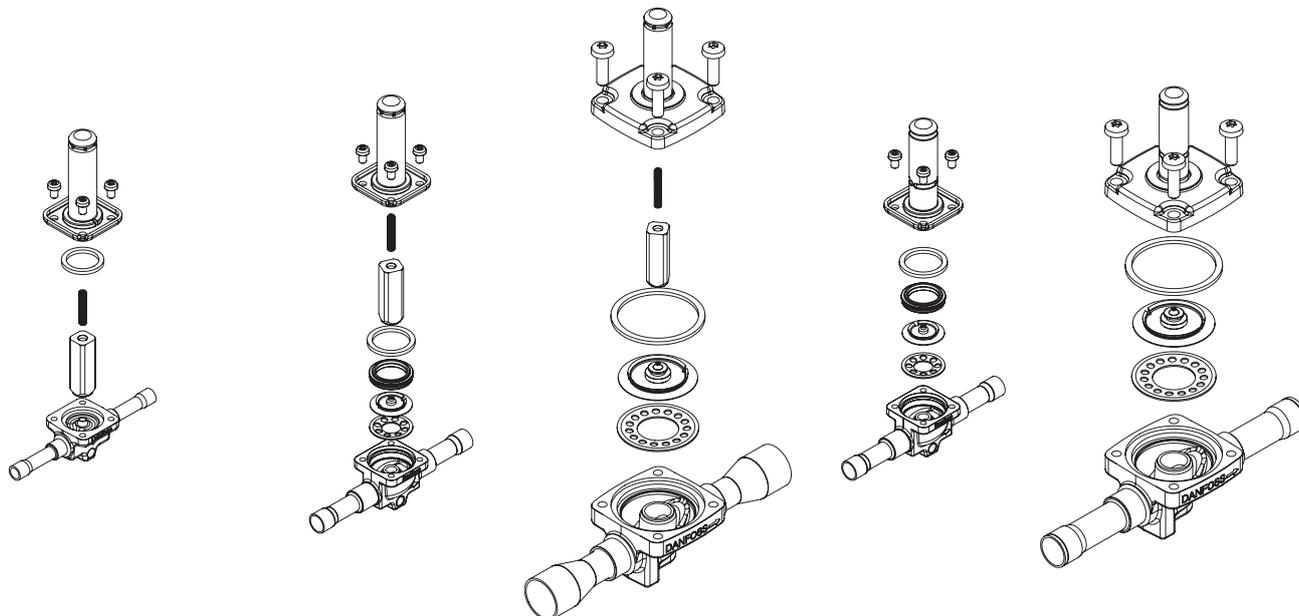
EVR 2–EVR 3 (NC)

EVR 4–EVR 8 (NC)

EVR 10–EVR 22 (NC)

EVR 4–EVR 8 (NO)

EVR 10–EVR 20 (NO)



Handbetätigung für Druckprüfung und Servicezwecke:

Verwenden Sie Handbetätigung des EVR (NC) nur während der ersten Druckprüfung der Kälteanlage oder während einer Wartung/ eines Service Handbetätigung Entfernen Sie die Schutzkappe und drehen Sie die Handspindel im Uhrzeigersinn ca. 6 Umdrehungen von vollständig geschlossen zu voll geöffnet Position. Nachdem die Handbetätigung abgeschlossen ist, drehen Sie die Handspindel entgegen dem im Uhrzeigersinn wieder zurück bis zur vollständig geschlossenen Position und Die Schutzkappe wieder befestigen bevor das Ventil auf den automatischen Betrieb geht. Der max. Betriebsdifferenzdruck für die Handbetätigung beträgt 5 bar. Alternativ dazu können alle EVR (NC) und (NO) Ventile von Hand zwangsweise geöffnet werden - durch Entfernen der Spule und der Verwendung eines Magnetventilöffner (Dauermagnet).