

ENGINEERING
TOMORROW

Danfoss

Danfoss News

Highlights aus dem Danfoss Produkt- und Serviceangebot



Talk green.
Walk green.

CHILLVENTA

Wärmeübertrager für industrielle Wärmepumpen



Wir bieten Wärmeübertrager für große industrielle Wärmepumpen (bis 100 °C). Die Lösungen werden in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt, um Anforderungen für industrielle Wärmepumpen für natürliche Kältemittel zu erfüllen.

Informieren Sie sich hier auf der Messe: Bei unseren industriellen Wärmepumpen können Sie sich über eine Vielzahl von Kombinationen von montierten Ventilen auf unseren Wärmeübertragern freuen.

Transkritisches CO₂ in der Industriekälte

Eine neue Generation von Lösungen für Systeme mit hoher Leistung

Danfoss Industrial Refrigeration bietet ein neues, ständig wachsendes Portfolio für große, industrielle und transkritische CO₂-Kältesysteme. Unsere speziellen Produkte und Lösungen für höhere Leistungen und höhere Drücke/Temperaturen werden gemeinsam mit unseren Kunden entwickelt, um die Anforderungen an industrielle Kältesysteme mit einem sicheren, zuverlässigen und effizienten Design zu erfüllen.



Intelligente Entlüftersysteme – IPS 8

Das intelligente Entlüftersystem IPS 8 für Großkälteanlagen reduziert den Gehalt an nicht kondensierbaren Gasen in R717 Systemen auf sichere und energieeffiziente Weise. Die Kombination aus montierten Ventilen und IPS 8 spart Energie und kann die Gesamtbetriebskosten erheblich senken. Unsere Tests und Untersuchungen zeigen eine Reduzierung der Gesamtbetriebskosten im Jahr um beispielsweise € 90 k für 1K Tc-Reduzierung.



LLS 4000 Es ist Zeit zu wechseln

Als moderner Nachfolger des AKS 38 in 2022 ist LLS 4000 ein intelligenter Weg, um eine sichere Füllstandserkennung in Ihrem System zu gewährleisten. LLS 4000 ist ein Niveauschalter auf elektronischer Basis, der mit dem Reflektometrie-Messprinzip arbeitet. Erfahren Sie mehr über den High-Level-Alarm (SIL2-Anwendung) und die Erkennung der Änderung des Kältemittelstands zusammen mit der einfachen Ein/Aus-Niveauregelung. Danfoss LLS 4000 App: Die intuitive App-basierte Benutzeroberfläche gewährleistet eine einfache Konfiguration und Wartung.

Smarter Store To-Go: Danfoss zukunftssichere CO₂-Lösungen Kühlräume mit dem natürlichen Kältemittel CO₂

Mit der neuen Optyma™ iCO₂, TE2 und Optyma™ Kühlraumregelung und dem EVT 2 Magnetventil bietet Danfoss jetzt eine komfortable und zukunftssichere Lösung für Kühlräume in kleinen Lebensmittelgeschäften, Läden und Restaurants.

Neue CO₂-Lösungen für Kühlräume:

- TE2 für CO₂
- Optyma™ iCO₂ Verflüssigungssatz
- Optyma™ Control-Reihe für Kühlräume



TE2 für R744

Danfoss stellt jetzt das TE2 für R744 vor, ein neues thermostatisches Expansionsventil für CO₂ – für den Einsatz in kleinen bis mittelgroßen dezentralen Kälteanlagen wie Kühlräumen und -möbeln in Convenience Stores, Restaurants und kleinen Supermärkten. Basierend auf dem bekannten TE2-Ventil, bietet diese Lösung eine präzise Überhitzungsregelung und eine einfache Installation.



Connected cooling

ProsaLink behält Ihre verderblichen Waren rund um die Uhr im Auge, hilft Lebensmittelverluste zu verhindern und Zeit und Energie zu sparen.



Lösungen für eine entspannte Fernüberwachung von Kühlräumen, die es Kunden ermöglicht, Warenverluste aufgrund von Temperaturschwankungen oder Systemausfällen zu reduzieren und die Vorschriften für die ordnungsgemäße Temperaturkontrolle bei der Lagerung von Lebensmitteln einzuhalten. Mit unserem Prosa-Telemetriegerät kann die Cold Room App mit den Danfoss-Reglern wie Optyma™ Control oder Temperatursensoren verbunden werden und ermöglicht dem Benutzer den Kühlraum in Echtzeit über ein Smartphone, Tablet oder ein Webportal zu überwachen.



Dreimal cooler

Sparen Sie Installationszeit, reduzieren Sie den Energieverbrauch und erhöhen Sie die Lebensmittelsicherheit mit der neuen Optyma™ Control-Reihe.

Die Installation ist dreimal einfacher und die Inbetriebnahme dreimal schneller, dank der einfachen Verdrahtung und unseres einzigartigen Inbetriebnahmeassistenten. Die Produktfamilie der Optyma™ Control-Plattform bietet Ihnen außerdem dreimal mehr Optionen für eine leichte Auswahl auf der Grundlage Ihrer genauen Anwendungsanforderungen. Hinzu kommen die nahtlose Integration und die vollständige Konnektivität und dreimal mehr Kühlraumkontrolle.

Von Standalone- bis hin zu vollständig verwalteten Lösungen reicht die Palette der Optyma™ Kühlraumregelungen und ermöglicht eine einfache Installation und Energieeinsparung für bestehende und neue Kühlräume. Einen optimalen Schutz verderblicher Waren bieten die Regler mit der HACCP-Temperaturüberwachung in Kombination mit Danfoss IoT-Lösungen.



Optyma™ iCO₂

Danke fürs Warten – wir konnten uns nicht für eine Farbe entscheiden

Es ist grün. Es ist leise. Und es kommt – endlich – für einen Kühlraum in Ihrer Nähe! Der Optyma™ iCO₂ ist nicht nur einfach zu installieren, zu bedienen und anzuschließen. Er ist auch der erste Verflüssigungssatz in unserer Optyma™-Reihe, der mit CO₂ betrieben wird. Kombiniert mit dem sehr niedrigen Geräuschpegel von 35 dBa in 10 Metern Entfernung und der Einsatzfähigkeit bis zu einer Umgebungstemperatur von +46°C, macht dies Optyma™ iCO₂ zur einfachen Wahl für Ihre Anwendung mit Kühlmöbeln oder -räumen. Probieren Sie doch einfach mal R744 aus. Noch nie war es so einfach wie heute.



Optyma-Verflüssigungssätze mit A2L

Breiteres Kälteleistungsspektrum – Portfolio vervollständigt

Die Kälteleistungsbereiche für die Verflüssigungssätze Optyma™ Slim Pack und Optyma™ Plus wurden erweitert und vervollständigen das A2L-kompatible Portfolio.

Das bedeutet, dass Kälteprofis jetzt noch mehr Möglichkeiten haben, um ein A2L-kompatibles Gerät zu finden, das ihren spezifischen Anwendungsanforderungen entspricht. Sie erhalten ein einzigartiges Angebot aus einer Hand für Verflüssigungssätze und Kälteautomatik für A2L Kältemittel.



Demnächst:

EKE 100 Überhitzungsregler der neuesten Generation

Der bald auf den Markt kommende EKE 100 Überhitzungsregler wird zusammen mit den neuen kompakten elektrischen Schrittmotorexpansonsventilen ETS eine starke Danfoss-Lösung für elektrische Expansion in Kühlräumen bieten.

Der EKE 100 kann bis zu zwei Ventile regeln. Es werden eine Buskommunikation, ein integriertes Display und eine IP 20 Variante zur Verfügung stehen.



Wärmerückgewinnungsanlage

Reduzieren Sie die Heizkosten im Supermarkt und den CO₂-Fußabdruck mit Danfoss Wärmerückgewinnungsanlagen

Die Wärmerückgewinnungseinheit wurde entwickelt zur Rückgewinnung der überschüssigen Wärme aus CO₂-Kälteanlagen. Die zurückgewonnene Wärme kann für Heizwecke im Geschäft verwendet oder an das Fernwärmenetz verkauft werden. Die Wärmerückgewinnungseinheit ist werksseitig vormontiert für optimierte Leistung und einfache Installation. Sie kann individuell konfiguriert werden, um sie der Größe und den Bedürfnissen des jeweiligen Supermarktes anzupassen.

Ein stark frequentierter dänischer Supermarkt reduzierte seine jährlichen Heizkosten um 89,7 % und seinen CO₂-Fußabdruck um 6,7 Tonnen pro Jahr, indem er die überschüssige Wärme seines Kältesystems nutzte. Anstatt die Wärme einfach ungenutzt an die Umgebung abzugeben, wie es die meisten Supermärkte immer noch tun, nutzte er eine Wärmerückgewinnungsanlage von Danfoss, um die 1.900 m² des Geschäfts zu heizen und das ganze Jahr über reichlich warmes Trinkwarmwasser bereitzustellen.



Alsense

Weniger Abfall.
Mehr Sinn.

Ein Hauptaugenmerk des Messeauftritts liegt auf Danfoss' cloud-basierter IoT-Überwachungs- und Management-Lösung Alsense®. Unsere Alsense Food Retail Services sind so konzipiert, dass sie Ihnen jederzeit wertvolle Erkenntnisse liefern – Verbesserung der betrieblichen Effizienz, Anlagenleistung und Energieeffizienz mit intelligenten Daten auf einer IoT-Cloud-Plattform. Danfoss Experten für den Lebensmitteleinzelhandel werden die neuesten Updates der Lösung vorstellen, einschließlich Global Command Management, Controller Health Check und Bedarfssteuerung.



CO₂-Systeme der neuesten Generation

Auf der Chillventa werden wir die neueste Generation von CO₂-Systemen vorstellen – einschließlich der Multi Ejector Solution, CO₂ adaptives Flüssigkeitsmanagement (CALM) und Wärmerückgewinnungslösung – die Supermärkten helfen können, Heizkosten um bis zu 89,7 % zu senken und ihren CO₂ Fußabdruck zu halbieren. Mit der Einführung von verschiedenen neuen Ventilen und Reglern untermauert Danfoss seine Position als Anbieter des branchenweit breitesten Portfolios mit Lösungen für Anwendungen im Lebensmitteleinzelhandel.

Die neuen Ventile für besonders hohe Drücke und optimierte Regelung:

- CO₂-Magnetventil (EVT)
- CO₂-Rückschlagventil (NRVT)
- CO₂-Kugelabsperrventil (GBCT)
- CO₂ Verbundregler (AK-PC 782B)



AK-SM 800A System Manager

Ein echter „Alleswischer“ des Lebensmitteleinzelhandels

Deshalb betrachten wir den System Manager AK-SM 800A als das Gehirn Ihres intelligenten Ladengeschäfts. Bei der Entwicklung haben wir das umfassende Feedback von Fachleuten aus dem Lebensmitteleinzelhandel einfließen lassen. Unser Ziel: ihn noch leistungsfähiger, schneller und intelligenter zu machen. Der Einsatz hat sich gelohnt!

Die neueste Serie konzentriert sich auf verbesserte Sicherheit, Leistung und Konnektivität – einschließlich verbesserter Benutzeroberfläche, Wi-Fi-Zugangspunkt, erhöhter Datenkapazität und mehr!



AK-CC 55 Water Loop Controller

Drehzahlregelung der Solepumpe

Unser neuer AK-CC55 Wasserkreislaufregler bietet eine Reihe von vordefinierten Anwendungen. Dazu gehört ein Sole-Kühlmöbel mit einer drehzahlgeregelten Sole-Förderpumpe.

Zusätzlich stehen eine Reihe von fortschrittlichen Softwarefunktionen in Bezug auf die Drehzahlregelung der Pumpe zur Verfügung:

- Drehzahlregelung – Rampenbegrenzungsfunktion (%/Sek.)
- Minimal-, Maximal- und Startdrehzahl
- Option für invertiertes Leistungssignal

Die Anwendungseinstellung „8“ ermöglicht eine flexible benutzerdefinierte Konfiguration der digitalen Ausgänge, mit Drehzahlregelung. Die Digitalausgänge DO2 - DO5 (Relais) können eingestellt werden für: Verdampfer „Lüftersteuerung“ & „Lüfter Eco“, Abtauheizung, Scheiben- und Rahmenheizung, Alarm, Licht, Rollo und Luftheizelement.



R290-breites Portfolio

für private und gewerbliche Wärmepumpen

Für die Erstausrüster, die bei der Entwicklung von Premiumsystemen eine führende Rolle spielen und gleichzeitig die Kohlenstoff-Emissionen zu wettbewerbsfähigen Kosten reduzieren wollen. Unser R290-Programm bietet eine breite Palette an neuen Lösungen, wie drehzahlregelbare Scrollverdichter, intelligente elektronische Regelungen, Wärmeübertrager und Ventile. Bei der Chillventa freuen wir uns darauf neue Ideen zu präsentieren – wie z. B. integrationsfertige Subsysteme, die eine erhöhte Produktionskapazität unterstützen.



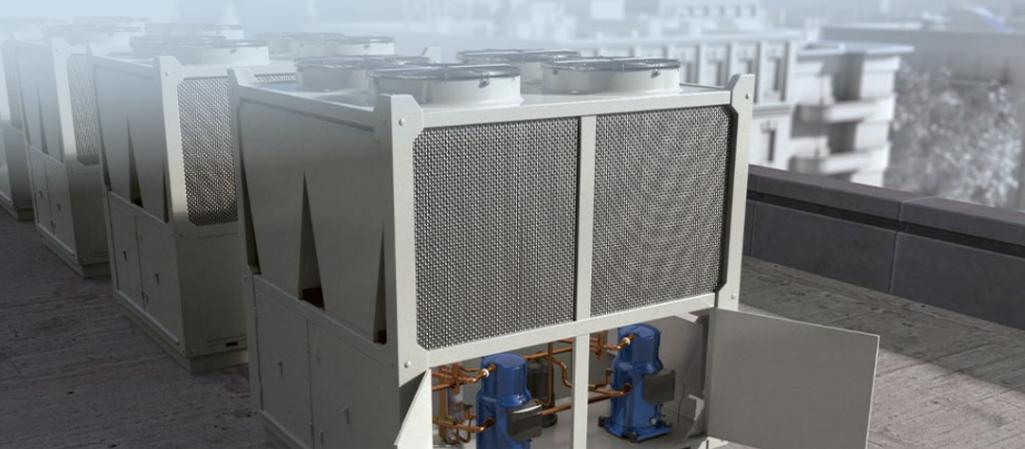
VZN Inverter-Scroll-Verdichter

Mit 6 Typen von 25 bis 80 kW, geeignet für reversible Systeme mit 20-200 kW (L/W, W/W kreisumkehrbare Kaltwassersätze und Wärmepumpen), wird dieser Verdichter im Jahr 2023 auf den Markt kommen. Er ergänzt die brandneue VZH-Multikältemittel-Baureihe für R454B/R452B/R410A.



ETS 5M und ETS 8M elektrische Expansionsventile

Die elektrischen Expansionsventile ETS 5M und ETS 8M ermöglichen ein hohes Maß an Leistung und Effizienz in kompakten Anlagen. In Kombination mit dem neuen Biflow DMB Filtertrockner und dem intelligenten Druckaufnehmer DST P110 erhöht jedes Ventil die Zuverlässigkeit und Performance Ihres Systems.



HDW44-C microplate-Wärmeübertrager

Dieser doppelwandige Wärmeübertrager ist konzipiert für den Einsatz als Verflüssiger oder Ent-hitzer. Die Konstruktion ermöglicht eine einfachere Integration von brennbaren Kältemitteln in Wärmepumpenanwendungen und verhindert eine Vermischung des Kältemittels mit Wasser bei einem internen Leck.



Digitaler hydraulischer Abgleich

Es besteht ein eindeutiger Zusammenhang zwischen dem hydraulischen Abgleich der HLK-Systeme eines Gebäudes und der Leistung seiner Wärmepumpe. Egal ob die Wärmepumpe der Wärmeerzeugung oder zur Kühlung dient – eine ordnungsgemäße Verteilung des Wassers im gesamten Gebäude ist unerlässlich für hohe System-effizienz und für den Wirkungsgrad der Wärmepumpe.



Breites R1234ze-Portfolio

für Wärmerückgewinnung mit Wärmepumpen

Für Hersteller, die das enorme Wärmerückgewinnungspotenzial mit Wärmepumpen nutzen möchten, bieten wir Lösungen mit extrem niedrigem GWP, die durch unserer Erfahrung mit Heiz- und Kühlsystemen entwickelt wurden.



OFC Rückschlag-/Absperrventil

Das OFC Rückschlag- und Absperrventil ist eine neue innovative Lösung für ölfreie Wärmepumpen zur Steigerung der Effizienz und System-Zuverlässigkeit. Mit dem OFC können OEMs hohe Druckabfälle und instabile Ventilbedingungen vermeiden. Dies gewährleistet eine optimale Systemeffizienz, was bei den Teillastbedingungen, die zur Erfüllung der neuesten Effizienzrichtlinien erforderlich sind, ausschlaggebend ist.



Danfoss Turbocor® TGH

Der Danfoss Turbocor® TGH ist der weltweit erste ölfreie und drehzahlgeregelte Radialverdichter mit erweitertem Betriebsbereich für Anwendungen mit hohem Hub, wie Wärmepumpen, Wärmerückgewinnung und luftgekühlte Kältemaschinen in heißen Klimazonen. Der TGH hat eine Nennleistung von 288 kW und ein Druckverhältnis von bis zu 6,2.



Baureihe ETS L

Das elektrische Expansionsventil ETS 500L ist speziell für ölfreie und Hochtemperatur-Anwendungen konzipiert. Das ETS 500L vervollständigt die neuesten Lösungen in unserem Portfolio von elektronischen Einspritzsystemen, einschließlich des EKFSchrittventiltreibers, des EKE 2U Leistungsmoduls und des EKE 100 Überhitzungsreglers. Sie alle zusammen sorgen für zuverlässige, leistungsstarke ölfreie Systeme.



PSG-Verdichter

Der PSG Scroll-Verdichter bietet die Möglichkeit, höhere Verflüssigungstemperaturen zu erreichen (z. B. zur Bereitstellung von Wasser mit einer Temperatur von bis zu 90 °C), was es OEMs ermöglicht, die wettbewerbsfähige hermetische Scroll-Technologie in Fernwärme-, Industrieheizungs- und Wärmerückgewinnungssysteme zu integrieren.



Turbocor® Cloud Services



Die Turbocor® Cloud-Überwachung bietet leistungsstarke Einblicke in die Performance Ihres Danfoss Turbocor® Verdichters und HVAC-Systems. Erhalten Sie Vorwarnungen über fällige Wartungsarbeiten, vermeiden Sie potenzielle Probleme, bevor sie entstehen, und verfolgen Sie die Verdichtertarbeitsweise in bestimmten Zeiträumen. Greifen Sie auf alle Verdichterinformationen an einem Ort in unserer sicheren Cloud zu.

Danfoss auf der Online-Chillventa 2022

Webcasts Englisch



Industrial Refrigeration

IPS 8 - Smart Purging

Tuesday, October 11, 2022, 10:30 AM CEST

LLS 4000 - It's time to switch

Tuesday, October 11, 2022, 11:00 AM CEST

Introducing new solutions for industrial Transcritical CO₂ refrigeration systems

Wednesday, October 12, 2022, 10:30 AM CEST

The importance of safety devices in industrial refrigeration systems

Wednesday, October 12, 2022, 12:30 PM CEST



Commercial Refrigeration

Energy optimization of light commercial applications

Tuesday, October 11, 2022, 10:00 AM CEST

Future-proof CO₂ solutions package for commercial refrigeration

Tuesday, October 11, 2022, 12:00 PM CEST

Introduction to the commercial refrigeration area at Chillventa

Tuesday, October 11, 2022, 12:30 PM CEST

Introducing the first ever TXV for CO₂ refrigeration

Wednesday, October 12, 2022, 11:00 AM CEST

New Optyma™ controllers – the next standard for cold room performance

Wednesday, October 12, 2022, 1:00 PM CEST



Food Retail

Smart Store Solution for food retail: Chillventa Booth tour

Tuesday, October 11, 2022, 2:30 PM CEST

Increase CO₂ refrigeration system efficiency with heat recovery

Wednesday, October 12, 2022, 1:30 PM CEST

Efficient store management with AK-SM 800A and Storeview Web

Wednesday, October 12, 2022, 2:00 PM CEST

Enterprise monitoring and management with Alsense Food Retail

Wednesday, October 12, 2022, 2:30 PM CEST



Heat Pumps

Better flow control, stable superheat and system efficiency of HVAC-R systems

Tuesday, October 11, 2022, 3:30 PM CEST

A panel discussion on Refrigerants challenges

Wednesday, October 12, 2022, 11:30 AM CEST

Reliable integrated systems design and heat recovery potential

Wednesday, October 12, 2022, 12:00 PM CEST

Webcasts Deutsch

Auf Abruf ab dem 11.10.2022

Industriekälte

Einsparpotential bei der Abtauung industrieller Kälteanlagen

Rainer Bock | Sales Director Industrial Refrigeration

Gewerbekälte

AK-RC 2XX Optyma Kühlraumregler

Tristan Szuba | Field System Engineer Electronics GSA bei Danfoss Climate Solutions

Energetische Optimierung von Gewerbekühlgeräten

Stefan Wesch | Global Applications Expert – Gewerbekälte

Zukunftssichere Verflüssigungssatzlösungen

mit R744 (CO₂) oder A2L Kältemitteln

Stephan Bachmann | Manager Technical Sales Support

Lebensmitteleinzelhandel

CO₂ Kältemittel für den Lebensmitteleinzelhandel

Knut Schlicht | Field System Engineer

Der Weg zum Netto-Null-Supermarkt

Jörg Saar | Global Applications Manager – Gewerbekälte und Lebensmittelhandel

Fallstudie: Energieleistung des CO₂-Ejektorsystems

in einem mittelgroßen Supermarkt

Knut Schlicht | Field System Engineer

TCP/IP Kommunikation für AK2 AK-PC 782B & AK-SM 800A Serie

Tristan Szuba | Field System Engineer Electronics GSA bei Danfoss Climate Solutions

Wärmepumpen

Verbesserte Einspritzkontrolle, stabilere Überheizungsregelung und verbesserte Effizienz von Kälte- und Klimaanlage

Jörg Saar | Global Applications Manager – Gewerbekälte und Lebensmittelhandel

Wie der hydraulische Abgleich Wärmepumpensystemen hilft, das ganze Jahr über Effizienz zu erzielen

Stefan Ebel | Product Portfolio Manager

QR-Code zur
Anmeldung für alle
deutschsprachigen
Webcasts

