

Fiche technique

Vannes à bille JIP™ standard

Description



Les vannes à bille JIP™ standard Danfoss appartiennent à une gamme de vannes d'arrêt à orifice restreint, mises au point pour les réseaux de chauffage urbain et de froid urbain, avec circulation d'un fluide.

Il s'agit d'une gamme de vannes à bille en acier pourvues d'un corps entièrement soudé.

La conception de la vanne est idéale pour les installations de bâtiments collectifs pour les raisons suivantes :

- Économies d'énergie: grâce à leur conception optimale en matière de débit, les vannes présentent le Kv le plus élevé du marché, et par conséquent, les coûts de pompage les plus bas.
- Longue durée de vie et résistance optimale en raison de sa conception et des matériaux sélectionnés pour le joint de bille (téflon PTFE renforcé au carbone) et pour le joint de tige (graphite).
- Les vannes n'ont pas besoin de maintenance, en dehors des vannes d'arrêt qui se trouvent sur le réseau de distribution central.
 Danfoss propose une gamme de vannes complémentaires, telles que des robinets de puisage, vannes de branche, vannes jumelées et vannes de purge.

Données principales :

- DN 15-600
- $k_{VS} = 8-26300 \text{ m}^3/\text{h}$
- PN 16/25/40
- Taux de fuite A (selon la norme EN12266-1) dans les deux sens
- Température : 0 ... 180 °C
- Fluide: Eau de circulation/eau glycolée jusqu'à 50 %
- Température de stockage et de transport minimale : -40 °C

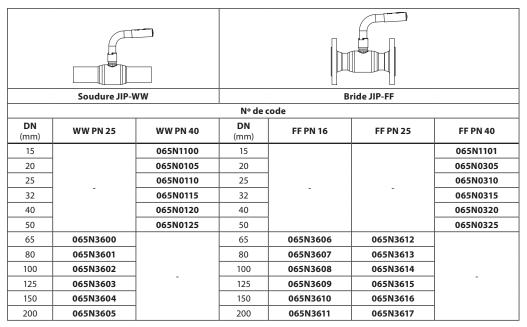
Homologations et normes:

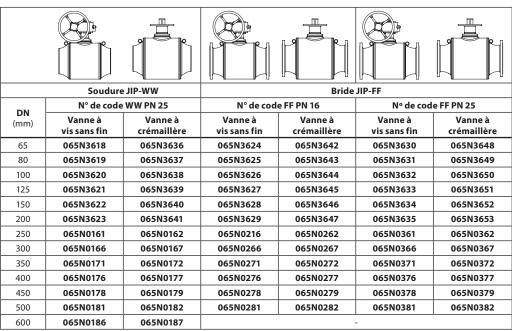
- Inspection finale à 100 %. Des tests de fuite et de carénage, ainsi que des tests de dimension et de fonctionnalité, sont effectués sur chaque vanne conformément à la norme applicable (EN 12266 partie 1 P10-P11-P12 et partie 2 F20).
- Directive PED 2014/68/UE Module H1.
- Danfoss A/S est conforme à la norme ISO 9001
- Certifications ISO 14001 et ISO45001.



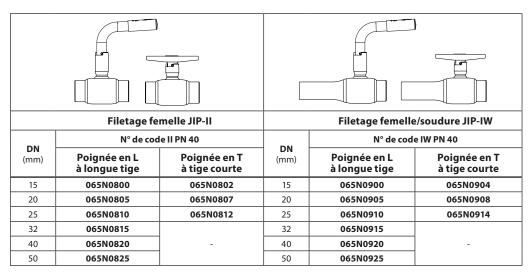
Commande

Soudure JIP-WW Bride JIP-FF





Filetage femelle JIP-II Filetage femelle/soudé JIP-IW



2 | Al144586457954fr-001302 © Danfoss | 2025.06



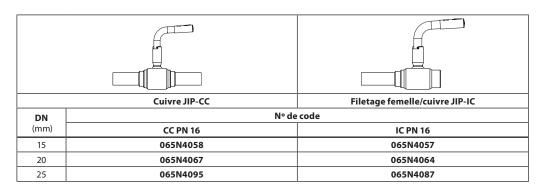


Commande

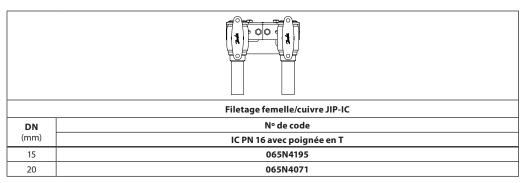
Bride/soudure JIP-FW

| | | Bride/soudure JIP-FW | |
|------|----------|----------------------|----------|
| DN | | Nº de code | |
| (mm) | PN 16 | PN 25 | PN 40 |
| 15 | | | 065N1102 |
| 20 | | | 065N0705 |
| 25 | | | 065N0710 |
| 32 | | - | 065N0715 |
| 40 | | | 065N0720 |
| 50 | | | 065N0725 |
| 65 | 065N3654 | 065N3660 | |
| 80 | 065N3655 | 065N3661 | |
| 100 | 065N3656 | 065N3662 | |
| 125 | 065N3657 | 065N3663 | - |
| 150 | 065N3658 | 065N3664 | |
| 200 | 065N3659 | 065N3665 | |

Vannes en cuivre Cuivre JIP-CC Filetage femelle/cuivre JIP-IC Temp. max. 130°



Vanne jumelée en cuivre pour raccordement monotube Filetage femelle/cuivre JIP-IC Temp. max. 130°



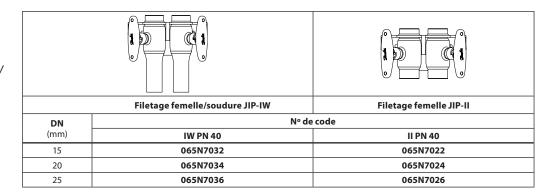
Vanne jumelée pour raccordement monotube, poignée en T (DN 15-25) ou Poignée en L (DN 32) Soudage JIP- WW Filetage femelle JIP-II Filetage femelle/soudage JIP IW

| | | | 3 00 3 | | |
|------|----------------|-------------------------|---------------------------------|--|--|
| | Soudure JIP-WW | Filetage femelle JIP-II | Filetage femelle/soudure JIP-IW | | |
| DN | | Nº de code | | | |
| (mm) | WW PN 40 | II PN 40 | IW PN 40 | | |
| 15 | 065N4001 | 065N0801 | 065N0901 | | |
| 20 | 065N4002 | 065N0806 | 065N0906 | | |
| 25 | 065N4003 | 065N0811 | 065N0911 | | |
| 32 | 065N4004 | 065N0816 | 065N0916 | | |

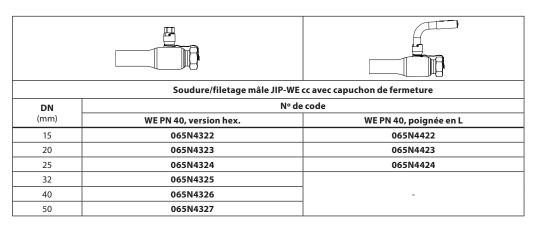


Commande

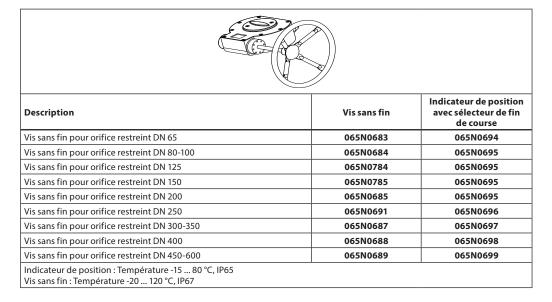
Vanne jumelée pour raccordement tube jumelé Poignée en T Filetage femelle/soudage JIP-IW Filetage femelle JIP-II



Vannes de purge Soudage/filetage mâle JIP-WE cc avec capuchon de fermeture



Vis sans fin



Commande d'accessoires

| Poignées de rechange | | | | | |
|--|------------------|------------|--|--|--|
| Type de poignée | Fixation | Nº de code | | | |
| Alu. en T DN 15-25 | goupille-ressort | 065N8255 | | | |
| Acier en L, DN 15-32, avec poignée en plastique | goupille-ressort | 065N8256 | | | |
| Acier en L, DN 40-50, avec poignée en plastique | goupille-ressort | 065N8257 | | | |
| Acier en L, DN 65, avec poignée en plastique | goupille-ressort | 065N3720 | | | |
| Acier en L, DN 80, avec poignée en plastique | goupille-ressort | 065N3721 | | | |
| Acier en L, DN 100, avec poignée en plastique | goupille-ressort | 065N3722 | | | |
| Acier en L, DN 125, avec poignée en plastique | goupille-ressort | 065N3723 | | | |
| Acier en L, DN 150, avec poignée en plastique | goupille-ressort | 065N3724 | | | |
| Acier en L, oblique, DN 200, avec poignée en plastique | vis | 065N3726 | | | |





Commande (continu) d'accessoires

| Embout externe pour tige hexagonale | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------|---|------------|--|--|--|
| Illustration | Description | Détails | Nº de code | | | |
| | JIP-ACC hex19 DN15-32RB | | 065N8330 | | | |
| | JIP-ACC hex27 DN40-50RB | Embout de tige hexagonal externe | 065N8331 | | | |
| | JIP-ACC hex27 DN65RB | pour l'utilisation de vannes avec cliquet | 065N8332 | | | |
| | JIP-ACC hex27 DN80-100RB | manuel avec emboîtement hexagonal. Goupille à ressort pour fixation | 065N8333 | | | |
| 0 | JIP-ACC hex27 DN125RB | hexagonale sur la tige fournie. | 065N8334 | | | |
| | JIP-ACC hex27 DN150RB | | 065N8335 | | | |

| Jeux de contre-brides (kits) | | | | | | | | |
|------------------------------|-------------------------------------|---|------------|--|--|--|--|--|
| Illustration | Description | Détails | Nº de code | | | | | |
| | Kit contre-bride JIP GBN DN15 PN40 | | 065N2350 | | | | | |
| | Kit contre-bride JIP GBN DN20 PN40 | | 065N2351 | | | | | |
| | Kit contre-bride JIP GBN DN25 PN40 | | 065N2352 | | | | | |
| | Kit contre-bride JIP GBN DN32 PN40 | | 065N2353 | | | | | |
| | Kit contre-bride JIP GBN DN40 PN40 | | 065N2354 | | | | | |
| | Kit contre-bride JIP GBN DN50 PN40 | | 065N2355 | | | | | |
| [2]([3]2] /2] | Kit contre-bride JIP GBN DN65 PN25 | Brides à collerette à souder conformément à la norme EN1092-1 (2 pièces) Joints Klingerit, type IBC EN1514-1 (2 pièces) | 065N2356 | | | | | |
| | Kit contre-bride JIP GBN DN80 PN25 | | 065N2357 | | | | | |
| | Kit contre-bride JIP GBN DN100 PN25 | | 065N2358 | | | | | |
| | Kit contre-bride JIP GBN DN125 PN25 | | 065N2359 | | | | | |
| | Kit contre-bride JIP GBN DN150 PN25 | Matériel de fixation (vis, écrous et | 065N2360 | | | | | |
| | Kit contre-bride JIP GBN DN200 PN25 | rondelles) | 065N2361 | | | | | |
| | Kit contre-bride JIP GBN DN250 PN25 | | 065N2362 | | | | | |
| 00000 | Kit contre-bride JIP GBN DN300 PN25 | | 065N2363 | | | | | |
| | Kit contre-bride JIP GBN DN350 PN25 | | 065N2364 | | | | | |
| | Kit contre-bride JIP GBN DN400 PN25 | | 065N2365 | | | | | |
| | Kit contre-bride JIP GBN DN450 PN25 | | 065N2366 | | | | | |
| | Kit contre-bride JIP GBN DN500 PN25 | | 065N2367 | | | | | |

| | Revêtements isolants | | | | | | | |
|--------------|---|---------------------------|-----------------------------|------------|--|--|--|--|
| Illustration | Description | Adapté aux DN de vanne | Matériaux | Nº de code | | | | |
| | Isolation JIP-ACC TWD DN15-20 I-p 12 pcs | 15.20 | Deliverendère estrudé (CDD) | 065N8326 | | | | |
| | Isolation JIP-ACC TWS DN15-20 I-p 12 pcs | 15, 20 | Polypropylène extrudé (EPP) | 065N8327 | | | | |

^{*} Isolation emballée dans un emballage industriel (12 pièces/paquet)
** 065N8327 peut être utilisé pour les vannes jumelées pour raccordement monotube (TWS) et pour les vannes à boisseau sphérique simple JIP à orifice restreint

| Boutons de marquage pour poignées en T DN15-32 (rouges/bleus) | | | | |
|---|------------|--|--|--|
| Description | Nº de code | | | |
| Boutons rouges (sachet de 100 pièces) | 065N8303 | | | |
| Boutons bleus (sachet de 100 pièces) | 065N8304 | | | |



Données techniques

| DN [mm] | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|------------------------|------------|--|----|----|----|-----|-------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| K _{vs} [m³/h] | 8/11* | 15 | 34 | 52 | 96 | 184 | 195 | 495 | 610 | 1050 | 1850 | 2150 | 5100 | 9100 | 7000 | 10400 | 26300 | 23700 | 14300 |
| PN | 16/25/40 | | | | | | 16/25 | | | | | | | | | | | | |
| Plage de temp. | 0 à 180 °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fluide | | Eau de circulation/eau glycolée jusqu'à 50 % | | | | | | | | | | | | | | | | | |

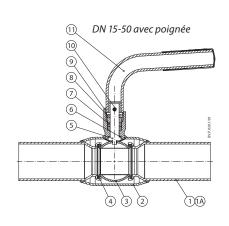
 $[*]K_{VS}$ pour les codes 065N1100, 065N1101 et 065N1102 est de 8 [m3/h], K_{VS} pour tous les autres codes DN 15 est de 11 [m3/h]

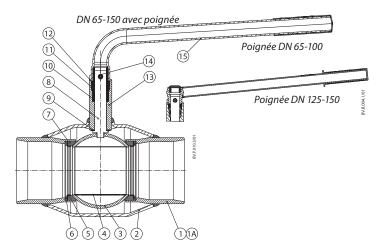
Conception et matériaux

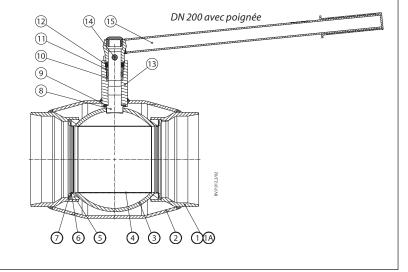
| 1 | Extrémité à souder | *Acier à souder 20# |
|----|---------------------|---------------------------------|
| 1A | Bride | *Acier à souder 20# |
| 2 | Carénage | *Acier à souder 20# |
| 3 | Bille | Acier inoxydable |
| 4 | Joint de bille | Téflon PTFE renforcé au carbone |
| 5 | Tige | Acier inoxydable |
| 6 | Rondelle | Téflon PTFE renforcé au carbone |
| 7 | Joints de la tige | Graphite |
| 8 | Écrou à compression | Acier |
| 9 | Presse-étoupe | *Acier à souder 20# |
| 10 | Broche | Ressort en acier |
| 11 | Poignée | Acier |



| 1 | Extrémité à souder | *Acier à souder 20# |
|----|-------------------------------------|---------------------------------|
| 1A | Bride | *Acier à souder 20# |
| 2 | Carénage | *Acier à souder 20# |
| 3 | Bille | Acier inoxydable |
| 4 | Raccord pour tube | Acier inoxydable |
| 5 | Joint de bille | Téflon PTFE renforcé au carbone |
| 6 | Anneau de support du joint de bille | Acier inoxydable |
| 7 | Ressort du disque | Ressort en acier (50CrVA) |
| 8 | Tige | Acier inoxydable |
| 9 | Rondelle | Téflon PTFE renforcé au carbone |
| 10 | Anneaux joints de la tige | *Acier à souder 20# |
| 11 | Anneau de compression | Graphite |
| 12 | Écrou à compression | Acier |
| 13 | Presse-étoupe | *Acier à souder 20# |
| 14 | Broche | Ressort en acier |
| 15 | Poignée | Acier |







6 | Al144586457954fr-001302 © Danfoss | 2025.06



Conception et matériaux

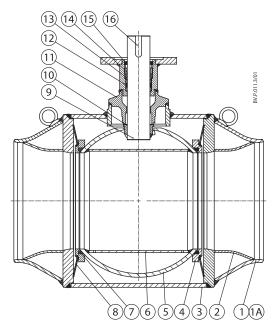
| 1 | Extrémité à souder | *Acier à souder 20# |
|----|--|------------------------------------|
| 1A | Bride | *Acier à souder 20# |
| 2 | Carénage | *Acier à souder 20# |
| 3 | Bille | Acier inoxydable |
| 4 | Tube de guidage | Acier inoxydable |
| 5 | Joint de bille | Téflon PTFE renforcé au carbone |
| 6 | Anneau de support du joint de bille | Acier inoxydable |
| 7 | Ressort du disque | Ressort en acier (50CrVA) |
| 8 | Tige | Acier inoxydable |
| 9 | Rondelle | Téflon PTFE renforcé au carbone |
| 10 | Joints de la tige | Graphite |
| 11 | Anneau de compression | Acier |
| 12 | Écrou à compression | Acier |
| 13 | Crémaillère | Acier |
| 14 | Clé | Acier |

| 13 (14) 12 11) 10 | BV.P.011.4/01 |
|----------------------------|---------------|
| 7 6 5 4 3 | 2 11A |

DN 65-200 avec crémaillère

| 1 | Extrémité à souder | *Acier à souder 20# |
|----|---------------------------|---------------------------------|
| 1A | Bride | *Acier à souder 20# |
| 2 | Tube de guidage | *Acier à souder 20# |
| 3 | Carénage | *Acier à souder 20# |
| 4 | Support de joint de bille | *Acier à souder 20# |
| 5 | Bille | Acier inoxydable |
| 6 | Tube de guidage | Acier inoxydable |
| 7 | Joint de bille | Téflon PTFE renforcé au carbone |
| 8 | Ressort du disque | Domex 650 MC |
| 9 | Tige | Acier inoxydable |
| 10 | Rondelle | Téflon PTFE renforcé au carbone |
| 11 | Presse-étoupe | *Acier à souder 20# |
| 12 | Joints de la tige | Graphite |
| 13 | Anneau de compression | Acier |
| 14 | Écrou à compression | Acier |
| 15 | Bague d'étanchéité | Caoutchouc |
| 16 | Clé | Acier |

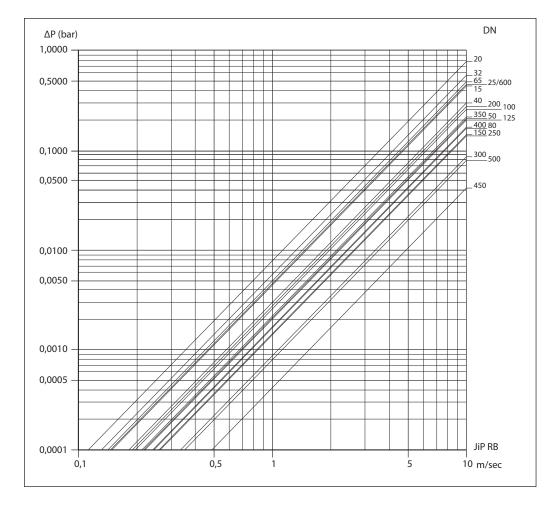
^{*} Conformément à la norme GB/T8163. Ou acier doux équivalent conformément à la norme CE-PED



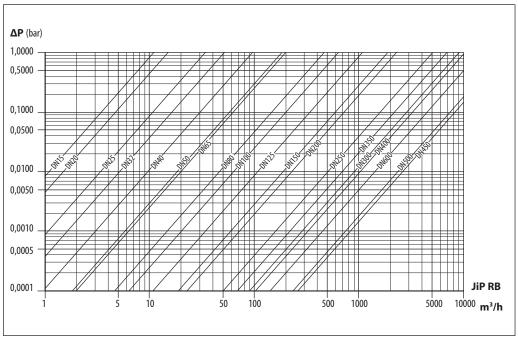
DN 250-600 avec crémaillère



Données techniques *Perte de charge/vitesse*



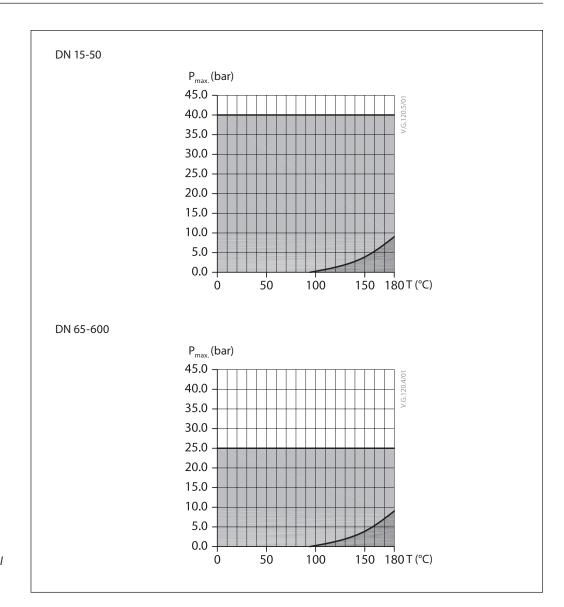
Données techniques *Chute de pression/débit*



8 | Al144586457954fr-001302 © Danfoss | 2025.06



Pression/température **JIP-WW, II, IW**



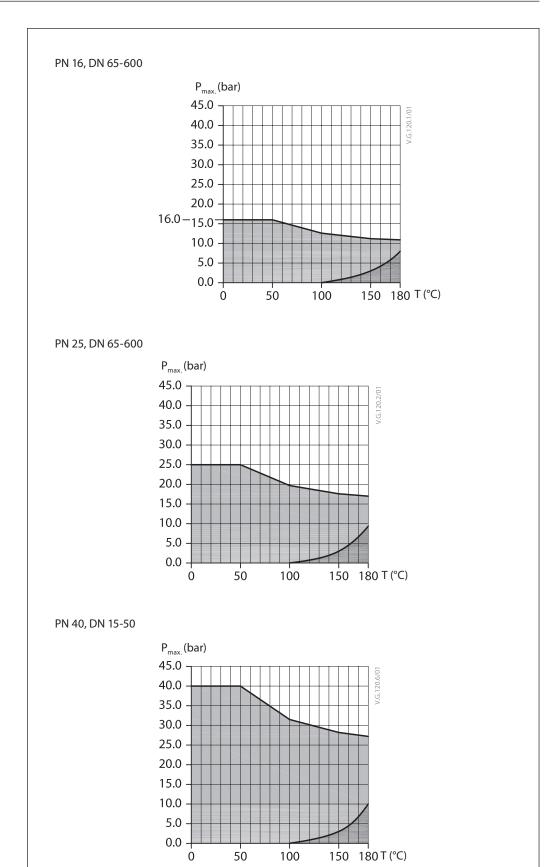
Légende :

Zone de traitement normal (eau)

Zone à vapeur



Pression/température **JIP-FF, FW**



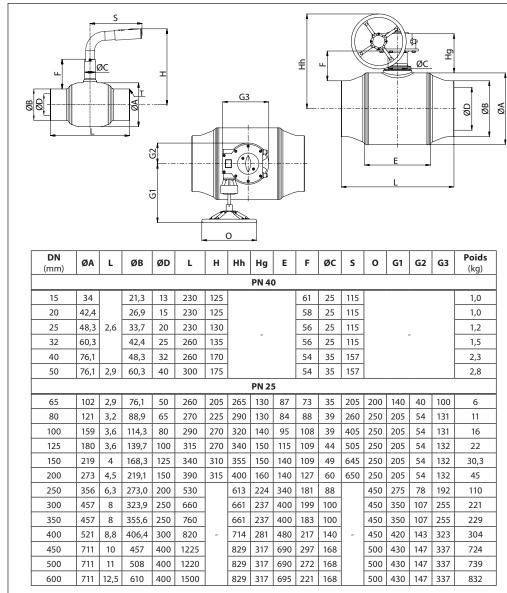
Légende :

Zone de traitement normal (eau)

Zone à vapeur

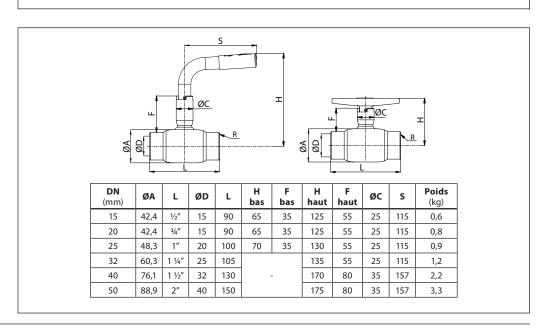


Dimensions Soudure JIP-WW JIP-WW



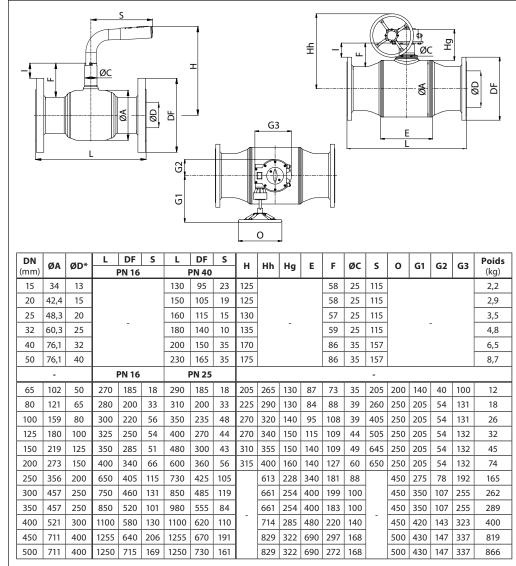
Les poids de référence sont ceux des versions PN 40/25 DN 250 - DN 600 Les dimensions et les poids sont ceux de PN 25 et prennent en compte la vis sans fin.

Filetage femelle JIP-II



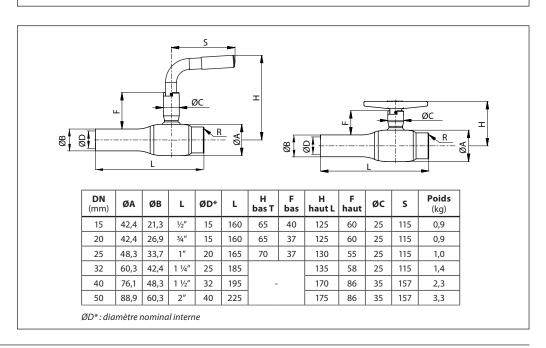


Dimensions Bride/bride JIP-FF



Les poids de référence sont ceux des versions PN 40/25 DN 250 - DN 600 Les dimensions et les poids sont ceux de PN 25 et prennent en compte la vis sans fin. ØD* : diamètre nominal interne

Filetage femelle/soudage JIP-IW

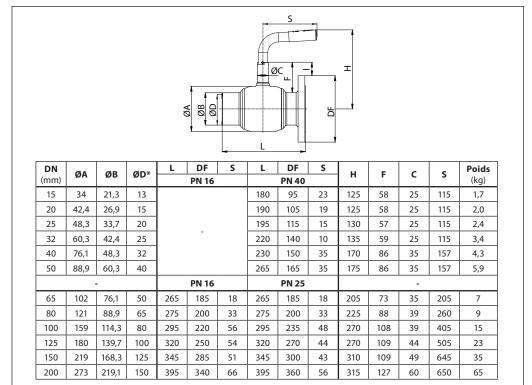


12 | Al144586457954fr-001302 © Danfoss | 2025.06



Dimensions

Bride/soudure JIP-FW



Les poids de référence sont ceux des versions PN 40/25 DN 250 - DN 600 Les dimensions et les poids sont ceux de PN 25 et prennent en compte la vis sans fin.

ØD*: diamètre nominal interne

Haut de la vanne et crémaillère

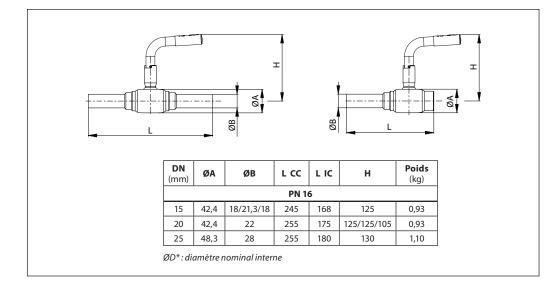
| (mm) | Crémaillère | I | Ød | n | р | q | r | | Nombre | Diamètres | ØD | øк | ØF |
|------------|----------------------|-------|-----|----|------|------|---|---------------------------------|------------------------|-------------------------|------------|----------|----|
| | | mm | | | | | | Crémaillère | de trous de boulons | des trous de boulons | mm | | |
| 65 | | 31 | 16 | 27 | 5 | 13 | | F7 | | 9 | 88 | 70 | 55 |
| 80 | F07 | 45 | 20 | 41 | 6 16 | 165 | | F10 | 4 | 11 | 125 | 102 | 70 |
| 100 | | 43 | | 39 | | | 4 | F12 | | 13 | 150 | 125 | 85 |
| 125 | F10/F12 | | 27 | 46 | | 2. | | F16 | | 21 | 210 | 165 | 13 |
| 150 | | 50 | | | 8 | 26 | | F25 | | 17 | 300 | 254 | 20 |
| 200 | | - 60 | 30 | 40 | 1.4 | 44.5 | | F30 | | 21 | 350 | 298 | 23 |
| 250 300 | F16 | 60 | 50 | 48 | 14 | 44,5 | 5 | | | | | | |
| 350 | FID | 65 60 | 60 | 51 | 18 | 53,2 | | | | | | | |
| 400 | | 75 | 75 | 60 | 20 | 60 | | | 1 | <u> </u> | | 1 | |
| 450 | | | /3 | 00 | | 80 | 6 | | د | <u> </u> | V - | - | |
| 500 | F25 | | 100 | 91 | | | | | | , | 1 | † | |
| 600 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 400 - DN 600 clés parallèles | | | | | |
| Clé | 5 - DN 350 unique | | | | D | ØD | | on ouverte | P ((() | | | | QØ |



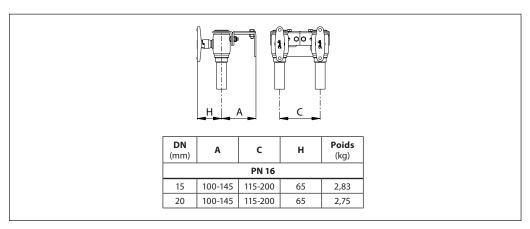


Dimensions

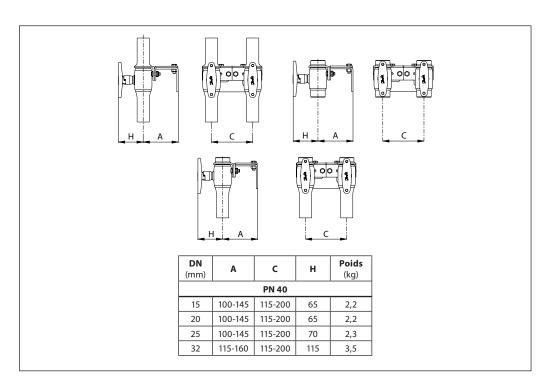
Vannes à insertion Vanne simple Cuivre JIP-CC Filetage femelle/cuivre JIP-IC Temp. max. 130°



Vannes à insertion Vanne jumelée - monotube JIP-IC filetage femelle/en cuivre Temp. max. 130°



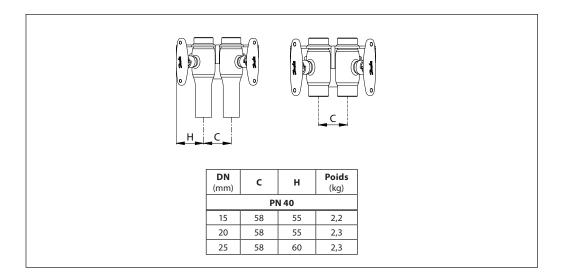
annes à insertion Vanne jumelée - monotube Soudure JIP-WW Filetage femelle JIP -II Filetage femelle/soudage JIP IW



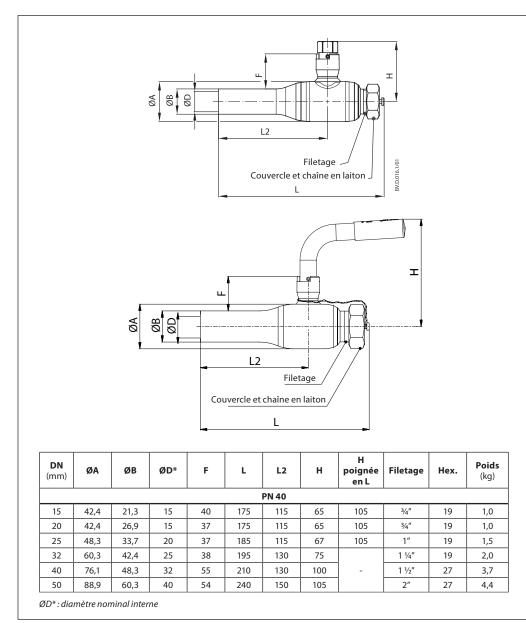


Dimensions

Vannes à insertion Vannes jumelées - tube jumelé Filetage femelle JIP-II/JIP-IW



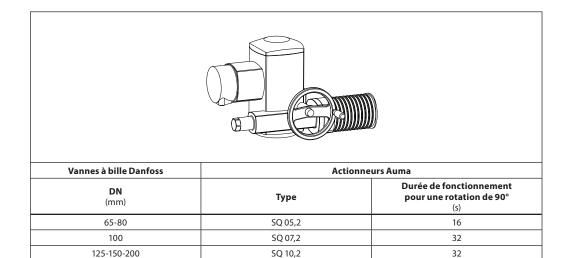
Soudure/filetage mâle JIP-WE cc avec capuchon de fermeture



Fiche technique

Vannes à bille JIP™ standard

Actionneurs électriques **AUMA NORM pour vannes** à bille Danfoss



SA 07.6+GS 100.3+VZ 4.3 i=208:1

SA 07.6+GS 125.3+VZ 4.3 i=208:1

SA 10 2+GS 125 3+V7 4 3 i=208·1

SA 10.2+GS 160.3+GZ 160.3 i=442:1

Les actionneurs peuvent être équipés d'accessoires variés.

250

300-350

400 450-500-600

L'unité de réglage et de régulation AUMA Matic peut être fournie dans la conception de base. Pour des tensions principales autres que 3×400 V/50 Hz ou si vous avez d'autres questions, n'hésitez pas à nous contacter.

Lors de la mise en service ou dans certains cas de systèmes problématiques, il peut s'avérer nécessaire de choisir des actionneurs plus lents pour éviter les coups de bélier et les oscillations.



Pour plus d'informations sur la commande d'actionneurs électriques, veuillez contacter votre représentant Danfoss local.

Fonctions:

2 interrupteurs de fin de course - ouverture/ fermeture

142

142

142

207

- 2 limiteurs de couple ouverture/fermeture
- Réchauffeur
- Sélecteur de clignotant pour la phase de fonctionnement
- Opération manuelle avec volant
- Sélecteur thermique

Données principales :

Tension nominale: 3 × 400 V c.a., 50Hz

Classe de protection: IP 68

Schéma de raccordement: TPA 00R1AA-000

Danfoss Sarl

Climate Solutions • danfoss.fr • +33 (0)1 82 88 64 64 • cscfrance@danfoss.com

Toutes les informations, incluant sans s'y limiter, les informations sur la sélection du produit, son application ou son utilisation, son design, son poids, ses dimensions, sa capacité ou toute autre donnée technique mentionnée dans les manuels du produit, les catalogues, les descriptions, les publicités, etc., qu'elles soient diffusées par écrit, oralement, électroniquement, sur internet ou par téléchargement, sont considérées comme purement indicatives et ne sont contraignantes que si et dans la mesure où elles font explicitement référence à un devis ou une confirmation de commande. Danfoss n'assume aucune responsabilité quant aux erreurs qui se seraient glissées dans les catalogues, brochures, vidéos et autres documentations. Danfoss se réserve le droit d'apporter sans préavis toutes modifications à ses produits. Cela s'applique également aux produits commandés mais non livrés, si ces modifications n'affectent pas la forme, l'adéquation ou le fonctionnement du produit. Toutes les marques commerciales citées dans ce document sont la propriété de Danfoss A/S ou des sociétés du groupe Danfoss. Danfoss et le logo Danfoss sont des marques déposées de Danfoss A/S. Tous droits réservés.