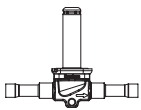


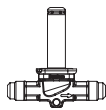
032R9602

032R9602

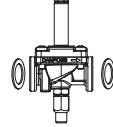
Solda NF



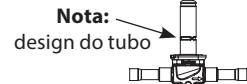
Rosca NF



Flange NF



Solda NA



Refrigerantes

R22/R407C, R134a, R404A/R507, R410A, R407A, R32, R290, R600, R600a, R1234yf, R1234ze, R404A, R407F, R407H, R125, R152A, R417A, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R454B e R513A.
Para ver a lista completa de refrigerantes aprovados, visite <https://store.danfoss.com> e pesquise por códigos individuais, nos quais os refrigerantes são listados como parte dos dados técnicos.

Nota

Retire as válvulas da embalagem cuidadosamente.

Filtro

O filtro secador sempre é recomendado no sistema do cliente.



Nota especial para R32, R152A, R290, R452B, R454B, R600, R600a, R1234yf e R1234ze:

A EVR 2 – EVR 22 com conexões de solda e sem base manual é validada de acordo com a ATEX, ISO 5149, IEC 60335 e UL. O risco de ignição é avaliado em conformidade com a ISO 5149 e IEC 60335.

NOTA! Exclui-se disso a EVR 22 com conexões de 1 3/8 pol./35 mm relacionada a requisitos de PED.

Pressão máxima de trabalho

Conexões de rosca e solda EVR: 45,2 bar.

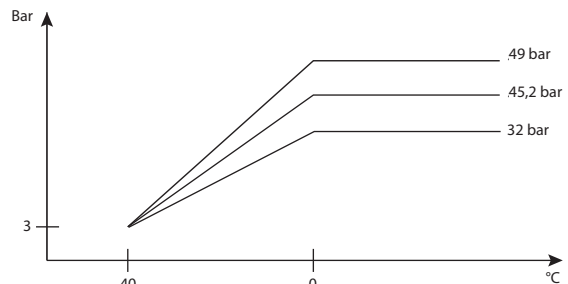
Conexões de flange EVR: 32 bar.

Versão EVR PED: 49 bar.

(A pressão máxima de trabalho aprovada está marcada no tubo do pistão)

Nota

Evite o fluxo inverso na EVR (exceto na EVRC) para evitar funcionamento instável ou danos da válvula em longo prazo.



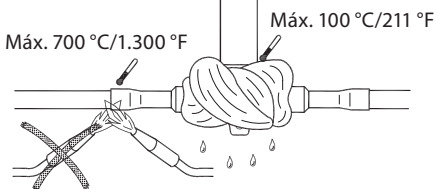
Pressão máx. de trabalho em bar em relação à temperatura do meio em °C.

Temperatura do meio: -40 °C/-40 °F – 105 °C/221 °F

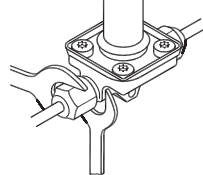
Pressão dif. máx. de abertura (MOPD): Dependente de bobina

Montagem

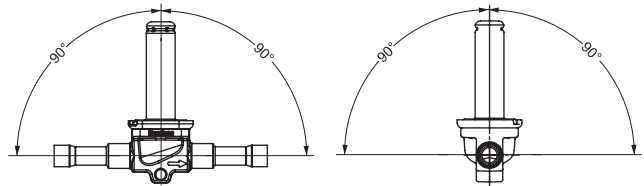
Soldagem



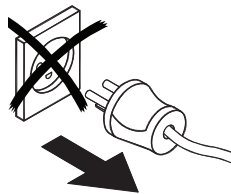
Rosca



Ângulo de montagem

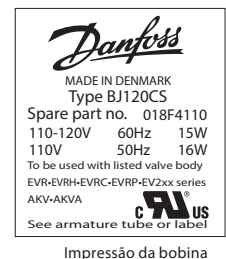
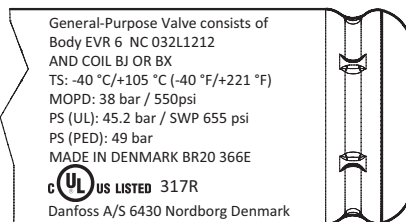


Sempre desligue a energia da bobina ao desmontar da válvula. A bobina pode ser danificada e há risco de lesões e queimaduras.

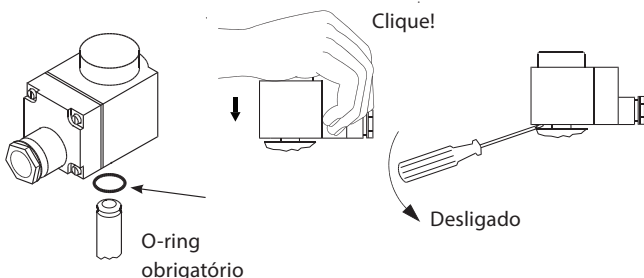


Marcação de ID – exemplo

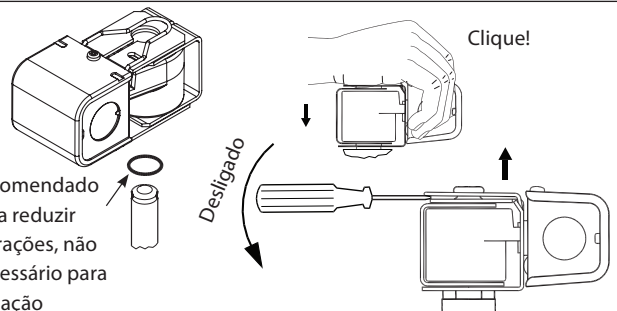
Identificação da válvula e referência a bobinas UL Listed



Impressão da bobina



O-ring obrigatório



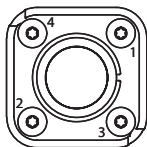
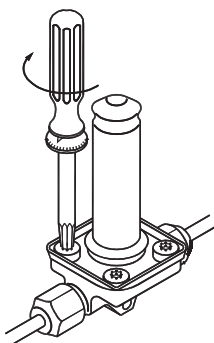
Recomendado para reduzir vibrações, não necessário para vedação



A EVR 2 – EVR 22 com conexões de solda e sem base manual pode ser aplicada em sistemas com R32, R152A, R290, R452B, R454B, R600, R600a, R1234yf e R1234ze como o fluido de trabalho. Para os países em que as normas de segurança não são uma parte indispensável do sistema de segurança, a Danfoss recomenda que o instalador obtenha uma aprovação de terceiros do sistema que contenha refrigerantes inflamáveis. Nota: siga os critérios de seleção indicados na ficha técnica desses refrigerantes específicos.

Desmontagem e montagem da EVR versão 2

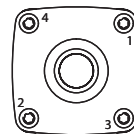
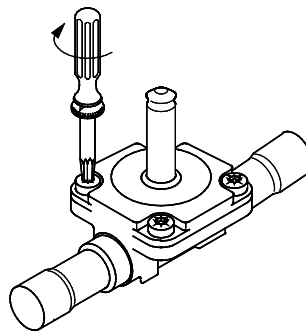
Montagem/desmontagem da parte superior EVR 2 – EVR 8



Nota!
Sempre utilize
o aperto cruzado

Tipo	[Nm]	[kpm]	[pés-lb]	Tamanho da Torque
EVR 2, EVR 3, EVR 4, EVR 6, EVR 8	3,0	0,3	2,2	T15

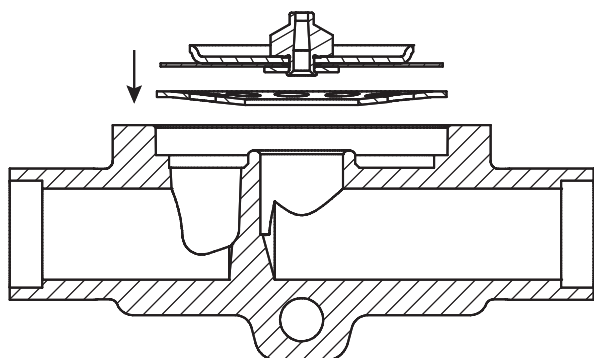
Montagem/desmontagem da parte superior EVR 10 – EVR 22



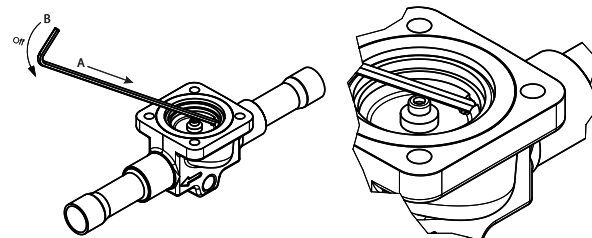
Nota!
Sempre utilize
o aperto cruzado

Tipo	[Nm]	[kpm]	[pés-lb]	Tamanho da Torque
EVR 10, EVR 15, EVR 18	10	1	7,4	T30
EVR 20, EVR 22	30	3	22,1	T45

Montagem da arruela de suporte



Especial para EVR 4 – EVR 8: Desmontagem da gaxeta e do anel de suporte



Cuidado!
Para EVR 2 – EVR 3 e EVR 10 – EVR 22, uma chave de fenda pode ser necessária para a remoção da gaxeta. Tenha cuidado para não arranhar a superfície da gaxeta.

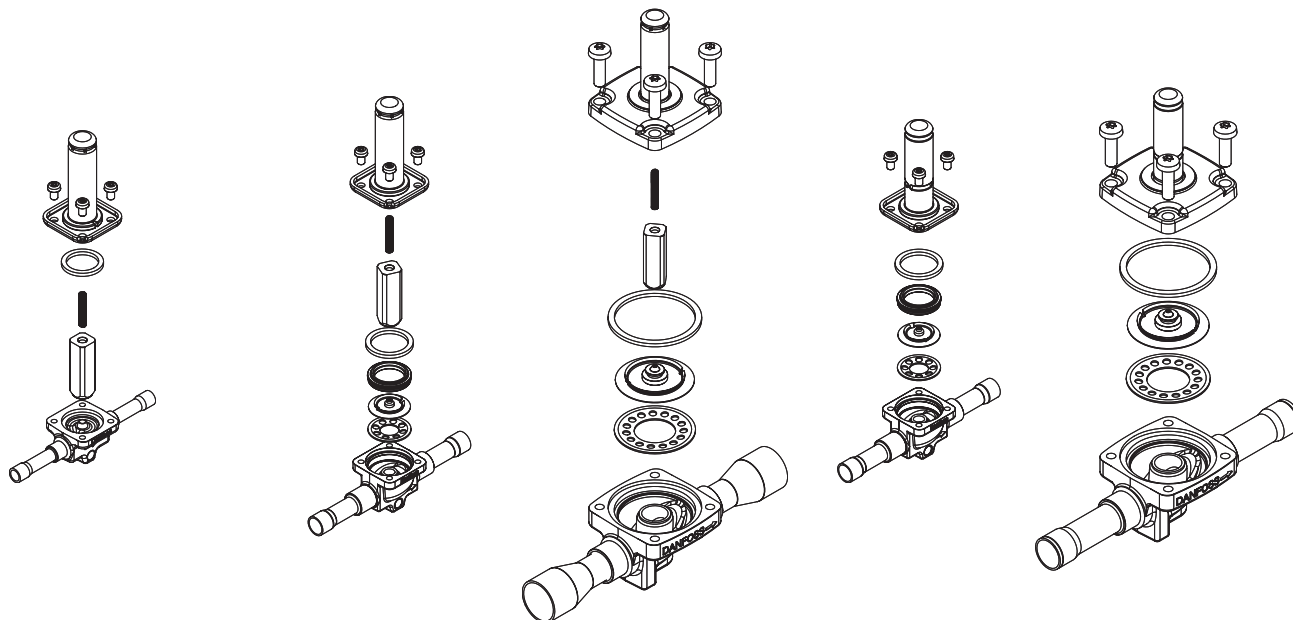
EVR 2 – EVR 3 (NF)

EVR 4 – EVR 8 (NF)

EVR 10 – EVR 22 (NF)

EVR 4 – EVR 8 (NA)

EVR 10 – EVR 20 (NA)



Operação manual para teste de pressão e operações relacionadas a serviços:

Só utilize a operação da base manual da válvula EVR NF durante o teste de pressão inicial do sistema de refrigeração ou durante a operação manual relacionada a serviços. Remova a tampa de proteção e gire a base manual no sentido horário por aproximadamente seis ciclos da posição totalmente fechada até a totalmente aberta. Depois de concluir a operação manual, gire a base manual no sentido anti-horário de volta para a posição totalmente fechada e remonte a tampa de proteção antes de conectar a válvula para operação automática.

A MOPD para a função de operação manual é de 5 bar. Como alternativa, todas as válvulas EVR NF e NA podem ser operadas manualmente; para isso, remova a bobina e force a abertura ou o fechamento da válvula utilizando um testador de válvula solenoide (ímã permanente).