

Fiche technique

Vannes à bille JIP™ standard

Description



Les vannes à bille JIP™ standard Danfoss appartiennent à une gamme de vannes d'arrêt à orifice restreint, mises au point pour les réseaux de chauffage urbain et de froid urbain, avec circulation d'un fluide.

Il s'agit d'une gamme de vannes à bille en acier pourvues d'un corps entièrement soudé.

La conception de la vanne est idéale pour les installations de bâtiments collectifs pour les raisons suivantes :

- Économies d'énergie: grâce à leur conception optimale en matière de débit, les vannes présentent le Kv le plus élevé du marché, et par conséquent, les coûts de pompage les plus bas.
- Longue durée de vie et résistance optimale en raison de sa conception et des matériaux sélectionnés pour le joint de bille (téflon PTFE renforcé au carbone) et pour le joint de tige (graphite).
- Les vannes n'ont pas besoin de maintenance, en dehors des vannes d'arrêt qui se trouvent sur le réseau de distribution central.
 Danfoss propose une gamme de vannes complémentaires, telles que des robinets de puisage, vannes de branche, vannes jumelées et vannes de purge.

Données principales :

- DN 15-600
- $k_{VS} = 8-26300 \text{ m}^3/\text{h}$
- PN 16/25/40
- Taux de fuite A (selon la norme EN12266-1) dans les deux sens
- Température : 0 ... 180 °C
- Fluide: Eau de circulation/eau glycolée jusqu'à 50 %
- Température de stockage et de transport minimale: –40 °C

Homologations et normes:

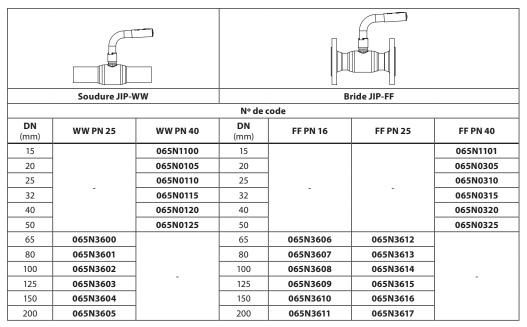
- Inspection finale à 100 %. Des tests de fuite et de carénage, ainsi que des tests de dimension et de fonctionnalité, sont effectués sur chaque vanne conformément à la norme applicable (EN 12266 partie 1 P10-P11-P12 et partie 2 F20).
- Directive PED 2014/68/UE Module H1.
- Danfoss A/S est conforme à la norme ISO 9001
- Certifications ISO 14001 et ISO45001.

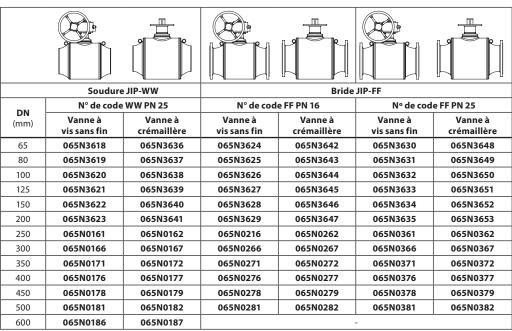
© Danfoss | 2023.10 Al144586457954fr-001203 | 1



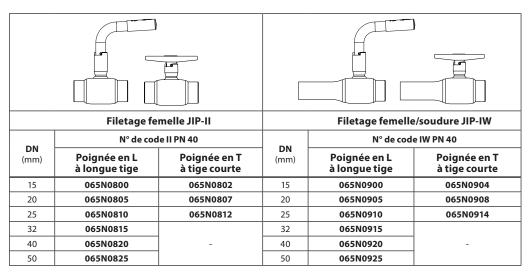
Commande

Soudure JIP-WW Bride JIP-FF





Filetage femelle JIP-II Filetage femelle/soudé JIP-IW





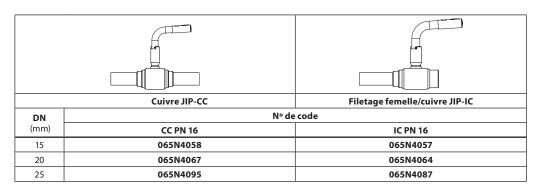


Commande

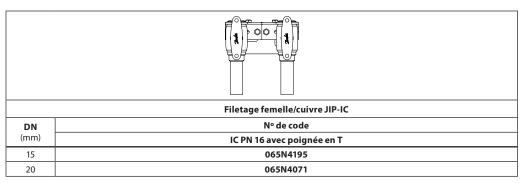
Bride/soudure JIP-FW

		Bride/soudure JIP-FW	
DN		Nº de code	
(mm)	PN 16	PN 25	PN 40
15			065N1102
20			065N0705
25			065N0710
32		-	065N0715
40			065N0720
50			065N0725
65	065N3654	065N3660	
80	065N3655	065N3661	
100	065N3656	065N3662	
125	065N3657	065N3663] -
150	065N3658	065N3664	
200	065N3659	065N3665	

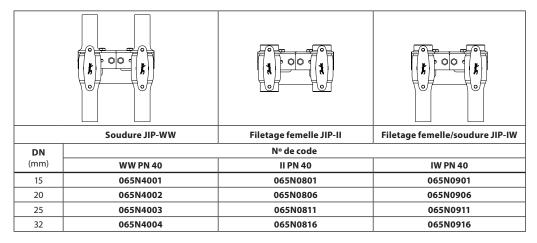
Vannes en cuivre Cuivre JIP-CC Filetage femelle/cuivre JIP-IC Temp. max. 130°



Vanne jumelée en cuivre pour raccordement monotube Filetage femelle/cuivre JIP-IC Temp. max. 130°



Vanne jumelée pour raccordement monotube, poignée en T (DN 15-25) ou Poignée en L (DN 32) Soudage JIP- WW Filetage femelle JIP-II Filetage femelle/soudage JIP IW

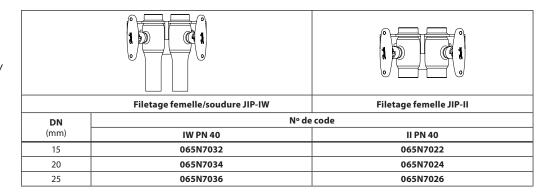




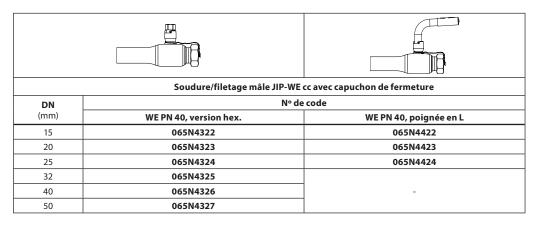


Commande

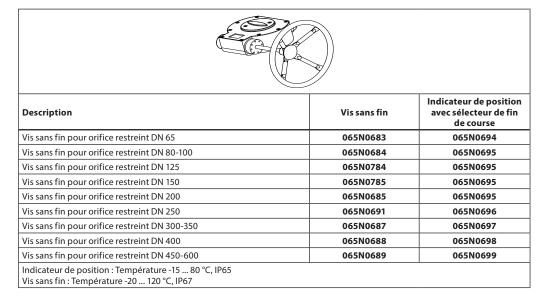
Vanne jumelée pour raccordement tube jumelé Poignée en T Filetage femelle/soudage JIP-IW Filetage femelle JIP-II



Vannes de purge Soudage/filetage mâle JIP-WE cc avec capuchon de fermeture



Vis sans fin







Commande

d'accessoires

Poignées de rechange								
Type de poignée	Fixation	Nº de code						
Alu. en T DN 15-25	goupille-ressort	065N8255						
Acier en L, DN 15-32, avec poignée en plastique	goupille-ressort	065N8256						
Acier en L, DN 40-50, avec poignée en plastique	goupille-ressort	065N8257						
Acier en L, DN 65, avec poignée en plastique	goupille-ressort	065N3720						
Acier en L, DN 80, avec poignée en plastique	goupille-ressort	065N3721						
Acier en L, DN 100, avec poignée en plastique	goupille-ressort	065N3722						
Acier en L, DN 125, avec poignée en plastique	goupille-ressort	065N3723						
Acier en L, DN 150, avec poignée en plastique	goupille-ressort	065N3724						
Acier en L, oblique, DN 200, avec poignée en plastique	vis	065N3726						

Poignées avec arbre allongé pour tubes à isolation épaisse											
Type de poignée	Nº de code	Vanne DN	Н	h	S	Illustration					
		15	142	196	115						
Daine 4- DN15-22 DD 1115-11	065N8350	20	142	196	115						
Poignée DN15-32 RB L115-H	005118350	25	142 (157) ¹⁾	199 (214)¹)	115	S					
		32	141 (155)1)	204 (218)1)	115						
D-:	06580351	40	170 (201) ¹⁾	248 (279)1)	157						
Poignée DN 40-50 RB L157-H	065N8351	50	174 (200)1)	252 (284)1)	157	_					
Poignée DN 65 RB L205-H	065N8352	65	188	283	205						
D-:	06580353	80	210	334	405						
Poignée DN 80-100 RB L405-H	065N8353	100	227	367	405						
Poignée DN 125 RB L505-H	065N8354	125	225	412	505						
Poignée DN 150 RB L645-H	065N8355	150	231	451	645						
Poignée DN200RB L645-HexT-H	065N8356	200	245	492	645						

¹⁾ Valable pour la version à bride (FF)

Boutons de marquage pour poignées en T DN15-32 (rouges/bleus)									
Description	Nº de code								
Boutons rouges (sachet de 100 pièces)	065N8303								
Boutons bleus (sachet de 100 pièces)	065N8304								

	Revêtements isolants										
Illustration	Description	Adapté aux DN de vanne	Nº de code								
	Isolation JIP-ACC TWD DN15-20 I-p 12 pcs	15. 20	Dalumaanilàna sutuudé (FDD)	065N8326							
99	Isolation JIP-ACC TWS DN15-20 I-p 12 pcs	15, 20	Polypropylène extrudé (EPP)	065N8327							

Données techniques

DN [mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
K _{vs} [m³/h]	8/11*	15	34	52	96	184	195	495	610	1050	1850	2150	5100	9100	7000	10400	26300	23700	14300
PN	16/25/40					16/25													
Plage de temp.		0 à 180 °C																	
Fluide								Eau de d	circulati	on/eau	glycolée	jusqu'à	50 %						

 $[*]K_{vs} pour les codes 065N1100, 065N1101 et 065N1102 est de 8 [m3/h], K_{vs} pour tous les autres codes DN 15 est de 11 [m3/h]$

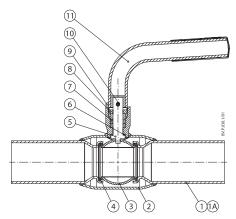
© Danfoss | 2023.10 Al144586457954fr-001203 | 5

^{*} Isolation emballée dans un emballage industriel (12 pièces/paquet)
** 065N8327 peut être utilisé pour les vannes jumelées pour raccordement monotube (TWS) et pour les vannes à boisseau sphérique simple JIP à orifice restreint



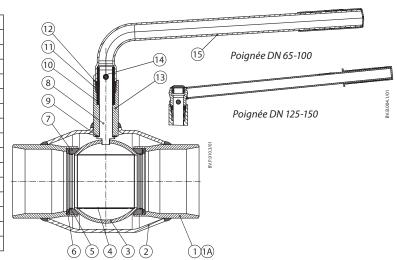
Conception et matériaux

1	Extrémité à souder	*Acier à souder 20#
1A	Bride	*Acier à souder 20#
2	Carénage	*Acier à souder 20#
3	Bille	Acier inoxydable
4	Joint de bille	Téflon PTFE renforcé au carbone
5	Tige	Acier inoxydable
6	Rondelle	Téflon PTFE renforcé au carbone
7	Joints de la tige	Graphite
8	Écrou à compression	Acier
9	Presse-étoupe	*Acier à souder 20#
10	Broche	Ressort en acier
11	Poignée	Acier



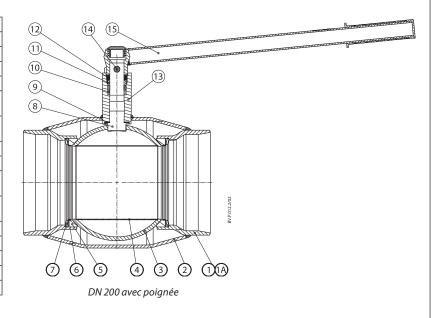
DN 15-50 avec poignée

1	Extrémité à souder	*Acier à souder 20#
1A	Bride	*Acier à souder 20#
2	Carénage	*Acier à souder 20#
3	Bille	Acier inoxydable
4	Raccord pour tube	Acier inoxydable
5	Anneau de support	Acier inoxydable
6	Ressort du disque	Ressort en acier (50CrVA)
7	Joint de bille	Téflon PTFE renforcé au carbone
8	Tige	Acier inoxydable
9	Rondelle	Téflon PTFE renforcé au carbone
10	Anneaux joints de la tige	Graphite
11	Anneau de compression	Acier
12	Écrou à compression	Acier
13	Presse-étoupe	*Acier à souder 20#
14	Broche	Ressort en acier
15	Poignée	Acier



DN 65-150 avec poignée

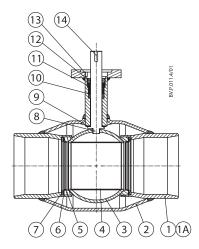
Extrémité à souder	*Acier à souder 20#
Bride	*Acier à souder 20#
Carénage	*Acier à souder 20#
Bille	Acier inoxydable
Raccord pour tube	Acier inoxydable
Joint de bille	Téflon PTFE renforcé au carbone
Anneau de support du joint de bille	Acier inoxydable
Ressort du disque	Ressort en acier (50CrVA)
Tige	Acier inoxydable
Rondelle	Téflon PTFE renforcé au carbone
Anneaux joints de la tige	*Acier à souder 20#
Anneau de compression	Graphite
Écrou à compression	Acier
Presse-étoupe	*Acier à souder 20#
Broche	Ressort en acier
Poignée	Acier
	Bride Carénage Bille Raccord pour tube Joint de bille Anneau de support du joint de bille Ressort du disque Tige Rondelle Anneaux joints de la tige Anneau de compression Écrou à compression Presse-étoupe Broche





Conception et matériaux

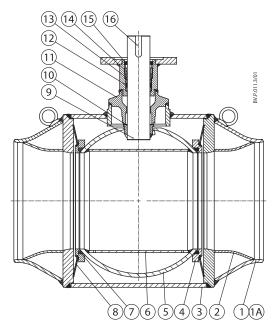
1	Extrémité à souder	*Acier à souder 20#
1A	Bride	*Acier à souder 20#
2	Carénage	*Acier à souder 20#
3	Bille	Acier inoxydable
4	Tube de guidage	Acier inoxydable
5	Joint de bille	Téflon PTFE renforcé au carbone
6	Anneau de support du joint de bille	Acier inoxydable
7	Ressort du disque	Ressort en acier (50CrVA)
8	Tige	Acier inoxydable
9	Rondelle	Téflon PTFE renforcé au carbone
10	Joints de la tige	Graphite
11	Anneau de compression	Acier
12	Écrou à compression	Acier
13	Crémaillère	Acier
14	Clé	Acier



DN 65-200 avec crémaillère

1	Extrémité à souder	*Acier à souder 20#
1A	Bride	*Acier à souder 20#
2	Tube de guidage	*Acier à souder 20#
3	Carénage	*Acier à souder 20#
4	Support de joint de bille	*Acier à souder 20#
5	Bille	Acier inoxydable
6	Tube de guidage	Acier inoxydable
7	Joint de bille	Téflon PTFE renforcé au carbone
8	Ressort du disque	Domex 650 MC
9	Tige	Acier inoxydable
10	Rondelle	Téflon PTFE renforcé au carbone
11	Presse-étoupe	*Acier à souder 20#
12	Joints de la tige	Graphite
13	Anneau de compression	Acier
14	Écrou à compression	Acier
15	Bague d'étanchéité	Caoutchouc
16	Clé	Acier

^{*} Conformément à la norme GB/T8163. Ou acier doux équivalent conformément à la norme CE-PED

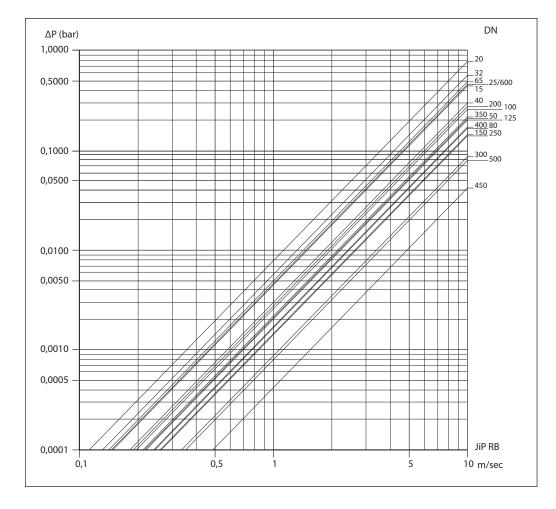


DN 250-600 avec crémaillère

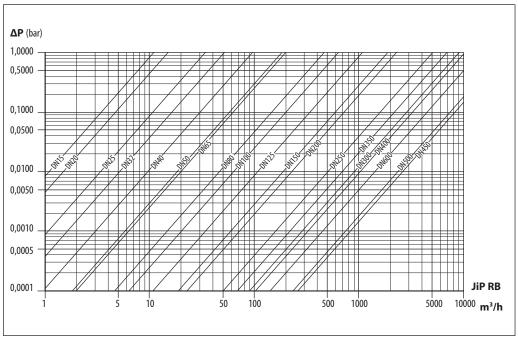
© Danfoss | 2023.10 Al144586457954fr-001203 | 7



Données techniques *Perte de charge/vitesse*

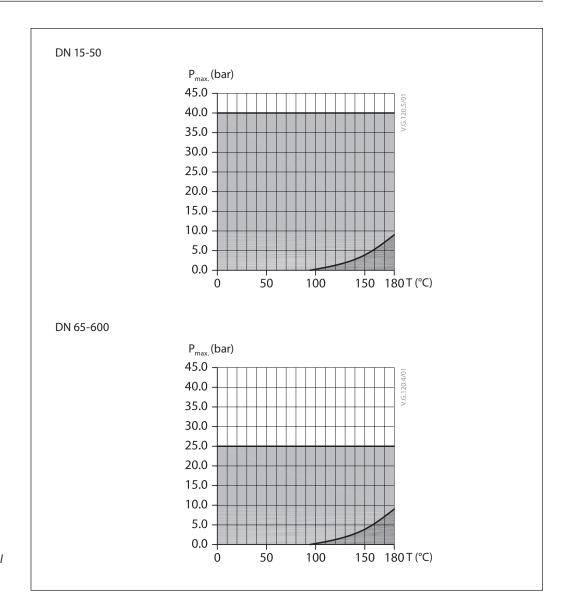


Données techniques *Chute de pression/débit*





Pression/température **JIP-WW**



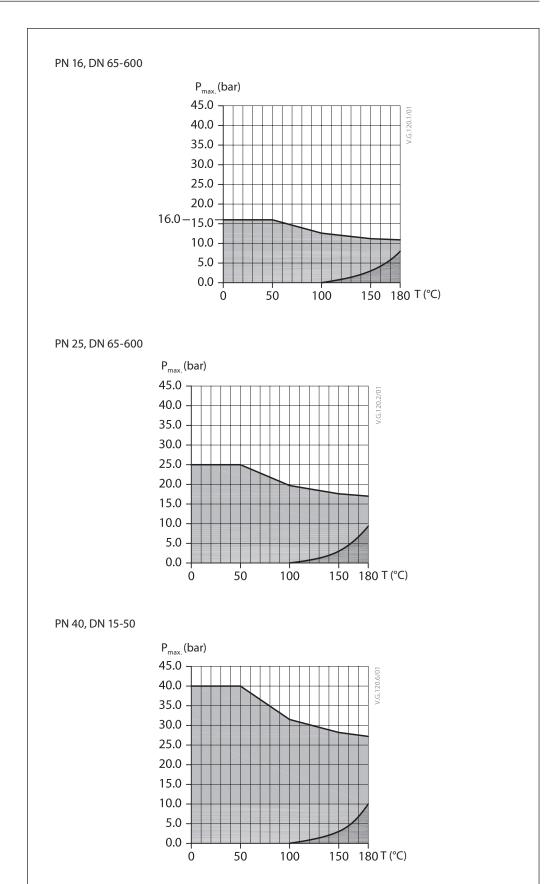
Légende :

Zone de traitement normal (eau)

Zone à vapeur



Pression/température **JIP-FF**



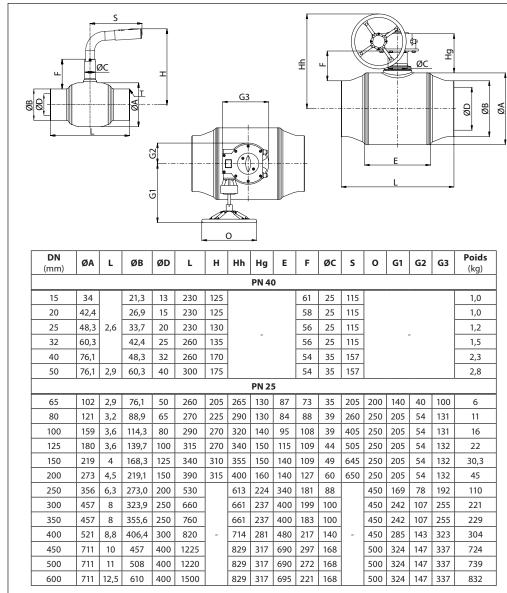
Légende :

Zone de traitement normal (eau)

Zone à vapeur

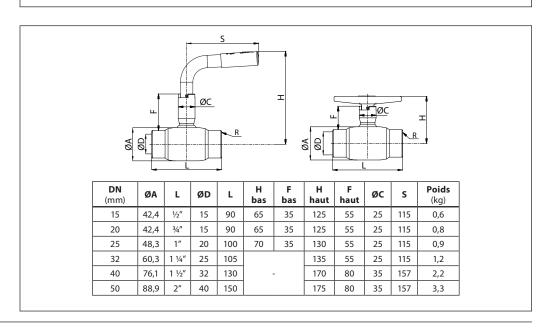


Dimensions Soudure JIP-WW JIP-WW



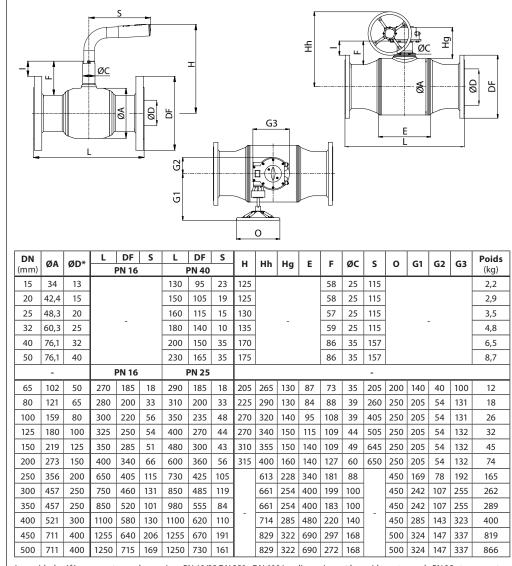
Les poids de référence sont ceux des versions PN 40/25 DN 250 - DN 600 Les dimensions et les poids sont ceux de PN 25 et prennent en compte la vis sans fin.

Filetage femelle JIP-II



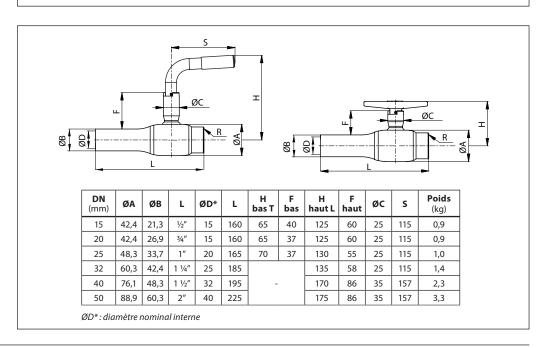


Dimensions Bride/bride JIP-FF



Les poids de référence sont ceux des versions PN 40/25 DN 250 - DN 600 Les dimensions et les poids sont ceux de PN 25 et prennent en compte la vis sans fin. ØD* : diamètre nominal interne

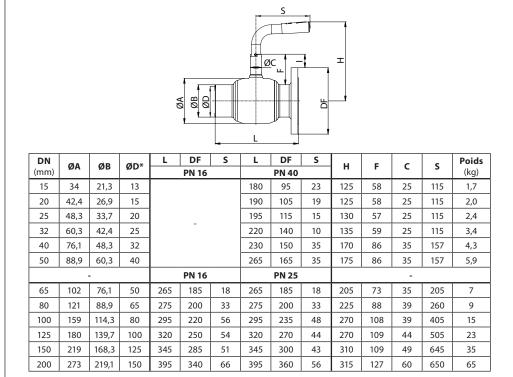
Filetage femelle/soudage JIP-IW





Dimensions

Bride/soudure JIP-FW



Les poids de référence sont ceux des versions PN 40/25 DN 250 - DN 600 Les dimensions et les poids sont ceux de PN 25 et prennent en compte la vis sans fin.

ØD*: diamètre nominal interne

Haut de la vanne et crémaillère

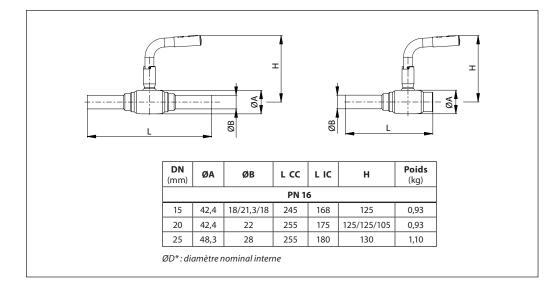
			Ød						N I	D'	an.	au	ØR
DN (mm)	Crémaillère	ı	Øа	n	p m	q	r	Crémaillère	Nombre de trous	Diamètres des trous	ØD	ØK	ØK
65		31	16	27	5	13			de boulons	de boulons		mm	
80	F07	45	10	41	3	13		F7		9	88	70	55
100	F07	43	20	39	6	165		F10	4	11	125	102	70
125		73	24	37			4	F12	. ·	13	150	125	85
150	F10/F12	50	27	46	8	26		F16		21	210	165	130
200	1 10/1 12	50	30			20		F25	8	17	300	254	200
250		60	50	48	14	44.5	5	F30		21	350	298	230
300	F16												
350		65	60	51	18	53.2			1				
400		75	75	60	20	60			+	.		+	
450	F0.5						6		2		1 -	1	
500	F25	115	100	91	28	80			1	,	_	†	
600									<u></u>	\rightleftharpoons			
	DN 400 - DN 600 Deux clés parallèles												
Clé	5 - DN 350 unique				Б	ØD	Positio	in ouverte		a q			QØ



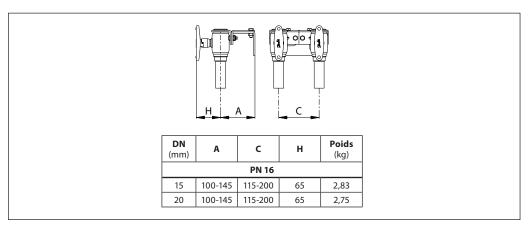


Dimensions

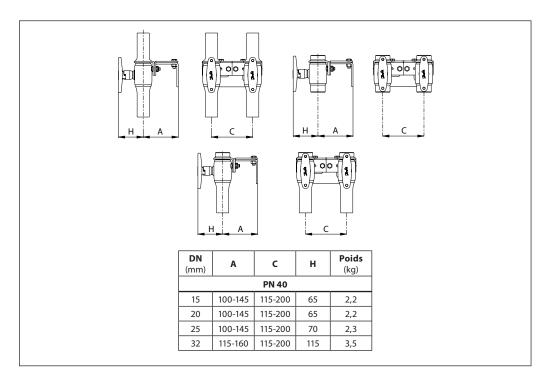
Vannes à insertion Vanne simple Cuivre JIP-CC Filetage femelle/cuivre JIP-IC Temp. max. 130°



Vannes à insertion Vanne jumelée - monotube JIP-IC filetage femelle/en cuivre Temp. max. 130°



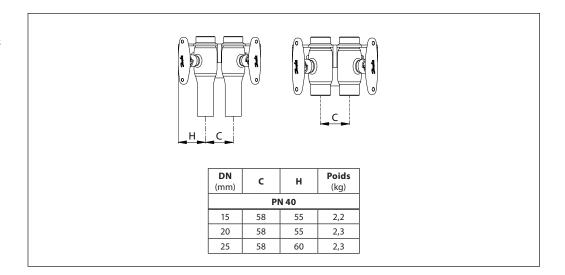
annes à insertion Vanne jumelée - monotube Soudure JIP-WW Filetage femelle JIP -II Filetage femelle/soudage JIP IW



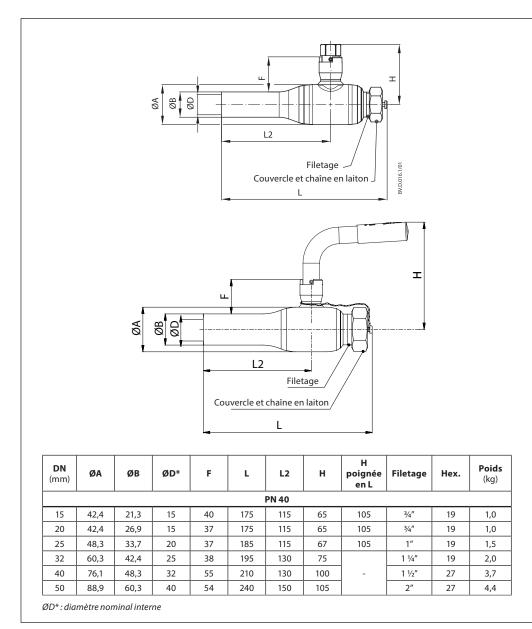


Dimensions

Vannes à insertion Vannes jumelées - tube jumelé Filetage femelle JIP-II/JIP-IW



Soudure/filetage mâle JIP-WE cc avec capuchon de fermeture

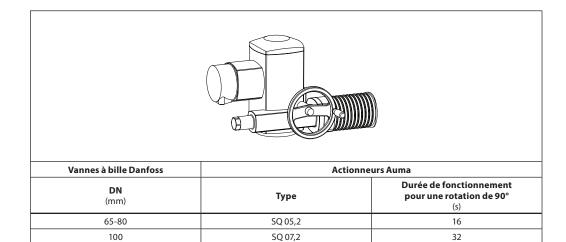


© Danfoss | 2023.10 Al144586457954fr-001203 | 15

Fiche technique

Vannes à bille JIP™ standard

Actionneurs électriques **AUMA NORM pour vannes** à bille Danfoss



SQ 10,2

SA 07,6+GS 100,3+VZ 4,3

SA 07,6+GS 125,3+VZ 4,3

SA 10,2+GS 125,3+VZ 4,3

SA 10,2+GS 160,3+VZ 160,3

Les actionneurs peuvent être équipés d'accessoires variés.

125-150-200

250

300-350

400 450-500-600

L'unité de réglage et de régulation AUMA Matic peut être fournie dans la conception de base. Pour des tensions principales autres que 3×400 V/50 Hz ou si vous avez d'autres questions, n'hésitez pas à nous contacter.

Lors de la mise en service ou dans certains cas de systèmes problématiques, il peut s'avérer nécessaire de choisir des actionneurs plus lents pour éviter les coups de bélier et les oscillations.



Pour plus d'informations sur la commande d'actionneurs électriques, veuillez contacter votre représentant Danfoss local.

Fonctions:

2 interrupteurs de fin de course - ouverture/ fermeture

32

142

142

142

207

- 2 limiteurs de couple ouverture/fermeture
- Réchauffeur
- Sélecteur de clignotant pour la phase de fonctionnement
- Opération manuelle avec volant
- Sélecteur thermique

Données principales:

- Tension nominale: 3 × 400 V c.a., 50Hz
- Classe de protection: IP 68
- Schéma de raccordement: TPA 00R1AA-000

Danfoss Sarl

Climate Solutions • danfoss.fr • +33 (0)1 82 88 64 64 • cscfrance@danfoss.com

Toutes les informations, incluant sans s'y limiter, les informations sur la sélection du produit, son application ou son utilisation, son design, son poids, ses dimensions, sa capacité ou toute autre donnée technique mentionnée dans les manuels du produit, les catalogues, les descriptions, les publicités, etc., qu'elles soient diffusées par écrit, oralement, électroniquement, sur internet ou par téléchargement, sont considérées comme purement indicatives et ne sont contraignantes que si et dans la mesure où elles font explicitement référence à un devis ou une confirmation de commande. Danfoss n'assume aucune responsabilité quant aux erreurs qui se seraient glissées dans les catalogues, brochures, vidéos et autres documentations. Danfoss se réserve le droit d'apporter sans préavis toutes modifications à ses produits. Cela s'applique également aux produits commandés mais non livrés, si ces modifications n'affectent pas la forme, l'adéquation ou le fonctionnement du produit. Toutes les marques commerciales citées dans ce document sont la propriété de Danfoss A/S ou des sociétés du groupe Danfoss. Danfoss et le logo Danfoss sont des marques déposées de Danfoss A/S. Tous droits réservés.